



# ความรู้เบื้องต้น ขั้นตอนการยื่นขออนุมัติสูตรการผลิต ด้วยระบบ **RMTS Online**

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

# สูตรผลิตภัณฑ

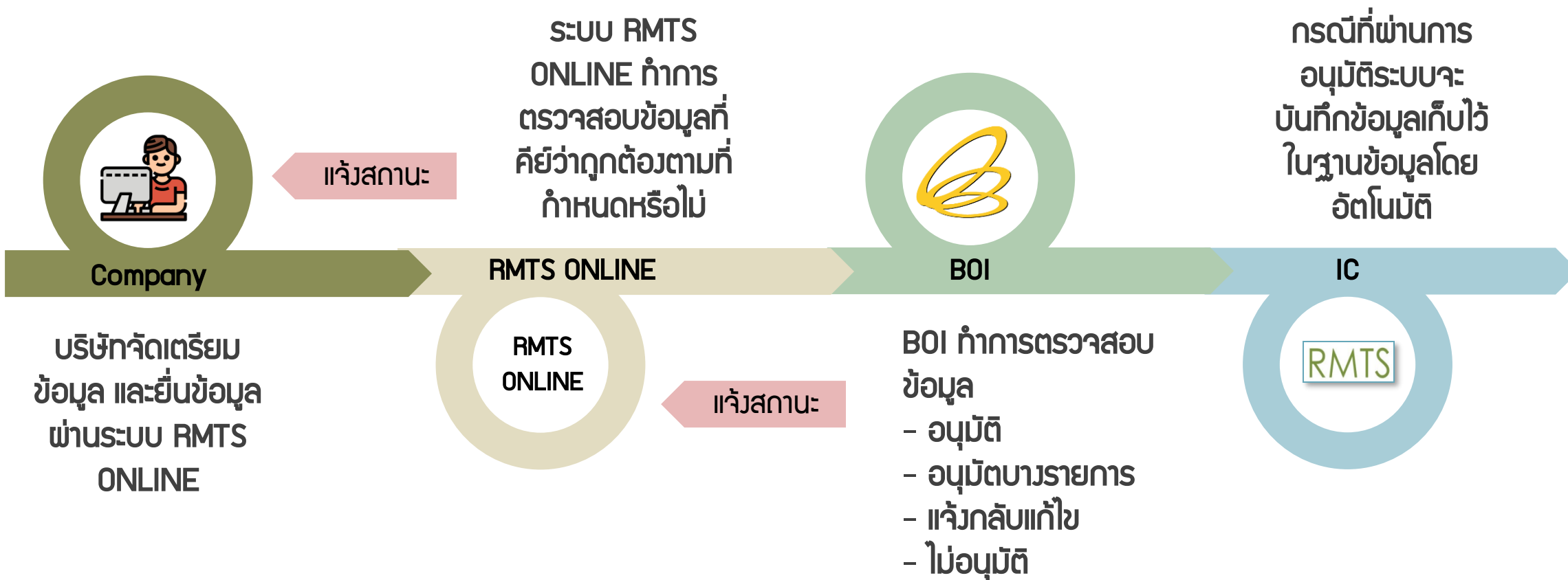
**สูตรผลิตภัณฑ** คือ รายละเอียดรายการและปริมาณการใช้วัตถุดิบ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็น  
ผลิตภัณฑ

แบ่งออกเป็น 2 ประเภท

1. สูตรผลิตภัณฑปกติ สำหรับผลิตภัณฑที่มีการนำวัตถุดิบเข้ามาผลิต
2. สูตรผลิตภัณฑ Return สำหรับผลิตภัณฑที่นำกลับมาซ่อมเพื่อส่งกลับออกไป

ต้องมีการจัดทำสูตรการผลิตเพื่อนำไปใช้ในการตัดบัญชีวัตถุดิบ

# ภาพรวมการทำงานของระบบ











# การเตรียมข้อมูลสูตรผลิตภัณฑ์

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

# ข้อมูลที่ต้องเตรียม

ไฟล์ข้อมูล	รูปแบบไฟล์	
1. แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ - สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ - สูตรผลิตภัณฑ์Return		
2. รายละเอียดแผนการใช้วัตถุดิบ (BOM) (กิจการ IPO/ITC ไม่ต้องแนบ BOM)	 * ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 Mb	
3. รูปผลิตภัณฑ์	 * ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 Mb	

# BOM (Bill of Materials)


**BOM (Bill of Materials)** คือ เอกสารหรือฐานข้อมูลที่ระบุว่าในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์หนึ่งๆ นั้น ประกอบไปด้วยวัตถุดิบและ/หรือวัสดุจำเป็นอะไรบ้าง จำนวนเท่าไร พร้อมระบุรายละเอียดต่างๆ ซึ่งจำเป็นที่ต้องใช้ในกระบวนการผลิต

# รายละเอียดที่ควรระบุใน BOM (Bill of Material)

รายละเอียดของ BOM	ความหมาย
1. ชื่อรุ่น (Product Code)	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์
2. ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name)	ชื่อผลิตภัณฑ์
3. ชื่อชิ้นส่วน(Part Name)	ชื่อของวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์นั้น
4. หน่วย (Unit)	หน่วยของวัตถุดิบ
5. ปริมาณ (Quantity)	ปริมาณของวัตถุดิบที่ต้องใช้ในการผลิต
6. หมายเหตุ (BOM Note)	ช่องหมายเหตุสำหรับระบุหมายเหตุเพิ่มเติม เช่น กรณีที่วัตถุดิบนั้นมีการซื้อในประเทศ
7. น้ำหนัก (Weight)	น้ำหนักของวัตถุดิบ



## ตัวอย่าง รายละเอียดรายการใช้วัตถุดิบ (BOM)

COMPANY NAME: IC CO.,LTD		 <b>สมาคมสโมสรนักลงทุน</b> Investor Club Association				
PRODUCT NAME: MITER SAW						
MODEL: IC12345						
NO	DESCRIPTION	UNIT	USAGE	USAGE LOSS	TOTAL USAGE	NOTE
000001	PIGMENT	KGM	2.8	0	2.8	
000002	SCREW	C62	1	0	1	
000003	NUT	C62	1	0	1	LOCAL BOI
000004	PLATE	C62	1	0	1	
000005	PIN	C62	1	0	1	
	LINKAGE	C62	1	0	1	LOCAL NON BOI

ตัวอย่างเอกสาร

# แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

โครงสร้างการคีย์ข้อมูล

www.ic.or.th

สมาคมสโมสรนักลงทุน  
Investor Club Association

หน้าแรก เกี่ยวกับสมาคม RMTS / eMT Online ผู้ใช้บริการ / สมาชิก บริการของเรา ติดต่อสมาคม

- ลงทะเบียนผู้ให้บริการ
- eMT Online
- โครงสร้างการคีย์ข้อมูลระบบงาน RMTS Online**
- RMTS Online (IC Online System)
- Service Catalog ระบบงานการใช้สิทธิ์และประโยชน์ด้านเครื่องจักร eMT และด้านวัตถุดิบ RMTS
- ระบบสืบค้น (ระบบเรียกดูรายงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ)
- Download แบบฟอร์ม IC
- ตรวจสอบใบแจ้งหนี้ / ชำระค่าบริการ

โครงสร้างการคีย์ข้อมูลของระบบงานฐานข้อมูล RMTS Online

Download


โครงสร้างการคีย์ข้อมูลของระบบงานฐานข้อมูล RMTS Online

- แบบฟอร์มสูตรอ้างอิงปกติ
  - วิดีโอบัญชีรายการวัตถุดิบ
- แบบฟอร์มสูตรอ้างอิง\_Return
  - วิดีโอขอแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบ
- แบบฟอร์มขออนุมัติซื้อรอง
  - วิดีโอการขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ(ซื้อรอง)
- แบบฟอร์มแก้ไขซื้อรอง
  - วิดีโอการขอแก้ไขซื้อรองวัตถุดิบ
- แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์**
  - วิดีโอสูตรการผลิต
- แบบฟอร์มขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
  - วิดีโอการขอแก้ไขสูตรการผลิต
- แบบฟอร์มกำหนดวันนำเข้า Group\_MaxImport
  - วิดีโอการกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก


# ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก	<div style="background-color: #FFD700; padding: 5px;">                     - Product Name และ Product Code ต้องไม่เหมือนกัน                      - Product Code ต้องไม่เกิน 35 ตัวอักษร                 </div>			
2	Product Code	ชื่อรุ่น				
3	Product Unit	หน่วยส่งออก				
4	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (หน่วยต้องเป็นกิโลกรัมเท่านั้น)				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ผลิตภัณฑ์ต่อ 1 หน่วย หรือ 1000 หน่วย				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบชื่อหลัก	หน่วยวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้สุทธิ	ปริมาณส่วนสูญเสีย	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบรวม ส่วนสูญเสีย
10				$QTY\_GROSS = QTY\_NET + QTY\_LOSS$		
11	<div style="border: 2px solid #FF00FF; border-radius: 15px; padding: 10px; background-color: #FFD700;">                         ระบบจะกำหนดให้ Revision ของสูตรผลิตภัณฑ์ Return เป็น 1                     </div>					

# ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ สำหรับกิจการ IPO/ITC

1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก	<b>Product Name</b> ต้องตรงกับชื่อหลัก หรือ ชื่อรอง 			
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก				
3	Product Unit	หน่วยส่งออก				
4	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย 1 หน่วย หรือ 1000 หน่วย				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบชื่อหลัก	หน่วยวัตถุดิบ	1.00	0	1.00
10	ระบบจะกำหนดให้ Revision ของสูตรผลิตภัณฑ์ Return เป็น 1					
11						


# ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Return

1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก	Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว 			
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก				
3	Product Unit	หน่วยส่งออก				
4	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์				
5	Formula Type	RETURN				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบชื่อหลัก	หน่วยวัตถุดิบ	1.00	0	1.00
10	สูตรผลิตภัณฑ์ Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการเท่านั้น		ระบบจะกำหนดให้ Revision ของสูตรผลิตภัณฑ์ Return เป็น 0			
11						



# ตัวอย่าง การคีย์ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

## BOM

COMPANY NAME: IC CO.,LTD		 <b>สมาคมสโมสรนักลงทุน</b> Investor Club Association				
PRODUCT NAME: MITER SAW						
MODEL: IC12345						
NO	DESCRIPTION	UNIT	USAGE	USAGE LOSS	TOTAL USAGE	NOTE
000001	PIGMENT	KGM	2.8	0	2.8	
000002	SCREW	C62	1	0	1	
000003	NUT	C62	1	0	1	LOCAL BOI
000004	PLATE	C62	1	0	1	
000005	PIN	C62	1	0	1	
	LINKAGE	C62	1	0	1	LOCAL NON BOI

ตัวอย่างเอกสาร

## ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	MITER SAW				
2	Product Code	IC12345				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	0.5				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	PIGMENT	KGM	2.80	0	2.80
10	000002	SCREW	C62	1.00	0	1.00
11	000003	NUT	C62	1.00	0	1.00
12	000004	PLATE	C62	1.00	0	1.00
13	000005	PIN	C62	1.00	0	1.00

# ตัวอย่าง การคีย์ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Return

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	MITER SAW				
2	Product Code	IC12345				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	0.5				
5	Formula Type	Return				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	MITER SAW	C62	1	0	1
10						
11						
12						

# ตัวอย่าง การคีย์ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ สำหรับกิจการ IPO/ITC

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	SCREW				
2	Product Code	SC263				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	0.5				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	SCREW	C62	1	0	1

กิจการ IPO/ITC ไม่ต้องแบบ BOM ยกเว้นมีการว่าจ้างผู้อื่นผลิต 

ในกรณีสูตรผลิตภัณฑ์ที่ต้องการยื่นมี Product Name เหมือนกัน Product Code ต่างกัน มีรายการวัตถุดิบที่ใช้เหมือนกัน และ ปริมาณการใช้เท่ากัน

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	MITER SAW				
2	Product Code	IC12345	MT1993	BB1997	JB1994	
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	0.5				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	PIGMENT	KGM	2.8	0	1
10	000002	SCREW	C62	1	0	1
11	000003	NUT	C62	1	0	1
12	000004	PLATE	C62	1	0	1
13	000005	PIN	C62	1	0	1

\*\* คีย์ได้ไม่เกิน 100 ชุด



# ขั้นตอนการยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ RMTS Online

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

**สูตรผลิตภัณฑ์ >>** **1**

ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ

ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>



## ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

สูตรผลิตภัณฑ์\*  No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)\*  No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์\*  No file chosen

**2**

**ข้อควรรู้**

1. สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. รูปผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M



# ตัวอย่าง สูตรผลิตภัณฑท์หลังได้รับอนุมัติ

## สูตรผลิตภัณฑท์ปกติ / สูตรผลิตภัณฑท์ Return

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	PRJ_CODE	MODEL	MODEL_DESC	UOP	REVISION	START_DATE	END_DATE	ACTIVE	STOP_DATE	ApproveNumber	ApproveDate	GRP_NO	GRP_DESC	QTY_PER	UOM
2	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	000001	PIGMENT	2.8	KGM
3	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	000002	SCREW	1	C62
4	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	000003	NUT	1	C62
5	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	000004	PLATE	1	C62
6	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	000005	PIN	1	C62
7	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	0	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	R00001	MITER SAW	1	C62
8															
9															
10															

ตัวอย่างข้อมูล

## สูตรผลิตภัณฑท์ปกติ กิจการ IPO/ITC

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	PRJ_CODE	MODEL	MODEL_DESC	UOP	REVISION	START_DATE	END_DATE	ACTIVE	STOP_DATE	ApproveNumber	ApproveDate	GRP_NO	GRP_DESC	QTY_PER	UOM
2	xxxxxx1E	SC263	SCREW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	000001	SCREW	1	C62
3															
4															

ตัวอย่างข้อมูล

# กรณีที่มีการโอน Vendor ผู้โอนจะต้องมีชื่อวัตถุดิบ(ชื่อหลัก/ชื่อรอง) และ หน่วย **ตรง**กับสูตรผลิตภัณฑ์ของผู้รับโอน

## สูตรผลิตภัณฑ์ของผู้รับโอน

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	PRJ_CODE	MODEL	MODEL_DESC	UOP	REVISION	START_DATE	END_DATE	ACTIVE	STOP_DATE	APP_NO	APP_DATE
2	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026
3											

## รายการวัตถุดิบของผู้โอน

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	PRJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	GRP_TYPE	TARIFF	START_DATE	END_DATE	APP_NO	APP_DATE	ACTIVE
2	xxxxxx1E	000001	MITTER SAW	ชื่อหลัก		02/07/2014		0915/008046	26/06/2014	Active
3										



## กรณีโครงการรวมสต็อก/บัตรปรับปรุงประสิทธิภาพ/โอน-รับโอนกิจการ/รวมบัตรส่งเสริม

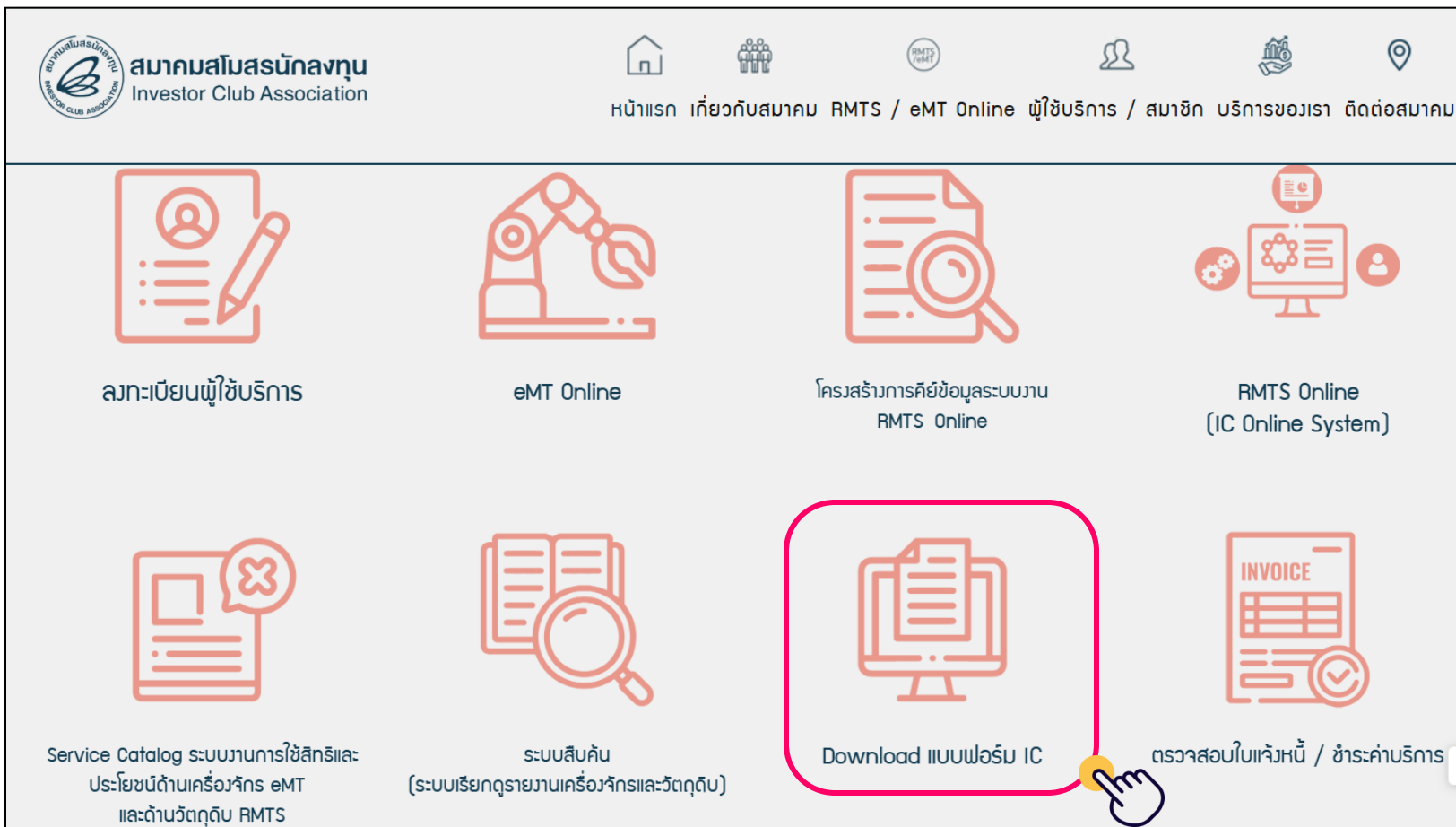
บริษัทสามารถทำการขอโอนสูตรได้ ไม่จำเป็นต้องขออนุมัติใหม่ แต่จะสามารถโอนได้ในกรณีที่

บัญชีรายการวัตถุดิบของโปรเจกต์ที่ต้องการโอนมี Group\_No , ชื่อวัตถุดิบ และ หน่วยวัตถุดิบ

**ตรง**กับบัญชีรายการของโปรเจกต์รวมสต็อก

# ขั้นตอนการขอโอนสูตร

## แบบฟอร์มขอโอนสูตรการผลิต



สมาคมสโมสรนักลงทุน  
Investor Club Association

หน้าแรก เกี่ยวกับสมาคม RMTS / eMT Online ผู้ใช้บริการ / สมาชิก บริการของเรา ติดต่อสมาคม

- ลงทะเบียนผู้ให้บริการ
- eMT Online
- โครงสร้างการคีย์ข้อมูลระบบงาน RMTS Online
- RMTS Online (IC Online System)
- Service Catalog ระบบงานการใช้สิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักร eMT และด้านวัตถุดิบ RMTS
- ระบบสืบค้น (ระบบเรียกดูรายงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ)
- Download แบบฟอร์ม IC**
- ตรวจสอบใบแจ้งหนี้ / ชำระค่าบริการ

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

## แบบฟอร์มขอโอนสูตรการผลิต

### ดาวน์โหลดแบบฟอร์ม-ประกาศ

📅 วันศุกร์, 18 ตุลาคม 2562 11:24 ❤️ 200285

ลำดับ	งานบริการ (Agency Service)	แบบฟอร์มขอใช้บริการ (Form)	ข่าวประกาศ (News)
1	งานฐานข้อมูล (Database)	ดูแบบฟอร์ม	-
2	งานส่งปถ่ายวัตถุดิบ (Raw Material)	ดูแบบฟอร์ม	-
3	งานตัดบัญชีวัตถุดิบ (Raw Material Export)	ดูแบบฟอร์ม	ดูประกาศ
4	งานส่งปถ่ายเครื่องจักร (Machinery)	ดูแบบฟอร์ม	-
5	Counter Service	ดูแบบฟอร์ม	-
6	บริการด้านการเงิน (Accounting-Financial)	ดูแบบฟอร์ม	-
7	อัตราค่าบริการ	ดูแบบฟอร์ม	-
8	แบบฟอร์มขอเปลี่ยนแปลงข้อมูลบริษัทตามบัตรส่งเสริม	ดูแบบฟอร์ม	-
9	แบบฟอร์มหนังสือแจ้งกรณีไม่มีใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภ.พ.20)	ดูแบบฟอร์ม	-
10	ดาวน์โหลดแบบฟอร์มระบบ RMTS	ดูแบบฟอร์ม	ดูประกาศ

### แบบฟอร์มงานบริการฐานข้อมูล

📅 วันเสาร์, 19 ตุลาคม 2562 16:26 ❤️ 167251

1. แบบฟอร์มจดหมายขอยื่นงานฐานข้อมูล
2. แบบฟอร์ม ใบลงทะเบียนใช้บริการด้วยระบบ RMTS Online  
>ตัวอย่างการกรอกข้อมูลใบลงทะเบียนใช้บริการด้วยระบบ RMTS Online
3. แบบฟอร์มทางด่วน
4. แบบฟอร์มการขอโอนสูตรการผลิต
5. แบบฟอร์ม ตารางการสรุปยอดคงเหลือ (รวมสต็อก)(รับโอนกิจการ)(รวมโครงการ)
6. ข้อตกลงการใช้สิทธิและประโยชน์ตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุนด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (ข้อตกลงการใช้สิทธิและประโยชน์ระบบ eMT Online และ RMTS Online)

# แบบฟอร์มขอโอนสูตรการผลิต

**หัวข้อหมายบริษัท**

---

ที่ ..... วันที่ .....

เรื่อง ขอโอนสูตรการผลิต  
 เรียน เลขาธิการคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน  
 สิ่งที่ส่งมาด้วย : 1.สำเนาหนังสืออนุมัติสูตรการผลิต (รายละเอียดเอกสารตามแนบ) จำนวน.....ฉบับ  
 2.สำเนาหนังสืออนุมัติการรวมบัญชีปริมาณผลิตภัณฑ์และวัสดุจำเป็น จำนวน..... ฉบับ

เนื่องด้วยบริษัท ..... เป็นผู้ให้บริการสาขา ..... ได้รับการส่งเสริมการลงทุนในกิจการการผลิตผลิตภัณฑ์ ..... โดยได้รับการอนุมัติให้รวมบัญชีปริมาณผลิตภัณฑ์และวัสดุจำเป็นระหว่างบัตรส่งเสริมดังต่อไปนี้

- 1.บัตรส่งเสริมเลขที่ ..... ลงวันที่ ..... ของรหัสโครงการเดิม (.....)
- 2.บัตรส่งเสริมเลขที่ ..... ลงวันที่ ..... ของรหัสโครงการเดิม (.....)
- 3.บัตรส่งเสริมเลขที่ ..... ลงวันที่ ..... ของรหัสโครงการเดิม (.....)

ในการนี้บริษัทฯ มีความประสงค์ ขอโอนสูตรการผลิตจากรหัสโครงการ (.....) ไปยังรหัสโครงการ (.....) และขอยืนยันว่ารูปและชื่อวัตถุดิบตรงกันทั้ง 2 รหัสโครงการ โดยในระบบมีการบันทึกสูตรการผลิตจำนวน.....รุ่นมี.....REVISION ทางบริษัทขอเลือกโอนสูตรการผลิตที่เป็น REVISION ..... เท่านั้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้บริษัทด้วย จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(.....)

ผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ติดต่อ : .....  
 โทร : .....  
 อีเมล : .....

**หมายเหตุ :** 1.การโอนสูตรการผลิตสามารถเลือกโอนได้เฉพาะ REVISION เดียวนั้น  
 2.การโอนสูตรการผลิตสามารถเลือกโอนได้โครงการเดียวเท่านั้น

**หัวข้อหมายบริษัท**

---

หนังสือสำนักงานเลขที่	ลงวันที่	จำนวนสูตรการผลิต

**\*\*การโอนสูตรสามารถเลือกได้แค่ Revision ใด Revision หนึ่งเท่านั้น**



**ส่งเอกสารทั้งหมดมาที่  
Email: rmts@ic.or.th**



# การเตรียมข้อมูลสำหรับแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

# หลักการคีย์ข้อมูลแก้ไขสูตรการผลิต

1.	รายการวัตถุดิบที่ยังคงใช้อยู่ต้องคีย์ให้ครบทุกรายการ หากคีย์มาไม่ครบระบบจะมองว่าต้องการลบรายการนั้นออกจากสูตร	
2.	รายการวัตถุดิบที่ไม่ต้องการแก้ไขข้อมูล ต้องคีย์รายละเอียดเหมือนกับสูตรเดิมที่เคยยื่นไว้	



# การขอแก้ไขรายการวัตถุดิบในสูตรการผลิต

สูตรเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	2	3.00

สูตรใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80



# การขอแก้ไขเพิ่มรายการวัตถุดิบในสูตรการผลิต

สูตรเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80

สูตรใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	0	3.00

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



# การขอแก้ไขปริมาณในสูตรการผลิต

สูตรเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	2	3.00

สูตรใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	2.00	0	2.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	2	3.00

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

# ขั้นตอนการยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ RMTS Online

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >> **1**

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ

ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>



## ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

สูตรผลิตภัณฑ์\*  No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)\*  No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์\*  No file chosen

**2**



# ตัวอย่าง สูตรผลิตภณฑ์หลังแก้ไข

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	PRJ_CODE	MODEL	MODEL_DESC	UOP	REVISION	START_DATE	END_DATE	ACTIVE	STOP_DATE	ApproveNumber	ApproveDate	GRP_NO	GRP_DESC	QTY_PER	UOM
2	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/07/2024	25/04/2025	Active		2024070178927	24/07/2024	000001	ADSHIVE PAD	2	C62
3	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/07/2024	25/04/2025	Active		2024070178927	24/07/2024	000002	BACKUP BOARD	1	C62
4	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/07/2024	25/04/2025	Active		2024070178927	24/07/2024	000003	BASE FILM	1.8	MTK
5	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Active		2023040074971	26/04/2025	000001	ADSHIVE PAD	2	C62
6	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Active		2023040074971	26/04/2025	000002	BACKUP BOARD	1	C62
7	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Active		2023040074971	26/04/2025	000003	BASE FILM	1.8	MTK
8	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Active		2023040074971	10/03/2025	000004	POWER DIODE	3	SET
9															
10															
11															

ตัวอย่างข้อมูล

1. ระบบสร้าง Revision ใหม่ให้โดยอัตโนมัติ
2. มีวันที่ End\_Date (วันที่ทำการแก้ไข)
3. สถานะช่อง Active ยังคงเป็น Y = สามารถใช้ตัดบัญชีได้



# การขอแก้ไขชื่อรุ่น, ชื่อผลิตภัณฑ์ และ หน่วยส่งออก

กรณีที่บริษัทต้องการแก้ไข

- ✔ ชื่อรุ่น (Product Code)
- ✔ ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name)
- ✔ ขอแก้ไขหน่วยส่งออก ( Product Unit )

บริษัทสามารถยื่น**ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ใหม่**ได้เลย



# การยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

# ขั้นตอนการยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ RMTS Online

ฐานข้อมูล

- เอกสารประกอบการพิจารณา
- บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
- สูตรผลิตภัณฑ์ >>
- ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
- ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
- ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์ 1**
- ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)



## ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ XXXXXX1E  2

เลือกประเภทการยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

- กรณารับ
- กรณารับ
- เลือกรายการ 3**
- ยื่นไฟล์ Excel

ข้อควรรู้

- สูตรที่แสดงเป็นสูตรที่ Active อยู่
- สามารถเลือกรายการ ยกเลิก ได้หลายรายการ

**\*\* แบบยื่นไฟล์ Excel ย่อมเปิดให้ใช้งาน**

# แบบเลือกรายการ

### ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ:

เลือกประเภทการยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์:  **1**

ค้นหาตาม:   **2**

จำนวนรายการที่แสดง:  **แสดงเฉพาะรายการที่ Active**

<input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด	ลำดับ	รหัสผลิตภัณฑ์	ชื่อผลิตภัณฑ์	หน่วยผลิตภัณฑ์	จำนวนวัตถุดิบ
<input type="checkbox"/>	1	5715A009	STRIKER	C62	1
<input type="checkbox"/>	2	5715A665V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	10
<input type="checkbox"/>	3	5715A666V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	10
<input type="checkbox"/> <b>3</b>	4	5715A669V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	12
<input checked="" type="checkbox"/>	5	5715A670V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	12
<input type="checkbox"/>	6	5715A759	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	12
<input type="checkbox"/>	7	5715A760V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	12
<input type="checkbox"/>	8	5715A787V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	11
<input type="checkbox"/>	9	5715A788V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	11
<input type="checkbox"/>	10	5715A789V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	11

หน้า 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 ทั้งหมด 93

**4**

### ยืนยันการส่งข้อมูล

ท่านยืนยันที่จะยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์นี้ใช่หรือไม่

ยืนยัน **5**

ยื่นรายการสำเร็จสามารถตรวจสอบสถานะได้ที่เมนูตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

**6**



# ตัวอย่าง สูตรผลิตภัณฑ์หลักยกเลิก

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	PRJ_CODE	MODEL	MODEL_DESC	UOP	REVISION	START_DATE	END_DATE	ACTIVE	STOP_DATE	ApproveNumber	ApproveDate	GRP_NO	GRP_DESC	QTY_PER	UOM
2	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/07/2024	25/04/2025	Inactive	29/02/2027	2024070178927	24/07/2024	000001	ADSHIVE PAD	2	C62
3	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/07/2024	25/04/2025	Inactive	29/02/2027	2024070178927	24/07/2024	000002	BACKUP BOARD	1	C62
4	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/07/2024	25/04/2025	Inactive	29/02/2027	2024070178927	24/07/2024	000003	BASE FILM	1.8	MTK
5	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Inactive	29/02/2027	2023040074971	26/04/2025	000001	ADSHIVE PAD	2	C62
6	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Inactive	29/02/2027	2023040074971	26/04/2025	000002	BACKUP BOARD	1	C62
7	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Inactive	29/02/2027	2023040074971	26/04/2025	000003	BASE FILM	1.8	MTK
8	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Inactive	29/02/2027	2023040074971	10/03/2025	000004	POWER DIODE	3	SET
9															
10															
11															

ตัวอย่างข้อมูล

- เมื่อทำการลบสูตรแล้วจะไม่สามารถนำสูตรนั้นมาตัดบัญชีได้อีก หากต้องการใช้สูตรนั้นในการตัดบัญชีต้องทำการขออนุมัติสูตรใหม่
- การลบสูตรจะลบทุก Revision ไม่สามารถลบเป็นบาง Revision ได้





# ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

# ขั้นตอนตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

**ฐานข้อมูล**

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

**[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)** 1

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ \(Adjust Return\) >>](#)

## ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ

ช่วงวันที่ส่งคำร้อง ตั้งแต่

รายการ

ถึง

**Submit** 5

\*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งคำร้องไม่เกิน 1 เดือน

วันที่ส่งคำร้อง	เลขที่คำร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
18-01-2024 08:40:33		สูตรผลิตภัณฑ์		ไฟล์แก้ไขสูตรการผลิต.xlsx	กำลังพิจารณา		<a href="#">ดูข้อมูล</a>
18-01-2024 08:35:53		สูตรผลิตภัณฑ์		ไฟล์แก้ไขสูตรการผลิต.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ		<a href="#">ดูข้อมูล</a>
08-01-2024 14:57:31		ส่งปล่อยชื่อไม่ตรง			อนุมัติ	<a href="#">ตรวจสอบ</a>	09-01-2024 <a href="#">ดูข้อมูล</a>
29-01-2024 10:49:02		สูตรผลิตภัณฑ์		สูตรการผลิต.xlsx	อนุมัติ	<a href="#">ตรวจสอบ</a>	01-02-2024 <a href="#">ดูข้อมูล</a>
08-01-2024 10:30:24		สูตรผลิตภัณฑ์		สูตรการผลิต 5.1.xlsx	อนุมัติ	<a href="#">ตรวจสอบ</a>	08-01-2024 <a href="#">ดูข้อมูล</a>

- ทั้งหมด
- บัญชีรายการ
- สูตรผลิตภัณฑ์
- ชื่อรองวัตถุดิบ
- ไอเอส
- ยกเลิกสูตร
- คัดลอกสูตรการผลิต
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ส่งปล่อยชื่อไม่ตรง

2

3

4

# ประเภทสถานะงาน

ประเภทสถานะงาน	ความหมาย
1. อนุมัติ	ผ่านการอนุมัติจาก BOI ระบบบันทึกข้อมูลลงฐานข้อมูลโดยอัตโนมัติ
2. อนุมัติบางรายการ	ระบบจะบันทึกข้อมูลเฉพาะรายการที่ได้รับการอนุมัติ
3. แจ้งกลับแก้ไข	ให้ทำการแก้ไขเฉพาะส่วนที่ BOI แจ้งแก้ไข และหลังจากทำการแก้ไขแล้วต้องยื่นข้อมูลทั้งหมดผ่านระบบ RMTS ONLINE ที่สถานะแจ้งกลับแก้ไขอีกครั้ง
4. ไม่อนุมัติ	ไม่ผ่านการอนุมัติจาก BOI ต้องทำการแก้ไขข้อมูลและยื่นข้อมูลเป็นคำร้องใหม่



สมาคมสโมสรนักลงทุน  
Investor Club Association



หน้าแรก เกี่ยวกับสมาคม RMTS / eMT Online ผู้ใช้บริการ / สมาชิก บริการของเรา ติดต่อสมาคม



ลงทะเบียนผู้ให้บริการ



eMT Online



ตรวจสอบงานฐานข้อมูล



RMTS Online  
(IC Online System)



Service Catalog ระบบงานการใช้สิทธิและ  
ประโยชน์ด้านเครื่องจักร eMT  
และด้านวัตถุดิบ RMTS



ระบบสืบทัน  
(ระบบเรียกดูรายงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ)



Download แบบฟอร์ม IC



ตรวจสอบใบแจ้งหนี้ / ชำระค่าบริการ

Show hidden icons

Message us



ระบบสืบค้น



สมาคมสโมสรนักลงทุน  
INVESTOR CLUB ASSOCIATION

23:50:06

ยินดีต้อนรับ ทดสอบสาม ยูเอ็ม::สมาชิก::สาขา 01

ออกจากระบบ

Home

ข้อมูลพื้นฐาน RMTS

รายงานความเคลื่อนไหว

EMT Online

เมนูใบขน

ออกจากระบบ

เรียกดูรายงาน ข้อมูลพื้นฐาน RMTS2011 (กดเพื่อซ่อนส่วนมีอนชื่อ)

เลือกบริษัท : มีรายการบริษัทใน list จำนวน 2 บริษัท

กรณี 1 User มีหลายบริษัท กดเลือกบริษัทที่ต้องการได้

เลขทะเบียนนิติบุคคล: 1111111111111

บริษัท (ภาษาไทย): บริษัท ทดสอบ จำกัด  
(ภาษาอังกฤษ): TEST Company LTD.

ที่อยู่ (ภาษาไทย): เลขที่ 1 อาคารทีพีแอนด์ที ชั้น 12 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 จตุจักร จตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

(ภาษาอังกฤษ): เลขที่ 1 อาคารทีพีแอนด์ที ชั้น 12 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 Chatuchak Chatuchak, Bangkok, 10900

โทร: 026669449

แฟกซ์:

ติดต่อ: SS

รหัสโครงการ (เลขที่บัตรส่งเสริม):

12345611 (1111/2554 Br.01)

ขอดูรายงาน:

\*\*\*\*\*กรุณาเลือกรายงาน\*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*กรุณาเลือกรายงาน\*\*\*\*\*

รายงานข้อมูลรายการวัตถุดิบ (Master List)

รายละเอียดข้อมูลชื่อวัตถุดิบ (Group Description)

รายละเอียดรุ่นของผลิตภัณฑ์ (Model)

รายละเอียดสูตรการผลิต (Formula)

\*\* ระบบสืบค้นจะใช้เวลา Update ข้อมูลหลังจากได้รับอนุมัติ 1 วัน



"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

# ตัวอย่างข้อมูลสรุปผลิตภัณฑ์จากระบบสืบค้น

## รายละเอียดรุ่นของผลิตภัณฑ์ Model

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	PRJ_CODE	MODEL	MODEL_DESC	UOP	REVISION	START_DATE	END_DATE	ACTIVE	STOP_DATE	APP_NO	APP_DATE
2	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026
3											

## ความหมายของแต่ละคอลัมภ์ในไฟล์ Excel รายละเอียดรุ่นของผลิตภัณฑ์ (Model)

คอลัมภ์	ชื่อคอลัมภ์	ความหมาย
A	PRJ_CODE	รหัสโครงการ
B	MODEL	ชื่อรุ่นผลิตภัณฑ์ (Product Code)
C	MODEL_DESC	ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name)
D	UOP	หน่วยส่งออก

## ความหมายของแต่ละคอลัมภ์ในไฟล์ Excel รายละเอียดรุ่นของผลิตภัณฑ์ (Model)

คอลัมภ์	ชื่อคอลัมภ์	ความหมาย
E	REVISION	Version ของสูตรผลิตภัณฑ์
F	START_DATE	วันเริ่มต้นใช้สูตรผลิตภัณฑ์
G	END_DATE	วันที่ทำการแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
H	ACTIVE	สถานะของสูตร <b>Active</b> = สามารถใช้ตัดบัญชีได้, <b>Inactive</b> = ไม่สามารถใช้ตัดบัญชีได้
I	STOP_DATE	วันที่ทำการลบสูตรผลิตภัณฑ์
J	APP_NO	เลขที่อนุมัติ/usr.
K	APP_DATE	วันที่อนุมัติสูตร

# ตัวอย่างข้อมูลสูตรผลิตภัณฑ์จากระบบสืบค้น

## รายละเอียดสูตรการผลิต Formula

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	PRJ_CODE	MODEL	MODEL_DESC	UOP	REVISION	START_DATE	END_DATE	ACTIVE	STOP_DATE	ApproveNumber	ApproveDate	GRP_NO	GRP_DESC	QTY_PER	UOM
2	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	000001	PIGMENT	2.8	KGM
3	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	000002	SCREW	1	C62
4	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	000003	NUT	1	C62
5	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	000004	PLATE	1	C62
6	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	000005	PIN	1	C62
7	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	0	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	R00001	MITER SAW	1	C62

## ความหมายของแต่ละคอลัมภ์ในไฟล์ Excel รายละเอียดสูตรการผลิต (Formula)

คอลัมภ์	ชื่อคอลัมภ์	ความหมาย
A	PRJ_CODE	รหัสโครงการ
B	MODEL	ชื่อรุ่นผลิตภัณฑ์ (Product Code)
C	MODEL_DESC	ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name)
D	UOP	หน่วยส่งออก
E	REVISION	Version ของสูตรผลิตภัณฑ์
F	START_DATE	วันเริ่มต้นใช้สูตรผลิตภัณฑ์
G	END_DATE	วันที่ทำการแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

## ความหมายของแต่ละคอลัมภ์ในไฟล์ Excel รายละเอียดสูตรการผลิต (Formula)

คอลัมภ์	ชื่อคอลัมภ์	ความหมาย
H	ACTIVE	สถานะของสูตร Active = สามารถใช้ตัดบัญชีได้, Inactive = ไม่สามารถใช้ตัดบัญชีได้
I	STOP_DATE	วันที่ทำการลบสูตรผลิตภัณฑ์
J	ApproveNumber	เลขที่อนุมัติ/usr.
K	ApproveDate	วันที่อนุมัติสูตร
L	GRP_NO	รหัสวัตถุดิบ
M	GRP_DESC	ชื่อวัตถุดิบ(ชื่อหลัก)
N	QTY_PER	ปริมาณการใช้วัตถุดิบ
O	UOM	หน่วยวัตถุดิบ



# ข้อควรระวัง

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

# ข้อควรระวัง

1. ไฟล์ที่คีย์ถูกต้องตามประเภทงานที่ยื่น การยื่นขออนุมัติ/แก้ไขสูตรผลิตภัณฑท์ จะต้องใช้ไฟล์ สูตรผลิตภัณฑท์
2. Product Name และ Product Code ต้องตรงกับใบขนขาออก
3. Product Unit ต้องตรงตามรหัสสถิติของกรมศุล ดังนี้

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม
C62	PIECE OR UNIT
CMQ	CUBIC CENTIMETRE
CMT	CENTIMETRE
CTM	METRIC CARAT
FTK	SQUARE FOOT
FTQ	CUBIC FOOT
GRM	GRAM
INH	INCH

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม
KGM	KILOGRAM
KWH	KILOEATT HOUR
LBR	POUND
LTR	LITRE
MTK	SQUARE METRE
MTQ	CUBIC METRE
MTR	METRE
PR	PAIR

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม
SET	SET
TNE	METRIC TON
YDK	SQUARE YARD
YRD	YARD
BG	BAG
UNT	UNIT

# ข้อควรระวัง

4. Usage Per หมายถึง การคีย์ข้อมูลเพื่อบ่งบอกว่าปริมาณการใช้วัตถุดิบในสูตรผลิตภัณฑ์นี้เป็นการใช้วัตถุดิบต่อ 1 หน่วยของผลิตภัณฑ์หรือต่อ 1,000 หน่วยของผลิตภัณฑ์ บริษัทสามารถพิจารณาเลือกได้ตามความเหมาะสมของการใช้วัตถุดิบของบริษัท โดยปกติให้เลือกใช้เป็น 1

Product Name	LATCH ASSY				
Product Code	5715A680V				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece(KGM)	2				
Formula Type	Product				
Usage Per	1000				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	ROD	C62	1.00	0	1.00
000002	GEAR	C62	1.00	0	1.00

ปริมาณการใช้ รวมต่อผลิตภัณฑ์ ที่บันทึกลงในฐานข้อมูล หากระบุ Usage Per ผิด เป็น 1000

000001 1/1000 = 0.001

000002 1/1000 = 0.001

ปริมาณการใช้น้อยกว่าที่ใช้จริง

# ข้อควรระวัง

5. คอลัมน์ DESC ชื่อวัตถุดิบที่คีย์ต้องเป็น ชื่อหลัก เท่านั้น
6. UOM หน่วยจะต้องตรงกับบัญชีรายการวัตถุดิบ
7. ปริมาณในช่วง QTY\_NET, QTY\_LOSS, QTY\_GROSS ไม่สามารถใส่เป็นสูตรคำนวณได้
8. ปริมาณในช่วง QTY\_NET, QTY\_LOSS, QTY\_GROSS หากมีทศนิยมเกิน 2 ตำแหน่ง ให้ใส่เครื่องหมาย ‘ ด้วย
9. ทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
10. การยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ Return ต้องมีสูตรผลิตภัณฑ์ปกติในฐานข้อมูลก่อน
11. กรณีใช้วัตถุดิบที่ชื่อจาก Vendor ในประเทศและ Vendor ใช้สิทธิ์ BOI ต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ในสูตรการผลิตหากไม่มีอยู่ในสูตรจะไม่สามารถทำการโอนสิทธิ์ได้

# ข้อควรระวัง

12. กรณีใช้ชื่อรองหลายชื่อในรายการเดียวกัน ต้องใ้แน่ใจว่าระบุปริมาณการใช้ครบถ้วนในสูตรการผลิต เช่น ใน BOM ระบุใช้ LEVER INERTIAL LH 1 C62 และ LEVER I/S LOCK LH 1 C62 โดยมีชื่อหลักเหมือนกันคือ LEVER ต้องระบุปริมาณการใช้ใน File สูตรผลิตถัดมาเป็น 2 C62

Company Name					
BILL OF MATERIAL (BOM)					
MODEL : IC12345					
MODEL_DESC : LATCH					
gprod	DESC	No	PART No.	PART NAME	QTY (PCS)
000007	LEVER	19	A22	LEVER INERTIAL LH	1
		20	A23	LEVER I/S LOCK LH	1

Product Name	LATCH				
Product Code	IC12345				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece(KGM)	2				
Formula Type	Product				
Usage Per	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000007	LEVER	C62	2.00	0	2.00

**\*\* ไฟล์สูตรผลิตถัดมาที่รูปวัตถุถัดมาได้เพียง Sheet ละ 1 วัตถุ เท่านั้น **

# ข้อควรระวัง

13. ไฟล์สูตรพลิกผันที่มีได้ 50 Sheet
14. บริษัทที่มีการยื่นสูตรหลายคำร้อง ในแต่ละไฟล์ที่คีย์ข้อมูลมีสูตรซ้ำกัน

สูตรผลิตภัณฑ์	Formula 287.xlsx	<a href="#">อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน)</a>
สูตรผลิตภัณฑ์	Formula 286.xlsx	<a href="#">อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน)</a>
สูตรผลิตภัณฑ์	Formula 285.xlsx	<a href="#">อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน)</a>


หากไม่สามารถตรวจสอบข้อผิดพลาดจากสถานะ อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน) ได้ ให้แจ้งมาที่ Email: [csu@ic.or.th](mailto:csu@ic.or.th)

15. การแก้ไขสูตรการผลิต จะต้องคีย์รายการวัตถุดิบเดิมที่เรายังใช้อยู่ให้ครบทุกรายการหากไม่คีย์ให้ครบทุกรายการ ระบบจะมองว่าเป็นการลบรายการวัตถุดิบนั้นออกจากสูตร


# ข้อควรระวัง

16. สูตรผลิตภัณฑ์จะไม่สามารถขออนุมัติสูตรที่มี Product Name และ Product Code เหมือนกันซ้ำกันได้


Product Code	Product Name
IC12345	LATCH
IC12345	LATCH ASSY



Product Code	Product Name
IC12345	LATCH
IC12345	LATCH



Product Code	Product Name
IC12345	MITER SAW
JB1994	MITER SAW



หากสูตรผลิตภัณฑ์ที่ต้องการยื่นมีชื่อรุ่นและชื่อผลิตภัณฑ์เหมือนกัน แต่ปริมาณการใช้ต่างกันจะต้องใช้วิธียื่นขอแก้ไขสูตรแทน



# ข้อควรระวัง

17. ขนาดไฟล์ที่ยื่นจะต้องไม่เกิน 2 MB หากไฟล์มีขนาดใหญ่เกิน 2 MB ให้แบ่งออกเป็นหลายไฟล์ โดยแต่ละไฟล์มีขนาดไม่เกิน 2 Mb และนำเอกสารไปแนบที่เมนู เอกสารประกอบการพิจารณา หัวข้อ อื่นๆ เมื่อเราทำการยื่นขออนุมัติ สูตรผลิตภัณฑ์ และ เลือกรหัสโครงการที่เราต้องการยื่นแล้ว ระบบจะแสดงเอกสารประกอบการพิจารณาที่เราแนบให้บริษัทสามารถคลิกเลือกเอกสารได้

**1**

**เอกสารประกอบการพิจารณา**

ปุ่มชี้รายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ข้อมูลชี้วัตถุดิบเนื่องจากส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ >>

**เอกสารประกอบการพิจารณา**

รหัสโครงการ:

เลขที่โครงการ:

เลขที่บัตรส่งเสริม	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์:	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์:
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์:	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์:
วันที่ออกบัตร	Product Type ผลิตภัณฑ์	Product Name : Electronic Max Capacity 1 (ต่อปี) : 12,000,000 Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 1 : Piece Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ:  Manufacturing  IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ: \*  No file chosen

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ: \*  No file chosen

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ): \*  No file chosen

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ:  No file chosen

เอกสารแนบอื่น ๆ:  No file chosen

**2**

**ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์**

รหัสโครงการ:

สูตรผลิตภัณฑ์\*  No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)\*  No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์\*  No file chosen

**เอกสารประกอบการพิจารณา**

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	4	
<input type="checkbox"/>	เอกสารแนบอื่นๆ	5	BOM1
<input type="checkbox"/>	เอกสารแนบอื่นๆ	6	BOM2
<input type="checkbox"/>	เอกสารแนบอื่นๆ	7	รูปผลิตภัณฑ์ IC12345
<input type="checkbox"/>	เอกสารแนบอื่นๆ	8	รูปผลิตภัณฑ์ IC67890

**3**

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

## ประกาศ

# สมาคมขอแจ้ง เบอร์โทรศัพท์สำหรับติดต่อหน่วยงาน

ติดต่อสมาคม โทร.  **0-2666-9111**

### Customer Support Unit : CSU

ให้คำปรึกษาการใช้งานเครื่องจักรและวัตถุดิบ

กค 1

ระบบงาน เครื่องจักร

และ กค 1

csu@ic.or.th

ระบบงาน วัตถุดิบ

และ กค 2

นำส่งเอกสาร ไฟล์ข้อมูล และติดตาม  
เอกสารงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ

กค 2

rmts@ic.or.th

### บริการสมาชิกและผู้ใช้บริการ

กค 3

สมัครสมาชิกสามัญ, สมัครใช้บริการ eMT/RMTS  
บริการฝึกอบรม

cus\_service@ic.or.th  
icis@ic.or.th

#### บริการ Counter Service

- บริการคีย์ข้อมูลเครื่องจักร วัตถุดิบ และช่างฝีมือ :
- บริการยื่นไฟล์งานวัตถุดิบ :
- บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ :

counterservice@ic.or.th  
bis\_center@ic.or.th  
bis\_center@ic.or.th

### ด้านการชำระเงิน

กค 1

finance@ic.or.th

เริ่ม 1 กุมภาพันธ์ 2569 เป็นต้นไป