

ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการเตรียมข้อมูลบัญชีรายการ วัตถุดิบ และสูตรการผลิตด้วยระบบ อิเล็กทรอนิกส์ (RMTS) (ออนไลน์ผ่านโปรแกรม Zoom Webinar)

วันพุธ ที่ 17 พฤษภาคม 2566
เวลา 09.00 - 12.00 น.



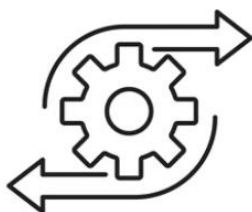
สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

บรรยายโดย
คุณสุกัญญา หนึ่งทอง
ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลงทุน

ความสัมพันธ์ของระบบ RMTS และ IC Online

ระบบ RMTS (Raw Material Tracking System) คือ โปรแกรมที่พัฒนาขึ้นเพื่อให้บริการด้านวัตถุดิบด้วยระบบคอมพิวเตอร์ กับบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน จากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน หรือ BOI ตามสิทธิประโยชน์ที่ได้รับ คือ มาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 เพื่อให้บริษัทได้รับการบริการที่สะดวก รวดเร็ว ถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ

IC Online System คือ การบริการรับ - ส่งข้อมูลผ่าน Internet ให้บริการงาน บัญชีรายการวัตถุดิบ สูตรผลิตภัณฑ์ การขออนุญาตส่งวัตถุดิบออกไปต่างประเทศ การสั่งปล่อยและการตัดบัญชี วัตถุดิบด้วยมาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 โดยเชื่อมโยงข้อมูลในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ระหว่างคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน กรมศุลกากร บริษัท และสมาคมสโมสรนักลงทุน



วัตถุประสงค์ของการเตรียมข้อมูล

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ จำเป็นต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของรายการวัตถุประสงค์ และสูตรการผลิต โดยข้อมูลจะมีในระบบ คือ

Database RMTS

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ จึงต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของสินค้าแต่ละรุ่น เพื่อให้สามารถคำนวณปริมาณวัตถุประสงค์ที่ใช้จริง โดยบริษัทต้องมี

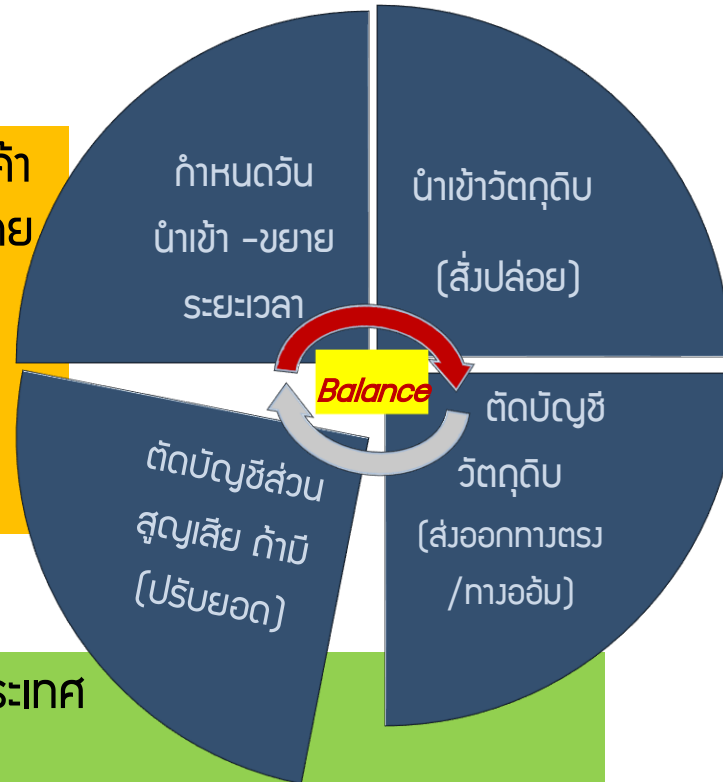
- วัตถุประสงค์บัญชีรายการวัตถุประสงค์ (ชื่อหลัก ชื่อรอง) และปริมาณ STOCK สูงสุด
- สูตรการผลิตของสินค้าแต่ละรุ่นเพื่อจัดส่วนประกอบ

ตัดบัญชี

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ ส่งสินค้าไปจำหน่ายต่างประเทศ จะต้องนำใบขนสินค้าขาออกมาตัดบัญชี

เพื่อลดยอดปริมาณวัตถุประสงค์และวัสดุฯ เป็นในบัญชีสั่งปล่อย ตามที่คำนวณจากสูตรการผลิตสินค้าส่งออกนั้นๆ การตัดบัญชี แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

1. ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ ส่งออกเอง ตัดด้วยใบขนขาออก
2. ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ ขายในประเทศ ตัดด้วย Report V
3. ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ ขายให้ Non-B ตัดด้วยใบขน โอนสิทธิ์



สั่งปล่อย

ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ นำวัตถุประสงค์หรือวัสดุฯ เป็น เข้ามาในราชอาณาจักรโดยวัตถุประสงค์ ได้รับยกเว้น อากรขาเข้า แต่หากเป็นวัสดุฯ เป็น จะได้รับยกเว้นเฉพาะอากรขาเข้า จะต้องชำระภาษีมูลค่าเพิ่มตามปกติ การสั่งปล่อยวัตถุประสงค์ แบ่งออกเป็น 5 ประเภท คือ

1. การสั่งปล่อยยกเว้นอากร
2. การสั่งปล่อยค้ำประกัน
3. การสั่งปล่อยค้ำประกัน
4. การสั่งปล่อยค้ำประกันไม่เต็มจำนวน
5. การสั่งปล่อยเพื่อขอคืนอากร

01
STEP

ฐานข้อมูล Online



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

ระบบจะตรวจสอบไฟล์เบื้องต้น ก่อนส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณาหากมีคำร้องแก้ไข สามารถอัปเดตข้อมูลเพื่อยืนยันให้พิจารณาเพิ่มเติมได้ เมื่อเจ้าหน้าที่พิจารณาครบ ระบบจะแสดงสถานะ อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และรับผลการพิจารณาจากระบบได้



บริษัท

จัดเตรียมข้อมูล
Excel และเอกสารประกอบ



IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

ระบบตรวจสอบข้อมูล
- ใช้ Error
- รับผลการพิจารณา
- แก้ไขคำร้อง



จนท. สกท.

พิจารณา 3 ระดับ



Database
IC

ระบบบันทึกอัตโนมัติ
(ต้องได้รับการอนุมัติ)



01
STEP

ฐานข้อมูล Online

1. ไฟล์สูตรอ้างอิง

เป็นสูตรตัวอย่าง/สูตรตัวแทนที่ใช้สำหรับ
ขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด
แบ่งเป็น สูตรอ้างอิง(ปกติ) และ สูตรอ้างอิง (Return)

3. ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

เป็นการขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ และแก้ไขสูตร
ผลิตภัณฑ์ เพื่อใช้ตัดบัญชี แบ่งเป็น
สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรผลิตภัณฑ์(Return)

2. ไฟล์ชื่อรอง

เป็นชื่อตรงกับชื่อหลัก หรือตรงกับใบกำกับสินค้า
เพื่อขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และการยื่นแก้ไข
ใช้ในกรณี
- ยื่นกับสูตรอ้างอิง เพื่อขออนุมัติ หรือแก้ไขบัญชี
- ยื่นชื่อรอง เพื่อเพิ่มชื่อ ,เพิ่มพิกัด,ยกเลิกชื่อรองใน
กรุปที่มีแล้ว

4. ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก ของ Max Import

ไฟล์สำหรับกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก กรณีที่เป็น
Group MaxImport



ตัวอย่าง เอกสารประกอบการพิจารณา



01
STEP

ตัวอย่าง ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

เลขที่โครงการ 5432213			
เลขที่บัตรส่งเสริม 5874/4679 วันที่ออกบัตร 09-04-2010	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ผลิตภัณฑ์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล	
		Product Name : รถยนต์ประหยัดพลังงาน และชิ้นส่วน	
Max Capacity 1 (ต่อปี) : 351,888,160		Unit Name 1 : C62	
Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :	

เลขที่โครงการ : 6432213			
เลขที่บัตรส่งเสริม 1234/4679 วันที่ออกบัตร 09-04-2010	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Printed Circuit Board (PCBA)	
		Product Name : TV, Motor, Fan, NUT	
Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,700		Unit Name 1 : Tons	
Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :	

เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

- เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่
 - เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566
 - จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด
- จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด
- จะต้องมีทุนจดทะเบียนเรียกชำระแล้วไม่น้อยกว่า 198,200,000 บาท
- จะต้องดำเนินการตามสาระสำคัญของโครงการที่ได้รับการส่งเสริม ในเรื่องดังต่อไปนี้

4.1 ชนิดผลิตภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล

4.2 ขนาดของกิจการ มีกำลังผลิต ดังนี้

- รถยนต์ประหยัดพลังงานปีละประมาณ 351,888,160 คัน
และชิ้นส่วน

(เวลาทำงาน 24 ชั่วโมง / วัน : 257 วัน / ปี)

ผลพลอยได้ ได้แก่ เศษหรือของเสียจากกระบวนการผลิต

01
STEP

ตัวอย่างเอกสารแนบ - รายละเอียดวัตถุดิบ



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

รายการที่	รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น	คำอธิบาย	รูปภาพ	น้ำหนัก/Unit	รูปภาพพร้อมชั่ง
000001	Mirror	นำเข้ามาเป็นแผ่นกระจก เพื่อร่วมกัดเป็น Mirror glass		180กรัม/ 1แผ่น	
000002	Plastic Pellet	นำเข้ามาเป็นเม็ดพลาสติก เพื่อนำมาฉีดออกเป็นถาด Rear view Mirror		ลูกกรัมต่อถุง นำหนัก เฉลี่ย 20 กรัม	
000003	Mirror Glass	นำเข้ามาเป็น Min Glass สำหรับใช้ในช่วงแรกของการผลิตที่ คือ Mirror Glass เพื่อนำ มาประกอบเป็นกระจก		86กรัม/ 1แผ่น	
000004	Plastic Part	นำเข้ามาเป็นพลาสติกแผ่น เพื่อนำมาประกอบกับ Mirror Glass ให้เป็น Rear view mirror		45.95กรัม/ 1แผ่น	
000005	Foam Tape	นำเข้ามาเป็นโฟมแปะพิเศษ เพื่อติด Mirror Glass เข้า กับ Plastic Part		9.80กรัม/ 1แผ่น	

วันที่พิมพ์ : 22/03/2023 รายงานข้อมูลรายการวัตถุดิบ หน้าที่ 1
เวลา : 13:22:51 (BIRLMML)

รหัสโครงการ █ มาตรา 36(1) ประเภทกิจการ █ เลขที่บัตรส่งเสริม █ ลงวันที่ 08 ตุลาคม 2563
บริษัท : █

รหัสวัตถุดิบ	ปริมาณนำเข้าสูงสุด	ปริมาณเริ่มต้น	ปริมาณนำเข้าสะสม	ปริมาณส่งออกสะสม	ปริมาณโอนยอดสะสม (Vendor)	ปริมาณโอนยอดสะสม (Local)	ปริมาณปรับยอด	ปริมาณคงเหลือ	ปริมาณนำเข้าคงเหลือ
000001 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ STEEL COLD ROLL, COLD-ROLLED STEEL SHEET IN COIL/IN SHEET, STEEL COIL ROLL								
64272000.00	0.00	10549139.00000000	8104146.56440000	0.00000000	0.00000000	-521492.00000000	1923500.43560000	62348499.56440000	
000002 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ SQUARE TUBE STEEL								
49440000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	49440000.00000000	
000003 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ ROUND TUBE STEEL								
24720000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	24720000.00000000	
000004 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ STEEL WIRE								
61800000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	61800000.00000000	
000005 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ BLACK SAND POWDER, ECEN-13270A-CX CRINKLE BLACK POWDER, PIGMENT COATING, RED POWDER, SILERY SAND POWDER, SILERY YARN POWDER								
7416000.00	0.00	16800.00000000	1669.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	107.60000000	7415892.40000000
000006 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ ALUMINUM HANDLE, ALUMINUM HANDLE DRAWER, DRAWER ALUMINUM STRIP								
21600000.00	0.00	1416428.00000000	1240886.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	175542.00000000	21424458.00000000
000007 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ SIDE HANDLE, SIDE TUBE HANDLE								
2400000.00	0.00	102939.00000000	81976.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	20963.00000000	2379037.00000000
000008 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ RIVET, ALUMINUM POP RIVET, STEEL POP RIVET								

01
STEP

ตัวอย่างเอกสารแบบ
- ขั้นตอนการผลิต



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

บริษัท		
วิธีการทำงาน	เรื่อง: Printed Circuit Board Assembly (PCBA)	
	เลขที่เอกสาร :	หน้าที่ 1 ของ 1
รายละเอียดวิธีการทำงาน		
การประกอบ (PCBA) Model IC 2563		
<p>เตรียมหม้อต้มจากกล่องปล้อชิ้นสายพลาสมาราคิด</p> <p>ยึดตัวลวดสายไฟเข้ากับตัวเครื่องด้วยแป้นพร้อมยึดสายไฟ 2 เส้นเข้าตำแหน่งและ ยึดสายกราวด์เข้าตำแหน่ง</p> <p>ยึดแผง Display ด้านขวา เข้าตำแหน่ง</p> <p>ยึดคอลลอยส์ร่อนด้านขวาเข้าตำแหน่ง และเสียบสายไฟเข้าตำแหน่ง</p> <p>เสียบสาย Display กับ สาย Conneter ด้านซ้ายเข้ากับ Power Board</p> <p>ยึดแผง Display ด้านซ้าย เข้ากับกับ Power</p> <p>วางแผง Display ที่ประกอบเข้ากับ Power Board แล้วเข้าตำแหน่ง และเสียบสาย Conneter Display ด้านขวาเข้ากับ แผง Display ด้านซ้าย</p> <p>เตรียมขดลวดความร้อน เพื่อส่งเข้าไปผลิตโดยการยึดขดลวดเข้าตำแหน่ง 3 ตัว</p> <p>เสียบสายเข้าตำแหน่ง</p> <p>สวมสปริงเข้าฐานรองแผ่นทำความร้อน แล้ววางแผ่นทำความร้อน</p>	<p>วางแผนทำความร้อนเข้าตำแหน่ง แล้วทำการเสียบสาย เข้าตำแหน่ง พร้อมทั้งจัดสายไฟให้เรียบร้อย และ ทำการรัดสายเคเบิล</p> <p>ตรวจสอบกระแสหม้อต้ม ปิด ตัวเครื่อง</p> <p>ตรวจสอบกระแสหม้อต้มปิดตัวเครื่องแล้ว ถึงสกรูเกียร์มีด 4x6 = 8 ตัว ในรอบทั้ง 4 ด้าน</p> <p>เช็ค HI-POI และตรวจเช็คการทำงานของเครื่องว่าสามารถ ทำงานได้หรือไม่</p> <p>ติดตั้งเกียร์ต่างๆ ทำความสะอาดเครื่องและ สวมถุงเข้ากับตัวเครื่อง</p> <p>เตรียมกล่องบรรจุ , คู่มือ , อุปกรณ์เสริมอื่นๆ แพ็คกล่อง</p> <p>แพ็คกล่องบรรจุ</p> <p>ทำการรัดสาย พร้อมส่ง</p>	
ครั้งที่แก้ไข	วันที่มีผลบังคับใช้	แผนกเจ้าของเอกสาร : แผนกประกอบ
0	3 กรกฎาคม 2561	สำเนา :

กรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

ของบริษัท ██████████ จำกัด

คำขอเลขที่ ██████████ ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2560

- เตรียมวัตถุดิบ โดยนำ WOOD PULP มาผ่านเครื่องตัดได้ ขนาดเล็กกลง
- นำ WOOD PULP ที่เตรียมได้มาทำปฏิกิริยา NITRATION กับกรดไนตริกและกรดซัลฟิวริกได้เป็นไนโตรเซลลูโลส จากนั้นแยกกรดออก (DEACIDATION) ไปบำบัดเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่
- นำไนโตรเซลลูโลสไปต้มเพื่อปรับความเสถียร และความหนืด
- ทำปฏิกิริยา DEHYDRATION (กระบวนการแทนที่น้ำด้วยแอลกอฮอล์) เพื่อควบคุมความชื้น
- ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย

การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตโดยการปรับเปลี่ยนเครื่องจักร

- ติดตั้งระบบ NITROCELLULOSE RECOVERY เพื่อนำไนโตรเซลลูโลสกลับมาเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ และปรับปรุงระบบควบคุมอุณหภูมิ น้ำและแอลกอฮอล์ โดยการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรในกระบวนการ NITRATION และกระบวนการ DEHYDRATION

01
STEP

ตัวอย่างเอกสารแนบ
-เอกสารการซื้อขาย IPO-ITC



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

My Company name
My company slogan

1 of 1
November 24, 2015
November 24, 2015
[100]
[ABC12345]

ต้องมีชื่อผู้ซื้อ-ขายด้วย

Bill To:
[Name]
[Company Name]
[Street Address]
[City, ST ZIP Code]
[Phone]

Ship To:
[Name]
[Company Name]
[Street Address]
[City, ST ZIP Code]
[Phone]

Shipment Information

P.O. #: _____ Mode of Transport: _____
P.O. Date: _____ Number of _____
Letter of Credit #: _____ Est. Gross _____
Currency: _____ Est. Net _____
Payment Terms: _____ Est. Carrier: _____
Est. Ship Date: _____

Additional Information for Customs

Reason for Export: _____
Port of Embarkation: _____ Port of: _____
Country of Origin: _____ AWB/BL #: _____

Item/Part	UOM	Description	Qty	Sales Tax	Line Total
0014			10	v	50.00
00458			15		150.00

Special Notes, Terms of Sale

Subtotal \$ 200.00
Subject to Sales Tax \$ 50.00
Sales Tax Rate % 0.00
Sales Tax \$ -
S & H \$ 10.00
Insurance \$ -
[Other] specify \$ -

ตารางสรุปการซื้อขาย

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	ประมาณการส่งซื้อล่วงหน้า										
2	ประเภทการสั่งซื้อ										
3			January		February		March		April		
4	Item No.	Description	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Total
5	1	RUBBER	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	50,000.00
6	2	CABLE TIE	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	55,000.00
7	3	POWER CORD	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	60,000.00
8	4	SCREW & UNIT	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	65,000.00
9	5	FOAM	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	70,000.00

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปล่องวัตถุดิบ ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้าไปตรงตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปล่องวัตถุดิบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มข้อมูล และ อนุมัติไม่เพิ่มข้อมูล หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าสู่ระบบ

IC ONLINE SYSTEM

Investor Club Association

User : **XXXXXX**
Password : **XXXXXX**

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login
เพื่อเข้าสู่ระบบ

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)

เป็นการแบบเตรียม ก่อน
ดำเนินการขอบัญชีรายการวัตถุดิบ

รหัสโครงการ 9999991A

3

เลขที่โครงการ : 9999999			
เลขที่บัตรส่งเสริม 99111/2555 วันที่ออกบัตร 01-09-2017	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023
	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 01-09-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 01-09-2022
ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม รถจักรยานยนต์			
Product Name : Machining Parts			
Max Capacity 1 (ต่อปี)	1,000,000	Unit Name 1 : ชิ้น	
Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :	
ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Car			
Product Name : Machining Parts			
Max Capacity 1 (ต่อปี) :	2,000,000	Unit Name 1 : ชิ้น	
Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :	

ประเภทกิจการ Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ :*

เช่น ข้อมูล MML

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ :*

หนังสือแจ้งมติ

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :*

เอกสารการซื้อเครื่องจักร

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :

เช่น Forecast 4 เดือน

เอกสารแนบอื่น ๆ :


ข้อมูลที่บริษัทใช้แบบเพิ่มเติม ถ้ามี

ตารางสรุปการใช้แบบไฟล์เอกสารข้อมูล



**** ไฟล์ข้อมูล (ไฟล์ .xlsx และ ไฟล์ PDF หรือ .JPEG)**

ขนาดไฟล์ต้องไม่เกิน 2 MB

เมนู :	เอกสารประกอบการพิจารณา	
ประเภทกิจการ	Manufacturing	IPO/ITC
	<ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ * - ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ * - ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) * - ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ - เอกสารแบบอื่น ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ * - ขั้นตอนการผลิต (กรณีว่าจ้างผู้อื่นผลิตต้องแนบไฟล์นี้) - ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) - ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ * - เอกสารแบบอื่น ๆ

เมนู เอกสาร

ประกอบการพิจารณา

- สามารถเพิ่มไฟล์อื่น ๆ ได้ตลอดภายใต้รหัสโครงการนั้น ๆ
- การลบไฟล์ต้องเป็นไฟล์ที่ยังไม่ถูกใช้รวมอนุมัติ จึงจะสามารถลบไฟล์ข้อมูลนั้นออกได้

บัญชีรายการ 1. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ *

เอกสารแนบพร้อมไฟล์ข้อมูล

แก้ไขชื่อรวม 1. รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

สูตรผลิตภัณฑ์ 1. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) *

**** รายการเอกสารที่มีสัญลักษณ์ (*) บังคับให้ต้องแนบ *****

ขออนุมัติ / แก้ไขบัญชีวัตถุประสงค์

การขออนุมัติรายการวัตถุประสงค์ และแก้ไข

- ไฟล์สูตรอ้างอิง วิธีคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด แบ่งออกเป็น
สูตรอ้างอิง(ปกติ) และสูตรอ้างอิง(Return)
- ไฟล์ขออนุมัติชัดเจน ใช้ยื่นคู่กับสูตรอ้างอิง เพื่อกำหนดประเภทวัตถุประสงค์
 - กรณีใช้ ยื่นคู่กับไฟล์สูตรอ้างอิง เพื่อขอ อนุมัติบัญชีรายการ และปริมาณสต็อก
สูงสุดคีย์รายการ(กรุป)ทุกรายการเท่ากับสูตรอ้างอิง
 - กรณี ขออนุมัติแก้ไขชัดเจนวัตถุประสงค์ หลังจากได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุประสงค์
เรียบร้อยแล้ว คีย์เฉพาะรายการที่ต้องการเพิ่ม/ลบ รายการเดิมไม่ต้องคีย์



01
STEP

การหาสูตรอ้างอิง (สูตรตัวแทน)



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

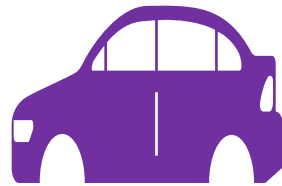
ไฟล์ที่ใช้สำหรับการบันทึกเพื่อขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุดของวัตถุดิบแต่ละรายการ รวมถึงใช้สำหรับการขอแก้ไขรายการ การขอเพิ่มเติมรายการใหม่ของวัตถุดิบรายการปกติ และวัตถุดิบ สำหรับนำมาเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไปด้วย



รายการนำเข้า มาผลิต

ABS ASSY-SHOCK
CAP ASSY-FILLER
RR DOOR
GLASS ASSY
FLOOR FR

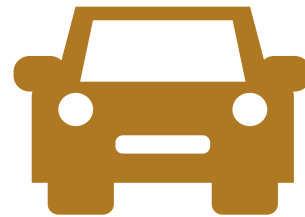
5 รายการ



ปริมาณ

1
1
4
1
-

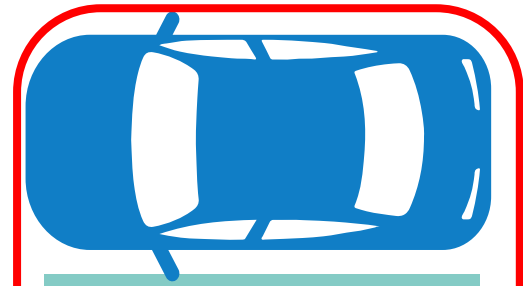
4 รายการ



ปริมาณ

-
2
-
1
1

3 รายการ



ปริมาณ

2
4
8
2
2

5 รายการ

01
STEP

การขออนุมัติ และแก้ไข
บัญชี - ใช้สูตรอ้างอิง



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

IC Online
ฐานข้อมูล

	A	B	C
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม	1
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)	
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)	
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน	2
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)	3
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)	

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ: 12345511

เลขที่โครงการ: 111111

เลขที่บัตรส่งเสริม	น. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์: 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์: 11-10-2023
1212/2557	น. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์: 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์: 11-10-2023
วันที่ออกบัตร 01-09-2017	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม (Car)	Product Name : Machining Parts
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,000,000	Unit Name 1 ชิ้น
		Max Capacity 2 (ต่อปี) : 2,000	Unit Name 2 : Tons

GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
รายการที่ขอวัตถุดิบ (6 ตัวอักษร)	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	หน่วยของ วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ (9.8 ต้าแหน่ง)	ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ (9.8 ต้าแหน่ง)	ปริมาณการใช้ รวมส่วนสูญเสีย (9.8 ต้าแหน่ง)

1. ช่อง QTY_NET , QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
2. ช่อง QTY_GROSS = ช่อง QTY_NET + QTY_LOSS กรณีมีรายการเยอะใส่สูตรได้
3. ไฟล์สูตรอ้างอิง 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb และ จะต้องไม่มี Sheet ว่า
4. กรณีหน่วยของวัตถุดิบ เป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 , SET จะไม่มีส่วนสูญเสีย

01
STEP

การขออนุมัติ และแก้ไข บัญชี - ใช้สูตรอ้างอิง



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (ปกติ) และชื่อรวม

	A	B	C			
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666 (2,000,000/3)				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR	C62	8	0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2
14						

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น)
- กรณี capacity จำนวนกำลังการผลิต 4 เดือนของบัตร (ทุกสูตรอ้างอิงปกติ รวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน)
Capacity เป็นจำนวนเต็มเท่านั้น (ทศนิยมปิดทึบ)

01
STEP

การขออนุมัติ และแก้ไข บัญชี - ใช้สูตรอ้างอิง



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (Return) ถ้ามี

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกรูป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรู๊ปนั้น)
- Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet
- กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R) บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร (ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%)

	A	B				
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	20000 (คิดที่ 5 % ตามกำลังการผลิตบัตรส่งเสริมต่อปี 2,000,000 / 5 % = 100,000)				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	0	1.00
10						

- 1.ช่อง QTY_NET , QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
- 2.ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว
- 3.ใน 1 สูตรอ้างอิง (Return) จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการเท่านั้น
- 4.กรณี สูตรอ้างอิง (Return) จะไม่มีส่วนสูญเสีย

01
STEP

การขออนุมัติ และแก้ไข
บัญชี - ไฟล์ชื่อรวม



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	รายการที่ ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรวม)	พิกัดศุลกากร ของวัตถุดิบ (มีรูปแบบการศีก์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อย ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revolving (แบบหมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทของวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึง วัสดุจำเป็น R หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับเข้ามา ซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ของรายการนั้น C ย่อมาจาก Change คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมดิม การอนุมัติแล้ว หรือ ควดิม D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่าน การอนุมัติแล้ว

ไฟล์ชื่อรวมวัตถุดิบ มีข้อมูลได้เพียง 1 Sheet เท่านั้น

ใน 1 รายการวัตถุดิบ สามารถ ศีก์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น (A = Add, C = Chang และ D = Delete)

1 ชื่อรวมจะอยู่ภายใต้ชื่อหลักได้เพียงชื่อเดียว และหน่วยของวัตถุดิบชื่อรวมต้อง ตรงกับหน่วยของวัตถุดิบชื่อหลัก ,ประเภทบัญชีวัตถุดิบ Stock_Type แบบเดียวกัน และประเภทของวัตถุดิบ N หรือ Y อย่งใดอย่างหนึ่งเท่านั้น



	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	A
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
5	000003	RR DOOR #00125		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
6	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	A
8	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	N	A

ขออนุมัติบัญชี
ครั้งแรก

ขอแก้ไขบัญชี

-กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิม
ทุกรูป
(แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในรูปนั้น)
-กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R)
บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร
(ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%)
*Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1
รายการ/Sheet*

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	C
5	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	C
7	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	¹⁹ N	C

URL <https://eservice.ic.or.th/iconline/>

1

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปลั๊กอินชุดที่ 1 - 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้ามาต้องตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้ขออนุมัติจากสำนักงานฯ (BOI) แล้ว
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาการส่งปลั๊กอินชุดที่ 1 ในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มชื่อของ และ อนุมัติไม่เพิ่มชื่อของ หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าระบบ

2



IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User :

Password :

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าระบบ



ฐานข้อมูล


- เอกสารประกอบการพิจารณา
- บัญชีรายการวัตถุดิบ >>**
- สูตรผลิตภัณฑ์ >>
- ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
- ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ


ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ


ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการ และ ขอแก้ไขบัญชีรายการ ใช้แบบฟอร์มการคีย์ข้อมูลเดียวกัน


3

ไฟล์โครงการ

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) * 

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) 

ชื่อรองวัตถุดิบ * 

ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ * 

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	.pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการขอเครื่องจักร	2	.pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช่วัตถุดิบ	3	.pdf

ชื่อผู้ติดต่อ *

เบอร์โทรศัพท์ * ต่อ

E-Mail *

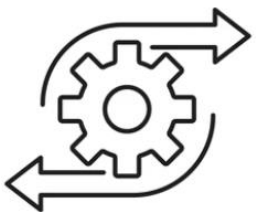
ข้อควรรู้

1. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. ชื่อรองวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
4. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf หรือ .JPEG ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M



แก้ไขชื่อรองวัตถุประสงค์

ไฟล์ชื่อรองวัตถุประสงค์ การยื่นแก้ไข และยกเลิกชื่อ
รองวัตถุประสงค์



01
STEP

การขอแก้ไขชื่อรวม - ไฟล์ชื่อรวม



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD #001		C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	BACK UP	4321.55.77	C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000004	LIGHT EMITTING DIODE	1200.52.11	C62	MAX_REVOLVING	N	D
5	000004	LIGHT EMITTING DIODE	1243.55.00	C62	MAX_REVOLVING	N	D
6							

ใน 1 รายการที่แก้ไขสามารถระบุ Type ได้ 1 ประเภท โดยระบุได้เพียงอย่างใดอย่างหนึ่งเท่านั้น คือ

- การเพิ่มชื่อ เป็น type A ,
- การลบชื่อ เป็น type D,
- การแก้ไขพิกัดเป็น type C

ต้องเป็นรายการวัตถุดิบเดิมที่ยังไม่มีพิกัดศุลกากร และรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติพิกัดศุลกากรแล้วจะไม่สามารถขอแก้ไขพิกัดศุลกากรได้

ให้คีย์ข้อมูลเฉพาะรายการที่ต้องการเพิ่มหรือแก้ไข เท่านั้น

***ภายใต้กรุปเดียวกัน ต้องมี หน่วย, STOCK, Ess_Mat และ TYPE เดียวกัน**

URL <https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งข้อมูลวัตถุดิบ ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้าไปตรงตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ (BOI) นั้น เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งข้อมูลวัตถุดิบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มข้อมูล และ อนุมัติไม่เพิ่มข้อมูลหรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าระบบ



IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User :

Password :

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

1



ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

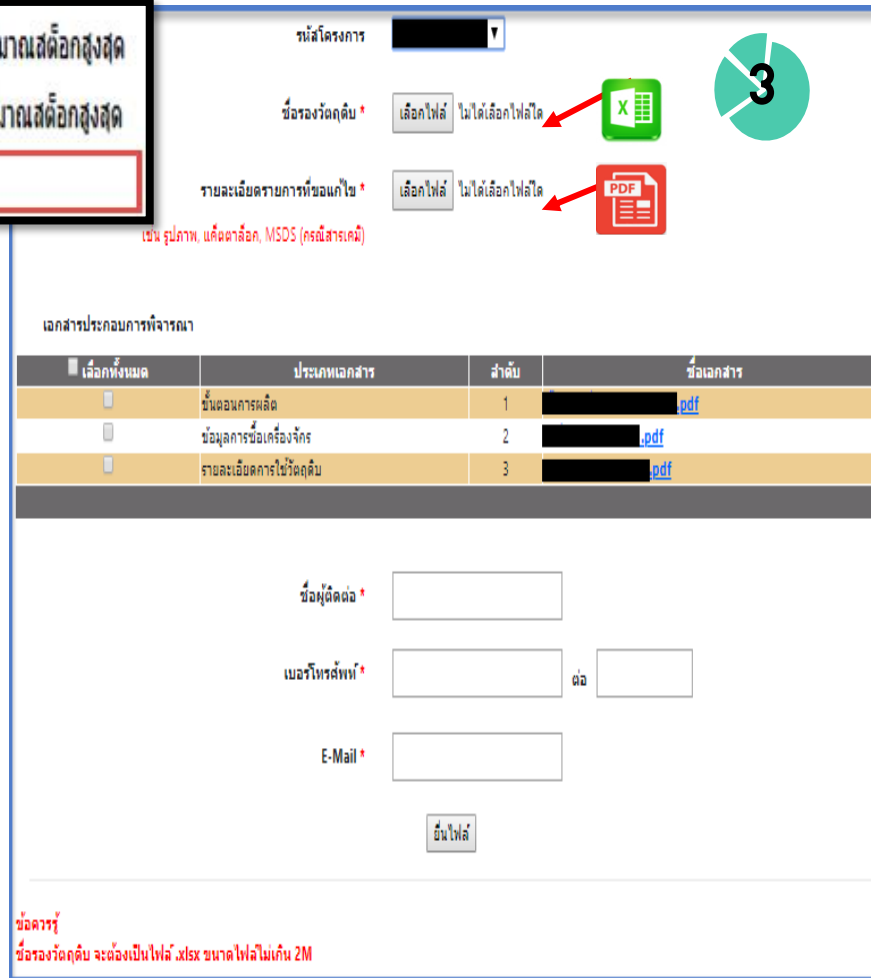
[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)


ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณผลิตภัณฑ์สูงสุด


ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณผลิตภัณฑ์สูงสุด

ยื่นขอแก้ไขข้อมูลวัตถุดิบ



หน้าโครงการ

ชื่อของวัตถุดิบ * 

รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข * 

เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

ยื่นไฟล์

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	[redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	[redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	[redacted].pdf

ชื่อผู้ติดต่อ *

เบอร์โทรศัพท์ * ต่อ

E-Mail *

ยื่นไฟล์

ข้อควรรู้
ชื่อของวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

3

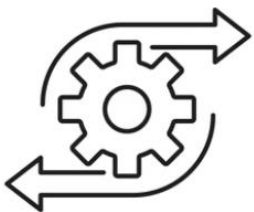
ยื่นเอกสารแบบ : รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)



ขออนุมัติ / แก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

การขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ หรือแก้ไขสูตร

- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ / ผลิตภัณฑ์แบ่งออกเป็น
สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรผลิตภัณฑ์(Return)



01
STEP

การขออนุมัติ และแก้ไข
สูตรการผลิต

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร) ← 1				
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร) ← 2				
3	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร) ← 3				
4	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง) ← 4				
5	Formula type	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN)				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ของ วัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก)	หน่วยของ วัตถุดิบ	ปริมาณการ ใช้วัตถุดิบสุทธิ	ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ รวมส่วนสูญเสีย
10						



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

TEST CO.,LTD.

Production Process

CARRIER SHEET 24.1 mm

3 pcs. 0.01mm/step = 0.0002 kg.

3 pcs. 1.0mm/step = 150,000 pcs.
 1.0mm 3.0mm 4.0mm
 150,000 pcs/step 3,000 Flights
 0.0002 kg 0.0002 kg

ชื่อผลิตภัณฑ์ : TAPE

1 Model: 34050529	6 Model: 34050582
2 Model: 34050574	7 Model: 34050572
3 Model: 34050577	8 Model: 34050575
4 Model: 34050571	9 Model: 34050578
5 Model: 34050576	10 Model: 34050581

25

01
STEP

การขออนุมัติ และแก้ไข
สูตรการผลิต - ปกติ



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	04466-YZZAE BRAKE PAD		1		
2	Product Code	KP-50232-36560		2		
3	Product Unit	MTR		3		
4	Weight Per Piece (KGM)	732.672		4		
5	Formula type	PRODUCT				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4

ใบขนสินค้าขาออก

เลขที่ใบขนสินค้า: A022-1-5909-xxxxx

เลขที่ใบขนสินค้า: DFHZ000019295

นายรัชชิต จินทรภะจางจิต 3101500359045

SIAM i - LOGISTICS LTD. (0105534115504 สาขา 0000)

บริษัท สยาม ไอ-โลจิสติกส์ จำกัด

4 PALLETS (FOUR PALLETS ONLY)

732.672 KGM

960.000 MTR

04466-YZZAE BRAKE PAD

KP-50232-36560-00

8/083090 000 / KGM

488.418 KGM

- กรณีแก้ไขหน่วยของผลิตภัณฑ์ ต้องคีย์ชื่อ Product Name , Product Code ให้ตรงกับสูตรผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติแล้ว
- ** ถ้าคีย์รายการวัตถุดิบที่ต้องการใช้ในสูตรผลิตภัณฑ์ไม่ครบ ระบบจะบันทึกเฉพาะรายการที่คีย์มาเท่านั้น **
- สูตร RETURN ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ ที่ได้รับอนุมัติแล้ว ระบบจึงจะกำหนดให้เป็น Revision 0 Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

URL <https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปลอมัตติบัตร ประภทที่ 1 - 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้าไปตรงตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปลอมัตติบัตรบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มข้อมูล และ อนุมัติไม่เพิ่มข้อมูลหรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าระบบ

IC ONLINE SYSTEM

Investor Club Association

User :
Password :

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login
เพื่อเข้าระบบ

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์

การยื่นขออนุมัติ และยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ใช้แบบฟอร์มเดียวกัน

หน้าโครงการ: [Dropdown]

สูตรผลิตภัณฑ์* ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)* ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

รูปผลิตภัณฑ์* ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	[Redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	[Redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	[Redacted].pdf

ข้อควรรู้

1. สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. รูปผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M



การกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก



URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

1

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปลอมวีดีโอครบ ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวีดีโอครบที่นำเข้าไปตรงตามรายการวีดีโอ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ (BOI) แล้ว
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปลอมวีดีโอครบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มค่าธรรมเนียม และ อนุมัติไม่เพิ่มค่าธรรมเนียม

เข้าสู่หน้า Login

เข้าระบบ

2

IC ONLINE SYSTEM

Investor Club Association

User :

Password :

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login
เพื่อเข้าสู่ระบบ

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวีดีโอครบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุญาตส่งออกวีดีโอครบไปต่างประเทศ \(Adjust Return\) >>](#)

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

รหัสโครงการ

เลือกวันที่นำเข้าครั้งแรก :

3

1 โครงการกำหนดได้ครั้งเดียว และ
ต้องไม่ก่อนวันอนุมัติโครงการ
ให้ครอบคลุมการนำเข้าครั้งแรก

01

STEP

การกำหนด
วันนำเข้า



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรกนี้ ใช้สำหรับแบบเพื่อยื่นขอกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
กรณีที่เป็น Group MaxImport

	A	B	C	D
1	GRP_NO	DESC	START_DATE	END_DATE
2	รายการที่ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบที่เป็น ชื่อหลัก	วันเริ่มต้นนำเข้า	วันสิ้นสุดนำเข้า
3				
4				
5				

** โดยวันที่ ที่ระบุนั้น จะต้องอยู่ภายใต้
ระยะเวลาของโครงการนั้นๆ **

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

1

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปลอมวีตูดดับ ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวีตูดดับที่นำเข้าไปตรงตามรายการวีตูดดับ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปลอมวีตูดดับบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มข้อมูล และ อนุมัติไม่เพิ่มข้อมูล หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าสู่ระบบ

2



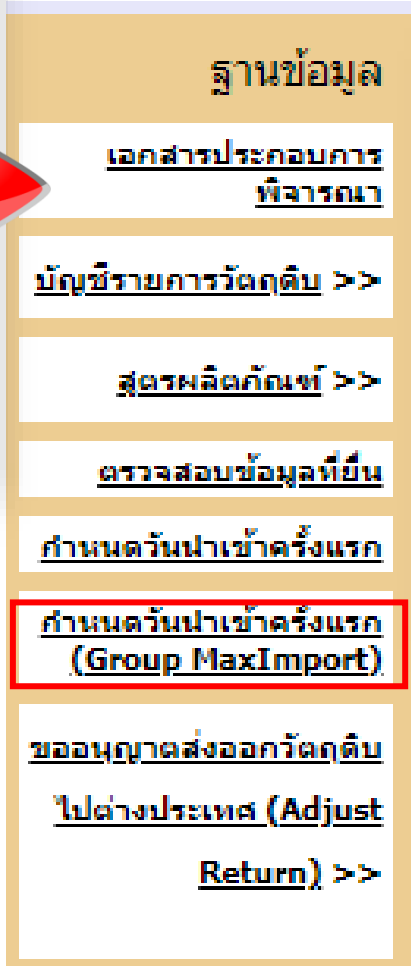
IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User :

Password :

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ



ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวีตูดดับ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

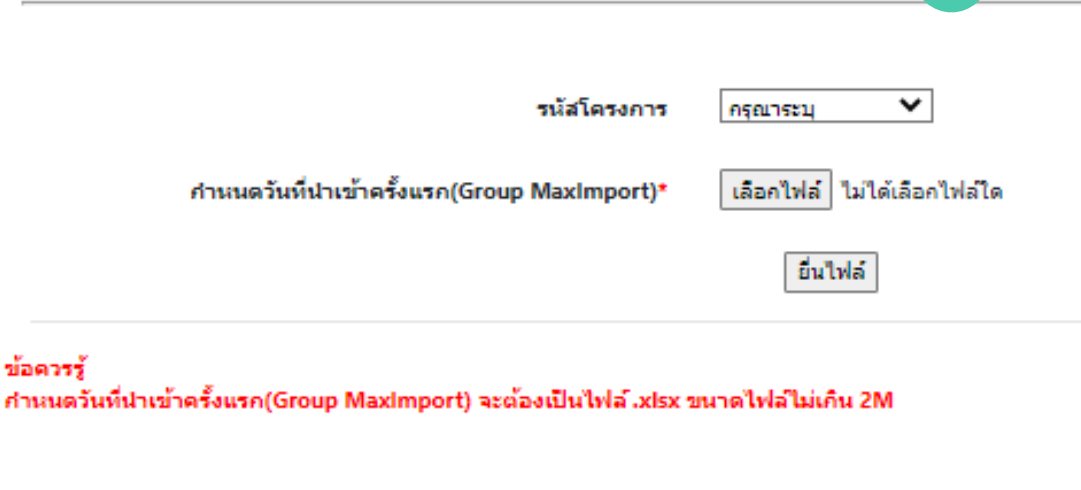
กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวีตูดดับไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก(Group MaxImport)

3



รหัสโครงการ

กำหนดวันที่นำเข้าครั้งแรก(Group MaxImport)*

ข้อควรรู้
กำหนดวันที่นำเข้าครั้งแรก(Group MaxImport) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

**1 แยกเอารายการ Max Import เท่านั้น และ
ต้องไม่ก่อนวันอนุมัติโครงการ
ให้ครอบคลุมการนำเข้าครั้งแรก**



THANK
FOR YOU

<https://ic.or.th/th/>

<http://servicetraining.ic.or.th/importonline/>



ประกาศ

สมาคมขอแจ้ง เปิดให้บริการเคาน์เตอร์ สำนักงานกรุงเทพฯ



ติดต่อสมาคม โทร.

0 2666 9449



โดยสามารถเข้าภายในอาคารได้ตามปกติ
กรุณาสวมหน้ากากอนามัย ก่อนเข้าอาคารและตลอดเวลาใช้บริการ

Customer Support Unit : CSU ให้คำปรึกษาด้านการใช้งานระบบ eMT และ RMTS	กต 1	csu@ic.or.th
ติดตามงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ	กต 2	-
บริการสมาชิกและผู้ใช้บริการ	กต 3	
สมัครสมาชิกและผู้ใช้บริการ		cus_service@ic.or.th
บริการฝึกอบรม		icis@ic.or.th
บริการ Counter Service		
- บริการคีย์ข้อมูลเครื่องจักร วัตถุดิบ และช่างฝีมือ :		counterservice@ic.or.th
- บริการยื่นไฟล์งานวัตถุดิบ :		bis_data@ic.or.th
- บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ :		bis_center@ic.or.th

ด้านการชำระเงิน	กต 4	
- การส่งหลักฐานการชำระเงิน		payment@ic.or.th
- บริการอื่นๆ ทมการมีเงิน		finance@ic.or.th
สำนักงานสาขาชลบุรี	กต 5	ic-chonb@ic.or.th
สำนักงานสาขา นครราชสีมา	กต 6	ic-korat@ic.or.th
สำนักงานสาขา เชียงใหม่	กต 7	ic-chmai@ic.or.th
สำนักงานสาขา สงขลา	กต 8	ic-songk@ic.or.th
สำนักงานสาขา ขอนแก่น	กต 9	ic-khonkaen@ic.or.th

ขอความกรุณาทำแบบสอบถามให้กับสมาคมด้วยนะคะ
ลิงก์แบบสอบถาม

<https://forms.gle/9BsgZ6KU6UQhGwiC7>



SCAN ME



ขอบคุณค่ะ