



สมาคมสโมสรนักลงทุน  
Investor Club Association

เจาะลึก

เทคนิคการจัดทำสูตรการผลิต

และ

บัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบสูงสุด  
อย่างไรให้ถูกต้อง

วันพฤหัสบดีที่ 28 เมษายน 2565

บรรยายโดย

คุณอภิชาติ คำเกลี้ยง และ คุณสุภัทญญา หนึ่งทอง



# หัวข้อบรรยาย

**1** วิธีการเตรียมสูตร และการแก้ไขสูตรอ้างอิง  
การจัดเตรียมข้อมูลแบบ electronic file และข้อมูลที่ใช้ประกอบ

**2** วิธีการเตรียมสูตร และการแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์  
การจัดเตรียมข้อมูลแบบ electronic file และข้อมูลที่ใช้ประกอบ

**3** วิธีการเตรียมเอกสารประกอบ  
การจัดเตรียมข้อมูลแบบ electronic file และข้อมูลที่ใช้ประกอบ

**4** การขออนุญาตส่งคืนวัตถุดิบ ไปต่างประเทศ  
การจัดเตรียมข้อมูลแบบ electronic file และข้อมูลที่ใช้ประกอบ การปรับยอด

**5** ถาม - ตอบ



สมาคมสโมสรนักลงทุน  
Investor Club Association

# วัตถุประสงค์ ของการเตรียมข้อมูล



ความสัมพันธ์  
ของระบบ RMTS  
และ IC Online

## วัตถุประสงค์ของการเตรียมข้อมูล

ผู้ได้รับส่งเสริมการลงทุนที่ได้รับสิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36 (1) จะได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับ  
วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำเข้ามาจากต่างประเทศผลิตเป็นสินค้าเพื่อการส่งออก

แต่เนื่องจากสินค้าแต่ละชนิด แต่ละรุ่นผลิตภัณฑ์จะใช้วัตถุดิบในปริมาณที่แตกต่างกัน ดังนั้น ผู้  
ได้รับส่งเสริมฯจึงต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของสินค้าแต่ละรุ่น เพื่อให้สามารถคำนวณปริมาณวัตถุดิบ  
ที่ได้ใช้ไปจริงได้โดยบริษัทต้องมี



วัตถุดิบบัญชีรายการวัตถุดิบ (ชื่อหลัก ชื่อรอง) และ ปริมาณ STOCK สูงสุด



สูตรการผลิตของสินค้าแต่ละรุ่น



การปรับยอดรายการวัตถุดิบเพื่อลดปริมาณคงเหลือของรายการ

**RMTS (Raw Material Tracking System)** คือ โปรแกรมที่พัฒนาขึ้นเพื่อให้บริการด้านวัตถุดิบด้วยระบบ

คอมพิวเตอร์กับบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน หรือ BOI ตามสิทธิประโยชน์  
ที่ได้รับ คือ มาตรา 36(1), (2) มาตรา 30 และ 30/1 เพื่อให้บริษัทได้รับการบริการ ที่สะดวก รวดเร็ว ถูกต้อง และมี  
ประสิทธิภาพ

**IC Online System** คือ การบริการรับ - ส่งข้อมูลผ่าน Internet ให้บริการงาน บัญชีรายการวัตถุดิบ

สูตรผลิตภัณฑ์ การขออนุญาตส่งวัตถุดิบออกไปต่างประเทศ การส่งปล่อยและการตัดบัญชี วัตถุดิบด้วยมาตรา 36(1), (2)  
มาตรา 30 และ 30/1 โดยเชื่อมโยงข้อมูลในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ระหว่างคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนกรมศุลกากร  
บริษัท และสมาคม



# ความสัมพันธ์ในระบบ RMTS

## 1. ฐานข้อมูล

### บัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด (MML)



| Group  | Group_Desc      | Max Stock | UOM |
|--------|-----------------|-----------|-----|
| 000001 | ABS ASSY-SHOCK  | 20,000    | C62 |
| 000002 | CAP ASSY-FILLER | 10,000    | C62 |

### สูตรผลิตภัณฑ์



| Product Code | English_Desc   | Group  | Group_Desc      | Usage | UOM |
|--------------|----------------|--------|-----------------|-------|-----|
| CTR 123      | AUTOMOBILE CAR | 000001 | ABS ASSY-SHOCK  | 2     | C62 |
|              |                | 000002 | CAP ASSY-FILLER | 1     | C62 |

## 3. ตัดบัญชีวัตถุดิบ (Export)

### ข้อมูลการส่งออกจากกรมศุลกากร

| เลขที่ใบขนสินค้าขาออก | ลำดับที่ | วันที่ส่งออก | Product Code | English_Desc   | จำนวนส่งออก | UOP |
|-----------------------|----------|--------------|--------------|----------------|-------------|-----|
| A0121000XXXXX12       | 1        | 24/03/2020   | CTR 123      | AUTOMOBILE CAR | 1,000       | C62 |

## 2. สับปล่อยวัตถุดิบ (Import)

### IMPORT งวดที่ 1

| Group  | Group_Desc      | Imp_QTY | UOM | BALANCE | Approve_QTY |
|--------|-----------------|---------|-----|---------|-------------|
| 000001 | ABS ASSY-SHOCK  | 5,000   | C62 | 5,000   | 15,000      |
| 000002 | CAP ASSY-FILLER | 5,000   | C62 | 5,000   | 5,000       |

### IMPORT งวดที่ 2

| Group  | Group_Desc      | Imp_QTY | UOM | BALANCE | Approve_QTY |
|--------|-----------------|---------|-----|---------|-------------|
| 000001 | ABS ASSY-SHOCK  | 2,000   | C62 | 7,000   | 13,000      |
| 000002 | CAP ASSY-FILLER | 2,000   | C62 | 7,000   | 3,000       |

### การคำนวณ Usage ของระบบเพื่อตัดบัญชีรายการวัตถุดิบ

| Group  | Usage | UOM | BALANCE | Approve_QTY |
|--------|-------|-----|---------|-------------|
| 000001 | 2,000 | C62 | 5,000   | 15,000      |
| 000002 | 1,000 | C62 | 6,000   | 4,000       |



# การทำงานของฐานข้อมูล Online

ระบบจะตรวจสอบไฟล์เบื้องต้น ก่อนส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณาหากมีคำร้องแก้ไข สามารถอัปเดตข้อมูลเพื่อยืนยันให้พิจารณาเพิ่มเติมได้ เมื่อเจ้าหน้าที่พิจารณาครบ ระบบจะแสดงสถานะ อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และรับผลการพิจารณาจากระบบได้



## 1. ไฟล์สูตรอ้างอิง

เป็นสูตรตัวอย่างที่ใช้สำหรับขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด แบ่งเป็น สูตรอ้างอิง(ปกติ) และ สูตรอ้างอิง (Return)

## 2. ไฟล์ชื่อรอง

เป็นชื่อตรงกับชื่อหลัก หรือตรงกับใบกำกับสินค้า เพื่อขออนุมัติ อนุมัติรายการวัตถุดิบ และการยืนยันแก้ไข ใช้ในกรณี

- ยืนยันกับสูตรอ้างอิง เพื่อขออนุมัติ หรือแก้ไขบัญชี
- ยืนยันชื่อรอง เพื่อเพิ่มชื่อ ,เพิ่มพิกัด,ยกเลิกชื่อรองในกรุปที่มีแล้ว

## 3. ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

เป็นการขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ และแก้ไขสูตร ผลิตภัณฑ์ เพื่อใช้ตัดบัญชี แบ่งเป็น สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรผลิตภัณฑ์(Return)

## 4. ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก ของ Max Import

ไฟล์สำหรับกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก กรณีที่เป็น Group MaxImport



สมาคมสโมสรนักลงทุน  
Investor Club Association

# วิธีการเตรียมสูตร และการแก้ไขสูตรอ้างอิง

การจัดเตรียมข้อมูลแบบ electronic file และข้อมูลที่ใช้ประกอบ



# เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง



## รายการ นำเข้ามาผลิต

ABS ASSY-SHOCK

CAP ASSY-FILLER

RR DOOR

GLASS ASSY

FLOOR FR

CAP

**6 รายการ**



## ปริมาณ

1

1

4

1

-

-

4 รายการ



## ปริมาณ

-

2

-

1

1

1

4 รายการ



## ปริมาณ

2

4

8

2

2

1

6 รายการ



# เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง

IC Online  
ฐานข้อมูล

|    | A                      | B   | C        | D        | E        | F         |
|----|------------------------|---|----------|----------|----------|-----------|
| 1  | Product Card           | ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม               |          |          |          |           |
| 2  | Product Name           | ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)                |          |          |          |           |
| 3  | Product Code           | ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)          |          |          |          |           |
| 4  | Product Capacity       | กำลังการผลิต 4 เดือน                        |          |          |          |           |
| 5  | Product Unit           | หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)              |          |          |          |           |
| 6  | Weight Per Piece (KGM) | น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง) |          |          |          |           |
| 7  |                        |   |          |          |          |           |
| 8  | GRP_NO                 | DESC  | UOM      | QTY_NET  | QTY_LOSS | QTY_GROSS |
| 9  | รายการที่ขอวัตถุดิบ    | ชื่อวัตถุดิบ                                | หน่วย    | ปริมาณ   | ปริมาณ   | ปริมาณ    |
| 10 | (6 ตัวอักษร)           | (ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)                     | ของ      | การใช้   | ส่วน     | การใช้รวม |
|    |                        |   | วัตถุดิบ | วัตถุดิบ | สูญเสีย  | ส่วน      |
| 11 |                        |   |          | สุทธิ    | วัตถุดิบ | สูญเสีย   |
|    |                        |   |          | (9.8     | (9.8     | (9.8      |
|    |                        |   |          | ตำแหน่ง) | ตำแหน่ง) | ตำแหน่ง)  |
| 12 |                        |   |          |          |          |           |

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ: 12345511

เลขที่โครงการ: 111111

|                    |              |                                    |                                 |
|--------------------|--------------|------------------------------------|---------------------------------|
| เลขที่บัตรส่งเสริม | น. 36 (1)    | วันที่เริ่มใช้สิทธิ์: 11-10-2017   | วันที่สิ้นสุดสิทธิ์: 11-10-2023 |
| 1212/2557          | น. 36 (2)    | วันที่เริ่มใช้สิทธิ์: 11-10-2017   | วันที่สิ้นสุดสิทธิ์: 11-10-2023 |
| วันที่ออกบัตร      | Product Type | ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม           | Car                             |
| 01-09-2017         | ผลิตภัณฑ์    | Product Name : Machining Parts     |                                 |
|                    |              | Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,000,000 | Unit Name 1 : ชิ้น              |
|                    |              | Max Capacity 2 (ต่อปี) : 2,000     | Unit Name 2 : Tons              |

MML  
เดิม

ข้อมูลรายการวัตถุดิบ

| รหัส   | ชื่อ                           | Max stock    | Max Import | ประเภท | หน่วย | ปริมาณ | ปริมาณ     | ปริมาณ     |
|--------|--------------------------------|--------------|------------|--------|-------|--------|------------|------------|
| 000001 | AC CORE BS                     | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000002 | AG PLATE                       | 1,200,000.00 | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000003 | PIEZE COVER ASSEMBLY           | 1,000,000.00 | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000004 | MICROPHONE ASSY                | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000005 | BALANCE ASSEMBLY               | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000006 | BAG BG                         | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000007 | BEARING BG                     | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000008 | BELT                           | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000009 | SHAFT ASSEMBLY                 | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000010 | CABINET                        | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000011 | DETERGENT CASE                 | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000012 | BLEACH CAP                     | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000013 | CAPACITOR                      | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000014 | FLANGE ASSEMBLY                | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000015 | DRAIN HOSE ASSEMBLY            | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000016 | TOP LID ASSEMBLY               | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000017 | PULSATOR ASSEMBLY              | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000018 | PH HOLDER ASSEMBLY             | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000019 | CONDUCTOR                      | 400,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |
| 000020 | PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY | 200,000.00   | 0.00       | C62    | N     | 0.00   | 0.00000000 | 0.00000000 |

1. ช่อง QTY\_NET , QTY\_LOSS, QTY\_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
2. ช่อง QTY\_GROSS = ช่อง QTY\_NET + QTY\_LOSS กรณีมีรายการย่อยใส่สูตรได้
3. ไฟล์สูตรอ้างอิง 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb และ จะต้องไม่มี Sheet ว่า
4. กรณีหน่วยขอวัตถุดิบ เป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 , SET จะไม่มีส่วนสูญเสีย



## เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่
  - 1.1 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566
  - 1.2 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด
2. จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด
3. จะต้องมีทุนจดทะเบียนเรียกชำระแล้วไม่น้อยกว่า 198,200,000 บาท
4. จะต้องดำเนินการตามสาระสำคัญของโครงการที่ได้รับการส่งเสริม ในเรื่องดังต่อไปนี้

4.1 ชนิดผลิตภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล

4.2 ขนาดของกิจการ มีกำลังผลิต ดังนี้

- รกยนต์ประหยัดพลังงาน ปีละประมาณ 351,888,160 ชิ้น  
และชิ้นส่วน

(เวลาทำงาน 24 ชั่วโมง / วัน : 257 วัน / ปี)

ผลพลอยได้ ได้แก่ เศษหรือของเสียจากกระบวนการผลิต

ตัวอย่าง  
ชื่อผลิตภัณฑ์  
ตามบัตรส่งเสริม



# ตัวอย่าง ข้อมูลผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม

| เลขที่โครงการ : 6432213  |                                  |  |                                |
|--|----------------------------------|--|--------------------------------|
| <b>เลขที่บัตรส่งเสริม</b><br>1234/4679<br><b>วันที่ออกบัตร</b><br>09-04-2010 | ม. 36 (1)                        | วันที่เริ่มใช้สิทธิ : 10-01-2015                               | วันที่สิ้นสุดสิทธิ : 9-01-2017 |
|  | ม. 36 (2)                        | วันที่เริ่มใช้สิทธิ : 10-01-2015                               | วันที่สิ้นสุดสิทธิ : 9-01-2017 |
|  | <b>Product Type</b><br>ผลิตภัณฑ์ | <b>ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม :</b> Printed Circuit Board (PCBA) |                                |
|  |                                  | <b>Product Name :</b> TV, Motor , Fan, NUT                     |                                |
|  |                                  | <b>Max Capacity 1 (ต่อปี) :</b> 2,700                          | <b>Unit Name 1 :</b> Tons      |
| <b>Max Capacity 2 (ต่อปี) :</b>  |                                  | <b>Unit Name 2 :</b>   |                                |

| เลขที่โครงการ : 5432213  |                                  |   |                                |
|--|----------------------------------|---|--------------------------------|
| <b>เลขที่บัตรส่งเสริม</b><br>5874/4679<br><b>วันที่ออกบัตร</b><br>09-04-2010 | ม. 36 (1)                        | วันที่เริ่มใช้สิทธิ : 10-01-2015  | วันที่สิ้นสุดสิทธิ : 9-01-2017 |
|  | ม. 36 (2)                        | วันที่เริ่มใช้สิทธิ : 10-01-2015  | วันที่สิ้นสุดสิทธิ : 9-01-2017 |
|  | <b>Product Type</b><br>ผลิตภัณฑ์ | <b>ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม :</b> Printed Circuit Board Assembly (PCBA) |                                |
|  |                                  | <b>Product Name :</b> Printed Circuit Board (PCBA)                      |                                |
|  |                                  | <b>Max Capacity 1 (ต่อปี) :</b> 1,00,000                                | <b>Unit Name 1 :</b> Tons      |
| <b>Max Capacity 2 (ต่อปี) :</b>  |                                  | <b>Unit Name 2 :</b>  |                                |

| เลขที่โครงการ : 64345213   |                                  |  |                                |
|--|----------------------------------|--|--------------------------------|
| <b>เลขที่บัตรส่งเสริม</b><br>1212/2452<br><b>วันที่ออกบัตร</b><br>09-04-2010 | ม. 36 (1)                        | วันที่เริ่มใช้สิทธิ : 10-01-2015                               | วันที่สิ้นสุดสิทธิ : 9-01-2017 |
|  | ม. 36 (2)                        | วันที่เริ่มใช้สิทธิ : 10-01-2015                               | วันที่สิ้นสุดสิทธิ : 9-01-2017 |
|  | <b>Product Type</b><br>ผลิตภัณฑ์ | <b>ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม :</b> Printed Circuit Board (PCBA) |                                |
|  |                                  | <b>Product Name :</b> Printed Circuit Board (PCBA)             |                                |
|  |                                  | <b>Max Capacity 1 (ต่อปี) :</b> 2,700                          | <b>Unit Name 1 :</b> Tons      |
| <b>Max Capacity 2 (ต่อปี) :</b>  |                                  | <b>Unit Name 2 :</b>   |                                |



# โครงสร้าง ไฟล์ชื่อรวม

|   | A   | B                         | C   | D   | E   | F   | G  |
|---|---|---------------------------|---|---|---|---|--|
| 1 | GRP_NO  | DESC                      | TARIFF  | UOM   | STOCK_TYPE  | ESS_MAT   | TYPE   |
|   | รายการที่<br>ของวัตถุดิบ  | ชื่อวัตถุดิบ<br>(ชื่อรวม) | พิกัดศุลกากร<br>ของวัตถุดิบ<br>(มีรูปแบบการคีย์<br>เป็น 9999.99.99) | หน่วยวัตถุดิบ<br>(เป็นหน่วยย่อ<br>ตามรหัสสถิติ<br>กรมศุลกากร) | ประเภทของสต็อกสูงสุด<br>มี 2 ประเภท คือ<br>Max_Revolving<br>(แบบหมุนเวียน)<br>Max_Import<br>(แบบไม่หมุนเวียน) | ประเภทของวัตถุดิบ<br>มี 3 ประเภท คือ<br>N หมายถึง วัตถุดิบ<br>Y หมายถึง วัสดุจำเป็น<br>R หมายถึง ผลิตภัณฑ์<br>ที่นำกลับเข้ามาซ่อมแซม<br>เพื่อส่งออกไป | ประเภทของการบันทึกข้อมูล<br>มี 3 ประเภท คือ<br>A ย่อมาจาก Add<br>คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก<br>ของรายการนั้น<br>C ย่อมาจาก Chang<br>คือ การแก้ไขข้อมูลหรือคงเดิม<br>การอนุมัติแล้ว หรือ คงเดิม<br>D ย่อมาจาก Delete<br>คือ การลบข้อมูลที่ผ่าน<br>การอนุมัติแล้ว |
| 2 | <p>แบ่งออกเป็น 2 กรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีใช้ ยื่นคู่กับไฟล์สูตรอ้างอิง เพื่อขออนุมัติ บัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุดคีย์รายการ(กรุป)ทุกรายการเท่ากับสูตรอ้างอิง</li> <li>- กรณี ขออนุมัติแก้ไขชื่อรวมวัตถุดิบ หลังจากได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบเรียบร้อยแล้ว คีย์เฉพาะรายการที่ต้องการเพิ่ม/ลบ รายการเดิมไม่ต้องคีย์</li> </ul> |                           |   |   |   |   |  |

ไฟล์ชื่อรวมวัตถุดิบ มีข้อมูลได้เพียง 1 Sheet เท่านั้น  
ใน 1 รายการวัตถุดิบ สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น (A = Add, C = Chang และ D = Delete)  
1 ชื่อรวมจะอยู่ภายใต้ชื่อหลักได้เพียงชื่อเดียว และหน่วยของวัตถุดิบชื่อรวมต้อง ตรงกับหน่วยของวัตถุดิบชื่อหลัก ,  
ประเภทบัญชีวัตถุดิบ Stock\_Type แบบเดียวกัน และประเภทของวัตถุดิบ N หรือ Y อย่างใดอย่างหนึ่งเท่านั้น



# เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง

ชื่อรวม  
(ชื่อตามใบ  
กำกับสินค้า)

|  |                        |                       |     |         |          |           |
|--|------------------------|-----------------------|-----|---------|----------|-----------|
| 1  | Product Card           | Car                   |     |         |          |           |
| 2  | Product Name           | AUTOMOBILE CAR        |     |         |          |           |
| 3  | Product Code           | MG ZS 1.5 C           |     |         |          |           |
| 4  | Product Capacity       | 666,667 (2,000,000/3) |     |         |          |           |
| 5  | Product Unit           | C62                   |     |         |          |           |
| 6  | Weight Per Piece (KGM) | 1,500                 |     |         |          |           |
| <b>Capacity x Gross = Max แต่ละกรุ๊ป</b> |                        |                       |     |         |          |           |
| 8  | GRP_NO                 | DESC                  | UOM | QTY_NET | QTY_LOSS | QTY_GROSS |
| 9  | 000001                 | ABS ASSY-SHOCK        | C62 | 2       | 0        | 2         |
| 10                                       | 000002                 | CAP ASSY-FILLER       | C62 | 4       | 0        | 4         |
| 11                                       | 000003                 | RR DOOR               | C62 | 8       | 0        | 8         |
| 12                                       | 000004                 | GLASS ASSY            | C62 | 2       | 0        | 2         |
|  | 000005                 | FLOOR FR              | C62 | 2       | 0        | 2         |
|  | 000006                 | CAP                   | C62 | 1       | 0        | 1         |

| 1 | GRP_NO | DESC            | TARIFF     | UOM | STOCK_TYPE    | ESS_MAT | TYPE |
|---|--------|-----------------|------------|-----|---------------|---------|------|
| 2 | 000001 | ABS ASSY-SHOCK  | 5555.11.88 | C62 | MAX_IMPORT    | N       | A    |
| 3 | 000002 | CAP ASSY-FILLER |            | C62 | MAX_IMPORT    | N       | A    |
| 4 | 000003 | RR DOOR         |            | C62 | MAX_REVOLVING | Y       | A    |
| 5 | 000003 | RR DOOR #00125  |            | C62 | MAX_REVOLVING | Y       | A    |
| 6 | 000004 | GLASS ASSY      |            | C62 | MAX_REVOLVING | N       | A    |
| 7 | 000005 | FLOOR FR        |            | C62 | MAX_REVOLVING | N       | A    |
| 8 | 000006 | CAP             |            | C62 | MAX_REVOLVING | N       | A    |

MML เดิม

| 1 | GRP_NO | DESC            | TARIFF     | UOM | STOCK_TYPE    | ESS_MAT | TYPE |
|---|--------|-----------------|------------|-----|---------------|---------|------|
| 2 | 000001 | ABS ASSY-SHOCK  | 5555.11.88 | C62 | MAX_IMPORT    | N       | A    |
| 3 | 000002 | CAP ASSY-FILLER |            | C62 | MAX_IMPORT    | N       | A    |
| 4 | 000003 | RR DOOR #00125  |            | C62 | MAX_REVOLVING | Y       | A    |
| 5 | 000004 | GLASS ASSY      |            | C62 | MAX_REVOLVING | N       | A    |
| 6 | 000005 | FLOOR FR        |            | C62 | MAX_REVOLVING | N       | A    |
| 7 | 000006 | CAP             |            | C62 | MAX_REVOLVING | N       | A    |

-กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุ๊ป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุ๊ปนั้น)  
 -กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R) บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบิตต (ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%) **Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพิ่ม 1 รายการ/Sheet**



# ตารางสรุปการใช้ไฟล์ข้อมูล



## ไฟล์ข้อมูลที่ใช้ในระบบฐานข้อมูลวัตถุดิบ Online

| สูตรอ้างอิง<br>(ปกติ) | สูตรอ้างอิง<br>(Return) | ชื่อรอง<br>วัตถุดิบ | สูตร<br>ผลิตภัณฑ์<br>(ปกติ) | สูตร<br>ผลิตภัณฑ์<br>(Return) | กำหนดวันนำ<br>เข้าครั้งแรก<br>(Group<br>MaxImport) | ไฟล์เอกสาร<br>(นามสกุล<br>ไฟล์ .PDF<br>หรือ .JPEG) |
|-----------------------|-------------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------------------|--|--|
|-----------------------|-------------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------------------|--|--|

### เมนู\_บัญชีรายการวัตถุดิบ

|  |  |  |  |  |  |  |    |
|--|--|--|--|--|--|--|----|
| - ขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด                     |  |  |  |  |  |  |    |
| - ขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (ปกติ)              |  |  |  |  |  |  | *1 |
| - ขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (Return)            |  |  |  |  |  |  | *1 |
| - ขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (ปกติ) และ (Return) |  |  |  |  |  |  | *1 |
| - ขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด                       |  |  |  |  |  |  |    |
| - ขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (ปกติ)                |  |  |  |  |  |  | *1 |
| - ขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (Return)              |  |  |  |  |  |  | *1 |
| - ขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (ปกติ) และ (Return)   |  |  |  |  |  |  | *1 |
| - ขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ                                       |  |  |  |  |  |  |    |
| - ขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ                                       |  |  |  |  |  |  |    |





# เอกสารการขาย IPO-ITC

## ตารางสรุปการขาย

| ปริมาณการสั่งซื้อล่วงหน้า |              |           |        |           |        |           |        |           |        |           |
|---------------------------|--------------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|
| ประเภทการสั่งซื้อ         |              |           |        |           |        |           |        |           |        |           |
|                           |              | January   |        | February  |        | March     |        | April     |        |           |
| Item No.                  | Description  | Quantity  | Unit   | Quantity  | Unit   | Quantity  | Unit   | Quantity  | Unit   | Total     |
| 1                         | RUBBER       | 12,500.00 | PIECES | 12,500.00 | PIECES | 12,500.00 | PIECES | 12,500.00 | PIECES | 50,000.00 |
| 2                         | CABLE TIE    | 13,750.00 | PIECES | 13,750.00 | PIECES | 13,750.00 | PIECES | 13,750.00 | PIECES | 55,000.00 |
| 3                         | POWER CORD   | 15,000.00 | PIECES | 15,000.00 | PIECES | 15,000.00 | PIECES | 15,000.00 | PIECES | 60,000.00 |
| 4                         | SCREW & UNIT | 16,250.00 | PIECES | 16,250.00 | PIECES | 16,250.00 | PIECES | 16,250.00 | PIECES | 65,000.00 |
| 5                         | FOAM         | 17,500.00 | PIECES | 17,500.00 | PIECES | 17,500.00 | PIECES | 17,500.00 | PIECES | 70,000.00 |

ต้องมีชื่อการขาย

My Company name

My company slogan

ต้องมีชื่อผู้ซื้อ-ขายด้วย

1 of 1  
November 24, 2015  
November 24, 2015  
[100]  
[ABC12345]

Bill To:  
[Name]  
[Company Name]  
[Street Address]  
[City, ST ZIP Code]  
[Phone]

Ship To:  
[Name]  
[Company Name]  
[Street Address]  
[City, ST ZIP Code]  
[Phone]

Shipment Information

P.O. #:  Mode of Transport:   
P.O. Date:  Number of:   
Letter of Credit #:  Est. Gross:   
Currency:  Est. Net:   
Payment Terms:  Carrier:   
Est. Ship Date:

Additional Information for Customs

Reason for Export:   
Port of Embarkation:  Port of:   
Country of Origin:  AWB/BL #:

| Item/Part | UOM | Description | Qty | Sales Tax | Line Total |
|-----------|-----|-------------|-----|-----------|------------|
| 0014      |     |             | 10  | v         | 50.00      |
| 00458     |     |             | 15  |           | 150.00     |
|           |     |             |     |           |            |
|           |     |             |     |           |            |
|           |     |             |     |           |            |
|           |     |             |     |           |            |
|           |     |             |     |           |            |
|           |     |             |     |           |            |
|           |     |             |     |           |            |
|           |     |             |     |           |            |

Special Notes, Terms of Sale

Subtotal \$ 200.00  
Subject to Sales Tax \$ 50.00  
Sales Tax Rate % 0.00  
Sales Tax \$ -  
S & H \$ 10.00  
Insurance \$ -  
[Other] specify \$ -



สมาคมสโมสรนักลงทุน  
Investor Club Association

# วิธีการเตรียมสูตร และการแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

การจัดเตรียมข้อมูลแบบ electronic file และข้อมูลที่ใช้ประกอบ





# เทคนิค การใช้สูตรผลิตภัณฑ์

|    | A                      | B  | C                        | D                             | E                                 | F                                  |
|----|------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| 1  | Product Name           | ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)                 |                          |                               |                                   |                                    |
| 2  | Product Code           | ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)           |                          |                               |                                   |                                    |
| 3  | Product Unit           | หน่วยของผลิตภัณฑ์ ( 3 ตัวอักษร)              |                          |                               |                                   |                                    |
| 4  | Weight Per Piece (KGM) | น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าาหน่วย) |                          |                               |                                   |                                    |
| 5  | Formula type           | ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN) |                          |                               |                                   |                                    |
| 6  | Usage Per              | ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000              |                          |                               |                                   |                                    |
| 7  |                        |  |                          |                               |                                   |                                    |
| 8  | GRP_NO                 | DESC   | UOM                      | QTY_NET                       | QTY_LOSS                          | QTY_GROSS                          |
| 9  | รายการที่ขอมัตถุดิบ    | ชื่อวัตถุดิบ<br>(ชื่อหลัก)                   | หน่วย<br>ของ<br>วัตถุดิบ | ปริมาณการใช้วัตถุดิบ<br>สุทธิ | ปริมาณส่วน<br>สูญเสีย<br>วัตถุดิบ | ปริมาณการใช้<br>รวมส่วน<br>สูญเสีย |
| 10 |                        |  |                          |                               |                                   |                                    |

กศท.101/1

### ใบขนสินค้าขาออก

A0221590902297

|  |   |  |   |  |
|--|---|--|---|--|
| ผู้ส่งออก (ชื่อ ที่อยู่ โทรศัพท์)  | เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร  | สาขา<br>0000   | ประเภทใบขนฯ<br>1  | เลขที่ใบขนฯ<br>ไม่ใช้สิทธิประโยชน์                 |
| 700/880 นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร หมู่ที่ 1 ตำบลพานทอง อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160 Tel. 038-185088 Fax. 038-185089 |   |  | ใบขนสินค้าขาออก<br>DFHZ000019295  | A022-1-5909-xxxxx                                  |
| ชื่อและสถานที่ปริมาณที่จัดการ<br>นายรัชชิต จันทร์เกษจางจิต 3101500359045   |   |  | บัญชีราคาสินค้า : OVS-20160184 : 21/09/16   |  |
| วันที่ออกของ   |   |  | ผลการตรวจ<br>22-09-2016 09:48:04 DECLARATION ACCEPTED<br>24-09-2016 19:17:25 GOODS TRANSITION CONTROL ALREADY CHECKED<br>27-09-2016 02:11:00 GOODS LOADED |  |
| ชื่อยานพาหนะ<br>ARTEMIS  |   | voy.1607   | ภาษีอากรที่ต้องเสีย<br>อัตราอากร 0.00   | ค่าภาษีอากร (บาท)<br>0.00                          |
| ผู้ส่งมอบของ<br>เรือ   |   | วันที่ส่งมอบ<br>11/10/2559                             | เลขที่รับตรวจการปล่อยประจักษ์<br>22/09/2559   | เงินประกัน (บาท)<br>0.00                           |
| ท่าเรือที่ตรวจปล่อยของ<br>ท่าเรือ LCMT (AO)(สทท.)  | รหัส<br>2835  | ท่าเรือที่รับตรวจของ<br>สำนักงานศุลกากรท่าเรือแหลมฉบัง | รหัส<br>2801  | ประเทศปลายทาง<br>JAPAN                             |
| จำนวนที่บ่อ (ตัวเลข)   |   | (ตัวอักษร)   | อัตราแลกเปลี่ยน<br>1 THB=1.00 THB   |  |
| <b>4 PALLETS (FOUR PALLETS ONLY)</b>   |   |  |   |  |
| รายการ   | ชื่อของสินค้าในใบ<br>AKEBONO BRAKE (ALCS)<br>AS PER INVOICE NO.OVS-20160184 | จำนวนและยี่ห้อสินค้าในใบ<br>4 (PX)<br>PALLETS          | น้ำหนักสุทธิ<br>732.672 KGM   | ราคาของ FOB<br>(เป็นค่าในประเทศ)<br>THB 274,721.79 |
| 1  | 04466-YZZAE BRAKE PAD<br>KP-50232-36560-00<br>ค่าเบรครถยนต์                 | BRAND "NO BRAND"                                       | น้ำหนักสุทธิ<br>960.000 MTR   | ราคาของ FOB (บาท)<br>THB 274,721.79                |
|  |   |  | ประเภทที่<br>9PART3   | อัตราอากร<br>FREE                                  |
|  |   |  | รหัสสินค้า<br>87083090<br>000 / KGM   | ค่าภาษีอากร<br>0.000                               |
| 1  | Inv.OVS-20160184  |  |   | อัตราอากร<br>0.00                                  |
|  | AKEBONO BRAKE (ALCS)<br>AS PER INVOICE NO.OVS-20160184                      | (PX)   | 488.448 KGM   | THB 187,978.13                                     |
|  |   |  | 640 000 KT  |  |



# เทคนิค การใช้สูตรผลิตภัณฑ์

|    | A                      | B                     | C  | D        | E        | F         |
|----|------------------------|-----------------------|--|----------|----------|-----------|
| 1  | Product Name           | 04466-YZZAE BRAKE PAD |  |          |          |           |
| 2  | Product Code           | KP-50232-36560-00     | KP-50232   | 36560-00 |          |           |
| 3  | Product Unit           | MTR                   |  |          |          |           |
| 4  | Weight Per Piece (KGM) | 732.672               |  |          |          |           |
| 5  | Formula type           | PRODUCT               | หน่วยและปริมาณการใช้ต้อง<br>เหมือนกันก็จะระบุรุ่นได้หลายรุ่น |          |          |           |
| 6  | Usage Per              | 1                     |  |          |          |           |
| 7  |                        |                       |  |          |          |           |
| 8  | GRP_NO                 | DESC                  | UOM  | QTY_NET  | QTY_LOSS | QTY_GROSS |
| 9  | 000001                 | ABS ASSY-SHOCK        | C62  | 2        | 0        | 2         |
| 10 | 000002                 | CAP ASSY-FILLER       | C62  | 4        | 0        | 4         |

ใบขนสินค้าขาออก

ผู้ส่งออก (ชื่อ ที่อยู่ โทรศัพท์) | เลขประจำตัวผู้เสียภาษีการค้า | สาขา | ประเภทใบขนฯ | เลขที่ใบขนฯ | ไม้ใช้สิทธิประโยชน์

0000 | | ประเภทใบขนฯ 1 | เลขที่ใบขนฯ A022-1-5909-xxxxx

ใบขนสินค้าขาออก  
DFHZ000019295

บัญชีราคาสินค้า : 21/09/16

700/880 นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร หมู่ที่ 1 ตำบลพานทอง อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160 Tel. 038-185088 Fax. 038-185089

ชื่อและสถานที่ปริมาณที่พิจารณา  
นายรัชชิต จันทระจางจิด 3101500359045

การตรวจ  
22-09-2016 09:48:04 DECLARATION ACCEPTED  
24-09-2016 19:17:25 GOODS TRANSITION CONTROL ALREADY CHECKED  
27-09-2016 02:11:00 GOODS LOADED

ส่วนต่อของ

ภาษีอากรที่ต้องเสีย | ค่าภาษีอากร (บาท) | เงินประกัน (บาท)

อัตราอากร 0.00 | 0.00 | 0.00

ชื่อยานพาหนะ  
ARTEMIS voy.1607

สถานที่รับตรวจ  
วันที่ส่งออก 11/10/2559

วันที่รับตรวจ 22/09/2559

ท่าเรือที่ตรวจปล่อยของ  
ท่าเรือ LCMT (AO)(สทท.) 2835

ท่าเรือที่รับบรรจุของ  
สำนักงานศุลกากรท่าเรือแหลมฉบัง 2801

ชายไปยังประเทศ  
JAPAN

ประเทศปลายทาง  
JAPAN

จำนวนที่บ่อ (ตัวเลข) | (ตัวอักษร) | อัตราแลกเปลี่ยน 1 THB=1.00 THB

4 PALLETS (FOUR PALLETS ONLY)

| รายการ | ชื่อสินค้า   | จำนวนและอัตรา    | น้ำหนักสุทธิ                          | ราคาของ FOB (เป็นต่างประเทศ) | ใช้สิทธิพิเศษ  |
|--------|--|------------------|---------------------------------------|------------------------------|----------------|
| 1      | AKEBONO BRAKE (ALCS) AS PER INVOICE NO.OVS-20160184  | 4 (PX) PALLETS   | 732.672 KGM                           | THB 274,721.79               |                |
| 1      | 04466-YZZAE BRAKE PAD KP-50232-36560-00 คำเบรครถยนต์ | BRAND "NO BRAND" | 960.000 MTR                           | THB 274,721.79               |                |
|        |  |                  | ประเภทสินค้า 9PART3                   |                              | อัตราอากร FREE |
|        |  |                  | รหัสฮาร์ดี หมายเลข 87083090 000 / KGM | ราคาประเมินอากร 0.000        | อากรอากร 0.00  |
| 1      | Inv.OVS-20160184                                     |                  |                                       |                              |                |
|        | AKEBONO BRAKE (ALCS) AS PER INVOICE NO.OVS-20160184  | (PX)             | 488.448 KGM                           | THB 187,978.13               |                |
|        |  |                  | 640 000 KT                            |                              |                |

กรณีแก้ไขหน่วยของผลิตภัณฑ์ ผู้ใช้บริการ ต้องคีย์ชื่อ Product Name , Product Code  
\*\* กรณีที่คีย์รายการวัตถุดิบที่ต้องการใช้ในสูตรผลิตภัณฑ์ไม่ครบ ระบบจะบันทึกเฉพาะรายการที่เคยมาเท่านั้น \*\*

RETURN ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว ระบบจึงจะกำหนดให้เป็น  
Revision 0 Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet



# เทคนิค การใช้สูตรผลิตภัณฑ์

|    | A                      | B                     | C   | D       | E        | F         |
|----|------------------------|-----------------------|-----|---------|----------|-----------|
| 1  | Product Name           | 04466-YZZAE BRAKE PAD | 1   |         |          |           |
| 2  | Product Code           | KP-50232-36560-00     |     |         | 2        |           |
| 3  | Product Unit           | MTR                   | 3   |         |          |           |
| 4  | Weight Per Piece (KGM) | 732.672               | 4   |         |          |           |
| 5  | Formula type           | RETURN                |     |         |          |           |
| 6  | Usage Per              | 1                     |     |         |          |           |
| 7  |                        |                       |     |         |          |           |
| 8  | GRP_NO                 | DESC                  | UOM | QTY_NET | QTY_LOSS | QTY_GROSS |
| 9  | R00001                 | 04466-YZZAE BRAKE PAD | C62 | 1       | 0        | 1         |
| 10 |                        |                       |     |         |          |           |

ใบขนสินค้าขาออก

ผู้ส่งออก (ชื่อ ที่อยู่ โทรศัพท์) | เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร | สาขา 0000 | ประเภทใบขนฯ 1 | เลขที่ใบขนฯ | ไม่ใช้สิทธิประโยชน์

ใบขนสินค้าขาออก A022-1-5909-xxxxx

DFHZ000019295

บัญชีราคาสินค้า : OVS-20160184 : 21/09/16

700/880 นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร หมู่ที่ 1 ตำบลพานทอง อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160 Tel. 038-185088 Fax. 038-185089

ชื่อและสถานที่นิคมพาณิชย์การ นายรัชชิต จันทระกิจจางจิต 3101500359045 | วันที่ตรวจรับ 22-09-2016 09:48:04 DECLARATION ACCEPTED | วันที่ตรวจรับ 24-09-2016 19:17:25 GOODS TRANSITION CONTROL ALREADY CHECKED | วันที่โหลดสินค้า 27-09-2016 02:11:00 GOODS LOADED

ปริมาณสุทธิของ (กิโลกรัม) | ปริมาณสุทธิของ (ตัน) | ปริมาณสุทธิของ (ตัน) | อัตราแลกเปลี่ยน 1 THB=1.00 THB

ปริมาณสุทธิของ (กิโลกรัม) 0.00 | ปริมาณสุทธิของ (ตัน) 0.00 | ปริมาณสุทธิของ (ตัน) 0.00

ชื่อยานพาหนะ ARTEMIS | วันที่ส่งออก 11/10/2559 | วันที่ตรวจรับ 22/09/2559

ท่าเรือที่ตรวจปล่อยของ ท่าเรือ LCMT (AO)(สทท.) 2835 | ท่าเรือที่รับบรรจุของ สำนักงานศุลกากรท่าเรือแหลมฉบัง 2801 | ประเทศปลายทาง JAPAN | ประเทศปลายทาง JAPAN

จำนวนที่บ่อ (ตัวเลข) | จำนวนและอัตราสุทธิบ่อ (ตัวอักษร) | อัตราแลกเปลี่ยน 1 THB=1.00 THB

4 PALLETS (FOUR PALLETS ONLY)

| รายการ | ชื่อและอัตราสุทธิบ่อ (ตัวเลข)                         | จำนวนและอัตราสุทธิบ่อ (ตัวอักษร) | น้ำหนักสุทธิ (กิโลกรัม)               | น้ำหนักสุทธิ (ตัน) | ราคาของ FOB (เป็นค่าคงที่) | อัตราแลกเปลี่ยน |
|--------|---|----------------------------------|---------------------------------------|--------------------|----------------------------|-----------------|
| 1      | 04466-YZZAE BRAKE PAD KP-50232-36560-00 ค่าเบรครถยนต์ | BRAND "NO BRAND"                 | 732.672 KGM                           | 0.732672           | 274,721.79                 | 1               |
|        |   |                                  | 960.000 MTR                           | 0.96               | 274,721.79                 | 3               |
|        |   |                                  | 9PART3                                |                    |                            | 4               |
|        |   |                                  | น้ำหนักสุทธิ หน่วย 87083090 000 / KGM |                    | 0.000                      |                 |


1/Inv.OVS-20160184

| รายการ | ชื่อและอัตราสุทธิบ่อ (ตัวเลข)                        | จำนวนและอัตราสุทธิบ่อ (ตัวอักษร) | น้ำหนักสุทธิ (กิโลกรัม) | น้ำหนักสุทธิ (ตัน) | ราคาของ FOB (เป็นค่าคงที่) | อัตราแลกเปลี่ยน |
|--------|--|----------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------------|-----------------|
| 1      | AKEBONO BRAKE (ALOC5) AS PER INVOICE NO.OVS-20160184 | (PX)                             | 488.448 KGM             | 0.488448           | 187,978.13                 |                 |
|        |  |                                  | 640.000 KT              |                    |                            |                 |

RETURN ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว ระบบจึงจะกำหนดให้เป็น Revision 0 *Return จะมีการใช้วัตถุับเพียง 1 รายการ/Sheet*



# ตารางสรุปการใช้ไฟล์ข้อมูล

|  | ไฟล์ข้อมูลที่ใช้ในระบบฐานข้อมูลวัตถุดิบ Online |                         |                     |                             |                               |  |  |
|---|--|-------------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------------------|--|--|
|   | สูตรอ้างอิง<br>(ปกติ)                          | สูตรอ้างอิง<br>(Return) | ชื่อรอง<br>วัตถุดิบ | สูตร<br>ผลิตภัณฑ์<br>(ปกติ) | สูตร<br>ผลิตภัณฑ์<br>(Return) | กำหนดวันนำ<br>เข้าครั้งแรก<br>(Group<br>MaxImport) | ไฟล์เอกสาร<br>(นามสกุล<br>ไฟล์ .PDF<br>หรือ .JPEG) |
| <b>เมนู_สูตรผลิตภัณฑ์</b>   |  |                         |                     |                             |                               |  |  |
| - ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์  |  |                         |                     |                             |                               |  |  |
| - ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ (ปกติ)   |  |                         |                     |                             |                               |  | *2, 3  |
| - ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ (Return)   |  |                         |                     |                             |                               |  | *2, 3  |
| - ขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์  |  |                         |                     |                             |                               |  |  |
| - ขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ (ปกติ)   |  |                         |                     |                             |                               |  | *2, 3  |
| - ขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ (Return)   |  |                         |                     |                             |                               |  | *2, 3  |
| - ขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์   |  |                         |                     |                             |                               |  |  |
| - ขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์   |  |                         |                     |                             |                               |  |  |
| - ขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์  |  |                         |                     |                             |                               |  |  |
| <b>เมนู_กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)</b>                              |  |                         |                     |                             |                               |  |  |
| - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)  |  |                         |                     |                             |                               |  |  |



# ตัวอย่าง สูตรการผลิตภัณฑ์ (BOM)

ตราบริษัท  
Phone No. / Fax No.

product Printed Circuit Board Assembly (PCBA) Model : IC 2563

| No. | Parts Name    | Photo | Q'ty | Remarks |
|-----|---------------|-------|------|---------|
| 1   | ADHESIVE PAD  |       | 6    |         |
| 2   | BACK UP BOARD |       | 1    |         |
| 3   | BASE FIL      |       | 1    |         |
| 4   | DIODE         |       | 6    |         |

TEST CO.,LTD.

Production Process

CARRIER SHEET 24x1  
mm

ขนาดแผ่นงานมาตรฐาน Teste 080 คือ 0.2x0.28 มม.

3 pin มีจำนวนต่อแผ่น = 0.0000 kps.

จำนวน 1 ชิ้น ต่อแผ่นงาน = 100,000 pcs.  
 Teste 3 ชิ้น ต่อแผ่น = 4,000 kParts  
 จำนวนต่อชุด 100,000 ชิ้นต่อชุด = 3,8400 kParts  
 จำนวนต่อแผ่น = 0.4000 kParts

ชื่อผลิตภัณฑ์ : TAPE

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| 1 Model: 34050529 | 6 Model: 34050582  |
| 2 Model: 34050574 | 7 Model: 34050572  |
| 3 Model: 34050577 | 8 Model: 34050575  |
| 4 Model: 34050571 | 9 Model: 34050578  |
| 5 Model: 34050576 | 10 Model: 34050581 |

|       |        |
|-------|--------|
| 1<br> | 6<br>  |
| 2<br> | 7<br>  |
| 3<br> | 8<br>  |
| 4<br> | 9<br>  |
| 5<br> | 10<br> |



สมาคมสโมสรนักลงทุน  
Investor Club Association

# การขออนุญาตส่งคืนวัตถุดิบ ไปต่างประเทศ

ประกอบการจัดเตรียมข้อมูลแบบ electronic file และข้อมูลที่ใช้ประกอบ การปรับยอด



# การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

- เอกสารประกอบการพิจารณา
- บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
- สูตรผลิตภัณฑ์ >>
- ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>**

**การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ**  
หมายถึง ขั้นตอนการขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบกับ สกท. ว่าต้องการส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศตาม รายละเอียดที่นำเข้า โดยระบบจะออกเลขหนังสือ อนุมัติให้ 1 เลข ต่อ 1 คำร้อง เพื่อให้บริษัทนำไปประมวลในใบขนสินค้าขาออกในขั้นตอนการส่งออก

**ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ**

**ข้อควรรู้**

- ระบบจะตรวจสอบยอดคงเหลือ (Balance) จะต้องมากกว่าหรือเท่ากับ จำนวนที่ขออนุญาตส่งออก (ระบบจะตรวจสอบเป็นครั้งๆ ที่ยื่นคำร้อง ขออนุญาต)
- เมื่อได้รับอนุญาตให้ส่งออกตามปริมาณที่ระบุแล้ว ระบบจะเก็บปริมาณ ที่ขออนุญาตส่งออกไว้ โดยการจอยอดของ Balance เพราะหากบริษัทได้ ขออนุญาตส่งออก เสมือนว่าบริษัทได้ดำเนินการส่งออกแล้ว

ยื่นขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

พบปัญหาในการทำงาน โปรดติดต่อทีม IT Production Support : tel.02-936-1429 ต่อ 512 - 515

เลือกการค้นหา

จังหวัด

รหัสโครงการ 12345611

ช่วงวันที่ส่งปล่อย ตั้งแต่ 30/01/2019 ถึง 18/12/2020 934

Search:

| ลำดับ                    | เลขที่หนังสืออนุมัติ | จังหวัด             | กลุ่ม วัตถุดิบ | ชื่อ วัตถุดิบ Desc1 | ชื่อ วัตถุดิบ Desc2 | เลขที่ใบขน | ลำดับที่ใบขน | ปริมาณที่ขอส่งออก | หน่วย |
|--------------------------|----------------------|---------------------|----------------|---------------------|---------------------|------------|--------------|-------------------|-------|
| <input type="checkbox"/> | 1                    | นร1305R620100097290 | 934            | 000001              | CORDJURA 58"        |            | 1            | 10.00000000       | C62   |
| <input type="checkbox"/> | 2                    | นร1305R620100097290 | 934            | 000001              | RAMIE JUTE 58"      |            | 2            | 10.00000000       | C62   |
| <input type="checkbox"/> | 3                    | นร1305R620100097290 | 934            | 000002              | NET CLOTH 60"       |            | 3            | 10.00000000       | C62   |
| <input type="checkbox"/> | 4                    | นร1305R620100097290 | 934            | 000003              | ELASTIC STRAP       |            | 4            | 10.00000000       | KGM   |

Showing 1 to 4 of 4 entries

เพิ่มรายการ

| ลำดับ | เลขที่หนังสืออนุมัติ | จังหวัด | กลุ่ม วัตถุดิบ | ชื่อ วัตถุดิบ Desc1 | ชื่อ วัตถุดิบ Desc2 | เลขที่ใบขน | ลำดับที่ใบขน | ปริมาณที่ขอส่งออก | หน่วย |
|-------|----------------------|---------|----------------|---------------------|---------------------|------------|--------------|-------------------|-------|
| 1     | นร1305R620100097290  | 934     | 000001         | RAMIE JUTE 58"      |                     |            | 2            | 10.00000000       | C62   |
| 2     | นร1305R620100097290  | 934     | 000002         | NET CLOTH 60"       |                     |            | 3            | 10.00000000       | C62   |

ส่งคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ



# การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

| MAX STOCK 10,000  | ขออนุญาตส่งออก  |
|---|---|
| <p>ครั้งที่ 1<br/>ส่งปล่อยวัตถุดิบ us.1 จำนวน 5,000 C62</p> | <p>ครั้งที่ 1 (อนุมัติ)<br/>ขออนุญาตส่งออกฯ จำนวน 4,000 C62</p> |
| <p>ครั้งที่ 2<br/>ส่งปล่อยวัตถุดิบ us.2 จำนวน 1,000 C62</p> | <p>ครั้งที่ 2 (อนุมัติ)<br/>ขออนุญาตส่งออกฯ จำนวน 1,000 C62</p> |
|   | <p>ครั้งที่ 3 (ยกเลิก)<br/>ขออนุญาตส่งออกฯ จำนวน 500 C62</p>    |
| <p>Balance = 6,000 C62</p>                                  | <p>ระบบจอยยอด 5,000 C62</p>                                     |

ดังนั้น

- ปริมาณนำเข้าคงเหลือ = MaxStock - Balance คงเหลือ (10,000 - 6,000 = 4,000)
- ปริมาณ Balance ตัดบัญชี = Balance คงเหลือ - ขออนุญาตส่งออก (6,000 - 5,000 = 1,000)





# การขออนุมัติปรับยอดวัตถุดิบไปต่างประเทศ

- เอกสารประกอบการพิจารณา
- บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
- สูตรผลิตภัณฑ์ >>
- ตรวจสอบข้อมูลที่เป็น
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>**

**การขออนุมัติปรับยอดวัตถุดิบ** หมายถึง ขั้นตอนการนำเข้าขนสินค้าขาออกที่ได้ส่งออกวัตถุดิบตามที่ได้รับอนุมัติให้ส่งออกใน **การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ** มาทำการปรับยอด ในระบบ RMTS

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ  
ตรวจสอบคำสั่งขอส่งออกวัตถุดิบ

ตรวจสอบคำสั่งขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ

รหัสโครงการ: 12345611 สถานะคำสั่ง: อนุมัติส่งออก ค้นหารายการ

Show 10 entries Search:

| ลำดับ                               | เลขรับงาน | สถานะคำสั่งอนุมัติส่งออก | เลขที่อนุมัติ  | วันที่อนุมัติ | ยกเลิกคำสั่ง |
|-------------------------------------|-----------|--------------------------|----------------|---------------|--------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 1         | อนุมัติส่งออก            | R2021010000580 | 25-01-2021    |              |

| เลขอนุมัติ          | กรุ๊ปวัตถุดิบ | ชื่อวัตถุดิบ Desc1 | ชื่อวัตถุดิบ Desc2 | ปริมาณที่ขอส่งออก | หน่วย | เลขที่ใบขนขาเข้า | ลำดับที่ใบขน |
|---------------------|---------------|--------------------|--------------------|-------------------|-------|------------------|--------------|
| นร1305R620100097290 | 000001        | RAMIE JUTE 58"     |                    | 10.00000000       | C62   | A0260610107935   | 2            |
| นร1305R620100097290 | 000002        | NET CLOTH 60"      |                    | 10.00000000       | C62   | A0260610107935   | 3            |

Showing 1 to 1 of 1 entries First Previous 1 Next Last

**ข้อควรรู้**

การส่งออกรายการวัตถุดิบให้เลือกสิทธิ B01 พร้อมระบุเลขที่อนุญาต us.ส่งออกลงในใบขนสินค้าขาออก (Field Permit)

- “การทำใบขนสินค้าขาออกโดยกรอกข้อมูลดังนี้
1. เลือกใช้สิทธิประโยชน์ B01
  2. ระบุเลขที่อนุญาตส่งออกในช่อง Permit Number
  3. ระบุวันที่อนุญาตส่งออกในช่องวันที่
  4. ระบุ Tax ID ของ B01 ได้แก่ 0994000740964 ในช่องเลข 13 หลักของหน่วยงานที่อนุญาต”

**การขออนุมัติปรับยอดวัตถุดิบ แบบเอกสารใบขนสินค้าขาออก+แคบหน้าออกที่ขออนุญาต+File Adjust**

|   | A         | B      | C              | D            | E  | F      | G          |
|---|-----------|--------|----------------|--------------|--|--------|------------|
|   | PROJ_CODE | GRP_NO | GRP_DESC       | QTY          | DESC                                     | APP_NO | APP_DATE   |
| 1 | 12345611  | 000001 | RAMIE JUTE 58" | -10.00000000 | ADJ RETURN R2021010000580 A010D640400157 |        | 25/01/2021 |
| 2 | 12345611  | 000002 | NET CLOTH 60"  | -10.00000000 | ADJ RETURN R2021010000580 A010D640400157 |        | 25/01/2021 |



# การขออนุมัติปรับยอดวัตถุประสงค์ไปต่างประเทศ

| MAX STOCK 10,000   | ขออนุญาตส่งออก   | ขออนุมัติปรับยอด                                       |
|--------------------|--|--|
| Balance= 6,000 C62 | ครั้งที่ 1 (อนุมัติ)<br>ขออนุญาตส่งออก จำนวน 4,000 C62 |  |
|                    | ครั้งที่ 2 (อนุมัติ)<br>ขออนุญาตส่งออก จำนวน 1,000 C62 | ครั้งที่ 1 (อนุมัติ)<br>ขออนุมัติปรับยอด จำนวน 300 C62 |
|                    | ครั้งที่ 3 (ยกเลิก)<br>ขออนุญาตส่งออก จำนวน 500 C62    |  |

## ดังนั้น

- Balance คงเหลือ = Balance คงเหลือ - ปรับยอด (6,000 - 300 = 5,700)
- ปริมาณนำเข้าคงเหลือ = MaxStock - Balance คงเหลือ (10,000 - 5,700 = 4,300)
- ปริมาณ Balance ตัดบัญชี = Balance คงเหลือ - ขออนุญาตส่งออก (5,700 - 4,000) = 1,700

# Thank You

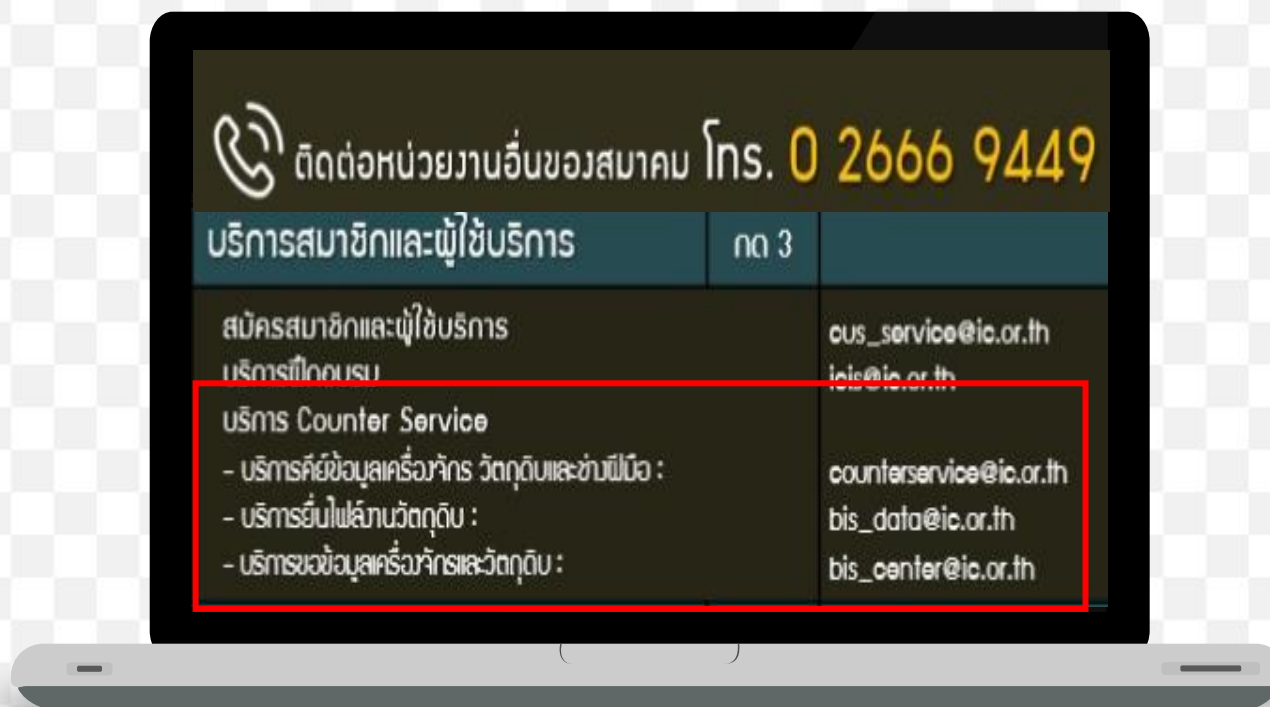
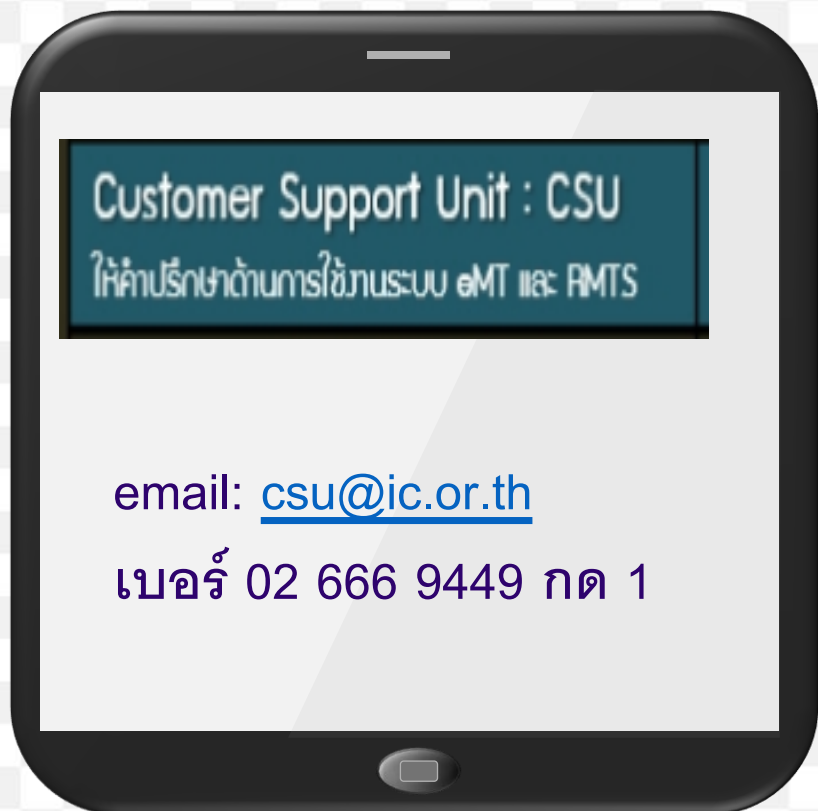


# Q&A



# ติดต่อสอบถาม

หากผู้ใช้บริการมีคำถามหรือข้อสงสัย



ดาวน์โหลดคู่มือการใช้งานระบบได้ทาง [www.ic.or.th](http://www.ic.or.th)

ขอความกรุณาทำแบบประเมินให้กับสมาคมด้วยนะคะ

ถึงก็ประเมิน

<https://forms.gle/BmesHJvp5M1y49Lt5>



ขอบคุณค่ะ