



วิธีการสั่งปล่อย และตัดบัญชีวัตถุประสงค์ ด้วยระบบคอมพิวเตอร์ สำหรับกิจการ IPO และ ITC (ออนไลน์ผ่านโปรแกรม Zoom Webinar)

วันพฤหัสบดีที่ 27 กรกฎาคม 2566
เวลา 9.00-12.00 น. ออนไลน์ผ่าน Zoom



บรรยายโดย สุกัญญา หนึ่งทอง
วิทยากร จากสมาคมสโมสรนักลงทุน



หัวข้อบรรยาย

- **การเตรียมข้อมูลรายการวัตถุประสงค์และสูตรการผลิต Online**
การใช้งานและวิธีการยื่นขอบัญชีวัตถุประสงค์ และสูตรการผลิต
- **การส่งปล่อยวัตถุประสงค์ ผ่านระบบ IC Online**
Workshop การใช้งานและวิธีการยื่นส่งปล่อย งานส่งปล่อยประเภทต่าง ๆ
- **การยื่นขอตัดบัญชีวัตถุประสงค์**
การขอตัดบัญชี และการยกเลิก(แก้ไข) การโอนสิทธิ์
- **การยื่นขอปรับยอดวัตถุประสงค์**
การขอตัดบัญชี และการยกเลิก(แก้ไข) การโอนสิทธิ์

สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

มาตรา 30 หมายถึง การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ

มาตรา 36 (1) หมายถึง การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก

มาตรา 36 (2) หมายถึง การให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับสินค้าตัวอย่างของผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

ความสัมพันธ์ของระบบ RMTS และ IC Online

ระบบ RMTS (Raw Material Tracking System) คือ โปรแกรมที่พัฒนาขึ้นเพื่อให้บริการด้านวัตถุดิบ ด้วยระบบคอมพิวเตอร์ กับบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน จากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน หรือ BOI ตามสิทธิประโยชน์ที่ได้รับ คือ มาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 เพื่อให้บริษัทได้รับการบริการที่สะดวก รวดเร็ว ถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ

IC Online System คือ การบริการรับ - ส่งข้อมูลผ่าน Internet ให้บริการงาน บัญชีรายการวัตถุดิบ สูตรผลิตภัณฑ์ การขออนุญาตส่งวัตถุดิบออกไปต่างประเทศ การสั่งปล่อย และการตัดบัญชี วัตถุดิบด้วยมาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 โดยเชื่อมโยงข้อมูลในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ระหว่างคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน กรมศุลกากร บริษัท และสมาคมสโมสรนักลงทุน

วัตถุประสงค์ของการเตรียมข้อมูล

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ จำเป็นต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของรายการวัตถุดิบ และสูตรการผลิต โดยข้อมูลจะมีในระบบ คือ

Database RMTS

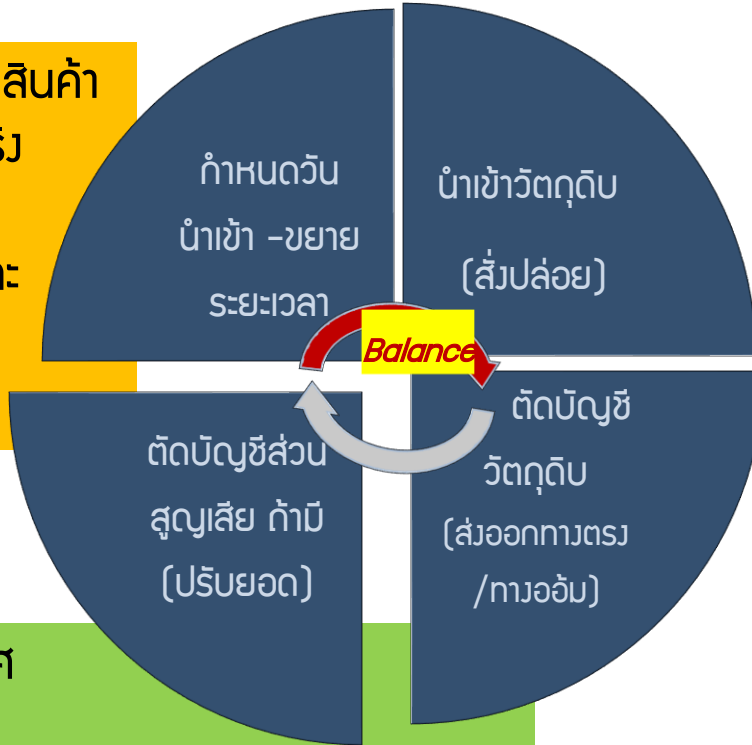
ผู้ได้รับส่งเสริมฯ จึงต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของสินค้าแต่ละรุ่น เพื่อให้สามารถคำนวณปริมาณวัตถุดิบที่ใช้จริง โดยบริษัทต้องมี

- วัตถุดิบบัญชีรายการวัตถุดิบ (ชื่อหลัก ชื่อรอง) และปริมาณ STOCK สูงสุด
- สูตรการผลิตของสินค้าแต่ละรุ่น เพื่อจัดส่วนประกอบ

ตัดบัญชี

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ ส่งสินค้าไปจำหน่ายต่างประเทศ จะต้องนำใบขนสินค้าขาออกมาตัดบัญชี เพื่อลดยอดปริมาณวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นในบัญชีสั่งปล่อย ตามที่คำนวณจากสูตรการผลิตสินค้าส่งออกนั้นๆ การตัดบัญชี แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

1. ผู้ได้รับการส่งเสริมส่งออกเอง ตัดด้วยใบขนขาออก
2. ผู้ได้รับการส่งเสริม ขายในประเทศ ตัดด้วย Report V
3. ผู้ได้รับการส่งเสริม ขายให้ Non-B ตัดด้วยใบขน โอนสิทธิ์



สั่งปล่อย

ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ นำวัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็นเข้ามาในราชอาณาจักรโดยวัตถุดิบได้รับยกเว้นอากรขาเข้า แต่หากเป็นวัสดุจำเป็น จะได้รับยกเว้นเฉพาะอากรขาเข้า จะต้องชำระภาษีมูลค่าเพิ่มตามปกติ การสั่งปล่อยวัตถุดิบ แบ่งออกเป็น 5 ประเภท คือ

1. การสั่งปล่อยยกเว้นอากร
2. การสั่งปล่อยค้ำประกัน
3. การสั่งปล่อยถอนค้ำประกัน
4. การสั่งปล่อยถอนค้ำประกันไม่เต็มจำนวน
5. การสั่งปล่อยเพื่อขอคืนอากร

วัตถุประสงค์และความสัมพันธ์ของการเตรียมข้อมูล



1. ฐานข้อมูล

บัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด (MML)

Group	Group_Desc	Max Stock	UOM
000001	AIR DEFLECTOR	5,000	C62
000002	BAFFLE	100,000	C62

สูตรผลิตภัณฑ์

Product Code	English_Desc	Group	Group_Desc	Usage	UOM
49131-46800	AIR DEFLECTOR	000001	AIR DEFLECTOR	1	C62
49131-46910B	BAFFLE	000002	BAFFLE	1	C62

3. ตัดบัญชีวัตถุดิบ (Export)

ข้อมูลการส่งออกจากรมศุลกากร

เลขที่ใบขนสินค้าขาออก	ลำดับที่	วันที่ส่งออก	Product Code	English_Desc	จำนวนส่งออก	UOP
A0121000XXXXX12	1	24/03/2020	49131-46800	AIR DEFLECTOR	1,000	C62
A0121000XXXXX12	2	24/03/2020	49131-46910B	BAFFLE	1,000	C62

2. สับปล่อยวัตถุดิบ (Import)

IMPORT งวดที่ 1

Group	Group_Desc	Imp_QTY	UOM	BALANCE	Approve_QTY
000001	AIR DEFLECTOR	1,000	C62	1,000	4,000
000002	BAFFLE	5,000	C62	5,000	95,000

IMPORT งวดที่ 2

Group	Group_Desc	Imp_QTY	UOM	BALANCE	Approve_QTY
000001	AIR DEFLECTOR	500	C62	1,500	3,500
000002	BAFFLE	2,000	C62	7,000	93,000

การคำนวณ Usage ของระบบเพื่อตัดบัญชีรายการวัตถุดิบ

Group	Usage	UOM	BALANCE	Approve_QTY
000001	1,000	C62	500	4,500
000002	1,000	C62	6,000	94,000

ฐานข้อมูล Online

ระบบจะตรวจสอบไฟล์เบื้องต้น ก่อนส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณา หากมีคำร้องแก้ไข สามารถอัปเดตข้อมูลเพื่อยื่นให้พิจารณาเพิ่มเติม เมื่อเจ้าหน้าที่พิจารณาครบ ระบบจะแสดงสถานะ: อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และรับผลการพิจารณาจากระบบได้



ฐานข้อมูล Online



1. ไฟล์สูตรอ้างอิง

เป็นสูตรตัวอย่าง/สูตรตัวแทนที่ใช้สำหรับ
ขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด
แบ่งเป็น สูตรอ้างอิง(ปกติ) และ สูตรอ้างอิง (Return)

3. ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

เป็นการขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ และแก้ไขสูตร
ผลิตภัณฑ์ เพื่อใช้ตัดบัญชี แบ่งเป็น
สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรผลิตภัณฑ์(Return)

2. ไฟล์ชื่อรอง

เป็นชื่อตรงกับชื่อหลัก หรือตรงกับใบกำกับสินค้า
เพื่อขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และการยื่นแก้ไข
ใช้ในกรณี
- ยื่นกับสูตรอ้างอิง เพื่อขออนุมัติ หรือแก้ไขบัญชี
- ยื่นชื่อรอง เพื่อเพิ่มชื่อ ,เพิ่มพิกัด,ยกเลิกชื่อรองใน
กรุปที่มีแล้ว

4. ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก ของ Max Import

ไฟล์สำหรับกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก กรณีที่เป็น
Group MaxImport

ตัวอย่าง

เอกสารประกอบการพิจารณา

ตัวอย่าง ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม



ประเภทกิจการ Manufacturing

เลขที่โครงการ 5432213			
เลขที่บัตรส่งเสริม 5874/4679 วันที่ออกบัตร 09-04-2010	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล	
		Product Name : รถยนต์ประหยัดพลังงาน และชิ้นส่วน	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2351,888,160	Unit Name 1 : C62
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :



บัตรส่งเสริม คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

เลขที่ 66-0307-1-00-0-0

คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนอาศัยอำนาจตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 ออกบัตรส่งเสริมนี้ให้แก่

บริษัท [REDACTED] จำกัด

ชื่อภาษาอังกฤษ [REDACTED]
จดทะเบียนบริษัทจำกัดเลขที่ [REDACTED] เมื่อวันที่ 11 มกราคม พ.ศ. 2566
สำนักงานตั้งอยู่ที่ [REDACTED]

[REDACTED]
เพื่อแสดงว่าเป็นผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุนในกิจการ ศูนย์จัดหาจัดซื้อ วัตถุประสงค์
ชิ้นส่วนและส่วนประกอบระหว่างประเทศ
ประเภท 7.37 กิจการศูนย์จัดหาจัดซื้อ วัตถุประสงค์ ชิ้นส่วนและส่วนประกอบระหว่างประเทศ
(INTERNATIONAL PROCUREMENT OFFICE : IPO)
โดยให้ได้รับสิทธิและประโยชน์และปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

ประเภทกิจการ IPO/ITC

เลขที่โครงการ : [REDACTED]			
เลขที่บัตรส่งเสริม [REDACTED] วันที่ออกบัตร 14-12-2005	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	Product Type บริการ	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ศูนย์จัดหาจัดซื้อชิ้นส่วนและผลิตภัณฑ์ระหว่างประเทศ	
		Product Name : International Procurement Office (IPO)	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : [REDACTED]	Unit Name 1 :
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ตัวอย่างเอกสารแนบ เอกสารการขาย IPO-ITC

My Company name
My company slogan

1 of 1
November 24, 2015
November 24, 2015
[100]
[ABC12345]

ต้องบ้ชื่อผู้ซื้อ-ขายด้วย

Bill To:
[Name]
[Company Name]
[Street Address]
[City, ST ZIP Code]
[Phone]

Ship To:
[Name]
[Company Name]
[Street Address]
[City, ST ZIP Code]
[Phone]

Shipment Information

P.O. #: _____ Mode of Transport: _____
P.O. Date: _____ Letter of Credit #: _____
Currency: _____ Payment Terms: _____
Est. Ship Date: _____ Est. Gross Est. Net Carrier: _____

Additional Information for Customs

Reason for Export: _____
Port of Embarkation: _____ Port of: _____
Country of Origin: _____ AWB/BL #: _____

Item/Part	UOM	Description	Qty	Sales Tax	Line Total
0014			10	v	50.00
00458			15		150.00

Special Notes, Terms of Sale

Subtotal \$ 200.00
Subject to Sales Tax \$ 50.00
Sales Tax Rate % 0.00
Sales Tax \$ -
S & H \$ 10.00
Insurance \$ -
[Other] specify \$ -

ตารางสรุปการขาย

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	ประมาณการส่งซื้อล่วงหน้า										
2	ประเภทการสั่งซื้อ										
3			January		February		March		April		
4	Item No.	Description	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Total
5	1	RUBBER	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	50,000.00
6	2	CABLE TIE	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	55,000.00
7	3	POWER CORD	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	60,000.00
8	4	SCREW & UNIT	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	65,000.00
9	5	FOAM	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	70,000.00

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION



URL <https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปลอมัตติดิบ ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้าไปตรงตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ (BOI) นั้น
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปลอมัตติดิบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มข้อมูล และ อนุมัติไม่เพิ่มข้อมูล หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าสู่ระบบ

IC ONLINE SYSTEM

Investor Club Association

User : **XXXXXX**

Password : **XXXXXX**

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login
เพื่อเข้าสู่ระบบ

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)

เป็นการแบบเตรียม ก่อน
ดำเนินการขอบัญชีรายการวัตถุดิบ

รหัสโครงการ

9999991A

เลขที่โครงการ : █████

เลขที่บัตรส่งเสริม ██████	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
วันที่ออกบัตร 14-12-2005	Product Type บริการ	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ศูนย์จัดหางานซื้อชิ้นส่วนและผลิตภัณ์ระหว่างประเทศ Product Name : International Procurement Office (IPO)	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : █████	Unit Name 1 :
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ

Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ :*

เช่น ข้อมูล MML

ขั้นตอนการผลิต (กรุณาระบุว่าจ้างผู้รับผลิตต้องแบบไฟล์) :

หนังสือแจ้งมติ

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :

เอกสารการซื้อเครื่องจักร

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :*

เช่น Forecast 4 เดือน


เอกสารแนบอื่น ๆ :

ข้อมูลที่บริษัทใช้แบบเพิ่มเติม ถ้ามี

ตารางสรุปการใช้แบบไฟล์เอกสารข้อมูล

**** ไฟล์ข้อมูล (ไฟล์ .xlsx และ ไฟล์ PDF หรือ .JPEG)**

ขนาดไฟล์ต้องไม่เกิน 2 MB

เมนู :	เอกสารประกอบการพิจารณา	
ประเภทกิจการ	Manufacturing	IPO/ITC
	<ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ * - ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ * - ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) * - ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ - เอกสารแบบอื่น ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ * - ขั้นตอนการผลิต (กรณีว่าจ้างผู้อื่นผลิตต้องแนบไฟล์นี้) - ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) - ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ * - เอกสารแบบอื่น ๆ

บัญชีรายการ 1. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ *

เอกสารแนบพร้อมไฟล์ข้อมูล

แก้ไขชื่อเรื่อง 1. รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

สูตรผลิตภัณฑ์ 1. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) *

2. รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต

**** รายการเอกสารที่มีสัญลักษณ์ (*) บังคับให้ต้องแนบ *****

เมนู เอกสารประกอบการพิจารณา

- สามารถเพิ่มไฟล์อื่น ๆ ได้ตลอดภายใต้โครงการนั้น ๆ
- การลบไฟล์ต้องเป็นไฟล์ที่ยังไม่ถูกใช้รวมอนุมัติ จึงจะสามารถลบไฟล์ข้อมูลนั้นออกได้

ขออนุมัติ / แก้ไขบัญชีวัตถุประสงค์

การขออนุมัติรายการวัตถุประสงค์ และแก้ไข

- ไฟล์สูตรอ้างอิง วิธีคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด แบ่งออกเป็น สูตรอ้างอิง(ปกติ) และสูตรอ้างอิง(Return)
- ไฟล์ขออนุมัติชัดเจน ใช้ยื่นคู่กับสูตรอ้างอิง เพื่อกำหนดประเภทวัตถุประสงค์
 - กรณีใช้ ยื่นคู่กับไฟล์สูตรอ้างอิง เพื่อขออนุมัติบัญชีรายการ และปริมาณสต็อกสูงสุดคีย์รายการ(กรุป)ทุกรายการเท่ากับสูตรอ้างอิง
 - กรณี ขออนุมัติแก้ไขชัดเจนวัตถุประสงค์ หลังจากได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุประสงค์เรียบร้อยแล้ว คีย์เฉพาะรายการที่ต้องการเพิ่ม/ลบ รายการเดิมไม่ต้องคีย์



ขออนุมัติ และแก้ไขบัญชี ใช้สูตรอ้างอิง

IC Online
ฐานข้อมูล



	A	B	C	D		
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม	1			
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน	2			
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)	3			
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ขอร่วัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วยขอร่ว	ปริมาณการใช้	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้
10	(6 ตัวอักษร)	(ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	วัตถุดิบ	วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสียวัตถุดิบ	รวมส่วนสูญเสีย
11				(9.8 ต้าแหน่ง)	(9.8 ต้าแหน่ง)	(9.8 ต้าแหน่ง)
12						

เลขที่โครงการ: █████			
เลขที่บัตรส่งเสริม	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
วันที่ออกบัตร 14-12-2005	Product Type บริการ	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ศูนย์จัดหาจัดซื้อชิ้นส่วนและผลิตภัณฑ์ระหว่างประเทศ	
		Product Name : International Procurement Office (IPO)	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : █████	Unit Name 1 :
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

1. ช่อง QTY_NET , QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
2. ช่อง QTY_GROSS = ช่อง QTY_NET + QTY_LOSS กรณีมีรายการเยอะใส่สูตรได้
3. ไฟล์สูตรอ้างอิง 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb และ จะต้องไม่มี Sheet ว่า
4. กรณีหน่วยขอร่วัตถุดิบ เป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 , SET จะไม่มีส่วนสูญเสีย

ขออนุมัติ และแก้ไขบัญชี ใช้สูตรอ้างอิง

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น)
- กรณี capacity จำนวนกำลังการนำเข้ารวม 4 เดือน

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (ปกติ) และชื่อรวม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	กิจการบริษัทการค้าระหว่างประเทศ (INTERNATIONAL TRADING CENTERS : ITC)				
2	Product Name	RUBBER				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	50,000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	RUBBER	C62	1	0	1
10						
11						
12						
13						

ตารางสรุปการซื้อขาย										
ประมาณการสั่งซื้อล่วงหน้า										
ประเภทการสั่งซื้อ										
		January		February		March		April		
Item No.	Description	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Total
1	RUBBER	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	50,000.00
2	CABLE TIE	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	55,000.00
3	POWER CORD	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	60,000.00
4	SCREW & UNIT	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	65,000.00
5	FOAM	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	70,000.00

AUTOMOBILE CAR				AUTO BILE		BILE CAR	

ขออนุมัติ และแก้ไขบัญชี ใช้สูตรอ้างอิง

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (Return) **ถ้ามี**

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	กิจการบริษัทการค้าระหว่างประเทศ (INTERNATIONAL TRADING CENTERS : ITC)				
2	Product Name	RUBBER				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	20000 (คิดที่ 5 % ตามกำลังการผลิตบัตรส่งเสริมต่อปี $2,000,000 / 5 \% = 100,000$)				
5	Product Unit	C62	- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกรูป			
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00	- <i>Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet</i>			
			- กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R) บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% (ทุก R รวมกันไม่เกิน 5%)			
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	RUBBER	C62	1.00	0	1.00

1. ช่วง QTY_NET , QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
2. ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว
3. ใน 1 สูตรอ้างอิง (Return) จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการเท่านั้น
4. กรณี สูตรอ้างอิง (Return) จะไม่มีส่วนสูญเสีย

ขออนุมัติ และแก้ไขบัญชี ไฟล์ชื่อรวม

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	รายการที่ ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรวม)	พิกัดศุลกากร ของวัตถุดิบ (มีรูปแบบการคีย์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อย ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revolving (แบบหมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทของวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึง วัสดุจำเป็น R หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับเข้ามา ซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ของรายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมติม การอนุมัติแล้ว หรือ ควมติม D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่าน การอนุมัติแล้ว

ไฟล์ชื่อรวมวัตถุดิบ มีข้อมูลได้เพียง 1 Sheet เท่านั้น

ใน 1 รายการวัตถุดิบ สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น (A = Add, C = Chang และ D = Delete)

1 ชื่อรวมจะอยู่ภายใต้ชื่อหลักได้เพียงชื่อเดียว และหน่วยของวัตถุดิบชื่อรวมต้อง ตรงกับหน่วยของวัตถุดิบชื่อหลัก ,ประเภทบัญชีวัตถุดิบ Stock_Type แบบเดียวกัน และประเภทของวัตถุดิบ N หรือ Y อย่างไรก็ดีอย่างหนึ่งเท่านั้น



	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	RUBBER	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	CABEL TIE		C62	MAX_IMPORT	N	A
4	000003	ROWER CORD		C62	MAX_REVOLVING	N	A
5	000003	RR DOOR #00125		C62	MAX_REVOLVING	N	A
6	000004	SCREW & UNIT		C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	000005	FOAM		C62	MAX_REVOLVING	N	A
8	R00001	RUBBER		C62	MAX_REVOLVING	R	A

ขออนุมัติบัญชี
ครั้งแรก

ขอแก้ไขบัญชี

-กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิม
ทุกรูป
(แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในรูปนั้น)
-กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R)
บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร
(ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%)
*Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1
รายการ/Sheet*

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	RUBBER	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000002	CABEL TIE		C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	ROWER CORD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
5	000004	SCREW & UNIT		C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	000005	FOAM		C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	000006	CORD PAPER		C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	R00001	RUBBER		C62	MAX_REVOLVING	R	C

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งข้อมูลบริษัท ประเภทที่ 1 - 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้าไม่ตรงตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งข้อมูลวัตถุดิบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มข้อมูล และ อนุมัติไม่เพิ่มข้อมูลหรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าระบบ

1



ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ

ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด

ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด

ยื่นขอแก้ไขข้อมูลวัตถุดิบ

2



User :

Password :

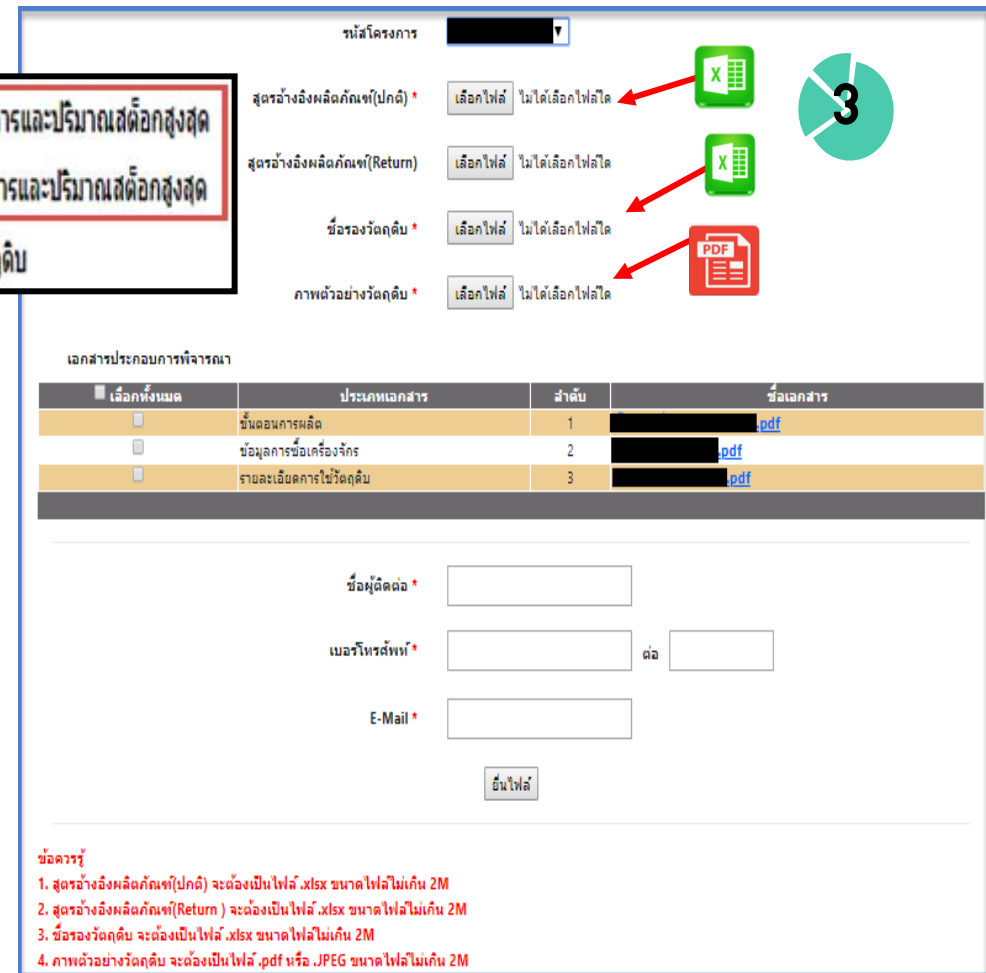
Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login


คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ


ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการ และ ขอแก้ไขบัญชีรายการ ใช้แบบฟอร์มการคีย์ข้อมูลเดียวกัน


3




ไฟล์โครงการ: [Dropdown]

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) * 

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) 

ชื่อของวัตถุดิบ * 

ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ * 

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	[Redacted] .pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการขอเครื่องจักร	2	[Redacted] .pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการนำเข้าวัตถุดิบ	3	[Redacted] .pdf

ชื่อผู้ติดต่อ *

เบอร์โทรศัพท์ * ต่อ

E-Mail *

ข้อควรรู้

1. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. ชื่อของวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
4. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf หรือ .JPEG ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

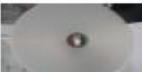
ขออนุมัติ และแก้ไข สูตรการผลิต

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
3	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
4	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)				
5	Formula type	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN)				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ขอ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วยขอ	ปริมาณการ	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้
10	วัตถุดิบ	(ชื่อหลัก)	วัตถุดิบ	ใช้วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสียวัตถุดิบ	รวมส่วนสูญเสีย

TEST CO.,LTD.

ขนาดแผ่นมาตรฐาน 1000 มม. กว้าง 18 มม.

Production Process



CARRIER SHEET 24.1 PER.

2 pcs./Sheet (Standard) = 0.00002 pcs.

Speed: 1.000 mm/min = 100.000 rpm.


Width: 1.000 mm = 4.0000 #Gears

Material: 100.000 #Gears = 3.8400 #Gears

Material: 100.000 #Gears = 0.4600 #Gears

ชื่อผลิตภัณฑ์ : TAPE

1 Model: 34050529	6 Model: 34050582
2 Model: 34050574	7 Model: 34050572
3 Model: 34050577	8 Model: 34050575
4 Model: 34050571	9 Model: 34050578
5 Model: 34050576	10 Model: 34050581



1 BB35AT8-PA12-A 34050529

2 BB35AT-PA8-A 34050574

3 BB35AT-PA18-A 34050571

4 BB35AT-PA18-A 34050571

5 BB35AT-PA18-T1 34050576


6 T-RA8-A 34050582

7 APB3-PC-E-EBTP 34050572

8 APB4-PC-A-EBTP... 34050575

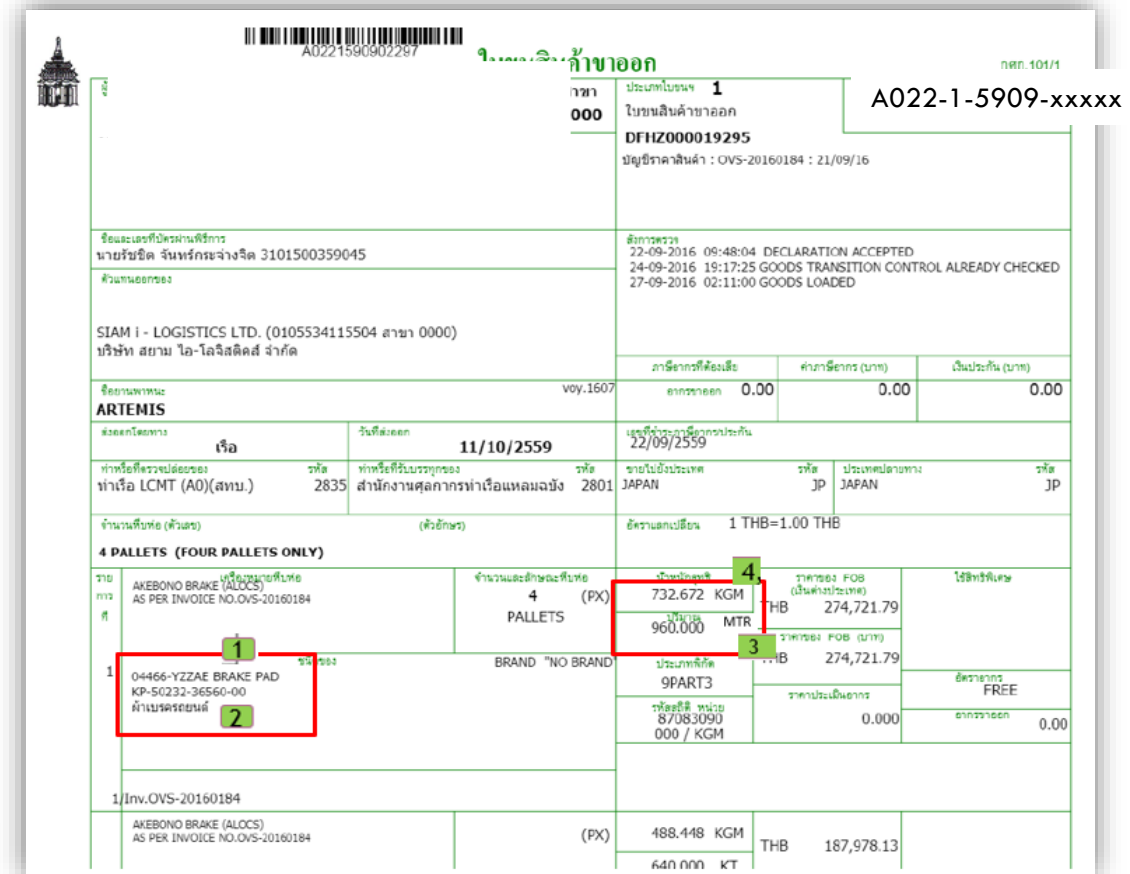
9 APB6-PC-A-EBTP 34050578

10 APB7-PC-A-EBTP 34050581



ขออนุมัติ และแก้ไข สูตรการผลิต ปกติ

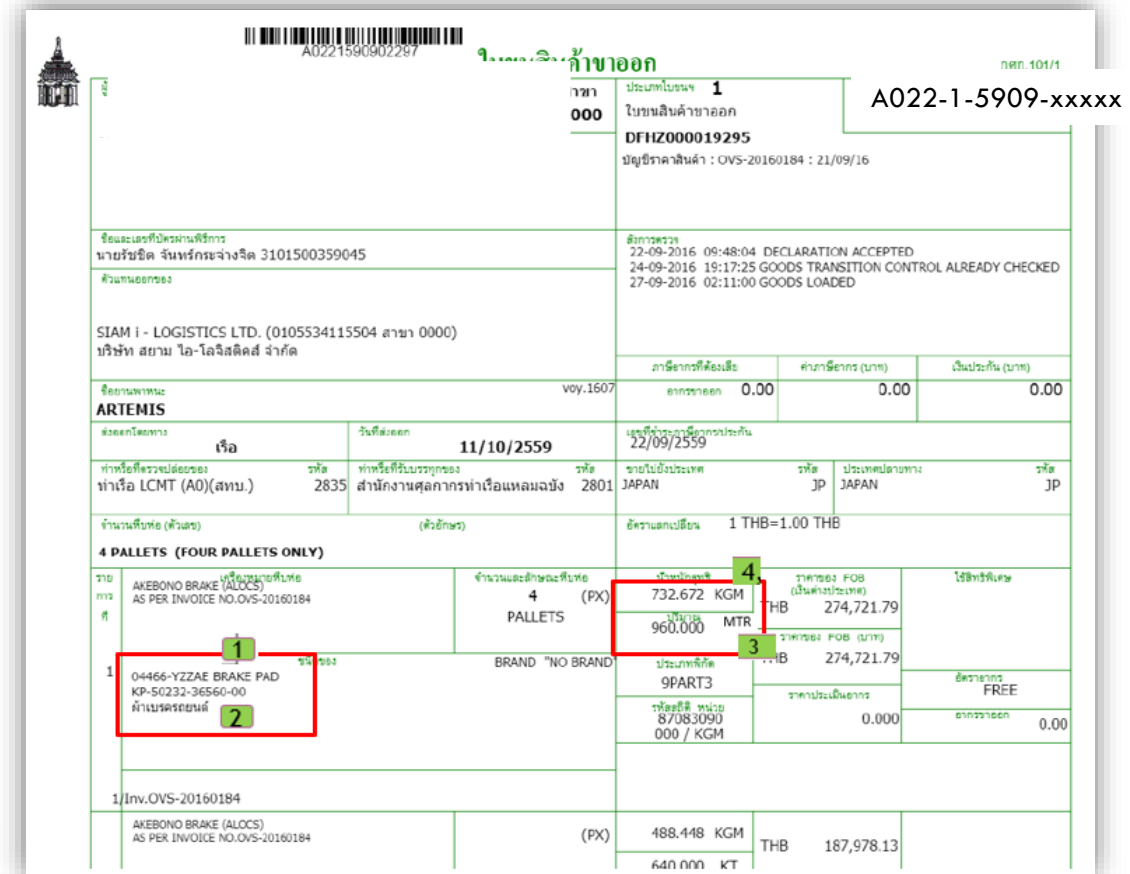
	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	04466-YZZAE BRAKE PAD		1		
2	Product Code	KP-50232-36560		2		
3	Product Unit	MTR		3		
4	Weight Per Piece (KGM)	732.672		4		
5	Formula type	PRODUCT				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	RUBBER	C62	1	0	1



- กรณีแก้ไขหน่วยของผลิตภัณฑ์ ต้องคีย์ชื่อ Product Name , Product Code ให้ตรงกับสูตรผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติแล้ว
- ** ถ้าคีย์รายการวัตถุดิบที่ต้องการใช้ในสูตรผลิตภัณฑ์ไม่ครบ ระบบจะบันทึกเฉพาะรายการที่คีย์มาเท่านั้น **
- สูตร RETURN ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ ที่ได้รับอนุมัติแล้ว ระบบจึงจะกำหนดให้เป็น Revision 0 Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet

ขออนุมัติ และแก้ไข สูตรการผลิต Return

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	04466-YZZAE BRAKE PAD				
2	Product Code	KP-50232-36560				
3	Product Unit	MTR				
4	Weight Per Piece (KGM)	732.672				
5	Formula type	RETURN				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	RUBBER	C62	1	0	1



ใบขนสินค้าขาออก (นศ. 101/1)
A022-1-5909-xxxxx

เลขที่ใบขน: 000
ประเภทใบขน: 1
ใบขนสินค้าขาออก
DFHZ000019295
ปัญหาการค้าสินค้า : OVS-20160184 : 21/09/16

ชื่อและสถานที่บริหารพิธีการ: นายรัชชิต จินทรภะจางจิต 3101500350045
วันที่: 22-09-2016 09:48:04
คำแถลง: DECLARATION ACCEPTED
วันที่: 24-09-2016 19:17:25
คำแถลง: GOODS TRANSITION CONTROL ALREADY CHECKED
วันที่: 27-09-2016 02:11:00
คำแถลง: GOODS LOADED

SIAM i - LOGISTICS LTD. (0105534115504 สาขา 0000)
บริษัท สยาม ไอ-โลจิสติกส์ จำกัด

ปริมาณสุทธิ: 732.672 KGM
น้ำหนักสุทธิ: 960.000 MTR

จำนวนพัสดุ: 4 PALLETS (FOUR PALLETS ONLY)

รายละเอียดสินค้า: 04466-YZZAE BRAKE PAD (KP-50232-36560-00) จำนวนสุทธิ: 1, จำนวนสุทธิ: 1, จำนวนสุทธิ: 1

สูตร RETURN ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ
 ที่ได้รับอนุมัติแล้ว ระบบจึงจะกำหนดให้เป็น Revision 0 *Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet*

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION



URL <https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปลอมัตติบัตร ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้าไม่ตรงตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปลอมัตติบัตรบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มข้อมูล และ อนุมัติไม่เพิ่มข้อมูล หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าสู่ระบบ

IC ONLINE SYSTEM

Investor Club Association

User :
Password :

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์

การยื่นขออนุมัติ และยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ใช้แบบฟอร์มเดียวกัน

หน้าโครงการ

สูตรผลิตภัณฑ์*

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)*

รูปผลิตภัณฑ์*

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	.pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	.pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	.pdf

ชื่อผู้ติดต่อ*

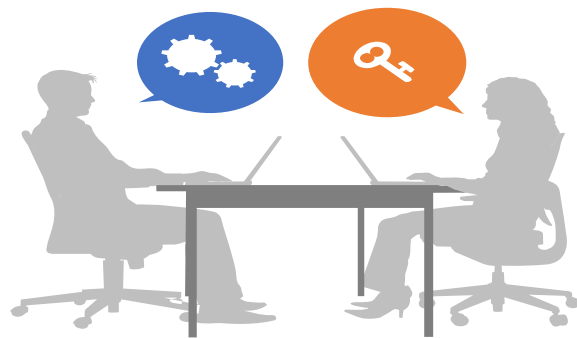
เบอร์โทรศัพท์* ต่อ

E-Mail*

ข้อควรรู้

1. สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. รูปผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

การสั่งซื้อยวตวัตถุ ด้วยระบบ Online



ขั้นตอนการส่งปล่อยวัตถุดิบ

- กรณี ชื่อตรง



ระบบจะอนุมัติการส่งปล่อยชื่อรายการวัตถุดิบที่มีชื่อตรงกับ Master List เท่านั้น หากตรวจสอบพบว่า รายการวัตถุดิบชื่อไม่ตรง ระบบจะให้ คลิกยืนยันส่งจนท. พิจารณาชื่อรอร่ววัตถุดิบ (บริษัทจะคลิกหรือไม่คลิกยืนยันก็ได้ ขึ้นอยู่กับความประสงค์ของบริษัทภายใน 3 วัน) และเมื่อเจ้าหน้าที่พิจารณา อนุมัติ หากต้องการส่งปล่อย จะต้องยื่นไฟล์ BIRTIMP เพื่อส่งปล่อยใหม่อีกครั้ง



จัดเตรียมข้อมูล
Excel Birtimp



ระบบตรวจสอบข้อมูล
- ใช้ Error
- รับผลการพิจารณา



บันทึก/จัดเก็บอัตโนมัติ



ระบบบันทึกอัตโนมัติ
(eBXML)

ขั้นตอนการส่งปล่อยวัตถุดิบ - กรณี ชื่อไม่ตรง



จัดเตรียมข้อมูล
Excel Birtimp

ระบบตรวจสอบข้อมูล
- เช็ก Error/ รับผลการพิจารณา

บันทึก/จัดเก็บอัตโนมัติ

ระบบบันทึกอัตโนมัติ
(eXML)

พิจารณา -อนุมัติ เพิ่มชื่อรอง -ไม่อนุมัติ

File BIRTIMP

GROUP	DESC 1
000001	CLEAN RUBBER
000006	RUBBER

Master List

กรุป	ชื่อวัตถุดิบ	UOP
000001	RUBBER	C62

หากต้องการส่งเจ้าหน้าที่ BOI พิจารณา ระบบบังคับแนบไฟล์ รวรับไฟล์ PDF และ JPEG (เช่น ไฟล์ข้อมูลที่สามารถยืนยันหรือพิสูจน์ทราบได้ว่าเป็นวัตถุดิบชนิดเดียวกัน หรือรายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่นรูปภาพ แล็คติดต๋อ, MSDS (กรณีสารเคมี)

ประเภทของการปล่อยวัตถุดิบ



- 

1

ปล่อยวัตถุดิบแบบยกเว้นอากรขาเข้า

 - ให้ผู้ได้รับการส่งเสริมนำวัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็นเข้ามาในราชอาณาจักรโดยได้รับยกเว้นอากรขาเข้า

BIRTIMP1
- 

2

ปล่อยวัตถุดิบแบบใช้ธนาคารค้ำประกัน

 - ให้ผู้ได้รับการส่งเสริมนำวัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็นเข้ามาในราชอาณาจักรโดยใช้ธนาคารค้ำประกันไว้

BIRTIMP2
- 

3

ปล่อยวัตถุดิบแบบถอนค้ำประกันเต็มจำนวน

 - ให้ผู้ได้รับการส่งเสริม ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่เคยใช้ธนาคารค้ำประกันไว้ พร้อมกับถอนการใช้ธนาคารค้ำประกัน

BIRTIMP3
- 

4

ปล่อยวัตถุดิบแบบถอนค้ำประกันไม่เต็มจำนวน

 - ให้ผู้ได้รับการส่งเสริม ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่เคยใช้ธนาคารค้ำประกันไว้ พร้อมกับถอนการใช้ธนาคารค้ำประกันบางส่วนชั่วคราว

BIRTIMP4
- 

5

ปล่อยวัตถุดิบแบบขอคืนอากร

 - ให้ผู้ได้รับการส่งเสริมได้รับคืนอากรขาเข้าของวัตถุดิบ และวัสดุจำเป็นที่ได้ชำระไปก่อนหน้านี้แล้ว

BIRTIMP5

โครงสร้าง ไฟล์ BIRTIMP

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
PROJ_CODE	DOC_NO	INVOICE	INV_DATE	DESC_1	DESC_2	QTY	UOM	GRP_NO	BY	IMP_LINE	INV_LINE	APP_NO	IMP_ENTRY	IMP_DATE	ESS_MAT
รหัสโครงการ	เลขที่งวด	เลขที่ Invoice	วันที่ Invoice	ชื่อวัตถุดิบ ที่นำเข้ามาตาม INVOICE (ตาม MML)	ชื่อวัตถุดิบ ที่นำเข้ามาตาม INVOICE (ส่วนขยาย)	ปริมาณ นำเข้า	หน่วย วัตถุดิบ	รหัส วัตถุดิบ	เป็นคำว่าง ช่อง ทางการ นำเข้า	ลำดับที่ ใบขน สินค้า เข้า	ลำดับที่ใบ Invoice	เลขที่ หนังสือสั่ง ปล่อย ประเภท3,4	เลขที่ใบขน สินค้าขาเข้า ประเภท 3,4,5	วันที่ใบขน สินค้าขา เข้า ประเภท 3,4,5	ประเภทสินค้า วัตถุดิบ (N) หรือ วัสดุจำเป็น (Y) ใช้ กรณีค่าประกันไม่มี MML
8 ตัวอักษร	ไม่เกิน 8 ตัวอักษร	ไม่เกิน 35 ตัวอักษร	รูปแบบ DD/MM/YYYY	ไม่เกิน 512 ตัวอักษร	ไม่เกิน 254 ตัวอักษร	ไม่เกิน 18 ตำแหน่ง (ทศนิยม 6)	3 ตัวอักษร	6 ตัวอักษร							

เงื่อนไขการจัดเตรียมไฟล์ BIRTIMP

- กำหนดชื่อไฟล์เป็น BIRTIMP ตามด้วยประเภทงาน 1 - 5 เท่านั้น เช่น BIRTIMP1
- หากต้องการบันทึกชื่ออื่นเพิ่มเติม ให้ระบุเครื่องหมาย (_) จากนั้นตามด้วยชื่อที่ต้องการ เช่น BIRTIMP1_IC2021
- บันทึกไฟล์เป็น Type Workbook เท่านั้น
- ห้ามแก้ไข / ลบ / เพิ่ม หัวคอลัมน์ (Row A) ในไฟล์ Excel



ตัวอย่าง ไฟล์ BIRTIMP

ตัวอย่างการคีย์ลำดับที่ Invoice และลำดับที่ใบขนสินค้าขาเข้า (กรณี Invoice หลายฉบับ แต่เดินพิธีการด้วยใบขนสินค้าขาเข้าฉบับเดียวกัน)

Invoice A

1	LABEL	100 C62
2	INDUCTOR AT-CY16	200 C62
1	FILTER	50 C62
2	SWITCH AT-CY16	150 C62
3	MODEL 4516#01 CAPACITOR	300 C62

Invoice B

ลำดับที่ใบขนสินค้าขาเข้า	ลำดับที่ Invoice
1	1
2	2
3	1
4	2
5	3

PROJ_CODE	DOC_NO	INVOICE	INV_DATE	DESC_1	DESC_2	QTY	UOM	GRP_NO	BY	IMP_LINE	INV_LINE	APP_NO	IMP_ENTRY	IMP_DATE	ESS_MAT
54321111	1	AT202-2022	26/04/2021	LABEL		100	c62	000001		1	1				
54321111	1	AT202-2022	26/04/2021	INDUCTOR	AT-CY16	200	c62	000002		2	2				
54321111	2	AT202-2023	26/04/2021	FILTER		50	c62	000004		3	1				
54321111	2	AT202-2023	26/04/2021	SWITCH	AT-CY16	150	c62	000005		4	2				
54321111	2	AT202-2023	26/04/2021	MODEL 4516#01 CAPACITOR		300	c62	000006		5	3				

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION



URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

1

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปลั๊กวัตุดิบ ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตุดิบที่นำเข้าไม่ตรงตามรายการวัตุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาค่าร้องการส่งปลั๊กวัตุดิบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มชื่อรอง และ อนุมัติไม่เพิ่มชื่อรอง หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าระบบ

2

IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User : XXXXXX

Password : XXXXXX

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ส่งปลั๊กวัตุดิบ

ส่งข้อมูล

ตรวจสอบข้อมูล

ส่งข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบ
ข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบ
ไฟล์ PDF ที่ส่ง

ตรวจสอบ
เอกสารแฟกซ์

ตรวจสอบผลการ
พิจารณาส่งปลั๊ก
Diskette/FlashDrive

ดาวน์โหลด
ข้อมูลค่าประกัน

Project Code: [REDACTED]

ส่งไฟล์ IMP

ส่งเอกสารแฟกซ์ PDF



ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 MB

ประกาศยกเลิก การแนบอินวอยซ์ส่งปลั๊กวัตุดิบและวัสดุจำเป็น สำคัญ [คลิกที่นี่](#)

Submit

3

การยื่นส่งปลั๊ก
ไม่ต้องแนบเอกสาร ทุกกรณี

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน

วิธีการส่งปล่องวัดคุณภาพ ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัดคุณภาพที่นำเข้าไปตรงตามรายการวัดคุณภาพ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น เจ้าหน้า BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปล่องวัดคุณภาพที่เข้าในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มชื่อรอง และ อนุมัติไม่เพิ่มชื่อรอง หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าระบบ

IC ONLINE SYSTEM

Investor Club Association

User : XXXXX

Password : XXXXXX

● Import Online(เดิม) ● IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ส่งปล่องวัดคุณภาพ

ส่งข้อมูล

ตรวจสอบข้อมูล

ส่งข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบ
ข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบ
ไฟล์ PDF ที่ส่ง

ตรวจสอบ
เอกสารแฟกซ์

ตรวจสอบผลการ
พิจารณาส่งปล่อง
Diskette/FlashDrive

ดาวน์โหลด
ข้อมูลค่าประกัน

Import Online : View File : ตรวจสอบข้อมูล

Project Code : Submit

วันที่	ชื่อไฟล์ส่งปล่อง	งวดเริ่มต้น	ตรวจสอบ Error	ตรวจสอบสถานะ	รับข้อมูล MML	ข้อมูลกรมศุล
13/9/2565 8:41:11	6105431EIMP113084111.XLSX	000143	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
12/9/2565 13:19:45	6105431EIMP112131945.XLSX	000142	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
30/8/2565 9:38:34	6105431EIMP130093834.XLSX	000141	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
30/8/2565 9:13:15	6105431EIMP130091315.XLSX	000140	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
22/8/2565 10:31:06	6105431EIMP122103106.XLSX	000139	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
17/8/2565 11:50:39	6105431EIMP117115039.XLSX	000137	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
17/8/2565 9:06:03	6105431EIMP117090603.XLSX	000136	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
25/7/2565 15:38:30	6105431EIMP125153830.XLSX	000135	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
25/7/2565 10:06:28	6105431EIMP125100628.XLSX	000134	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
8/7/2565 11:48:47	6105431EIMP108114847.XLSX	000132	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ

ตรวจสอบสถานะ และ รับข้อมูลกรมศุล
(เพื่อให้ Shipping เดินทาง)

งวด	เลขที่ Invoice	วันที่ Invoice	เลขที่หนังสืออนุมัติ	วันที่หนังสืออนุมัติ	ท่า	ผลการพิจารณา	วันที่รับเรื่อง	เวลารับเรื่อง	วันที่อนุมัติ	เวลาที่อนุมัติ	วันที่ส่งหนังสือ	รอบส่ง
000143	HP20230401	30/03/2023	นร1311R660400	05/04/2023	อนุมัติ	อนุมัติ	05/04/2023	10:29:41	05/04/2023	10:29:41	05/04/2023	00:00

โครงสร้าง ไฟล์ BIRTCAN

	A	B	C	D	E	F
1	PROJ_CODE	DOC_NO	APP_NO	APP_DATE	TYPE	REASON
2	รหัสโครงการ	เลขงวด	เลขที่หนังสือ อนุมัติสั่งปล่อย	วันที่หนังสือ อนุมัติสั่งปล่อย	ประเภทการยกเลิก ให้ระบุตัวอักษร I	สาเหตุการยกเลิก
3	8 ตัวอักษร	ไม่เกิน 8 ตัวอักษร	ไม่เกิน 10 ตัวอักษร นร.ที่ เคยสั่งปล่อยแล้ว	DD/MM/YYYY นร.ที่ เคยสั่งปล่อยแล้ว	I คือ สั่งปล่อยวัตถุดิบ	เป็นภาษาไทย

ข้อมูลที่ใช้คือ
DEC_NO, APP_NO,
APP_DATE
เป็นงวดเดิมที่ต้องการ
ยกเลิก หลังจากระบบ
อนุมัติ บริษัทต้องใช้งวด
ต่อไปในการสั่งปล่อย

ตัวอย่าง ไฟล์ BIRTCAN

	A	B	C	D	E	F
1	PROJ_CODE	DOC_NO	APP_NO	APP_DATE	TYPE	REASON
2	5432111	1	US1302R620200015772	22/2/2019	I	ระบุเลขที่ INVOICE ไม่ตรงกับ INVOICE

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

1

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปลั๊กวัตุดิบ ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้ามาตรงตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ (BOI) นั้น

เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปลั๊กวัตุดิบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติให้ยื่นขอรอง และ อนุมัติไม่ยื่นขอรอง หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าระบบ

2

IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User :

Password :

Import Online(เดิม)

IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login
เพื่อเข้าสู่ระบบ

ส่งปลั๊กวัตุดิบ

ส่งข้อมูล

ตรวจสอบข้อมูล

ส่งข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบ
ข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบ
ไฟล์ PDF ที่ส่ง

ตรวจสอบ
เอกสารแฟกซ์

ตรวจสอบผลการ
พิจารณาส่งปลั๊ก
Diskette/FlashDrive

ดาวน์โหลด
ข้อมูลค่าประกัน

3

Project Code : 6105431E ▾

ส่งไฟล์ CAN:

ข้อควรรู้ :

1. ส่งไฟล์ CAN หมายถึง ข้อมูลยกเลิก Birtcan ที่บริษัท
ต้องการยื่นยกเลิก การส่งปลั๊กวัตุดิบ
2. สมาคมจะดำเนินการรับเรื่องยกเลิกส่งปลั๊ก **และยังไม่ได้
เดินพิธีการกับศุลกากร**เท่านั้น
3. สมาคมจะ**ประมวลผลยกเลิกส่งปลั๊ก** กรณีที่
ศุลกากร **“อนุมัติ”** แจ่มกลับเท่านั้น

การขออนุมัติตัดบัญชี วัตถุประสงค์ผ่านระบบ IC Online



เทคนิค การใช้สูตรผลิตภัณฑ์

สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ (PRODUCT)

สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ (PRODUCT) ที่ได้รับอนุมัติ

รุ่น / Model	ชื่อผลิตภัณฑ์ / Model Desc	UOP
A123	RUBBER	C62

GROUP 000001	RUBBER	QTY GROSS 1 C62
--------------	--------	-----------------

REVISION 1

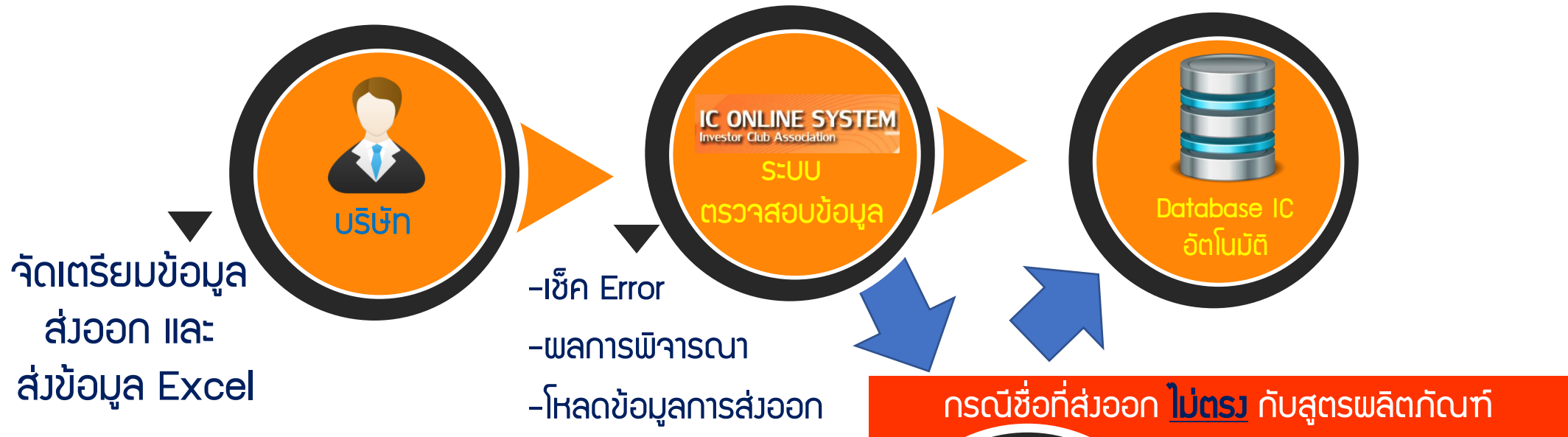
สูตรผลิตภัณฑ์ที่นำกลับมาซ่อมแซม (RETURN)

สูตรผลิตภัณฑ์ที่นำกลับมาซ่อมแซม (RETURN) ที่ได้รับอนุมัติ

รุ่น / Model	ชื่อผลิตภัณฑ์ / Model Desc	UOP
A123	RUBBER	C62

GROUP R00009 RUBBER QTY GROSS 1 C62
REVISION 0

การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ Paperless



ตัดบัญชีเพื่อการลดยอดคงเหลือวัตถุดิบ (Balance) ที่เกิดจากการ
 สิ้นเปลืองวัตถุดิบตามมาตรา 36
 และ ข้อมูลในไฟล์ Export
 ต้องเป็นสูตรที่ได้รับการอนุมัติที่มีในระบบเท่านั้น

- 1 ไฟล์ สามารถมีได้หลายรหัสโครงการ
- 1 ใบขออนุมัติ/เอกสารการอนุมัติ สามารถตัดได้ครั้งเดียว
- 1 ไฟล์ มีหลายใบขออนุมัติ/เอกสารการอนุมัติ
- 1 ไฟล์ มีได้เพียง 1 ประเภทเท่านั้น
 - ☞ เอกสารใบขออนุมัติ
 - ☞ เอกสารการอนุมัติ
 - ☞ หนังสืออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสีย (ผลิตภัณฑ์)
- การตัดบัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นแบบไร้เอกสาร **ยกเลิกไม่ได้**

การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ Paperless

Download : ข้อมูลกรมศุลกากร ตัดบัญชีด้วยใบขนสินค้าขาออก กรณีส่งออกเอง หรือ บริษัท Non BOI ส่งออก

	1	2	3	4	5	6	7	
PROJ_CODE	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_LINE_NO	PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	UOP	REVISION
	A0111620111589	15/06/2019	0001	A123	ELECTRIC FAN	100.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0002	B123	COVER	200.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0003	C123	SEALING MATERIAL	300.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0004	D123	SEALING MATERIAL	100.00	C62	



ตัวอย่างไฟล์ export กรณีตัดบัญชีด้วยใบขนขาออก

ข้อมูลไฟล์ Export ต้องเป็นสูตรที่ได้รับการอนุมัติ และมีในระบบเท่านั้น

PROJ_CODE	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_LINE_NO	PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	UOP	REVISION
12345113	A0111620111589	15/06/2019	0001	A123	ELECTRIC FAN	100	C62	1
45321311	A0111620111589	15/06/2019	0002	C123	COVER	200	C62	1
12345113	A0111620111589	15/06/2019	0003	C123	SEALING MATERIAL	300	C62	1
12345113	A0111620111589	15/06/2019	0004	D123	SEALING MATERIAL	100	C62	1

การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ Paperless

Download : **Vendor** ตัดบัญชีด้วยเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ (Report V)

PROJ_CODE	COM_NAME	EXP_NAME	1 EXP_ENTRY	2 EXP_DATE	EXP_DECLARE_ LINE_NO	3 VEN_PRODUCT _CODE	VEN_ENGLISH_ DESC	QTY	4 UOP	REVISION
	AMAGASAKI PIPE (THAILAND) CO.,LTD.	DAIKIN INDUSTRIES (THAILAND) LIMITED	B19-V-N0036631	27/03/2019	1	A-1914C	PIPING	46	C62	
	AMAGASAKI PIPE (THAILAND) CO.,LTD.	DAIKIN INDUSTRIES (THAILAND) LIMITED	B19-V-N0036631	27/03/2019	2	A-1255A	PIPING	539	C62	

 ตัวอย่างไฟล์ export กรณีตัดบัญชีด้วยเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ (Report V)

ข้อมูลในไฟล์ Export ต้องเป็นสูตรที่ได้รับการอนุมัติ และมีในระบบเท่านั้น

PROJ_CODE	1 EXP_ENTRY	2 EXP_DATE	EXP_DECLARE_ LINE_NO	3 PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	4 UOP	REVISION
11111111	B19-V-N0036631	27/03/2019	1	A-1914C	PIPING	46	C62	1
22221111	B19-V-N0036631	27/03/2019	2	A-1255A	PIPING	539	C62	2

ตัวอย่าง กรณีสั่งข้อมูลสูตร และข้อมูลส่งออกตรงกัน

	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	
PROJ_CODE	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_LINE_NO	PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	UOP	REVISION
	A0111620111589	15/06/2019	0001	A123	ELECTRIC FAN	100.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0002	B123	COVER	200.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0003	C123	SEALING MATERIAL	300.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0004	D123	SEALING MATERIAL	100.00	C62	

ข้อมูลระบบ Transaction สิทธิประโยชน์ Reports Utility

กรณีสั่งที่ 1

REF. NO AXM100000098 ผู้ส่งงาน ECS_PINKF... เลขที่ใบขนสินค้า

Invoice Control Invoice & Declare Items Other Information Error Msg

ENGLISH DESCRIPTION
(ชื่อสินค้าภาษาอังกฤษ (Eng.) จะต้องตรงกับที่ขึ้นไว้ที่หน่วยงาน BOI)

สินค้า (Eng) **ELECTRIC FAN** ⑤

Shipping Mark

หมายเลขส่งกรม

หมายเลข (ไม่ส่งกรม)

เลขนี้คือบุคคลของ 13 หลัก

ลักษณะสินค้า PACK555 ปีของสินค้า 2013

RTC Code รหัส AHTN

Net Weight 100.000 KGM Gross W. 120.000
ปริมาณตาม Inv. 30.000 CT ปริมาณ ตักจี้ 0.00
ปริมาณตามใบขนฯ 30.000 CT Pack 30 CT ...

ราคาหน่วย/F 500.0000 หน่วยค่า/F 15,000.00

ปริมาณที่ส่งออก (Quantity) / หน่วย (Unit) ที่ได้รับอนุมัติจาก สกท. 0.00

เพิ่มราคา/F 0.00 H เพิ่มราคา/B
ราคาประเมินจากร Cer. Exporter Tax 0.00
เกณฑ์ขึ้นค่าเงิน Import Tax Inc ...
Sub Qty พิธีกรตุลาการ(ACDD)
วิธีกำหนดราคา(ACDD) ราคาFOB/F(ACDD) 0.00

รหัสสินค้า / วัสดุชิ้น **A123** ④

ชื่อรุ่น (Product Code)

สกุลเงินสินค้า THB ... 1.0000 ประเทศกำเนิด TH ...
สกุลเงินเพิ่มราคา THB ... 1.0000 ประเทศผู้ซื้อ JP ...
พิกัดศุลกากร 000035019020 ... 50001 000 KGM Privilege 003 ...
ประเภทพิกัด SPART3 ... รหัสสินค้าขึ้นตรง ...
สาเหตุสิทธิได้เนียง ประเภทพิกัดได้เนียง ...
พิกัดศุลกากรได้เนียง ... 0 0

ใช้สิทธิลดหย่อน
รายการสุทธิฝากคืน
ใช้สิทธิคลังที่ผ่าน
ใช้สิทธิ BOI เลขที่บัตรส่งเสริม (BOI License) ⑧
ใช้สิทธิมาตรา 29

เลขที่บัตรส่งเสริม BOI เลขที่บัตรส่งเสริม BOI

เลขที่ผู้ประกอบการผลิต
ตารางโอนสิทธิ์
ใบขนฯ ... รายการจี้ 0

Type Descriptions % P % S W or Q % X Duty Amt Duty Pay Depos

0200 อากาศกลศ

Duty Permit Expense

คำนวณภาษี < > Apply (F5)

- ตัดบัญชีวัตถุประสงค์
- ส่งข้อมูลระบบเดิม
- ส่งข้อมูลระบบ Paperless
- ตรวจสอบข้อมูลระบบเดิม
- ตรวจสอบข้อมูลระบบ Paperless
- ส่งข้อมูลระบบเดิม

ตรวจสอบสถานะหลังจากยื่นงานเข้าระบบ

Export Online : View File :

ประเภทเอกสาร: ทุกประเภท วันที่เริ่มต้น: ถึง: Submit

เลขที่รับงาน	วันที่	ประเภทเอกสาร	ชื่อไฟล์ส่ง	ชื่อไฟล์ตัดบัญชี	ชื่อไฟล์แวนเดอร์	ตรวจสอบ Error	ตรวจสอบสถานะ	รับข้อมูล MML	รายงาน
65086897	9/8/2565 10:21:27	ReportV	EXPORT_B22-V-N0205436	EXPORT09102194		ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ
65078278	19/7/2565 11:55:40	ReportV	EXPORT_B22-V-N0189551	EXPORT19115580		ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ
65078256	19/7/2565 11:37:58	ใบขนส่งออก	EXPORT_B22-V-N0189551	EXPORT19113760		ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ
65074776	7/7/2565 16:16:04	ReportV	EXPORT_B22-V-N0189551	EXPORT0707167654		ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ

เลขรับงาน	เลขที่หนังสืออนุมัติ	วันที่หนังสืออนุมัติ	ผลการพิจารณา
			ผ่านการตรวจสอบ

ข้อมูลที่ยื่นตัดบัญชี กับข้อมูลใบขนฯ ออกถูกต้องตรงกันหมด หากท่านต้องการส่งข้อมูลเพื่อตัดบัญชี

คลิก

- ข้อมูลส่งออก
- ตามใบลดข้อมูล Vendor



ตัวอย่าง กรณีข้อมูลสูตร และข้อมูลส่งออกไม่ตรงกัน

	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	
PROJ_CODE	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_LINE_NO	PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	UOP	REVISION
	A0111620111589	15/06/2019	0001	A123	ELECTRIC FAN	100.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0002	B123	COVER	200.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0003	C123	SEALING MATERIAL	300.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0004	D123	SEALING MATERIAL	100.00	C62	

กรณีสี่ที่ 1

Export Invoice Document

REF. NO AXM100000098

ENGLISH DESCRIPTION (ชื่อสินค้าภาษาอังกฤษ (Eng.) จะต้องตรงกับที่ขึ้นทะเบียน BOI)

สินค้า (Eng) **ELECTRIC FAN fan112** (5)

เลขที่บัญชีของ... (6)

ปริมาณที่ส่งออก (Quantity) / หน่วย (Unit) ที่ได้รับอนุมัติจาก สกท. (7)

รหัสสินค้า / รหัสสินค้า A123 (4)

ชื่อรุ่น (Product Code)

เลขที่บัตรส่งเสริม (BOI License) (8)

Apply (F5)

ตรวจสอบสถานะหลังจากยื่นงานเข้าระบบ

Export Online : View File :

ประเภทเอกสาร: ทุกประเภท วันที่เริ่มต้น: ถึง: Submit

เลขที่รับงาน	วันที่	ประเภทเอกสาร	ชื่อไฟล์ที่ส่ง	ชื่อไฟล์จัดบัญชี	ชื่อไฟล์วนเคอร์	ตรวจสอบ Error	ตรวจสอบสถานะ	รับข้อมูล MML	รายงาน
65086897	9/8/2565 10:21:27	ReportV	EXPORT_B22-V-N0205436	EXPORT09102194		ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ
65078278	19/7/2565 11:55:40	ReportV	EXPORT_B22-V-N0189551	EXPORT19115580		ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ

ผลการพิจารณา

ข้อมูลไม่ตรงกรมศุล ส่งเจ้าหน้าที่พิจารณา

ข้อมูลที่ยื่นตัดบัญชี กับข้อมูล ใบขนขาออกไม่ตรงกัน หากท่านต้องการส่งข้อมูล ให้เจ้าหน้าที่พิจารณา

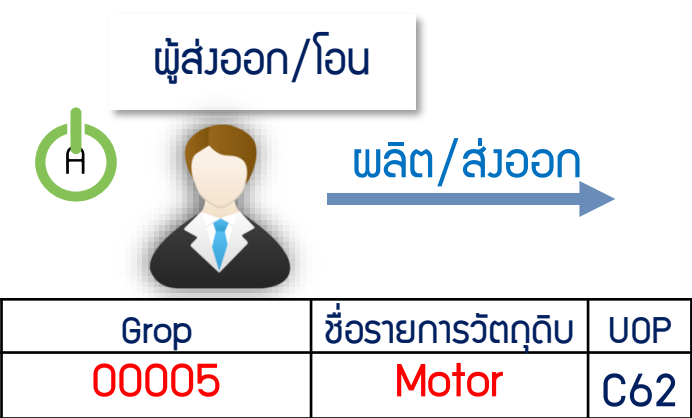
คลิก

ดาวน์โหลดข้อมูลส่งออก

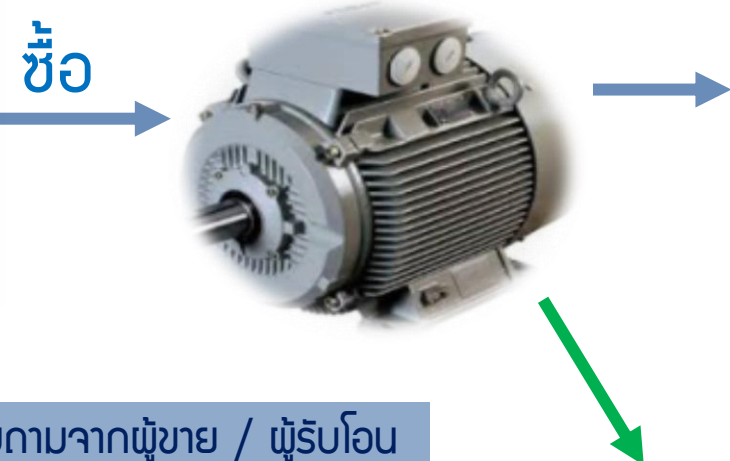
ดาวน์โหลดข้อมูล Vendor

การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ Paperless

ตัดบัญชี แบบโอน VENDOR



รุ่น/Model	ชื่อผลิตภัณฑ์/Model Desc	UOP
CT123	Motor	C62



ตัวอย่างไฟล์ VENDOR เป็นผู้โอน ต้องการกรปุ่นที่ต้องการโอน โดยสอบถามจากผู้ขาย / ผู้รับโอน

PROJ_CODE	GRP_NO	VEN_NAME	VEN_ID	VEN_TYPE	VEN_QTY	VEN_PRODUCT_CODE	VEN_ENGLISH_DESC
1234513	000005	B COMPANY	010555XXXXXX1	B	500	CT123	MOTOR

กรณีผู้รับโอนไม่ใช่ BOI คอลลิมนิ
VEN_ID , VEN_TYPE ไม่ต้องระบุข้อมูล

กรณีผู้รับโอนไม่ใช่ BOI คอลลิมนิ
VEN_PRODUCT_CODE , VEN_ENGLISH_DESC ไม่ต้องระบุข้อมูล

ยกเลิก/แก้ไขเอกสารไอเอสอาร์

กรณีผู้รับโอนไม่ใช่ BOI คอลัมน์ ไม่ต้องระบุข้อมูล

- VEN_ID
- VEN_TYPE
- VEN_PRODUCT_CODE
- VEN_ENGLISH_DESC

การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุประสงค์ Paperless

- ยกเลิกได้ครั้งละ 1 เลขที่เอกสารไอเอสอาร์ พร้อมโอนใหม่ทันทีภายใต้โปรเจก และ Group เดิม
- สามารถโอนได้หลาย Vendor ทั้งประเภท BOI และ Non BOI
- ปริมาณรวมต้องเท่าเดิม
- ออกเลขที่เอกสารไอเอสอาร์ ใหม่ หลังการยกเลิก
- เอกสารไอเอสอาร์ที่จะยกเลิกผู้รับโอนต้องยังไม่นำไปตัดบัญชี
- สามารถยกเลิกได้ภายใน 3 เดือนนับจากวันที่ออกเลขที่เอกสารไอเอสอาร์

ยกเลิก/แก้ไขเอกสารอิเล็กทรอนิกส์

ส่งข้อมูลยกเลิก Report-V



IC ONLINE SYSTEM
INVESTOR CLUB ASSOCIATION

User Name : 070002 Location : Bangkok Company Name : Test Company Limited Logout

หน้าแรก Export Online : Send File : ส่งข้อมูลยกเลิก Report-V

เช็คข้อความ **2** **สำคัญ !!!**

ข้อมูลบริษัท ส่งข้อมูลการนำส่ง

รับข้อมูล MML Microsoft Excel Workbook

ออกจากระบบ (XLSX) เท่านั้น

จัดบัญชีวัตถุดิบ

ส่งข้อมูลระบบเดิม

ส่งข้อมูลระบบ Paperless

ตรวจสอบข้อมูลระบบเดิม

ตรวจสอบข้อมูลระบบ Paperless

ส่งข้อมูลยกเลิก ReportV ระบบ Paperless

ตรวจสอบข้อมูลยกเลิก ReportV ระบบ Paperless

ตรวจสอบผลการพิจารณาจัดบัญชี Diskette/FlashDrive

ดาวน์โหลดข้อมูลส่งออก

ดาวน์โหลดข้อมูล Vendor

เลขที่ Report V : B18-V-N0017960 ค้นหา ExportData

Line	Date	PROJECTCODE	GRP_NO	VEN_NAME	VEN_ID	TYPE	VEN_QTY	VEN_MODEL	VEN_MODELDESC
1	02/08/2018	46034711	000005	daikin indus	0105533016278	B	200.00000000	ARW7603MJ	MOTOR
2	02/08/2018	46034711	000005	daikin indus	0105533016278	B	200.00000000	ARW7603MJ	MOTOR
3	02/08/2018	46034711	000005	daikin indus	0105533016278	B	200.00000000	ARW7603MJ	MOTOR
4	02/08/2018	46034711	000005	daikin indus	0105533016278	B	200.00000000	ARW7603MJ	MOTOR
5	02/08/2018	46034711	000005	daikin indus	0105533016278	B	200.00000000	ARW7603MJ	MOTOR
6	02/08/2018	46034711	000005	daikin indus	0105533016278	B	200.00000000	ARW7603MJ	MOTOR

ส่งไฟล์ VEN : Choose File No file chosen Submit

แจ้งการยื่นยกเลิก การโอนเงิน

1 เลือกเมนู ส่งข้อมูล ยกเลิก Report V ระบบ Paperless

3 1. ระบบจะแสดง Report-V ที่ต้องการยกเลิก
2. ทำการส่งไฟล์ Vendor ที่ต้องการ
3. กด SUBMIT

ยกเลิก/แก้ไขเอกสารอิเล็กทรอนิกส์

การตรวจสอบข้อมูลยกเลิก Report-V

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

User Name : 070002
Location : Bangkok
Company Name : Test Company Limited
Logout

เลือกเมนู
ตรวจสอบข้อมูล
ยกเลิก Report V
ระบบ Paperless

Project Code :

ไฟล์งานเดสก์	ตรวจสอบ Error	ตรวจสอบสถานะ	รับข้อมูล MML
39.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
45.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
48.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
51.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
31/07/2018 13:58:42	M5901611VEN31135842.xlsx	ตรวจสอบ	รับ
26/07/2018 13:15:41	M5901611VEN26131541.xlsx	ตรวจสอบ	รับ
25/07/2018 17:04:38	M5901611VEN25170438.xlsx	ตรวจสอบ	รับ
25/07/2018	M5901611VEN25170438.xlsx	ตรวจสอบ	รับ
25/07/2018	M5901611VEN25170438.xlsx	ตรวจสอบ	รับ
25/07/2018	M5901611VEN25170438.xlsx	ตรวจสอบ	รับ
24/07/2018	M5901611VEN24172718.xlsx	ตรวจสอบ	รับ
24/07/2018	M5901611VEN24161806.xlsx	ตรวจสอบ	รับ
24/07/2018	M5901611VEN24142842.xlsx	ตรวจสอบ	รับ
24/07/2018	M5901611VEN24141914.xlsx	ตรวจสอบ	รับ

เลขที่เอกสารอิเล็กทรอนิกส์	ลงวันที่	ผลการพิจารณา
Vendor :MICROCHIP TECHNOLOGY เลขที่Report-V: B18-V-N0001138 Vendor :PANASONIC IN SALES เลขที่Report-V: B18-V-N0001139	05/08/2018	อนุมัติ

ข้อความรู้ : 1. เลือกรหัสโครงการให้ตรงกับข้อมูลที่มีบันทึกไว้เพื่อส่งข้อมูลถึงสมาคม

2. แนบไฟล์ข้อมูลให้ถูกต้องตรงกับเมนูไฟล์ที่ระบบกำหนด

3. ระบบจะทำการตรวจสอบข้อมูลตั้งแต่ชื่อหัวคอมมิทรี ดังนั้นบริษัทควรทำการดาวน์โหลดโครงการสร้างการเตรียมข้อมูลจาก www.ic.or.th หัวข้อระบบ RMTS-2011

4. บริษัทสามารถตรวจสอบข้อมูลการตัดสินใจชุดถัดไปย้อนหลังได้ 3 เดือน

งานปรับยอดวัตถุดิบ

งานปรับยอดวัตถุดิบ เกี่ยวกับการขออนุมัติส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ บริษัทจะต้องดำเนินการอนุมัติ ผ่านระบบฐานข้อมูล ONLINE เท่านั้น

สำหรับงานปรับยอดประเภทอื่นๆ บริษัทจะสามารถทำการขอปรับยอด วัตถุดิบกับสมาคมได้ เมื่อได้รับอนุมัติให้ปรับยอดกรณีต่างๆ จากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) เท่านั้น



การขออนุญาต ส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ



การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ \(Adjust Return\) >>](#)

การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
 หมายถึง ขั้นตอนการขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบกับ สกท. ว่าต้องการส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศตามรายละเอียดที่นำเข้า โดยระบบจะออกเลขหนังสืออนุมัติให้ 1 เลข ต่อ 1 คำร้อง เพื่อให้บริษัทนำไปประมวลในใบขนสินค้าขาออกในขั้นตอนการส่งออก

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
 ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ

ข้อควรรู้

- ระบบจะตรวจสอบยอดคงเหลือ (Balance) จะต้องมากกว่าหรือเท่ากับจำนวนที่ขออนุญาตส่งออก (ระบบจะตรวจสอบเป็นครั้งๆ ที่ยื่นคำร้องขออนุญาต)
- เมื่อได้รับอนุญาตให้ส่งออกตามปริมาณที่ระบุแล้ว ระบบจะเก็บปริมาณที่ขออนุญาตส่งออกไว้ โดยการจอยอดของ Balance เพราะหากบริษัทได้ขออนุญาตส่งออก เสมือนว่าบริษัทได้ดำเนินการส่งออกแล้ว

ยื่นขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

พบปัญหาในการทำงาน โปรดติดต่อทีม IT Production Support : tel.02-936-1429 ต่อ 512 - 515

เลือกการค้นหา
 ว่าง

รหัสโครงการ
 12345611

ช่วงวันที่ส่งปิดยอด ตั้งแต่ 30/01/2019 ถึง 18/12/2020 ว่าง 934

Search:

เลือก	ลำดับ	เลขที่หนังสืออนุมัติ	ว่าง	กฎปีวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ Desc1	ชื่อวัตถุดิบ Desc2	เลขที่ใบขน	ลำดับที่ใบขน	ปริมาณที่ขอส่งออก	หน่วย
<input type="checkbox"/>	1	นร1305R620100097290	934	000001	CORDURA 58"			1	10.00000000	C62
<input type="checkbox"/>	2	นร1305R620100097290	934	000001	RAMIE JUTE 58"			2	10.00000000	C62
<input type="checkbox"/>	3	นร1305R620100097290	934	000002	NET CLOTH 60"			3	10.00000000	C62
<input type="checkbox"/>	4	นร1305R620100097290	934	000003	ELASTIC STRAP			4	10.00000000	KGM

Showing 1 to 4 of 4 entries

[เพิ่มรายการ](#)

ลำดับ	เลขที่หนังสืออนุมัติ	ว่าง	กฎปีวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ Desc1	ชื่อวัตถุดิบ Desc2	เลขที่ใบขน	ลำดับที่ใบขน	ปริมาณที่ขอส่งออก	หน่วย
1	นร1305R620100097290	934	000001	RAMIE JUTE 58"			2	10.00000000	C62
2	นร1305R620100097290	934	000002	NET CLOTH 60"			3	10.00000000	C62

[ส่งคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)

การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

MAX STOCK 10,000	ขออนุญาตส่งออก
ครั้งที่ 1 สั่งปล่อยวัตถุดิบ us.1 จำนวน 5,000 C62	ครั้งที่ 1 (อนุมัติ) ขออนุญาตส่งออกฯ จำนวน 4,000 C62
ครั้งที่ 2 สั่งปล่อยวัตถุดิบ us.2 จำนวน 1,000 C62	ครั้งที่ 2 (อนุมัติ) ขออนุญาตส่งออกฯ จำนวน 1,000 C62
	ครั้งที่ 3 (ยกเลิก) ขออนุญาตส่งออกฯ จำนวน 500 C62
Balance = 6,000 C62	ระบบจองยอด 5,000 C62

ดังนั้น

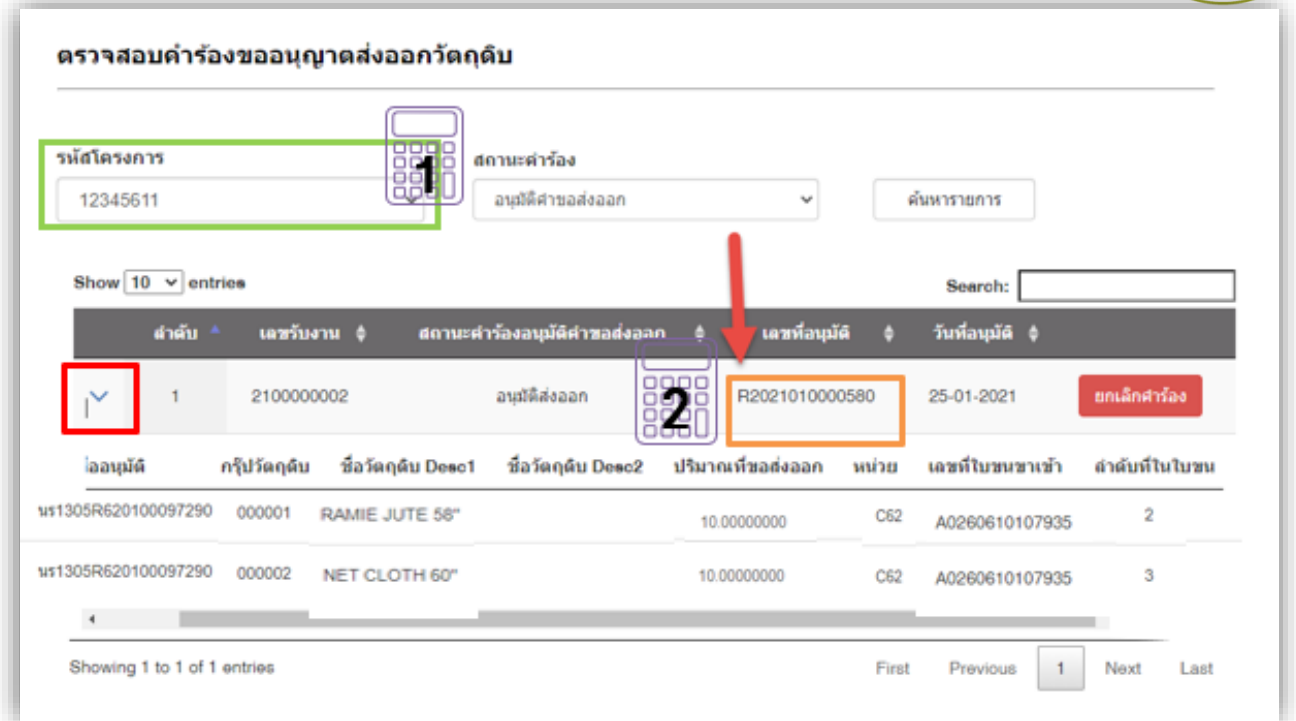
- ปริมาณนำเข้าคงเหลือ = MaxStock - Balance คงเหลือ (10,000 - 6,000 = 4,000)
- ปริมาณ Balance ตัดบัญชี = Balance คงเหลือ - ขออนุญาตส่งออก (6,000 - 5,000 = 1,000)

การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

- เอกสารประกอบการพิจารณา
- บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
- สูตรผลิตวัตถุดิบ >>
- ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>**

การขออนุมัติปรับยอดวัตถุดิบ หมายถึง ขั้นตอนการนำเข้าขนสินค้าขาออกที่ได้ส่งออกวัตถุดิบตามที่ได้รับอนุมัติให้ส่งออกใน การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ มาทำการปรับยอดในระบบ RMTS

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ



ตรวจสอบคำร้องขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ

รหัสโครงการ: 12345611 สถานะคำร้อง: อนุมัติค่าส่งออก ค้นหาการ

Show 10 entries Search:

ลำดับ	เลขรับงาน	สถานะคำร้องอนุมัติค่าส่งออก	เลขที่อนุมัติ	วันที่อนุมัติ	ยกเลิกคำร้อง
1	2100000002	อนุมัติส่งออก	R2021010000580	25-01-2021	ยกเลิกคำร้อง

Showing 1 to 1 of 1 entries First Previous 1 Next Last

การขออนุมัติปรับยอดวัตถุดิบ แบบเอกสารใบขนสินค้าขาออก+แคบหน้าจอกที่ขออนุญาต+File Adjust

ข้อควรรู้
การส่งออกรายการวัตถุดิบให้เลือกสิทธิ B01 พร้อมระบุเลขที่อนุญาต

us.ส่งออกลงในใบขนสินค้าขาออก (Field Permit)

“การทำใบขนสินค้าขาออกโดยกรอกข้อมูลดังนี้




1. เลือกใช้สิทธิประโยชน์ B01
2. ระบุเลขที่อนุญาตส่งออกในช่วง Permit Number
3. ระบุวันที่อนุญาตส่งออกในช่วงวันที่
4. ระบุ Tax ID ของ B01 ได้แก่ 0994000740964 ในช่วงเลข 13 หลักของหน่วยงานที่อนุญาต”

	A	B	C	D	E	F	G
1	PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
2	12345611	000001	RAMIE JUTE 58"	-10.00000000	ADJ RETURN R2021010000580 A010D640400157		03/04/2022
3	12345611	000002	NET CLOTH 60"	-10.00000000	ADJ RETURN R2021010000580 A010D640400157		03/04/2022

การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

MAX STOCK 10,000	ขออนุญาตส่งออก	ขออนุมัติปรับยอด
Balance= 6,000 C62	ครั้งที่ 1 (อนุมัติ) ขออนุญาตส่งออก จำนวน 4,000 C62	
	ครั้งที่ 2 (อนุมัติ) ขออนุญาตส่งออก จำนวน 1,000 C62	ครั้งที่ 1 (อนุมัติ) ขออนุมัติปรับยอด จำนวน 700 C62
	ครั้งที่ 3 (ยกเลิก) ขออนุญาตส่งออก จำนวน 500 C62	

ดังนั้น

-  Balance คงเหลือ = Balance คงเหลือ - ปรับยอด (6,000 - 700 = 5,300)
-  ปริมาณนำเข้าคงเหลือ = MaxStock - Balance คงเหลือ (10,000 - 5,300 = 4,700)
-  ปริมาณ Balance ตัดบัญชี = Balance คงเหลือ - ขออนุญาตส่งออก (5,300 - 4,000) = 1,300

การขอปรับยอด ส่วนสูญเสีย

การจัดเตรียมเอกสาร

1. จดหมายบริษัท โดยเลือกระบุเรื่องขอปรับยอดวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ส่วนสูญเสียจากการผลิต
2. หนังสืออนุมัติให้ตัดบัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่สูญเสียจากการผลิต (ฉบับจริง)
3. ใบขนสินค้าขาออก (กรณีส่งส่วนสูญเสียออกไปต่างประเทศ)
4. เอกสารหลักฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี)

ตรวจสอบระยะเวลาในหนังสือ อนุมัติ (ปรับยอด) วัตถุดิบทุกประเภท ต้องดำเนินการยื่นภายในระยะเวลาที่กำหนด

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีส่วนสูญเสีย

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345613	000001	LABEL	-200.0000000	ADJ SCRAP	1309/004700	01/02/2021

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีส่วนสูญเสียส่งออกไปต่างประเทศ

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345613	000001	LABEL	-200.0000000	ADJ SCRAP EXPORT	1309/004701	01/02/2021

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีส่วนสูญเสียบริจาค

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345611	000001	LABEL	-200.0000000	ADJ SCRAP DONATION	1304/004700	01/07/2019

การขอปรับยอด ชำระภาษีอากร

การจัดเตรียมเอกสาร

1. จดหมายบริษัท โดยเลือกระบุเรื่องขอปรับยอดชำระภาษีอากร
2. หนังสือ เรื่องให้ชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น (ฉบับจริง)
3. หนังสือ เรื่อง ขอให้เรียกเก็บอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น (ฉบับจริง)
4. ใบเสร็จรับเงินจากกรมศุลกากร (ฉบับจริงพร้อมสำเนา 1 ชุด)
5. ใบขนสินค้าขาเข้าพร้อมแบบแสดงรายการภาษีสรรพสามิตและภาษีมูลค่าเพิ่ม
6. เอกสารหลักฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี)

ตรวจสอบระยะเวลาในหนังสือ อนุมัติ (ปรับยอด) วัตถุดิบทุกประเภท ต้องดำเนินการยื่นภายในระยะเวลาที่กำหนด

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีชำระภาษี

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345613	000001	LABEL	-200.0000000	ADJ PAY TAX	1309/004703	01/01/2021

การขอปรับยอด ชำระภาษีอากรสำหรับเศษส่วนสูญเสียนอกสูตร



การจัดเตรียมเอกสาร

1. จดหมายบริษัท โดยเลือกระบุเรื่องขอปรับยอดชำระภาษีอากร
2. หนังสือ เรื่อง ให้ชำระภาษีอากรสำหรับเศษส่วนสูญเสียนอกสูตร และตัดยอดบัญชีวัตถุดิบ (ฉบับจริง)
3. หนังสือ เรื่อง ขอให้เรียกเก็บอากรสำหรับส่วนสูญเสียนอกสูตร (ฉบับจริง)
4. ใบเสร็จรับเงินจากกรมศุลกากร (ฉบับจริงพร้อมสำเนา 1 ชุด)
5. ใบขนสินค้าขาเข้าพร้อมแบบแสดงรายการภาษีสรรพสามิตและภาษีมูลค่าเพิ่ม
6. หนังสือแจ้งการประเมินราคา และค่าภาษีอากรสำหรับส่วนสูญเสียนอกสูตร (จากกรมศุลกากร)
7. เอกสารหลักฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี)

ตรวจสอบระยะเวลาในหนังสือ อนุมัติ (ปรับยอด) วัตถุดิบทุกประเภท ต้องดำเนินการยื่นภายในระยะเวลาที่กำหนด

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีชำระภาษีส่วนสูญเสียนอกสูตร

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345611	000001	LABEL	-200.0000000	ADJ SCRAP PAY TAX	1304/004700	01/08/2018

การขอปรับยอดโอนวัตถุดิบ และรับโอนวัตถุดิบ



การจัดเตรียมเอกสาร

1. จดหมายบริษัท โดยเลือกกระบวนเรื่องปรับยอดโอน (กรณีเป็นผู้โอน)
2. จดหมายบริษัท โดยเลือกกระบวนเรื่องปรับยอดรับโอน (กรณีเป็นผู้รับโอน)
3. หนังสือ เรื่อง อนุญาตให้โอน-รับโอนวัตถุดิบที่นำเข้า (ฉบับจริง)

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีโอนวัตถุดิบ (ผู้โอน)

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
12345613	000001	LABEL	-200.0000000	ADJ TRANSFER (5432111)	1309/004705	01/02/2021

ข้อมูลไฟล์ BIRTADJ กรณีรับโอนวัตถุดิบ (ผู้รับโอน)

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
54321113	000001	LABEL	200.0000000	ADJ RECEIVE (12345611)	1309/004706	01/02/2021

- หมายเหตุ**
1. การโอนและรับโอนวัตถุดิบกรณีใช้บริการสาขาเดียวกันให้มาดำเนินการพร้อมกันทั้ง 2 ฝ่าย
 2. กรณีโอนและรับโอนวัตถุดิบ ใช้บริการต่างสาขา ให้ผู้โอนดำเนินการและแจ้งต่อพนักงาน ให้บริการเพื่อจะได้จัดส่งข้อมูลไปยังสาขาที่ผู้รับโอนใช้บริการ
 3. ตรวจสอบระยะเวลาในหนังสือ อนุมัติ (ปรับยอด) วัตถุดิบทุกประเภท ต้องดำเนินการยื่นภายในระยะเวลาที่กำหนด




<http://servicetraining.ic.or.th/importonline/login.aspx>



ติดต่อสอบถาม

หากผู้ใช้บริการมีคำถามหรือข้อสงสัย



 ติดต่อหน่วยงานอื่นของสมาคม โทร. 0 2666 9449		
บริการสมาชิกและผู้ใช้บริการ	กด 3	
สมัครสมาชิกและผู้ใช้บริการ บริการฝึกอบรม		cus_service@ic.or.th icis@ic.or.th
บริการ Counter Service		
- บริการค้ำข้อมูลเครื่องจักร วัตถุประสงค์และช่างฝีมือ :		counterservice@ic.or.th
- บริการยื่นใบไฟร์งานวัตถุประสงค์ :		bis_data@ic.or.th
- บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุประสงค์ :		bis_center@ic.or.th

 ติดต่อหน่วยงานอื่นของสมาคม โทร. 0 2666 9449		
--	--	--

Customer Support Unit : CSU	กด 1	csu@ic.or.th
ให้คำปรึกษาด้านการใช้ระบบ eMT และ FMIS		

ดาวน์โหลดคู่มือการใช้งานระบบได้ทาง www.ic.or.th