

ความรู้เบื้องต้น!! ขั้นตอนการขออนุมัติบัญชี
รายการวัตถุประสงค์และปริมาณสต็อกวัตถุประสงค์สูงสุด
ด้วยระบบ RMTS Online

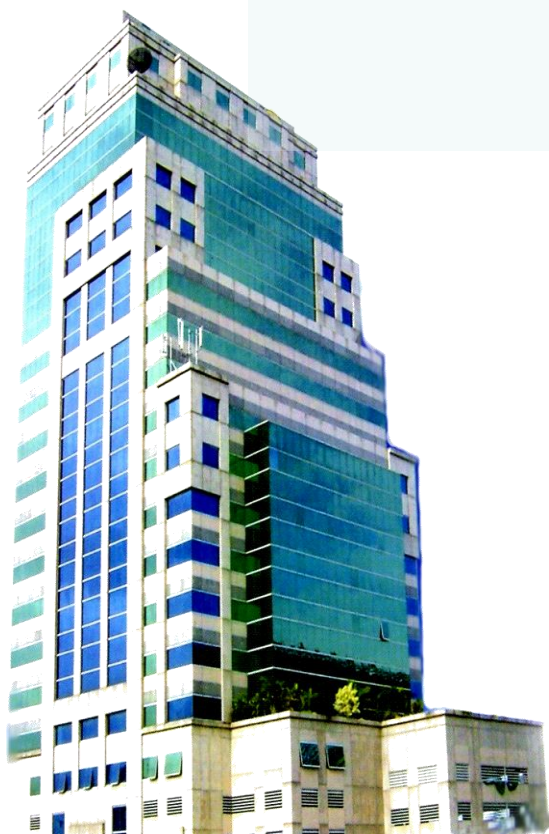
วันพฤหัสบดีที่ 18 มีนาคม 2569
เวลา 09.00- 12.00 น.
(ออนไลน์ผ่านโปรแกรม Zoom Webinar)



บรรยายโดย
คุณสุกัญญา หนึ่งทอง
ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลงทุน

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association





การใช้สิทธิประโยชน์ด้านวัตถุดิบ มาตรา 36

"โครงการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนที่ผลิตสินค้าเพื่อการส่งออก จะได้รับสิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้า วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ เพื่อใช้ผลิต พสม ประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลเพื่อ ส่งออกไปจำหน่ายต่างประเทศ ตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการกำหนด แต่ทั้งนี้ วัตถุดิบที่นำเข้ามาโดยใช้สิทธิประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้านี้ จะต้องใช้ในโครงการที่ ได้รับการส่งเสริม เพื่อ ผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ตามที่ระบุไว้ในบัตรส่งเสริม และส่งออกไปจำหน่ายต่างประเทศเท่านั้น"

สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

มาตรา 30 หมายถึง การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ

มาตรา 30/1 หมายถึง การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่นำเข้ามาเพื่อใช้ในการวิจัยและพัฒนา รวมทั้งการทดสอบที่เกี่ยวข้อง

มาตรา 36 (1) หมายถึง การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก

มาตรา 36 (2) หมายถึง การให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับสินค้าตัวอย่างของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

ระบบ RMTS
คืออะไร

ความสัมพันธ์ ระบบ RMTS

ระบบ RMTS (Raw Material Tracking System) คือ โปรแกรมที่พัฒนาขึ้นเพื่อให้บริการด้านวัตถุดิบด้วยระบบคอมพิวเตอร์กับบริษัทที่ได้รับ การส่งเสริมการลงทุนจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน หรือ BOI ตามสิทธิประโยชน์ที่ได้รับ คือ มาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 เพื่อให้บริษัทได้รับการบริการที่สะดวกรวดเร็ว ถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ

RMTS Online System คือ การบริการรับ - ส่งข้อมูลผ่าน Internet ให้บริการงาน ขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ สูตรผลิตภัณฑ์ การขออนุญาตส่งวัตถุดิบออกไปต่างประเทศ การส่งปล่อยและการตัดบัญชี วัตถุดิบด้วยมาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 โดยเชื่อมโยงข้อมูลในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ระหว่างคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน กรมศุลกากร บริษัท และสมาคม



วัตถุประสงค์ของการเตรียมข้อมูล

Database RMTS

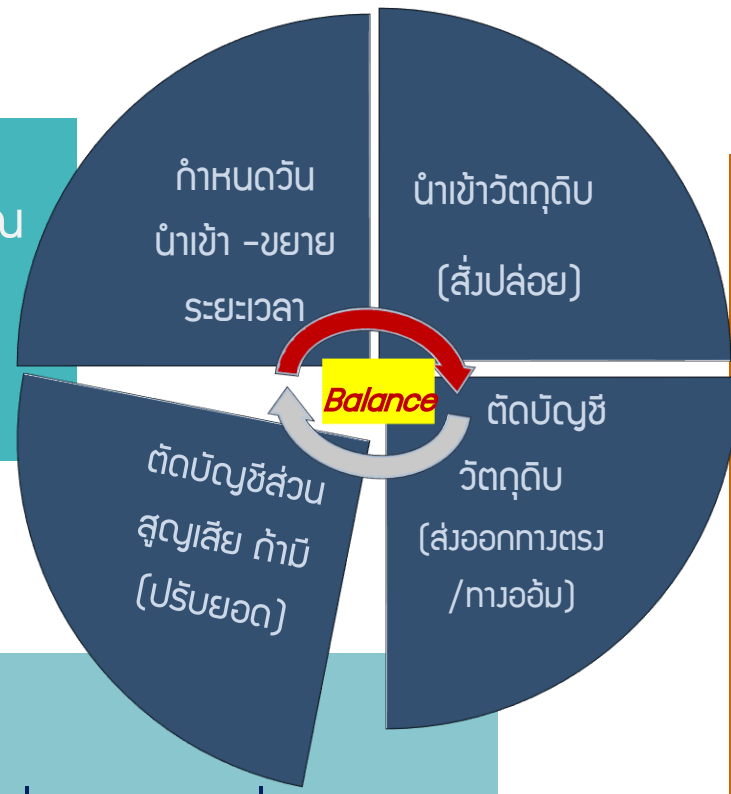
ผู้ได้รับส่งเสริมฯ ต้องยื่นขออนุมัติบัญชี โดยทำสูตรอ้างอิงของผลิตภัณฑ์ที่คาดว่าจะผลิต เพื่อใช้คำนวณปริมาณวัตถุดิบที่จะใช้จริงโดยบริษัทต้องมี

- รายการวัตถุดิบ(ชื่อหลัก ชื่อรอง) และปริมาณสต็อก
- สูตรการผลิตของสินค้าแต่ละรุ่นเพื่อจัดส่วนประกอบ

ตัดบัญชี

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ ส่งสินค้าไปจำหน่ายต่างประเทศ จะต้องนำใบขนสินค้าขาออกมาตัดบัญชี เพื่อลดยอดปริมาณวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นในบัญชีสั่งปล่อย ตามที่คำนวณจากสูตรการผลิตสินค้าส่งออกนั้นๆ การตัดบัญชี แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

- 1.ผู้ได้รับการส่งเสริมส่งออกเอง ตัดด้วยใบขนขาออก
- 2.ผู้ได้รับการส่งเสริม ขายในประเทศ ตัดด้วย Report V
- 3.ผู้ได้รับการส่งเสริม ขายให้ Non-B ตัดด้วยใบขน โอนสิทธิ์



สั่งปล่อย

ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ นำวัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็น เข้ามาในราชอาณาจักรโดยวัตถุดิบได้รับยกเว้น อากรขาเข้า แต่หากเป็นวัสดุจำเป็นจะได้รับยกเว้นเฉพาะอากรขาเข้า จะต้องชำระภาษีมูลค่าเพิ่มตามปกติ การสั่งปล่อยวัตถุดิบแบ่งออกเป็น 5 ประเภท คือ

- 1.การสั่งปล่อยยกเว้นอากร
- 2.การสั่งปล่อยค้ำประกัน
- 3.การสั่งปล่อยค้ำประกัน
- 4.การสั่งปล่อยค้ำประกันไม่เต็มจำนวน
- 5.การสั่งปล่อยเพื่อขอคืนอากร

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



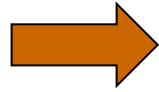
ฐานข้อมูล Online

ระบบจะตรวจสอบไฟล์เบื้องต้น ก่อนส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณาหากมีคำร้องแก้ไข สามารถอัปเดตข้อมูลเพื่อยื่นให้พิจารณาเพิ่มเติมได้ **เมื่อเจ้าหน้าที่พิจารณาครบ ระบบจะแสดงสถานะ อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และรับผลการพิจารณาจากระบบได้**



"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

การเข้าใช้งานระบบ RMTS Online System



<https://ic.or.th/>

สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

หน้าแรก เกี่ยวกับสมาคม RMTS / eMT Online ผู้ใช้บริการ / สมาชิก บริการของเรา ติดต่อสมาคม

ลงทะเบียนผู้ให้บริการ

eMT Online

ตรวจสอบงานฐานข้อมูล

RMTS Online
(IC Online System)

Service Catalog ระบบงานการใช้สิทธิและ
ประโยชน์ด้านเครื่องจักร eMT

ระบบสืบค้น
(ระบบเรียกดูรายงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ)

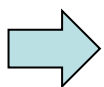
Download แบบฟอร์ม IC

ตรวจสอบใบแจ้งหนี้ / ชำระค่าบริการ

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



เข้าใช้งานระบบ RMTS Online System



<https://eservice.ic.or.th/iconline/>



RMTS Online

Version 5.0.0



Username

Password

เข้าสู่ระบบ



RMTS Online

Version 5.0.0



ยืนยันตัวตน

SMS

ส่งรหัสไปยังหมายเลขโทรศัพท์ 089xxxx446

▶ ส่งรหัส OTP

← กลับไปหน้าเข้าสู่ระบบ

☹ การเชื่อมต่อของคุณได้รับการเข้ารหัสและปลอดภัย

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ (Raw Material Tracking System : RMTS Online)



Investor Club Association

User Name : **BOICL**

Location : **Bangkok**

Company Name : **PT.PSC TITANIUM CORPORATION COMPANY LIMITED**

[Logout](#)

[หน้าแรก](#)

[เช็คข้อความ](#)

[รับข้อมูล MML](#)

[ออกจากระบบ](#)

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการ
พิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
\(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ](#)

[ไปต่างประเทศ \(Adjust
Return\) >>](#)

[ขอตัดบัญชีวัตถุดิบจาก
การขออนุญาตส่งออก
วัตถุดิบไปต่างประเทศ
\(Adjust Return\) >>](#)



ระบบรับ-ส่งข้อมูลผ่านเครือข่ายอินเทอร์เน็ต

!!สำคัญ โปรดอ่าน!!

การขอขยายระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบ

บริษัทจะต้องยื่นเรื่องขอขยายเวลากับระบบขยายระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 36 (ONLINE) ของ สกท. คลิก <https://rmts.boi.go.th/login.php>

เงื่อนไข

1. ก่อนระยะเวลาสิ้นสุดสิทธิ์ล่วงหน้า 3 เดือน
2. กรณีไม่มีใบขนสินค้าขาออกคงค้างเกิน 1 ปี จะไม่สามารถยื่นเรื่องขยายระยะเวลานำเข้าได้ บริษัทจะต้องตัดบัญชีวัตถุดิบให้แล้วเสร็จ หรือยื่นแสดงความจำนงใบขนคงค้างเป็นแบบไม่ใช้สิทธิ์ จึงจะขยายเวลาได้

Download คู่มือการใช้งานสิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบด้วยระบบ RMTS Online [คู่มือ](#)

New! Download คู่มือการใช้งาน เมนูตรวจสอบข้อมูลส่งปล่อยวัตถุดิบ [คู่มือ](#)

New!

รหัสโครงการ 6414681E สิ้นสุดสิทธิ์ระยะเวลานำเข้าแล้วในวันที่ 15/12/2568

ข้อความจากสมาคมถึงท่าน

"ยังไม่มีข้อความถึงท่าน"

สงวนสิทธิ์ในเนื้อหา ไม่เผยแพร่ทางอินเทอร์เน็ต

สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association



การแนบเอกสาร ประกอบการพิจารณา

คือ การแนบเตรียม เอกสารก่อน ดำเนินการขอบัญชีรายการวัตถุดิบ / สูตรการผลิต
ซึ่งประกอบด้วย

- รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ
- ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ
- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, ใบเสร็จ)
- ข้อมูลประมาณการซื้อขายวัตถุดิบ

สามารถเพิ่มไฟล์อื่น ๆ ได้ตลอด ภายใต้รหัสโครงการนั้น ๆ และการลบไฟล์ต้องเป็นไฟล์
ที่ไม่ส่งแบบประกอบการพิจารณา หรือไม่ผ่านการอนุมัติ จึงจะสามารถลบ ไฟล์เอกสารนั้นได้



ตัวอย่าง

เอกสารประกอบการพิจารณา

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ตัวอย่างเอกสารแนบ รายละเอียดวัตถุดิบ

รายการที่	รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น	คำอธิบาย	รูปภาพ	น้ำหนัก/Unit	รูปภาพพร้อมชั่ง
000001	Mirror	นำเข้ามาเป็นแผ่นกระจก เพื่อนำมาตัดเป็น Mirror glass		180กรัม/ 1แผ่น	
000002	Plastic Pellet	นำเข้ามาเป็นเม็ดพลาสติก เพื่อนำมาฉีดออกเป็นด้าน Rear view Mirror		1กิโลกรัมต่อ1ถุง เพื่อนำ มาฉีดพลาสติก 20 กรัม	
000003	Mirror Glass	นำเข้ามาเป็น Mirror Glass สำเร็จรูปในช่วงแรกของการ การผลิตเนื่องจากไม่มี ฉีด Mirror Glass เพื่อนำ มาประกอบ Rear View		86กรัม/ 1แผ่น	
000004	Plastic Part	นำเข้ามาเป็นพลาสติกแผ่น เพื่อนำมาประกอบกับ Mirror Glass เพื่อนำมาประกอบ Rear view mirror		45.96กรัม/ 1แผ่น	
000005	Foam Tape	นำเข้ามาเป็นโฟมแปะเพื่อ ติด Mirror Glass นำ มาทำ Plastic Part		9.80กรัม/ 1แผ่น	

ตัวอย่างเอกสาร

วันที่พิมพ์ : 22/03/2023 รายงานข้อมูลรายการวัตถุดิบ หน้าที่ 1
เวลา : 13:22:51 (BIRLMMML)

รหัสโครงการ: ████████ มาตรา 36(1) ประเภทกิจการ: ████████ เลขที่บัตรส่งเสริม: ████████ ลงวันที่ 08 ตุลาคม 2563

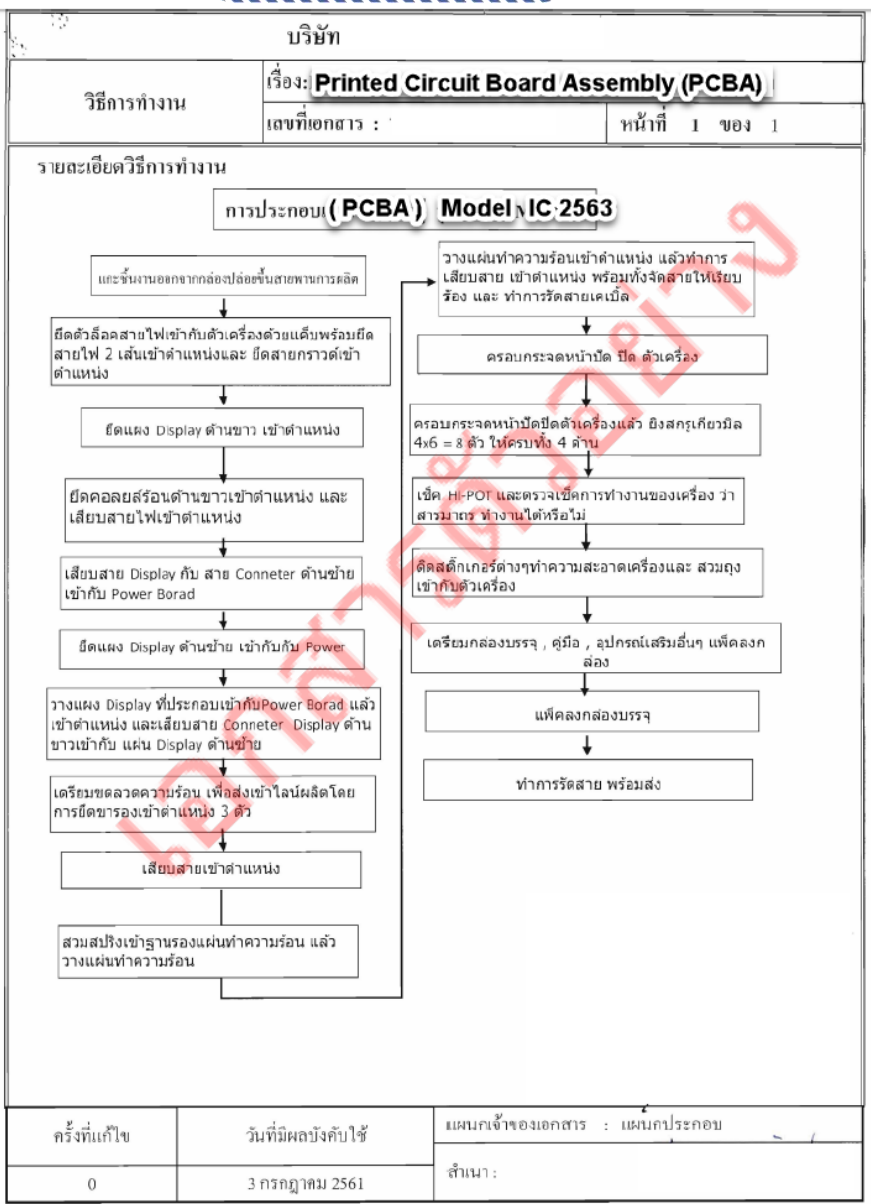
บริษัท : ████████

รหัสวัตถุดิบ	ปริมาณนำเข้าสูงสุด	ปริมาณเริ่มต้น	ปริมาณนำเข้าสะสม	ปริมาณส่งออกสะสม	ปริมาณโอนยอดสะสม (Vendor)	ปริมาณโอนยอดสะสม (Local)	ปริมาณปรับยอด	ปริมาณคงเหลือ	ปริมาณนำเข้าคงเหลือ		
000001 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ	STEEL COLD ROLL, COLD-ROLLED STEEL SHEET IN COIL/IN SHEET, STEEL COIL ROLL	64272000.00	0.00	10549139.00000000	8104146.56440000	0.00000000	0.00000000	-521492.00000000	1923500.43560000	62348499.56440000
000002 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ	SQUARE TUBE STEEL	49440000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	49440000.00000000
000003 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ	ROUND TUBE STEEL	24720000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	24720000.00000000
000004 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ	STEEL WIRE	61800000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	61800000.00000000
000005 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ	BLACK SAND POWDER, ECEN-13270000, BLACK POWDER, POWDER COATING, RED POWDER, SILERY SAND POWDER, SILERY YARN POWDER	7416000.00	0.00	1800.00000000	16692.40000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	107.60000000	7415892.40000000
000006 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ	ALUMINUM HANDLE, ALUMINUM HANDLE DRAWER, DRAWER ALUMINUM STRIP	21600000.00	0.00	1416428.00000000	1240886.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	175542.00000000	21424458.00000000
000007 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ	SIDE HANDLE, SIDE TUBE HANDLE	2400000.00	0.00	102939.00000000	81976.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	20963.00000000	2379037.00000000
000008 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ	RIVET, ALUMINUM POP RIVET, STEEL POP RIVET									

ตัวอย่างเอกสาร



ตัวอย่างเอกสารแบบ ขั้นตอนการผลิต



กรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

ของบริษัท ██████████ จำกัด
 คำขอเลขที่ ██████████ ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2560

- เตรียมวัตถุดิบ โดยนำ WOOD PULP มาผ่านเครื่องตัดให้มีขนาดเล็กลง
- นำ WOOD PULP ที่เตรียมได้มาทำปฏิกิริยา NITRATION กับกรดไนตริกและกรดซัลฟิวริกได้เป็น ไนโตรเซลลูโลส จากนั้นแยกกรดออก (DEACIDIFICATION) ไปบำบัดเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่
- นำไนโตรเซลลูโลสไปต้มเพื่อปรับความเสถียร และ ความหนืด
- ทำปฏิกิริยา DEHYDRATION (กระบวนการแทนที่น้ำด้วยแอลกอฮอล์) เพื่อควบคุมความชื้น
- ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย

การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตโดยการปรับเปลี่ยนเครื่องจักร

- ติดตั้งระบบ NITROCELLULOSE RECOVERY เพื่อนำไนโตรเซลลูโลสกลับมาเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ และปรับปรุงระบบควบคุมอุณหภูมิและแอลกอฮอล์ โดยการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรใน กระบวนการ NITRATION และกระบวนการ DEHYDRATION

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ (Raw Material Tracking System : RMTS Online)

URL <https://eservice.ic.or.th/iconline/>

ประเภทกิจการ Manufacturing

ฐานข้อมูล

- เอกสารประกอบการพิจารณา**
- บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
- สูตรผลิตภัณฑ์ >>
- ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
- ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ



"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

หน้าโครงการ [Dropdown]

เลขที่โครงการ : 999999			
เลขที่บัตรส่งเสริม 99111/2555 วันที่ออกบัตร 01-09-2017	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023
	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 01-09-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 01-09-2022
Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม รถจักรยานยนต์		
	Product Name : Machining Parts		
	Max Capacity 1 (ต่อปี)	1,000,000	Unit Name 1 : ชิ้น
	Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :
Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Car		
	Product Name : Machining Parts		
	Max Capacity 1 (ต่อปี) :	2,000,000	Unit Name 1 : ชิ้น
	Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ : **เช่น ข้อมูล MML**

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ : **หนังสือแจ้งมติ**

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) : **เอกสารการซื้อเครื่องจักร**

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ : **เช่น Forecast 4 เดือน**

เอกสารแนบอื่น ๆ : **ข้อมูลกับบริษัทใช้แบบเพิ่มเติม ถ้ามี**



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ (Raw Material Tracking System : RMTS Online)

URL <https://eservice.ic.or.th/iconline/>

ประเภทกิจการ IPO/ITC

- ฐานข้อมูล**
- เอกสารประกอบการพิจารณา**
 - บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
 - สูตรผลิตภัณฑ์ >>
 - ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
 - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
 - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
 - ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
 - ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ



หน้าโครงการ 9999991A

เลขที่โครงการ: █████

เลขที่บัตรส่งเสริม	น. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	น. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
วันที่ออกบัตร 14-12-2005	Product Type บริการ	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ศูนย์จัดหางานซื้อชิ้นส่วนและผลิตภัณฑ์ระหว่างประเทศ	
		Product Name : International Procurement Office (IPO)	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) :	Unit Name 1 :
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ :*

- ขั้นตอนการผลิต (กรณีว่าจ้างผู้อื่นผลิตต้องแนบไฟล์นี้) : **เช่น ข้อมูล MML**
- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) : **หนังสือแจ้งมติ**
- ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :*
- เอกสารแนบอื่น ๆ : **เอกสารการซื้อเครื่องจักร**
- เช่น Forecast 4 เดือน**
- ข้อมูลที่บริษัทใช้แบบเพิ่มเติม ถ้ามี**

กรณีว่าจ้างผู้อื่นผลิต
ต้องแนบไฟล์นี้

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ 123

ประเภทกิจการ Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ *

- | | |
|---|--|
| 1. รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf | ลบ |
| 2. Example used machine.pdf | ลบ |
| 3. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ.pdf | ลบ |
| <input type="button" value="Choose File"/> No file chosen | <input type="button" value="เพิ่มไฟล์"/> |

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ *

- | | |
|---|--|
| 1. ขั้นตอนการผลิต.pdf | ลบ |
| 2. test.pdf | ลบ |
| 3. b4 2561.pdf | ลบ |
| <input type="button" value="Choose File"/> No file chosen | <input type="button" value="เพิ่มไฟล์"/> |

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) *

- | | |
|---|--|
| 1. ใบขนสินค้าขาเข้า 1.pdf | ลบ |
| 2. b2 2561.pdf | ลบ |
| <input type="button" value="Choose File"/> No file chosen | <input type="button" value="เพิ่มไฟล์"/> |

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :

- | | |
|---|--|
| 1. invoice 4.pdf | ลบ |
| 2. Doc1.pdf | ลบ |
| 3. b9 2561.pdf | ลบ |
| <input type="button" value="Choose File"/> No file chosen | <input type="button" value="เพิ่มไฟล์"/> |

เอกสารแนบอื่น ๆ :

- | | |
|---|--|
| 1. ใบขน.pdf | ลบ |
| 2. invoice.pdf | ลบ |
| 3. b24 2561.pdf | ลบ |
| <input type="button" value="Choose File"/> No file chosen | <input type="button" value="เพิ่มไฟล์"/> |

ตัวอย่างการแนบเอกสาร

- เลือก ประเภทกิจการ ตรวจสอบให้ตรงกับ ที่ลงทะเบียน
เข้าใช้งานระบบ RMTS
- ชื่อไฟล์ -ไม่ควรมีสัญลักษณ์พิเศษ เช่น . , / , &
- ไม่ควรยาวเกิน 50 อักขร (รวมเคาะ)
- เลือกไฟล์แนบที่ต้องการ **Click** เพิ่มไฟล์
- ไฟล์แนบขนาดไม่เกิน **2 Mb.** และแนบได้มากกว่า **1** ไฟล์
- ลบ และเพิ่มไฟล์ได้

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!




ตารางสรุปการใช้แบบไฟล์เอกสารข้อมูล

**** ไฟล์ข้อมูล (ไฟล์ .xlsx และ ไฟล์ PDF หรือ .JPEG)**

ขนาดไฟล์ต้องไม่เกิน 2 MB



แบบ :	เอกสารประกอบการพิจารณา	
ประเภทกิจการ	Manufacturing	IPO/ITC
	<ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ - ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ - ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) - ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ - เอกสารแบบอื่น ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ - ขั้นตอนการผลิต (กรณีว่าจ้างผู้อื่นผลิตต้องแนบไฟล์นี้) - ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) - ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ - เอกสารแบบอื่น ๆ

แบบ เอกสาร

ประกอบการพิจารณา

- สามารถเพิ่มไฟล์อื่น ๆ ได้ตลอดภายใต้รหัสโครงการนั้น ๆ
- การลบไฟล์ต้องเป็นไฟล์ที่ยังไม่ถูกใช้งาน หรือยังไม่ผ่านการอนุมัติ จึงจะสามารถลบไฟล์ข้อมูลนั้นออกได้

บัญชีรายการ 1. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ *

เอกสารแนบพร้อมไฟล์ข้อมูล

แก้ไขชื่อรวม 1. รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

สูตรผลิตภัณฑ์ 1. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) *

2. รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต

**** รายการเอกสารที่มีสัญลักษณ์ (*) บังคับให้ต้องแนบ *****



การขออนุมัติรายการวัตถุประสงค์ และแก้ไข

- ไฟล์สูตรอ้างอิง วิธีคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด แบ่งออกเป็น
 - สูตรอ้างอิง(ปกติ)
 - สูตรอ้างอิง(Return)
- ไฟล์ขออนุมัติชัดเจน ใช้ยื่นคู่กับสูตรอ้างอิง เพื่อกำหนดประเภทวัตถุประสงค์
 - กรณีใช้ ยื่นคู่กับไฟล์สูตรอ้างอิง เพื่อขอ อนุมัติบัญชีรายการ และปริมาณสต็อกสูงสุดคีย์รายการ(กรุป)ทุกรายการเท่ากับสูตรอ้างอิง
 - กรณี ขออนุมัติแก้ไขชัดเจนวัตถุประสงค์ หลังจากได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุประสงค์เรียบร้อยแล้ว คีย์เฉพาะรายการที่ต้องการเพิ่ม/ลบ รายการเดิมไม่ต้องคีย์



ฐานข้อมูล Online

1. ไฟล์สูตรอ้างอิง

เป็นสูตรตัวอย่าง/สูตรตัวแทนที่ใช้สำหรับ
ขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด
แบ่งเป็น สูตรอ้างอิง(ปกติ) และ สูตรอ้างอิง (Return)

2. ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

เป็นชื่อตรงกับชื่อหลัก หรือตรงกับใบกำกับสินค้า
เพื่อขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และการยื่นแก้ไข
ใช้ในกรณี
- ยื่นกับสูตรอ้างอิง เพื่อขออนุมัติ หรือแก้ไขบัญชี
- ยื่นชื่อรอง เพื่อเพิ่มชื่อ ,เพิ่มพิกัด,ยกเลิกชื่อรองใน
กรณีที่มีแล้ว

3. ไฟล์ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

เป็นการขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ และแก้ไขสูตร
ผลิตภัณฑ์ เพื่อใช้ตัดบัญชี แบ่งเป็น
สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรผลิตภัณฑ์(Return)

4. ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก ของ Max Import

ไฟล์สำหรับกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก กรณีที่เป็น
Group Max Import



การเตรียมข้อมูล

สามารถ Download www.ic.or.th



เมนู RMTS/eMT Online



หัวข้อโครงสร้างการคีย์ข้อมูล
ระบบงาน RMTS

The screenshot shows the website interface for the Investor Club Association. At the top, there is a navigation bar with the logo and name 'สมาคมสโมสรนักลงทุน Investor Club Association'. The main menu includes 'หน้าแรก', 'เกี่ยวกับสมาคม', 'RMTS / eMT Online', 'สมาชิก', 'ผู้ใช้บริการ', 'บริการฝึกอบรม', 'เคาน์เตอร์เซอร์วิส', and 'ติดต่อสมาคม'. A red box highlights the 'RMTS / eMT Online' menu item, with a blue circle containing the number '1' next to it. Below the navigation bar, there is a list of services: 'บริการระบบ RMTS', 'โครงสร้างการคีย์ข้อมูลระบบงาน RMTS', 'บริการงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักร ด้วยระบบ eMT Online', 'ดาวน์โหลดแบบฟอร์ม', 'อัตราค่าบริการ', 'ข่าวประกาศ eMT Online', 'ข่าวประกาศ RMTS', and 'FAQ RMTS/eMT Online'. A red box highlights the 'โครงสร้างการคีย์ข้อมูลระบบงาน RMTS' item, with a blue circle containing the number '2' next to it. On the right side of the page, there is a section titled 'โครงสร้างการคีย์ข้อมูลของระบบงานฐานข้อมูล RMTS Online'. A red box highlights the 'โครงสร้างการคีย์ข้อมูลของระบบงานฐานข้อมูล RMTS Online' item, which has a yellow download icon next to it. A blue circle containing the number '3' is next to this item. Below this section, there is a list of 7 items: '1. แบบฟอร์มสูตรอ้างอิงปกติ', '2. แบบฟอร์มสูตรอ้างอิง_Return', '3. แบบฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง', '4. แบบฟอร์มแก้ไขชื่อรอง', '5. แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์', '6. แบบฟอร์มขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์', and '7. แบบฟอร์มกำหนดวันนำเข้า_Group_MaxImport'. Blue arrows point from the list items to the download icon in the red box.

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

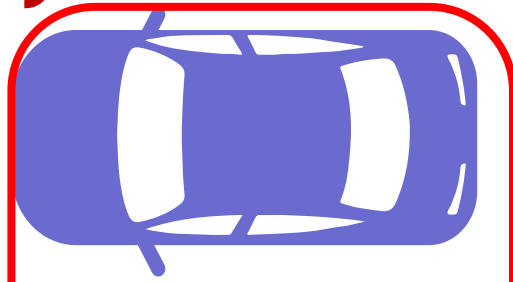
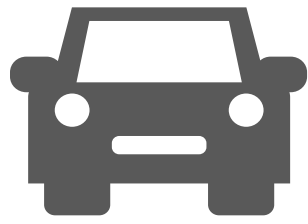


การขออนุมัติ / แก้ไข บัญชี การหาสูตรอ้างอิง (สูตรตัวแทน)

- เพื่อขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุดของวัตถุดิบแต่ละรายการ
- การขอแก้ไข ,ขอเพิ่มเติมรายการใหม่ รายการปกติ และสำหรับนำมาเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไปด้วย
- เลือกสูตรที่คาดว่าจะผลิต / สูตรตั้งต้น/สูตรตัวแทนที่ครอบคลุมการผลิต
- Product Unit กรณีที่มี 2 หน่วย ให้เลือกเพียงหน่วยเดียว หากเลือกแล้วไม่สามารถแก้ไขได้
- กรณีที่มีหลายสูตรอ้างอิง Product Capacity ของทุกสูตรรวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน
- ต้องระบุเป็นชื่อหลัก คือ ชื่อของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น เพื่อใช้ในการสร้างบัญชีรายการวัตถุดิบ ปริมาณอนุมัติสูงสุด และสูตรการผลิต
- วัตถุดิบ 1 รายการ(กรุป) จะมีชื่อหลักเพียงชื่อเดียว และหน่วยเดียว
- เป็นชื่อสามัญที่ใช้เรียกวัตถุดิบนั้นเป็นการทั่วไป
- หน่วยของวัตถุดิบที่ขออนุมัติ จะต้องเป็นหน่วยตามรหัสสถิติของกรมศุลกากร



การหาสูตรอ้างอิง (สูตรตัวแทน)



รายการนำเข้า มาผลิต

- 1.ABS ASSY-SHOCK
- 2.CAP ASSY-FILLER
- 3.RR DOOR
- 4.GLASS ASSY
- 5.FLOOR FR

5 รายการ

ปริมาณ

1

1

4

1

-

4 รายการ

ปริมาณ

-

2

-

1

1

3 รายการ

ปริมาณ

2

2

8

4

2

5 รายการ

- ไฟล์สำหรับการบันทึก เพื่อขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุดของวัตถุดิบแต่ละรายการ
- เลือกสูตรตัวแทนที่ปริมาณการใช้ และรายการวัตถุดิบ ที่ครอบคลุม



เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง

1. ช่อง QTY_NET , QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
2. ช่อง QTY_GROSS = ช่อง QTY_NET + QTY_LOSS กรณีมีรายการย่อยใส่สูตรได้
3. ไฟล์สูตรอ้างอิง 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb และ จะต้องไม่มี Sheet ว่า
4. กรณีหน่วยของวัตถุดิบ เป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 , SET จะไม่มีส่วนสูญเสีย



	A	B	C
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม 1	
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)	
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)	
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน 2	
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร) 3	
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)	
7			
8	GRP_NO	DESC	UOM
9	รายการที่ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วยของ
10	(6 ตัวอักษร)	(ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	วัตถุดิบ
11			ปริมาณการใช้
12			ปริมาณส่วน

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ 12345511

เลขที่โครงการ : 111111

เลขที่บัตรส่งเสริม 1212/2557	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023
วันที่ออกบัตร 01-09-2017	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023
ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	Car	
Product Type	Product Name : Machining Parts	
ผลิตภัณฑ์	Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,000,000	Unit Name 1 ชิ้น
	Max Capacity 2 (ต่อปี) : 2,000	Unit Name 2 : Tons

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



การขออนุมัติ และ แก้ไขบัญชี

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (ปกติ)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Car 1				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666 (2,000,000/3) 2				
5	Product Unit	C62 3				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7						

Capacity x Gross = MaxStock แต่ละกรุ๊ป

	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	+ 0	= 2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR	C62	8	→ 0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2
14						

กรณีไม่มีส่วนสูญเสีย



การขออนุมัติ และ แก้ไขบัญชี

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (ปกติ)

	A	B	C	D
1	Product Card	Car	1	
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR		
3	Product Code	MG ZS 1.5 C		
4	Product Capacity	666,666	2 (2,000,000/3)	
5	Product Unit	C62	3	
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500		

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น)
- กรณี capacity จำนวนกำลังการผลิต 4 เดือนของ บัตร (ทุกสูตรอ้างอิงปกติ รวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน)
- Capacity เป็นจำนวนเต็มเท่านั้น (ทศนิยมปิดทึบ)

GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS	สต็อกที่จะเปลี่ยน
000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2 +	0	D9+E9	F9*B4
000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	D9+E10	F9*B4
000003	RR DOOR	C62	8	0	D9+E11	F9*B4
000004	GLASS ASSY	C62	2	0	D9+E12	F9*B4
000005	FLOOR FR	C62	2	0	D9+E13	F9*B4



ตัวอย่าง การคำนวณ Stock บัญชี วัตถุประสงค์

Capacity x Gross
= Max แต่ละกรุป

ดังนั้น Max Stock ที่ได้จะเท่ากับ

$$000001 : 2 \times 666,666 = 1,333,332$$

$$000002 : 4 \times 666,666 = 2,666,664$$

$$000003 : 8 \times 666,666 = 5,333,328$$

$$000004 : 2 \times 666,666 = 1,333,332$$

$$000005 : 2 \times 666,666 = 1,333,332$$

การใช้ขออนุมัติ และแก้ไขบัญชี

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (Return) **ถ้ามี**

- Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet
- กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R) บริษัท ต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร (ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%)

1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	20000 (คิดที่ 5 % ตามกำลังการผลิตบัตรส่งเสริมต่อปี 2,000,000 / 5 % = 100,000)				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	0	1.00
10						

- 1.ช่วง QTY_NET , QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
- 2.ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว
- 3.ใน 1 สูตรอ้างอิง (Return) จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการเท่านั้น
- 4.กรณี สูตรอ้างอิง (Return) จะไม่มีส่วนสูญเสีย

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



การขออนุมัติ / แก้ไข บัญชี ไฟล์ชื่อรอง

ชื่อรอง คือ ส่วนแยกย่อยของชื่อหลัก โดยเป็นวัตถุประสงค์และวัตถุประสงค์เป็นชนิดเดียวกัน โดยดำเนินการดังนี้

- เป็นชื่อสำหรับการส่งปล่อย ตามเอกสารใบกำกับสินค้า
- สามารถมีได้หลายชื่อ กรณีมีหลายชื่อรองให้คีย์บรรทัดละ 1 ชื่อ
- สามารถใช้ชื่อย่อของชื่อหลักที่ได้รับอนุมัติแล้ว หรือจะเป็นชื่อทางการค้าที่สามารถพิสูจน์ว่าเป็นรายการเดียวกับชื่อหลักก็ได้
- หน่วยของชื่อรอง ต้องเป็นหน่วยเดียวกันกับหน่วยของชื่อหลัก
- ชื่อรองวัตถุประสงค์ มีข้อมูลได้เพียง 1 Sheet เท่านั้น
- ใน 1 รายการวัตถุประสงค์ สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น (A = Add, C = Chang และ D = Delete)
- 1 ชื่อรองจะอยู่ภายใต้ชื่อหลักได้เพียงชื่อเดียว ประเภทบัญชีวัตถุประสงค์ Stock_Type , และประเภทของวัตถุประสงค์ N หรือ Y แบบเดียวกัน

ไฟล์ชื่อรวม

ไฟล์ที่ใช้สำหรับการบันทึกเพื่อขออนุมัติชื่อรวมของวัตถุดิบแต่ละรายการ การขอแก้ไข และการขอยกเลิก

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	รายการที่ ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรวม)	พิกัดศุลกากร ของวัตถุดิบ (มีรูปแบบการคีย์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อ ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revolving (แบบหมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทของวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึง วัสดุจำเป็น R หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับเข้ามา ซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ของรายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมเดิม การอนุมัติแล้ว หรือ ควมเดิม D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่าน การอนุมัติแล้ว



คำจำกัดความ

สต็อกหมุนเวียน (Max_Revolving) คือ บัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบ ซึ่งเมื่อนำหลักฐานการส่งออกมาตัดบัญชี ก็จะสามารถนำยอดที่ตัดบัญชีนั้นมาหมุนเวียนเป็นโควตาในการนำเข้าวัตถุดิบได้ใหม่

สต็อกไม่หมุนเวียน (Max_Import) คือ บัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบ ซึ่งแม้จะนำหลักฐานส่งออกมาตัดบัญชี ก็ไม่สามารถนำยอดที่ตัดบัญชีมาหมุนเวียนเป็นโควตานำเข้าได้อีก

วัตถุดิบ (N) หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบ เป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจจะไม่คงสภาพเดิม เมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุภัณฑ์ด้วย

วัสดุจำเป็น (Y) หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิตหรือผสม หรือประกอบเป็น ผลิตภัณฑ์หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสีย และเพิ่มผลผลิตสำหรับ ผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลดังกล่าว



เทคนิค การใช้ชื่อรวม

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	A
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
5	000003	BLOCK RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
6	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	A
8	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R	A

ขออนุมัติ
บัญชีครั้งแรก

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



เทคนิค การใช้ชื่อรวม

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	C
5	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	C
7	000006	CORD PAPER		C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R	C

ขอแก้ไขบัญชี

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรู่นั้น)
 - กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R) บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร(ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%)
- Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet*

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ตัวอย่าง

คีย์ไฟล์ขออนุมัติบัญชี

และ แก้ไขบัญชี วัตถุประสงค์

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR	C62	8	0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2
14						

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง
(ปกติ)

ตัวอย่างขออนุมัติ บัญชี วัตถุประสงค์

ตัวอย่าง ชื่อรวม

<	>	AUTOMOBILE CAR	AUTO BILE	BILE CAR	+	:	<
---	---	----------------	-----------	-----------------	---	---	---

	A	B	C	D	E	
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	20000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	0	1.00
10						

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง
(Return) ถ้ามี

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	A
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
5	000003	RR DOOR #00125		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
6	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	A
8	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R	A





ตัวอย่างขอแก้ไข บัญชี เพิ่ม วัตถุประสงค์

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง (ปกติ)

ตัวอย่าง ชื่อรวม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR	C62	8	0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2
14	000006	CORD PAPER	C62	2	0	2

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	C
5	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	C
7	000006	CORD PAPER		C62	MAX_REVOLVING	N	A
8	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R	C

	A	B	C	D	E	
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	20000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	0	1.00

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง (Return) ถ้ามี

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรู๊ปนั้น)
- เพิ่มบัญชีวัตถุประสงค์ เรียงลำดับต่อจากรายการล่าสุด และ TYPE ในชื่อรวมเป็น A

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ตัวอย่าง ขอบข่าย ปริมาณ Stock วัตถุดิบ

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง
(ปกติ)

ตัวอย่าง ชื่อรวม

1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR	C62	8	0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	4	0	4
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2

1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STO		
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	C
5	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	C
5	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R	C

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง
(Return) ถ้ามี

1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	20000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	0	1.00

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น)
- จำนวนปริมาณการใช้ในรายวัตถุดิบ เพิ่ม - ลดได้ ระบบจะคำนวณ Stock วัตถุดิบใหม่

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



A	B	C	D	E	F	
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR_AUTO	C62	8	0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	4	0	4
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง (ปกติ)

ตัวอย่าง ขอแก้ไข ชื่อหลักวัตถุดิบ

A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STO	
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N C
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N C
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y C
5	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N C
6	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N C
7	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R C

ตัวอย่าง ชื่อรอก

A	B	C	D	E		
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	20000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	0	1.00

ตัวอย่างสูตรอ้างอิง (Return) ถ้ามี

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกรูป (แต่ชื่อรอกมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในรูปนั้น)
- แก้ไขชื่อหลัก ควรเป็นประเภทของรายการเดิม

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



กรณี การขอแก้ไขหน่วยวัตถุดิบ

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกรูป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรูปรูปนั้น)
- รายการที่ต้องการแก้ไขหน่วยจะต้องไม่เคยมีความเคลื่อนไหว เช่น การสั่งปล่อย การตัดบัญชี
- การปรับยอด
- หากรายการที่ต้องการแก้ไขเคยมีความเคลื่อนไหวแล้ว แต่ต้องการแก้ไข จะสามารถทำได้โดยการเพิ่มกรูปรูปวัตถุดิบ ชื่อวัตถุดิบเดียวกันแต่เป็นคนละหน่วย

กรณี การขอแก้ไขสถานะวัตถุดิบ (ESS_MAT)

ช่อง ESS_MAT สามารถเป็นจาก Y เป็น N
หรือ N เป็น Y ได้
แต่จะไม่สามารถเปลี่ยนเป็น R ได้



ตัวอย่าง ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม

ประเภทกิจการ Manufacturing

เลขที่โครงการ 5432213			
เลขที่บัตรส่งเสริม 5874/4679 วันที่ออกบัตร 09-04-2010	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล	
		Product Name : รถยนต์ประหยัดพลังงาน และชิ้นส่วน	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 351,888,160	Unit Name 1 : C62
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม และProduct Capacity ชุดเดียว

ประเภทกิจการ IPO/ITC

เลขที่โครงการ : █████			
เลขที่บัตรส่งเสริม ██████ วันที่ออกบัตร 14-12-2005	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	Product Type บริการ	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ศูนย์จัดหาจัดซื้อชิ้นส่วนและผลิตภัณฑ์ระหว่างประเทศ	
		Product Name : International Procurement Office (IPO)	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) :	Unit Name 1 :
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

- เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่
 - เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566
 - จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด
- จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด
- จะต้องมีทุนจดทะเบียนเรียกชำระแล้วไม่น้อยกว่า 198,200,000 บาท
- จะต้องดำเนินการตามสาระสำคัญของโครงการที่ได้รับการส่งเสริม ในเรื่องดังต่อไปนี้
 - ชนิดผลิตภัณฑ์ ผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล
 - ขนาดของกิจการ มีกำลังผลิต ดังนี้
 - รถยนต์ประหยัดพลังงานปีละประมาณ 351,888,160 คัน และชิ้นส่วน

(เวลาทำงาน 24 ชั่วโมง / วัน : 257 วัน / ปี)
ผลพลอยได้ ได้แก่ เศษหรือของเสียจากกระบวนการผลิต

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ตัวอย่าง การคำนวณ Stock บัญชี วัตถุประสงค์

Capacity x Gross = Max Stock แต่ละกรุป

ตัวอย่างการคำนวณ Max Stock ภายใต้ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม และ Product Capacity ชุดเดียว

จาก ตัวอย่าง Capacity ทั่วไป 351,888,160 ชิ้น $\div 12 \times 4 = 117,296,053.333$

สูตรอ้างอิง 1

- 000001 : 1 x 58,648,026 = 58,648,026
- 000002 : 1 x 58,648,026 = 58,648,026

สูตรอ้างอิง 2

- 000001 : 2 x 58,648,026 = 117,296,052
- 000002 : 2 x 58,648,026 = 117,296,052
- 000003 : 2 x 58,648,026 = 117,296,052
- 000004 : 1.5 x 58,648,026 = 87,972,039

=

ดังนั้น Max Stock รวมจะเท่ากับ

- 000001 : 58,648,026 + 117,296,052 = 175,944,078
- 000002 : 58,648,026 + 117,296,052 = 175,944,078
- 000003 : 117,296,052
- 000004 : 87,972,039

1. กรณีที่มีหลายสูตรอ้างอิง ต้องคำนวณ Product Capacity ของทุกสูตรรวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน
2. รายการวัตถุประสงค์แต่ละสูตรอ้างอิง ที่ลำดับเหมือนกันชื่อ , หน่วย ต้องตรงกัน
3. ชื่อรายการวัตถุประสงค์ไม่เหมือนกัน (ชื่อ , หน่วย ต่างกัน) เรียงที่ลำดับต่อลงมา



ตัวอย่าง ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม

ประเภทกิจการ Manufacturing

ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม และ Product Capacity มากกว่า 1 ชุด

เลขที่โครงการ ██████████			
เลขที่บัตรส่งเสริม ██████████ วันที่ออกบัตร 24-06-2013	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 06-03-2023	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 05-03-2025
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 06-03-2023	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 05-03-2025
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : สวิตช์สำหรับยานพาหนะ	
		Product Name : Automotive Switch	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 6,760,000	Unit Name 1 : Piece
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	
		Unit Name 2 :	
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ชิ้นส่วนโลหะปั๊มขึ้นรูป	
		Product Name : Stamping Parts	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 29,240,000	Unit Name 1 : Piece
	Max Capacity 2 (ต่อปี) :		
	Unit Name 2 :		
Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : แม่พิมพ์และการซ่อมแซมแม่พิมพ์ที่ผลิตเอง		
	Product Name : Mould & Mould Repairing		
	Max Capacity 1 (ต่อปี) : 30	Unit Name 1 : Set	
	Max Capacity 2 (ต่อปี) :		
	Unit Name 2 :		

เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

- เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่
 - 1.1 ในกรณีที่ได้รับอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรเก่า เครื่องจักรที่ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า จะต้องมียุไม่เกิน 10 ปี นับตั้งแต่ปีที่ผลิตถึงปีที่นำเข้า จะต้องให้สถาบันที่เชื่อถือได้รับรองประสิทธิภาพและได้รับความเห็นชอบจากสำนักงาน
 - 1.2 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ 24 ธันวาคม พ.ศ. 2558
 - 1.3 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด
- จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในกำหนดเวลาไม่เกิน 36 เดือน นับแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด
- จะต้องมีทุนจดทะเบียนเรียกชำระแล้วไม่น้อยกว่าเจ็ดสิบล้านบาท
- จะต้องดำเนินการตามสาระสำคัญของโครงการที่ได้รับการส่งเสริม ในเรื่องดังต่อไปนี้
 - 4.1 ชนิดผลิตภัณฑ์ สวิตช์สำหรับยานพาหนะ ชิ้นส่วนโลหะปั๊มขึ้นรูป แม่พิมพ์ และการซ่อมแซมแม่พิมพ์ที่ผลิตเอง
 - 4.2 ขนาดของกิจการ มีกำลังผลิต ดังนี้

- สวิตช์สำหรับยานพาหนะ	ปีละประมาณ 6,760,000 ชิ้น
- ชิ้นส่วนโลหะปั๊มขึ้นรูป	ปีละประมาณ 29,240,000 ชิ้น
- แม่พิมพ์	ปีละประมาณ 30 ชุด

 และการซ่อมแซมแม่พิมพ์ที่ผลิตเอง
(เวลาทำงาน 8 ชั่วโมง / วัน : 280 วัน / ปี)
ผลพลอยได้ ได้แก่ เศษหรือของเสียจากกระบวนการผลิต

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ตัวอย่าง การคำนวณ Stock บัญชี วัตถุประสงค์

Capacity x Gross = Max Stock แต่ละกรุป

ตัวอย่างการคำนวณ Max Stock ของผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม และ Product Capacity มากกว่า 1 ชุด

จาก ตัวอย่าง Capacity ทั่วไป 6,760,000 ชิ้น $\div 12 \times 4 = 2,253,333.333$

สูตรอ้างอิง 1

- 000001 : $1 \times 2,253,333 = 2,253,333$
- 000002 : $1 \times 2,253,333 = 2,253,333$

สูตรอ้างอิง 2

- 000001 : $2 \times 9,746,666 = 19,493,332$
- 000002 : $2 \times 9,746,666 = 19,493,332$
- 000003 : $2 \times 9,746,666 = 19,493,332$
- 000004 : $1.5 \times 9,746,666 = 14,619,999$

=

ดังนั้น Max Stock รวมจะเท่ากับ

- 000001 : $2,253,333 + 19,493,332 = 999,999$
- 000002 : $2,253,333 + 19,493,332 = 999,999$
- 000003 : $19,493,332$
- 000004 : $14,619,999$

จาก ตัวอย่าง Capacity ทั่วไป 29,240,000 ชิ้น $\div 12 \times 4 = 9,746,666.666$

กรณีที่มีหลายสูตรอ้างอิง ภายในผลิตภัณฑ์ตามบัตร และ Product Capacity ต่างกัน
คำนวณ Product Capacity ของแต่ละผลิตภัณฑ์ตามบัตร และผลิตภัณฑ์ตามบัตรหลายสูตรอ้างอิง
ต้องคำนวณ Product Capacity ของทุกสูตรในแต่ละผลิตภัณฑ์ตามบัตร รวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ (Raw Material Tracking System : RMTS Online)

URL <https://eservice.ic.or.th/iconline/>

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก

กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)


ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ


ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ


ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ

ยื่นบัญชีรายการวัตถุดิบต้องเลือก
คลิกหน้าเอกสารประกอบการพิจารณา
เพื่อเป็นข้อมูลอ้างอิงเพิ่มเติมให้กับ
เจ้าหน้าที่ ระบบบังคับตามประเภทกิจการ

รหัสโครงการ []

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) * ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

ชื่อรองวัตถุดิบ * ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ * ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	[] pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	[] pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	[] pdf

ชื่อผู้ติดต่อ *

เบอร์โทรศัพท์ * ต่อ

E-Mail *

ข้อควรรู้

1. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. ชื่อรองวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
4. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf หรือ .JPEG ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ (Raw Material Tracking System : RMTS Online)

การตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น เพื่อดูสถานะงานที่ยื่นข้อมูลผ่านระบบ Online โดยสถานะการแจ้งแยกเป็นประเภท

- ฐานข้อมูล
- เอกสารประกอบการพิจารณา
- บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
- สูตรผลิตภัณฑ์ >>
- ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ
- ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ: รายการ: Submit

ช่วงวันที่ส่งสารร้อง ตั้งแต่: ถึง:

*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งสารร้องไม่เกิน 1 เดือน

ค้นหา

- ทั้งหมด
- บัญชีรายการ
- สูตรผลิตภัณฑ์
- ชื่อเรื่องวัตถุดิบ
- ไอเอสยูอาร์
- ยกเลิกสูตร
- คัดลอกสูตรการผลิต
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ส่งไปลอยชื่อโดยตรง

กำลังพิจารณา	งานผ่านการ Auto Process เรียบร้อยแล้ว ส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณา
อยู่ระหว่างการพิจารณา	เจ้าหน้าที่กรับงานแล้ว และกำลังพิจารณางานของท่าน
ไม่ผ่านการตรวจสอบ	ข้อมูลของท่านไม่ผ่านการตรวจสอบจากระบบ ต้องทำการแก้ไขข้อมูล
อนุมัติ	ข้อมูลที่ยื่นผ่านการอนุมัติจากเจ้าหน้าที่เรียบร้อยแล้ว
อนุมัติบางรายการ	ข้อมูลที่ยื่นผ่านการอนุมัติบางรายการ ท่านสามารถตรวจสอบข้อมูล และทำการแก้ไขหรือชี้แจง และยื่นข้อมูลได้ใหม่อีกครั้ง
ไม่อนุมัติ	ข้อมูลที่ยื่นไม่ผ่านการพิจารณาอนุมัติจากเจ้าหน้าที่
แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล	เจ้าหน้าที่พิจารณาแล้วมีการส่งกลับ เพื่อให้บริษัทดำเนินการปรับแก้ไข

วันที่ส่งสารร้อง	เลขที่สารร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
21-08-2023 17:35:53	██████████3	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกดี)_088.XLSX	อนุมัติ	ตรวจสอบ	31-08-2023	ดูข้อมูล
09-08-2023 10:07:16	██████████5	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกดี)_088.XLSX	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
13-07-2023 10:56:28	██████████4	บัญชีรายการ	██████████8	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกดี)_053.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	13-07-2023	ดูข้อมูล
07-07-2023 10:05:12	██████████3	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกดี).xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	13-07-2023	ดูข้อมูล
07-07-2023 10:02:39	██████████1	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกดี).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
16-06-2023 13:39:21	██████████4	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกดี)_041.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	19-06-2023	ดูข้อมูล
17-03-2023 15:56:57	██████████3	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกดี)_020.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	27-03-2023	ดูข้อมูล
17-03-2023 15:11:58	██████████3	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกดี)_020.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
01-03-2023 10:20:03	██████████1	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกดี)_016.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	02-03-2023	ดูข้อมูล
14-02-2023 16:47:46	██████████4	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกดี)_009.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	16-02-2023	ดูข้อมูล
17-01-2023 13:21:12	██████████1	บัญชีรายการ	██████████	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกดี)_003.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	19-01-2023	ดูข้อมูล

หน้า 1 ทั้งหมด 11 รายการ

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ (Raw Material Tracking System : RMTS Online)

สถานะ **แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล** สามารถดูข้อมูล **ความเห็นเจ้าหน้าที่**

- ฐานข้อมูล
- [เอกสารประกอบการพิจารณา](#)
- [บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)
- [สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)
- [ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)
- [กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)
- [กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)
- [ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ \(Adjust Return\) >>](#)

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ: รายการ: Submit

ช่วงวันที่ส่งคำร้อง ตั้งแต่: ถึง:

**กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งคำร้องไม่เกิน 1 เดือน*

[ค้นหา](#)

วันที่ส่งคำร้อง	เลขที่คำร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
20-07-2023 09:14:26	2	สูตรผลิตภัณฑ์	65013513	สูตรผลิตภัณฑ์ ชุด4.xlsx	แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล			ดูข้อมูล
13-07-2023 08:43:08		สูตรผลิตภัณฑ์	65013513	สูตรผลิตภัณฑ์_002840.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	14-07-2023	ดูข้อมูล

หน้า 1 ทั้งหมด 2 รายการ

- ทั้งหมด
- บัญชีรายการ**
- สูตรผลิตภัณฑ์
- ชื่อเรื่องวัตถุดิบ
- โอนสูตร
- ยกเลิกสูตร
- คัดลอกสูตรการผลิต
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ส่งปล่อยชื่อไม่ตรง

ข้อมูลการตอบกลับของบริษัท

ลำดับ	วันที่	ผู้กรอกความคิดเห็น	ความคิดเห็น
1	29-08-2023 13:41:08		เอกสารหน้า PRODUCT GUIDELINE ไม่ชัด

ความคิดเห็น :

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ (Raw Material Tracking System : RMTS Online)

สถานะ **แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล** สามารถดูข้อมูลที่ส่งกลับแก้ไข

ฐานข้อมูล

- เอกสารประกอบการพิจารณา
- บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
- สูตรผลิตภัณฑ์ >>
- ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น**
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>



ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ: [Dropdown] รายการ: ทั้งหมด [Dropdown] Submit

ช่วงวันที่ส่งคำร้อง ตั้งแต่: 01/07/2023 ถึง: 30/08/2023

*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งคำร้องไม่เกิน 1 เดือน

ค้นหา

วันที่ส่งคำร้อง	เลขที่คำร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	วันที่ยื่น	ความเห็นเจ้าหน้าที่
20-07-2023 09:14:26	[Redacted]	สูตรผลิตภัณฑ์	65013513	สูตรผลิตภัณฑ์ ชุด4.xlsx	แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล		ดูข้อมูล
13-07-2023 08:43:08	[Redacted]	สูตรผลิตภัณฑ์	65013513	สูตรผลิตภัณฑ์_002840.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	14-07-2023 ดูข้อมูล

หน้า 1 ทั้งหมด 2 รายการ

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



สถานะ แฉงกลับแก้ไขข้อมูล

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ \(Adjust Return\) >>](#)



ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

เลขที่สำร็จ : 2023070154321

วันที่ส่งสำร็จ : 20-07-2023 09:14:26

ชื่อเจ้าหน้าที่ : สุจิตรา แก้วแสง

ส่งกลับให้เจ้าหน้าที่ภายในวันที่ : 31-08-2023

ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น

สูตรผลิตภัณฑ์ : สูตรผลิตภัณฑ์ ชุด4.xlsx

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) : รวม-พसान-พसान_compressed.pdf

รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต : รวม-พसान-พसान_compressed.pdf

สูตรผลิตภัณฑ์

ลำดับ	Product Name	Product Code	หน่วย	ประเภทสูตร	สถานะ	ความคิดเห็น
1		C62	ปกดี	ปกดี	อนุมัติ	
2		C62	ปกดี	ปกดี	อนุมัติ	
3		C62	ปกดี	แก้ไข	เอกสารหน้า	PRODUCT GUIDELINE ไม่ชัด
4		C62	ปกดี	แก้ไข	เอกสารหน้า	PRODUCT GUIDELINE ไม่ชัด
5		C62	ปกดี	แก้ไข	เอกสารหน้า	PRODUCT GUIDELINE ไม่ชัด
6		C62	ปกดี	แก้ไข	เอกสารหน้า	PRODUCT GUIDELINE ไม่ชัด
7		C62	ปกดี	แก้ไข	เอกสารหน้า	PRODUCT GUIDELINE ไม่ชัด
8		C62	ปกดี	แก้ไข	เอกสารหน้า	PRODUCT GUIDELINE ไม่ชัด
9		C62	ปกดี	แก้ไข	เอกสารหน้า	PRODUCT GUIDELINE ไม่ชัด
10		C62	ปกดี	แก้ไข	เอกสารหน้า	PRODUCT GUIDELINE ไม่ชัด

ส่งข้อมูลแก้ไข

สูตรผลิตภัณฑ์ : เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) : เลือกไฟล์ รวม-พसान-หน้า-3-20.pdf

รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต : เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

เอกสารประกอบการพิจารณา

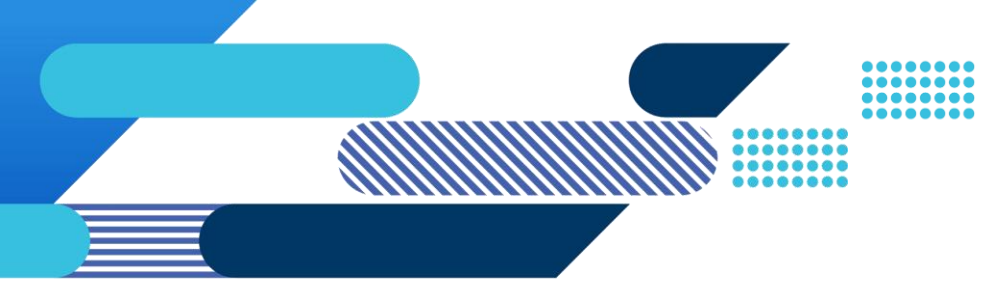
<input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	แจ้งณ์.pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	ReportMasterlist.pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	3	บัญชีเครื่องจักร.pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	4	ReportMasterlist.pdf

ข้อควรรู้

- กรณีไม่มีการแก้ไข ไม่ต้องยื่นไฟล์ใหม่
- สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
- รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
- รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

[กลับ](#)



แก้ไขชื่อรองวัตถุประสงค์

การยื่นแก้ไข และยกเลิกชื่อรองวัตถุประสงค์

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

การขอแก้ไขชื่อรอง

- ใน 1 รายการที่แก้ไขสามารถระบุ Type ได้ 1 ประเภท โดยระบุได้เพียงอย่างเดียวหนึ่งเท่านั้น คือ
 - การเพิ่มชื่อรอง เป็น type A
 - การลบชื่อรอง เป็น type D
 - การแก้ไขพิกัด เป็น type C ต้องเป็นรายการวัตถุดิบเดิม ที่ยังไม่มีพิกัด สุลกากร และ รายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติก พิกัดศุลกากรแล้วจะไม่สามารถขอแก้ไขพิกัดศุลกากรได้
- ให้คีย์ข้อมูลเฉพาะรายการที่ต้องการเพิ่มหรือแก้ไข เท่านั้น
- **ภายใต้กรุปเดียวกัน ต้องมี หน่วย, STOCK, Ess_Mat และ TYPE เดียวกัน**

การขอแก้ไขข้อมูล

ตัวอย่างไฟล์ข้อมูล



	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD #001		C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	BACK UP BOARD	4321.55.77	C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000004	LIGHT EMITTING DIODE	1200.52.11	C62	MAX_REVOLVING	N	D
5	000004	LIGHT EMITTING DIODE	1243.55.00	C62	MAX_REVOLVING	N	D
6							

กรณีที่บริษัทต้องการแก้ไข,เพิ่ม,ลบข้อมูลเพียงอย่างเดียว ให้ศียเฉพาะไฟล์ข้อมูล และศียเฉพาะกรุปที่ต้องการเพิ่ม,แก้ไข,ลบเท่านั้น



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ (Raw Material Tracking System : RMTS Online)

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก

กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ


ตรวจสอบสำรองขอส่งออกวัตถุดิบ


ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ

ยื่นเอกสารแนบ : รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!




รหัสโครงการ

ชื่อรองวัตถุดิบ * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	 .pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	 .pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	 .pdf

ชื่อผู้ติดต่อ *

เบอร์โทรศัพท์ * ต่อ

E-Mail *

ข้อควรรู้
ชื่อรองวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ (Raw Material Tracking System : RMTS Online)

การตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น เพื่อดูสถานะงานที่ยื่นข้อมูลผ่านระบบ Online โดยสถานะการแจ้งแยกเป็นประเภท

ฐานข้อมูล

- เอกสารประกอบการพิจารณา
- บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
- สูตรผลิตภัณฑ์ >>
- ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น**
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ
- ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>



ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ: 6 รายการ: **ชื่อเรื่องวัตถุดิบ** Submit

ช่วงวันที่ส่งคำร้อง ตั้งแต่: 05/01/2023 ถึง: 05/09/2023

**กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งคำร้องไม่เกิน 1 เดือน*

ค้นหา

วันที่ส่งคำร้อง	เลขที่คำร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
03-08-2023 14:26:48	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ชื่อเรื่อง_WIRING DEVICE PLATE.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	09-08-2023	ดูข้อมูล
27-07-2023 14:33:52		ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_084.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	27-07-2023	ดูข้อมูล
24-07-2023 10:33:15		ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_054.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	25-07-2023	ดูข้อมูล
06-07-2023 08:48:13	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ.xlsx	อนุมัติบางรายการ	ตรวจสอบ	24-07-2023	ดูข้อมูล
22-06-2023 13:52:57	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_047.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	30-06-2023	ดูข้อมูล
14-06-2023 13:19:23	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_040.xlsx	อนุมัติบางรายการ	ตรวจสอบ	15-06-2023	ดูข้อมูล
09-06-2023 13:09:51	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_032.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	13-06-2023	ดูข้อมูล
09-06-2023 13:08:33	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_032.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
08-06-2023 15:50:54	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_032.xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
23-05-2023 10:32:55	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_032.xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
12-05-2023 14:05:33	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_027.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	22-05-2023	ดูข้อมูล
04-04-2023 13:07:32	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_023.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	02-05-2023	ดูข้อมูล
27-01-2023 08:40:33	2	ชื่อเรื่องวัตถุดิบ	65008213	ขออนุมัติชื่อเรื่องวัตถุดิบ_007.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	31-01-2023	ดูข้อมูล

ทั้งหมด

- บัญชีรายการ
- สูตรผลิตภัณฑ์
- ชื่อเรื่องวัตถุดิบ
- ใบอนุญาต
- ยกเลิกสูตร
- คัดลอกสูตรการผลิต
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ส่งปล่อยชื่อไม่ตรง

กำลังพิจารณา	งานผ่านการ Auto Process เรียบร้อยแล้ว ส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณา
อยู่ระหว่างการพิจารณา	เจ้าหน้าที่ที่กรรับงานแล้ว และกำลังพิจารณางานของท่าน
ไม่ผ่านการตรวจสอบ	ข้อมูลของท่านไม่ผ่านการตรวจสอบจากระบบ ต้องทำการแก้ไขข้อมูล
อนุมัติ	ข้อมูลที่ยื่นผ่านการอนุมัติจากเจ้าหน้าที่เรียบร้อยแล้ว
อนุมัติบางรายการ	ข้อมูลที่ยื่นผ่านการอนุมัติบางรายการ ท่านสามารถตรวจสอบข้อมูล และทำการแก้ไขหรือชี้แจง และยื่นข้อมูลได้ใหม่อีกครั้ง
ไม่อนุมัติ	ข้อมูลที่ยื่นไม่ผ่านการพิจารณาอนุมัติจากเจ้าหน้าที่
แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล	เจ้าหน้าที่พิจารณางานแล้วมีการส่งกลับ เพื่อให้บริษัทดำเนินการปรับแก้ไข

สงวนสิทธิ์ ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



การแก้ไข Error ที่เกี่ยวข้อง

ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
อ้างอิง-MML_████████.xlsx	บัญชีรายการ	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุ GRP_NO
อ้างอิง-MML_████████.xlsx	บัญชีรายการ	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุ DESC
อ้างอิง-MML_████████.xlsx	บัญชีรายการ	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุ UOM
อ้างอิง-MML_████████.xlsx	บัญชีรายการ	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุ QTY_NET
อ้างอิง-MML_████████.xlsx	บัญชีรายการ	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุ QTY_LOSS
อ้างอิง-MML_████████.xlsx	บัญชีรายการ	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุ QTY_GROSS

หน้า 1 ทั้งหมด 6 รายการ

แก้ไข ยืนยัน คำร้องเลขใหม่



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์สูตรอ้างอิง แบบสลับไฟล์ชื่อรอง หัวคอลัมน์ไม่ตรง
- ไฟล์สูตรอ้างอิง มีการแก้ไขรูปแบบฟอร์ม

ไฟล์สูตรอ้างอิง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ

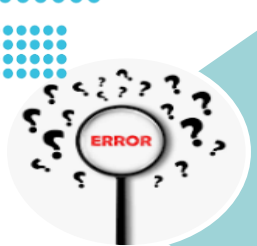
“แก้ไขทีละปัญหา”

- โหลดไฟล์ ต้นฉบับ แก้ไขข้อมูล
- แบบไฟล์อ้างอิง และไฟล์ชื่อรองใหม่ ให้ตรงกับเมนู

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ_REVหน่วย.xlsx	PILTH 4 MG	3	Product Capacity ต้องไม่เป็นค่าว่าง
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ_REVหน่วย.xlsx	PIMTBV	3	Product Capacity ต้องไม่เป็นค่าว่าง
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ_REVหน่วย.xlsx	PIMTW 2 MG	3	Product Capacity ต้องไม่เป็นค่าว่าง

หน้า 1 ทั้งหมด 3 รายการ

แก้ไข ยืนยัน
คำร้องเลขใหม่



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
-ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Code เกิน 35 ตัวอักษร

ไฟล์สูตรอ้างอิง



- Product Code ระบุชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ต้องไม่ 35 ตัวอักษร
- นับรวมสัญลักษณ์,เคาะวรรค,อักษร



ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อ sheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
อ้างอิง-MML 558781111.xlsx	บัญชีรายการ	3	Product Code (Auto Air Condition & PCBA for Tail Light) ต้องไม่เกิน 35 ตัวอักษร
หน้า 1		ทั้งหมด 1 รายการ	

แก้ไข ยื่นใหม่
คำร้องเลขใหม่



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
-ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Code เกิน 35 ตัวอักษร

ไฟล์สูตรอ้างอิง



- Product Code ระบุชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ต้องไม่ 35 ตัวอักษร
- นับรวมสัญลักษณ์,เคาะวรรค,อักษร

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง

แก้ไข ยืนยัน
คำร้องเลขใหม่



ชื่อไฟล์	ชื่อ ซีพ	บวกรหัส ที่	หมายเหตุ
อ้างอิง-return [REDACTED]	-	4	Product Card (ชุดควบคุมแอร์อัตโนมัติในรถยนต์ และชุดแผงวงจรสำหรับไฟท้ายรถยนต์) สินค้า Group R จะต้องคำนวณ 5% ของคำสั่งการผลิตตามบัตรส่งเสริม
หน้า 1		ทั้งหมด 1 รายการ	



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

ไฟล์สูตรอ้างอิง

- ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Capacity กรุ๊ป R เกิน 5 % ของคำสั่งการผลิตทั้งปี



- กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R) บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร (ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%)

ตัวอย่าง วิธีคำนวณ $2,000,000 \times 5 \div 100$

นำปริมาณที่คำนวณได้ใส่ในช่อง capacity



ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อชิต	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	2	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	3	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	4	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	5	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	6	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	7	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	8	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	9	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	10	ประเภท Stock(MAX_REBOLVING) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น

แก้ไข ยื่นใหม่
คำร้องเลขใหม่



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
-ไฟล์ชื่อรอง ระบุ STOCK_TYPE ไม่ตรงตามที่กำหนด

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

เริ่มแก้ไขปัญหา
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
“แก้ไขทีละปัญหา”

- ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ
Max_Revolving (แบบหมุนเวียน)
Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง

แก้ไข ยื่นใหม่
คำร้องเลขใหม่



ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัด ที่	หมายเหตุ
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ [redacted].xlsx	OLMTW 5MG	26	ต้องการแก้ไขหน่วย แต่รหัสวัดตุลิม 000042 ได้ถูกใช้ในการส่งปล่อย,ตัดบัญชี หรือปรับยอดแล้ว ไม่สามารถแก้ไข หน่วยได้
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ [redacted].xlsx	OLTW2-5MG	26	ต้องการแก้ไขหน่วย แต่รหัสวัดตุลิม 000042 ได้ถูกใช้ในการส่งปล่อย,ตัดบัญชี หรือปรับยอดแล้ว ไม่สามารถแก้ไข หน่วยได้



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

ไฟล์สูตรอ้างอิง

- ไฟล์สูตรอ้างอิง คีย์หน่วย ไม่ตรงกับบัญชีวัตถุประสงค์(MML) หรือบริษัทแก้ไขหน่วย

เริ่มแก้ไขปัญหา
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
"แก้ไขทีละปัญหา"

- การปรับปรุงแก้ไข หน่วย ระบบเช็ค การใช้สิทธิ์ส่งปล่อย,ตัดบัญชี และปรับยอด
- กรณีแก้ไขหน่วยและมีการใช้สิทธิ์แล้ว ต้องขอเพิ่มรายการ(กรุปใหม่) หน่วยใหม่

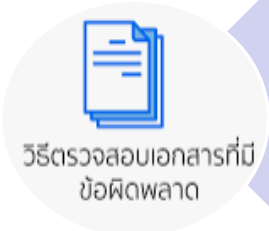


ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อชี้ท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
MML XXXXXXXXXX	บัญชีรายการ	5	Product Unit (Tons) ต้องไม่เกิน 3 ตัวอักษร
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ

แก้ไข ยับใหม่
คำร้องเลขใหม่



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Unit เกิน 3 ตัวอักษร

ไฟล์สูตรอ้างอิง



-Product Unit ระบุชื่อหน่วยนำเข้าตรงกับรหัสศุลกากร
ต้องไม่ 3 ตัวอักษรที่ระบบ Rmts กำหนด



ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (u[redacted].xlsx	PIMTBV	22	กรุ๊ปวัดตุตัน (000063) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัดตุตัน
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (u[redacted].xlsx	PIMTBV	23	กรุ๊ปวัดตุตัน (000064) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัดตุตัน
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (u[redacted].xlsx	PIMTBV	24	กรุ๊ปวัดตุตัน (000065) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัดตุตัน

หน้า 1 ทั้งหมด 3 รายการ

แก้ไข ยืนยัน คำร้องเลขใหม่



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error - ไฟล์สูตรอ้างอิง มีรายการเยอะกว่า ไฟล์ชื่อรอง

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง



- **ไฟล์อ้างอิง และ ไฟล์ชื่อรอง** รายการกรุปต้องตรงกับไฟล์สูตรอ้างอิง ทั้ง 2 ไฟล์ (อ้างอิงและชื่อรอง)
- **การขออนุมัติรายการ** ต้องคีย์รายการ(กรุป) เท่ากับทั้ง ไฟล์อ้างอิง และชื่อรอง
- **การปรับปรุงแก้ไข** ต้องคีย์ทุกรายการเดิม (ชื่อรองมีหลายชื่อ คีย์ชื่อเดียวในแต่ละกรุปนั้น)



ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ	ECTB	11	QTY_LOSS (3.5000625E-05) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ	ECTB	11	QTY_GROSS (0.000735013125) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 9 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ	ECTB	19	QTY_NET (0.001277000) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 18 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ	ECTB	20	QTY_LOSS (0.000497503125) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 18 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ	ECTB	20	QTY_GROSS (0.010447565625) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 9 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ	ECTH	11	QTY_NET (0.0007000125) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 18 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ	ECTH	11	QTY_LOSS (3.5000625E-05) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ	ECTH	15	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (0.01661538)
ขออนุมัติชื่อรอง	ชื่อรอง	68	รหัสที่เกิดผลการต้องอยู่ในรูปแบบ 9999.99.99

หน้า 1 ทั้งหมด 9 รายการ

แก้ไข ยืนยัน คำร้องเลขใหม่



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์สูตรอ้างอิง QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS ทศนิยมเกิน 8 ตำแหน่ง และหลังทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง
- ไฟล์ชื่อรอง ช่อง TARIFF คีย์ปิดรูปแบบ

ไฟล์สูตรอ้างอิง + อนุมัติชื่อรอง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ “แก้ไขทีละปัญหา”

- ไฟล์อ้างอิง**
1. ช่อง QTY_GROSS = ช่อง QTY_NET + QTY_LOSS
 2. ช่อง QTY_GROSS ,QTY_NET ,QTY_LOSS ทศนิยมไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
 3. ในกรณี QTY_GROSS ,QTY_NET ,QTY_LOSS หลังทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง เช่น 0.00004567 ให้ใส่ฟลทกอง (.) หน้าตัวเลขทุกช่อง

ไฟล์ชื่อรอง ช่อง TARIFF ถ้ามีต้องคีย์ XXXX.XX.XX หรือ ไม่ระบุ เป็น คำว่าง ได้



ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง

แก้ไข ยืนยัน
คำร้องเลขใหม่



ชื่อไฟล์	ชื่อชัพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ_00000000000000000000	-	0	ไม่สามารถเพิ่มกรุปวัตถุประสงค์ (000066) ชื่อวัตถุประสงค์และหน่วยวัตถุประสงค์ซ้ำกับกรุปวัตถุประสงค์ใน Master List
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ_00000000000000000000	-	0	ไม่สามารถเพิ่มกรุปวัตถุประสงค์ (000067) ชื่อวัตถุประสงค์และหน่วยวัตถุประสงค์ซ้ำกับกรุปวัตถุประสงค์ใน Master List



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี
ข้อผิดพลาด

- ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์สูตรอ้างอิง จำนวนรายการไม่ตรงกับ ไฟล์ชื่อรอง
 - ไฟล์ชื่อรอง รายการเพิ่ม ชื่อซ้ำกับรายการเดิมใน MML

ไฟล์สูตรอ้างอิง +อนุมิติชื่อรอง

เริ่มแก้ไขปัญหา
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ
“แก้ไขทีละปัญหา”

การปรับปรุงแก้ไข

- บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (ถ้าชื่อรองมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น)
- ชื่อรายการและหน่วย ต้องไม่ซ้ำกัน ถ้าชื่อรายการซ้ำกัน หน่วยต้องต่างกันคนละรายการ(กรุป)

ไฟล์อ้างอิง ชื่อรายการต้องไม่ซ้ำกัน ลบที่ซ้ำ รายการเดิมต้องเช็คมี BALANCE คงค้างหรือไม่

ไฟล์ชื่อรอง ต้องคีย์รายการ(กรุป) เท่ากันกับไฟล์อ้างอิง



ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง



ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	45	กรุ๊ปวัสดุ (000042) ชื่อวัสดุ (LEAD WIRE) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	46	กรุ๊ปวัสดุ (000043) ชื่อวัสดุ (GUM BAND) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	47	กรุ๊ปวัสดุ (000044) ชื่อวัสดุ (SCREW) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	48	กรุ๊ปวัสดุ (000045) ชื่อวัสดุ (SPRING) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	49	กรุ๊ปวัสดุ (000046) ชื่อวัสดุ (SPONG) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	50	กรุ๊ปวัสดุ (000047) ชื่อวัสดุ (LENS) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	51	กรุ๊ปวัสดุ (000048) ชื่อวัสดุ (PLATE) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	52	กรุ๊ปวัสดุ (000049) ชื่อวัสดุ (SHAFT) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	53	กรุ๊ปวัสดุ (000050) ชื่อวัสดุ (MIC) และหน่วย (C62) ต้องการยื่นแก้ไขที่กีดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่กีดอยู่แล้ว

หน้า 1 2 3 ทั้งหมด 49 รายการ

แก้ไข ยื่นใหม่ คำร้องเลขใหม่



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error - ไฟล์ชื่อรอง มี ข้อมูลไม่ตรง รายการในบัญชี หรือชื่อที่ต้องการแก้ไข ดำเนินการแล้ว ไม่ได้ลบรายการออก

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ "แก้ไขทีละปัญหา"

ไฟล์ชื่อรอง : รายการที่จะแก้ไขพิกัด เดิมต้องยังไม่มีพิกัด สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น (A = Add, C = Chang และ D = Delete)

ข้อควรระวัง

1. ไฟล์ที่คีย์ถูกต้องตามประเภทงานที่ยื่นหรือไม่
2. ช่อง Product Card ต้องคีย์ให้ตรงกับบัตรส่งเสริม
3. Product Capacity ถ้ามีทศนิยมให้ปิดทศนิยม ใส่เฉพาะจำนวนเต็มเท่านั้น
4. Product Unit กรณีที่บัตรส่งเสริมมี 2 หน่วย ให้เลือกใช้หน่วยใดหน่วยหนึ่งตามความเหมาะสม เมื่อเลือกใช้หน่วยนั้นแล้วจะไม่สามารถเปลี่ยนไปใช้หน่วยอื่นในภายหลังได้
5. ชื่อวัตถุดิบต้องไม่ซ้ำกับกรุปอื่น (ยกเว้นมีหน่วยวัตถุดิบต่างกัน)
6. ไฟล์สูตรอ้างอิง การคีย์ปริมาณในช่อง QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS ให้ระบุปริมาณตามที่ใช้จริง ไม่ต้องคำนวณให้เป็น Max Stock 4 เดือน
7. ปริมาณในช่อง QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS หากมีทศนิยมเกิน 2 ตำแหน่ง ให้ใส่เครื่องหมาย (') นำหน้า และไม่สามารถใส่เป็นสูตรคำนวณได้



ข้อควรระวัง

8. Product Code และ Product Name และชื่อวัตถุดิบ ไม่ควรมีอักขรพิเศษที่นอกเหนือจากบนคีย์บอร์ด
9. Product Code ต้องไม่เกิน 35 ตัวอักษร
10. กรณีแก้ไขข้อมูล รายการที่ไม่ได้ทำการแก้ไขต้องระบุข้อมูลให้ตรงกับข้อมูลเดิมที่เคยยื่นไว้
11. กรณีแก้ไขข้อมูล ไฟล์สูตรอ้างอิงช่อง DESC ให้ระบุเฉพาะชื่อหลักเท่านั้น
12. ไฟล์ชื่อรอง หน่วย (UOM) ต้องตรงกับที่คีย์ในไฟล์สูตรอ้างอิง
13. ไฟล์ชื่อรอง ช่อง ESS_MAT ต้องระบุข้อมูลให้ถูกต้องว่าเป็น N (วัตถุดิบ) หรือ Y (วัสดุจำเป็น) ถ้าหากระบุผิดจาก N เป็น Y อาจจะทำให้บริษัทต้องจ่าย VAT
14. ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก และ ชื่อรอง) ไม่ควรมีเครื่องหมาย (,)
15. การระบุ Tariff Code (พิกัดศุลกากร) ในไฟล์ชื่อรอง จะต้องทราบพิกัดที่ถูกต้องก่อน หากไม่ทราบพิกัดที่ถูกต้อง ให้เว้นว่างไว้ไม่ต้องคีย์ข้อมูล
16. ขนาดไฟล์ต้องไม่เกิน 2 Mb
17. ชื่อไฟล์ไม่ควรมีส่วนลักษณะพิเศษ



ประกาศ

สมาคมขอแจ้ง เบอร์โทรศัพท์สำหรับติดต่อหน่วยงาน



ติดต่อสมาคม โทร.  **0-2666-9111**

Customer Support Unit : CSU

ให้คำปรึกษาการใช้งานเครื่องจักรและวัตถุดิบ

กค 1

ระบบงาน เครื่องจักร

และ กค 1

csu@ic.or.th

ระบบงาน วัตถุดิบ

และ กค 2

นำส่งเอกสาร ไฟล์ข้อมูล และติดตาม เอกสารงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ

กค 2

rmts@ic.or.th

บริการสมาชิกและผู้ใช้บริการ

กค 3

สมัครสมาชิกสามัญ, สมัครใช้บริการ eMT/RMTS
บริการฝึกอบรม

cus_service@ic.or.th
icis@ic.or.th

บริการ Counter Service

- บริการคีย์ข้อมูลเครื่องจักร วัตถุดิบ และช่างฝีมือ :
- บริการยื่นไฟล์งานวัตถุดิบ :
- บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ :

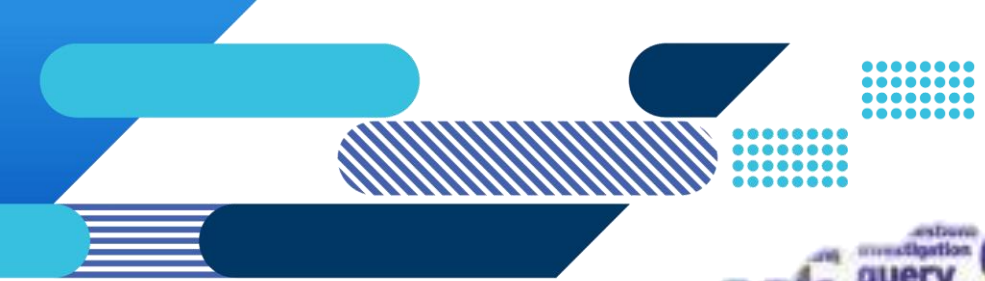
counterservice@ic.or.th
bis_center@ic.or.th
bis_center@ic.or.th

ด้านการชำระเงิน

กค 1

finance@ic.or.th

เริ่ม 1 กุมภาพันธ์ 2569 เป็นต้นไป



Thank You!



"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!