

# ความรู้เบื้องต้น!!

## วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น สำหรับกิจการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

วันพุธที่ 11 มีนาคม 2569

เวลา 09.00 – 12.00 น. (ออนไลน์ผ่านโปรแกรม Zoom Webinar)

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

บรรยายโดย

คุณทานตะวัน เพ็ญกวีต เจ้าหน้าที่ส่งเสริมการลงทุน

ศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคที่ 4 สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน



ประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

ที่ ป. ๔ / ๒๕๖๔

เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้า  
สำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นเพื่อใช้ในการผลิตเพื่อการส่งออก

## คำจำกัดความ

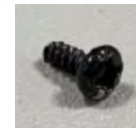
### "วัตถุดิบ"

“วัตถุดิบ” หมายความว่า วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

- **(วัตถุดิบ ( Raw Material)** หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือ ผสมหรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

### Raw Material

(วัตถุดิบ : ทองแดง)



## คำจำกัดความ

- **(วัสดุจำเป็น (Essential Material))** หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้ และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพคุณภาพและมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสีย และเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์ หรือผลิตผลดังกล่าว



## คำจำกัดความ

### "สูตรการผลิต"

หมายความว่า รายการและปริมาณของวัตถุดิบที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์ ต่อหนึ่งหน่วยการผลิต

### "บัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบสูงสุด"

หมายความว่า รายการและปริมาณการนำเข้าวัตถุดิบที่ได้รับ การยกเว้นอากรขาเข้า

### "บัญชีสต็อกวัตถุดิบบัญชีเดียว"

หมายความว่า บัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบสูงสุดสำหรับหนึ่งบัตรส่งเสริม



# คำจำกัดความ

## "บัญชีสต็อกวัตถุดิบบัญชีรวม"

หมายความว่า บัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบสูงสุดที่มีการรวมปริมาณ  
สต็อกวัตถุดิบสูงสุดจากหลายบัตรส่งเสริม

## "ส่งปล่อยวัตถุดิบ"

หมายความว่า การแจ้งไปยังกรมตุลาการเพื่อการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้า  
สำหรับวัตถุดิบ เพื่อใช้ในการทำพิธีการทางตุลาการ ขอดินอากร หรือขอก่อนการวาง  
ประกันอากร

## "ตัดบัญชีวัตถุดิบ"

หมายความว่า การที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำหลักฐานการส่งออกผลิตภัณฑ์  
หรือวัตถุดิบดำเนินการตัดบัญชีวัตถุดิบเพื่อลดปริมาณคงเหลือวัตถุดิบ  
ที่ได้ใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบ



## คำจำกัดความ "วัตถุดิบคงเหลือ"

หมายความว่า รายการและปริมาณวัตถุดิบนำเข้าที่ไม่ได้ถูกตัดบัญชีโดย  
การส่งออกนอกราชอาณาจักรหรือโดยกรณีอื่นใดภายในระยะเวลาที่กำหนด

## "ใบขนสินค้าขาออก"

หมายความว่า รวมถึง ใบขนสินค้าขาออกโอนย้ายภายในประเทศ ใบขนสินค้าขาออก  
ไปเขตปลอดอากร ใบรับรองการโอนสิทธิ (REPORT V)

## "ค้ำประกัน"

หมายความว่า การอนุญาตให้ใช้หนังสือค้ำประกันของธนาคาร  
เพื่อเป็นการประกันอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบ

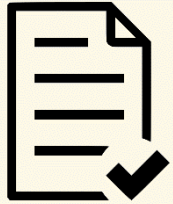


# การคำนวณปริมาณสต็อกวัตถุดิบ ตามปริมาณผลิตผลิตภัณฑ์

- (1) **สต็อกแบบหมุนเวียน** จะคำนวณจากปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์ไม่เกินกว่ากำลังการผลิตตามโครงการที่ได้รับการส่งเสริม หรือตามสัดส่วนการส่งออกโดยอนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุดไม่เกิน 4 เดือนของกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริมการลงทุน
- (2) **สต็อกแบบไม่หมุนเวียน (MAX IMPORT)** ให้ใช้ปริมาณสต็อกสูงสุดตามคำสั่งซื้อของลูกค้า และทุกคำสั่งซื้อรวมกันต้องไม่เกินกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริมการลงทุน ใช้สำหรับกิจการผลิตโครงสร้างโลหะสำหรับงานก่อสร้างหรืองานอุตสาหกรรม (FABRICATION INDUSTRY) หรือการซ่อม PLATFORM สำหรับอุตสาหกรรมปิโตรเลียม

\*\*\*กรณีที่ได้รับการผ่อนผันให้นำเข้าวัตถุดิบในลักษณะสต็อกแบบไม่หมุนเวียน (MAX IMPORT) เป็นการชั่วคราว ปริมาณสต็อกวัตถุดิบสูงสุดที่ได้รับ สำนักงานจะเป็นผู้กำหนด

# การใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36



บัญชีรายการวัตถุดิบ  
และปริมาณสต็อกสูงสุด



การกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก



การนำเข้าวัตถุดิบ  
(ส่งปล่อย)



ทำการผลิตสินค้า



ส่งออกสินค้า



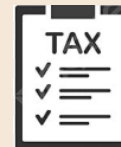
การทำสูตรการผลิต



วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับ  
ส่วนสูญเสีย



การตัดบัญชีวัตถุดิบ



การชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบ  
ที่ไม่ได้ผลิตเพื่อส่งออก



สิ้นสุดสิทธิมาตรา 36



การขยายระยะเวลา  
นำเข้าวัตถุดิบ



การปฏิบัติหลังสิ้นสุด  
สิทธิประโยชน์

# การใช้สิทธิมาตรา 36

- การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด 4 เดือน
- การขออนุมัติสั่งปล่อยวัตถุดิบ
- การขออนุมัติสูตรการผลิต
- การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ
- การชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบ
- การโอนและรับโอนวัตถุดิบ
- การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ
- การปฏิบัติหลังสิ้นสุดสิทธิประโยชน์
- วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับส่วนสูญเสี่ย



ตัวอย่างบัตรส่งเสริม

## สาระสำคัญของบัตรส่งเสริม



# ตัวอย่างบัตรส่งเสริม



บัตรส่งเสริม

คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

เลขที่

คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนอาศัยอำนาจตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน

พ.ศ. 2520 ออกบัตรส่งเสริมนี้ให้แก่

บริษัท

ชื่อภาษาอังกฤษ

จดทะเบียนบริษัท

สำนักงานตั้งอยู่ที่

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุนในกิจการ ผลิตตู้เย็นอัจฉริยะ และเครื่องปรับอากาศอัจฉริยะ

ประเภท 4.2.13.1 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าอัจฉริยะ และอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (Smart Electrical Appliance and Smart Electronics) ที่เป็นการลงทุนขนาดใหญ่ โดยให้ได้รับสิทธิและประโยชน์และปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

## สิทธิและประโยชน์

ให้ผู้ได้รับการส่งเสริมได้รับสิทธิ ดังต่อไปนี้

- ตามมาตรา 25 ให้ได้รับอนุญาตนำคนต่างด้าวซึ่งเป็นช่างฝีมือหรือผู้ชำนาญการคู่สมรส บุคคลซึ่งอยู่ในอุปการะของบุคคลทั้งสองประเภทนี้เข้ามาในราชอาณาจักรได้ตามจำนวนและ หนตรระยะเวลาให้อยู่ในราชอาณาจักรเท่าที่คณะกรรมการพิจารณาเห็นสมควร
- ตามมาตรา 26 ให้คนต่างด้าวซึ่งเป็นช่างฝีมือหรือผู้ชำนาญการที่ได้รับอนุญาตให้อยู่ ราชอาณาจักรตามมาตรา 25 ได้รับอนุญาตทำงานเฉพาะตำแหน่งหน้าที่การทำงาน ณะกรรมการให้ความเห็นชอบตลอดระยะเวลาเท่าที่ได้รับอนุญาตให้อยู่ในราชอาณาจักร
- ตามมาตรา 36 (1) ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ต้องนำเข้ามา จากต่างประเทศเพื่อใช้ในการผลิตเพื่อการส่งออกเป็นระยะเวลา 1 ปี นับแต่วันนำเข้าครั้งแรก
- ตามมาตรา 36 (2) ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำเข้ามา เพื่อส่งกลับออกไปเป็นระยะเวลา 1 ปี นับแต่วันนำเข้าครั้งแรก

## ตัวอย่างผลิตภัณฑ์และกำลังผลิต ตามบัตรส่งเสริม

ชิ้นส่วนหรือส่วนประกอบพลาสติกสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์

ปีละประมาณ 600,000 ชิ้น

(เวลาทำงาน 24 ชั่วโมง / วัน : 300 วัน / ปี)

ผลพลอยได้ ได้แก่ เศษหรือของเสียจากขบวนการผลิต

## ตัวอย่างกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม

บริษัท ไอซี (ประเทศไทย) จำกัด

บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2558 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2558

ผลิตภัณฑ์ และกำลังผลิต **HARD DISK DRIVE** ปีละประมาณ **20,000,000** ชิ้น

(เวลาทำงาน 16 ชั่วโมง/วัน : 300 วัน/ปี)

ผลพลอยได้ ได้แก่ เศษหรือของเสียจากกระบวนการผลิต

\*\*\*\*\*

4. จะต้องดำเนินการตามสาระสำคัญของโครงการที่ได้รับการส่งเสริม ในเรื่องดังต่อไปนี้

4.1 ชนิดผลิตภัณฑ์ ตู้เย็นอัจฉริยะ และเครื่องปรับอากาศอัจฉริยะ

4.2 ขนาดของกิจการ มีกำลังผลิต ดังนี้

- ตู้เย็นอัจฉริยะ ปีละประมาณ 1,197,000 เครื่อง

- เครื่องปรับอากาศอัจฉริยะ ปีละประมาณ 1,139,604 เครื่อง

(เวลาทำงาน 21 ชั่วโมง / วัน : 300 วัน / ปี)

ผลพลอยได้ ได้แก่ เศษหรือของเสียจากกระบวนการผลิต

5. ต้องมีขนาดการลงทุน (ไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียน) ไม่น้อยกว่า 1,000,000 บาท



ที่ นร 1309/

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน  
555 ถนนวิภาวดีรังสิต  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

เรื่อง การแจ้งมติให้การส่งเสริม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท

อ้างถึง คำขอรับการส่งเสริมเลขที่  ลงรับเมื่อวันที่

สิ่งที่ส่งมาด้วย (1) รายชื่อประกาศสำนักงานและระบบงานออนไลน์ที่เกี่ยวข้อง  
(2) กรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

## ขั้นตอนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ

- เตรียมวัตถุดิบเม็ดพลาสติกชนิดต่างๆ มาผสมตามสูตร
  - นำมาฉีดขึ้นรูปเป็นชิ้นงานตามแบบที่กำหนด บางส่วนจัดจำหน่าย
  - นำชิ้นงานที่ผลิตได้บางส่วนมาประกอบเข้ากับชิ้นส่วนที่จัดหามา เช่น NUT, BOLT เป็นต้น
  - กิ่งสำเร็จรูป เช่น PLASTIC SHAFT SLEEVE เป็นต้น ในปริมาณไม่เกินร้อยละ 10 ของปริมาณการผลิตจริง (หรือปีละไม่เกิน 160,000 ชิ้น) มาประกอบกับชิ้นส่วนพลาสติกที่ขึ้นรูปเอง
- ในโครงการ
- ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย

# ตัวอย่าง แก้ไขกรรมวิธีการผลิต

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัทฯ ขอแก้ไขกรรมวิธีการผลิตของโครงการตามบัตรส่งเสริม เลขที่  ลงวันที่  ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานโดยได้รับมอบอำนาจจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนได้พิจารณา เมื่อวันที่ **- 4 ต.ค. 2565** อนุมัติให้บริษัทฯ ตามบัตรส่งเสริมเลขที่

แก้ไขกรรมวิธีการผลิตที่ได้รับการส่งเสริม จากเดิมเป็นดังนี้

- ผลิต PCBA โดยนำวัตถุดิบ เช่น LED MODULE, ELECTRONIC COMPONENT เป็นต้น มาวางลงบน PCB เชื่อมบัดกรี ตรวจสอบการทำงาน โดยบางกรณีจัดหา/นำเข้า PCBA หรือบางกรณีนำวัตถุดิบพร้อมแม่พิมพ์/อุปกรณ์จับยึดไปว่าจ้างผู้อื่นผลิตให้
- นำ PCBA มาเชื่อม/ประกอบเข้ากับชิ้นส่วนต่างๆ เช่น CORD, CASE, COVER, LAMP และ SCREW เป็นต้น ได้เป็นชิ้นงานสำเร็จ
- ตรวจสอบคุณภาพ บรรจุ เตรียมจำหน่าย

# การจัดทำสูตรการผลิต และ บัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบสูงสุด

- (1) สูตรการผลิตที่แสดงรายการและปริมาณการใช้วัตถุดิบต่อหน่วยผลิตภัณฑ์ รวมทั้งปริมาณการสูญเสียในกระบวนการผลิต
- (2) ปริมาณผลิตภัณฑ์ที่คาดว่าจะส่งออกสำหรับการผลิตต่อ 4 เดือนของกำลังผลิตที่ระบุไว้ในบัตรส่งเสริมการลงทุนหรือตามปริมาณการสั่งซื้อของลูกค้า
- (3) บัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุดของวัตถุดิบแต่ละชนิด
- (4) คำอธิบายการใช้วัตถุดิบแต่ละรายการ
- (5) ภาพถ่าย ตัวอย่างหรือเอกสารที่แสดงรายละเอียดของวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ที่จะทำการผลิต
- (6) เอกสารหรือหลักฐานอื่นตามที่หน่วยงานได้รับมอบหมายกำหนดไว้

# ตัวอย่างคำอธิบายการใช้งานวัตถุดิบ

	HOLDER	C62	ตัวยึดสปริงในเครื่องถ่ายภาพเอกสาร
	HOOK	C62	ตัวยึดสปริงในเครื่องถ่ายภาพเอกสาร
	INSULATION	C62	แผ่นยางรองการกระแทกในเครื่องถ่ายภาพเอกสาร
	KNOB	C62	ล้อสำหรับหมุนกระดาษออกเวลากระดาษติดในเครื่องถ่ายภาพเอกสาร
	LABEL	C62	สติ๊กเกอร์ติดชิ้นงานในเครื่องถ่ายภาพเอกสาร
	STAY	C62	ฐานรองรับชิ้นงานในการประกอบของเครื่องถ่ายภาพเอกสาร

	FILM	C62	แผ่นฟิล์ม ใช้สำหรับป้องกันฝุ่นละออง
	PLASTIC BOX	C62	กล่องพลาสติก ใช้สำหรับบรรจุสินค้า
	BOX INSERT	C62	ที่คั่นกล่องกระดาษ ใช้สำหรับคั่นระหว่างผลิตภัณฑ์เพื่อลดการกระแทก
	BAG	C62	ถุงพลาสติก ใช้สำหรับรองชิ้นงานก่อนบรรจุ
	CARTON	C62	กล่องกระดาษ ใช้สำหรับบรรจุชิ้นงาน
	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	C62	แผ่นPCBA

# ตัวอย่างโครงสร้างสูตรการผลิต

Description : REAR COVER PREASM

Product Code: C94-1024497-01-2-1 ,C94-1027477-0-02-1 ,C94-1027477-00-2-1

Weight: 626.615 G (0.626615) KGM



REAR COVER



PUSH SPOOL



HANDLE



O-RING



ADHESIVE  
TAPE



MAGNET



SPRING



RUBBER  
BUFFER

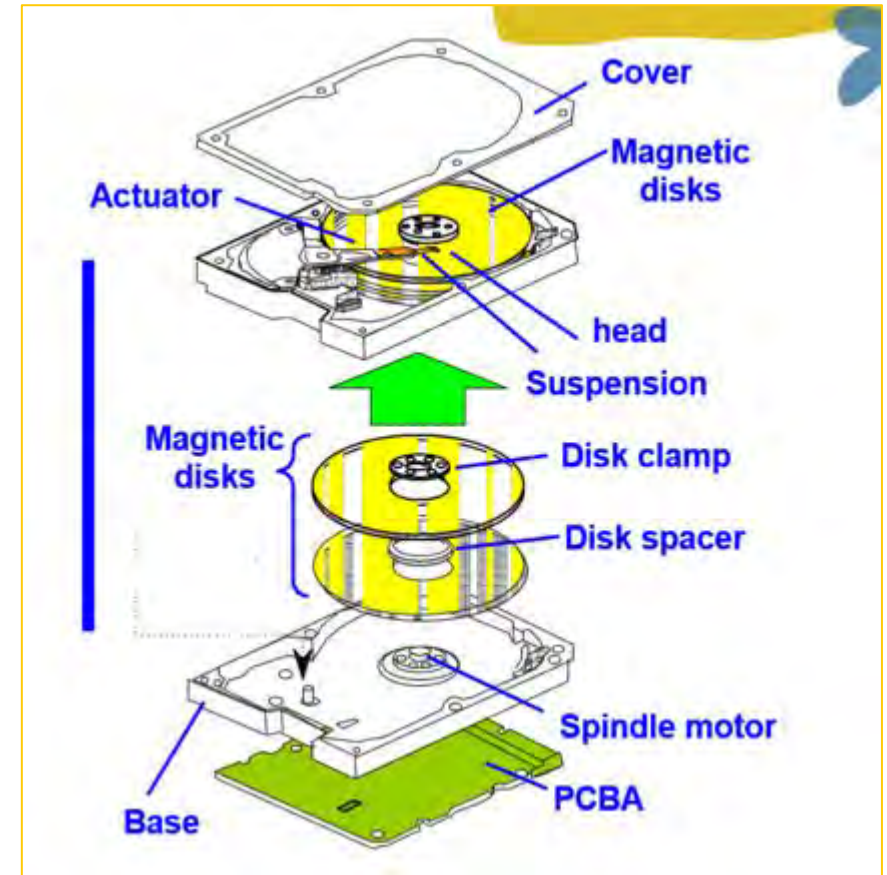


THREAD  
GUIDE



BOBBIN WINDER THREAD TENSION

## ชื่อผลิตภัณฑ์ (Description) **HARD DISK DRIVE**

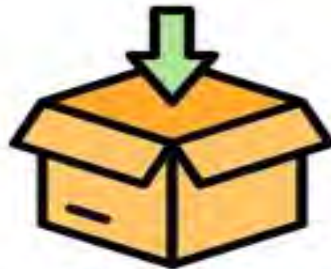


- ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรครบตามขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติ
- วัตถุดิบที่ใช้สิทธิฯ ยกเว้นอากรขาเข้าต้องใช้ผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม และเป็นไปตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- เป็นการอนุมัติก่อนการใช้สิทธิฯ
- ใช้สิทธิภายในระยะเวลาที่กำหนด
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ในการใช้สิทธิฯ

## ของประเภทใดใช้สิทธิยกเว้นอากรตามมาตรา 36 ได้บ้าง?



วัตถุดิบ



บรรจุภัณฑ์ของ FG



ผลิตภัณฑ์ FG ตามโครงการที่นำ  
กลับมาซ่อมแซม



ของที่นำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป  
เช่น ของตัวอย่าง บรรจุภัณฑ์ของวัตถุดิบ

- ต้องส่งออก  
ต่างประเทศ

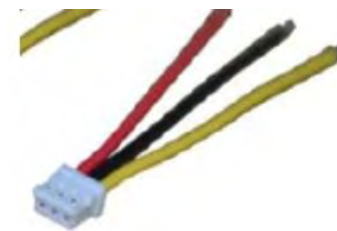
- ยกเว้นอากรขาเข้า

- ยกเว้น VAT



วัสดุจำเป็น  
เช่น น้ำยาล้าง ผ้าเช็ด

# ตัวอย่างภาพถ่ายวัตถุดิบ ???บรรจุภัณฑ์?? ?วัสดุจำเป็น???



ชื่อ Polyvi  
ชื่อรอง PVC //  
ใช้สำหรับหลอมและนำมาพิมพ์หัวต่อ

Raw Material  
(วัตถุดิบ : ทองแดง)



BARCODE LABEL



BASE



SPINDLE MOTOR



# คำจำกัดความ ชื่อหลัก ชื่อรอง

**ชื่อหลัก** หมายถึง ชื่อที่ใช้กำหนดรายการวัตถุดิบและปริมาณที่ได้รับอนุมัติให้นำเข้า เพื่อขออนุมัติ ปริมาณสต็อกและขออนุมัติสูตรการผลิต

## รายชื่อวัตถุดิบที่ขออนุมัติ (ชื่อหลัก)

- วัตถุดิบ 1 รายการมีชื่อหลักชื่อเดียว
- เป็นชื่อ Common Name
- หน่วยการนำเข้าของชื่อหลักให้เป็นไปตาม รหัสสถิติของกรมศุลกากร



**ชื่อรอง** หมายถึง ชื่อที่ใช้ในการส่งปล่อย ซึ่งตรงตามinvoice นำเข้าและตามที่สำแดงในใบขนสินค้าขาเข้า ทั้งนี้ ต้องได้รับอนุมัติในบัญชีรายการปริมาณสต็อกสูงสุดด้วย

## รายชื่อวัตถุดิบที่ขออนุมัติ (ชื่อรอง)

- ชื่อรอง ต้องเป็นสินค้าชนิดเดียวกันกับชื่อหลัก อาจผลิตจากวัสดุที่แตกต่างกัน
- ชื่อรอง สามารถใช้ชื่อย่อของชื่อหลัก หรือชื่อการค้าที่พิสูจน์ ได้ว่าเป็นสินค้าชนิดเดียวกันกับชื่อหลัก
- หน่วยของชื่อรองเป็นหน่วยเดียวกับชื่อหลัก



# ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชื่อรอง

ชื่อวัตถุดิบที่ซื้อมา	คำอธิบายวัตถุดิบ
STICKER	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้
STICKER BARCODE	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้ เพื่อแสดงรายละเอียด
CARTON LABEL	ข้อความสำหรับแสดงไว้ข้างกล่อง
PAPER LABEL	ป้ายข้อความทำจากกระดาษ
HANG TAG	แถบป้ายแขวนบอกข้อมูล

ชื่อหลัก	ชื่อรอง	คำอธิบาย
LABEL		ป้ายข้อความ
	STICKER	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้
	STICKER BARCODE	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่ง อื่นได้เพื่อแสดงรายละเอียด
	CARTON LABEL	ข้อความสำหรับแสดงไว้ข้างกล่อง
	PAPER LABEL	ป้ายข้อความทำจากกระดาษ
	HANG TAG	แถบป้ายแขวนบอกข้อมูล

# ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชื่อรอง

ชื่อวัตถุดิบที่เข้ามา	คำอธิบายวัตถุดิบ
CONNECTION PIPE	ข้อต่อท่อ
U BEND	ข้อต่อท่อรูปตัว U
T JOINT	ข้อต่อท่อรูปตัว T
CHARGE VALVE	วาล์วสำหรับเติมน้ำยา
3 WAY VALVE	วาล์ว 3 ทาง

ชื่อหลัก	ชื่อรอง	คำอธิบายวัตถุดิบ
PIPE FITTING		
	CONNECTION PIPE	ข้อต่อท่อ
	U BEND	ข้อต่อท่อรูปตัว U
	T JOINT	ข้อต่อท่อรูปตัว T
VALVE		
	CHARGE VALVE	วาล์วสำหรับเติมน้ำยา
	3 WAY VALVE	วาล์ว 3 ทาง

หน่วย หมายถึง หน่วยในการนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น โดยต้องเป็นหน่วยที่ระบุไว้ในรหัสสถิติของกรมศุลกากร

ชื่อเต็ม	ชื่อย่อ	ความหมาย	ชื่อเต็ม	ชื่อย่อ	ความหมาย	ชื่อเต็ม	ชื่อย่อ	ความหมาย
Gram	GRM	กรัม	Cubic meter	MTQ	ลูกบาศก์เมตร	Centimeter	CMT	เซนติเมตร
Kilogram	KGM	กิโลกรัม	Liter	LTR	ลิตร	Square Foot	FTK	ตารางฟุต
Piece or Unit	C62	ชิ้นหรือหน่วย	Carat	CTM	กะรัต	Cubic Foot	FTQ	ลูกบาศก์ฟุต
Pair	PR	คู่	Square meter	MTK	ตารางเมตร	Inch	INH	นิ้ว
Set	SET	ชุด	Square yard	YDK	ตารางหลา	Pound	LBR	ปอนด์
Meter	MTR	เมตร	Kilowatt hour	KWH	กิโลวัตต์ชั่วโมง	Yard	YRD	หลา
Cubic centimeter	CMQ	ลูกบาศก์เซนติเมตร	Metric ton	TNE	เมตริกตัน			

# ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

บัตรส่งเสริมเลขที่ 63-1234-1-00-1-0 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2563

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม ชิ้นส่วนยานพาหนะ

กำลังการผลิต ปีละประมาณ 1,500,000 ชิ้น

## สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)

Product Card ชิ้นส่วนยานพาหนะ

Product Name PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR)

Product Code SV1234

Product Capacity 500000

Product Unit C62

Weight Per Piece(KGM) 0.5000

GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS	MAX STOCK
000001	ACRYLIC FOAM TAPE	MTR	0.0200	0.0000	0.0200	10,000.00
000002	BRACKET	C62	2.0000	0.0000	2.0000	1,000,000.00
000003	RIVET	C62	2.0000	0.0000	2.0000	1,000,000.00
000004	SEALER	C62	4.0000	0.0000	4.0000	2,000,000.00
000005	BEEZE	KGM	0.4000	0.0000	0.4000	200,000.00

## สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return)

Product Card ชิ้นส่วนยานพาหนะ

Product Name RETURN SIDE VISOR

Product Code SV1234

Product Capacity 75000 → ไม่เกินร้อยละ 5 ของกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม

Product Unit C62

Weight Per Piece(KGM) 0.5000

GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS	MAX STOCK
R00001	RETURN SIDE VISOR	C62	1.000	0.0000	1.0000	75,000

\*เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเอง \*เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถซ่อมแซมได้

\*ปริมาณที่อนุมัติตามความเหมาะสม \*จะต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันนำเข้า

\*อนุมัติในบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดโดยใช้อักษร R นำหน้า

\*ชื่อที่ขออนุมัติเป็นชื่อหลักซึ่งตรงกับชื่อรอง (ขึ้นด้วย return ชื่อสินค้า....)

\*สูตรการผลิตจะเป็น 1:1

# ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

บัตรส่งเสริมเลขที่ 63-1234-1-00-1-0 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2563

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม ชิ้นส่วนยานพาหนะ

กำลังการผลิต ปีละประมาณ 1,500,000 ชิ้น

## ไฟล์ชื่อเรื่องวัตถุดิบ

GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
000001	ACRYLIC FOAM TAPE		MTR	Max_Revolving	N	A
000001	ACRYLIC FOAM TAPE 254		MTR	Max_Revolving	N	A
000002	BRACKET		C62	Max_Revolving	N	A
000002	BRACKET AL		C62	Max_Revolving	N	A
000003	RIVET		C62	Max_Revolving	N	A
000003	RIVET RV		C62	Max_Revolving	N	A
000004	SEALER		C62	Max_Revolving	N	A
000004	SEALER 11		C62	Max_Revolving	N	A
000005	BEEZE		KGM	Max_Revolving	N	A
R00001	RETURN SIDE VISOR		C62	Max_Revolving	R	A

ลำดับที่	รายละเอียด	ความหมาย
1	GRP_NO	รายการวัตถุดิบ
2	DESC	ชื่อวัตถุดิบ ชื่อรอง
3	TARIFF	พิกัดศุลกากรของวัตถุดิบแต่ละรายการรูปแบบ 9999.99.99
4	UOM	หน่วยของวัตถุดิบต้องตรงตามหน่วยชื่อหลัก
5	STOCK_TYPE	ประเภทของปริมาณสต็อกสูงสุดต้องมี 2 ประเภทเท่านั้นคือ 1. Max_Revolving หมายถึง สต็อกแบบหมุนเวียน 2. Max_Import หมายถึง สต็อกแบบไม่หมุนเวียน
6	ESS_MAT	สถานะของวัตถุดิบ แบ่งเป็น 3 สถานะ 1. "N" หมายถึง วัตถุดิบ 2. "Y" หมายถึง วัสดุจำเป็น 3. "R" หมายถึง วัตถุดิบนำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป
7	TYPE	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท 1. A = Add บันทึกข้อมูลครั้งแรก 2. C = Chang แก้ไขข้อมูลที่ผ่านการอนุมัติแล้ว 3. D = Delete ลบข้อมูลที่ผ่านการอนุมัติแล้ว

\* สต็อกแบบไม่หมุนเวียน (MAX IMPORT) ให้ใช้ปริมาณสต็อกสูงสุดตามคำสั่งซื้อของ ลูกค้า และทุกคำสั่งซื้อพร้อมกัน ต้องไม่เกินกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริมการลงทุน ใช้สำหรับกิจการผลิต โครงสร้างโลหะ สำหรับงานก่อสร้าง หรือ งานอุตสาหกรรม (FABRICATION INDUSTRY) หรือการซ่อม PLATFORM สำหรับอุตสาหกรรม ปีใดปริมาณ

# ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

รายการที่	รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น		ประเภท วัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณสต็อก สูงสุด	ประเภทสต็อก	รหัสพิกัด
	ชื่อหลัก	ชื่อรอง					
000001	ACRYLIC FOAM TAPE	ACRYLIC FOAM TAPE	วัตถุดิบ	MTR	10,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
		ACRYLIC FOAM TAPE 254	วัตถุดิบ			หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
000002	BRACKET	BRACKET	วัตถุดิบ	C62	1,000,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
		BRACKET AL	วัตถุดิบ			หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
000003	RIVET	RIVET	วัตถุดิบ	C62	1,000,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
		RIVET RV	วัตถุดิบ			หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
000004	SEALER	SEALER	วัตถุดิบ	C62	2,000,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
		SEALER 11	วัตถุดิบ			หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
000005	BEEZE	BEEZE	วัตถุดิบ	KGM	200,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
R00001	RETURN SIDE VISOR	RETURN SIDE VISOR	สินค้าส่งซ่อม	C62	75,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX

# ตัวอย่างการ การคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม BASE ASSEMBLY

กำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม ปีละประมาณ 3,000,000 ชิ้น

$$\begin{aligned}\text{ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน} &= \text{กำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม} / 3 \\ &= 3,000,000 / 3 = 1,000,000 \text{ ชิ้น}\end{aligned}$$

บริษัท สามารถนำวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นเข้ามาเพื่อใช้ผลิตผลิตภัณฑ์ตามโครงการ ไม่เกิน 1,000,000 ชิ้น

## ตัวอย่าง

จำนวนสูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์ (ปกติ) 2 สูตร

Model A-1 มีปริมาณการผลิต = 500,000 ชิ้น

Model A-2 มีปริมาณการผลิต = 500,000 ชิ้น



ปริมาณการผลิตของสูตรอ้างอิงทั้งหมดรวมกันแล้ว  
ต้องมีปริมาณไม่เกินกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์ ในระยะเวลา 4 เดือน

# ตัวอย่างการ การคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบ ตามมาตรา 36

ชื่อผลิตภัณฑ์ BASE ASSEMBLY

รุ่น (MODEL) A-1 และ A-2

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน 1,000,000 ชิ้น

ของ บริษัท ABC จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2552 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2552

รายการที่	รายการวัตถุดิบ	สูตรที่ 1 : Model A-1		สูตรที่ 2 : Model A-2		รวมปริมาณการใช้ ปริมาณ 4 เดือน (ชิ้น)
		ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการใช้วัตถุดิบ (ชิ้น)	ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการใช้วัตถุดิบ (ชิ้น)	
000001	BASE MACHINING (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000002	YOKE (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000003	BUSH (PC)	1	500,000	0	0	500,000
000004	FLXIBLE PRINTED CIRCUIT(PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000005	STATOR (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000

ปริมาณการใช้วัตถุดิบ = ปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์ x ปริมาณการใช้วัตถุดิบต่อหนึ่งหน่วยผลิตภัณฑ์

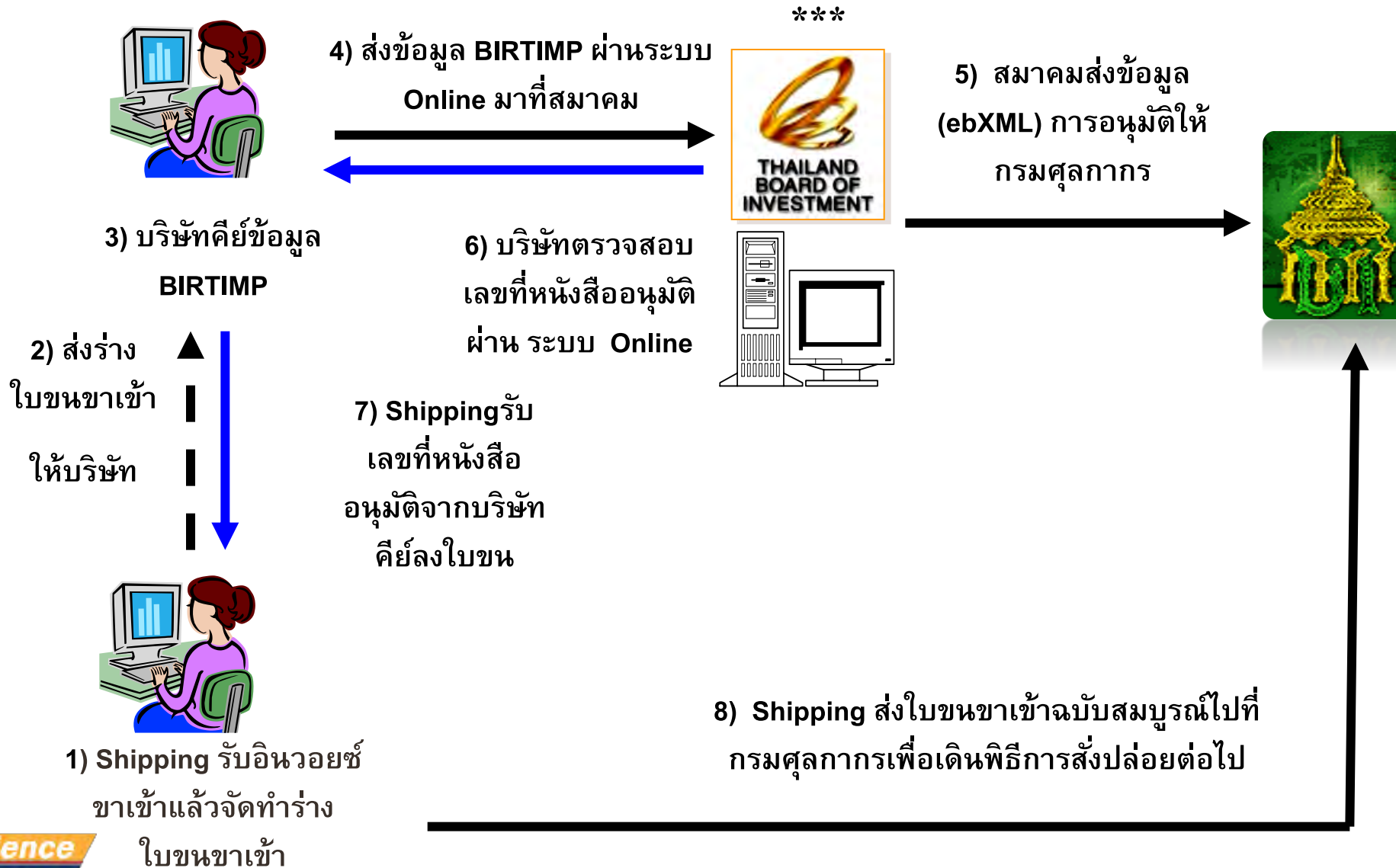
รวมปริมาณการใช้วัตถุดิบในระยะเวลา 4 เดือน (แต่ละรายการวัตถุดิบ) = ปริมาณการใช้วัตถุดิบของสูตรอ้างอิงที่ 1 + ปริมาณการใช้วัตถุดิบของสูตรอ้างอิงที่ 2

# ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

รายการที่	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	หน่วย	ประเภทพิกัด	ปริมาณ 4 เดือน	คำอธิบาย
000001	BASE MACHINING	BASE MACHINING	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
		BASE MACHINING 123		XXXXXXXXX		ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
000002	YOKE	YOKE	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
		TRUST YOKE		XXXXXXXXX		ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
000003	BUSH	BUSH	C62	XXXXXXXXX	500,000	บูชรองเพลลา
		BRASS BUSH		XXXXXXXXX		บูชรองเพลลา
000004	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	วงจรมพิมพ์ชนิดอ่อน
		FPC		XXXXXXXXX		วงจรมพิมพ์ชนิดอ่อน
000005	STATOR	STATOR	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ขดลวดแม่เหล็ก
		STATOR 789		XXXXXXXXX		ขดลวดแม่เหล็ก



# ขั้นตอนการส่งปล่อยวัตถุดิบแบบไร้เอกสาร



# การลงบัญชีสิ่งปล່อยวัตถุบและวัสดุจำเป็น

นำเข้าจาก	การสิ่งปล່อย	การบันทึกบัญชี RMTS
ต่างประเทศ	สิ่งปล່อย	ลงบัญชีในสต็อก
เขตปลอดอากร	สิ่งปล່อย	ลงบัญชีในสต็อก
คลังสินค้าทัณฑ์บน	สิ่งปล່อย	ลงบัญชีในสต็อก
บริษัทใช้สิทธิ ม.36 (1)	ไม่ต้องสิ่งปล່อย	ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก
มาตรา 19 ทวิ	ไม่ต้องสิ่งปล່อย	ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก



- อนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันได้เมื่อได้ตอบรับมติให้การส่งเสริมแล้ว
- ค้ำประกันเฉพาะอากรขาเข้า ในกรณีที่ไม่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ
- ค้ำประกันอากรขาเข้าและภาษีมูลค่าเพิ่ม ในกรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบเฉพาะรายการวัตถุดิบ
- ระยะเวลาในการค้ำประกัน 1 ปี
- ดำเนินการถอนค้ำประกันภายในระยะเวลาที่ได้รับอนุญาตให้ค้ำประกัน

# การอนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

01

กรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ อนุมัติ เฉพาะรายการและจำนวนที่นำเข้ามา  
รวมกันแล้ว **ไม่เกิน** ปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ

02

กรณีถอนคำประกัน อนุมัติ ตามสิทธิที่ได้ทำการคำประกันไว้ต้องถอนคำประกันใน  
เวลาที่ได้รับอนุมัติ

03

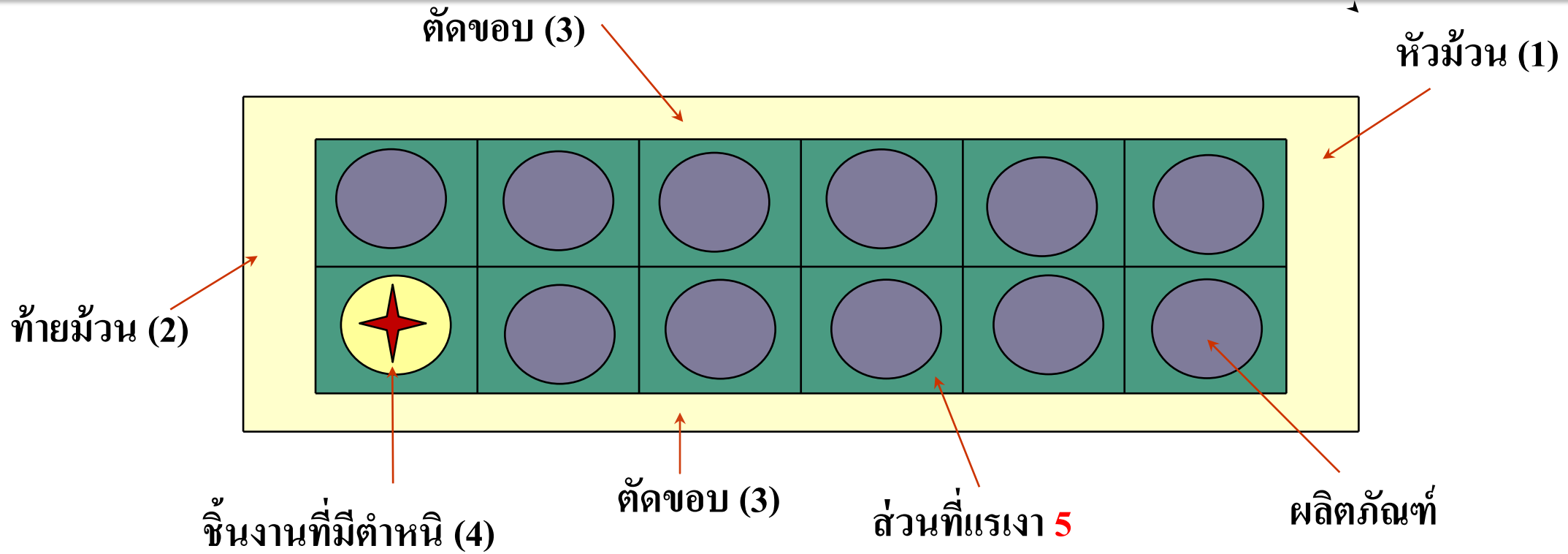
กรณีขอคืนอากร ต้องขอคืนอากรภายใน 2 ปีนับแต่วันนำเข้า

04

กรณีสิ้นสุดสิทธิ ต้องขอคืนอากรภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ

- เป็นการอนุมัติปริมาณการใช้วัตถุดิบจริง ในการผลิตผลิตภัณฑ์ทุกรายการ ตามชื่อหลัก
- ขออนุมัติสูตรการผลิตตามชื่อผลิตภัณฑ์และชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ โดยบริษัทจะต้องขออนุมัติทุกผลิตภัณฑ์ที่มีการใช้ใช้สิทธิฯ นำเข้าวัตถุดิบ มาใช้ในการผลิต
- กรณีมีส่วนสูญเสีย จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็น หน่วยน้ำหนัก ปริมาตร หรือพื้นที่

# ตัวอย่าง ส่วนสูญเสียในสูตร และส่วนสูญเสียนอกสูตร



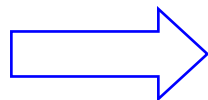
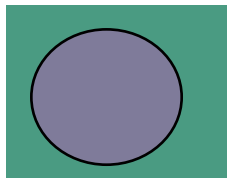
ส่วนสูญเสียนอกสูตร

1, 2, 3, 4

ส่วนสูญเสียในสูตร

5

1

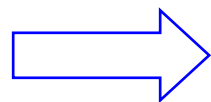
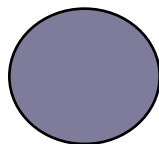


$$0.52 \text{ Kg.} = 0.50 \text{ Kg.} + 0.02 \text{ Kg.}$$

QTY\_GROSS

ปริมาณการใช้  
รวมส่วนสูญเสีย

2

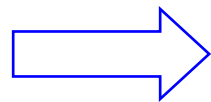
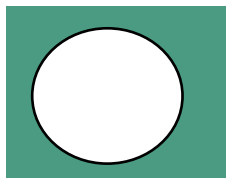


Product (ชิ้นงาน)  
น้ำหนักสุทธิ = 0.50 Kg.

QTY\_NET

ปริมาณการใช้  
วัตถุดิบสุทธิ

3



เศษส่วนสูญเสียในสูตรการผลิต  
น้ำหนัก Scrap = 0.02 Kg.

QTY\_LOSS

ปริมาณส่วน  
สูญเสียวัตถุดิบ

# ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบตามมาตรา 36

ชื่อผลิตภัณฑ์ STEEL COVER รุ่น S-001

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน - ชิ้น

ของ บริษัท เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2553 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2553

รายการที่	รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น	หน่วย	สูตรการผลิต			
			ปริมาณการใช้สุทธิต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น	ปริมาณส่วนสูญเสียต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น	ปริมาณการใช้รวมต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น	ปริมาณวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต 4 เดือน
000001	Steel Sheet	KGM	0.50	0.02	0.52	
000002	Steel Bar	KGM	0	0	0	
000003	Copper Sheet	KGM	0	0	0	
000004	Steel Wire	KGM	0	0	0	

$$1 + 2 = 3$$

# ตัวอย่างสูตรการผลิต (โอน Vender)

ผลิตภัณฑ์ **ELECTRIC FAN** (ตามที่ระบุใน INVOICE และใบขนสินค้าขาออก ระบุในช่อง ENGLISH DESC.)  
รุ่น **A1** (ตามที่ผลิตส่งให้ลูกค้า ระบุ ช่อง PRODUCT CODE)

รายการที่	รายการวัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณการใช้/จีน		
			สุทธิ	สูญเสีย	รวม
000001	MOTOR	C62	1	0	1
000002	BLADE	C62	1	0	1
000003	LOCK NUT	C62	1	0	1
000004	FAN GUARD	C62	2	0	2
000005	CORD	C62	1	0	1
000006*	REMOTE	C62	1	0	1

# BOM ( BILL OF MATERIAL )

หมายถึง โครงสร้างสินค้าหรือสูตรการผลิต เป็นข้อมูลสำคัญในกระบวนการผลิตจะแสดงข้อมูลที่เป็นส่วนประกอบ จำนวน รายการที่จะนำมาประกอบเป็นสินค้าหนึ่งหน่วย

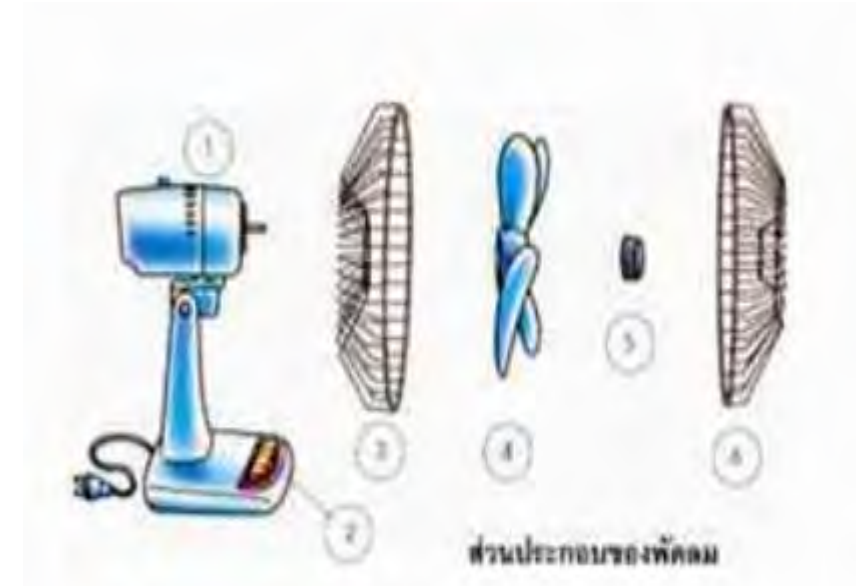
**มอเตอร์ไฟฟ้า (Motor):** ทำหน้าที่เปลี่ยนพลังงานไฟฟ้าเป็นพลังงานกลเพื่อหมุนแกนมอเตอร์

**ใบพัด (Blade):** หมุนด้วยความเร็วสูงเพื่อดูดอากาศจากด้านหลังและเป่าออกด้านหน้า ทำให้เกิดลม

**โครงสร้างและฐาน (Stand/Base):** รองรับน้ำหนักและปรับระดับความสูง

**ตัวยึดใบพัด (Spinner):** ล็อกใบพัดกับแกนมอเตอร์ไม่ให้หลุด

**รีโมท (REMOTE) :** ควบคุมการทำงานของพัดลม



รายการ ที่ 000006 เป็นวัตถุดิบที่ซื้อจาก Vender ที่ใช้สิทธิ BOI

หาก Vender ขายผลิตภัณฑ์ในชื่อ **Remote Control**

ผู้ส่งออก ต้องจดชื่อ **Remote Control** ในชื่อรอง ของ ชื่อ **Remote**

ในบัญชีรายการวัตถุดิบ (MAX STOCK)

(หรือบางกรณี Vender อาจจะต้องขออนุมัติสูตรการผลิต โดยระบุชื่อผลิตภัณฑ์ให้ตรงตามกับผู้ส่งออก โอน Vender มา)

รหัสโครงการ

สูตรผลิตภัณฑ์ \*  No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) \*  No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต \*  No file chosen

## เอกสารประกอบการพิจารณา

<input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	<a href="#">ขั้นตอนการผลิต.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	<a href="#">ใบขนสินค้าขาเข้า 1.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	3	<a href="#">INVOICE.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	4	<a href="#">รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ	5	<a href="#">invoice 4.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ	6	<a href="#">Doc1.pdf</a>

# การขออนุมัติสูตรการผลิต

Product Name :	PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR)	นำไประบุในใบขนขาออกช่อง English Desc			
Product Code :	08R04-SZW-0010-R4	นำไประบุในใบขนขาออกช่อง Product Code			
Product Unit :	C62	นำไประบุในใบขนขาออกช่อง Unit			
Weight Per Piece(KGM) :	2.00				
ประเภทสูตร :	ปกติ				
ปริมาณการใช้ต่อหน่วย :	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	ACRYLIC FOAM TAPE	MTR	0.0250	0.0000	0.0250
000002	BRACKET	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000003	RIVET	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000004	SEALER	C62	4.0000	0.0000	4.0000
000005	BEEZE	KGM	0.4134	0.0000	0.4134

# การบันทึกข้อมูลในแบบฟอร์มใบขนสินค้าขาออก

Start Page List ใบขนฯ My Report Sign And Send Dd. to Customs List ใบกำกับฯ DLGY100030845 DLGY100030845/Z15-0062/2

Invoice Detail

Job:DLGY100030845: Invoice: Z15-0062 : 00000/00000

Item No. 00002 Product Code 08R04-SZW-0010-R4 3

Brand Product Year 2015

Nature Trans Origin TH Purchase TH

Desc.1 Eng. PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR) 4

Desc.2 Eng.

Desc.3 Th.

Desc.4 Th. ชิ้นส่วนยานพาหนะ

หมายเหตุ (ส่ง)

Net Weight	Unit	เฉลี่ย	Gross Weight	Unit	เฉลี่ย	No. of Pkg.	Unit
1,376.0	KGM		2,976.0	KGM		16	RK

ปริมาณ (Inv.)	Unit	ราคา / หน่วย	สกุลเงิน	จำนวนเงิน
16.0	SET	59,153.0	THB	946,448.0

ปริมาณ (ใบขนฯ) Unit 112.0 C62 6

เพิ่มราคา 946,448.00 (1.00000 / 1) หมายเหตุเพิ่มราคา

Shipping Mark Add Shpmark. from Job

1. LOT NO.1A14B75001	4.
2.	5.
3.	6.

Customs Information

ประเภทสิทธิประโยชน์ 11 = สิทธิส่งเสริมการลงทุน BOI

Tariff 000094012090 Stat. 000 Unit C62

Export Tariff 9PART3 Tariff Seq. 50001

Privilege 003

สุทธินำกลับ  Re-Export  FZ  IEAT  ชดเชย

BOI 7 BOI License No.

BOI Product Code

19 ทวี เลขที่ตารางอิเล็กทรอนิกส์

คลังสินค้าทัณฑ์บน Model No.

Model Ver. Model Tax ID

Import Tax Incentives ID F5202128430001

- 7 ช่อง BOI LICENSE ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม
- 4 ช่อง ENGLISH DESC. ระบุ ชื่อสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- 3 ช่อง PRODUCT CODE ระบุ ชื่อรุ่นสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- 6 ช่อง UNIT ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

# ข้อมูลที่ใช้ในการตัดบัญชีจากการส่งออก

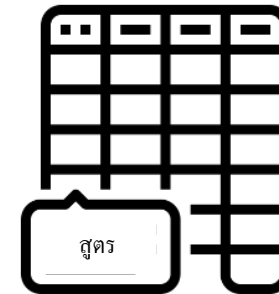
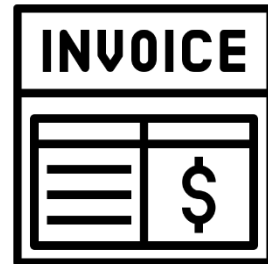
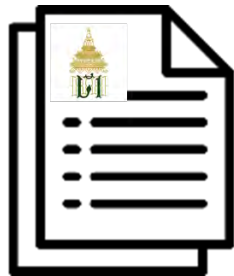
1. เลขที่ใบขนขาออก
2. วันที่รับบรรจุทุก status 04
3. ชื่อรุ่นของสินค้าที่ส่งออก
4. ชื่อของสินค้าที่ส่งออก
5. ปริมาณที่ส่งออก
6. หน่วยของสินค้า
7. เลขที่บัตรส่งเสริม

ภค.101/1  
หน้า 1 / 7

### ใบขนสินค้าขาออก

ผู้ส่งของออก (ชื่อ ที่อยู่ โทรศัพท์)		เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร		ประเทศใบขนสินค้า 1-ใบขนสินค้าขาออก		เลขที่ใบขนสินค้า A019-11110-0704	
ชื่อและเลขที่บัตรผ่านพิธีการ				ผลการตรวจ STATUS = 0409 21/10/2562 00:05:00 GOODS LOADED STATUS = 0309 19/10/2562 15:53:00 Goods Transition Control Already Checked STATUS = 02 19/10/2562 00:00:00 DECLARATION ACCEPTED			
ส่วนแหล่งของ				ภาษีอากรที่ต้องเสีย	ศกกาขาออก (บาท)	เงินประกัน (บาท)	
ชื่อยานพาหนะ TG930				อากรขาออก 0.00	0.00	0.00	
ส่งออกโดยทาง 4-เครื่องบิน		วันส่งออก 21/10/2562		เลขที่ชำระภาษีอากร/ประกัน 19/10/2562			
ท่าเรือที่ตรวจปล่อย	รหัส	ท่าเรือที่รับบรรจุของ	รหัส	ชายไปยังประเทศ	รหัส	ประเทศปลายทาง	รหัส
		สนามบินสุวรรณภูมิ	1190	GERMANY	DE	GERMANY	DE
จำนวนสินค้า (ตัวเลข)		(ตัวอักษร)		อัตราแลกเปลี่ยน			
1 Box		(ONE Box)					
รายการ 815028614560	คำอธิบายและเครื่องหมายสินค้า		จำนวนและลักษณะสินค้า	น้ำหนักสุทธิ	ราคาของ FOB (เงินบาท)	ใบสิทธิพิเศษ	
	PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR) ชนิดของ		1 Box	229.780 GRM ปริมาณ 20 C62	70 USD	BOI: 1234/2555	
1	Nr.60020161 ชิ้นส่วนยานพาหนะ		NO BRAND	ประเทศที่ผลิต SPART3 003 50001	ราคาของ FOB (บาท)	อัตราอากร	
				รหัสสถิติ หน่วย 71131190-000/KGM	ราคาประเมินอากร	FREE	
					0.00	อากรขาออก 0.00	
เจ้าหน้าที							
				1 Box 1,466.360 GRM			
				1,675.000 PR	รวม/ยกไป		
STATUS = 0409 21/10/2562 00:05:00				Total G.W. 20,000.000 GRM	รวมตามภาษีอากรทั้งหมด 0.00		

- ช่อง **BOI LICENSE** ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม
- ช่อง **ENGLISH DESC.** ระบุ ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกให้ตรงกับ **INVOICE** และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง **PRODUCT CODE** ระบุ ชื่อรุ่นสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ **INVOICE** และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง **UNIT** ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ **INVOICE** และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ



ระบุข้อมูลตอนทำใบอนุญาตออก	ข้อมูลที่ระบุ
Permit Number	BOI ตามด้วยเลขประจำตัวผู้เสียภาษีของ ผู้ส่งออก
วันที่	วันที่สร้างใบอนุญาต
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีของหน่วยงาน ที่อนุญาต	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีของ BOI

- เตรียมข้อมูลในการตัดบัญชี ได้แก่ ข้อมูลสูตรการผลิต ข้อมูลการส่งออกจากกรมศุลกากร ข้อมูลการโอนสิทธิ์จากผู้ส่งออก
- ตรวจสอบข้อมูลสูตรการผลิตกับระบบ RMTS
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับฐานข้อมูลของกรมศุลกากร
- ข้อมูลของบริษัทฯ ตรงกับข้อมูลการส่งออก และข้อมูลของกรมศุลกากร ระบบจะดำเนินการ **ตัดบัญชีให้บริษัทฯ**

## ข้อกำหนดสำหรับงานตัดบัญชีวัตถุดิบ

- ตัดบัญชีวัตถุดิบแล้วยอดคงเหลือ (Balance) ติดลบ **ระบบจะไม่ให้ตัดบัญชี**ในงวดนั้นๆ **ต้องแก้ไขไม่ให้ Balance ติดลบก่อน**

# ตัวอย่างข้อมูล MML

proj_code	grp_no	grp_desc	max_stock	max_import	uom	ess_mat	start_qty	imp_qty	exp_qty	ven_qty	loc_qty	Imp_qty	adj_qty	balance	app_qty	active	start_date	end_date
54321111	000001	LABEL	53600000	0	C62	N	2500	800	0	0	0	0	0	3300	53596700	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000002	INDUCTOR	59800000	0	C62	N	1500	700	0	0	0	0	0	2200	59797800	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000003	TINNER	65000000	0	KG	Y	5000	250	0	0	0	0	0	5250	64994750	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000004	FILTER	85900000	0	ME	N	100	0	0	0	0	0	0	100	85899900	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000005	FLY BACK TRANSFORMER	50000000	0	C62	N	100	0	0	0	0	0	0	100	49999900	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000006	CAPACITOR	1000000	0	C62	N	0	0	0	0	0	0	0	0	1000000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000007	ELECTROLYTIC CAPACITOR,EL CAP	2000000	0	C62	N	0	0	0	0	0	0	0	0	2000000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000008	PRINTED CIRCUIT BOARDS	2500000	0	C62	N	0	0	0	0	0	0	0	0	2500000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000009	DIODE	26000000	0	C62	N	0	0	0	0	0	0	0	0	26000000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000010	TRANSISTOR	73689000	0	C62	N	0	0	0	0	0	0	0	0	73689000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000011	INTEGRATED CIRCUIT	26900000	0	C62	N	0	0	0	0	0	0	0	0	26900000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000012	CABLE ASSY	15850000	0	C62	N	0	0	0	0	0	0	0	0	15850000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000013	TUNER	95600000	0	C62	N	0	0	0	0	0	0	0	0	95600000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000014	DELAY	5000000	0	C62	N	0	0	0	0	0	0	0	0	5000000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000015	INNER BOX	16500000	0	C62	N	0	0	0	0	0	0	0	0	16500000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000016	BUFFER	18600000	0	C62	N	0	0	0	0	0	0	0	0	18600000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000017	PIN	18900000	0	C62	N	0	0	0	0	0	0	0	0	18900000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000018	SEMI TORSION	18955555	0	KG	N	0	0	0	0	0	0	0	0	18955555	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000019	SEMI EXTENSION	15800000	0	KG	N	0	0	0	0	0	0	0	0	15800000	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000020	SEMI WIRE - FORMING	5622222	0	KG	N	0	0	0	0	0	0	0	0	5622222	Y	05/09/2012	04/09/2012
54321111	000021	SEMI COMPRESSION	28810000	0	KG	N	0	0	0	0	0	0	0	0	28810000	Y	05/09/2012	04/09/2012

## ผู้ได้รับการส่งเสริมแจ้ง TREADER ดังนี้

- ช่องการใช้สิทธิประโยชน์เลือกใช้สิทธิ BOI
- ช่องหมายเหตุ ระบุเลขประจำตัวผู้เสียภาษี ของผู้รับโอน
- รายการสินค้าที่ส่งออก 1 รายการต่อ 1 VENDER
- ชื่อสินค้าที่ส่งออกตรงกับชื่อผลิตภัณฑ์ของผู้รับโอน

## การชำระภาษีอากรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่สามารถส่งออกได้

1. เป็นผู้ส่งออกส่วนใหญ่ (ร้อยละ 80)
2. ชำระก่อนจำหน่ายผลิตภัณฑ์
3. อัตราอากรขาเข้าจะเรียกเก็บในอัตราทั่วไป

## การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

1. มีภาระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้าอากรขาเข้า
2. มีภาระภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. เงินเพิ่มร้อยละ 1.5 ต่อเดือนของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ
4. เบี้ยปรับ 1 เท่าของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ

- รายการวัตถุดิบที่ขอชำระภาษีอากรต้องเป็นรายการเดียวกับรายการที่นำเข้า
- ระบุเลขที่ INVOICE เลขที่หนังสือส่งปล่อย และเลขที่ใบอนุญาตเข้า พร้อมระบุรายการที่ของวัตถุดิบในใบอนุญาตเข้า
- แยกยื่นขอชำระภาษีอากรรายการวัตถุดิบตามท่าที่ส่งปล่อย

1. วันที่ได้รับอนุญาต ผู้โอนและผู้รับโอน ต้องอยู่ในระหว่างได้รับสิทธิตามมาตรา 36 (1)
2. รายการวัตถุดิบที่โอนและรับโอน ต้องเป็นชื่อวัตถุดิบเดียวกัน
3. ปริมาณวัตถุดิบที่รับโอน ต้องไม่เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ
4. จะต้องติดต่อสมาคมส่งเสริมกลางทุนเพื่อปรับยอดภายใน 1 เดือน
5. วัตถุดิบที่รับโอนมานั้นถือเสมือนผู้รับโอน เป็นผู้นำเข้า

# การนำวัตถุดิบออกนอกบริษัทฯ

## การส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ

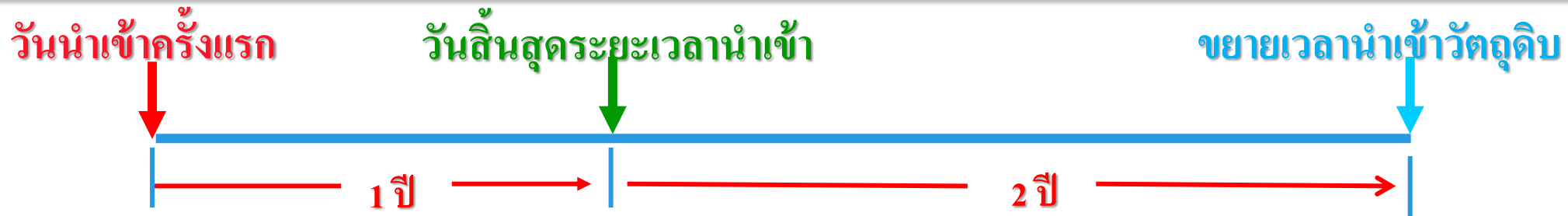
1. รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า
2. จะต้องส่งออกระหว่างได้รับสิทธิ์ กรณีสิ้นสุดสิทธิ์ฯ ต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ์ฯ

การนำวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ ส่วนสูญเสียบนออกไปเก็บนอกสถานที่

จะต้องขออนุญาตก่อนนำออกไปเก็บนอกสถานที่

- บริษัทต้องขออนุญาตส่งออกก่อนทำการส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ หากทำการส่งออกก่อนขออนุญาตจะไม่สามารถตัดบัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นได้
- การทำใบขนสินค้าขาออกโดยกรอกข้อมูล ดังนี้
  1. เลือกใช้สิทธิประโยชน์ BOI
  2. ระบุเลขที่อนุญาตส่งออกในช่อง Permit Number
  3. ระบุวันที่อนุญาตส่งออกในช่องวันที่
  4. ระบุ Tax ID ของ BOI ในช่องเลข 13 หลักของหน่วยงานที่อนุญาต

# การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบตามมาตรา 36



1. ต้องได้รับสิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36 อยู่แล้ว
2. ต้องยื่นขอขยายเวลาก่อนสิ้นสุดสิทธิฯ  
ไม่เกิน 3 เดือน และหมดสิทธิฯ แล้วไม่เกิน 6 เดือน

1. ระยะเวลาในการขยายเวลาไม่เกิน 2 ปี
2. ต้องไม่มีใบขนขาออกเกิน 1 ปี ที่ยังไม่ได้ตัดบัญชี นับจากวันที่ยื่นเรื่อง
3. ยื่นผ่านระบบออนไลน์

ระบบขยายเวลามาตรา 36

เข้าสู่ระบบ

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน

รหัสผ่าน

ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องตรวจสอบสิทธิมาตรา 36 ที่ได้รับ และปฏิบัติตามข้อบังคับของกฎหมายและระเบียบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

เข้าสู่ระบบ

ขอใช้ผ่านใหม่

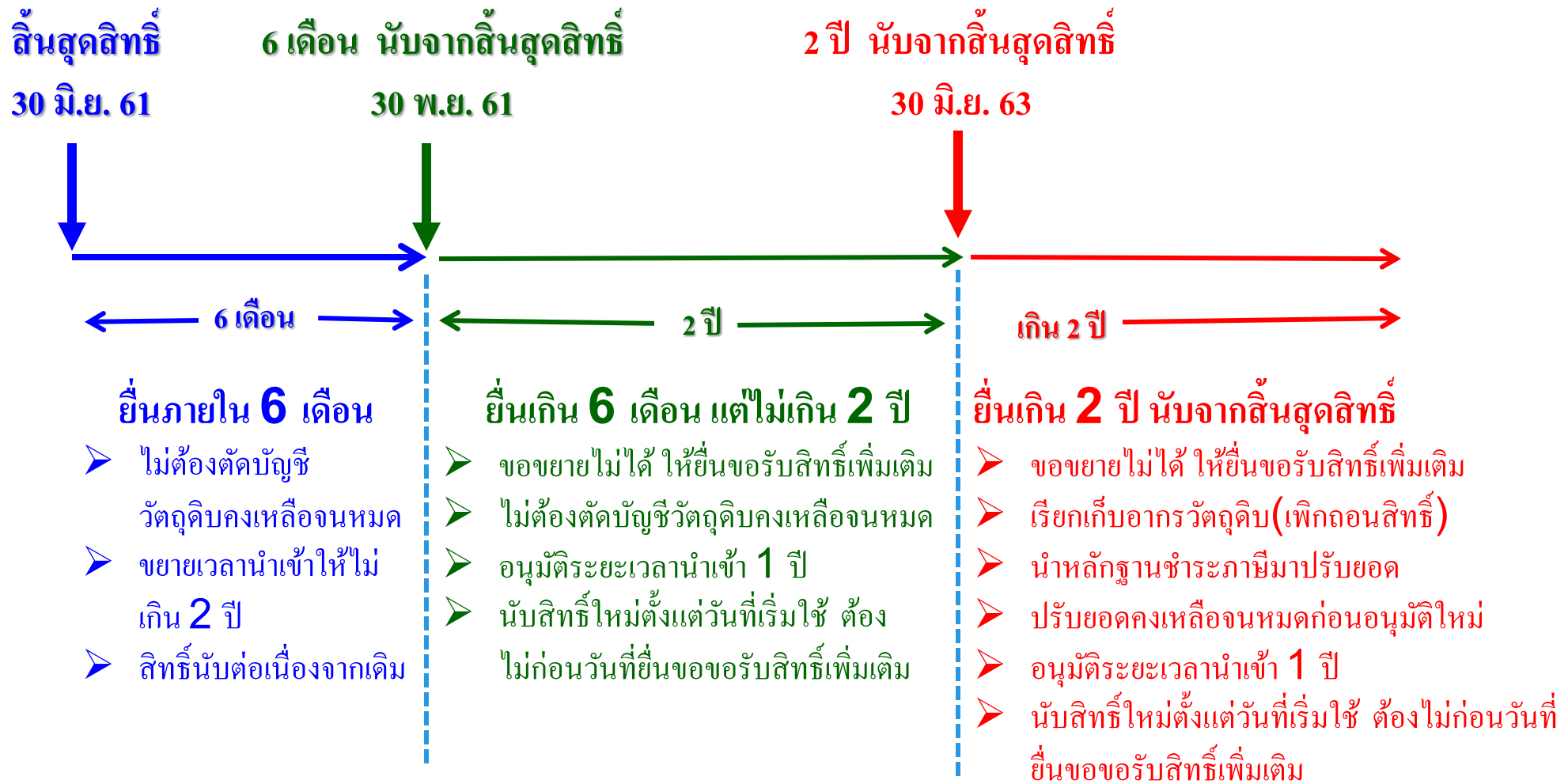
- » เบอร์ติดต่อเจ้าหน้าที่
- » ประกาศ ป.8/2561
- » ประกาศ ป.9/2561
- » ประกาศ ป.5/2562

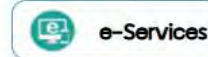
\*บัญชีผู้ใช้งานเชื่อมกับ e-monitoring

แบบสำรวจความพึงพอใจ

Link : <https://rmts.boi.go.th/>

# การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์





เกี่ยวกับไอโอ

ประกาศและเอกสารเผยแพร่

การยื่นขอรับการส่งเสริม

การปฏิบัติหลังได้รับการส่งเสริม

ดาวน์โหลดแบบฟอร์ม



## User Management System

ระบบบริหารจัดการสิทธิ์การใช้งานบริการต่างๆ ของสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI)

### เปิดใช้งานตั้งแต่วันที่ 5 มกราคม 2569

เข้าสู่ระบบและยืนยันตัวตนเพื่อขอรับสิทธิ์การใช้งานบริการต่าง ๆ ในที่เดียว

[CLICK HERE](#)

ช่วงเริ่มต้น ระบบ User Management เป็น “ช่องทางเพิ่มเติม” และยังไม่บังคับใช้งาน (ทั้งนี้ กำหนดการบังคับใช้อย่างเป็นทางการจะประกาศให้ทราบในภายหลัง)

- สำหรับคนไทย : เข้าสู่ระบบด้วย Thai Digital ID (ThaiD)
- สำหรับชาวต่างชาติ : ลงทะเบียนยืนยันตัวตนด้วย passport และเข้าสู่ระบบด้วยอีเมล/OTP



# ถาม-ตอบ



ศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคที่ 4  
สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน  
เลขที่ 46 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง  
ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230  
โทร. : 0-3840-4900, 0-3840-4947  
E-mail :tantawan@boi.go.th



ติดต่อบีโอไอ