



# ขั้นตอนการยื่นขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุประสงค์ และปริมาณสต็อกวัตถุประสงค์สูงสุด ด้วยระบบ RMTS online

(ออนไลน์ผ่านโปรแกรม Zoom Webinar)

วันพฤหัสบดีที่ 18 มกราคม 2567  
เวลา 09.00- 12.00 น.



บรรยายโดย  
คุณสุภัทญา หนึ่งทอง  
ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลงทุน



ระบุ RMTS  
คืออะไร

## การใช้สิทธิประโยชน์ด้านวัตถุดิบ มาตรา 36

โครงการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนที่ผลิตสินค้าเพื่อการส่งออก จะได้รับสิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ เพื่อใช้ผลิต พสม ประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลเพื่อส่งออกไปจำหน่ายต่างประเทศ ตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการกำหนด

แต่ทั้งนี้ วัตถุดิบที่นำเข้ามาโดยใช้สิทธิประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้านี้ จะต้องใช้ในโครงการที่ได้รับการส่งเสริมเพื่อผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ตามที่ระบุไว้ในบัตรส่งเสริม และส่งออกไปจำหน่ายต่างประเทศเท่านั้น

### สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

มาตรา 30 หมายถึง การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ

มาตรา 30/1 หมายถึง การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่นำเข้ามาเพื่อใช้ในการวิจัยและพัฒนา รวมทั้งการทดสอบที่เกี่ยวข้อง

มาตรา 36 (1) หมายถึง การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก

มาตรา 36 (2) หมายถึง การให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับสินค้าตัวอย่างของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

# ความสัมพันธ์ของระบบ RMTS และ IC Online

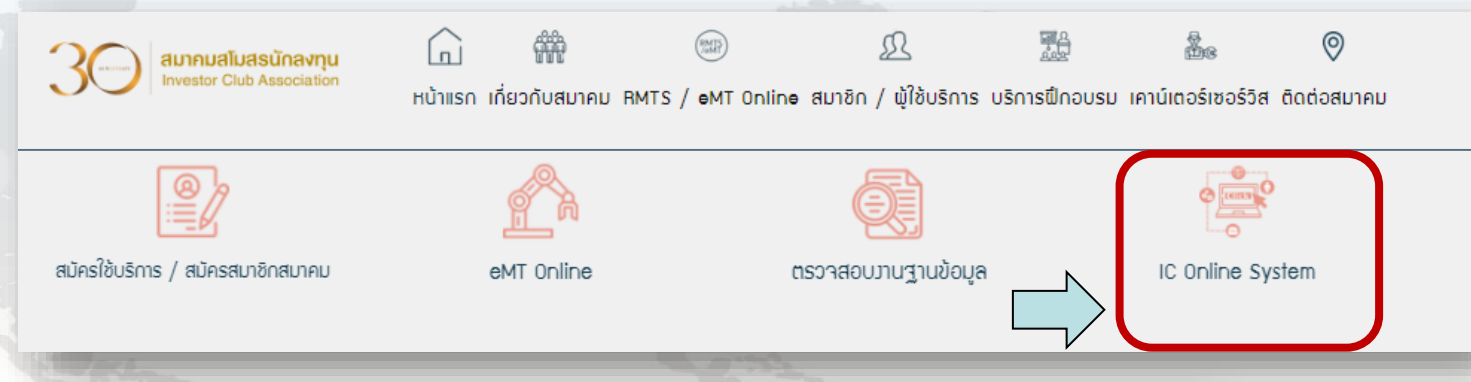
**ระบบ RMTS** (Raw Material Tracking System) คือ โปรแกรมที่พัฒนาขึ้นเพื่อให้บริการด้านวัตถุดิบด้วยระบบคอมพิวเตอร์กับบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน หรือ BOI ตามสิทธิประโยชน์ที่ได้รับ คือ มาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 เพื่อให้บริษัทได้รับการบริการที่สะดวก รวดเร็ว ถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ

**IC Online System** คือ การบริการรับ - ส่งข้อมูลผ่าน Internet ให้บริการงาน บัญชีรายการวัตถุดิบ สูตรผลิตภัณฑ์ การขออนุญาตส่งวัตถุดิบออกไปต่างประเทศ การส่งปล่อยและการตัดบัญชี วัตถุดิบด้วยมาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 โดยเชื่อมโยงข้อมูลในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ระหว่างคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน กรมศุลกากร บริษัท และสมาคม

## เข้าใช้งานระบบ IC Online System

➔ <https://ic.or.th/>

➔ <https://eservice.ic.or.th/iconline/>

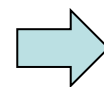


### สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปล่อยวัตถุดิบ ประเภทที่ 1-2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้า (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ (BOI) นั้น  
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาค่าธรรมเนียมการส่งปล่อยวัตถุดิบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

1



# ตัวอย่าง ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม

## ประเภทกิจการ Manufacturing

เลขที่โครงการ 5432213			
เลขที่บัตรส่งเสริม 5874/4679 วันที่ออกบัตร 09-04-2010	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ผลิตภัณฑ์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล	
		Product Name : รถยนต์ประหยัดพลังงาน และชิ้นส่วน	Max Capacity 1 (ต่อปี) : 351,888,160
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม และ Product Capacity ชุดเดียว

## ประเภทกิจการ IPO/ITC

เลขที่โครงการ : █████			
เลขที่บัตรส่งเสริม ██████ วันที่ออกบัตร 14-12-2005	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	Product Type บริการ	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ศูนย์จัดหาจัดซื้อชิ้นส่วนและผลิตภัณฑ์ระหว่างประเทศ	
		Product Name : International Procurement Office (IPO)	Max Capacity 1 (ต่อปี) : █████
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

**เงื่อนไขเฉพาะโครงการ**

- เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่
  - เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566
  - จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด
- จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด
- จะต้องมีทุนจดทะเบียนเรียกชำระแล้วไม่น้อยกว่า 198,200,000 บาท
- จะต้องดำเนินการตามสาระสำคัญของโครงการที่ได้รับการส่งเสริม ในเรื่องดังต่อไปนี้
  - ชนิดผลิตภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล
  - ขนาดของกิจการ มีกำลังผลิต ดังนี้
    - รถยนต์ประหยัดพลังงานปีละประมาณ 351,888,160 คัน และชิ้นส่วน
 (เวลาทำงาน 24 ชั่วโมง / วัน : 257 วัน / ปี)  
 ผลพลอยได้ ได้แก่ เศษหรือของเสียจากกระบวนการผลิต

# ตัวอย่าง ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม

## ประเภทกิจการ Manufacturing

### ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม และ Product Capacity มากกว่า 1 ชุด

เลขที่โครงการ ██████████			
เลขที่บัตรส่งเสริม ██████████ วันที่ออกบัตร 24-06-2013	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 06-03-2023	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 05-03-2025
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 06-03-2023	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 05-03-2025
	<b>Product Type</b> ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : สวิตช์สำหรับยานพาหนะ	
		<b>Product Name</b> : Automotive Switch	
		<b>Max Capacity 1 (ต่อปี)</b> : 6,760,000	<b>Unit Name 1</b> : Piece
		<b>Max Capacity 2 (ต่อปี)</b> :	<b>Unit Name 2</b> :
	<b>Product Type</b> ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ชิ้นส่วนโลหะปั๊มขึ้นรูป	
		<b>Product Name</b> : Stamping Parts	
		<b>Max Capacity 1 (ต่อปี)</b> : 29,240,000	<b>Unit Name 1</b> : Piece
		<b>Max Capacity 2 (ต่อปี)</b> :	<b>Unit Name 2</b> :
<b>Product Type</b> ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : แม่พิมพ์และการซ่อมแซมแม่พิมพ์ที่ผลิตเอง		
	<b>Product Name</b> : Mould & Mould Repairing		
	<b>Max Capacity 1 (ต่อปี)</b> : 30	<b>Unit Name 1</b> : Set	
	<b>Max Capacity 2 (ต่อปี)</b> :	<b>Unit Name 2</b> :	

### เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

- เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่
  - 1.1 ในกรณีที่ได้รับอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรเก่า เครื่องจักรที่ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า จะต้องมียุไม่เกิน 10 ปี นับตั้งแต่วันที่ผลิตถึงปีที่นำเข้า จะต้องให้สถาบันที่เชื่อถือได้รับรองประสิทธิภาพและได้รับความเห็นชอบจากสำนักงาน
  - 1.2 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ 24 ธันวาคม พ.ศ. 2558
  - 1.3 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด
- จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในกำหนดเวลาไม่เกิน 36 เดือน นับแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด
- จะต้องมีทุนจดทะเบียนเรียกชำระแล้วไม่น้อยกว่าเจ็ดสิบล้านบาท
- จะต้องดำเนินการตามสาระสำคัญของโครงการที่ได้รับการส่งเสริม ในเรื่องดังต่อไปนี้
  - 4.1 ชนิดผลิตภัณฑ์ สวิตช์สำหรับยานพาหนะ ชิ้นส่วนโลหะปั๊มขึ้นรูป แม่พิมพ์ และการซ่อมแซมแม่พิมพ์ที่ผลิตเอง
  - 4.2 ขนาดของกิจการ มีกำลังผลิต ดังนี้
    - สวิตช์สำหรับยานพาหนะ ปีละประมาณ 6,760,000 ชิ้น
    - ชิ้นส่วนโลหะปั๊มขึ้นรูป ปีละประมาณ 29,240,000 ชิ้น
    - แม่พิมพ์ ปีละประมาณ 30 ชุด
 และการซ่อมแซมแม่พิมพ์ที่ผลิตเอง  
(เวลาทำงาน 8 ชั่วโมง / วัน : 280 วัน / ปี)  
ผลพลอยได้ ได้แก่ เศษหรือของเสียจากกระบวนการผลิต

# วัตถุประสงค์ของการเตรียมข้อมูล

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ จำเป็นต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของรายการวัตถุดิบ และสูตรการผลิต โดยข้อมูลจะมีในระบบ คือ

## Database RMTS

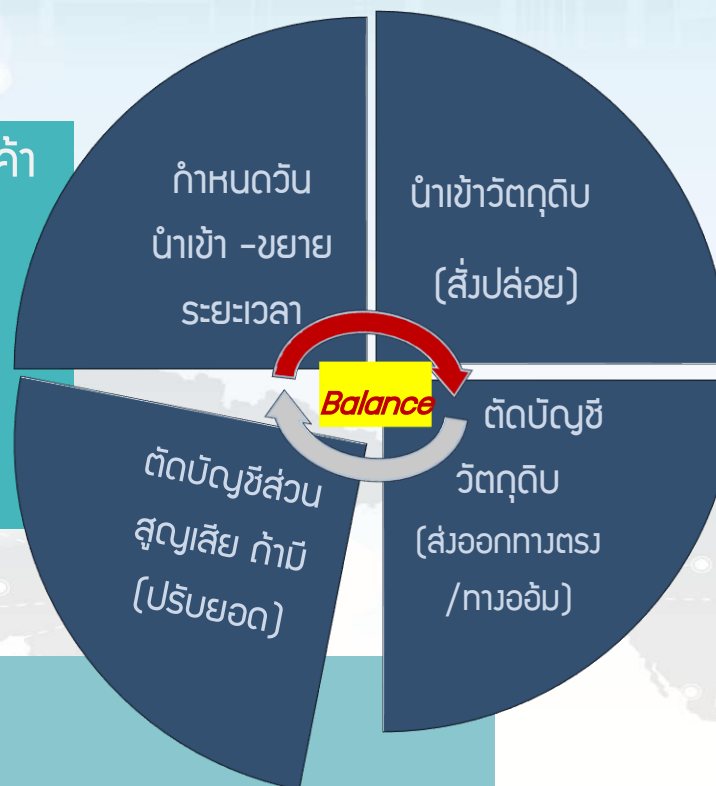
ผู้ได้รับส่งเสริมฯ จึงต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของสินค้าแต่ละรุ่น เพื่อให้สามารถคำนวณปริมาณวัตถุดิบที่ใช้จริง โดยบริษัทต้องมี

- วัตถุดิบบัญชีรายการวัตถุดิบ (ชื่อหลัก ชื่อรอง) และปริมาณสต็อกสูงสุด
- สูตรการผลิตของสินค้าแต่ละรุ่น เพื่อจัดส่วนประกอบ

## ตัดบัญชี

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ ส่งสินค้าไปจำหน่ายต่างประเทศ จะต้องนำใบขนสินค้าขาออกมาตัดบัญชี เพื่อลดยอดปริมาณวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นในบัญชีสั่งปล่อย ตามที่คำนวณจากสูตรการผลิตสินค้าส่งออกนั้นๆ การตัดบัญชี แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

1. ผู้ได้รับการส่งเสริมส่งออกเอง ตัดด้วยใบขนขาออก
2. ผู้ได้รับการส่งเสริม ขายในประเทศ ตัดด้วย Report V
3. ผู้ได้รับการส่งเสริม ขายให้ Non-B ตัดด้วยใบขน โอนสิทธิ์



## สั่งปล่อย

ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ นำวัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็น เข้ามาในราชอาณาจักรโดยวัตถุดิบได้รับยกเว้น อากรขาเข้า แต่หากเป็นวัสดุจำเป็นจะได้รับยกเว้นเฉพาะอากรขาเข้า จะต้องชำระภาษีมูลค่าเพิ่มตามปกติ การสั่งปล่อยวัตถุดิบ แบ่งออกเป็น 5 ประเภท คือ

1. การสั่งปล่อยยกเว้นอากร
2. การสั่งปล่อยค้ำประกัน
3. การสั่งปล่อยค้ำประกัน
4. การสั่งปล่อยค้ำประกันไม่เต็มจำนวน
5. การสั่งปล่อยเพื่อขอคืนอากร

# ฐานข้อมูล Online

ระบบจะตรวจสอบไฟล์เบื้องต้น ก่อนส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณาหากมีคำร้องแก้ไข สามารถอัปเดตข้อมูลเพื่อยื่นให้พิจารณาเพิ่มเติมได้ เมื่อเจ้าหน้าที่พิจารณาครบ ระบบจะแสดงสถานะ อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และรับผลการพิจารณาจากระบบได้



# การแนบเอกสาร ประกอบการพิจารณา

คือ การแนบเตรียม เอกสารก่อน ดำเนินการขอบัญชีรายการวัตถุดิบ / สุตการผลิต  
ซึ่งประกอบด้วย

- รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ
- ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ
- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ไบชน, ไบเสรีจ)
- ข้อมูลประมาณการซื้อขายวัตถุดิบ

สามารถเพิ่มไฟล์อื่น ๆ ได้ตลอด ภายใต้รหัสโครงการนั้น ๆ และการลบไฟล์ต้องเป็นไฟล์  
ที่ไม่ส่งแนบประกอบการพิจารณา หรือไม่ผ่านการอนุมัติ จึงจะสามารถลบ ไฟล์เอกสารนั้นได้



URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

## ประเภทกิจการ Manufacturing

### ฐานข้อมูล

**เอกสารประกอบการพิจารณา**

**บัญชีรายการวัตถุดิบ >>**

**สูตรผลิตภัณฑ์ >>**

**ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น**

**กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก**

**กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)**

**ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ**

**ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ**



หน้าโครงการ [ ]

เลขที่โครงการ : 999999			
เลขที่บัตรส่งเสริม 99111/2555 วันที่ออกบัตร 01-09-2017	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023
	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 01-09-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 01-09-2022
	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม <b>รถจักรยานยนต์</b>		
	Product Name : Machining Parts		
ผลิตภัณฑ์	Max Capacity 1 (ต่อปี)	<b>1,000,000</b>	Unit Name 1 : ชิ้น
	Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :
ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Car		
	Product Name : Machining Parts		
	Max Capacity 1 (ต่อปี) :	2,000,000	Unit Name 1 : ชิ้น
	Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ  Manufacturing  IPO/ITC

รายละเอียดการใช่วัตถุดิบ :\* **เช่น ข้อมูล MML**

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ :\* **หนังสือแจ้งมติ**

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :\* **เอกสารการซื้อเครื่องจักร**

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ : **เช่น Forecast 4 เดือน**

เอกสารแนบอื่น ๆ : **ข้อมูลที่บริษัทใช้แบบเพิ่มเติม ถ้ามี**

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

## ประเภทกิจการ IPO/ITC

**ฐานข้อมูล**

**เอกสารประกอบการพิจารณา**

**บัญชีรายการวัตถุดิบ >>**

**สูตรผลิตภัณฑ์ >>**

**ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น**

**กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก**

**กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)**

**ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ**

**ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ**



รหัสโครงการ: 9999991A

เลขที่โครงการ: █████

เลขที่บัตรส่งเสริม █████	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
วันที่ออกบัตร 14-12-2005	Product Type	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ศูนย์จัดหาจัดซื้อชิ้นส่วนและผลิตภัณฑ์ระหว่างประเทศ	
	บริการ	Product Name : International Procurement Office (IPO)	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) :	Unit Name 1 :
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ  Manufacturing  IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ : **เช่น ข้อมูล MML**

ขั้นตอนการผลิต (กรณีว่าจ้างผู้อื่นผลิตต้องแนบไฟล์นี้) : **หนังสือแจ้งมติ**

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) : **เอกสารการซื้อเครื่องจักร**

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ : **เช่น Forecast 4 เดือน**

เอกสารแนบอื่น ๆ : **ข้อมูลที่บริษัทใช้แบบเพิ่มเติม ถ้ามี**

กรณีว่าจ้างผู้อื่นผลิต  
ต้องแนบไฟล์นี้

## เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ 123

ประเภทกิจการ  Manufacturing  IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ :\*

1. รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf [ลบ](#)
  2. Example used machine.pdf [ลบ](#)
  3. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ.pdf [ลบ](#)
- No file chosen

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ :\*

1. ขั้นตอนการผลิต.pdf [ลบ](#)
  2. test.pdf [ลบ](#)
  3. b4 2561.pdf [ลบ](#)
- No file chosen

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :\*

1. ใบขนสินค้าขาเข้า 1.pdf [ลบ](#)
  2. b2 2561.pdf [ลบ](#)
- No file chosen

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :

1. invoice 4.pdf [ลบ](#)
  2. Doc1.pdf [ลบ](#)
  3. b9 2561.pdf [ลบ](#)
- No file chosen

เอกสารแนบอื่น ๆ :

1. ใบขน.pdf [ลบ](#)
  2. invoice.pdf [ลบ](#)
  3. b24 2561.pdf [ลบ](#)
- No file chosen

## ตัวอย่างการแนบเอกสาร

- เลือก ประเภทกิจการ ตรวจสอบให้ตรงกับ ที่ลงทะเบียน  
เข้าใช้งานระบบ RMTS
- ชื่อไฟล์ -ไม่ควรมีสัญลักษณ์พิเศษ เช่น . , / , &  
- ไม่ควรยาวเกิน 50 อักขร (รวมเคาะ)
- เลือกไฟล์แนบที่ต้องการ **Click** เพิ่มไฟล์
- ไฟล์แนบขนาดไม่เกิน **2 Mb.** และแนบได้มากกว่า 1 ไฟล์
- ลบ และเพิ่มไฟล์ได้

A light blue silhouette of a city skyline with various skyscrapers and buildings, serving as a background for the top section of the slide.

# ตัวอย่าง

A light gray world map with dashed lines connecting various points across the continents, serving as a background for the main title.

# เอกสารประกอบการพิจารณา

# ตัวอย่างเอกสารแนบ รายละเอียดวัตถุดิบ

รายการที่	รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น	คำอธิบาย	รูปภาพ	น้ำหนัก/Unit	รูปภาพพร้อมชั่ง
000001	Mirror	นำเข้ามาเป็นแผ่นกระจก เพื่อนำมาตัดเป็น Mirror glass		180กรัม/ 1แผ่น	
000002	Plastic Pellet	นำเข้ามาเป็นเม็ดพลาสติก เพื่อนำมาฉีดออกเป็นถ่ม Rear view Mirror		1กิโลกรัมต่อ1ถุง น้ำหนักถุงพลาสติก 20 กรัม	
000003	Mirror Glass	นำเข้ามาเป็น Mirror Glass สำเร็จรูปในช่วงแรกของการผลิตเพื่อใช้ติด Mirror Glass เพื่อนำมาประกอบ Rear View		86กรัม/ 1แผ่น	
000004	Plastic Part	นำเข้ามาเป็นพลาสติกแผ่น เพื่อนำมาประกอบกับ Mirror Glass ใช้เป็น Rear view mirror		45.96กรัม/ 1แผ่น	
000005	Foam Tape	นำเข้ามาเป็นโฟมแปะเพื่อติด Mirror Glass เข้ากับ Plastic Part		9.80กรัม/ 1แผ่น	

วันที่พิมพ์ : 22/03/2023      รายงานข้อมูลรายการวัตถุดิบ      หน้าที่ 1  
เวลา : 13:22:51      (BIRLMMML)

รหัสโครงการ: ████████ มาตรา 36(1) ประเภทกิจการ: ████████ เลขที่บัตรส่งเสริม: ████████      ลงวันที่ 08 ตุลาคม 2563  
บริษัท : ████████

รหัสวัตถุดิบ	ปริมาณนำเข้าสูงสุด	ปริมาณเริ่มต้น	ปริมาณนำเข้าสะสม	ปริมาณส่งออกสะสม	ปริมาณโอนยอดสะสม (Vendor)	ปริมาณโอนยอดสะสม (Local)	ปริมาณปรับยอด	ปริมาณคงเหลือ	ปริมาณนำเข้าคงเหลือ
000001 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active									
ชื่อวัตถุดิบ	STEEL COLD ROLL, COLD-ROLLED STEEL SHEET IN COIL/IN SHEET, STEEL COIL ROLL								
	64272000.00	0.00	10549139.00000000	8104146.56440000	0.00000000	0.00000000	-521492.00000000	1923500.43560000	62348499.56440000
000002 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active									
ชื่อวัตถุดิบ	SQUARE TUBE STEEL								
	49440000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	49440000.00000000
000003 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active									
ชื่อวัตถุดิบ	ROUND TUBE STEEL								
	24720000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	24720000.00000000
000004 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active									
ชื่อวัตถุดิบ	STEEL WIRE								
	61800000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	61800000.00000000
000005 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active									
ชื่อวัตถุดิบ	BLACK SAND POWDER, ECEN-132700, BLACK POWDER, POWDER COATING, RED POWDER, SILERY SAND POWDER, SILERY YARN POWDER								
	7416000.00	0.00	1800.00000000	16692.40000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	107.60000000	7415892.40000000
000006 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active									
ชื่อวัตถุดิบ	ALUMINUM HANDLE, ALUMINUM HANDLE DRAWER, DRAWER ALUMINUM STRIP								
	21600000.00	0.00	1416428.00000000	1240886.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	175542.00000000	21424458.00000000
000007 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active									
ชื่อวัตถุดิบ	SIDE HANDLE, SIDE TUBE HANDLE								
	2400000.00	0.00	102939.00000000	81976.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	20963.00000000	2379037.00000000
000008 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active									
ชื่อวัตถุดิบ	RIVET, ALUMINUM POP RIVET, STEEL POP RIVET								

ตัวอย่างเอกสาร

ตัวอย่างเอกสาร

# ตัวอย่างเอกสารแบบ ขั้นตอนการผลิต

บริษัท		
วิธีการทำงาน	เรื่อง: <b>Printed Circuit Board Assembly (PCBA)</b>	หน้าที 1 ของ 1
เลขที่เอกสาร : _____		
รายละเอียดวิธีการทำงาน		
<b>การประกอบ (PCBA) Model IC-2563</b>		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>แกะชิ้นงานออกจากกล่องเปลี่ยนสายพารามิตริค</p> <p>ยึดตัวลีดสายไฟเข้ากับตัวเครื่องด้วยแฉับพร้อมยึดสายไฟ 2 เส้นเข้าตำแหน่งและ ยึดสายกราวด์เข้าตำแหน่ง</p> <p>ยึดแผง Display ด้านขวา เข้าตำแหน่ง</p> <p>ยึดคอลลยส์ร่อนด้านขวาเข้าตำแหน่ง และ เสียบสายไฟเข้าตำแหน่ง</p> <p>เสียบสาย Display กับ สาย Conneter ด้านซ้าย เข้ากับ Power Borad</p> <p>ยึดแผง Display ด้านซ้าย เข้ากับกับ Power</p> <p>วางแผน Display ที่ประกอบเข้ากับ Power Borad แล้ว เข้าตำแหน่ง และเสียบสาย Conneter Display ด้านขวาเข้ากับ แผ่น Display ด้านซ้าย</p> <p>เตรียมขดลวดความร้อน เพื่อส่งเข้าไลน์ผลิตโดยการยึดขารองเข้าตำแหน่ง 3 ตัว</p> <p>เสียบสายเข้าตำแหน่ง</p> <p>สวมสปริงเข้าฐานรองแผ่นทำความร้อน แล้ว วางแผ่นทำความร้อน</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>วางแผนทำความร้อนเข้าตำแหน่ง แล้วทำการเสียบสาย เข้าตำแหน่ง พร้อมทั้งจัดสายไฟเรียบร้อย และ ทำการรัดสายเคเบิล</p> <p>ตรวจสอบกระจัดหน้าปิด ปิด ตัวเครื่อง</p> <p>ตรวจสอบกระจัดหน้าปิดตัวเครื่องแล้ว ยิงสกรูเกลียว 4x6 = 8 ตัว ให้ครบทั้ง 4 ด้าน</p> <p>เช็ค HI-POI และตรวจเช็คการทำงานของเครื่อง ว่าสามารถ ทำงานได้หรือไม่</p> <p>ติดตั้งเกอรัต่างๆทำความสะอาดเครื่องและ สวมถุงเข้ากับตัวเครื่อง</p> <p>เตรียมกล่องบรรจุ , คู่มือ , อุปกรณ์เสริมอื่นๆ แพ็คกล่อง</p> <p>แพ็คกล่องบรรจุ</p> <p>ทำการรัดสาย พร้อมส่ง</p> </div> </div>		
ครั้งที่แก้ไข	วันที่มีผลบังคับใช้	แผนกเจ้าของเอกสาร : แผนกประกอบ
0	3 กรกฎาคม 2561	สำเนา :

## กรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

ของบริษัท ██████████ จำกัด

คำขอเลขที่ ██████████ ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2560

- เตรียมวัตถุดิบ โดยนำ WOOD PULP มาผ่านเครื่องตัดให้มีขนาดเล็กลง
- นำ WOOD PULP ที่เตรียมได้มาทำปฏิกิริยา NITRATION กับกรดไนตริกและกรดซัลฟิวริกได้เป็น ไนโตรเซลลูโลส จากนั้นแยกกรดออก (DEACIDIFICATION) ไปบำบัดเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่
- นำไนโตรเซลลูโลสไปต้มเพื่อปรับความเสถียรและความหนืด
- ทำปฏิกิริยา DEHYDRATION (กระบวนการแทนที่น้ำด้วยแอลกอฮอล์) เพื่อควบคุมความชื้น
- ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย

## การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตโดยการปรับเปลี่ยนเครื่องจักร

- ติดตั้งระบบ NITROCELLULOSE RECOVERY เพื่อนำไนโตรเซลลูโลสกลับมาเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ และปรับปรุงระบบควบคุมอุณหภูมิน้ำและแอลกอฮอล์ โดยการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรใน กระบวนการ NITRATION และกระบวนการ DEHYDRATION

# ตัวอย่างเอกสารแนบ เอกสารการขาย IPO-ITC

**My Company name**  
My company slogan

**ต้องมีชื่อผู้ซื้อ-ขายด้วย**

1 of 1  
November 24, 2015  
November 24, 2015  
[100]  
[ABC12345]

**Bill To:**  
[Name]  
[Company Name]  
[Street Address]  
[City, ST ZIP Code]  
[Phone]

**Ship To:**  
[Name]  
[Company Name]  
[Street Address]  
[City, ST ZIP Code]  
[Phone]

**Shipment Information**

P.O. #: \_\_\_\_\_ Mode of Transport: \_\_\_\_\_  
P.O. Date: \_\_\_\_\_ Number of: \_\_\_\_\_  
Letter of Credit #: \_\_\_\_\_ Est. Gross: \_\_\_\_\_  
Currency: \_\_\_\_\_ Est. Net: \_\_\_\_\_  
Payment Terms: \_\_\_\_\_ Carrier: \_\_\_\_\_  
Est. Ship Date: \_\_\_\_\_

**Additional Information for Customs**

Reason for Export: \_\_\_\_\_  
Port of Embarkation: \_\_\_\_\_ Port of: \_\_\_\_\_  
Country of Origin: \_\_\_\_\_ AWB/BL #: \_\_\_\_\_

Item/Part	UOM	Description	Qty	Sales Tax	Line Total
0014			10	v	50.00
00458			15		150.00

**Special Notes, Terms of Sale**

Subtotal \$ 200.00  
Subject to Sales Tax \$ 50.00  
Sales Tax Rate % 0.00  
Sales Tax \$ -  
S & H \$ 10.00  
Insurance \$ -  
[Other] specify \$ -

**ตารางสรุปการขาย**

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	ประมาณการสั่งซื้อล่วงหน้า										
2	ประเภทการสั่งซื้อ										
3			January		February		March		April		
4	Item No.	Description	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Total
5	1	RUBBER	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	50,000.00
6	2	CABLE TIE	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	55,000.00
7	3	POWER CORD	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	60,000.00
8	4	SCREW & UNIT	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	65,000.00
9	5	FOAM	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	70,000.00

# ตารางสรุปการใช้แบบไฟล์เอกสารข้อมูล

**\*\* ไฟล์ข้อมูล (ไฟล์ .xlsx และ ไฟล์ PDF หรือ .JPEG)**

ขนาดไฟล์ต้องไม่เกิน 2 MB



เมนู :	เอกสารประกอบการพิจารณา	
ประเภทกิจการ	Manufacturing	IPO/ITC
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ *</li> <li>- ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ *</li> <li>- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) *</li> <li>- ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ</li> <li>- เอกสารแบบอื่น ๆ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ *</li> <li>- ขั้นตอนการผลิต (กรณีว่าจ้างผู้อื่นผลิตต้องแนบไฟล์นี้)</li> <li>- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ)</li> <li>- ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ *</li> <li>- เอกสารแบบอื่น ๆ</li> </ul>

## เมนู เอกสาร

### ประกอบการพิจารณา

- สามารถเพิ่มไฟล์อื่น ๆ ได้ตลอดภายใต้รหัสโครงการนั้น ๆ
- การลบไฟล์ต้องเป็นไฟล์ที่ยังไม่ถูกใช้งาน หรือยังไม่ผ่านการอนุมัติ จึงจะสามารถลบไฟล์ข้อมูลนั้นออกได้

บัญชีรายการ 1. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ \*

เอกสารแนบพร้อมไฟล์ข้อมูล

แก้ไขชื่อรวม 1. รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

สูตรผลิตภัณฑ์ 1. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) \*

2. รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต

**\*\* รายการเอกสารที่มีสัญลักษณ์ (\*) บังคับให้ต้องแนบ \*\*\***



30th Anniversary | สมาคมสโมสรนักลงทุน  
Investor Club Association

หน้าแรก เกี่ยวกับสมาคม RMTS / eMT Online สมาชิก / ผู้ใช้บริการ บริการฝึกอบรม แคนเตอร์เซอร์วิส ติดต่อสมาคม

# การเตรียมข้อมูล

สามารถ Download [www.ic.or.th](http://www.ic.or.th)

- ➔ เมนู RMTS/eMT Online
- ➔ หัวข้อโครงสร้างการคีย์ข้อมูลระบบงาน RMTS

- บริการระบบ RMTS
- โครงสร้างการคีย์ข้อมูลระบบงาน RMTS**
- บริการงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักร ด้วยระบบ eMT Online
- ดาวน์โหลดแบบฟอร์ม
- อัตราค่าบริการ
- ข่าวประกาศ eMT Online
- ข่าวประกาศ RMTS
- FAQ RMTS/eMT Online

โครงสร้างการคีย์ข้อมูลของระบบงานฐานข้อมูล RMTS Online

โครงสร้างการคีย์ข้อมูลของระบบงานฐานข้อมูล RMTS Online

1. แบบฟอร์มสูตรอ้างอิงปกติ
2. แบบฟอร์มสูตรอ้างอิง\_Return
3. แบบฟอร์มขออนุมัติซื้อรอง
4. แบบฟอร์มแก้ไขซื้อรอง
5. แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
6. แบบฟอร์มขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
7. แบบฟอร์มกำหนดวันนำเข้า\_Group\_MaxImport

# ฐานข้อมูล Online

## 1. ไฟล์สูตรอ้างอิง

เป็นสูตรตัวอย่าง/สูตรตัวแทนที่ใช้สำหรับ  
ขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด  
แบ่งเป็น สูตรอ้างอิง(ปกติ) และ สูตรอ้างอิง (Return)

## 3. ไฟล์ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

เป็นการขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ และแก้ไขสูตร  
ผลิตภัณฑ์ เพื่อใช้ตัดบัญชี แบ่งเป็น  
สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรผลิตภัณฑ์(Return)

## 2. ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

เป็นชื่อตรงกับชื่อหลัก หรือตรงกับใบกำกับสินค้า  
เพื่อขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และการยื่นแก้ไข  
ใช้ในกรณี

- ยื่นกับสูตรอ้างอิง เพื่อขออนุมัติ หรือแก้ไขบัญชี
- ยื่นชื่อรอง เพื่อเพิ่มชื่อ ,เพิ่มพิกัด,ยกเลิกชื่อรองใน  
กรุปที่มีแล้ว

## 4. ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก ของ Max Import

ไฟล์สำหรับกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก กรณีที่เป็น  
Group MaxImport

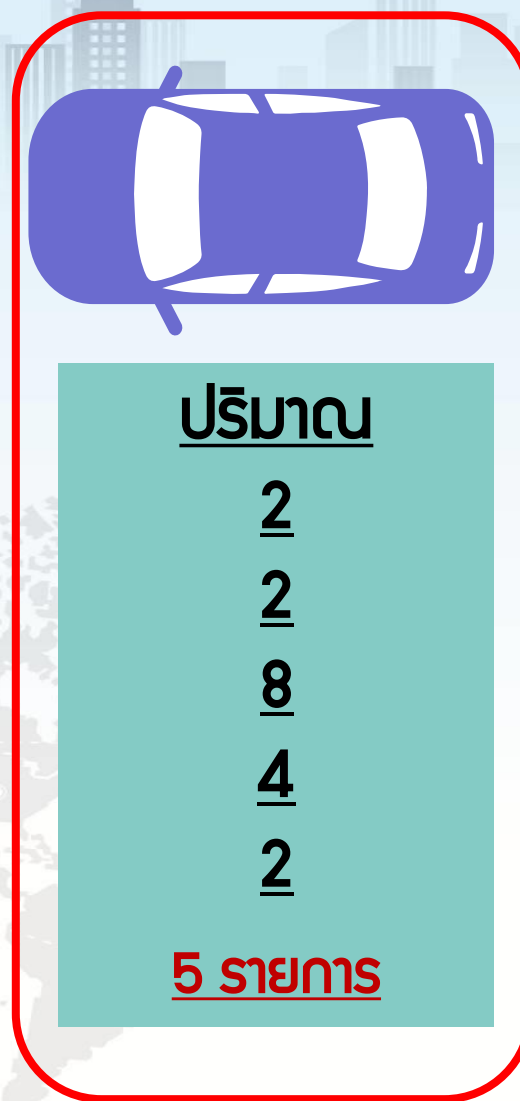
## การขออนุมัติรายการวัตถุประสงค์ และแก้ไข

- ใ้ผลลยสูตรรอลขารออง วรรคค่านวณปรลมาณสต่อทสูงสุด แแบ่งออกเป็น
  - สูตรรอลขารออง (ปกตล)
  - สูตรรอลขารออง (Return)
- ใ้ฟลขออนุมตลช้รอรอง ใ้ช้ย้บคู้กับสูตรอ้องออง เพื่อกำหนดประเททวัตถุประสงค์
  - กรณลใ้ช้ ย้บคู้กับใ้ฟลสูตรอ้องออง เพื่ขอ อนุมัติบ้ลยช้รอลขาร และปรลมาณสต่อทสูงสุดคลยรอลขาร(กรฐล)ทลกรอลขารเท่ก้บสูตรอ้องออง
  - กรณล ขออนุมตลแก้ไ้ช้รอรองวัตถุประสงค์ หลั้จจากได้รับอนุมัติบ้ลยช้รอลขารวัตถุประสงค์ เร็ยบร้อย คลยเเวพะรอลขารท้ต้องการเพิ่ม/ลบ รอลขารเตئمไม่ต้องคลย

# การขออนุมัติ / แก้ไข บัญชี การหาสูตรอ้างอิง (สูตรตัวแทน)

- เพื่อขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุดของวัตถุดิบแต่ละรายการ
- การขอแก้ไข ,ขอเพิ่มเติมรายการใหม่ รายการปกติ และสำหรับนำเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไปด้วย
- เลือกสูตรที่คาดว่าจะผลิต / สูตรตั้งต้น/สูตรตัวแทนที่ครอบคลุมการผลิต
- Product Unit กรณีที่มี 2 หน่วย ให้เลือกเพียงหน่วยเดียว หากเลือกแล้วไม่สามารถแก้ไขได้
- กรณีที่มีหลายสูตรอ้างอิง Product Capacity ของทุกสูตรรวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน
- ต้องระบุเป็นชื่อหลัก คือ ชื่อของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น เพื่อใช้ในการสร้างบัญชีรายการวัตถุดิบ ปริมาณอนุมัติสูงสุด และสูตรการผลิต
- วัตถุดิบ 1 รายการ(กรุป) จะมีชื่อหลักเพียงชื่อเดียว และหน่วยเดียว
- เป็นชื่อสามัญที่ใช้เรียกวัตถุดิบนั้นเป็นการทั่วไป
- หน่วยของวัตถุดิบที่ขออนุมัติ จะต้องเป็นหน่วยตามรหัสสถิติของกรมศุลกากร

# การหาสูตรอ้างอิง (สูตรตัวแทน)



## รายการนำเข้า มาผลิต

- 1.ABS ASSY-SHOCK
- 2.CAP ASSY-FILLER
- 3.RR DOOR
- 4.GLASS ASSY
- 5.FLOOR FR

5 รายการ

## ปริมาณ

- 1
- 1
- 4
- 1
- 

4 รายการ

## ปริมาณ

- 
- 2
- 
- 1
- 1

3 รายการ

## ปริมาณ

- 2
- 2
- 8
- 4
- 2

5 รายการ

- ไฟล์สำหรับการบันทึก เพื่อขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุดของวัตถุดิบแต่ละรายการ
- เลือกสูตรตัวแทนที่ปริมาณการใช้ และรายการวัตถุดิบ ที่ครอบคลุม

# เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง

1. ช่อง QTY\_NET , QTY\_LOSS, QTY\_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
2. ช่อง QTY\_GROSS = ช่อง QTY\_NET + QTY\_LOSS กรณีมีรายการเยอะใส่สูตรได้
3. ไฟล์สูตรอ้างอิง 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb และ จะต้องไม่มี Sheet ว่า
4. กรณีหน่วยของวัตถุดิบ เป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 , SET จะไม่มีส่วนสูญเสีย



	A	B	C
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม <b>1</b>	
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)	
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)	
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน <b>2</b>	
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร) <b>3</b>	
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)	

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ 12345511

เลขที่โครงการ : 111111

เลขที่บัตรส่งเสริม 1212/2557 วันที่ออกบัตร 01-09-2017	น. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023
	น. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023
Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม Car		
	Product Name : Machining Parts		
	Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,000,000	Max Capacity 2 (ต่อปี) : 2,000	Unit Name 1 ชั่ง
			Unit Name 2 : Tons

GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
รายการที่ของวัตถุดิบ (6 ตัวอักษร)	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	หน่วยของ วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ (9.8 ต้าแหน่ง)	ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ (9.8 ต้าแหน่ง)	ปริมาณการใช้ รวมส่วนสูญเสีย (9.8 ต้าแหน่ง)

# การขออนุมัติ และ แก้ไขบัญชี

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (ปกติ)

	A	B	C	
1	Product Card	Car <b>1</b>		
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR		
3	Product Code	MG ZS 1.5 C		
4	Product Capacity	666,666 (2,000,000/3) <b>2</b>		
5	Product Unit	C62 <b>3</b>		
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500		

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น)
- กรณี capacity จำนวนกำลังการผลิต 4 เดือนของบัตร (ทุกสูตรอ้างอิงปกติ รวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน)
- Capacity เป็นจำนวนเต็มเท่านั้น (ทศนิยมปิดทັง)

Capacity x Gross = MaxStock แต่ละกรุป

8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	+ 0	= 2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR	C62	8	→ 0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2
14						

กรณีไม่มีส่วนสูญเสีย

# การใช้ขออนุมัติ และแก้ไขบัญชี

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (Return) **ถ้ามี**

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกรูป
  - *Return จะมีการใช้วัตถุเดิมเพียง 1 รายการ/Sheet*
- กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R) บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร (ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%)

	A	B				
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	20000 ( คิดที่ 5 % ตามกำลังการผลิตบัตรส่งเสริมต่อปี 2,000,000 / 5 % = 100,000)				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	0	1.00
10						

AUTOMOBILE CAR    AUTO BILE    **BILE CAR**    (+)

- 1.ช่วง QTY\_NET , QTY\_LOSS, QTY\_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
- 2.ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว
- 3.ใน 1 สูตรอ้างอิง (Return) จะมีการใช้วัตถุเดิมเพียง 1 รายการเท่านั้น
- 4.กรณี สูตรอ้างอิง (Return) จะไม่มีส่วนสูญเสีย



# การขออนุมัติ / แก้ไข บัญชี ไฟล์ชื่อรอง

ชื่อรอง คือ ส่วนแยกย่อยของชื่อหลัก โดยเป็นวัตถุประสงค์และวัตถุประสงค์เป็นชนิดเดียวกัน โดยดำเนินการดังนี้

- เป็นชื่อสำหรับการสั่งปล่อย ตามเอกสารใบกำกับสินค้า
- สามารถมีได้หลายชื่อ กรณีมีหลายชื่อรองให้คีย์บรรทัดละ 1 ชื่อ
- สามารถใช้ชื่อย่อของชื่อหลักที่ได้รับอนุมัติแล้ว หรือจะเป็นชื่อทางการค้าที่สามารถพิสูจน์ว่าเป็นรายการเดียวกับชื่อหลักก็ได้
- หน่วยของชื่อรอง ต้องเป็นหน่วยเดียวกันกับหน่วยของชื่อหลัก
- ชื่อรองวัตถุประสงค์ มีข้อมูลได้เพียง 1 Sheet เท่านั้น
- ใน 1 รายการวัตถุประสงค์ สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น (A = Add, C = Chang และ D = Delete)
- 1 ชื่อรองจะอยู่ภายใต้ชื่อหลักได้เพียงชื่อเดียว ประเภทบัญชีวัตถุประสงค์ Stock\_Type , และประเภทของวัตถุประสงค์ N หรือ Y แบบเดียวกัน

# ไฟล์ชื่อรวม

ไฟล์ที่ใช้สำหรับการบันทึกเพื่อขออนุมัติชื่อรวมของวัตถุดิบแต่ละรายการ การขอแก้ไข และการขอยกเลิก

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	รายการที่ ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรวม)	พิกัดศุลกากร ของวัตถุดิบ (มีรูปแบบการศีกษ์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อย ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revolving (แบบหมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทของวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึง วัสดุจำเป็น R หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับเข้ามา ซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ของรายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมเติม การอนุมัติแล้ว หรือ ควมเติม D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่าน การอนุมัติแล้ว

## คำจำกัดความ

**สต็อกหมุนเวียน (Max\_Revolving)** คือ บัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบ ซึ่งเมื่อนำหลักฐานการส่งออกมาตัดบัญชี ก็จะสามารถนำยอดที่ตัดบัญชีนั้นมาหมุนเวียนเป็นโควตาในการนำเข้าวัตถุดิบได้ใหม่

**สต็อกไม่หมุนเวียน (Max\_Import)** คือ บัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบ ซึ่งแม้จะนำหลักฐานส่งออกมาตัดบัญชี ก็ไม่สามารถนำยอดที่ตัดบัญชีมาหมุนเวียนเป็นโควตานำเข้าได้อีก

**วัตถุดิบ (N)** หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบ เป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจจะไม่คงสภาพเดิม เมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุภัณฑ์ด้วย

**วัสดุจำเป็น (Y)** หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิตหรือผสม หรือประกอบเป็น ผลิตภัณฑ์หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสีย และเพิ่มผลผลิตสำหรับ ผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลดังกล่าว



	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	A
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
5	000003	RR DOOR #00125		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
6	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	A
8	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R	A

## เทคนิค การใช้ชื่อรวม

ขออนุมัติ  
บัญชีครั้งแรก

ขอแก้ไข  
บัญชี

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรูปลง)
  - กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R) บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร (ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%)
- Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet*

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	C
5	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	000006	CORD PAPER		C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R	C

# ตัวอย่าง

## คีย์ไฟล์ขออนุมัติบัญชี

### และ ภาษีบัญชี วัตถุประสงค์





# ตัวอย่างขออนุมัติ บัญชี วัตถุประสงค์

## ตัวอย่าง ชื่อรวม

1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR	C62	8	0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2
14						

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง  
(ปกติ)

AUTOMOBILE CAR | AUTO BILE | **BILE CAR** (+)

1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	20000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	0	1.00
10						

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง  
(Return) ถ้ามี

AUTOMOBILE CAR | AUTO BILE | **BILE CAR** (+)

1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	A
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
5	000003	RR DOOR #00125		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
6	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	A
8	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R	A

## ตัวอย่าง การคำนวณ Stock บัญชี วัตถุประสงค์

Capacity x Gross  
= Max แต่ละกรุป

ดังนั้น Max Stock ที่ได้จะเท่ากับ

$$000001 : 2 \times 666,666 = 1,333,332$$

$$000002 : 4 \times 666,666 = 2,666,664$$

$$000003 : 8 \times 666,666 = 5,333,328$$

$$000004 : 2 \times 666,666 = 1,333,332$$

$$000005 : 2 \times 666,666 = 1,333,332$$

# ตัวอย่าง การคำนวณ Stock บัญชี วัตถุประสงค์

**Capacity x Gross = Max Stock แต่ละกรุป**

ตัวอย่างการคำนวณ Max Stock ภายใต้ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม และ Product Capacity ชุดเดียว

จาก ตัวอย่าง Capacity ทั่วประเทศ 351,888,160 ชิ้น  $\div 12 \times 4 = 117,296,053.333$

## สูตรอ้างอิง 1

$$000001 : 1 \times 58,648,026 = 58,648,026$$

$$000002 : 1 \times 58,648,026 = 58,648,026$$

## สูตรอ้างอิง 2

$$000001 : 2 \times 58,648,026 = 117,296,052$$

$$000002 : 2 \times 58,648,026 = 117,296,052$$

$$000003 : 2 \times 58,648,026 = 117,296,052$$

$$000004 : 1.5 \times 58,648,026 = 87,972,039$$

=

## ดังนั้น Max Stock รวมจะเท่ากับ

$$000001 : 58,648,026 + 117,296,052 = 175,944,078$$

$$000002 : 58,648,026 + 117,296,052 = 175,944,078$$

$$000003 : 117,296,052$$

$$000004 : 87,972,039$$

1. กรณีที่มีหลายสูตรอ้างอิง ต้องคำนวณ Product Capacity ของทุกสูตรรวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน
2. รายการวัตถุประสงค์แต่ละสูตรอ้างอิง ที่ลำดับเหมือนกันชื่อ , หน่วย ต้องตรงกัน
3. ชื่อรายการวัตถุประสงค์ไม่เหมือนกัน (ชื่อ , หน่วย ต่างกัน) เรียงที่ลำดับต่อลงมา



# ตัวอย่าง การคำนวณ Stock บัญชี วัตถุประสงค์

**Capacity x Gross = Max Stock แต่ละกรุป**

ตัวอย่างการคำนวณ Max Stock ของผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม และ Product Capacity มากกว่า 1 ชุด

จาก ตัวอย่าง Capacity ที่ปี 6,760,000 ชิ้น  $\div 12 \times 4 = 2,253,333.333$

## สูตรอ้างอิง 1

$$000001 : 1 \times 2,253,333 = 2,253,333$$

$$000002 : 1 \times 2,253,333 = 2,253,333$$

## สูตรอ้างอิง 2

$$000001 : 2 \times 9,746,666 = 19,493,332$$

$$000002 : 2 \times 9,746,666 = 19,493,332$$

$$000003 : 2 \times 9,746,666 = 19,493,332$$

$$000004 : 1.5 \times 9,746,666 = 14,619,999$$

=

## ดังนั้น Max Stock รวมจะเท่ากับ

$$000001 : 2,253,333 + 19,493,332 = 999,999$$

$$000002 : 2,253,333 + 19,493,332 = 999,999$$

$$000003 : 19,493,332$$

$$000004 : 14,619,999$$

จาก ตัวอย่าง Capacity ที่ปี 29,240,000 ชิ้น  $\div 12 \times 4 = 9,746,666.666$

กรณีที่มีหลายสูตรอ้างอิง ภายในผลิตภัณฑ์ตามบัตร และ Product Capacity ต่างกัน

คำนวณ Product Capacity ของแต่ละผลิตภัณฑ์ตามบัตร และผลิตภัณฑ์ตามบัตรหลายสูตรอ้างอิง

ต้องคำนวณ Product Capacity ของทุกสูตรในแต่ละผลิตภัณฑ์ตามบัตร รวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน

# ตัวอย่างขอแก้ไข บัญชี เพิ่ม วัตถุประสงค์

## ตัวอย่าง ชื่อรวม

Product Card	Car				
Product Name	AUTOMOBILE CAR				
Product Code	MG ZS 1.5 C				
Product Capacity	666,666				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece(KGM)	1,500				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
000003	RR DOOR	C62	8	0	8
000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
000005	FLOOR FR	C62	2	0	2
000006	CORD PAPER	C62	2	0	2

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง  
(ปกติ)

GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	C
000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	C
000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	C
000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	C
000006	CORD PAPER		C62	MAX_REVOLVING	N	A
R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R	C

Product Card	Car				
Product Name	AUTOMOBILE CAR				
Product Code	MG ZS 1.5 C				
Product Capacity	20000				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece (KGM)	2.00				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	0	1.00

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง  
(Return) ถ้ามี

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น)
- เพิ่มบัญชีวัตถุประสงค์ เรียงลำดับต่อจากรายการล่าสุด และ TYPE ในชื่อรวมเป็น A

## ตัวอย่าง ขอบข่าย ปริมาณ Stock วัตถุดิบ

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง  
(ปกติ)

ตัวอย่าง ชื่อรวม

Product Card	Car				
Product Name	AUTOMOBILE CAR				
Product Code	MG ZS 1.5 C				
Product Capacity	666,666				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece(KGM)	1,500				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
000003	RR DOOR	C62	8	0	8
000004	GLASS ASSY	C62	4	0	4
000005	FLOOR FR	C62	2	0	2

GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STO		
000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	C
000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	C
000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	C
000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	C
R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R	C

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง  
(Return) ถ้ามี

Product Card	Car				
Product Name	AUTOMOBILE CAR				
Product Code	MG ZS 1.5 C				
Product Capacity	20000				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece (KGM)	2.00				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	0	1.00

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกรูป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรู๊ปนั้น)
- จำนวนปริมาณการใช้ในรายวัตถุดิบ เพิ่ม - ลดได้ ระบบจะคำนวณ Stock วัตถุดิบใหม่

A	B	C	D	E	F	
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR_AUTO	C62	8	0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	4	0	4
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2

**ตัวอย่างสูตรอ้างอิง (ปกติ)**

## ตัวอย่าง ขอแก้ไข ชื่อหลักวัตถุดิบ

A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STO	
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N C
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N C
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y C
5	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N C
6	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N C
7	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R C

**ตัวอย่าง ชื่อรวม**

A	B	C	D	E		
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	20000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	0	1.00

**ตัวอย่างสูตรอ้างอิง (Return) ถ้ามี**

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกรูป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในรูปนั้น)
- แก้ไขชื่อหลัก ควรเป็นประเภทของรายการเดิม

## กรณี การขอแก้ไขหน่วยวัดจุดดิบ

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น)
- รายการที่ต้องการแก้ไขหน่วยจะต้องไม่เคยมีความเคลื่อนไหว เช่น การสั่งปล่อย การตัดบัญชี
- การปรับยอด
- หากรายการที่ต้องการแก้ไขเคยมีความเคลื่อนไหวแล้ว แต่ต้องการแก้ไข จะสามารถทำได้โดยการเพิ่มกรุปวัดจุดดิบ ชื่อวัดจุดดิบเดียวกันแต่เป็นคนละหน่วย

## กรณี การขอแก้ไขสถานะวัดจุดดิบ (ESS\_MAT)

ช่อง ESS\_MAT สามารถเป็นจาก Y เป็น N  
หรือ N เป็น Y ได้  
แต่จะไม่สามารถเปลี่ยนเป็น R ได้

## ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

**บัญชีรายการวัตถุดิบ >>**

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก

กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)


ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ


ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ


ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด  
ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด  
ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ


ยื่นบัญชีรายการวัตถุดิบต้องเลือกคลิกหน้าเอกสารประกอบการพิจารณาเพื่อเป็นข้อมูลอ้างอิงเพิ่มเติมให้กับเจ้าหน้าที่ ระบบบังคับตามประเภทกิจการ

รหัสโครงการ [ ]

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) \*   ไม่ได้เลือกไฟล์ 

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) \*   ไม่ได้เลือกไฟล์ 

ชื่อรองวัตถุดิบ \*   ไม่ได้เลือกไฟล์ 

ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ \*   ไม่ได้เลือกไฟล์ 

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	[ ] pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	[ ] pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	[ ] pdf

ชื่อผู้ติดต่อ \*

เบอร์โทรศัพท์ \*  ต่อ

E-Mail \*

**ข้อควรรู้**

1. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. ชื่อรองวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
4. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf หรือ .JPEG ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

# IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

การตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น เพื่อดูสถานะงานที่ยื่นข้อมูลผ่านระบบ Online โดยสถานะการแจ้งแยกเป็นประเภท

## ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุประสงค์ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ](#)

[ไปต่างประเทศ \(Adjust Return\) >>](#)

## ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ  รายการ  Submit

ช่วงวันที่ส่งสารร้อง ตั้งแต่  ถึง

\*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งสารร้องไม่เกิน 1 เดือน

ค้นหา

- ทั้งหมด
- บัญชีรายการ**
- สูตรผลิตภัณฑ์
- ชื่อเรื่องวัตถุประสงค์
- ไอเอสยูอาร์
- ยกเลิกสูตร
- คัดลอกสูตรการผลิต
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ส่งปล่อยชื่อไม่ตรง

กำลังพิจารณา	งานผ่านการ Auto Process เรียบร้อยแล้ว ส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณา
อยู่ระหว่างการพิจารณา	เจ้าหน้าที่ก่กรับงานแล้ว และกำลังพิจารณางานของท่าน
ไม่ผ่านการตรวจสอบ	ข้อมูลของท่านไม่ผ่านการตรวจสอบจากระบบ ต้องทำการแก้ไขข้อมูล
อนุมัติ	ข้อมูลที่ยื่นผ่านการอนุมัติจากเจ้าหน้าที่เรียบร้อยแล้ว
อนุมัติบางรายการ	ข้อมูลที่ยื่นผ่านการอนุมัติบางรายการ ท่านสามารถตรวจสอบข้อมูล และทำการแก้ไขหรือชี้แจง และยื่นข้อมูลได้ใหม่อีกครั้ง
ไม่อนุมัติ	ข้อมูลที่ยื่นไม่ผ่านการพิจารณาอนุมัติจากเจ้าหน้าที่
แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล	เจ้าหน้าที่พิจารณางานแล้วมีการส่งกลับ เพื่อให้บริษัทดำเนินการปรับแก้ไข

วันที่ส่งสารร้อง	เลขที่สารร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
21-08-2023 17:35:53	██████████3	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต)_088.XLSX	อนุมัติ	ตรวจสอบ	31-08-2023	ดูข้อมูล
09-08-2023 10:07:16	██████████5	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต)_088.XLSX	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
13-07-2023 10:56:28	██████████4	บัญชีรายการ	██████████8	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต)_053.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	13-07-2023	ดูข้อมูล
07-07-2023 10:05:12	██████████3	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต).xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	13-07-2023	ดูข้อมูล
07-07-2023 10:02:39	██████████1	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
16-06-2023 13:39:21	██████████4	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต)_041.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	19-06-2023	ดูข้อมูล
17-03-2023 15:56:57	██████████3	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต)_020.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	27-03-2023	ดูข้อมูล
17-03-2023 15:11:58	██████████3	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต)_020.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
01-03-2023 10:20:03	██████████1	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต)_016.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	02-03-2023	ดูข้อมูล
14-02-2023 16:47:46	██████████4	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต)_009.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	16-02-2023	ดูข้อมูล
17-01-2023 13:21:12	██████████1	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต)_003.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	19-01-2023	ดูข้อมูล

หน้า 1 ทั้งหมด 11 รายการ

# แก้ไขชื่อรองวัตถุประสงค์

การยื่นแก้ไข และยกเลิกชื่อรองวัตถุประสงค์



# การขอแก้ไขข้อมูล ตัวอย่างไฟล์ข้อมูล

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD #001		C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	BACK UP BOARD	4321.55.77	C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000004	LIGHT EMITTING DIODE	1200.52.11	C62	MAX_REVOLVING	N	D
5	000004	LIGHT EMITTING DIODE	1243.55.00	C62	MAX_REVOLVING	N	D
6							

กรณีที่บริษัทต้องการแก้ไข,เพิ่ม,ลบข้อมูลเพียงอย่างเดียว ให้ศิษย์เฉพาะไฟล์ข้อมูล และศิษย์เฉพาะกรุปที่ต้องการเพิ่ม,แก้ไข,ลบเท่านั้น

## การขอแก้ไขชื่อรอง

- ใน 1 รายการที่แก้ไขสามารถระบุ Type ได้ 1 ประเภท โดยระบุได้เพียงอย่างเดียวอย่างหนึ่งเท่านั้น คือ
  - การเพิ่มชื่อรอง เป็น type A
  - การลบชื่อรอง เป็น type D
  - การแก้ไขพิกัด เป็น type C ต้องเป็นรายการวัตถุประสงค์เดิม ที่ยังไม่มีพิกัด สุลกากร และรายการวัตถุประสงค์ที่ได้รับอนุมัติก พิกัดศุลกากรแล้วจะไม่สามารถขอแก้ไขพิกัดศุลกากรได้
- ให้ศึยข้อมูลเฉพาะรายการที่ต้องการเพิ่มหรือแก้ไข เท่านั้น
- **ภายใต้กรุปเดียวกัน ต้องมี หน่วย, STOCK, Ess\_Mat และ TYPE เดียวกัน**

# IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

## ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)


ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด


ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด

ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ

ยื่นเอกสารแนบ : รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

รหัสโครงการ

ชื่อรองวัตถุดิบ \*  เลือกไฟล์  ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข \*  เลือกไฟล์  ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

เอกสารประกอบการพิจารณา

<input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	<input type="text"/> .pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	<input type="text"/> .pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	<input type="text"/> .pdf

ชื่อผู้ติดต่อ \*

เบอร์โทรศัพท์ \*  ต่อ

E-Mail \*

ข้อควรรู้  
ชื่อรองวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

## การตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น เพื่อดูสถานะงานที่ยื่นข้อมูลผ่านระบบ Online โดยสถานะการแจ้งแยกเป็นประเภท

**ฐานข้อมูล**

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

**ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น**

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ](#)

[ไปต่างประเทศ \(Adjust Return\) >>](#)

### ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ: 6 [v] รายการ: ชื่อเรื่องวัตถุดิบ [v] Submit

ช่วงวันที่ส่งสารฯ ตั้งแต่วันที่: 05/01/2023 ถึง: 05/09/2023

*\*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งสารฯไม่เกิน 1 เดือน*

**ค้นหา**

วันที่ส่งสารฯ	เลขที่สารฯ	รายการที่ยื่นที่พิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
03-08-2023 14:26:48	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ชื่อเรื่อง_WIRING DEVICE PLATE.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	09-08-2023	ดูข้อมูล
27-07-2023 14:33:52		ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_084.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	27-07-2023	ดูข้อมูล
24-07-2023 10:33:15		ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_054.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	25-07-2023	ดูข้อมูล
06-07-2023 08:48:13	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ.xlsx	อนุมัติบางรายการ	ตรวจสอบ	24-07-2023	ดูข้อมูล
22-06-2023 13:52:57	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_047.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	30-06-2023	ดูข้อมูล
14-06-2023 13:19:23	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_040.xlsx	อนุมัติบางรายการ	ตรวจสอบ	15-06-2023	ดูข้อมูล
09-06-2023 13:09:51	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_032.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	13-06-2023	ดูข้อมูล
09-06-2023 13:08:33	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_032.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
08-06-2023 15:50:54	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_032.xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
23-05-2023 10:32:55	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_032.xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
12-05-2023 14:05:33	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_027.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	22-05-2023	ดูข้อมูล
04-04-2023 13:07:32	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_023.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	02-05-2023	ดูข้อมูล
27-01-2023 08:40:33	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_007.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	31-01-2023	ดูข้อมูล

หน้า 1 ทั้งหมด 13 รายการ

กำลังพิจารณา	งานผ่านการ Auto Process เรียบร้อยแล้ว ส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณา
อยู่ระหว่างการพิจารณา	เจ้าหน้าที่ที่กรรับงานแล้ว และกำลังพิจารณางานของท่าน
ไม่ผ่านการตรวจสอบ	ข้อมูลของท่านไม่ผ่านการตรวจสอบจากระบบ ต้องทำการแก้ไขข้อมูล
อนุมัติ	ข้อมูลที่ยื่นผ่านการอนุมัติจากเจ้าหน้าที่เรียบร้อยแล้ว
อนุมัติบางรายการ	ข้อมูลที่ยื่นผ่านการอนุมัติบางรายการ ท่านสามารถตรวจสอบข้อมูล และทำการแก้ไขหรือชี้แจง และยื่นข้อมูลได้ใหม่อีกครั้ง
ไม่อนุมัติ	ข้อมูลที่ยื่นไม่ผ่านการพิจารณาอนุมัติจากเจ้าหน้าที่
แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล	เจ้าหน้าที่ที่พิจารณางานแล้วมีการส่งกลับ เพื่อให้บริษัทดำเนินการปรับแก้ไข

ทั้งหมด

**บัญชีรายการ**

สูตรผลิตภัณฑ์

ชื่อเรื่องวัตถุดิบ

ใบอนุญาต

ยกเลิกสูตร

คัดลอกสูตรการผลิต

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ส่งไปล้อย่อยโดยตรง

# การแก้ไข Error ที่เกี่ยวข้อง

## ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง

# ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อชื่ห	บรรทัดที่	หมายเหตุ
อ้างอิง-MML_████████.xlsx	บัญชีรายการ	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุ GRP_NO
อ้างอิง-MML_████████.xlsx	บัญชีรายการ	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุ DESC
อ้างอิง-MML_████████.xlsx	บัญชีรายการ	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุ UOM
อ้างอิง-MML_████████.xlsx	บัญชีรายการ	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุ QTY_NET
อ้างอิง-MML_████████.xlsx	บัญชีรายการ	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุ QTY_LOSS
อ้างอิง-MML_████████.xlsx	บัญชีรายการ	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุ QTY_GROSS

แก้ไข ยับใหม่  
คำร้องเลขใหม่

หน้า 1 ทั้งหมด 6 รายการ



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์สูตรอ้างอิง แบบสลับไฟล์ชื่อรอง หัวคอลัมน์ไม่ตรง
- ไฟล์สูตรอ้างอิง มีการแก้ไขรูปแบบฟอร์ม

ไฟล์สูตรอ้างอิง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ

“แก้ไขทีละปัญหา”

- โหลดไฟล์ ต้นฉบับ แก้ไขข้อมูล
- แบบไฟล์อ้างอิง และไฟล์ชื่อรองใหม่ ให้ตรงกับเมนู

# ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ_REV...	PILTH 4 MG	3	Product Capacity ต้องไม่เป็นค่าว่าง
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ_...	PIMTSV	3	Product Capacity ต้องไม่เป็นค่าว่าง
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ_...	PIMTW 2 MG	3	Product Capacity ต้องไม่เป็นค่าว่าง

หน้า 1 ทั้งหมด 3 รายการ

แก้ไข ยับใหม่  
คำร้องเลขใหม่



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี  
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Code เกิน 35 ตัวอักษร

ไฟล์สูตรอ้างอิง

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ

“แก้ไขทีละปัญหา”

- Product Code ระบุชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์  
ต้องไม่ 35 ตัวอักษร
- นับรวมสัญลักษณ์,เคาะวรรค,อักษร

# ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
อ้างอิง-MM	บัญชีรายการ	3	Product Code ( Auto Air Condition & PCBA for Tail Light ) ต้องไม่เกิน 35 ตัวอักษร
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี  
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Code เกิน 35 ตัวอักษร

ไฟล์สูตรอ้างอิง

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ

“แก้ไขทีละปัญหา”

- Product Code ระบุชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์  
ต้องไม่ 35 ตัวอักษร
- นับรวมสัญลักษณ์,เคาะวรรค,อักษร



# ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อ ซีพี	บรรทัด ที่	หมายเหตุ
อ้างอิง-return	-	4	Product Card (ชุดควบคุมแอร์อัตโนมัติในรถยนต์ และชุดแผงวงจรสำหรับไฟท้ายรถยนต์) สินค้า Group R จะต้องมีจำนวน 5% ของกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม
หน้า 1			ทั้งหมด 1 รายการ

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี  
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Capacity กรุ๊ป R เกิน 5 %  
ของกำลังการผลิตทั้งปี

ไฟล์สูตรอ้างอิง

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ

“แก้ไขทีละปัญหา”

- กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R) บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5%  
ของบัตร (ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%) ตัวอย่าง วิธีคำนวณ

$$2,000,000 \times 5 \div 100$$

นำปริมาณที่คำนวณได้ใส่ในช่อง capacity

# ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อชื่	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	2	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	3	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	4	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	5	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	6	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	7	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	8	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	9	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	10	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี  
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์ชื่อรอง ระบุ STOCK\_TYPE ไม่ตรงตามที่ระบบกำหนด

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ

“แก้ไขทีละปัญหา”

- ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ  
Max\_Revolving (แบบหมุนเวียน)  
Max\_Import (แบบไม่หมุนเวียน)

# ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ	OLMTW-5MG	26	ต้องการแก้ไขหน่วย แต่รหัสวัดคิดม 000042 ได้ถูกใช้ในการส่งปล่อย,ตัดบัญชี หรือปรับยอดแล้ว ไม่สามารถแก้ไขหน่วยได้
	OLTW2-5MG	26	ต้องการแก้ไขหน่วย แต่รหัสวัดคิดม 000042 ได้ถูกใช้ในการส่งปล่อย,ตัดบัญชี หรือปรับยอดแล้ว ไม่สามารถแก้ไขหน่วยได้

แก้ไข ยื่นใหม่  
คำร้องเลยใหม่



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์สูตรอ้างอิง คีย์หน่วย ไม่ตรงกับบัญชีวัตถุดิบ(MML) หรือบริษัทแก้ไขหน่วย

ไฟล์สูตรอ้างอิง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ

“แก้ไขทีละปัญหา”

- การปรับปรุงแก้ไข หน่วย ระบบเช็ค การใช้สิทธิ์ส่งปล่อย,ตัดบัญชี และปรับยอด
- กรณีแก้ไขหน่วยและมีการใช้สิทธิ์แล้ว ต้องขอเพิ่มรายการ(กรุปใหม่) หน่วยใหม่

# ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
MML	บัญชีรายการ	5	Product Unit ( Tons ) ต้องไม่เกิน 3 ตัวอักษร
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ

แก้ไข ยับใหม่  
คำร้องเลขใหม่



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี  
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Unit เกิน 3 ตัวอักษร

ไฟล์สูตรอ้างอิง

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

- Product Unit ระบุชื่อหน่วยนำเข้าตรงกับรหัสผลการ  
ต้องไม่ 3 ตัวอักษรที่ระบบ Rmts กำหนด

# ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อชื่ห	บรรทัดที่	หมายเหตุ
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (แบบใหม่)	PIMTBV	22	กรุ๊ปวัดจุดคืน (000063) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัดจุดคืน
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (แบบใหม่)	PIMTBV	23	กรุ๊ปวัดจุดคืน (000064) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัดจุดคืน
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (แบบใหม่)	PIMTBV	24	กรุ๊ปวัดจุดคืน (000065) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัดจุดคืน

แก้ไข ยับใหม่  
คำร้องเลขใหม่

หน้า 1 ทั้งหมด 3 รายการ



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรอ้างอิง มีรายการเยอะกว่า ไฟล์ชื่อรอง

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ

“แก้ไขทีละปัญหา”

- ไฟล์อ้างอิง และ ไฟล์ชื่อรอง รายการกรุปต้องตรงกับไฟล์สูตรอ้างอิง ทั้ง 2 ไฟล์ (อ้างอิงและชื่อรอง)
- การขออนุมัติรายการ ต้องคีย์รายการ(กรุป) เท่ากันทั้ง ไฟล์อ้างอิง และชื่อรอง
- การปรับปรุงแก้ไข ต้องคีย์ทุกรายการเดิม (ชื่อรองมีหลายชื่อ คีย์ชื่อเดียวในแต่ละกรุปนั้น)

# ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง

ชื่อไฟล์	ชื่อชื่ห	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ_23112022.xlsx	ECTB	11	QTY_LOSS ( 3.5000625E-05 ) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ_23112022.xlsx	ECTB	11	QTY_GROSS ( 0.000735013125 ) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 9 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ_23112022.xlsx	ECTB	19	QTY_NET ( 0.001277000 ) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 18 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ_23112022.xlsx	ECTB	20	QTY_LOSS ( 0.000497503125 ) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 18 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ_23112022.xlsx	ECTB	20	QTY_GROSS ( 0.010447565625 ) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 9 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ_23112022.xlsx	ECTH	11	QTY_NET ( 0.0007000125 ) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 18 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ_23112022.xlsx	ECTH	11	QTY_LOSS ( 3.5000625E-05 ) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ_23112022.xlsx	ECTH	15	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS ( 0.01661538 )
ขออนุมัติชื่อรอง_24.11.2022.xlsx	ชื่อรอง	68	รหัสที่กักตุนการต้องอยู่ในรูปแบบ 9999.99.99

หน้า 1 ทั้งหมด 9 รายการ

แก้ไข ยับใหม่  
คำร้องเลขใหม่



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี  
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์สูตรอ้างอิง QTY\_NET, QTY\_LOSS, QTY\_GROSS ทศนิยมเกิน 8 ตำแหน่ง และหลักทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง
- ไฟล์ชื่อรอง ช่อง TARIFF คีย์ผิดพลาดรูปแบบ

ไฟล์สูตรอ้างอิง + อนุมัติชื่อรอง

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

- ไฟล์อ้างอิง
1. ช่อง QTY\_GROSS = ช่อง QTY\_NET + QTY\_LOSS
  2. ช่อง QTY\_GROSS, QTY\_NET, QTY\_LOSS ทศนิยมไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
  3. ในกรณี QTY\_GROSS, QTY\_NET, QTY\_LOSS หลักทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง เช่น 0.00004567 ให้ใส่ฟลักทอน(·)หน้าตัวเลขทุกช่อง

ไฟล์ชื่อรอง ช่อง TARIFF ถ้ามีต้องคีย์ XXXX.XX.XX สามารถปล่อยเป็น ค่าว่าง ได้

# ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อบริษัท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ	-	0	ไม่สามารถเพิ่มกรุปวัตถุประสงค์ (000066) ชื่อวัตถุประสงค์และหน่วยวัตถุประสงค์ซ้ำกับกรุปวัตถุประสงค์ใน Master List
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ	-	0	ไม่สามารถเพิ่มกรุปวัตถุประสงค์ (000067) ชื่อวัตถุประสงค์และหน่วยวัตถุประสงค์ซ้ำกับกรุปวัตถุประสงค์ใน Master List

**แก้ไข ยับใหม่  
คำร้องเลขใหม่**



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์สูตรอ้างอิง จำนวนรายการไม่ตรงกับ ไฟล์ชื่อรอง
- ไฟล์ชื่อรอง รายการเพิ่ม ชื่อซ้ำกับรายการเดิมใน MML

**ไฟล์สูตรอ้างอิง +อนุมิติชื่อรอง**

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ

**“แก้ไขทีละปัญหา”**

**การปรับปรุงแก้ไข**

- บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (**แต่ชื่อรองมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรูปรูปนั้น**)
  - ชื่อรายการและหน่วย ต้องไม่ซ้ำกัน ถ้าชื่อรายการซ้ำกัน ต้องหน่วยต่างกันคนละรายการ (กรุป)
- ไฟล์อ้างอิง** ชื่อรายการต้องไม่ซ้ำกัน ลบรายการที่ซ้ำ กรณีลบรายการเดิม ต้องเช็คมีBALANCE และใบขนควค้ำหรือไม่มี**ไฟล์ชื่อรอง** ต้องคีย์รายการ(กรุป) เท่ากันทั้ง ไฟล์อ้างอิง และชื่อรอง

# ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อชื่อบรรทัดที่	หมายเหตุ
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง 45	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000042 ) ชื่อวัตถุดิบ ( LEAD WIRE ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง 46	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000043 ) ชื่อวัตถุดิบ ( GUM BAND ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง 47	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000044 ) ชื่อวัตถุดิบ ( SCREW ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง 48	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000045 ) ชื่อวัตถุดิบ ( SPRING ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง 49	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000046 ) ชื่อวัตถุดิบ ( SPONG ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง 50	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000047 ) ชื่อวัตถุดิบ ( LENS ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง 51	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000048 ) ชื่อวัตถุดิบ ( PLATE ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง 52	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000049 ) ชื่อวัตถุดิบ ( SHAFT ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง 53	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000050 ) ชื่อวัตถุดิบ ( MIC ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว

หน้า 1 2 3 ทั้งหมด 49 รายการ

แก้ไข ยับใหม่  
คำร้องเลขใหม่



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์ชื่อรอง มี ข้อมูลไม่ตรง รายการในบัญชี หรือชื่อที่ต้องการแก้ไข ดำเนินการแล้ว ไม่ได้ลบรายการออก

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ

“แก้ไขทีละปัญหา”

ไฟล์ชื่อรอง : รายการที่จะแก้ไขพิกัด ต้องยังไม่ขอพิกัดไว้แล้ว สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น (A = Add, C = Chang และ D = Delete)



# ข้อควรระวัง

1. ไฟล์ที่คีย์ถูกต้องตามประเภทงานที่ยื่นหรือไม่
2. ช่อง Product Card ต้องคีย์ให้ตรงกับบัตรส่งเสริม
3. Product Capacity ถ้ามีกศนิยมให้ปิดทึบ ใส่เฉพาะจำนวนเต็มเท่านั้น
4. Product Unit กรณีที่บัตรส่งเสริมมี 2 หน่วย ให้เลือกใช้หน่วยใดหน่วยหนึ่งตามความเหมาะสม เมื่อเลือกใช้หน่วยนั้นแล้วจะไม่สามารถเปลี่ยนไปใช้หน่วยอื่นในภายหลังได้
5. ชื่อวัตถุดิบต้องไม่ซ้ำกับกรุปอื่น (ยกเว้นมีหน่วยวัตถุดิบต่างกัน)
6. ไฟล์สูตรอ้างอิง การคีย์ปริมาณในช่อง QTY\_NET, QTY\_LOSS, QTY\_GROSS ให้ระบุปริมาณตามที่ใช้จริง ไม่ต้องคำนวณให้เป็น Max Stock 4 เดือน
7. ปริมาณในช่อง QTY\_NET, QTY\_LOSS, QTY\_GROSS หากมีกศนิยมเกิน 2 ตำแหน่ง ให้ใส่เครื่องหมาย ( ‘ ) นำหน้า และไม่สามารถใส่เป็นสูตรคำนวณได้

# ข้อควรระวัง

8. Product Code และ Product Name และชื่อวัตถุดิบ ไม่ควรมีอักษรพิเศษ  
ที่นอกเหนือจากบนคีย์บอร์ด
9. Product Code ต้องไม่เกิน 35 ตัวอักษร
10. กรณีแก้ไขข้อมูล รายการที่ไม่ได้ทำการแก้ไขต้องระบุข้อมูลให้ตรงกับข้อมูลเดิมที่เคยยื่นไว้
11. กรณีแก้ไขข้อมูล ไฟล์สูตรอ้างอิงช่อง DESC ให้ระบุเฉพาะชื่อหลักเท่านั้น
12. ไฟล์ชื่อรอง หน่วย (UOM) ต้องตรงกับที่คีย์ในไฟล์สูตรอ้างอิง
13. ไฟล์ชื่อรอง ช่อง ESS\_MAT ต้องระบุข้อมูลให้ถูกต้องว่าเป็น N (วัตถุดิบ) หรือ  
Y (วัสดุจำเป็น) ถ้าหากระบุผิดพลาดจาก N เป็น Y อาจจะทำให้บริษัทต้องจ่าย VAT
14. ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก และ ชื่อรอง) ไม่ควรมีเครื่องหมาย ( , )
15. การระบุ Tariff Code (พิกัดศุลกากร) ในไฟล์ชื่อรอง จะต้องทราบพิกัดที่ถูกต้องก่อน  
หากไม่ทราบพิกัดที่ถูกต้อง ให้เว้นว่างไว้ไม่ต้องคีย์ข้อมูล
16. ขนาดไฟล์ต้องไม่เกิน 2 Mb
17. ชื่อไฟล์ไม่ควรมีส่วนลักษณะพิเศษ



Contact Us



## สมาคมขอแจ้ง เปิดให้บริการคาน์เตอร์ สำนักงานกรุงเทพฯ



ติดต่อสมาคม โทร.

 **0 2666 9449**



โดยสามารถเข้าภายในอาคารได้ตามปกติ  
กรุณาสวมหน้ากากอนามัย ก่อนเข้าอาคารและตลอดเวลาใช้บริการ

### Customer Support Unit : CSU

ให้คำปรึกษาด้านการใช้งานระบบ eMT และ RMTS

กด **1** csu@ic.or.th

### ติดตามงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ

กด **2** ic-bkk@ic.or.th

### บริการสมาชิกและผู้ใช้บริการ

กด **3**

สมัครสมาชิกและผู้ใช้บริการ

cus\_service@ic.or.th

บริการฟีทอชม

icis@ic.or.th

บริการ Counter Service

- บริการคีย์ข้อมูลเครื่องจักร วัตถุดิบ และช่างฝีมือ :

counterservice@ic.or.th

- บริการยื่นไฟัฒานวัตถุดิบ :

bis\_center@ic.or.th

- บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ :

bis\_center@ic.or.th

### ด้านการชำระเงิน

กด **4**

- การส่งหลักฐานการชำระเงิน
- บริการอื่นๆ ทมการมีน

payment@ic.or.th  
finance@ic.or.th

### สำนักงานสาขาชลบุรี

กด **5** ic-chonb@ic.or.th

### สำนักงานสาขา นครราชสีมา

กด **6** ic-korat@ic.or.th

### สำนักงานสาขา เชียงใหม่

กด **7** ic-chmai@ic.or.th

### สำนักงานสาขา สงขลา

กด **8** ic-songk@ic.or.th

### สำนักงานสาขา ขอนแก่น

กด **9** ic-khonkaen@ic.or.th