

รวมเทคนิค +++ เว็บบ์ไคการขออนุมัติบัลยชัรรายการ วัตตุคุดัฒและสุตรการผลัตด้วยระบบ RMTS (ออนไลน์ผ่านโปรแกรม Zoom Webinar)

วัน พฤษสบดี ที่ 17 สัิงหาคม 2566
เวลา 09.30- 12.00 น.



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

บรรยายโดย
คุณสุกัฒลยญา ทรั้งทอว
ผู้เชั่ยวชาลยจากสมาคมสโมสรนักลงทุน

หัวข้อบรรยาย

การยื่นขออนุมัติ/แก้ไข
บัญชีรายการวัตถุดิบ

ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง

- วิธีการตรวจสอบ แก้ไขข้อมูลการยื่น

การยื่นขออนุมัติ/แก้ไข
สูตรการผลิต

ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง

- วิธีการตรวจสอบ แก้ไขข้อมูลการยื่น

คำถามนี้ - มีคำตอบ

อธิบาย / แนะนำ

สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

- มาตรา 30** หมายถึง การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ
- มาตรา 30/1** หมายถึง การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่นำเข้ามาเพื่อใช้ในการวิจัยและพัฒนา รวมทั้งการทดสอบที่เกี่ยวข้อง
- มาตรา 36 (1)** หมายถึง การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก
- มาตรา 36 (2)** หมายถึง การให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับสินค้าตัวอย่างของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

ความสัมพันธ์ของระบบ RMTS และ IC Online

ระบบ RMTS (Raw Material Tracking System) คือ โปรแกรมที่พัฒนาขึ้นเพื่อให้บริการด้านวัตถุดิบด้วย ระบบคอมพิวเตอร์ กับบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน จากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน หรือ BOI ตามสิทธิประโยชน์ที่ได้รับ คือ มาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 เพื่อให้บริษัทได้รับการบริการที่สะดวก รวดเร็ว ถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ

IC Online System คือ การบริการรับ - ส่งข้อมูลผ่าน Internet ให้บริการงาน บัญชีรายการวัตถุดิบ สูตรผลิตภัณฑ์ การขออนุญาตส่งวัตถุดิบออกไปต่างประเทศ การสั่งปล่อยและการตัดบัญชี วัตถุดิบด้วยมาตรา 36(1), (2)

มาตรา 30 และ 30/1 โดยเชื่อมโยงข้อมูลในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ระหว่างคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน กรมศุลกากร บริษัท และสมาคมผู้ประกอบการ

วัตถุประสงค์ของการเตรียมข้อมูล

ผู้ได้รับส่วนเสรีเม้า จำเป็นต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของรายการวัตถุดิบ และสูตรการผลิต โดยข้อมูลจะมีในระบบ คือ

Database RMTS

ผู้ได้รับส่วนเสรีเม้าจำเป็นต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของสินค้าแต่ละรุ่นเพื่อให้สามารถคำนวณปริมาณวัตถุดิบที่ใช้จริง โดยบริษัทต้องมี

- วัตถุดิบบัญชีรายการวัตถุดิบ (ชื่อหลัก ชื่อรอง) และปริมาณ STOCK สูงสุด
- สูตรการผลิตของสินค้าแต่ละรุ่นเพื่อจัดส่วนประกอบ

ตัดบัญชี

ผู้ได้รับส่วนเสรีเม้าส่งสินค้าไปจำหน่ายต่างประเทศ

จะต้องนำใบขนสินค้าขาออกมาตัดบัญชี

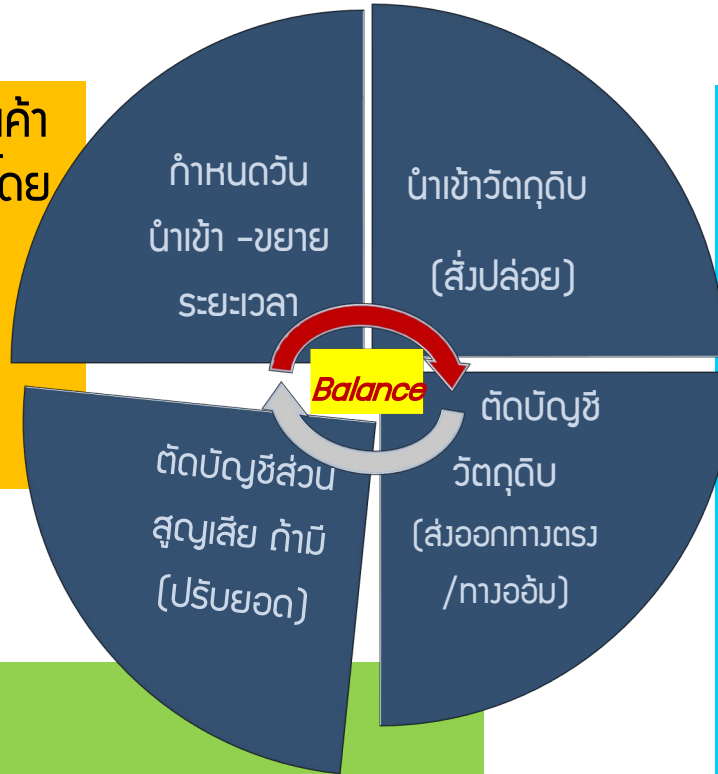
เพื่อลดยอดปริมาณวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นในบัญชีสั่งปล่อย ตามที่คำนวณจากสูตรการผลิตสินค้าส่งออกนั้นๆ การตัดบัญชี แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

1. ผู้ได้รับการส่งเสรีเม้าส่งออกเอง ตัดด้วยใบขนขาออก
2. ผู้ได้รับการส่งเสรีเม้าขายในประเทศ ตัดด้วย Report V
3. ผู้ได้รับการส่งเสรีเม้าขายให้ Non-B ตัดด้วยใบขน โอนสิทธิ์

สั่งปล่อย

ผู้ได้รับการส่งเสรีเม้านำวัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็น เข้ามาในราชอาณาจักรโดยวัตถุดิบได้รับยกเว้น อากรขาเข้า แต่หากเป็นวัสดุจำเป็นจะได้รับยกเว้นเฉพาะอากรขาเข้า จะต้องชำระภาษีมูลค่าเพิ่มตามปกติ การสั่งปล่อยวัตถุดิบแบ่งออกเป็น 5 ประเภท คือ

1. การสั่งปล่อยยกเว้นอากร
2. การสั่งปล่อยค้ำประกัน
3. การสั่งปล่อยถอนค้ำประกัน
4. การสั่งปล่อยถอนค้ำประกันไม่เต็มจำนวน
5. การสั่งปล่อยเพื่อขอคืนอากร



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>





- ฐานข้อมูล**
- เอกสารประกอบการพิจารณา
 - บัญชีรายการวัตถุดิบ >>**
 - สูตรผลิตภัณฑ์ >>
 - ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
 - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
 - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
 - ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
 - ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ


ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
 ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
 ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ


ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการ
 และ ขอแก้ไขบัญชีรายการ
 ใช้แบบฟอร์มการคีย์ข้อมูลเดียวกัน

รายละเอียดการนำเข้า




สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ได้ 

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ได้ 

ชื่อรองวัตถุดิบ * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ได้ 

ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ได้ 

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	 pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	 pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการนำเข้าวัตถุดิบ	3	 pdf

ชื่อผู้ติดต่อ *

เบอร์โทรศัพท์ * ต่อ

E-Mail *

ข้อควรรู้

1. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. ชื่อรองวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
4. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf หรือ .JPEG ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



1. ใช้ไฟล์ ยื่นสลับประเภท



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์สูตรอ้างอิง แบบสลับไฟล์ชื่อเรื่อง หัวคอลัมน์ไม่ตรง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการใช้ "แก้ไขทีละปัญหา"

แบบไฟล์อ้างอิง และไฟล์ชื่อเรื่องใหม่ให้ตรงกับเมนู

ชื่อไฟล์	ชื่อสินค้า	บรรทัดที่	หมายเหตุ
List name description.xlsx	ชื่อรอง	1	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (GRP_NO) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Card
List name description.xlsx	ชื่อรอง	2	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (000001) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Name
List name description.xlsx	ชื่อรอง	3	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (000002) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Code
List name description.xlsx	ชื่อรอง	4	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (000003) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Capacity
List name description.xlsx	ชื่อรอง	5	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (000004) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Unit
ชื่อรอง	ชื่อรอง	6	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (000005) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Weight Per Piece(KGM)
ชื่อรอง	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (R00001) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า GRP_NO
ชื่อรอง	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (SEAL PRODUCT FOR HARD DISK DRIVE) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า DESC
ชื่อรอง	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นค่าว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า UOM
ชื่อรอง	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (C62) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า QTY_NET
ชื่อรอง	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (Max_Revolving) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า QTY_LOSS
ชื่อรอง	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (R) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า QTY_GROSS
ชื่อรอง	ชื่อรอง	1	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (GRP_NO) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Card
List name description.xlsx	ชื่อรอง	2	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (000001) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Name
List name description.xlsx	ชื่อรอง	3	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (000002) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Code
ption.xlsx	ชื่อรอง	4	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (000003) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Capacity
ption.xlsx	ชื่อรอง	5	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (000004) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Unit
ption.xlsx	ชื่อรอง	6	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (000005) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Weight Per Piece(KGM)
ption.xlsx	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (R00001) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า GRP_NO
ption.xlsx	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น (SEAL PRODUCT FOR HARD DISK DRIVE) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า DESC

1

แก้ไข ยื่นใหม่ คำร้องเลขใหม่

หน้า 1 2 ทั้งหมด 24 รายการ

A	B	C	D	E	F
1 Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2 Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3 Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4 Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
5 Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
6 Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้า/หน่วย)				
8 GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9 รายการที่ขอวัตถุดิบ (6 ตัวอักษร)	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	หน่วยของวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้วัตถุดิบสุทธิ (9.8 ต้า/หน่วย)	ปริมาณส่วนสูญเสียวัตถุดิบ (9.8 ต้า/หน่วย)	ปริมาณการใช้รวมส่วนสูญเสีย (9.8 ต้า/หน่วย)

ไฟล์สูตรอ้างอิง

A	B	C	D	E	F	G
1 GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
รายการที่ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรอง)	พิกัดศุลกากรของวัตถุดิบ (มีรูปแบบกรณีเป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อยตามรหัสสถิติกรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revolving (แบบหมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทขอวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึง วัสดุจำเป็นที่นำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทขอการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรกของรายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมผิด การอนุมัติแล้ว หรือ ลบ D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลทิ้งที่ขออนุมัติแล้ว

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



- 1.รายการกรุปวัตถุดิบไม่ตรง MML
- 2.ระบุ Product Card

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	บัญชีรายการ	61	กรุ๊ปวัตถุดิบสูตรอ้างอิงปกติ (Group No.) 000053 ไม่มีในฐานข้อมูล Master List
	บัญชีรายการ	62	กรุ๊ปวัตถุดิบสูตรอ้างอิงปกติ (Group No.) 000054 ไม่มีในฐานข้อมูล Master List
	บัญชีรายการ	9	กรุ๊ปวัตถุดิบสูตรอ้างอิง Return (Group No.) R00001 ไม่มีในฐานข้อมูล Master List
อ้างอิง-MML- XXXXXXXXXX	-	0	ไม่พบข้อมูล Product Card (ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ยานยนต์ PRINTED CIRCUIT BOARE ASSEMBLY สำหรับยานยนต์ MODULE ASSY สำหรับยานยนต์) กรุณาตรวจสอบการ key ข้อมูลอีกครั้ง
อ้างอิง-Return- XXXXXXXXXX	-	0	ไม่พบข้อมูล Product Card (ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ยานยนต์ PRINTED CIRCUIT BOARE ASSEMBLY สำหรับยานยนต์ MODULE ASSY สำหรับยานยนต์) สูตรอ้างอิง Return กรุณาตรวจสอบการ key ข้อมูลอีกครั้ง

หน้า 1 ทั้งหมด 5 รายการ



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error ไฟล์สูตรอ้างอิง รายการวัตถุดิบไม่ตรง MML และ ระบุ Product Card ไม่ถูกต้อง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ “แก้ไขทีละปัญหา”

- ไฟล์สูตรอ้างอิง รายการวัตถุดิบไม่ตรง MML
- ใส่ type ในไฟล์ชื่อเรื่องไม่ถูกต้อง เดิม A แก้เป็น C
- ระบุลำดับรายการวัตถุดิบไม่ถูกต้อง
- ระบุ Product Card ไม่ถูกต้อง Copy ใหม่ ตรวจสอบสัญลักษณ์พิเศษ

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ: 12345511

เลขที่โครงการ: 111111

เลขที่บัตรส่งเสริม 1212/2557 วันที่ออกบัตร 01-09-2017	น. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์: 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์: 11-10-2023
	น. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์: 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์: 11-10-2023
Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม Car		
	Product Name : Machining Parts		
	Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,000,000	Unit Name 1 ชิ้น	
	Max Capacity 2 (ต่อปี) : 2,000	Unit Name 2 : Tons	

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
product Code	บัญชีรายการ	3	Product Code (Auto Air Condition & PCBA for Tail Light) ต้องไม่เกิน 35 ตัวอักษร 1
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Code เกิน 35 ตัวอักษร

ไฟล์สูตรอ้างอิง

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแห้ง)				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ขอร้องวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วยของวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้วัตถุดิบสุทธิ	ปริมาณส่วนสูญเสียวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้รวมส่วนสูญเสีย
10	(6 ตัวอักษร)	(ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)		(9.8 ต้าแห้ง)	(9.8 ต้าแห้ง)	(9.8 ต้าแห้ง)
11						
12						

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ "แก้ไขทีละปัญหา"

Product Code ระบุชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ ต้องไม่ 35 ตัวอักษร

แก้ไข ย้ายคำร้องเลขใหม่

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



product Capacity

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรารัดที่	หมายเหตุ
..._REVหน่วย.xlsx	PILTH 4 MG	3	Product Capacity ต้องไม่เป็นค่าว่าง
..._REVหน่วย.xlsx	PIMTBV	3	Product Capacity ต้องไม่เป็นค่าว่าง
..._REVหน่วย.xlsx	PIMTW 2 MG	3	Product Capacity ต้องไม่เป็นค่าว่าง

หน้า 1 ทั้งหมด 3 รายการ

1

A	B	C	D	E	
1 Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2 Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3 Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4 Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
5 Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
6 Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)				
7					
8 GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9 รายการที่ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วยของ	ปริมาณการใช้	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้
10 (6 ตัวอักษร)	(ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	วัตถุดิบ	วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสียวัตถุดิบ	รวมส่วน
			(9.8 ต้าแหน่ง)	(9.8 ต้าแหน่ง)	สูญเสีย
					(9.8 ต้าแหน่ง)
12					

ไฟล์สูตรอ้างอิง



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error ไฟล์สูตรอ้างอิง ทุกคอลัมน์ ต้องไม่เป็นค่าว่าง

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

เริ่มแก้ไขปัญหา
ให้่ง่ายที่สุด ด้วยการ
“แก้ไขที่ละปัญหา”

capacity จำนวนกำลังการผลิต 4 เดือนตามบัตรส่งเสริมการลงทุน
(รวมทุกสูตรอ้างอิงปกติไม่เกิน 4เดือน)
Capacity เป็นจำนวนเต็มเท่านั้น (ทศนิยมปัดทิ้ง)

แก้ไข ยืนยันใหม่
คำร้องเลขใหม่

ไฟล์สูตรอ้างอิง

1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR	C62	8	0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2
14						

ตัวอย่าง วิธีคำนวณ
(2,000,000/3)
นำปริมาณที่คำนวณได้ใส่ในช่อง capacity
ไฟล์สูตรอ้างอิง ทุกคอลัมน์ ต้องไม่เป็นค่าว่าง
แบบไฟล์อ้างอิง, ซีอรอง และเอกสารประกอบ

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



product Capacity

ชื่อไฟล์	ชื่อ ซีพ	บรรทัด ที่	หมายเหตุ
	-	4	Product Card (ชุดควบคุมแอร์อีดีโนมีตีในรถยนต์ และชุดแผ่นวงจรสำหรับไฟท้ายรถยนต์) สินค้า Group R จะต้องคำนวณ 5% ของคำสั่งการผลิตตามบัตรส่งเสริม
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Capacity กรุ๊ป R เกิน 5 % ของคำสั่งการผลิตทั้งปี

ไฟล์สูตรอ้างอิง Return

A	B	C	D	E	F
1 Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2 Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3 Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4 Product Capacity	คำสั่งการผลิต คิดที่ 5 % ตามคำสั่งการผลิตบัตรส่งเสริม				
5 Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
6 Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแห้ง)				
7					
8 GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9 รายการที่ขอวัตถุดิบ (6 ตัวอักษร)	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	หน่วยขอวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้วัตถุดิบสุทธิ (9.8 ต้าแห้ง)	ปริมาณสูญเสียวัตถุดิบ (9.8 ต้าแห้ง)	ปริมาณการใช้รวมส่วนสูญเสีย (9.8 ต้าแห้ง)
10					
11					
12					

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ "แก้ไขทีละปัญหา"

กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R) บริษัท ต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร (ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%)
ตัวอย่าง วิธีคำนวณ $2,000,000 \times 5 \div 100$
นำปริมาณที่คำนวณได้ในช่อง capacity

แก้ไข ยับใหม่ คำร้องเลขใหม่

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



- 1.รายการวัตถุดิบ
- 2.product Capacity

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
แนบ...	OLMTW 5MG	26	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000042) และหน่วยวัตถุดิบ (MTR) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ
	OLTW2-5MG	26	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000042) และหน่วยวัตถุดิบ (MTR) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ
แนบ...	-	4	Product Card (ขาดแผนปัจจุบันสำหรับรักษาคน) เก็บค่าลังการผลิต 4 เดือนที่ได้รับส่งเสริม BOI

หน้า 1 ทั้งหมด 3 รายการ

1

2



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
 - ไฟล์สูตรอ้างอิง จำนวน product Capacity เก็บ
 - ไฟล์ชื่อรอง รายการไม่ตรง

1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้า หน่วย)				
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วยขอ	ปริมาณการใช้	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้
10	(6 ตัวอักษร)	(ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	วัตถุดิบ	วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสียวัตถุดิบ	รวมส่วน
11				(9.8 ต้า หน่วย)	(9.8 ต้า หน่วย)	สูญเสีย
12						(9.8 ต้า หน่วย)

ไฟล์สูตรอ้างอิง

A	B	C	D	E	F	G
GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
รายการที่ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรอง)	พิกัดศุลกากรของวัตถุดิบ (มีรูปแบบการค้าเป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อตามรหัสสิทธิกรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revoving (แบบหมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทขอวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึงวัสดุจำเป็น R หมายถึงผลิตภัณฑ์ที่นำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทของกรบับที่ข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรกรายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมเดิม การอนุมัติแล้ว หรือ อนุมัติ D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ท่านกรอนุมัติแล้ว

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

ไฟล์สูตรอ้างอิง

1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR	C62	8	0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2

ตัวอย่าง วิธีคำนวณ
(2,000,000/3)
นำปริมาณที่คำนวณได้ใส่ในช่อง capacity

แก้ไข ยื่นใหม่
คำร้องเลขใหม่

เริ่มแก้ไขปัญหา
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
"แก้ไขทีละปัญหา"

ไฟล์อ้างอิง capacity จำนวนกำลังการผลิตไม่เกิน 4 เดือนของบัตรส่งเสริม (รวมทุกสูตรอ้างอิงปกติไม่เกิน 4เดือน)
ไฟล์ชื้อรอม - รายการ...คือรายการสรุปต้องตรงกับไฟล์สูตรอ้างอิง
การขออนุมัติรายการ ต้องคือรายการ(กรุป)เท่ากันทั้ง ไฟล์อ้างอิง และชื้อรอม
การปรับปรุงแก้ไข ต้องคือรายการเดิม (ชื้อรอมมีหลายชื่อ คือชื่อเดียวในแต่ละกรุปนั้น)

ไฟล์ขออนุมัติชื้อรอม

1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	C
5	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	C

ขอแก้ไขบัญชี

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



1. STOCK_TYPE ไม่ถูกต้อง

ชื่อไฟล์	ชื่อวิชา	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	2	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	3	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
x	ชื่อเรื่อง	4	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
x	ชื่อเรื่อง	5	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
x	ชื่อเรื่อง	6	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
x	ชื่อเรื่อง	7	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
x	ชื่อเรื่อง	8	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
x	ชื่อเรื่อง	9	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	10	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	11	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	12	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	13	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	14	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	15	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	16	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	17	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	18	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	19	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	20	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	21	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error - ไฟล์ชื่อเรื่อง ระบุ STOCK_TYPE ไม่ตรงตามที่กำหนด

GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
รายการที่ขอรหัสวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อเรื่อง)	พิกัดศุลกากรของวัตถุดิบ (มีรูปแบบการคีย์เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อยตามรหัสสถิติกรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ <u>Max_Revolving</u> (แบบหมุนเวียน) <u>Max_Import</u> (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทของวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ <u>N</u> หมายถึง วัตถุดิบ <u>Y</u> หมายถึง วัสดุจำเป็น <u>R</u> หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่นำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ <u>A</u> ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรกของรายการนั้น <u>C</u> ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือเพิ่มเติมการอนุมัติแล้ว หรือ ค่าเดิม <u>D</u> ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่เพิ่มการอนุมัติแล้ว

ไฟล์ขออนุมัติชื่อเรื่อง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ "แก้ไขทีละปัญหา"

ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revolving (แบบหมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)

แก้ไข ยืนยัน คำร้องเลขใหม่

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



product Unit

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	บัญชีรายการ	5	Product Unit (Tons) ต้องไม่เกิน 3 ตัวอักษร
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ

1



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Unit เกิน 3 ตัวอักษร

ไฟล์สูตรอ้างอิง

A	B	C	D	E	F
1 Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2 Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3 Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4 Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
5 Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
6 Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)				
7					
8 GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9 รายการที่ขอวัตถุดิบ (6 ตัวอักษร)	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	หน่วยของวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้วัตถุดิบสุทธิ (9.8 ต้าแหน่ง)	ปริมาณส่วนสูญเสียวัตถุดิบ (9.8 ต้าแหน่ง)	ปริมาณการใช้รวมส่วนสูญเสีย (9.8 ต้าแหน่ง)
10					
11					
12					

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ "แก้ไขที่ละปัญหา"

แก้ไข ยับใหม่
คำร้องเลขใหม่

Product Unit ระบุชื่อหน่วยนำเข้าตรงกับรหัสศุลกากร
ต้องไม่ 3 ตัวอักษรที่ระบบ Rmts กำหนด

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ	OLMTW 5MG	26	ต้องการแก้ไขหน่วย แต่รหัสวัตถุดิบ 000042 ได้ถูกใช้ในการสั่งปล่อย,ตัดบัญชี หรือปรับยอดแล้ว ไม่สามารถแก้ไขหน่วยได้
	OLTW2-5MG	26	ต้องการแก้ไขหน่วย แต่รหัสวัตถุดิบ 000042 ได้ถูกใช้ในการสั่งปล่อย,ตัดบัญชี หรือปรับยอดแล้ว ไม่สามารถแก้ไขหน่วยได้
	PILTH 4 MG	21	ต้องการแก้ไขข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000063 ในฐานข้อมูล Master List
(update23082022).xlsx	PILTH 4 MG	22	ต้องการแก้ไขข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000064 ในฐานข้อมูล Master List
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (update23082022).xlsx	PILTH 4 MG	23	ต้องการแก้ไขข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000065 ในฐานข้อมูล Master List
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (update23082022).xlsx	PIMTBV	22	ต้องการแก้ไขข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000063 ในฐานข้อมูล Master List

- 1.หน่วยวัตถุดิบ
- 2.ไม่พบรายการวัตถุดิบ

แก้ไข ยืนยัน
คำร้องเลขใหม่

การปรับปรุงแก้ไข หน่วยระบบเช็ค การใช้สิทธิ์สั่งปล่อย,ตัดบัญชี และปรับยอด

- กรณีแก้ไขหน่วยและมีการใช้สิทธิ์แล้ว ต้องขอเพิ่มรายการ (กรุปใหม่) หน่วยใหม่
- บางรายการมีคีย์ข้อมูลในไฟล์ แต่ไม่มีในบัญชีวัตถุดิบ (MML) แก้ไขโดย ลบรายการกรุปที่ไม่พบ ออกทั้ง 2 ไฟล์ (อ้างอิงและชื่อรอง)

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ "แก้ไขทีละปัญหา"

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์สูตรอ้างอิง คีย์หน่วย ไม่ตรงกับบัญชีวัตถุดิบ(MML) หรือบริษัทแก้ไขหน่วย
- ไฟล์ชื่อรอง บางรายการไม่ตรงกับบัญชีวัตถุดิบ (MML)

วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
1	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
2	000042	CAP ASSY-FILLER		KGM	MAX_IMPORT	N	C
3	000063	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	ลู
4	000064	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	ลู
5	000065	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	ลู
6							
7	000043	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_REVOLVING	N	A

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

ปิดแก้ไขบัญชี

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อสินค้า	บรรทัดที่	หมายเหตุ
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (04-08-22).xlsx	PITAS2 MG	21	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000063 ในฐานะข้อมูล Master List
	PITAS2 MG	22	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000064 ในฐานะข้อมูล Master List
	PITAS2 MG	23	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000065 ในฐานะข้อมูล Master List
	PITAVAS2MG	22	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000063 ในฐานะข้อมูล Master List
	PITAVAS2MG	23	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000064 ในฐานะข้อมูล Master List
	PITAVAS2MG	24	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000065 ในฐานะข้อมูล Master List
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (04-08-22).xlsx	PITAVAS4MG	21	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000063 ในฐานะข้อมูล Master List
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (04-08-22).xlsx	PITAVAS4MG	22	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000064 ในฐานะข้อมูล Master List
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (04-08-22).xlsx	PITAVAS4MG	23	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000065 ในฐานะข้อมูล Master List
ขออนุมัติซื้อรอง (04-08-22).xlsx	ซื้อรอง	63	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000063 ในฐานะข้อมูลซื้อรองวัตถุดิบ
ขออนุมัติซื้อรอง (04-08-22).xlsx	ซื้อรอง	64	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000064 ในฐานะข้อมูลซื้อรองวัตถุดิบ
ขออนุมัติซื้อรอง (04-08-22).xlsx	ซื้อรอง	65	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000065 ในฐานะข้อมูลซื้อรองวัตถุดิบ

1. ไม่พบรายการวัตถุดิบ

1

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์ซื้อรอง บางรายการไม่พบในบัญชีวัตถุดิบ (MML)

	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88
3	000042	CAP ASSY-FILLER	
4	000063	RR DOOR	
5	000064	GLASS ASSY	
6	000065	FLOOR FR	
7	000043	CAP ASSY-FILLER	

ไฟล์ขออนุมัติซื้อรอง

แก้ไข ยืนยันใหม่
คำร้องเลขใหม่

การปรับปรุงแก้ไข

- บางรายการมีคีย์ข้อมูลในไฟล์ แต่ไม่มีในบัญชีวัตถุดิบ (MML) แก้ไขโดย ลบรายการกรุปที่ไม่พบ ออกทั้ง 2 ไฟล์ (อ้างอิงและซื้อรอง)

เริ่มแก้ไขปัญหา
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
"แก้ไขทีละปัญหา"

ขอแก้ไขบัญชี

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุประสงค์



1. ไม่พบรายการวัตถุประสงค์

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
.xlsx	PIMTBV	22	กรุปวัตถุประสงค์ (000063) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุประสงค์
.xlsx	PIMTBV	23	กรุปวัตถุประสงค์ (000064) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุประสงค์
.xlsx	PIMTBV	24	กรุปวัตถุประสงค์ (000065) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุประสงค์

หน้า 1 ทั้งหมด 3 รายการ

1



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์สูตรอ้างอิง มีรายการเยอะกว่า ไฟล์ชื่อรอง


แก้ไข ยื่นใหม่
คำร้องเลขใหม่

เริ่มแก้ไขปัญหา
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
“แก้ไขทีละปัญหา”

ไฟล์อ้างอิง และ ไฟล์ชื่อรอง รายการกรุปต้องตรงกับไฟล์สูตรอ้างอิง ทั้ง 2 ไฟล์ (อ้างอิงและชื่อรอง)
การขออนุมัติรายการ ต้องคีย์รายการ(กรุป) เท่ากันทั้ง ไฟล์อ้างอิง และชื่อรอง
การปรับปรุงแก้ไข ต้องคีย์ทุกรายการเดิม (ชื่อรองมีหลายชื่อ คีย์ชื่อเดียวในแต่ละกรุปนั้น)

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ_23112022.xlsx	ECTB	11	QTY_LOSS (3.5000625E-05) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
	ECTB	11	QTY_GROSS (0.000735013125) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 9 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
	ECTB	19	QTY_NET (0.001277000) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 18 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
	ECTB	20	QTY_LOSS (0.000497503125) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 18 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง 1
	ECTB	20	QTY_GROSS (0.010447565625) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 9 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
	ECHT	11	QTY_NET (0.0007000125) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 18 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
	ECHT	11	QTY_LOSS (3.5000625E-05) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
	ECHT	15	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (0.01661538)
ขออนุมัติชื่อรอง_24.11.2022.xlsx	ชื่อรอง	68	รหัสที่กักตุนการต้องอยู่ในรูปแบบ 9999.99.99 2
หน้า 1			ทั้งหมด 9 รายการ

- 
1. ปริมาณการใช้ QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS ทศนิยมเกิน
 2. เพิกัดสูตรการผิดรูปแบบ

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์สูตรอ้างอิง QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS ทศนิยมเกิน 8 ตำแหน่ง และหลักทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง
- ไฟล์ชื่อรอง ช่อง TARIFF คีย์ผิดรูปแบบ

วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
“แก้ไขที่ละปัญหา”

- ไฟล์อ้างอิง**
1. ช่อง QTY_GROSS = ช่อง QTY_NET + QTY_LOSS
 2. ช่อง QTY_GROSS, QTY_NET, QTY_LOSS ทศนิยมไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
 3. ในกรณี QTY_GROSS, QTY_NET, QTY_LOSS หลักทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง เช่น 0.00004567 ให้ใส่พทอง(·)หน้าตัวเลขทุกช่อง

ไฟล์ชื่อรอง ช่อง TARIFF ถ้ามีต้องคีย์ตามรูปแบบ XXXX.XX.XX และสามารถปล่อยเป็น ค่าว่าง ได้

แก้ไข ยืนยัน
คำร้องเลขใหม่

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุประสงค์



- 1.พบรายการวัตถุประสงค์ที่เพิ่มชื่อซ้ำรายการเดิม
- 2.ไม่พบรายการวัตถุประสงค์

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	-	0	ไม่สามารถเพิ่มกรุปวัตถุประสงค์ (000066) ชื่อวัตถุประสงค์และหน่วยวัตถุประสงค์ซ้ำกับกรุปวัตถุประสงค์ใน Master List 1
	-	0	ไม่สามารถเพิ่มกรุปวัตถุประสงค์ (000067) ชื่อวัตถุประสงค์และหน่วยวัตถุประสงค์ซ้ำกับกรุปวัตถุประสงค์ใน Master List
ชื่อรอง	63		กรุปวัตถุประสงค์ (000063) ไม่มีข้อมูลในไฟล์สูตรอ้างอิง
ชื่อรอง	64		กรุปวัตถุประสงค์ (000064) ไม่มีข้อมูลในไฟล์สูตรอ้างอิง 2
ชื่อรอง	65		กรุปวัตถุประสงค์ (000065) ไม่มีข้อมูลในไฟล์สูตรอ้างอิง

หน้า 1 ทั้งหมด 5 รายการ



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์สูตรอ้างอิง จำนวนรายการไม่ตรงกับ ไฟล์ชื่อรอง
- ไฟล์ชื่อรอง รายการเพิ่ม ชื่อซ้ำกับรายการเดิมใน MML

เริ่มแก้ไขปัญหา
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
“แก้ไขที่ละปัญหา”

- การปรับปรุงแก้ไข**
- บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรองมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น)
 - ชื่อรายการและหน่วย ต้องไม่ซ้ำกัน ถ้าชื่อรายการซ้ำกัน ต้องหน่วยต่างกันคนละรายการ (กรุป)
- ไฟล์อ้างอิง** ชื่อรายการต้องไม่ซ้ำกัน ลบรายการที่ซ้ำ กรณีลบรายการเดิม ต้องเช็คมี BALANCE และใบขนควค่างหรือไม่
- ไฟล์ชื่อรอง** ต้องคีย์รายการ(กรุป) เท่ากันทั้ง ไฟล์อ้างอิง และชื่อรอง

แก้ไข ยืนยัน
คำร้องเลขใหม่

ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
List name RTV.xlsx	-	1	พบข้อผิดพลาด : ไม่สามารถตรวจสอบหัวข้อลิมมิได้กรุณายืนยันใหม่อีกครั้งหรือติดต่อเจ้าหน้าที่ ICIndex was outside the bounds of the array.
	-	1	พบข้อผิดพลาด : ไม่สามารถตรวจสอบหัวข้อลิมมิได้กรุณายืนยันใหม่อีกครั้งหรือติดต่อเจ้าหน้าที่ IC
		1	0004xบัญชีรายการ : ไม่สามารถคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุดได้กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่ IC
		1	0004xบัญชีรายการ : ไม่สามารถคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุดได้กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่ IC
		1	0004xบัญชีรายการ : ไม่สามารถคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุดได้กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่ IC
		1	0004xบัญชีรายการ : ไม่สามารถคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุดได้กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่ IC

หน้า 1 ทั้งหมด 6 รายการ



1. คอลัมมิไม่ถูก
2. คำนวณสต็อกไม่ได้

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และUSSกัตกที่แจ้ง Error

- ไฟล์ที่ยื่น เช็ชชื่อผลิตภัณฑ์ และ UASGE หลังจากคำนวณ Capacity

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ “แก้ไขทีละปัญหา”

ไฟล์สูตรอ้างอิง : การคำนวณปริมาณสต็อกวัตถุดิบแต่ละรายการ
 $Capacity \times Gross = Max$ แต่ละกรุป
 ซึ่ง Max แต่ละกรุป ไม่ควร Over เกินไป

แก้ไข ยืนยัน
 คำร้องเลขใหม่

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

1

สำคัญ!! โปรดอ่าน

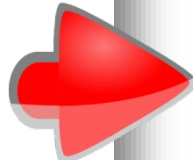
ด้วยการส่งปล่องวัตถุอันตรายประเภทที่ 1 - 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุอันตรายที่นำเข้าไม่ตรงตามรายการวัตถุอันตราย (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปล่องวัตถุอันตรายในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มข้อมูล และ อนุมัติไม่เพิ่มข้อมูลหรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login



เข้าสู่ระบบ

2



ฐานข้อมูล

- เอกสารประกอบการพิจารณา
- บัญชีรายการวัตถุอันตราย >>**
- สูตรผลิตภัณฑ์ >>
- ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
- กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ขออนุมัติส่งออกวัตถุอันตรายไปต่างประเทศ
- ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุอันตราย

ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณผลิตภัณฑ์สูงสุด
 ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณผลิตภัณฑ์สูงสุด
ยื่นขอแก้ไขข้อมูลวัตถุอันตราย

ยื่นเอกสารแบบ : รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

3

หน้าจัดการเอกสาร

ชื่อของวัตถุอันตราย *

รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข *

เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	[redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการขอเครื่องจักร	2	[redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุอันตราย	3	[redacted].pdf

ชื่อผู้ติดต่อ *

เบอร์โทรศัพท์ * ต่อ

E-Mail *

ข้อควรระวัง
 ชื่อของวัตถุอันตราย จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

เข้าสู่ระบบ Login

เข้าสู่ระบบ

IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User : XXXXXX
Password : XXXXXX

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ: รายการ: Submit

ช่วงวันที่ส่งสาร: ถึง:

*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งสารไม่เกิน 1 เดือน

ค้นหา

วันที่ส่งสาร	เลขที่สาร	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
14-03-2022 14:41:45	202203000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	XXXXXXXXXX	KSP(N).xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	21-03-2022	ดูข้อมูล
22-03-2022 16:12:00	202203000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	XXXXXXXXXX	GZ-92(N).xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	27-03-2022	ดูข้อมูล
14-03-2022 14:34:33	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	สูตรผลิตภัณฑ์	XXXXXXXXXX	GZ-92(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
11-03-2022 15:31:28	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	สูตรผลิตภัณฑ์	XXXXXXXXXX	A6-1(N).xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
08-03-2022 11:09:06	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	สูตรผลิตภัณฑ์	XXXXXXXXXX	A6-1(N).xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
04-03-2022 13:50:33	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	สูตรผลิตภัณฑ์	XXXXXXXXXX	A6-1(N).xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
04-03-2022 13:48:07	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	สูตรผลิตภัณฑ์	XXXXXXXXXX	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 13:44:00	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	สูตรผลิตภัณฑ์	XXXXXXXXXX	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 10:24:49	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	สูตรผลิตภัณฑ์	XXXXXXXXXX	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 10:22:07	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	สูตรผลิตภัณฑ์	XXXXXXXXXX	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 10:16:44	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	สูตรผลิตภัณฑ์	XXXXXXXXXX	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
11-01-2022 13:58:50	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	สูตรผลิตภัณฑ์	XXXXXXXXXX	สูตรการผลิต ZA-80N.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	12-01-2022	ดูข้อมูล

ตรวจสอบคำร้องที่ยื่น ฐานข้อมูล รวม การขออนุมัติ /แก้ไขบัญชี/แก้ไขชื่อรอง/ การขออนุมัติ /แก้สูตร

ขออนุมัติ/แก้ไข ชื่อรอง



1. ชื่อรองมีมากกว่า 1 Sheet

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	-	1	ไฟล์ชื่อรองมีได้เพียง 1 ซีทเท่านั้น
	หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ	

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์ชื่อรอง มี Sheet ว่าง หรือโหลดไฟล์ชื่อรองใหม่

แก้ไข ยืนยัน
คำร้องขอใหม่

A	B	C	D	E	F	G
GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
รายการที่ขอร้อง	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรอง)	พิกัดศุลกากรขอร้อง (มีรูปแบบการคีย์เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อตามรหัสสถิติกรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revolving (แบบหมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทขอร้องวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึง วัสดุจำเป็นที่นำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทขอร้องบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรกขอร้องรายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมเดิมการอนุมัติแล้ว หรือ คมเดิม D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่านการอนุมัติแล้ว

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ "แก้ไขที่ละปัญหา"

ไฟล์ชื่อรอง มีข้อมูลได้เพียง 1 Sheet เท่านั้น ใน 1 รายการวัตถุดิบ สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น (A = Add, C = Chang และ D = Delete)

ขออนุมัติ/แก้ไข ชื่อรอง



1. ชื่อรองมีมากกว่า 1 Sheet

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	-	1	ไฟล์ชื่อรองมีได้เพียง 1 ซีทเท่านั้น
	หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ	

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์ชื่อรอง มี Sheet ว่าง หรือโหลดไฟล์ชื่อรองใหม่

แก้ไข ยืนยัน
คำร้องขอใหม่

A	B	C	D	E	F	G
GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
รายการที่ ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรอง)	พิกัดศุลกากร ขอวัตถุดิบ (มีรูปแบบการคีย์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อ ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ <u>Max_Revolving</u> (แบบหมุนเวียน) <u>Max_Import</u> (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทขอวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึง วัสดุจำเป็น R หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับมา ซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทขอทรบับที่ข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ขอรายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมเดิม การอนุมัติแล้ว หรือ ควเดิม D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่านมา การอนุมัติแล้ว

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง



ไฟล์ชื่อรอง มีข้อมูลได้เพียง 1 Sheet เท่านั้น
ใน 1 รายการวัตถุดิบ สามารถ คีย์ข้อมูลได้
เพียง 1 TYPE เท่านั้น
(A = Add, C = Chang และ D = Delete)

ขออนุมัติ/แก้ไข ชื่อรอง



1.แก้ไขพิกัด

ชื่อไฟล์	ชื่อชนิด	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	45	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000042) ชื่อวัตถุดิบ (LEAD WIRE) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	46	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000043) ชื่อวัตถุดิบ (GUM BAND) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
...
...	...	47	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000044) ชื่อวัตถุดิบ (SCREW) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
...	...	48	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000045) ชื่อวัตถุดิบ (SPRING) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
...	...	49	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000046) ชื่อวัตถุดิบ (SPONG) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
...	...	50	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000047) ชื่อวัตถุดิบ (LENS) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
...	...	51	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000048) ชื่อวัตถุดิบ (PLATE) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
...	...	52	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000049) ชื่อวัตถุดิบ (SHAFT) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	53	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000050) ชื่อวัตถุดิบ (MIC) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว

หน้า 1 2 3 ทั้งหมด 49 รายการ



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
 - ไฟล์ชื่อรอง มี ข้อมูลไม่ตรง รายการในบัญชี หรือชื่อที่ต้องการแก้ไข ดำเนินการแล้ว ไม่ได้ลบรายการออก

แก้ไข ยื่นใหม่
 คำร้องขอใหม่

GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
รายการที่ ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรอง)	พิกัดศุลกากร ขอวัตถุดิบ (มีรูปแบบการคีย์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อย ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทขอมสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ <u>Max_Revoving</u> (แบบหมุนเวียน) <u>Max_Import</u> (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทขอวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ <u>N</u> หมายถึง วัตถุดิบ <u>Y</u> หมายถึง วัสดุจำเป็นที่ <u>R</u> หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับเข้ามา ซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทขอมการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ <u>A</u> ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ขอรายการนั้น <u>C</u> ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมเดิม การอนุมัติแล้ว หรือ ควมเดิม <u>D</u> ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่าน การอนุมัติแล้ว

เริ่มแก้ไขปัญหา
 ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
 “แก้ไขทีละปัญหา”

ไฟล์ชื่อรอง : รายการที่จะแก้ไขพิกัด ต้องยังไม่
 ขอพิกัดไว้แล้ว
 สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น
 (A = Add, C = Chang และ D = Delete)

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

ขออนุมัติ/แก้ไข ชื่อรอง

ชื่อไฟล์	ชื่อชื่อ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	2	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000001) ชื่อวัตถุดิบ (PROTECTOR) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว 1
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	2	กรณี แก้ไข ชื่อรอง(PROTECTOR), กรุ๊ปวัตถุดิบ (000001) ต้อง Type เดียวกันเท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	3	กรณี แก้ไข ชื่อรอง(PLASTIC SEAL), กรุ๊ปวัตถุดิบ (000001) ต้อง Type เดียวกันเท่านั้น 2
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	4	กรณี แก้ไข ชื่อรอง(PLASTIC CASE), กรุ๊ปวัตถุดิบ (000001) ต้อง Type เดียวกันเท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	5	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000002) ชื่อวัตถุดิบ (REFLECTOR) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	6	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000003) ชื่อวัตถุดิบ (PWB) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	7	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000004) ชื่อวัตถุดิบ (MAIN CAPACITOR) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	8	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000005) ชื่อวัตถุดิบ (TRANSFORMER) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	9	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000006) ชื่อวัตถุดิบ (TRIGGER COIL) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	10	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000007) ชื่อวัตถุดิบ (XENON TUBE) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	11	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000008) ชื่อวัตถุดิบ (TRANSISTOR) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	12	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000009) ชื่อวัตถุดิบ (DIODE) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	13	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000010) ชื่อวัตถุดิบ (RESISTOR) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	15	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000012) ชื่อวัตถุดิบ (MOLDING BLOCK(CASE)) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	17	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000014) ชื่อวัตถุดิบ (PLASTIC FILM) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	19	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000016) ชื่อวัตถุดิบ (LED(LED CHIP)) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	20	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000017) ชื่อวัตถุดิบ (INDUCTOR) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	21	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000018) ชื่อวัตถุดิบ (SENSOR HOLDER ASSY) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	22	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000019) ชื่อวัตถุดิบ (LED CHIP) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	23	กรุ๊ปวัตถุดิบ (000020) ชื่อวัตถุดิบ (PWB) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่ถูกต้องอยู่แล้ว



1. แก้ไขพิกัด
2. TYPE : ประเภทการบันทึก



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์ชื่อรอง มี ข้อมูลไม่ตรง รายการในบัญชี หรือชื่อที่ต้องการแก้ไข และในรายการ (กรุป) เดียวกัน TYPE ต้องแบบเดียวกัน

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ

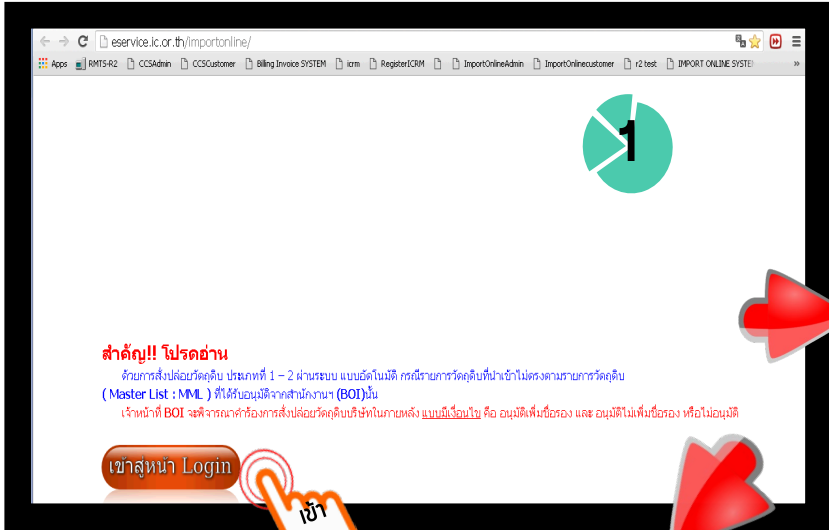
“แก้ไขทีละปัญหา”

ไฟล์ชื่อรอง : รายการที่จะแก้ไขพิกัด ต้องยังไม่ขอพิกัดไว้แล้ว ในกรณีต้องการเพิ่มพิกัดใหม่ในชื่อเดิมที่มี ต้องเป็น TYPE A ขออนุมัติชื่อ+พิกัด สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น ในแต่ละรายการ(กรุป)(A = Add, C = Chang และ D = Delete)

แก้ไข ยืนยันใหม่
คำร้องเลขใหม่

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>





- ฐานข้อมูล**
- เอกสารประกอบการพิจารณา
 - บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
 - สูตรผลิตภัณฑ์ >>**
 - ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
 - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
 - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
 - ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
 - ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ


ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์

การยื่นขออนุมัติ และยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ใช้แบบฟอร์มเดียวกัน

หน้าโครงการ [Dropdown]

สูตรผลิตภัณฑ์* เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)* เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

รูปผลิตภัณฑ์* เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	[Redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	[Redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	[Redacted].pdf

ชื่อผู้ติดต่อ*

เบอร์โทรศัพท์* ต่อ

E-Mail*

ข้อควรรู้

1. สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. รูปผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M



URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

eservice.ic.or.th/importonline/

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ดำเนินการส่งข้อมูลวัตถุดิบ ประเภทที่ 1 - 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่มีเข้าไม่ตรงตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น เจ้าหน้า BOI จะพิจารณาทำการส่งข้อมูลวัตถุดิบเข้าในภายหลัง แบบแมนูเอิล คือ อนุมัติเพิ่มชื่อตรง และ อนุมัติไม่เพิ่มชื่อตรง หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่ระบบ Login

เข้าสู่ระบบ

IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User : XXXXXX

Password : XXXXXX

Import Online(เดิม)
 IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ: รายการ: Submit

ช่วงวันที่ส่งสารตั้งต้น: ถึง:

*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งสารตั้งต้นไม่เกิน 1 เดือน

ค้นหา

วันที่ส่งสารตั้งต้น	เลขที่สารตั้งต้น	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
14-03-2022 14:41:45	2022030000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	KSP(N).xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	21-03-2022	ดูข้อมูล
22-03-2022 16:12:00	2022030000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	GZ-92(N).xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	27-03-2022	ดูข้อมูล
14-03-2022 14:34:33	0000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	GZ-92(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
11-03-2022 15:31:28	0000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
08-03-2022 11:09:06	0000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
04-03-2022 13:50:33	0000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
04-03-2022 13:48:07	0000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 13:44:00	0000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 10:24:49	0000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 10:22:07	0000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 10:16:44	0000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
11-01-2022 13:58:50	0000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	สูตรการผลิต ZA-80N.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	12-01-2022	ดูข้อมูล

ตรวจสอบคำร้องที่ยื่น ฐานข้อมูล รวมการขออนุมัติ / แก้ไขบัญชี / แก้ไขชื่อตรง / การขออนุมัติ / แก้สูตร

ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	9	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	9	QTY_GROSS (2) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
	HIP LED	10	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
	HIP LED	10	QTY_GROSS (1) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
	HIP LED	11	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
	HIP LED	11	QTY_GROSS (0.006) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
	HIP LED	12	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
	HIP LED	12	QTY_GROSS (0.0005) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	13	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง 1
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	13	QTY_GROSS (0.0013) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	14	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	14	QTY_GROSS (0.028) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	15	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	15	QTY_GROSS (0.0006) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	16	QTY_NET (-) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	16	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	16	QTY_GROSS (-) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	16	GRP_NO(000008) .DESC (MOLD RELEASE AGENT) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล 2
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	17	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	17	QTY_GROSS (0.0127) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้

หน้า 1 2 ทั้งหมด 32 รายการ



1. ปริมาณการใช้ QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS ทศนิยมเกิน
2. ชื่อรายการวัตถุดิบไม่ตรงMML



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS ทศนิยมเกิน 8 ตำแหน่ง และหลังทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง

ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
3	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
4	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ตำแหน่ง)				
5	Formula type	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN)				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ขอ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วยของ	ปริมาณการ	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้
10	วัตถุดิบ	(ชื่อหลัก)	วัตถุดิบ	ใช้วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสียวัตถุดิบ	รวมส่วนสูญเสีย

ไฟล์ขอสูตรผลิตภัณฑ์

แก้ไข ยื่นใหม่
คำร้องเลขใหม่

เริ่มแก้ไขปัญหา
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
“แก้ไขที่ละปัญหา”

ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

1. ช่อง **QTY_GROSS** = ช่อง QTY_NET + QTY_LOSS
2. ช่อง QTY_GROSS,QTY_NET,QTY_LOSS อนุญาตไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
3. ในกรณี QTY_GROSS,QTY_NET,QTY_LOSS หลังทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง เช่น 0.00004567 ให้ใส่พทอว(‘)หน้าตัวเลขทุกช่อง
4. DESC ชื่อต้องเป็นชื่อหลัก ภายใต้รายการ(กรุ๊ป)

ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์



1. ไม่พบชื่อรายการวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	PRINTED CIRCUIT BOARD	11	GRP_NO(000003) ,DESC (PRINTED CIRCUIT BOARD) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล
	PRINTED CIRCUIT BOARD	20	GRP_NO(000016) ,DESC (LIGHT EMITING DIODE) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล
		หน้า 1	ทั้งหมด 2 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ รายการ...และบรรทัดที่แจ้ง คีย์ชื่อ
หรือกรุปไม่ตรง

เริ่มแก้ไขปัญหา
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
“แก้ไขทีละปัญหา”

- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ชื่อที่ระบุในช่อง DESC
ต้องเป็นชื่อหลักเท่านั้น

แก้ไข ยืนยัน
คำร้องเลขใหม่

ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์



1. พบชื่อรายการวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	-	0	ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ชื่อหลัก (PACKING TRAY (USED)) ไม่ตรงกับชื่อหลักในฐานข้อมูลผลิตภัณฑ์
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ รายการ...และบรรทัดที่แจ้ง คีย์ชื่อหรือกรู๊ปไม่ตรง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
“แก้ไขทีละปัญหา”

- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ชื่อที่ระบุในช่อง DESC ต้องเป็นชื่อหลักเท่านั้น

แก้ไข ยืนยัน
คำร้องเลขใหม่

ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์



1. ชื่อ Product Name
ซ้ำ Product Code

ชื่อไฟล์	ชื่อชิ้น	บรรทัดที่	หมายเหตุ
-	0	0	รหัสผลิตภัณฑ์ (FROZEN COWPEA GOMA-AE V.2 (SLC)) ชื่อผลิตภัณฑ์ (FROZEN COWPEA GOMA-AE V.2 (SLC)) ต้องไม่ซ้ำกัน
-	0	0	รหัสผลิตภัณฑ์ (FROZEN OKRA GOMA-AE (SLC)) ชื่อผลิตภัณฑ์ (FROZEN OKRA GOMA-AE (SLC)) ต้องไม่ซ้ำกัน

หน้า 1 ทั้งหมด 2 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ระบุชื่อ Product Name ซ้ำ Product Code



ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ระบุชื่อ
Product Name คือ ชื่อผลิตภัณฑ์
Product Code คือ ชื่อรุ่น หรือรหัสสินค้า 2 ช่องต้องไม่ซ้ำกัน

แก้ไข ยืนยัน
คำร้องเลขใหม่

ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์



1. ยื่นขอสสูตรผลิตภัณฑ์
ปิดเมนู

ชื่อไฟล์	ชื่อ ซีท	บรรทัด ที่	หมายเหตุ
-	-	0	ไม่สามารถยื่นขออนุมัติได้ เนื่องจากมีสูตรการผลิตของรหัสผลิตภัณฑ์ (BUA1206A-13) ชื่อผลิตภัณฑ์ (PCBA FOR AUTOMATIVE) หน่วย (C62) อยู่แล้ว ต้องยื่นที่เมนูขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
-	-	0	ไม่สามารถยื่นขออนุมัติได้ เนื่องจากมีสูตรการผลิตของรหัสผลิตภัณฑ์ (BUA1208A-10) ชื่อผลิตภัณฑ์ (PCBA FOR AUTOMATIVE) หน่วย (C62) อยู่แล้ว ต้องยื่นที่เมนูขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

หน้า 1 ทั้งหมด 2 รายการ

1

- ฐานข้อมูล**
- เอกสารประกอบการพิจารณา
 - บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
 - สูตรผลิตภัณฑ์ >>**
 - ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
 - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
 - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
 - ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
 - ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ สูตรใหม่ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
สูตรแก้ไขยื่นขอแก้ไขอนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
“แก้ไขที่ละปัญหา”

ระบบแยกเมนูการยื่นสูตรผลิตภัณฑ์
สูตรใหม่ เมนู **ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์**
มีการแก้ไขปริมาณ และรายการวัตถุดิบ เมนู
แก้ไขยื่นขอแก้ไขอนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

แก้ไข ยื่นใหม่
คำร้องเลขใหม่

ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์



1. ไม่พบสูตรปกติ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	สูตรการผลิต	9	ยื่นสูตรผลิตภัณฑ์ Return แต่ไม่พบสูตรผลิตภัณฑ์ ProductName (FLASH ASSEMBLY) ProductCode (FLASH ASSEMBLY) ProductUnit (C62) ในฐานะข้อมูล หน้า 1 ทั้งหมด 1 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ตรวจสอบสูตรผลิตที่ชื่อรุ่น-ผลิตภัณฑ์-หน่วย ต้องมีในระบบก่อนจึงสามารถเพิ่มสูตรผลิต Return

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
“แก้ไขทีละปัญหา”

สูตร RETURN ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ ที่ได้รับอนุมัติแล้ว ระบบจึงจะกำหนดให้เป็น Revision 0
Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet

แก้ไข ยื่นใหม่
คำร้องเลขใหม่

ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ



1. Sheet ว่า

ชื่อไฟล์	ชื่อชีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	Sheet1	5	ข้อมูลในไฟล์สูตรผลิตภัณฑ Sheet(Sheet1) ต้องไม่เป็นค่าว่าง
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ เช็ค Error ตามชื่อ Sheet

เริ่มแก้ไขปัญหาให้่ง่ายที่สุด ด้วยการ
“แก้ไขทีละปัญหา”

ถ้าใน Sheet ที่ระบบตรวจสอบพบไม่มีข้อมูล สามารถลบ Sheet นั้นออกได้

ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet และได้สูงสุดไม่เกิน 50 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb และ **จะต้องไม่มี Sheet ว่า**

แก้ไข ยืนยันใหม่
คำร้องเลขใหม่

ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	สูตรการผลิต	4	Weight Per Piece (9.3E-05) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น 1
	สูตรการผลิต	9	QTY_NET (9.3E-05) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น 2
		หน้า 1	ทั้งหมด 2 รายการ

- 
1. Weight Per Piece ปิดรูปโปแบบ
 2. ปริมาณการใช้ QTY_NET ปิดรูปโปแบบ



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
 - ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Weight Per Piece และ QTY_NET ทศนิยมเกิน 8 ตำแหน่ง และหลังทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง



ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

1. ช่อง Weight Per Piece และ QTY_NET ทศนิยมไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
2. ในกรณี Weight Per Piece และ QTY_NET หลังทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง เช่น 0.00004567 ให้ใส่ฟลทวง(·)หน้าตัวเลขทุกช่อง

แก้ไข ยืนยัน
 คำร้องเลขใหม่



THANK YOU





ดาวน์โหลดคู่มือการใช้งานระบบได้ทาง www.ic.or.th

0 2666 9449 >> โดยติดต่อสมาคม ดังนี้ **ตั้งแต่วันที่ 4 มกราคม 2565 เป็นต้นไป**

Customer Support Unit : CSU ให้คำปรึกษาด้านการใช้งานระบบ eMT และ RMTS	กต 1	csu@ic.or.th
ติดตามเอกสารงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ	กต 2	-
<ul style="list-style-type: none"> - ยื่นรายการวัตถุดิบ, สูตรการผลิต, โฉนดสูตร, ปรับยอดวัตถุดิบด้วยเอกสาร - ขอ username/password ic online, eMT online - ขอตัดบัญชีวัตถุดิบ, ยกเลิกการตัดบัญชี, ตรวจสอบสถานะใบขนสินค้าเพื่อขอขยายเวลา 		
บริการสมาชิกและผู้ใช้บริการ	กต 3	
<ul style="list-style-type: none"> > สมาชิกสมาชิกและผู้ให้บริการ > บริการฝึกอบรม > บริการ Counter Service 		<ul style="list-style-type: none"> cus_service@ic.or.th icis@ic.or.th
<ul style="list-style-type: none"> - บริการคีย์ข้อมูลเครื่องจักร วัตถุดิบและช่างฝีมือ : - บริการยื่นไฟล์งานวัตถุดิบ : - บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ : 		<ul style="list-style-type: none"> counterservice@ic.or.th bis_data@ic.or.th bis_center@ic.or.th

ด้านการชำระหนี้	กต 4	
<ul style="list-style-type: none"> - การส่งหลักฐานการชำระหนี้ - บริการอื่นๆ ทางการเงิน 		<ul style="list-style-type: none"> payment@ic.or.th finance@ic.or.th
สำนักงานสาขาชลบุรี	กต 5	ic-chonb@ic.or.th
สำนักงานสาขา นครราชสีมา	กต 6	ic-korat@ic.or.th
สำนักงานสาขา เชียงใหม่	กต 7	ic-chmai@ic.or.th
สำนักงานสาขา สงขลา	กต 8	ic-songk@ic.or.th
สำนักงานสาขา ขอนแก่น	กต 9	ic-khonkaen@ic.or.th

