

รวมวิธี!! การยื่นขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุประสงค์ สูตรการผลิต และปรับยอดวัตถุประสงค์ (ออนไลน์ผ่านโปรแกรม Zoom Webinar)

วันพุธที่ 21 ธันวาคม 2565
เวลา 09.30- 12.00 น.



บรรยายโดย
คุณสุกัญญา หนึ่งทอง
ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลงทุน



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

หัวข้อบรรยาย

การยื่นขออนุมัติ และการแก้ไข บัญชีรายการวัตถุประสงค์

การยื่นขออนุมัติ และการแก้ไข สูตรการผลิต

การยื่นขอปรับยอดวัตถุประสงค์

ปรับปรุงระบบการตรวจสอบหนังสืออนุมัติสิ่งปล่อย

ข้อควรระวัง

ถาม - ตอบ



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association



ความสัมพันธ์ของระบบ RMTS และ IC Online

ระบบ RMTS (Raw Material Tracking System) คือ โปรแกรมที่พัฒนาขึ้นเพื่อให้บริการด้านวัตถุดิบด้วยระบบคอมพิวเตอร์ กับบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน จากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน หรือ BOI ตามสิทธิประโยชน์ที่ได้รับ คือ มาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 เพื่อให้บริษัทได้รับการบริการที่สะดวก รวดเร็ว ถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ

IC Online System คือ การบริการรับ - ส่งข้อมูลผ่าน Internet ให้บริการงาน บัญชีรายการวัตถุดิบ สูตรผลิตภัณฑ์ การขออนุญาตส่งวัตถุดิบออกไปต่างประเทศ การสั่งปล่อยและการตัดบัญชี วัตถุดิบด้วยมาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 โดยเชื่อมโยงข้อมูลในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ระหว่างคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน กรมศุลกากร บริษัท และสมาคมสโมสรนักลงทุน



วัตถุประสงค์ของการเตรียมข้อมูล

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ จำเป็นต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของรายการวัตถุประสงค์ และสูตรการผลิต โดยข้อมูลจะมีในระบบ คือ

Database RMTS

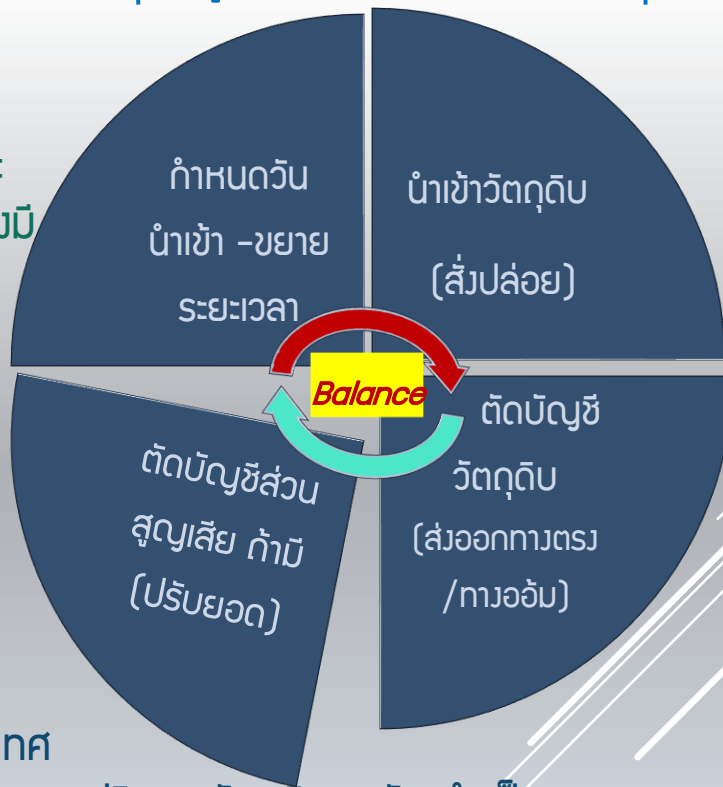
ผู้ได้รับส่งเสริมฯ จึงต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของสินค้าแต่ละรุ่น เพื่อให้สามารถคำนวณปริมาณวัตถุประสงค์ที่ใช้จริง โดยบริษัทต้องมี

- วัตถุประสงค์บัญชีรายการวัตถุประสงค์ (ชื่อหลัก ชื่อรอง) และปริมาณ STOCK สูงสุด
- สูตรการผลิตของสินค้าแต่ละรุ่น เพื่อจัดส่วนประกอบ

ตัดบัญชี

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ ส่งสินค้าไปจำหน่ายต่างประเทศ จะต้องนำใบขนสินค้าขาออกมาตัดบัญชี เพื่อลดยอดปริมาณวัตถุประสงค์และวัสดุจำเป็นในบัญชีสั่งปล่อย ตามที่คำนวณจากสูตรการผลิตสินค้าส่งออกนั้นๆ การตัดบัญชี แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

1. ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ ส่งออกเอง ตัดด้วยใบขนขาออก
2. ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ ขายในประเทศ ตัดด้วย Report V
3. ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ ขายให้ Non-B ตัดด้วยใบขน โอนสิทธิ์



สั่งปล่อย

ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ นำวัตถุประสงค์หรือวัสดุจำเป็นเข้ามาในราชอาณาจักรโดยวัตถุประสงค์ที่ได้รับยกเว้นอากรขาเข้า แต่หากเป็นวัสดุจำเป็น จะได้รับยกเว้นเฉพาะอากรขาเข้า จะต้องชำระภาษีมูลค่าเพิ่มตามปกติ

การสั่งปล่อยวัตถุประสงค์ แบ่งออกเป็น 5 ประเภท คือ

1. การสั่งปล่อยยกเว้นอากร
2. การสั่งปล่อยค้ำประกัน
3. การสั่งปล่อยถอนค้ำประกัน
4. การสั่งปล่อยถอนค้ำประกันไม่เต็มจำนวน
5. การสั่งปล่อยเพื่อขอคืนอากร



เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่
 - 1.1 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566
 - 1.2 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด
2. จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด
3. จะต้องมีทุนจดทะเบียนเรียกชำระแล้วไม่น้อยกว่า 198,200,000 บาท
4. จะต้องดำเนินการตามสาระสำคัญของโครงการที่ได้รับการส่งเสริม ในเรื่องดังต่อไปนี้

4.1 ชนิดผลิตภัณฑ์ พลาสติกประเภทประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล

4.2 ขนาดของกิจการ มีกำลังผลิต ดังนี้

- รกยนต์ประหยัดพลังงานปีละประมาณ 351,888,160 ชิ้น และชิ้นส่วน

(เวลาทำงาน 24 ชั่วโมง / วัน : 257 วัน / ปี)

ผลพลอยได้ ได้แก่ เศษหรือของเสียจากกระบวนการผลิต

ตัวอย่าง
ชื่อผลิตภัณฑ์
ตามบัตรส่งเสริม



การทำงานของฐานข้อมูล Online

ระบบจะตรวจสอบไฟล์เบื้องต้น ก่อนส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณาหากมีคำร้องแก้ไข สามารถอัปเดตข้อมูลเพื่อยื่นให้พิจารณาเพิ่มเติมได้ เมื่อเจ้าหน้าที่พิจารณาครบ ระบบจะแสดงสถานะ อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และรับผลการพิจารณาจากระบบได้



1. ไฟล์สูตรอ้างอิง

เป็นสูตรตัวอย่างที่ใช้สำหรับขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และคำนวณ ปริมาณสต็อกสูงสุด แบ่งเป็น สูตรอ้างอิง(ปกติ) และ สูตรอ้างอิง (Return)

2. ไฟล์ชื่อรอง

เป็นชื่อตรงกับชื่อหลัก หรือตรงกับใบกำกับสินค้า เพื่อขออนุมัติ รายการวัตถุดิบ และการยื่นแก้ไข ใช้ในกรณี

- ยื่นกับสูตรอ้างอิง เพื่อขออนุมัติ หรือแก้ไขบัญชี
- ยื่นชื่อรอง เพื่อเพิ่มชื่อ ,เพิ่มพิกัด,ยกเลิกชื่อรองในกรุปที่มีแล้ว

3. ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

เป็นการขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ และแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ เพื่อใช้ตัดบัญชี แบ่งเป็น สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรผลิตภัณฑ์(Return)

4. ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก ของ Max Import

ไฟล์สำหรับกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก กรณีที่เป็น Group MaxImport



การแนบเอกสาร ประกอบการพิจารณา

คือ การแนบเตรียม เอกสารก่อน ดำเนินการขอบัญชีรายการวัตถุประสงค์
ซึ่งประกอบด้วย

- รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุประสงค์,
- ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ
- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, ใบเสร็จ)
- ข้อมูลประมาณการซื้อขายวัตถุประสงค์

สามารถเพิ่มไฟล์อื่น ๆ ได้ตลอด ภายใต้รหัสโครงการนั้น ๆ และการลบไฟล์ต้องเป็นไฟล์ที่ยังไม่ถูกใช้งาน
หรือยังไม่ถูกผ่านการอนุมัติ จึงจะสามารถลบ ไฟล์ข้อมูลนั้นออกได้



ตัวอย่าง ข้อมูลบัตรส่งเสริม ในระบบ IC Online System

เลขที่โครงการ : 6432213			
เลขที่บัตรส่งเสริม 1234/4679 วันที่ออกบัตร 09-04-2010	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Printed Circuit Board (PCBA)	
		Product Name : TV, Motor , Fan, NUT	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,700	Unit Name 1 : Tons
Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :	
เลขที่โครงการ : 5432213			
เลขที่บัตรส่งเสริม 5874/4679 วันที่ออกบัตร 09-04-2010	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Printed Circuit Board Assembly (PCBA)	
		Product Name : Printed Circuit Board (PCBA)	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 1,00,000	Unit Name 1 : Tons
Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :	
เลขที่โครงการ : 64345213			
เลขที่บัตรส่งเสริม 1212/2452 วันที่ออกบัตร 09-04-2010	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Printed Circuit Board (PCBA)	
		Product Name : Printed Circuit Board (PCBA)	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,700	Unit Name 1 : Tons
Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :	



URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>



- ### ฐานข้อมูล
- เอกสารประกอบการพิจารณา**
 - บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
 - สูตรผลิตภัณฑ์ >>
 - ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
 - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
 - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
 - ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
 - ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ



รหัสโครงการ 9999991A

เลขที่โครงการ : 999999

ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023
ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 01-09-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 01-09-2022

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม **รถจักรยานยนต์**

เลขที่บัตรส่งเสริม 99111/2555	Product Type ผลิตภัณฑ์	Product Name : Machining Parts
วันที่ออกบัตร 01-09-2017	Max Capacity 1 (ต่อปี) : 1,000,000	Unit Name 1 : ชิ้น
	Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Car

Product Type ผลิตภัณฑ์	Product Name : Machining Parts
Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,000,000	Unit Name 1 : ชิ้น
Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ : * **เช่น ข้อมูล MML**

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ : * **หนังสือแจ้งมติ**

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) : * **เอกสารการซื้อเครื่องจักร**


ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ : **เช่น Forecast 4 เดือน**

เอกสารแนบอื่น ๆ : **ข้อมูลกับบริษัทใช้แบบเพิ่มเติม ถ้ามี**

ตารางสรุปการใช้แบบไฟล์เอกสารข้อมูล

**** ไฟล์ข้อมูล (ไฟล์ .xlsx และ ไฟล์ PDF หรือ .JPEG)**

ขนาดไฟล์ต้องไม่เกิน 2 MB

เมนู :	เอกสารประกอบการพิจารณา	
ประเภทกิจการ	Manufacturing	IPO/ITC
	<ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ - ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ - ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) - ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ - เอกสารแบบอื่น ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ - ขั้นตอนการผลิต (กรณีว่าจ้างผู้อื่นผลิตต้องแนบไฟล์นี้) - ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) - ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ - เอกสารแบบอื่น ๆ

บัญชีรายการ 1. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ *

เอกสารแนบพร้อมไฟล์ข้อมูล แก้ไขข้อร้อง 1. รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

สูตรผลิตภัณฑ์ 1. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) *

**** รายการเอกสารที่มีสัญลักษณ์ (*) บังคับให้ต้องแนบ *****



การจัดทำบัญชีรายการ และแก้ไขบัญชีวัตถุประสงค์





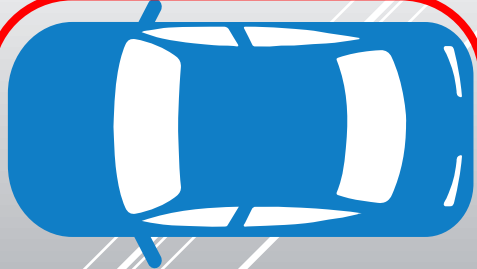
การขออนุมัติรายการวัตถุประสงค์ และแก้ไข

- ไฟล์สูตรอ้างอิง วิธีคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด แบ่งออกเป็น สูตรอ้างอิง(ปกติ) และสูตรอ้างอิง(Return)
- ไฟล์ขออนุมัติซื้อรอง ใช้ยื่นคู่กับสูตรอ้างอิง เพื่อกำหนดประเภทวัตถุประสงค์
 - กรณีใช้ ยื่นคู่กับไฟล์สูตรอ้างอิง เพื่อขอ อนุมัติบัญชีรายการ และปริมาณสต็อกสูงสุดคีย์รายการ(กรุป)ทุกรายการเท่ากับสูตรอ้างอิง
 - กรณี ขออนุมัติแก้ไขซื้อรองวัตถุประสงค์ หลังจากได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุประสงค์เรียบร้อยแล้ว คีย์เฉพาะรายการที่ต้องการเพิ่ม/ลบ รายการเดิมไม่ต้องคีย์



เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง

ไฟล์ที่ใช้สำหรับการบันทึกเพื่อขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและ ปริมาณสต็อกสูงสุดของวัตถุดิบแต่ละรายการ รวมถึงใช้สำหรับการขอแก้ไข รายการ การขอเพิ่มเติมรายการใหม่ ขอวัตถุดิบรายการปกติ และวัตถุดิบ สำหรับนำมาเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไปด้วย

 <p>รายการนำเข้า มาผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> <u>ABS ASSY-SHOCK</u> <u>CAP ASSY-FILLER</u> <u>RR DOOR</u> <u>GLASS ASSY</u> <u>FLOOR FR</u> <p>5 รายการ </p>	 <p>ปริมาณ</p> <ul style="list-style-type: none"> <u>1</u> <u>1</u> <u>4</u> <u>1</u> <u>-</u> <p>4 รายการ</p>	 <p>ปริมาณ</p> <ul style="list-style-type: none"> <u>-</u> <u>2</u> <u>-</u> <u>1</u> <u>1</u> <p>3 รายการ</p>	 <p>ปริมาณ</p> <ul style="list-style-type: none"> <u>2</u> <u>4</u> <u>8</u> <u>2</u> <u>2</u> <p>5 รายการ</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง

1. ช่อง QTY_NET , QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
2. ช่อง QTY_GROSS = ช่อง QTY_NET + QTY_LOSS กรณีมีรายการเยอะใส่สูตรได้
3. ไฟล์สูตรอ้างอิง 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb และ จะต้องไม่มี Sheet ว่า
4. กรณีหน่วยของวัตถุดิบ เป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 , SET จะไม่มีส่วนสูญเสีย



	A	B	C
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม	1
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)	
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)	
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน	2
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)	3
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)	
7			
8	GRP_NO	DESC	UOM
9	รายการที่ขงวัตถุดิบ (6 ตัวอักษร)	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	หน่วยขง วัตถุดิบ
10			ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ
11			ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ
12			รวมส่วนสูญเสีย (9.8 ต้าแหน่ง)

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ 12345511

เลขที่โครงการ : 111111

เลขที่บัตรส่งเสริม 1212/2557 วันที่ออกบัตร 01-09-2017	น. 36 (1) วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023
	น. 36 (2) วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023
Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม Car	
	Product Name : Machining Parts	
	Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,000,000	Unit Name 1 ชิ้น
	Max Capacity 2 (ต่อปี) : 2,000	Unit Name 2 : Tons

การขออนุมัติ และแก้ไขบัญชี

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (ปกติ) และชื่อรวม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666 (2,000,000/3)				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR	C62	8	0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2
14						

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น)
- กรณี capacity จำนวนกำลังการผลิต 4 เดือนขอขมัต (ทุกสูตรอ้างอิงปกติ รวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน)
Capacity เป็นจำนวนเต็มเท่านั้น (ทศนิยมปัดทิ้ง)

การใช้ขออนุมัติ และแก้ไขบัญชี

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (Return) ถ้ามี

	A	B				
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	20000 (คิดที่ 5 % ตามกำลังการผลิตบัตรส่งเสริมต่อปี 2,000,000 / 5 % = 100,000)				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	0	1.00
10						

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น)
- Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet
- กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R) บริษัทต้องใช้ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร (ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%)

- 1.ช่อง QTY_NET , QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
- 2.ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว
- 3.ใน 1 สูตรอ้างอิง (Return) จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการเท่านั้น
- 4.กรณี สูตรอ้างอิง (Return) จะไม่มีส่วนสูญเสีย



ไฟล์ชื่อรวม

ไฟล์ที่ใช้สำหรับการบันทึกเพื่อขออนุมัติชื่อรวมของวัตถุดิบแต่ละรายการ การขอแก้ไข และการขอยกเลิก

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	รายการที่ ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรวม)	พิกัดศุลกากร ของวัตถุดิบ (มีรูปแบบการศีกษ์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อ ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revolving (แบบหมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทของวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึง วัสดุจำเป็น R หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับเข้ามา ซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ของรายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมเดิม การอนุมัติแล้ว หรือ ควเดิม D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่าน การอนุมัติแล้ว

ไฟล์ชื่อรวมวัตถุดิบ มีข้อมูลได้เพียง 1 Sheet เท่านั้น

ใน 1 รายการวัตถุดิบ สามารถ ศีกษ์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น (A = Add, C = Chang และ D = Delete)

1 ชื่อรวมจะอยู่ภายใต้ชื่อหลักได้เพียงชื่อเดียว และหน่วยของวัตถุดิบชื่อรวมต้อง ตรงกับหน่วยของวัตถุดิบชื่อหลัก ,ประเภทบัญชีวัตถุดิบ Stock_Type แบบเดียวกัน และประเภทของวัตถุดิบ N หรือ Y อย่างไม่อย่างหนึ่งเท่านั้น

การใช้ขออนุมัติ และแก้ไขบัญชี

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	A
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
5	000003	RR DOOR #00125		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
6	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	A
8	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	N	A

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (ปกติ) และชื่อรวม

ขออนุมัติบัญชี
ครั้งแรก

ขอแก้ไขบัญชี

-กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกรูป
(แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรู๊ปนั้น)

-กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R)

บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร

(ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%)

Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet

	C	D	E	F	G		
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	C
5	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	C
7	R00001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	N	C

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

1

สำคัญ!! โปรดอ่าน
ดำเนินการสั่งซื้อวัตถุดิบ ประเภทที่ 1 - 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้าไปทรงตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) แล้ว
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำขอการสั่งซื้อวัตถุดิบที่เข้าในภายหลัง แบบอัตโนมัติ ชื่อ อนุมัติเห็นชอบ และ อนุมัติไม่เห็นชอบ หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

2

IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User : **XXXXXX**
Password : **XXXXXX**

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)

ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณเสด็จสูงสุด
ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณเสด็จสูงสุด
ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ

รหัสโครงการ [Dropdown]

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ได้

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ได้

ชื่อรองวัตถุดิบ * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ได้

ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ได้

3

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	[Redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	[Redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	[Redacted].pdf

ชื่อผู้ติดต่อ *

เบอร์โทรศัพท์ * ต่อ

E-Mail *

ข้อควรรู้

1. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. ชื่อรองวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
4. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf หรือ .JPEG ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการ และ ขอแก้ไขบัญชีรายการ ใช้แบบฟอร์มการคีย์ข้อมูลเดียวกัน



การจัดทำ การขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ หรือแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

การขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ หรือแก้ไขสูตร

- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ / ผลิตภัณฑ์แบ่งออกเป็น
สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรผลิตภัณฑ์(Return)

เทคนิค การขอสูตรผลิตภัณฑ์

ตัวอย่าง สูตรผลิตภัณฑ์ (BOM)

1. ABS ASSY-SHOCK



2. CAP ASSY-FILLER



3. RR DOOR

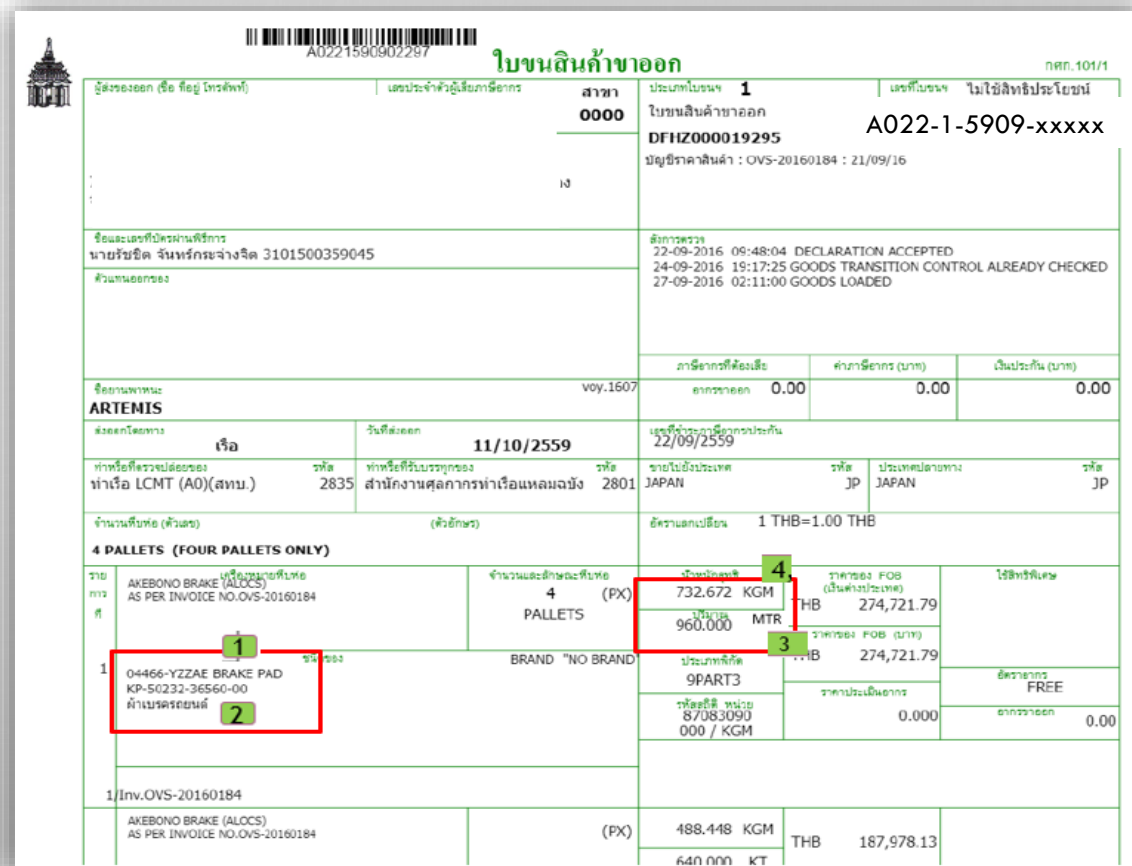


4. GLASS ASSY



เทคนิค การขอสูตรผลิตภัณฑ์

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)		1		
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)		2		
3	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)		3		
4	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)		4		
5	Formula type	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN)				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วยของ	ปริมาณการ	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้
10		(ชื่อหลัก)	วัตถุดิบ	ใช้วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสียวัตถุดิบ	รวมส่วนสูญเสีย



ใบขนสินค้าขาออก กศพ. 101/1

ผู้ส่งออก (ชื่อ ที่อยู่ โทรศัพท์) เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร สาขา 0000 ประเทศในบรณา 1 เลขที่ใบขนฯ ไม่ใช้สิทธิประโยชน์

ใบขนสินค้าขาออก DFHZ000019295 A022-1-5909-xxxxx

บัญชีราคาสินค้า : OVS-20160184 : 21/09/16

ชื่อและเลขที่ปิดกรมพิธีการ นายรัชชิต จันทร์ภักษ์จ่างจิต 3101500359045 วันที่ตรวจรับ 22-09-2016 09:48:04 DECLARATION ACCEPTED

วันที่ตรวจรับ 24-09-2016 19:17:25 GOODS TRANSITION CONTROL ALREADY CHECKED

วันที่ตรวจรับ 27-09-2016 02:11:00 GOODS LOADED

ชื่อสถานพำนัก Artemis voy.1607 ค่าภาษีอากร (บาท) 0.00 เงินประกัน (บาท) 0.00

วันที่ส่งออก 11/10/2559 วันที่รับตรวจพิธีการประกัน 22/09/2559

ท่าเรือที่ตรวจปล่อยของ ท่าเรือ LCMT (AO)(สทบ.) รหัส 2835 ท่าเรือที่รับตรวจของ สำนักงานศุลกากรท่าเรือแหลมฉบัง รหัส 2801 ราชอาณาจักร ประเทศ JAPAN รหัส JP ประเทศปลายทาง JAPAN รหัส JP

จำนวนตู้หีบห่อ (คันตง) (คันยิบ) ตู้หีบห่อเป็นตัน 1 THB=1.00 THB

4 PALLETS (FOUR PALLETS ONLY)

รายการ	ชื่อและเลขที่ใบขน	จำนวนและลักษณะตู้หีบห่อ	น้ำหนักสุทธิ	ราคาของ FOB (เงินต่างประเทศ)	เงื่อนไขพิเศษ
1	04466-YZZAE BRAKE PAD KP-50232-36560-00 จำนวนตรรกษณ์ 2	4 PALLETS (PX)	732.672 KGM	274,721.79 THB	
			960.000 MTR	ราคาของ FOB (บาท) 274,721.79 THB	
				ราคาประเมินอากร 0.000	อัตราอากร FREE
					ค่าตรวจอากร 0.00

1/Inv.OVS-20160184

AKEBONO BRAKE (ALOC) AS PER INVOICE NO.OVS-20160184 (PX) 488.448 KGM THB 187,978.13

640 000 KT

เทคนิค การขอสูตรผลิตภัณฑ์ (ปกติ)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	04466-YZZAE BRAKE PAD				
2	Product Code	KP-50232-36560	KP-50232	36560-00		
3	Product Unit	MTR				
4	Weight Per Piece (KGM)	732.672				
5	Formula type	PRODUCT	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: #e0f0ff;"> ชื่อผลิตภัณฑ์ หน่วย และปริมาณ การใช้ต้องเหมือนกันก็จะระบุ หลายรุ่นใน Sheet เดียวกันได้ </div>			
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4

- กรณีแก้ไขหน่วยของผลิตภัณฑ์ ต้องคีย์ชื่อ Product Name , Product Code ให้ตรงกับสูตรผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติแล้ว
- ** ถ้าคีย์รายการวัตถุดิบที่ต้องการใช้ในสูตรผลิตภัณฑ์ไม่ครบ ระบบจะบันทึกเฉพาะรายการที่คีย์มาเท่านั้น ****
- สูตร RETURN ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ ที่ได้รับอนุมัติแล้ว ระบบจึงจะกำหนดให้เป็น Revision 0 Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet

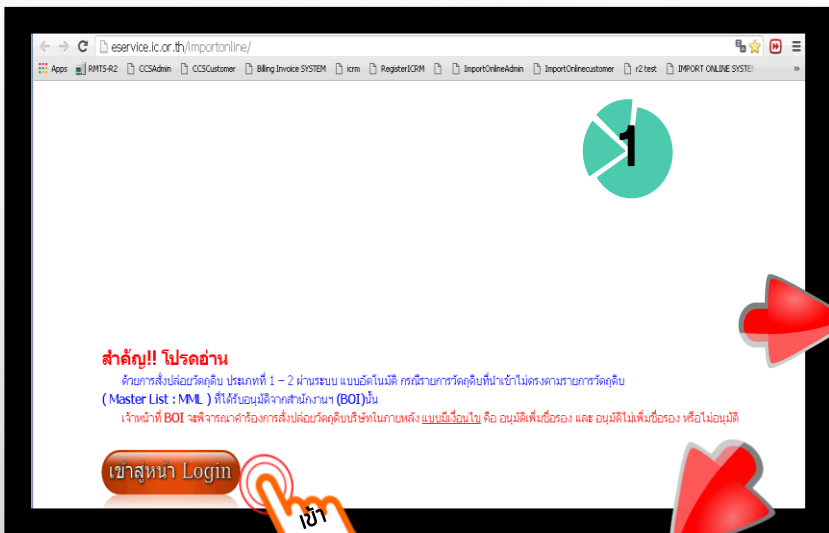
เทคนิค การขอสูตรผลิตภัณฑ์ (Return)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	04466-YZZAE BRAKE PAD		1		
2	Product Code	KP-50232-36560-00		2		
3	Product Unit	MTR		3		
4	Weight Per Piece (KGM)	732.672		4		
5	Formula type	RETURN				
6	Usage Per	1	Return จะมีการใช้ 1 รายการ/Sheet เท่านั้น			
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	04466-YZZAE BRAKE PAD	C62	1	0	1
10						

สูตร RETURN ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ ที่ได้รับอนุมัติแล้ว ระบบจึงจะกำหนดให้เป็น Revision 0 *Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet*

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>



ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์

การยื่นขออนุมัติ และยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ใช้แบบฟอร์มเดียวกัน

หน้าโครงการ [Dropdown]

สูตรผลิตภัณฑ์* ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)* ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

รูปผลิตภัณฑ์* ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	[Redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	[Redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	[Redacted].pdf

ชื่อผู้ติดต่อ*

เบอร์โทรศัพท์* ต่อ

E-Mail*

ข้อควรรู้
1. สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. รูปผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M



งานปรับยอดวัตถุประสงค์

งานปรับยอดวัตถุประสงค์ เกี่ยวกับการขออนุมัติส่งคืนวัตถุประสงค์ไปต่างประเทศ บริษัทจะต้องดำเนินการอนุมัติ ผ่านระบบฐานข้อมูล ONLINE เท่านั้น

สำหรับงานปรับยอดประเภทอื่นๆ บริษัทจะสามารถทำการขอปรับยอด วัตถุประสงค์กับสมาคมได้ เมื่อได้รับอนุมัติให้ปรับยอดกรณีต่างๆ จากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) เท่านั้น

การขอปรับยอด ส่วนสูญเสีย

การจัดเตรียมเอกสาร

1. จดหมายบริษัท โดยเลือกระบุเรื่องขอปรับยอดวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ส่วนสูญเสียจากการผลิต
2. หนังสืออนุมัติให้ตัดบัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่สูญเสียจากการผลิต (ฉบับจริง)
3. ใบขนสินค้าขาออก (กรณีส่งส่วนสูญเสียออกไปต่างประเทศ)
4. เอกสารหลักฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี)

ตรวจสอบระยะเวลาในหนังสือ อนุมัติ (ปรับยอด) วัตถุดิบทุกประเภท ต้องดำเนินการยื่นภายในระยะเวลาที่กำหนด

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีส่วนสูญเสีย

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345613	000001	LABEL	-200.0000000	ADJ SCRAP	1309/004700	01/02/2021

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีส่วนสูญเสียส่งออกไปต่างประเทศ

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345613	000001	LABEL	-200.0000000	ADJ SCRAP EXPORT	1309/004701	01/02/2021

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีส่วนสูญเสียบริจาค

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345611	000001	LABEL	-200.0000000	ADJ SCRAP DONATION	1304/004700	01/07/2019

การขอปรับยอดชำระภาษีอากร

การจัดเตรียมเอกสาร

1. จดหมายบริษัท โดยเลือกระบุเรื่องขอปรับยอดชำระภาษีอากร
2. หนังสือ เรื่องให้ชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น (ฉบับจริง)
3. หนังสือ เรื่อง ขอให้เรียกเก็บอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น (ฉบับจริง)
4. ใบเสร็จรับเงินจากกรมศุลกากร (ฉบับจริงพร้อมสำเนา 1 ชุด)
5. ใบขนสินค้าขาเข้าพร้อมแบบแสดงรายการภาษีสรรพสามิตและภาษีมูลค่าเพิ่ม
6. เอกสารหลักฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี)

ตรวจสอบระยะเวลาในหนังสือ อนุมัติ (ปรับยอด) วัตถุดิบทุกประเภท ต้องดำเนินการยื่นภายในระยะเวลาที่กำหนด

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีชำระภาษี

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345613	000001	LABEL	-200.0000000	ADJ PAY TAX	1309/004703	01/01/2021

การขอปรับยอด ชำระภาษีอากรสำหรับเศษส่วนสูญเสียนอกสูตร

การจัดเตรียมเอกสาร

1. จดหมายบริษัท โดยเลือกระบุเรื่องขอปรับยอดชำระภาษีอากร
2. หนังสือ เรื่อง ให้ชำระภาษีอากรสำหรับเศษส่วนสูญเสียนอกสูตร และตัดยอดบัญชีวัตถุดิบ (ฉบับจริง)
3. หนังสือ เรื่อง ขอให้เรียกเก็บอากรสำหรับส่วนสูญเสียนอกสูตร (ฉบับจริง)
4. ใบเสร็จรับเงินจากกรมศุลกากร (ฉบับจริงพร้อมสำเนา 1 ชุด)
5. ใบขนสินค้าขาเข้าพร้อมแบบแสดงรายการภาษีสรรพสามิตและภาษีมูลค่าเพิ่ม
6. หนังสือแจ้งการประเมินราคา และค่าภาษีอากรสำหรับส่วนสูญเสียนอกสูตร (จากกรมศุลกากร)
7. เอกสารหลักฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี)

ตรวจสอบระยะเวลาในหนังสือ อนุมัติ (ปรับยอด) วัตถุดิบทุกประเภท ต้องดำเนินการยื่นภายในระยะเวลาที่กำหนด

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีชำระภาษีส่วนสูญเสียนอกสูตร

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345611	000001	LABEL	-200.0000000	ADJ SCRAP PAY TAX	1304/004700	01/08/2018

การขอปรับยอดโอนวัตถุดิบ และรับโอนวัตถุดิบ

การจัดเตรียมเอกสาร

1. จดหมายบริษัท โดยเลือกระบุเรื่องปรับยอดโอน (กรณีเป็นผู้โอน)
2. จดหมายบริษัท โดยเลือกระบุเรื่องปรับยอดรับโอน (กรณีเป็นผู้รับโอน)
3. หนังสือ เรื่อง อนุญาตให้โอน-รับโอนวัตถุดิบที่นำเข้า (ฉบับจริง)

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีโอนวัตถุดิบ (ผู้โอน)

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345613	000001	LABEL	-200.0000000	ADJ TRANSFER (5432111)	1309/004705	01/02/2021

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีโอนวัตถุดิบ (ผู้รับโอน)

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
54321113	000001	LABEL	200.0000000	ADJ RECEIVE (12345611)	1309/004706	01/02/2021

- หมายเหตุ**
1. การโอนและรับโอนวัตถุดิบกรณีใช้บริการสาขาเดียวกันให้มาดำเนินการพร้อมกันทั้ง 2 ฝ่าย
 2. กรณีโอนและรับโอนวัตถุดิบ ใช้บริการต่างสาขา ให้ผู้โอนดำเนินการและแจ้งต่อพนักงาน ให้บริการเพื่อจะได้จัดส่งข้อมูลไปยังสาขาที่ผู้รับโอนใช้บริการ
 3. ตรวจสอบระยะเวลาใบหนังสือ อนุมัติ (ปรับยอด) วัตถุดิบทุกประเภท ต้องดำเนินการยื่นภายในระยะเวลาที่กำหนด



การส่งคืนวัตถุดิบ ไปต่างประเทศ

การขออนุญาตส่งคืนวัตถุดิบ ไปต่างประเทศ

งานปรับยอดวัตถุดิบ เกี่ยวกับการขออนุมัติส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ
บริษัทจะต้องดำเนินการอนุมัติ ผ่านระบบฐานข้อมูล ONLINE เท่านั้น



การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สมุดรหัสดังกล่าว >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
หมายถึง ขั้นตอนการขออนุมัติส่งออก วัตถุดิบกับ สกท. ว่าต้องการส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศตามรายละเอียดที่นำเข้า โดยระบบจะออกเลขหนังสืออนุมัติให้ 1 เลข ต่อ 1 คำร้อง เพื่อให้บริษัทนำไปประมูลในใบขนสินค้าขาออกในขั้นตอนการส่งออก

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ

ข้อควรรู้

- ระบบจะตรวจสอบยอดคงเหลือ (Balance) จะต้องมากกว่าหรือเท่ากับ จำนวนที่ขออนุญาตส่งออก (ระบบจะตรวจสอบเป็นครั้งๆ ที่ยื่นคำร้องขออนุญาต)
- เมื่อได้รับอนุญาตให้ส่งออกตามปริมาณที่ระบุแล้ว ระบบจะจัดเก็บปริมาณที่ขออนุญาตส่งออกไว้ โดยการจอยอดของ Balance เพราะหากบริษัทได้ขออนุญาตส่งออก เสมือนว่าบริษัทได้ดำเนินการส่งออกแล้ว

ยื่นขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

พบปัญหาในการใช้งาน โปรดติดต่อทีม IT Production Support : tel.02-936-1429 ต่อ 512 - 515

เลือกการค้นหา

จังหวัด

รหัสโครงการ 12345611

ช่วงวันที่ส่งปล่อย ตั้งแต่ 30/01/2019 ถึง 18/12/2020 งวด 934

Search:

ลำดับ	เลขที่หนังสืออนุมัติ	งวด	กลุ่มวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ Desc1	ชื่อวัตถุดิบ Desc2	เลขที่ใบอนุญาต	ลำดับที่ใบอนุญาต	ปริมาณที่ขอส่งออก	หน่วย
<input type="checkbox"/>	1	นร1305R620100097290	934	000001	CORDURA 58"		1	10.00000000	C62
<input checked="" type="checkbox"/>	2	นร1305R620100097290	934	000001	RAMIE JUTE 58"		2	10.00000000	C62
<input checked="" type="checkbox"/>	3	นร1305R620100097290	934	000002	NET CLOTH 60"		3	10.00000000	C62
<input type="checkbox"/>	4	นร1305R620100097290	934	000003	ELASTIC STRAP		4	10.00000000	KGM

Showing 1 to 4 of 4 entries

เพิ่มรายการ

ลำดับ	เลขที่หนังสืออนุมัติ	งวด	กลุ่มวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ Desc1	ชื่อวัตถุดิบ Desc2	เลขที่ใบอนุญาต	ลำดับที่ใบอนุญาต	ปริมาณที่ขอส่งออก	หน่วย
1	นร1305R620100097290	934	000001	RAMIE JUTE 58"			2	<input type="text" value="10.00000000"/>	C62
2	นร1305R620100097290	934	000002	NET CLOTH 60"			3	<input type="text" value="10.00000000"/>	C62

ส่งคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ

การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

- เอกสารประกอบการพิจารณา
- บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
- สูตรผลิตภัณฑ์ >>
- ตรวจสอบข้อมูลที่เป็น
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>**

การขออนุมัติปรับยอดวัตถุดิบ
หมายถึง ขั้นตอนการนำเข้าสินค้าขาออกที่ได้ส่งออก วัตถุดิบตามที่ได้รับอนุมัติให้ส่งคืน มาทำการปรับยอด ในระบบ RMTS

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ

ตรวจสอบคำร้องขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ

รหัสโครงการ: 12345611

สถานะคำร้อง: อนุมัติส่งออก

ค้นหารายการ

Show 10 entries

ลำดับ	เลขรับงาน	สถานะคำร้องอนุมัติคำขอส่งออก	เลขที่อนุมัติ	วันที่อนุมัติ	ยกเลิกคำร้อง
1	2100000002	อนุมัติส่งออก	R2021010000580	25-01-2021	<input type="button" value="ยกเลิกคำร้อง"/>
2	000001	RAMIE JUTE 58"			
3	000002	NET CLOTH 60"			

คลิก

ข้อควรรู้

การส่งออกรายการวัตถุดิบให้เลือกสิทธิ B01 พร้อมระบุเลขที่อนุญาต us. ส่งออกลงในใบขนสินค้าขาออก (Field Permit)

“การทำใบขนสินค้าขาออกโดยกรอกข้อมูล ดังนี้

1. เลือกใช้สิทธิประโยชน์ B01
2. ระบุเลขที่อนุญาตส่งออกในช่อง Permit Number
3. ระบุวันที่อนุญาตส่งออกในช่องวันที่
4. ระบุ Tax ID ของ B01 ได้แก่ 0994000740964 ในช่องเลข 13 หลักของหน่วยงานที่อนุญาต”

การขอปรับยอดวัตถุดิบไปต่างประเทศ

การขออนุมัติปรับยอดวัตถุดิบ หมายถึง ขั้นตอนการนำเข้าสินค้าขาออกที่ได้ส่งออกวัตถุดิบตามที่ได้รับอนุมัติให้ส่งออกไป และมาทำการปรับยอด ในระบบ RMTS

การจัดเตรียมเอกสาร

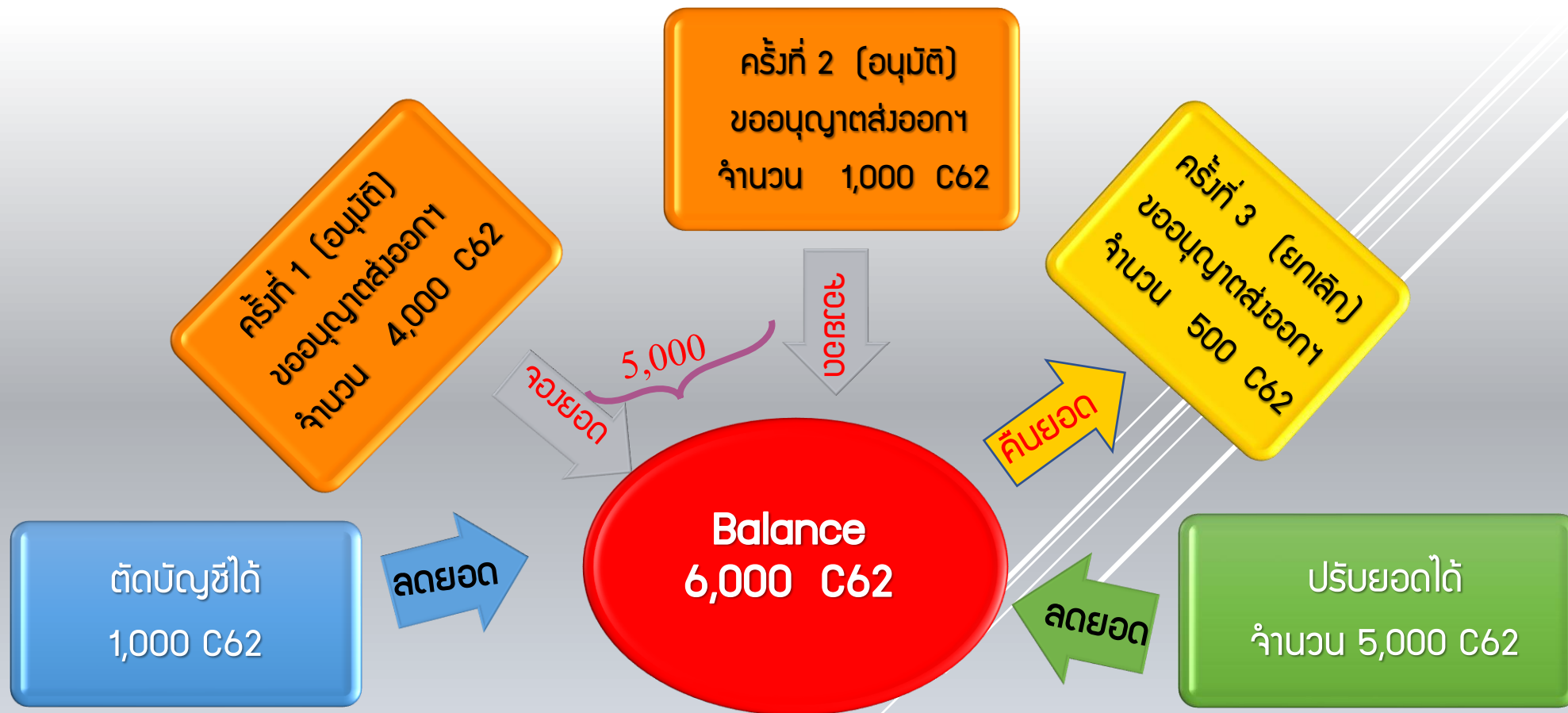
1. จดหมายบริษัท โดยเลือกระบุเรื่องขอปรับยอดส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ
2. แนบเอกสารใบขนสินค้าขาออก
3. แคปหน้าจอ ที่แสดงรายการวัตถุดิบที่ขออนุญาต ในระบบ IC Online System
4. File Adjust

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ จากระบบ IC Online System

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345611	000001	RAMIE JUTE 58"	-10.00000000	ADJ RETURN R2021010000580 A010D640400157		25/01/2021
12345611	000002	NET CLOTH 60"	-10.00000000	ADJ RETURN R2021010000580 A010D640400157		25/01/2021



การส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ



ข้อควรรู้

- ระบบจะตรวจสอบยอดคงเหลือ (Balance) จะต้องมากกว่าหรือเท่ากับจำนวนที่ขออนุญาตส่งออก (ระบบจะตรวจสอบเป็นครั้งๆ ที่ยื่นคำร้องขออนุญาต)
- เมื่อได้รับอนุญาตให้ส่งออกตามปริมาณที่ระบุแล้ว ระบบจะคืนปริมาณ ที่ขออนุญาตส่งออกไว้ โดยการจอยอดของ Balance เพราะหากบริษัทได้ขออนุญาตส่งออก เสมือนว่าบริษัทได้ดำเนินการส่งออกแล้ว



การตรวจสอบงาน

ส่งปล่อยวัตถุดิบได้โดยใช้Keyword ในการค้นหา

ระบบแสดงเงื่อนไขการค้นหา ได้ 3 แบบ

1. ค้นหาตามรหัสโครงการ
2. ค้นหาตามเลขที่อนุมัติ
3. ค้นหาตามช่วงเวลา

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

URL <https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน
ด้วยการส่งไฟล์หรือคัดลอกแบบที่ 1 - 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีขาดการติดต่อที่เข้าไม่ติดจนสามารถติดต่อ
(Master List : MML) ที่ใช้แบบอัตโนมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาว่าหรือการส่งไฟล์โดยอัตโนมัติในภายหลังแบบอัตโนมัติใช่ คือ อนุมัติเงินอุดหนุน และ อนุมัติไม่เงินอุดหนุน หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User : **XXXXXX**
Password : **XXXXXX**

● Import Online(เดิม) ● IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ส่งข้อมูล

ตรวจสอบข้อมูล

ส่งข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบไฟล์ PDF ที่ส่ง

ตรวจสอบเอกสารแฟกซ์

ตรวจสอบผลการพิจารณาส่งข้อมูล Diskette/FlashDrive

ดาวน์โหลดข้อมูลสำประกัน

Import Online : View File : ตรวจสอบข้อมูล

เงื่อนไขการค้นหา : ค้นหาตามรหัสโครงการ
ค้นหาตามรหัสโครงการ
ค้นหาตามเลขที่อนุมัติ
ค้นหาตามช่วงเวลา

Project Code : []

Submit

วันที่	ชื่อไฟล์ส่งไป	งวดเริ่มต้น	ตรวจสอบ Error	ตรวจสอบสถานะ	รับข้อมูล MML	ข้อมูลกรมศุล
5/5/2565 10:17:44	P105101744.XLSX	134	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
12/11/2564 8:43:32	P112084332.XLSX	133	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
20/10/2564 15:15:13	P120151513.XLSX	132	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
20/10/2564 15:09:28	P120150928.XLSX	132	พบข้อผิดพลาด	ตรวจสอบ	รับ	รับ
27/4/2564 11:58:04	P127115804.XLSX	131	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
27/4/2564 11:54:32	P127115432.XLSX	131	พบข้อผิดพลาด	ตรวจสอบ	รับ	รับ
2/2/2564 11:22:10	P102112210.XLSX	130	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
20/11/2563 15:31:28	P120153128.XLSX	129	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
23/10/2563 8:22:11	123082211.XLSX	128	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
8/6/2563 8:16:05	108081605.XLSX	127	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
8/6/2563 8:13:30	108081330.XLSX	126	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
8/6/2563 8:10:03	108081003.XLSX	125	พบข้อผิดพลาด	ตรวจสอบ	รับ	รับ
27/3/2563 11:32:03	127113203.XLSX	125	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
27/3/2563 11:28:00	127112800.XLSX	124	พบข้อผิดพลาด	ตรวจสอบ	รับ	รับ
28/2/2563 6:49:00	128064900.XLSX	124	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
12/2/2563 13:16:07	112131607.XLSX	123	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
31/1/2563 11:24:30	131112430.XLSX	122	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
3/1/2563 8:44:46	103084446.XLSX	121	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
29/11/2562 8:25:13	129082513.XLSX	120	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
29/11/2562 8:21:54	129082154.XLSX	119	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ

1 2 3 4 5 6

กรณี เลือกค้นหาตามรหัสโครงการ
- โดยการเลือก Project Code ตัวอย่าง 5432111 กด Submit
- ระบบจะแสดงข้อมูลของโครงการทั้งหมด

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน
 คำกล่าวส่งต่อวีซีดีฉบับที่ 1 - 2 ผ่านระบบ แอนด์ไลน์มีสิทธิการคัดลอกที่เข้าใช้ไม่ตรงตามรายการวีซีดี
 (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) เป็น
 เจ้าหน้า BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งต่อวีซีดีฉบับที่ในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติให้ยื่นเรื่อง และ อนุมัติไม่ยื่นเรื่อง หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่ระบบ Login

IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User :

Password :

Import Online(เดิม)
 IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ส่งป้ล่อยวีซีดีฉบับ

ส่งข้อมูล

ตรวจสอบข้อมูล

ส่งข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบไฟล์ PDF ที่ส่ง

ตรวจสอบเอกสารแฟกซ์

ตรวจสอบผลการพิจารณาส่งป้ล่อย Diskette/FlashDrive

ดาวน์โหลดข้อมูลสำประกัน

Import Online : View File : ตรวจสอบข้อมูล

เงื่อนไขการค้นหา : ค้นหาตามเลขที่อนุมัติ

ค้นหาตามรหัสโครงการ

ค้นหาตามเลขที่อนุมัติ

ค้นหาตามช่วงเวลา

Project Code :

เลขที่อนุมัติ :

Submit

เลขที่อนุมัติ :

Submit

วันที่	ชื่อไฟล์ส่งป้ล่อย	ภาคเริ่มต้น	ตรวจสอบ Error	ตรวจสอบสถานะ	รับข้อมูล MML	ข้อมูลกรมศุล
7/9/2564 8:38:17	49070113IMP107083817.XLSX	466	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ

กรณี เลือกค้นหาตามเลขที่อนุมัติ

- โดยการเลือก Project Code
- ระบบจะให้กรอกเลขที่อนุมัติ แล้วกด Submit
- ระบบจะแสดงข้อมูลของ เลขที่อนุมัติ

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

1

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งข้อมูลด้วย โปรแกรมที่ 1 - 2 ผ่านระบบ แอนดิคโมบิลิตี้ กรณีการติดต่อที่เข้าไม่ตรงตามรายการติดต่อ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) ใน
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาการส่งข้อมูลติดต่อด้วยระบบนี้ในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเห็นชอบ และ อนุมัติไม่เห็นชอบ หรือไม่อนุมัติ

เข้าระบบ Login

เข้าระบบ

2

IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User : XXXXX

Password : XXXXXX

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ส่งข้อมูล

ส่งข้อมูล

ตรวจสอบข้อมูล

ส่งข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบไฟล์ PDF ที่ส่ง

ตรวจสอบเอกสารแฟกซ์

ตรวจสอบผลการพิจารณาส่งข้อมูล Diskette/FlashDrive

ดาวน์โหลดข้อมูลสำประกัน

ดาวน์โหลดข้อมูลสำประกัน

ดาวน์โหลดข้อมูลสำประกัน

ดาวน์โหลดข้อมูลสำประกัน

Import Online : View File : ตรวจสอบข้อมูล

เงื่อนไขการค้นหา :

ค้นหาตามช่วงเวลา
ค้นหาตามรหัสโครงการ
ค้นหาตามเลขที่อนุมัติ
ค้นหาตามช่วงเวลา

Project Code :

วันที่เริ่มต้น : วว/ตต/ปปปป

ย้อนหลังถึงวันที่ : วว/ตต/ปปปป

Submit

3

วันที่เริ่มต้น : 07/12/2022

ย้อนหลังถึงวันที่ : 01/01/2022

Submit

4

วันที่	ชื่อไฟล์ส่งไป	งวดเริ่มต้น	ตรวจสอบ Error	ตรวจสอบสถานะ	รับข้อมูล MML	ข้อมูลกรมศุล
5/5/2565 10:17:44	XXXXXXXXXX105101744.XLSX	134	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ

กรณี เลือกค้นหาตามช่วงเวลา

- โดยการเลือก Project Code
- ระบบจะแสดงปฏิทินให้กรอกวันที่เริ่มต้นและย้อนหลังถึงวันที่ แล้วกด Submit
- ระบบจะแสดงการส่งไปตามช่วงเวลาดังกล่าว



กรณีมีวัตถุประสงค์ค้างคองเหลือในสต็อก

การทำใบขนสินค้าขาออก
ควรระวัง

- ระบุสิทธิ์ BOI ในช่วงใบขนสินค้าขาออก
- ระบุรหัสผลิตภัณฑ์ และชื่อผลิตภัณฑ์ ให้ตรงกับสูตรการผลิตตามที่ BOI อนุมัติ
- การจัดทำใบขนสินค้าขาออกจัดทำ 1 สูตร ต่อ 1 รายการ
- หน่วยส่งออกต้องตรงตามหน่วยรหัสสถิติกรมศุลกากร และต้องตรงกับที่ BOI อนุมัติ

Balance ติดลบ
ควรระวัง

- สูตรการผลิตผิด (ปริมาณการใช้จำนวนไม่ตรงกับการใช้จริง, Revision ผิด)
- ชื่อวัตถุดิบในประเทศ
- นำเข้าโดยชำระภาษี หรือธนาคารค้ำประกัน
- ยื่นขออนุญาตส่งวัตถุดิบออกไปต่างประเทศ

ส่งออกโดย Non -BOI
ควรระวัง

- ระบุสิทธิ์ BOI แต่ละรายการที่ต้องการโอนสิทธิ์
- ระบุเลขทะเบียนนิติบุคคลของผู้ขาย (BOI) ที่ช่อง Remark (ส่งกรมศุลกากร)
- ระบุ Product Code และ English Description of Goods ของผู้ขายให้ถูกต้อง
- โอนสิทธิ์ได้ 1 รายการต่อ 1 บริษัทเท่านั้น



กรณีมีวัตถุประสงค์ค้างคองเหลือในสต็อก

สามารถดำเนินการได้หลายวิธี เช่น

- ขอชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า หลังจากนั้นจะนำไปจำหน่ายในประเทศ
- ขอส่งคืนไปต่างประเทศโดยไม่มีภาระภาษี
- ขอทำลายและชำระภาษีตามสภาพเศษซาก (ถ้ามี)
- เก็บรักษาไว้ก่อน จนกว่าจะสามารถนำไปผลิตเป็นสินค้าส่งออก
- แต่ถ้ายาวระยะเวลาการยกเว้นภาษีวัตถุประสงค์สิ้นสุดลง จะต้องเคลียร์ยอดคองเหลือ (Balance) ให้เป็น 0 ภายในระยะเวลาที่กำหนด มิฉะนั้นจะมีภาระภาษีเกิดขึ้น วัตถุประสงค์ จะมีภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

THANK YOU





ดาวน์โหลดคู่มือการใช้งานระบบได้ทาง www.ic.or.th

0 2666 9449 >> โดยติดต่อสมาคม ดังนี้ **ตั้งแต่ วันอังคารที่ 4 มกราคม 2565 เป็นต้นไป**

Customer Support Unit : CSU ให้คำปรึกษาด้านการใช้งานระบบ eMT และ RMTS	กต 1	csu@ic.or.th
--------------------------------------------------------------------------	------	--------------

ติดตามเอกสารงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ	กต 2	-
---------------------------------------	------	---

- ยื่นรายการวัตถุดิบ, สูตรการผลิต, โอนสูตร, ปรับยอดวัตถุดิบด้วยเอกสาร
- ขอ username/password ic online, eMT online
- ขอตัดบัญชีวัตถุดิบ, ยกเลิกการตัดบัญชี, ตรวจสอบสถานะใบขนสินค้าเพื่อขอขยายเวลา

บริการสมาชิกและผู้ใช้บริการ	กต 3	
-----------------------------	------	--

- > สมาชิกและผู้ใช้บริการ
- > บริการฝึกอบรม
- > บริการ Counter Service
 - บริการคีย์ข้อมูลเครื่องจักร วัตถุดิบและช่างฝีมือ :
 - บริการยื่นไฟล์งานวัตถุดิบ :
 - บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ :

ด้านการชำระเงิน	กต 4	
-----------------	------	--

- การส่งหลักฐานการชำระเงิน
- บริการอื่นๆ ทางการเงิน

สำนักงานสาขาชลบุรี	กต 5	ic-chonb@ic.or.th
--------------------	------	-------------------

สำนักงานสาขา นครราชสีมา	กต 6	ic-korat@ic.or.th
-------------------------	------	-------------------

สำนักงานสาขา เชียงใหม่	กต 7	ic-chmai@ic.or.th
------------------------	------	-------------------

สำนักงานสาขา สงขลา	กต 8	ic-songk@ic.or.th
--------------------	------	-------------------

สำนักงานสาขา ขอนแก่น	กต 9	ic-khonkaen@ic.or.th
----------------------	------	----------------------

