

# รวมเทคนิค+++ การควบคุมและจัดการบัญชีรายการวัตถุดิบอย่างไร ไม่ให้เกิดยอดคงเหลือ Balance คงค้างในระบบ RMTS

(ออนไลน์ผ่านโปรแกรม Zoom Webinar)

วันพฤหัสบดีที่ 9 พฤศจิกายน 2566  
เวลา 09.00- 12.00 น.



สมาคมสโมสรนักลงทุน  
Investor Club Association

บรรยายโดย  
คุณสุกัญญา หนึ่งทอง  
ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลงทุน

# หัวข้อบรรยาย

ความสัมพันธ์ในระบบ RMTS

ฐานข้อมูล ,การส่งปล่อยวัตถุดิบ และ  
การตัดบัญชีวัตถุดิบ

ตรวจสอบ และแนวทางแก้ไข

ถาม - ตอบ



สมาคมสโมสรนักลงทุน  
Investor Club Association

# การใช้สิทธิประโยชน์ด้านวัตถุดิบ มาตรา 36



โครงการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนที่ผลิตสินค้าเพื่อการส่งออก จะได้รับสิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้า วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ เพื่อใช้ผลิต พสม ประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลเพื่อส่งออกไป จำหน่ายต่างประเทศ ตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการกำหนด

แต่ทั้งนี้ วัตถุดิบที่นำเข้ามาโดยใช้สิทธิประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้านี้ จะต้องใช้ในโครงการที่ได้รับการส่งเสริมเพื่อผลิต เป็นผลิตภัณฑ์ตามที่ระบุไว้ในบัตรส่งเสริม และส่งออกไปจำหน่ายต่างประเทศเท่านั้น

## สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

- มาตรา 30** หมายถึง การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ
- มาตรา 30/1** หมายถึง การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่นำเข้ามาเพื่อใช้ในการวิจัยและพัฒนา รวมทั้งการทดสอบที่เกี่ยวข้อง
- มาตรา 36 (1)** หมายถึง การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก
- มาตรา 36 (2)** หมายถึง การให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับสินค้าตัวอย่างของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป



## ภาพรวมการใช้สิทธิประโยชน์ด้านวัตถุดิบ มาตรา 36

โครงการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนที่ผลิตสินค้าเพื่อการส่งออก จะได้รับสิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ เพื่อใช้ผลิต พสม ประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลเพื่อส่งออกไปจำหน่ายต่างประเทศ ตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการกำหนด

แต่ทั้งนี้ วัตถุดิบที่นำเข้ามาโดยใช้สิทธิประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้านี้ จะต้องใช้ในโครงการที่ได้รับการส่งเสริมเพื่อผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ตามที่ระบุไว้ในบัตรส่งเสริม และส่งออกไปจำหน่ายต่างประเทศเท่านั้น

### ความสัมพันธ์ของระบบ RMTS และ IC Online

**ระบบ RMTS** (Raw Material Tracking System) คือ โปรแกรมที่พัฒนาขึ้นเพื่อให้บริการด้านวัตถุดิบด้วยระบบคอมพิวเตอร์กับบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน หรือ BOI ตามสิทธิประโยชน์ที่ได้รับ คือ มาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 เพื่อให้บริษัทได้รับการบริการที่สะดวก รวดเร็ว ถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ

**IC Online System** คือ การบริการรับ - ส่งข้อมูลผ่าน Internet ให้บริการงาน บัญชีรายการวัตถุดิบ สูตรผลิตภัณฑ์ การขออนุญาตส่งวัตถุดิบออกไปต่างประเทศ การสั่งปล่อยและการตัดบัญชี วัตถุดิบด้วยมาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 โดยเชื่อมโยงข้อมูลในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ระหว่างคณะกรรมการส่งเสริม การลงทุน กรมศุลกากร บริษัท และสมาคม

# วัตถุประสงค์ของการเตรียมข้อมูล

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ จำเป็นต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของรายการวัตถุประสงค์ และสูตรการผลิต โดยข้อมูลจะมีในระบบ คือ

## Database RMTS

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ จึงต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของสินค้าแต่ละรุ่น เพื่อให้สามารถคำนวณปริมาณวัตถุประสงค์ที่ใช้จริง โดยบริษัทต้องมี

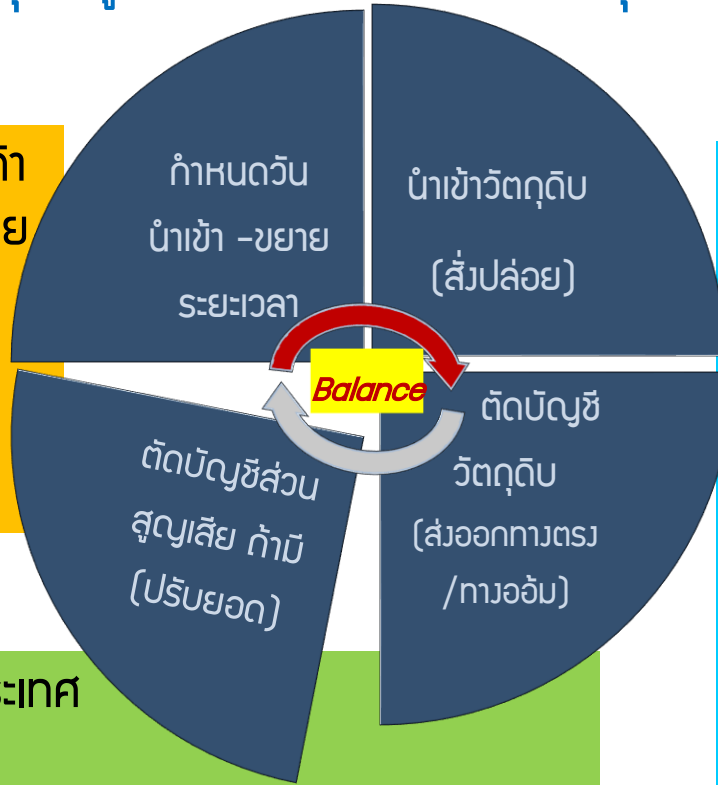
- วัตถุประสงค์บัญชีรายการวัตถุประสงค์ (ชื่อหลัก ชื่อรอง) และปริมาณ STOCK สูงสุด
- สูตรการผลิตของสินค้าแต่ละรุ่นเพื่อจัดส่วนประกอบ

## ตัดบัญชี

ผู้ได้รับส่งเสริมส่งสินค้าไปจำหน่ายต่างประเทศ จะต้องนำใบขนสินค้าขาออกมาตัดบัญชี

เพื่อลดยอดปริมาณวัตถุประสงค์และวัสดุจำเป็นในบัญชีสั่งปล่อย ตามที่คำนวณจากสูตรการผลิตสินค้าส่งออกนั้นๆ การตัดบัญชี แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

1. ผู้ได้รับการส่งเสริมส่งออกเอง ตัดด้วยใบขนขาออก
2. ผู้ได้รับการส่งเสริม ขายในประเทศ ตัดด้วย Report V
3. ผู้ได้รับการส่งเสริม ขายให้ Non-B ตัดด้วยใบขน โอนสิทธิ์



## สั่งปล่อย

ผู้ได้รับการส่งเสริมนำวัตถุประสงค์หรือวัสดุจำเป็น เข้ามาในราชอาณาจักรโดยวัตถุประสงค์ ได้รับยกเว้น อากรขาเข้า แต่หากเป็นวัสดุจำเป็น จะได้รับยกเว้นเฉพาะอากรขาเข้า จะต้องชำระภาษีมูลค่าเพิ่มตามปกติ การสั่งปล่อยวัตถุประสงค์ แบ่งออกเป็น 5 ประเภท คือ

1. การสั่งปล่อยยกเว้นอากร
2. การสั่งปล่อยค้ำประกัน
3. การสั่งปล่อยถอนค้ำประกัน
4. การสั่งปล่อยถอนค้ำประกันไม่เต็มจำนวน
5. การสั่งปล่อยเพื่อขอคืนอากร



# การเตรียมข้อมูล





# ตัวอย่าง ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม

## ประเภทกิจการ Manufacturing

เลขที่โครงการ 5432213			
เลขที่บัตรส่งเสริม 5874/4679 วันที่ออกบัตร 09-04-2010	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ผลิตภัณฑ์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล	
		Product Name : รถยนต์ประหยัดพลังงาน และชิ้นส่วน	Max Capacity 1 (ต่อปี) : 351,888,160
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

## ประเภทกิจการ IPO/ITC

เลขที่โครงการ : █████			
เลขที่บัตรส่งเสริม ██████ วันที่ออกบัตร 14-12-2005	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	Product Type บริการ	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ศูนย์จัดหาจัดซื้อชิ้นส่วนและผลิตภัณฑ์ระหว่างประเทศ	
		Product Name : International Procurement Office (IPO)	Max Capacity 1 (ต่อปี) :
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

**เงื่อนไขเฉพาะโครงการ**

- เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่
  - เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566
  - จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด
- จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด
- จะต้องมีทุนจดทะเบียนเรียกชำระแล้วไม่น้อยกว่า 198,200,000 บาท
- จะต้องดำเนินการตามสาระสำคัญของโครงการที่ได้รับการส่งเสริม ในเรื่องดังต่อไปนี้
  - ชนิดผลิตภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล
  - ขนาดของกิจการ มีกำลังผลิต ดังนี้
    - รถยนต์ประหยัดพลังงานปีละประมาณ 351,888,160 ยูนิต และชิ้นส่วน

(เวลาทำงาน 24 ชั่วโมง / วัน : 257 วัน / ปี)  
ผลพลอยได้ ได้แก่ เศษหรือของเสียจากกระบวนการผลิต

# ฐานข้อมูล Online

ระบบจะตรวจสอบไฟล์เบื้องต้น ก่อนส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณาหากมีคำร้องแก้ไข สามารถอัปเดตข้อมูลเพื่อยืนยันให้พิจารณาเพิ่มเติมได้ เมื่อเจ้าหน้าที่พิจารณาครบ ระบบจะแสดงสถานะ อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และรับผลการพิจารณาจากระบบได้





# ตารางสรุปการใช้แบบไฟล์เอกสารข้อมูล

**\*\* ไฟล์ข้อมูล (ไฟล์ .xlsx และ ไฟล์ PDF หรือ .JPEG)**

ขนาดไฟล์ต้องไม่เกิน 2 MB



เมนู :	เอกสารประกอบการพิจารณา	
ประเภทกิจการ	Manufacturing	IPO/ITC
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ</li> <li>- ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ</li> <li>- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ)</li> <li>- ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ</li> <li>- เอกสารแบบอื่น ๆ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ</li> <li>- ขั้นตอนการผลิต (กรณีว่าจ้างผู้อื่นผลิตต้องแนบไฟล์นี้)</li> <li>- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ)</li> <li>- ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ</li> <li>- เอกสารแบบอื่น ๆ</li> </ul>

เมนู เอกสาร  
ประกอบการพิจารณา

- สามารถเพิ่มไฟล์อื่น ๆ ได้ตลอดภายใต้รหัสโครงการนั้น ๆ
- การลบไฟล์ต้องเป็นไฟล์ที่ยังไม่ถูกใช้รวมอนุมัติ จึงจะสามารถลบไฟล์ข้อมูลนั้นออกได้

บัญชีรายการ 1. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ \*

เอกสารแนบพร้อมไฟล์ข้อมูล

แก้ไขชื่อรวม 1. รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

สูตรผลิตภัณฑ์ 1. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) \*

2. รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต

**\*\* รายการเอกสารที่มีสัญลักษณ์ (\*) บังคับให้ต้องแนบ \*\*\***

# ฐานข้อมูล Online

## 1. ไฟล์สูตรอ้างอิง

เป็นสูตรตัวอย่าง/สูตรตัวแทนที่ใช้สำหรับ  
ขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด  
แบ่งเป็น สูตรอ้างอิง(ปกติ) และ สูตรอ้างอิง (Return)

## 3. ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

เป็นการขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ และแก้ไขสูตร  
ผลิตภัณฑ์ เพื่อใช้ตัดบัญชี แบ่งเป็น  
สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรผลิตภัณฑ์(Return)

## 2. ไฟล์ชื่อรอง

เป็นชื่อตรงกับชื่อหลัก หรือตรงกับใบกำกับสินค้า  
เพื่อขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และการยื่นแก้ไข  
ใช้ในกรณี  
- ยื่นกับสูตรอ้างอิง เพื่อขออนุมัติ หรือแก้ไขบัญชี  
- ยื่นชื่อรอง เพื่อเพิ่มชื่อ ,เพิ่มพิกัด,ยกเลิกชื่อรองใน  
กรุปที่มีแล้ว

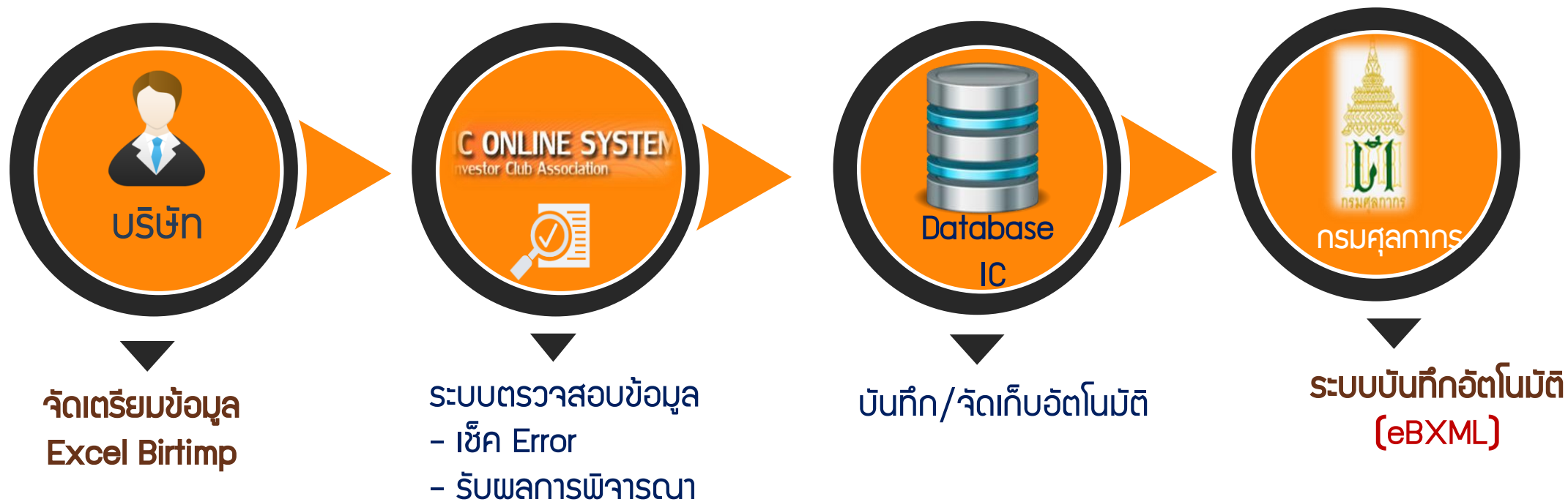
## 4. ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก ของ Max Import

ไฟล์สำหรับกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก กรณีที่เป็น  
Group MaxImport

# ขออนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบ ผ่านระบบ IC Online

## กรณี ชื่อตรง

ระบบจะอนุมัติการส่งปล่อยชื่อรายการวัตถุดิบที่มีชื่อตรงกับ Master List เท่านั้น หากตรวจสอบพบว่า รายการวัตถุดิบชื่อไม่ตรง ระบบจะให้ คลิกยืนยันส่งจนท. พิจารณาชื่อรอร่ววัตถุดิบ (บริษัทจะคลิกหรือไม่คลิกยืนยันก็ได้ ขึ้นอยู่กับความประสงค์ขอบริษัทภายใน 3 วัน) และเมื่อเจ้าหน้าที่พิจารณา อนุมัติ หากต้องการส่งปล่อย จะต้องยื่นไฟล์ BIRTIMP เพื่อส่งปล่อยใหม่อีกครั้ง



# ขออนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบ ผ่านระบบ IC Online

กรณี ชื่อไม่ตรง



จัดเตรียมข้อมูล  
Excel Birtimp

ระบบตรวจสอบข้อมูล  
- ใช้ Error/ รับผลการพิจารณา

บันทึก/จัดเก็บอัตโนมัติ

ระบบบันทึกอัตโนมัติ  
(eBXML)

File BIRTIMP

GROUP	DESC 1
000001	CLEAN PAPER STICKER
000010	STICKER

Master List (MML)

กรุป	ชื่อวัตถุดิบ	UOP
000001	LABEL, PAPER LABEL, STICKER	C62

พิจารณา - อนุมัติ เพิ่มชื่อรอง - ไม่อนุมัติ

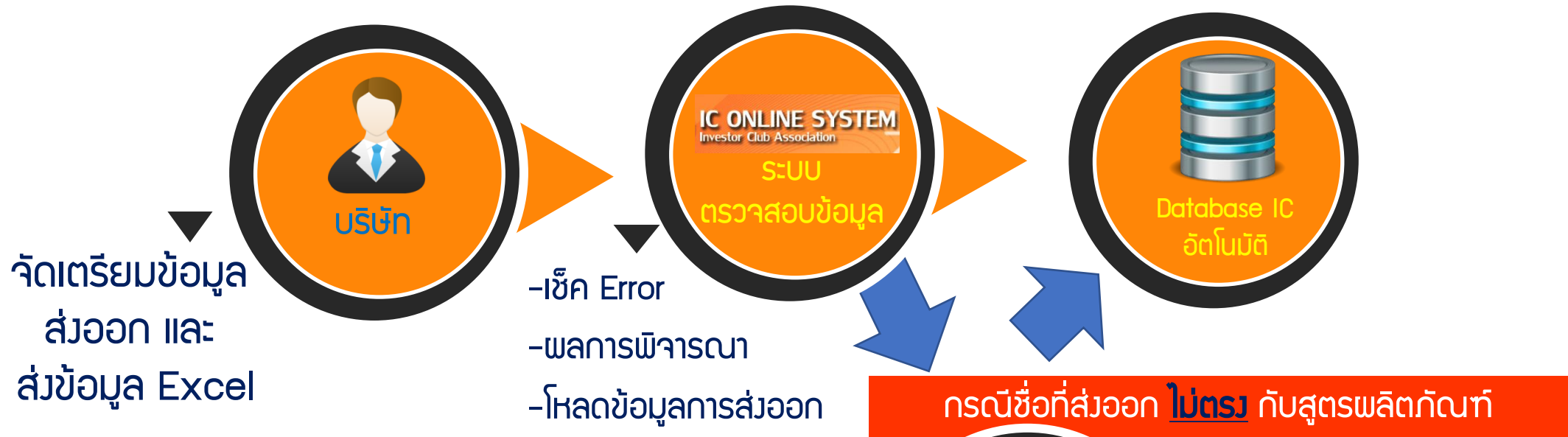
หากต้องการส่งเจ้าหน้าที่ BOI พิจารณา  
 ระบบบังคับแบบไฟล์ รวบรวมไฟล์ PDF และ JPEG  
 (เช่น ไฟล์ข้อมูลที่สามารถยืนยันหรือพิสูจน์ทราบได้ว่าเป็นวัตถุดิบ  
 ชนิดเดียวกัน หรือรายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่นรูปภาพ,  
 แฉกติดฉลาก, MSDS (กรณีสารเคมี)

# ประเภทของการปล่อยวัตถุดิบ

ไฟล์ BIRTIMP 



# การขออนุมัติตัดบัญชีชีวิตทุกฉบับ Paperless



- 1 ไฟล์ สามารถมีได้หลายรหัสโครงการ
- 1 ใบขออนุญาต/เอกสารการโอนสิทธิ์ สามารถตัดได้ครั้งเดียว
- 1 ไฟล์ มีหลายใบขออนุญาต/เอกสารการโอนสิทธิ์
- 1 ไฟล์ มีได้เพียง 1 ประเภทเท่านั้น
  - ☞ เอกสารใบขนขาออก
  - ☞ เอกสารการโอนสิทธิ์
  - ☞ หนังสืออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสีย (ผลิตภัณฑ์)
- การตัดบัญชีชีวิตทุกฉบับและวัสดุจำเป็นแบบไร้เอกสาร **ยกเลิกไม่ได้**



ตัดบัญชีเพื่อการลดยอดคงเหลือวัตถุดิบ (Balance) ที่เกิดจากการสับเปลี่ยนวัตถุดิบตามมาตรา 36 และ ข้อมูลในไฟล์ Export ต้องเป็นสูตรที่ได้รับการอนุมัติที่มีในระบบเท่านั้น

# การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ Paperless

Download : ข้อมูลกรมศุลกากร ตัดบัญชีด้วยใบขนสินค้าขาออก กรณีส่งออกเอง หรือ บริษัท Non BOI ส่งออก

	1	2	3	4	5	6	7	
PROJ_CODE	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_LINE_NO	PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	UOP	REVISION
	A0111620111589	15/06/2019	0001	A123	ELECTRIC FAN	100.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0002	B123	COVER	200.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0003	C123	SEALING MATERIAL	300.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0004	D123	SEALING MATERIAL	100.00	C62	



ตัวอย่างไฟล์ export กรณีตัดบัญชีด้วยใบขนขาออก

ข้อมูลไฟล์ Export ต้องเป็นสูตรที่ได้รับการอนุมัติ และมีในระบบเท่านั้น

PROJ_CODE	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_LINE_NO	PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	UOP	REVISION
12345113	A0111620111589	15/06/2019	0001	A123	ELECTRIC FAN	100	C62	1
45321311	A0111620111589	15/06/2019	0002	C123	COVER	200	C62	1
12345113	A0111620111589	15/06/2019	0003	C123	SEALING MATERIAL	300	C62	1
12345113	A0111620111589	15/06/2019	0004	D123	SEALING MATERIAL	100	C62	1



# การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ Paperless

Download : **Vendor** ตัดบัญชีด้วยเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ (Report V)

PROJ_CODE	COM_NAME	EXP_NAME	1 EXP_ENTRY	2 EXP_DATE	EXP_DECLARE_ LINE_NO	3 VEN_PRODUCT _CODE	VEN_ENGLISH_ DESC	QTY	4 UOP	REVISION
	AMAGASAKI PIPE (THAILAND) CO.,LTD.	DAIKIN INDUSTRIES (THAILAND) LIMITED	B19-V-N0036631	27/03/2019	1	A-1914C	PIPING	46	C62	
	AMAGASAKI PIPE (THAILAND) CO.,LTD.	DAIKIN INDUSTRIES (THAILAND) LIMITED	B19-V-N0036631	27/03/2019	2	A-1255A	PIPING	539	C62	

ตัวอย่างไฟล์ export กรณีตัดบัญชีด้วยเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ (Report V)

ข้อมูลในไฟล์ Export ต้องเป็นสูตรที่ได้รับการอนุมัติ และมีในระบบเท่านั้น

PROJ_CODE	1 EXP_ENTRY	2 EXP_DATE	EXP_DECLARE_ LINE_NO	3 PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	4 UOP	REVISION
11111111	B19-V-N0036631	27/03/2019	1	A-1914C	PIPING	46	C62	1
22221111	B19-V-N0036631	27/03/2019	2	A-1255A	PIPING	539	C62	2



# ตัวอย่าง กรณีข้อมูลสูตร และข้อมูลส่งออกตรงกัน

	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	
PROJ_CODE	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_LINE_NO	PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	UOP	REVISION
	A0111620111589	15/06/2019	0001	A123	ELECTRIC FAN	100.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0002	B123	COVER	200.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0003	C123	SEALING MATERIAL	300.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0004	D123	SEALING MATERIAL	100.00	C62	

กรณีสถานการณ์ที่ 1

REF. NO AXM1000000098

ENGLISH DESCRIPTION (ชื่อสินค้าภาษาอังกฤษ (Eng.)จะต้องตรงกับที่หน่วยงาน BOI)

ชื่อสินค้า (Eng) **ELECTRIC FAN** ⑤

เลขที่ใบอนุญัตินำเข้า BOI License ⑧

ปริมาณที่ส่งออก (Quantity) / หน่วย (Unit) ที่ได้รับอนุมัติจาก สกท. ⑥ ⑦

รหัสสินค้า / รหัสดูสินค้า **A123** ④

ชื่อรุ่น (Product Code)

ตรวจสอบสถานะหลังจากยื่นงานเข้าระบบ

Export Online : View File :

ประเภทเอกสาร: ทุกประเภท วันที่เริ่มต้น: ถึง: Submit

เลขที่รับงาน	วันที่	ประเภทเอกสาร	ชื่อไฟล์ที่ส่ง	ชื่อไฟล์ที่ตอบกลับ	ชื่อไฟล์ที่แนบ	ตรวจสอบ Error	ตรวจสอบสถานะ	รับข้อมูล MML	รายงาน
65086897	9/8/2565 10:21:27	ReportV	EXPORT_B22-V-N0205436	EXPORT09102194		<a href="#">ตรวจสอบ</a>	<a href="#">ตรวจสอบ</a>	<a href="#">ตรวจสอบ</a>	<a href="#">ตรวจสอบ</a>
65078278	19/7/2565 11:55:40	ReportV	EXPORT_B22-V-N0189551	EXPORT19115580		<a href="#">ตรวจสอบ</a>	<a href="#">ตรวจสอบ</a>	<a href="#">ตรวจสอบ</a>	<a href="#">ตรวจสอบ</a>
65078256	19/7/2565 11:37:58	ใบขนส่งออก	EXPORT_B22-V-N0189551	EXPORT19113760		<a href="#">ตรวจสอบ</a>	<a href="#">ตรวจสอบ</a>	<a href="#">ตรวจสอบ</a>	<a href="#">ตรวจสอบ</a>
65074774	7/7/2565 14:14:04	ReportV	EXPORT_B22-V-N0189551	EXPORT0707147454		<a href="#">ตรวจสอบ</a>	<a href="#">ตรวจสอบ</a>	<a href="#">ตรวจสอบ</a>	<a href="#">ตรวจสอบ</a>

เลขรับงาน	เลขที่หนังสืออนุมัติ	วันที่หนังสืออนุมัติ	ผลการพิจารณา
			ผ่านการตรวจสอบ

ข้อมูลที่ยื่นตัดบัญชี กับข้อมูลใบขนขาออกถูกต้องตรงกันหมด หากท่านต้องการส่งข้อมูลเพื่อตัดบัญชี

คลิก

ข้อมูลส่งออก

ดาวน์โหลดข้อมูล Vendor

# ตัวอย่าง กรณีข้อมูลสูตร และข้อมูลส่งออกไม่ตรงกับ

	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	
PROJ_CODE	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_LINE_NO	PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	UOP	REVISION
	A0111620111589	15/06/2019	0001	A123	ELECTRIC FAN	100.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0002	B123	COVER	200.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0003	C123	SEALING MATERIAL	300.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0004	D123	SEALING MATERIAL	100.00	C62	

กรณีนีที่ 1

ข้อมูลระบบ Transaction สิทธิประโยชน์ Reports Utility

Export Invoice Document

REF. NO AXMIO00000098 ผู้ส่งงาน ECS\_PINKF... สถานะ 0000 วัตถุประสงค์ เซอร์วิส ซักผ้า เลขที่ใบอนุญาต

Invoice Control Invoice & Declare Items Other Information Error Msg

ENGLISH DESCRIPTION (ชื่อสินค้าภาษาอังกฤษ (Eng.)จะต้องตรงกับที่ยื่นไว้ที่หน่วยงาน BOI)

ชื่อสินค้า (Eng) **ELECTRIC FAN fan112** 5

Shipping Mark

หมายเลขส่งกรม

หมายเลข (ไม่บังคับ)

เลขนี้คือบุคคลของ 5 13 หลัก

ลักษณะสินค้า PACK555 ปีของสินค้า 2013

RTC Code รหัส AHTN

Net Weight 100.000 KGM Gross W. 120.000

ปริมาณรวม Inv. 30.000 CT ปริมาณ ตักจี้ 0.00

ปริมาณรวมในบอชง 30.000 CT 6

ราคาหน่วย/F 500.0000 7

ปริมาณที่ส่งออก (Quantity) / หน่วย (Unit) ที่ได้รับอนุมัติจาก สกท. 0.00

เพิ่มราคา/F 0.00 H

ราคาประเมินจากร 0.00

เกณฑ์สินค้าเพื่อ

Sub Qty

วิธีกำหนดราคา(ACDD) รหัสสินค้า / วัสดุอื่น A123 4

ชื่อรุ่น (Product Code)

สกุลเงินสินค้า THB ... 1.0000 ประเทศกำเนิด TH ...

สกุลเงินเพิ่มราคา THB ... 1.0000 ประเทศกำเนิด JP ...

พิกัดศุลกากร 000035019020 ... 50001 000 KGM Privilege 003 ...

ประเภทพิกัด SPART3 ... รหัสสินค้าในตราจรม ...

สาเหตุสิทธิได้เนียง ... ประเภทพิกัดได้เนียง ...

พิกัดศุลกากรได้เนียง ... 0 0 ...

ใช้สิทธิลดหย่อน

รายการชุกชีนำกลับ

ใช้สิทธิยกเว้นค่าขนส่ง

เลขที่บัตรส่งเสริม (BOI License) 8

ใช้สิทธิ BOI เลขที่บัตรส่งเสริม BOI

ใช้สิทธิมาตรา 29 เลขที่สูตรการคิด ...

ตารางโอนสิทธิ์ ...

ใบอนุญาต ...

Type Descriptions % P % S W or Q % X Duty Amt Duty Pay Depos

0200 ภาษารวม

Duty Permit Expense

คำนวณภาษี Apply (F5)

ตรวจสอบสถานะหลังจากยื่นงานเข้าระบบ

Export Online : View File :

ประเภทเอกสาร: ทุกประเภท วันที่เริ่มต้น: ถึง: Submit

เลขที่รับงาน	วันที่	ประเภทเอกสาร	ชื่อไฟล์ที่ส่ง	ชื่อไฟล์ฉบับบัญชี	ชื่อไฟล์วันเคลียร์	ตรวจสอบ Error	ตรวจสอบสถานะ	รับข้อมูล MML	รายงาน
65086897	9/8/2565 10:21:27	ReportV	EXPORT_B22-V-N0205436	EXPORT09102194		ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ
65078278	19/7/2565 11:55:40	ReportV	EXPORT_B22-V-N0189551	EXPORT19115580		ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ

เลขรับงาน เลขที่หนังสืออนุมัติ วันที่หนังสืออนุมัติ ผลการพิจารณา

ข้อมูลไม่ตรงกรมศุล ส่งเจ้าหน้าที่พิจารณา

ข้อมูลที่ยื่นตัดบัญชี กับข้อมูล ใบขนขาออกไม่ตรงกัน หากท่านต้องการส่งข้อมูล ให้เจ้าหน้าที่พิจารณา

คลิก

ดาวน์โหลดข้อมูลส่งออก

ดาวน์โหลดข้อมูล Vendor

# การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ Paperless

## ตัดบัญชี แบบโอน VENDOR



รุ่น/Model	ชื่อผลิตภัณฑ์/Model Desc	UOP
CT123	Motor	C62

ซื้อ



ผู้ขายในประเทศ / ผู้รับโอน (BOI)



Report V  
B20-N000000XX



Grup	ชื่อรายการวัตถุดิบ	UOP
00005	Motor	C62

ตัวอย่างไฟล์ VENDOR เป็นผู้โอน      ต้องการบรันที่ต้องการโอน โดยสอบถามจากผู้ขาย / ผู้รับโอน

PROJ_CODE	GRP_NO	VEN_NAME	VEN_ID	VEN_TYPE	VEN_QTY	VEN_PRODUCT_CODE	VEN_ENGLISH_DESC
1234513	000005	B COMPANY	010555XXXXXX1	B	500	CT123	MOTOR

กรณีผู้รับโอนไม่ใช่ BOI คอลลิมนี่  
VEN\_ID , VEN\_TYPE ไม่ต้องระบุข้อมูล

กรณีผู้รับโอนไม่ใช่ BOI คอลลิมนี่  
VEN\_PRODUCT\_CODE , VEN\_ENGLISH\_DESC ไม่ต้องระบุข้อมูล

# การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ Paperless

กรณีผู้รับโอนไม่ใช่ BOI คอลัมน์ ไม่ต้องระบุข้อมูล

- VEN\_ID
- VEN\_TYPE
- VEN\_PRODUCT\_CODE
- VEN\_ENGLISH\_DESC

## ยกเลิก/แก้ไขเอกสารการโอนสิทธิ์

- ยกเลิกได้ครั้งละ 1 เลขที่เอกสารการโอนสิทธิ์ พร้อมโอนใหม่ทันทีภายใต้โปรเจก และ Group เดิม
- สามารถโอนได้หลาย Vendor ทั้งประเภท BOI และ Non BOI
- ปริมาณรวมต้องเท่าเดิม
- ออกเลขที่เอกสารการโอนสิทธิ์ ใหม่ หลังการยกเลิก
- เอกสารการโอนสิทธิ์ที่จะยกเลิกผู้รับโอนต้องยังไม่นำไปตัดบัญชี
- สามารถยกเลิกได้ภายใน 3 เดือนนับจากวันที่ออกเลขที่เอกสารการโอนสิทธิ์

# สาเหตุ Balance วัตถุดิบคงค้างในสต็อก





## ตัวอย่าง Error

**สาเหตุ** มีการนำเข้าเกิน max Stock **และ** **แนวทางแก้ไข** ตัดบัญชี

Line	Doc No.	Group No.	Status
9	430	000025	ปริมาณการสั่งปล่อยรวมเกินจากปริมาณ Max Stock ที่อนุมัติ = 11,418.55
14	430	000043	ปริมาณการสั่งปล่อยรวมเกินจากปริมาณ Max Stock ที่อนุมัติ = 9,303.00
17	430	000032	ปริมาณการสั่งปล่อยรวมเกินจากปริมาณ Max Stock ที่อนุมัติ = 119,451.65

สำหรับวัตถุดิบที่นำเข้าโดยใช้สิทธิยกเว้นภาษี แต่ตัดบัญชีไม่หมด  
(มียอด balance คงเหลือในระบบ RMTS)



## ตัวอย่าง ข้อมูล บัญชีวัตถุดิบ (MML)

proj_code	grp_no	grp_desc	max_stock	max_import	uom	ess_mat	start_qty	imp_qty	exp_qty	ven_qty	balance	app_qty
54321111	000001	LABEL	35,733,333.00	0.00	C62	N	0.00	57,127.06	19,957.08	244.00	37,261.97	35,696,071.02
54321111	000002	INDUCTOR, 15INDUCTOR	39,866,667.00	0.00	C62	N	0.00	77,254.700	3,351.00	11,650.00	73,959.70	39,792,707.30
54321111	000003	TINNER	43,333,333.33	0.00	KGM	Y	0.00	1,595.00	41.09	0.00	1,553.90	43,331,779.42
54321111	000004	FILTER, FILTER 1,	57,266,667.00	0.00	C62	N	0.00	1,437.00	8,794.66	0.00	1,435.86	57,265,231.13
54321111	000005	FLY BACK TRANSFORM ER, HYDRAULIC PUMP	33,333,333.00	0.00	C62	N	0.00	93,492.00	104.11	0.00	93,387.88	33,239,945.11
54321111	000006	CAPACITOR	666,667.00	0.00	C62	N	0.00	25,311.00	0.00	0.00	25,291.00	641,376.00
54321111	000007	ELECTROLYT IC CAPACITOR	1,333,333.00	0.00	C62	N	0.00	3,958.00	50.47	0.00	3,907.52	1,329,425.47





## ตัวอย่าง Error

**สาเหตุ** มีการตัดบัญชี สูตรไม่ตรง **และแนวทางแก้ไข** เลือกสูตรที่ตรงกับข้อมูลการส่งออก / ขออนุมัติสูตรเพิ่ม

File	Export Line No	Status
EXPORT	-	รหัสโครงการ ████████ ไม่พบรหัสผลิตภัณฑ์ WR-████-12" ชื่อผลิตภัณฑ์ LUGGAGE หน่วย C62 เวอร์ชันสูตรการผลิตที่ระบมา ( 1 ) ในฐานข้อมูลผลิตภัณฑ์
EXPORT	-	รหัสโครงการ ████████ ไม่พบรหัสผลิตภัณฑ์ WR-6████-15" ชื่อผลิตภัณฑ์ LUGGAGE หน่วย C62 เวอร์ชันสูตรการผลิตที่ระบมา ( 1 ) ในฐานข้อมูลผลิตภัณฑ์
EXPORT	-	รหัสโครงการ ████████ ไม่พบรหัสผลิตภัณฑ์ WR-████-20" ชื่อผลิตภัณฑ์ LUGGAGE หน่วย C62 เวอร์ชันสูตรการผลิตที่ระบมา ( 1 ) ในฐานข้อมูลผลิตภัณฑ์
EXPORT	-	รหัสโครงการ ████████ ไม่พบรหัสผลิตภัณฑ์ WR-████-25" ชื่อผลิตภัณฑ์ LUGGAGE หน่วย C62 เวอร์ชันสูตรการผลิตที่ระบมา ( 1 ) ในฐานข้อมูลผลิตภัณฑ์

สำหรับวัตถุดิบที่นำเข้าโดยใช้สิทธยกเว้นภาษี ต้องตัดบัญชีตามสูตรที่ผลิต  
ในปริมาณที่ใช้จริง (ยอด balance คงเหลือในระบบ RMTS จะลดลง)

# ตัวอย่าง ข้อมูล สูตรการผลิต (Formula)

วันที่พิมพ์ : 02/11/2023

รายงานข้อมูลสูตรการผลิต

หน้าที่ 3

เวลา : 10:26:50

(BIFLFRM)

รหัสโครงการ : 54321111    มาตรา : 36(1)    ประเภทกิจการ : 5.11    เลขที่บัตรส่งเสริม : 54321111

ลงวันที่ 01 มกราคม 2554

เลขที่บัตรส่งเสริม : 11

ลงวันที่ 06 ตุลาคม 2560

เลขที่บัตรส่งเสริม : 55

ลงวันที่ 06 ตุลาคม 2560

บริษัท : ██████████

000002    INDUCTOR

2.00000000    C62

รหัสผลิตภัณฑ์ : 09-09-2018-1500    ชื่อผลิตภัณฑ์ : CAPACITOR    หน่วย : C62

Revision : 1    วันที่เริ่มใช้สูตร : 18/09/2018    วันที่สิ้นสุด : -    สถานะ : Active

รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก)	ปริมาณการใช้	หน่วย
000001	LABEL	1.00000000	C62
000002	INDUCTOR	1.00000000	C62

รหัสผลิตภัณฑ์ : 09-09-2018-1501    ชื่อผลิตภัณฑ์ : CAPACITOR    หน่วย : C62

Revision : 1    วันที่เริ่มใช้สูตร : 25/06/2021    วันที่สิ้นสุด : -    สถานะ : Active

รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก)	ปริมาณการใช้	หน่วย
000006	CAPACITOR	1.00000000	C62

รหัสผลิตภัณฑ์ : 100485101    ชื่อผลิตภัณฑ์ : HARD DISK DRIVE    หน่วย : C62

Revision : 1    วันที่เริ่มใช้สูตร : 20/02/2022    วันที่สิ้นสุด : -    สถานะ : Active

รหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก)	ปริมาณการใช้	หน่วย
000020	SEMI WIRE - FORMING	1.00000000	KGM



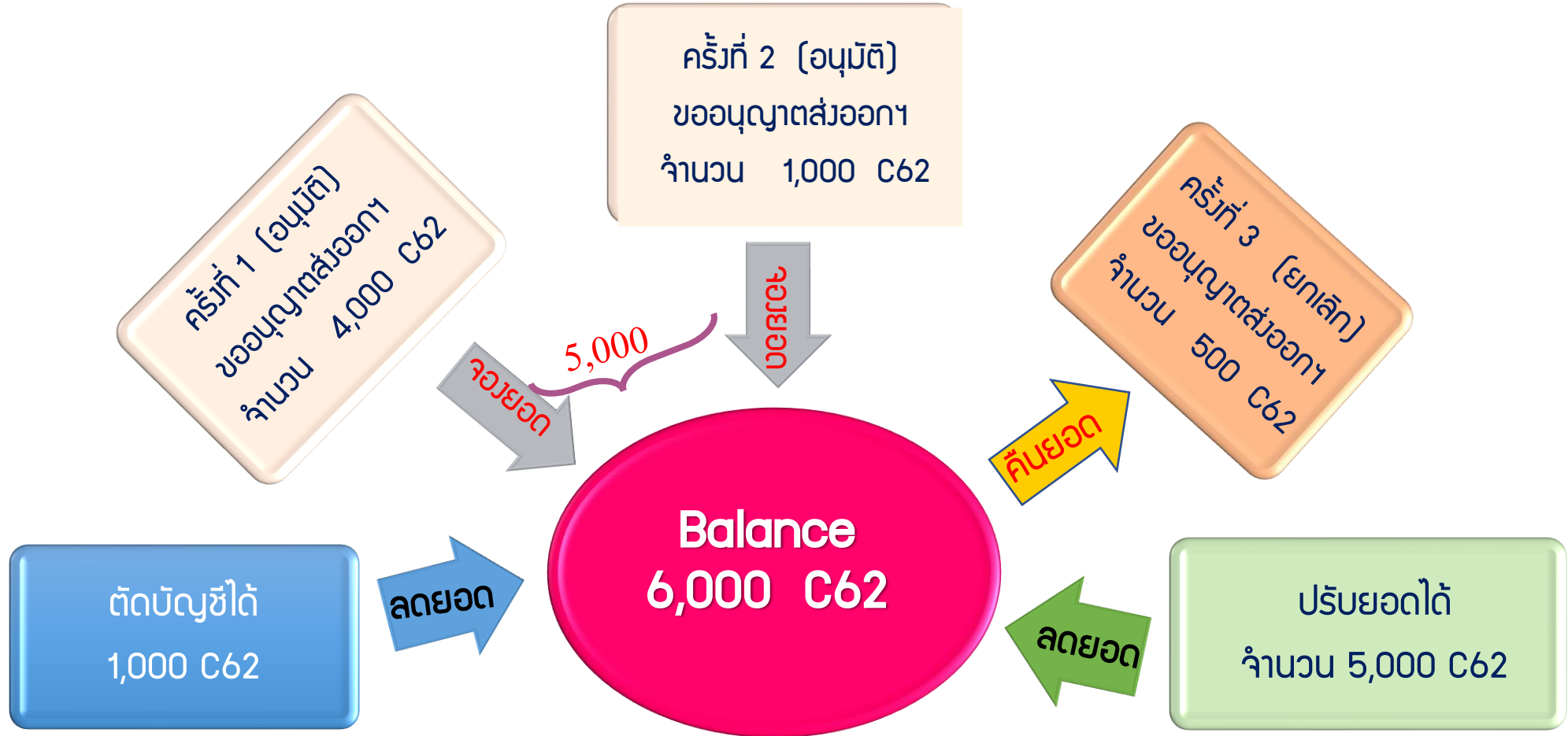
## ตัวอย่าง Error

สาเหตุ ส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ และ แนวทางแก้ไข ปรับยอด

Date : 06/06/2022		INVESTOR CLUB ASSOCIATION	
Time : 11:48:20		ERROR PROCESS STATUS REPORT	
JobNo :			
File Name : EXPORT06114828		Company Name : ██████████ COMPANY LIMITED	
=====			
File	Export Line No	Status	
VENDOR	-	รหัสโครงการ ██████████ รหัสวัตถุดิบ 000005 รวมปริมาณที่ตัดบัญชีและขออนุญาตส่งออกแล้วทำให้ยอดคงเหลือ (Balance) ติดลบ 1,216.00000000	

สำหรับวัตถุดิบที่นำเข้าโดยใช้สิทธิยกเว้นภาษี แต่ตัดบัญชีไม่หมด (มียอด balance คงเหลือในระบบ RMTS)

# การส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ



## ข้อควรรู้

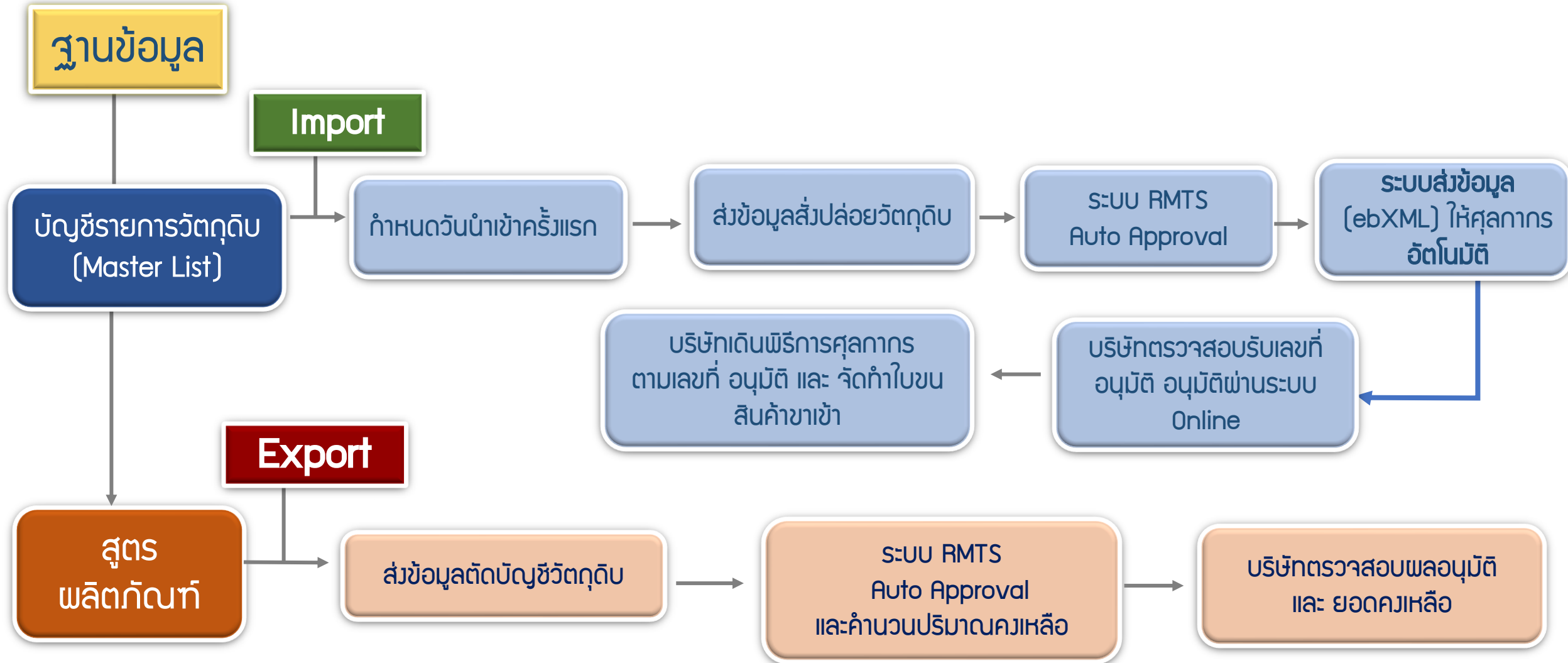
- ระบบจะตรวจสอบยอดคงเหลือ (Balance) จะต้องมากกว่าหรือเท่ากับจำนวนที่ขออนุญาตส่งออก (ระบบจะตรวจสอบเป็นครั้งๆ ที่ยื่นคำร้องขออนุญาต)
- เมื่อได้รับอนุญาตให้ส่งออกตามปริมาณที่ระบุแล้ว ระบบจะจับเก็บปริมาณ ที่ขออนุญาตส่งออกไว้ โดยการจองยอดของ Balance เพราะหากบริษัทได้ขออนุญาตส่งออกเสมือนว่าบริษัทได้ดำเนินการส่งออกแล้ว



# ตรวจสอบ และ แนวทางการแก้ไข



# ความสัมพันธ์ในระบบ RMTS





# ความสัมพันธ์ของการเตรียมข้อมูล

## 1. ฐานข้อมูล

### บัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด (MML)

Group	Group_Desc	Max Stock	UOM
000001	LABEL	20,000	C62
000002	INDUCTOR	10,000	C62

### สูตรผลิตภัณฑ์

Product Code	English_Desc	Group	Group_Desc	Usage	UOM
A123	ELECTRIC FAN	000001	LABEL	2	C62
		000002	INDUCTOR	1	C62

## 2. สับปล่อยวัตถุดิบ (Import)

### IMPORT งวดที่ 1

Group	Group_Desc	Imp_QTY	UOM	BALANCE	Approve_QTY
000001	LABEL	5,000	C62	5,000	15,000
000002	INDUCTOR	5,000	C62	5,000	5,000

### IMPORT งวดที่ 2

Group	Group_Desc	Imp_QTY	UOM	BALANCE	Approve_QTY
000001	LABEL	2,000	C62	7,000	13,000
000002	INDUCTOR	2,000	C62	7,000	3,000

## 3. ตัดบัญชีวัตถุดิบ (Export)

### ข้อมูลการส่งออกจากกรมศุลกากร

เลขที่ใบขนสินค้าขาออก	ลำดับที่	วันที่ส่งออก	Product Code	English_Desc	จำนวนส่งออก	UOP
A0121000XXXXX12	1	24/03/2020	A123	ELECTRIC FAN	1,000	C62

### การคำนวณ Usage ของระบบเพื่อตัดบัญชีรายการวัตถุดิบ

Group	Usage	UOM	BALANCE	Approve_QTY
000001	2,000	C62	5,000	15,000
000002	1,000	C62	6,000	4,000

# กรณีมีวัตถุประสงค์บางค่าংশเหลือในสต็อก

การทำใบขนสินค้าขาออก  
ควรระวัง

- ระบุสิทธิ์ B0I ในช่วงใบขนสินค้าขาออก
- ระบุรหัสผลิตภัณฑ์ และชื่อผลิตภัณฑ์ ให้ตรงกับสูตรการผลิตตามที่ B0I อนุมัติ
- การจัดทำใบขนสินค้าขาออกจัดทำ 1 สูตร ต่อ 1 รายการ
- หน่วยส่งออกต้องตรงตามหน่วยรหัสสถิติกรมศุลกากร และต้องตรงกับที่ B0I อนุมัติ

Balance ตัดลบ  
ควรระวัง

- สูตรการผลิตผิด (ปริมาณการใช้จำนวนไม่ตรงกับการใช้จริง, Revision ผิด)
- ชื่อวัตถุดิบในประเทศ
- นำเข้าโดยชำระภาษี หรือธนาคารค้ำประกัน
- ยื่นขออนุญาตส่งวัตถุดิบออกไปต่างประเทศ

ส่งออกโดย Non -B0I  
ควรระวัง

- ระบุสิทธิ์ B0I แต่ละรายการที่ต้องการโอนสิทธิ์
- ระบุเลขทะเบียนนิติบุคคลของผู้ขาย (B0I) ที่ช่อง Remark (ส่งกรมศุลฯ)
- ระบุ Product Code และ English Description of Goods ของผู้ขายให้ถูกต้อง
- โอนสิทธิ์ได้ 1 รายการต่อ 1 บริษัทเท่านั้น



# กรณีมีวัตถุดิบคงค้างเหลือในสต็อก

## สาเหตุวัตถุดิบคงค้าง

1. มีการซื้อในประเทศ
2. ขอสุทธการผลิตไม่ตรงการใช้จริง
3. การตัดบัญชีไม่ตรงสูตร  
(ผิด Revision)
4. สววนสิทธิ์ (ชำระภาษี)
5. ส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ



## แนวทางแก้ไขเบื้องต้น

1. โอน Vendor
2. แก้ไขสูตรให้ตรงกับการผลิต
3. เลือกตัดให้ตรงสูตรที่ต้องการ
4. สั่งปล่อย ประเภทขอคืนภาษีอากร
5. ปรบยอด

ผู้ได้รับส่งเสริมในการยื่นตัดบัญชี บริษัทต้องทำการคำนวณปริมาณ ก่อนการตัดบัญชีทุกครั้ง ว่าจะต้องโอนสิทธิ์หรือไม่ หรือตัดบัญชีแล้วปริมาณคงเหลือเท่าไร ซึ่งหากบริษัทมีการซื้อ วัตถุดิบภายในประเทศจากบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมจะต้องทำการโอนสิทธิ์การตัดบัญชีด้วย ใช้ใบขนสินค้าขาออกที่เป็น Status 04 หรือ 0409

ทั้งนี้การขออนุมัติ บัญชีวัตถุดิบและสูตรการผลิตกับสำนักงาน BOI ให้ขออนุมัติเฉพาะรายการที่เกี่ยวข้องกับ BOI เท่านั้น **และการใช้สิทธิ์ 1 เลขที่ส่งออก บริษัทสามารถนำมาตัดบัญชีได้เพียงครั้งเดียว ดังนั้นในกรณีนี้ บริษัทต้องทำการขออนุมัติสูตรการผลิตกับ สกท. และมีข้อมูลบันทึกในระบบฐานข้อมูลของสมาคมให้ เรียบร้อยก่อนการตัดบัญชี**



## กรณีมีวัตถุประสงค์บางข้อเหลือในสต็อก

สามารถดำเนินการได้หลายวิธี เช่น

- ขอชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า หลังจากนั้นจะนำไปจำหน่ายในประเทศ
- ขอส่งคืนไปต่างประเทศโดยไม่มีภาระภาษี
- ขอทำลายและชำระภาษีตามสภาพเศษซาก (ถ้ามี)
- เก็บรักษาไว้ก่อน จนกว่าจะสามารถนำไปผลิตเป็นสินค้าส่งออก
- แต่ถ้ายาวระยะเวลาการยกเว้นภาษีวัตถุประสงค์สิ้นสุดลง จะต้องเคลียร์ยอดคงเหลือ (Balance) ให้เป็น 0 ภายในระยะเวลาที่กำหนด มิฉะนั้นจะมีภาระภาษีเกิดขึ้น วัตถุประสงค์ จะมีภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า

# ข้อควรระวัง



## ข้อควรระวังในการนำเข้า

- ✓ รายการวัตถุดิบที่ระบุในใบขนขาเข้าต้องตรงกับรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติ และตรงกับ INVOICE
- ✓ รายการวัตถุดิบชื่อหลัก 1 ชื่อ อาจมีชื่อรองได้หลายชื่อ มักเกิดข้อผิดพลาดในการเลือก กรุ๊ปวัตถุดิบ
- ✓ หน่วยของวัตถุดิบที่นำเข้าต้องตรงกับหน่วยที่ได้รับอนุมัติ และหน่วยที่พิมพ์ในใบขนสินค้า อาจไม่ใช่หน่วยที่ส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบของกรมศุลกากร
- ✓ ต้องแน่ใจว่ารายการสินค้าที่นำเข้าอยู่ในบัญชีที่ได้รับอนุมัติ

## ข้อควรระวังในการขออนุมัติสูตร

- ✓ ชื่อสินค้าและชื่อรุ่นของสูตรการผลิตต้องตรงกับที่ระบุในใบขนสินค้าขาออก และ INVOICE
- ✓ ตรวจสอบรายการวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตว่าได้ใช้สิทธิใด
- ✓ กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ในประเทศ ต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ใน สูตรการผลิต หากไม่มีอยู่ในสูตรการผลิตจะไม่สามารถโอนสิทธิได้
- ✓ กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ใช้ชื่อหลัก ชื่อรองเป็นชื่อเดียวกัน เพื่อสะดวกในการโอนสิทธิ

## ข้อควรระวังในการส่งออก

- ✓ สินค้าส่งออกที่ระบุในใบขนขาออกต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ และตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่วง ENGLISH DESC.
- ✓ รุ่นของสินค้าต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ และตรงกับ INVOICE และ บันทึกในช่วง PRODUCT CODE
- ✓ โอนสิทธิการตัดบัญชีให้แก่ Vendor ในชื่อรอง พร้อมระบุชื่อ รุ่นตามที่ Vendor ได้ จด สูตรไว้
- ✓ ระบุเลขที่บัตรส่งเสริมในช่วง BOI LICENSE

# ข้อควรระวังการปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลา ที่ได้สิทธิประโยชน์

1. ตัดบัญชีและปิดบัญชี (ปริมาณคงเหลือเท่ากับศูนย์) ภายใน 2 ปี นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ
2. ยอดคงเหลือจากการปิดบัญชี ต้องชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า

## คำจำกัดความ

- **สูตรการผลิต** หมายถึง รายการและปริมาณของวัตถุดิบที่ประกอบขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์ต่อหนึ่งหน่วยการผลิต
- **ปริมาณสต็อกสูงสุด** หมายถึง ปริมาณการนำเข้าวัตถุดิบที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า
- **สิ่งปล่อยวัตถุดิบ** หมายถึง การแจ้งไปยังกรมศุลกากร เพื่อการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าวัตถุดิบ ,เพื่อใช้ในการทำพิธีการศุลกากร ขอคืนอากร หรือถอนการวาง ประกันอากร
- **ตัดบัญชีวัตถุดิบ** หมายถึง การที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำหลักฐานการส่งออก ดำเนินการตัดบัญชีวัตถุดิบ เพื่อลดปริมาณคงเหลือวัตถุดิบที่ได้ใช้สิทธิ
- **วัตถุดิบคงเหลือ** หมายถึง รายการและปริมาณวัตถุดิบนำเข้าที่ไม่ได้ถูกตัดบัญชีโดย การส่งออกนอกราชอาณาจักร หรือโดยกรณีอื่นใดในระยะเวลาที่กำหนด
- **ใบขนสินค้าขาออก** หมายถึง ใบขนสินค้าออก, โอน, ย้ายในประเทศ, ใบขนขาออกไปเขตปลอดอากร, ใบรับรองการโอนสิทธิ (REPORT V)





# ติดต่อสอบถาม

หากผู้ใช้บริการมีคำถามหรือข้อสงสัย

## ประกาศ

### สมาคมขอแจ้ง เปลี่ยนเบอร์โทรศัพท์ติดต่อหน่วยงาน



ติดต่อสมาคม โทร.

0 2666 9449

» เริ่ม 2 ตุลาคม 2566 เป็นต้นไป

**Customer Support Unit : CSU**      ทด 1      csu@ic.or.th

ให้คำปรึกษาการใช้งานเครื่องจักรและวัตถุดิบ

ระบบงานเครื่องจักร      ทด 1 > ทด 1

ระบบงานวัตถุดิบ      ทด 1 > ทด 2

**ติดตามเอกสารงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ**      ทด 2

สำนักงานกรุงเทพฯ      ทด 2 > ทด 1

ชลบุรี      ทด 2 > ทด 2      ic-chonb@ic.or.th

นครราชสีมา      ทด 2 > ทด 3      ic-korat@ic.or.th

เชียงใหม่      ทด 2 > ทด 4      ic-chmai@ic.or.th

ขอนแก่น      ทด 2 > ทด 5      ic-khonkaen@ic.or.th

สงขลา      ทด 2 > ทด 6      ic-songk@ic.or.th

**บริการสมาชิกผู้ใช้บริการ**      ทด 3

สมัครสมาชิก (ใช้บริการ eMT/FMIS), สมาชิกสามัญ      cus\_service@ic.or.th  
บริการฝึกอบรม      icis@ic.or.th

**บริการ Counter Service**  
- บริการคีย์ข้อมูลเครื่องจักร วัตถุดิบ และช่างฝีมือ :      counterservice@ic.or.th  
- บริการยื่นไฟล์งานวัตถุดิบ :      bis\_center@ic.or.th  
- บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ :      bis\_center@ic.or.th

**ด้านการชำระเงิน**      ทด 4      finance@ic.or.th



กรุณาสวมหน้ากากอนามัย ก่อนเข้าอาคารและตลอดเวลาใช้บริการ

ดาวน์โหลดคู่มือการใช้งานระบบได้ทาง [www.ic.or.th](http://www.ic.or.th)



<https://ic.or.th/th/>

<http://servicetraining.ic.or.th/importonline/>

