# Iจาะลึก ทารจัดการวัตถุดิบคมหลืออย่ามไร ไม่ให้มีภาระภาษีคมค้าม (Balance) (ออนไลน์เข่านโปรแกรม Zoom Webinar)

วันศุกร์ที่ 22 กรกฎาคม 2565 เวลา 09.30- 12.00 น.

บรรยายโดย คุณสุกัญญา หรั่มทอม พู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลมทุน





ความสัมพันธ์ในระบบ RMTS

ฐานข้อมูล และการสั่มปล่อย วัตกุดิบ

สมาคมสโมสรนักลงทุน Investor Club Association

การตัดบัญชีวัตกุดิบ

กาม - ตอบ



โครมการที่ได้รับการส่มสริมการลมทุนที่ผลิตสินค้าเพื่อการส่มออก จะได้รับสิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ นำเข้ามาจากต่ามประเทศ เพื่อใช้ผลิต ผสม ประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลเพื่อส่มออกไปจำหน่ายต่ามประเทศ ตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการ กำหนด

แต่ทั้วนี้ วัตกุดิบที่นำเข้ามาโดยใช้สิทธิประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้านี้ จะต้อวใช้ในโครวการที่ได้รับส่วเสริมเพื่อพลิตเป็นพลิตภัณฑ์ตามที่ระบุ ไว้ในบัตรส่วเสริม และส่วออกไปจำหน่ายต่าวประเทศเท่านั้น

### ้ความสัมพันธ์ของระบบ RMTS และ IC Online

SEUU RMTS (Raw Material Tracking System) คือ โปรแกรมที่พัฒนาขึ้นเพื่อให้บริการด้านวัตถุดิบด้วยระบบคอมพิวเตอร์กับบริษัทที่ได้รับ การส่มเสริมการลมทุนจากสำนักมานคณะกรรมการส่มเสริมการลมทุน หรือ BOI ตามสิทธิประโยชน์ที่ได้รับ คือ มาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 เพื่อให้ บริษัทได้รับการบริการที่สะดวก รวดเร็ว ถูกต้อม และมีประสิทธิภาพ

IC Online System คือ การบริการรับ - ส่วข้อมูลผ่าน Internet ให้บริการวาน บัญชีรายการวัตถุดิบ สูตรผลิตภัณฑ์ การขออนุญาตส่ว วัตถุดิบออกไปต่าวประเทศ การสั่วปล่อยและการตัดบัญชี วัตถุดิบด้วยมาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 โดยเชื่อมโยวข้อมูลในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ระหว่าวคณะกรรมการส่วเสริม การลวทุน กรมศุลกากร บริษัท และสมาคม



### วัตกุประสาค์ขอาการเตรียมข้อมูล

้พู้ได้รับส่มเสริมฯ จำเป็นต้อมยื่นขออนุมัติสูตรอ้ามอิมขอมรายการวัตกุดิบ และสูตรการพลิต โดยข้อมูลจะมีในระบบ คือ





# การทำมานขอมฐานข้อมูล Online

ระบบจะตรวจสอบไฟล์เบื้อมต้น ก่อนส่มให้เจ้าหน้าที่พิจารณาหากมีคำร้อมแก้ไข สามารถอัพเดทข้อมูลเพื่อยื่นให้พิจารณาเพิ่มเติมได้ เมื่อเจ้าหน้าที่พิจารณาครบ ระบบจะแสดมสถานะ อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และรับพลการพิจารณาจากระบบได้



#### 1. ໄຟລ໌ສູຕຣວ້າງວົງ

เป็นสูตรตัวอย่ามที่ใช้สำหรับขออนุมัติรายการวัตกุดิบ และคำนวณปริมาณสต็อกสูมสุด แบ่มเป็น สูตรอ้ามอิม(ปกติ) และ สูตรอ้ามอิม (Return)

#### 2. ໄຟລ໌ชื่อรอງ

เป็นชื่อตรมกับชื่อหลัก หรือตรมกับใบกำกับสินค้า เพื่อขออนุมัติ อนุมัติรายการวัตกุดิบ และการยื่นแก้ไข ใช้ในกรณี - ยื่นกับสูตรอ้ามอิม เพื่อขออนุมัติ หรือแก้ไขบัญชี - ยื่นชื่อรอม เพื่อเพิ่มชื่อ ,เพิ่มพิกัด,ยกเลิกชื่อรอมในกรุ๊ปที่มีแล้ว

#### 3. ไฟล์สูตรพลิตภัณฑ์

เป็นการขออนุมัติสูตรพลิตภัณฑ์ และแก้ไขสูตร พลิตภัณฑ์ เพื่อใช้ตัดบัญชี แบ่มเป็น สูตรพลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรพลิตภัณฑ์(Return)

#### 4. ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้มเรก ของ Max Import

ไฟล์สำหรับกำหนดวันนำเข้าครั้มแรก กรณีที่เป็น Group MaxImport





ระบบจะอนุมัติการสั่วปล่อยชื่อรายการวัตกุดิบที่มีชื่อตรมกับ Master List เท่านั้น หากตรวจสอบพบว่า รายการวัตกุดิบชื่อไม่ตรม ระบบ มีช่อมทามคลิกยืนยันส่มจนท. พิจารณาชื่อรอมวัตกุดิบ (บริษัทจะคลิกหรือไม่คลิกยืนยันก็ได้ ขึ้นอยู่กับความประสมค์ขอมบริษัทภายใน 3 วัน) และเมื่อเจ้าหน้าที่พิจารณา อนุมัติ หากต้อมการสั่มปล่อย จะต้อมยื่นไฟล์ BIRTIMP เพื่อสั่มปล่อยใหม่อีกครั้ม





45,289.20 USD

1,461,908.20

รวมสาคาพิอากรดังสิน

0.00

5201/mn3

79 CARTONS Total N.W. 826.660 KGM

Total QTY. 2,920.000 C62 Total G.W. 941.460 KGM

7 STATUS = 04 12/01/2557 17:00:00



### สรุปความสัมพันธ์ในระบบ RMTS





# สรุปความสัมพันธ์ในระบบ RMTS

#### 1. ฐานข้อมูล

| บัญชีรายการวัตกุดิบและปริมาณสต็อกสูมสุด (MML) |          |        |     |  |  |  |  |
|---|----------|--------|-----|--|--|--|--|
| Group Group_Desc Max Stock UOM                |          |        |     |  |  |  |  |
| 000001  | LABEL    | 20,000 | C62 |  |  |  |  |
| 000002  | INDUCTOR | 10,000 | C62 |  |  |  |  |

| สูตรพลิตภัณฑ์                                       |       |        |          |   |     |  |  |  |  |
|---|-------|--------|----------|---|-----|--|--|--|--|
| Product Code English_Desc Group Group_Desc Usage U0 |       |        |          |   |     |  |  |  |  |
| CT123   | ΜΟΤΟΒ | 000001 | LABEL    | 2 | C62 |  |  |  |  |
| 01123   |       | 000002 | INDUCTOR | 1 | C62 |  |  |  |  |

#### 2. สั่มปล่อยวัตกุดิบ (Import)

| IMPORT มวดที่ 1 |            |         |     |         |             |  |  |  |
|-----------------|------------|---------|-----|---------|-------------|--|--|--|
| Group           | Group_Desc | Imp_QTY | UOM | BALANCE | Approve_QTY |  |  |  |
| 000001          | LABEL      | 5,000   | C62 | 5,000   | 15,000      |  |  |  |
| 000002          | INDUCTOR   | 5,000   | C62 | 5,000   | 5,000       |  |  |  |

| IMPORT มวดที่ 2 |            |         |     |         |             |  |  |  |
|-----------------|------------|---------|-----|---------|-------------|--|--|--|
| Group           | Group_Desc | Imp_QTY | UOM | BALANCE | Approve_QTY |  |  |  |
| 000001          | LABEL      | 2,000   | C62 | 7,000   | 13,000      |  |  |  |
| 000002          | INDUCTOR   | 2,000   | C62 | 7,000   | 3,000       |  |  |  |

#### 3. ตัดบัญชีวัตกุดิบ (Export)

| ข้อมูลการส่วออกจากกรมศุลกากร |           |              |              |              |                  |     |  |  |
|------------------------------|-----------|--------------|--------------|--------------|------------------|-----|--|--|
| เลขที่ใบขนสินค้าขาออก        | ໍລາດັບที่ | วันที่ส่วออก | Product Code | English_Desc | ้ำานวน<br>ส่วออก | UOP |  |  |
| A0121000XXXXX12              | 1         | 24/03/2020   | CT123        | MOTOR        | 1,000            | C62 |  |  |

| การคำนวณ Usage ขอมระบบเพื่อตัดบัญชีรายการวัตกุดิบ |             |     |         |             |  |  |  |  |
|---|-------------|-----|---------|-------------|--|--|--|--|
| Group   | Group Usage |     | BALANCE | Approve_QTY |  |  |  |  |
| 000001  | 2,000       | C62 | 5,000   | 15,000      |  |  |  |  |

6,000

4,000

C62

000002

1,000



### ี่ ตัวอย่าว ข้อมูล บัญชีวัตกุดิบ (MML)

| proj_code | grp_no | grp_desc  | max_stock     | max_import | UOM | ess_mat | start_qty | imp_qty         | exp_qty         | ven_qty         | balance         | app_qty             |
|-----------|--------|---|---------------|------------|-----|---------|-----------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|
| 54321111  | 000001 | LABEL   | 35,733,333.00 | 0.00       | C62 | N       | 0.00      | 57,127.06000000 | 19,957.08222580 | 244.00000000    | 37,261.97777420 | 35,696,071.02222580 |
| 54321111  | 000002 | INDUCTOR,<br>INDUCTOR 1,<br>INDUCTOR 10,<br>INDUCTOR 11,<br>INDUCTOR 18,<br>INDUCTOR 2,<br>INDUCTOR 9 | 39,866,667.00 | 0.00       | C62 | N       | 0.00      | 77,254.70000000 | 3,351.00000000  | 11,650.00000000 | 73,959.70000000 | 39,792,707.30000000 |
| 54321111  | 000003 | TINNER  | 43,333,333.33 | 0.00       | KGM | Y       | 0.00      | 1,595.00000000  | 41.09529960     | 0.00000000      | 1,553.90470040  | 43,331,779.42529960 |
| 54321111  | 000004 | Filter, filter 1,<br>Filter 10,<br>Filter 13,<br>Filter 2, filter<br>9                                | 57,266,667.00 | 0.00       | C62 | N       | 0.00      | 1,437.00000000  | 8,794.66436560  | 0.0000000       | 1,435.86563440  | 57,265,231.13436560 |
| 54321111  | 000005 | FLY BACK<br>TRANSFORMER,<br>HYDRAULIC<br>PUMP, SWITCH   | 33,333,333.00 | 0.00       | C62 | N       | 0.00      | 93,492.00000000 | 104.11569120    | 0.0000000       | 93,387.88430880 | 33,239,945.11569120 |
| 54321111  | 000006 | CAPACITOR   | 666,667.00    | 0.00       | C62 | N       | 0.00      | 25,311.00000000 | 0.0000000       | 0.00000000      | 25,291.00000000 | 641,376.00000000    |
| 54321111  | 000007 | ELECTROLYTIC<br>CAPACITOR,EL<br>CAP,<br>ELECTROLYTIC<br>CAPACITOR                                     | 1,333,333.00  | 0.00       | C62 | N       | 0.00      | 3,958.00000000  | 50.47651040     | 0.00000000      | 3,907.52348960  | 1,329,425.47651040  |



# กรณีมีวัตกุดิบค้างคงเหลือในสต็อค

สาเหตุ และ แนวทามเก้ไข

#### สาเหตุวัตกุดิบคงค้าง

- 1. <u>มีการซื้อในประเทศ</u>
- 2. ขอสูตรการแลิตไม่ตรวการใช้จริว
- ດາรตัดบัญชี ມ່ຕรງสูตร
   (ພົດ Revision)
- 4. สมวนสิทธิ์ (ชำระภาษี)
- 5. <u>ส่งคืนวัตกุดิบไปต่างประเทศ</u>



### แนวทามแก้ไขเบื้อมต้น

- 1. ໂວu Vendor
- 2. แก้ไขสูตรให้ตรมกับการพลิต
- 3. เลือกตัดให้ตรวสูตรที่ต้อวการ
- 4. สั่มปล่อย ประเภทขอคืนภาษีอากร
- 5. ปรับยอด

ผู้ได้รับส่มเสริมในการยื่นตัดบัญชี บริษัทต้อมทำการคำนวณปริมาณ ก่อนการตัดบัญชีทุกครั้ม ว่าจะต้อมโอนสิทธิ์หรือไม่ หรือตัดบัญชีแล้วปริมาณคมเหลือเท่าไหร่ ซึ่มหากบริษัทมีการซื้อ วัตถุดิบภายในประเทศจากบริษัทที่ได้รับการส่มเสริมจะต้อมทำการโอน สิทธิ์การตัดบัญชีด้วย ใช้ใบขนสินค้าขาออกที่เป็น Status 04 หรือ 0409

ทั้มนี้การขออนุมัติ บัญชีวัตกุดิบและสูตรการพลิตกับสำนักมาน BOI ให้ขออนุมัติเฉพาะรายการที่เกี่ยวข้อมกับ BOI เท่านั้น และการใช้สิทธิ์ 1 เลขที่ส่มออก บริษัทสามารถนำมาตัดบัญชีได้เพียมครั้มเดียว ดัมนั้นในกรณีนี้ บริษัทต้อมทำการขออนุมัติสูตรการพลิต กับ สกท. และมีข้อมูลบันทึกในระบบฐานข้อมูลขอมสมาคมให้ เรียบร้อยก่อนการตัดบัญชี





**สาเหตุ** มีการซื้อในประเทศ และ แนวทามเก่**เ**ข โอน Vendor

|               | Date : 27/05/202<br>Time : 16:12:38<br>JobNo : 65058255 | INVESTOR CLUB ASSOCIATION<br>ERROR PROCESS STATUS REPORT  |
|---------------|---|---|
| File          | Name : EXPORT27   | 161212 Company Name : Transmission contraction contraction contraction                                    |
| =====<br>File | Export Line No  | Status  |
| EXPORT        | _   | รหัสโครงการ <b>เมษาการ</b> รหัสวัตถุดิบ 000005 ตัดบัญชีแล้วทำให้ยอดคงเหลือ (Balance) ติดลบ 1,600.00000000 |
|               |   |   |
| =====         |   |   |

สำหรับวัตกุดิบที่นำเข้าโดยใช้สิทธิยกเว้นภาษี แต่ตัดบัญชีไม่หมด (มียอด balance คมหลือในระบบ RMTS)



# การตัดบัญชีวัตกุดิบแบบไร้เอกสาร



<mark>กรณีผู้รับโอนไม่ใช่ B0I คอลัมน์</mark> VEN\_TYPE และ VEN\_PRODUCT\_CODE และ VEN\_ENGLISH\_DESC ไม่ต้อ<mark>งระบุข้อมูล</mark>





สาเหตุ ส่วคืนวัตกุดิบไปต่าวประเทศ และ แนวทาวแก้ไข ปรับยอด



สำหรับวัตกุดิบที่นำเข้าโดยใช้สิทธิยกเว้นภาษี แต่ตัดบัญชีไม่หมด (มียอด balance คมเหลือในระบบ RMTS)

#### สมาคมสโมสรนักลงทุน Investor Club Association การส่วออกวัตถุดิบไปต่าวประเทศ



#### <u>ข้อควรรู้</u>

- ระบบาะตรวาสอบยอดคมเหลือ (Balance) าะต้อมมากกว่าหรือเท่ากับำานวนที่ขออนุญาตส่มออก (ระบบาะตรวาสอบเป็นครั้มๆ ที่ยื่นคำร้อมขออนุญาต)
- เมื่อได้รับอนุญาตให้ส่วออกตามปริมาณที่ระบุแล้ว ระบบจัดเก็บปริมาณ ที่ขออนุญาตส่วออกไว้ โดยการจอวยอดขอว Balance เพราะหากบริษัทได้ขอ อนุญาตส่วออก เสมือนว่าบริษัทได้ดำเนินการส่วออกแล้ว



# กรณีมีวัตกุดิบค้างคงเหลือในสต็อค

### สามารถดำเนินการได้หลายวิธี เช่น

- ขอชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า หลังจากนั้นจะนำไปจำหน่ายในประเทศ
- ขอส่วคืนไปต่าวประเทศโดยไม่มีภาระภาษี
- ขอทำลายและชำระภาษีตามสภาพเศษซาก (ด้ามี)
- เก็บรักษาไว้ก่อน านกว่าาะสามารถนำไปผลิตเป็นสินค้าส่วออก
- แต่ก้าระยะเวลาการยกเว้นภาษีวัตกุดิบสิ้นสุดลง าะต้องเคลียร์ยอดคงเหลือ (Balance) ให้เป็น 0 ภายในระยะเวลาที่กำหนด มิฉะนั้นาะมีภาระภาษีเกิดขึ้น วัตถุดิบ าะมีภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า



สมาคมสโมสรนักลงทุน Investor Club Association **กรณีมีวัตถุดิบค้ามคมเหลือในสต็อค** 

| SOCIE |                                  | 1   |
|-------|----------------------------------|---|
|       | การทำใบขนสินค้าขาออก<br>ควรระวัม | <ul> <li>ระบุสิทธิ์ BOI ในช่อมใบขนสินค้าขาออก</li> <li>ระบุรหัสพลิตภัณฑ์ และชื่อพลิตภัณฑ์ ให้ตรมกับสูตรการพลิตตามที่ BOI อนุมัติ</li> <li>การจัดทำใบขนสินค้าขาออกจัดทำ 1 สูตร ต่อ 1 รายการ</li> <li>หน่วยส่มออกต้อมตรมตามหน่วยรหัสสกิติกรมศุลกากร และต้อมตรมกับที่ BOI อนุมัติ</li> </ul> |
|       | Balance ติดลบ<br>ควรระวัม        | <ul> <li>สูตรการผลิตผิด (ปริมาณการใช้คำนวนไม่ตรวกับการใช้จริว,Revision ผิด)</li> <li>ชื่อวัตกดิบในประเทศ</li> <li>นำเข้าโดยชำระภาษี หรือรนาคารค้ำประกัน</li> <li>ยื่นขอวอนุญาตส่ววัตกุดิบออกไปต่าวประเทศ</li> </ul>   |
|       | ส่วออ∩โดย Non -B0I<br>ควรระวัว   | <ul> <li>ระบุสิทธิ์ BOI แต่ละรายการที่ต้องการโอนสิทธิ์</li> <li>ระบุเลขทะเบียนนิติบุคคลของพู้ขาย (BOI) ที่ช่อง Remark (ส่งกรมศุลฯ)</li> <li>ระบุ Product Code และ English Description of Goods ของพู้ขายให้ถูกต้อง</li> </ul>   |
|       |                                  | <ul> <li>โอนสิทธิได้ 1 รายการต่อ 1 บริษัทเท่านั้น</li> </ul>  |

### **ประกาศ** ข<sub>อแจ้ม</sub>เปลี่ยน<u>เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ</u>หน่วยมานขอมสมาคม



### 0 2666 9449 » โดยติดต่อสมาคม ดัวนี้ 🔹 ตั้มแต่ วันอั้วคารที่ 4 มกราคม 2565 เป็นต้นไป

| Customer Support Unit : CSU  | na 1                | csu@ic.or.th                          | ด้านการชำระเวิน  | na 4                   |                                      |                            |
|--|---------------------|---------------------------------------|--|------------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| เห็คาบริทษาดานการเชิวานระบบ อิMT และ หิMTS<br>ติดตาม <u>เอกสารวาน</u> เครื่องจักรและวัตกุดิบ                   | na 2                | -                                     | - การส่มหลักฐานการชำระเวิน<br>- บริการอื่นๆ ทางการเวิน |                        | payment@ic.or.th<br>finance@ic.or.th |                            |
| <ul> <li>ยื่นรายการวัตถุดิบ, สูตรการพลิต, โอนสูตร, ปรั<br/>- ขอ userpame/password ic opline, eMT or</li> </ul> | มด้วยเอกสาร         | สำนักมานสาขาชลบุรี                    | <b>∩</b> Ω 5   | ic-chonb@ic.or.th      |                                      |                            |
| <ul> <li>ขอตัดบัญชีวัตถุดีบ ,ยกเล็กการตัดบัญชี, ตรวจ</li> </ul>  | สอบสกานะใเ          | มขนสินค้าพื่อขอขยายเวลา               | สำนักมานสาขา นครราชสีมา                                | ∩∩ 6 ic-korat@ic.or.th |                                      |                            |
| บริการสมาชิกและผู้ใช้บริการ  | na 3                |                                       | สำนักงานสาขา เชียงใหม่                                 | <b>n</b> a 7           | ic-chmai@ic.or.th                    |                            |
| <ul> <li>สมัครสมาชิกและผู้ใช้บริการ</li> <li>บริการฝึกอบรม</li> <li>มริการ Coupter Service</li> </ul>          |                     | cus_service@ic.or.th<br>icis@ic.or.th | สำนักมานสาขา สมขลา                                     | na 8                   | ic-songk@ic.or.th                    |                            |
| <ul> <li>บริการคีย์ข้อมูลเครื่องจักร วัตถุดิบและช่างฟีมือ :</li> </ul>   |                     | counterservice@ic.or.th               | สำนักมานสาขา ขอนแก่น                                   | na 9                   | ic-khonkaen@ic.or.th                 | nardina Fo<br>nardina Line |
| - บริการยนเพลงานวิติทุดบ :<br>- บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัติทุดิบ :  | bis_center@ic.or.th |                                       |  |                        |                                      |                            |

ดา**ว**น์โหลดคู่มือการใช้มานระบบ ได้ทาม www.ic.or.th