

**ข้อพึงระวัง !!** เว็บบอร์ด และการยื่นขออนุมัติ/แก้ไขบัญชี  
รายการวัตถุดิบ/สูตรการผลิตด้วย ระบบ RMTS  
(ออนไลน์ผ่านโปรแกรม Zoom Webinar)

วันอังคารที่ 31 มีนาคม 2566  
เวลา 09.00- 12.00 น.



**สมาคมสโมสรนักลงทุน**  
Investor Club Association

บรรยายโดย  
คุณสุกัญญา หนึ่งทอง  
ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลงทุน

# หัวข้อบรรยาย

การยื่นขออนุมัติ/แก้ไข  
บัญชีรายการวัตถุดิบ

ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง

- วิธีการตรวจสอบ แก้ไขข้อมูลการยื่น

การยื่นขออนุมัติ/แก้ไข  
สูตรการผลิต

ความหมาย และ Error ตามประเภทคำร้อง

- วิธีการตรวจสอบ แก้ไขข้อมูลการยื่น

คำถามนี้ - มีคำตอบ

อธิบาย / แนะนำ

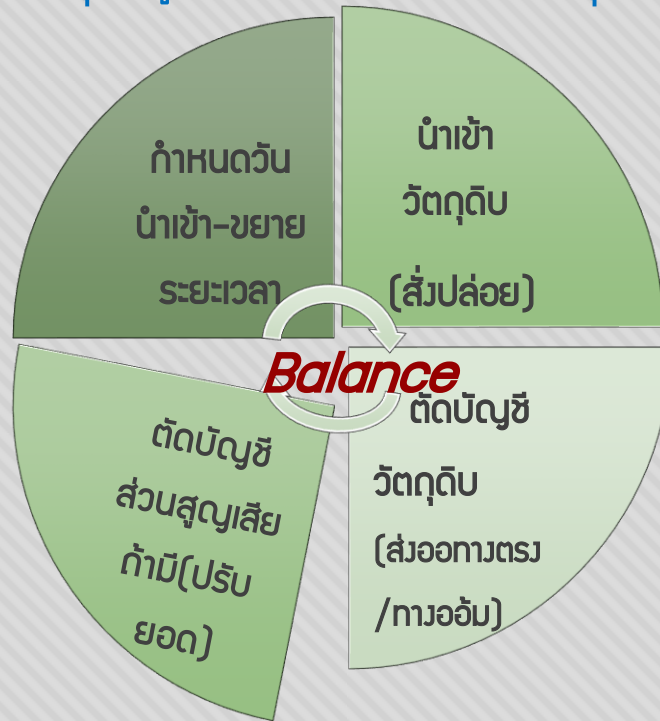
# วัตถุประสงค์ของการเตรียมข้อมูล

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ จำเป็นต้องยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิงของรายการวัตถุประสงค์ และสูตรการผลิต โดยข้อมูลจะมีในระบบ คือ

## ฐานข้อมูล RMTS

ผู้ได้รับส่งเสริมฯ ยื่นขออนุมัติสูตรอ้างอิง (สูตรตัวแทน) ของสินค้า เพื่อให้สามารถคำนวณปริมาณวัตถุประสงค์ที่จะใช้ โดยมี

- วัตถุประสงค์บัญชีรายการวัตถุประสงค์ (ชื่อหลัก ชื่อรอง) และปริมาณ STOCK สูงสุด
- สูตรการผลิตของสินค้าแต่ละรุ่น เพื่อจัดส่วนประกอบ



## สั่งปล่อย

ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ นำวัตถุประสงค์ หรือวัสดุฯ เป็นเข้ามาในราชอาณาจักร โดยวัตถุประสงค์ได้รับยกเว้นอากรขาเข้า ส่วนวัสดุฯ เป็น จะได้รับยกเว้นเฉพาะอากรขาเข้า ต้องชำระภาษีมูลค่าเพิ่มตามปกติ การสั่งปล่อยวัตถุประสงค์ แบ่งออกเป็น 5 ประเภท คือ

1. การสั่งปล่อยยกเว้นอากร
2. การสั่งปล่อยค้ำประกัน
3. การสั่งปล่อยก่อนค้ำประกัน
4. การสั่งปล่อยก่อนค้ำประกันไม่เต็มจำนวน
5. การสั่งปล่อยเพื่อขอคืนอากร

## ตัดบัญชี

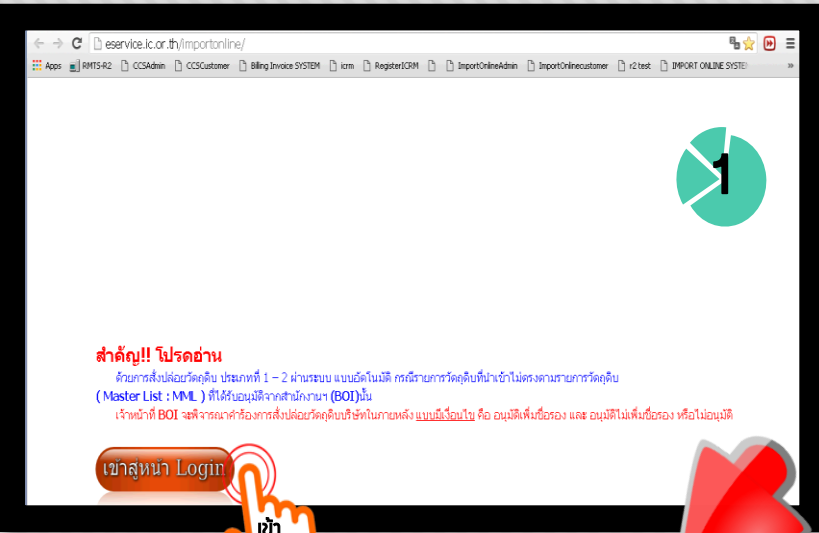
ผู้ได้รับส่งเสริมฯ ส่งสินค้าไปจำหน่ายต่างประเทศ จะต้องนำใบขนสินค้าขาออกมาตัดบัญชี เพื่อลดยอดปริมาณวัตถุประสงค์และวัสดุฯ เป็นในบัญชีสั่งปล่อย ตามที่คำนวณจากสูตรการผลิตสินค้าส่งออกนั้นๆ การตัดบัญชี แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

1. ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ ส่งออกเอง ตัดด้วยใบขนขาออก
2. ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ ขายในประเทศ ตัดด้วย Report V
3. ผู้ได้รับการส่งเสริมฯ ขายให้ Non-B ตัดด้วยใบขน โอนสิทธิ์



URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>



- ฐานข้อมูล**
- เอกสารประกอบการพิจารณา
  - บัญชีรายการวัตถุดิบ >>**
  - สูตรผลิตภัณฑ์ >>
  - ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
  - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
  - กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
  - ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
  - ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ

ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด  
ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด  
ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ

รหัสโครงการ [Dropdown]

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) \*  เลือกไฟล์  ไม่ได้เลือกไฟล์ได้

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return)  เลือกไฟล์  ไม่ได้เลือกไฟล์ได้

ชื่อรองวัตถุดิบ \*  เลือกไฟล์  ไม่ได้เลือกไฟล์ได้

ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ \*  เลือกไฟล์  ไม่ได้เลือกไฟล์ได้

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	[Redacted] pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	[Redacted] pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการนำเข้าวัตถุดิบ	3	[Redacted] pdf

ชื่อผู้ติดต่อ \*

เบอร์โทรศัพท์ \*  ต่อ

E-Mail \*

**ข้อควรรู้**

- สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
- สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
- ชื่อรองวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
- ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf หรือ .JPEG ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการ  
และ ขอแก้ไขบัญชีรายการ  
ใช้แบบฟอร์มการคีย์ข้อมูลเดียวกัน



URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน  
ด้านการส่งข้อมูลวัตถุดิบ ประเภทที่ 1 - 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้ามาไม่ตรงตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น เจ้าหน้า BOI จะพิจารณาทำการส่งข้อมูลวัตถุดิบนี้เข้าในภายหลัง แบบยื่นมือใหม่ คือ ยื่นมือใหม่ขึ้นเอง และ ยื่นมือใหม่เพิ่มข้อมูล หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่ระบบ Login

IC ONLINE SYSTEM  
Investor Club Association

User :

Password :

Import Online(เดิม)  IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

**ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น**

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ:  รายการ:  Submit

ช่วงวันที่ส่งสาร:  ถึง:

\*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งสารไม่เกิน 1 เดือน

ค้นหา

วันที่ส่งสาร	เลขที่สาร	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
14-03-2022 14:41:45	20220300000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	KSP(N).xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	21-03-2022	ดูข้อมูล
22-03-2022 16:12:00	20220300000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	GZ-92(N).xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	27-03-2022	ดูข้อมูล
14-03-2022 14:34:33	00000000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	GZ-92(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
11-03-2022 15:31:28	00000000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
08-03-2022 11:09:06	00000000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
04-03-2022 13:50:33	00000000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
04-03-2022 13:48:07	00000000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 13:44:00	00000000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 10:24:49	00000000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 10:22:07	00000000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 10:16:44	00000000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
11-01-2022 13:58:50	00000000000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	สูตรการผลิต ZA-80N.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	12-01-2022	ดูข้อมูล

ตรวจสอบคำร้องที่ยื่น ฐานข้อมูล รวมการขออนุมัติ /แก้ไขบัญชี/แก้ไขชื่อรอง/การขออนุมัติ /แก้สูตร

# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



## 1. ใช้ไฟล์ ยื่นสลับประเภท

ชื่อไฟล์	ชื่อวิชา	บราวท์ลท์	หมายเหตุ
	ชื่อรอง	1	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( GRP_NO ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Card
	ชื่อรอง	2	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( 000001 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Name
	ชื่อรอง	3	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( 000002 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Code
	ชื่อรอง	4	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( 000003 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Capacity
	ชื่อรอง	5	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( 000004 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Unit
	ชื่อรอง	6	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( 000005 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Weight Per Piece(KGM)
	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( R00001 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า GRP_NO
	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( SEAL PRODUCT FOR HARD DISK DRIVE ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า DESC
	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็นคำว่างไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า UOM
	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( C62 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า QTY_NET
	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( Max_Revolving ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า QTY_LOSS
	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( R ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า QTY_GROSS
	ชื่อรอง	1	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( GRP_NO ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Card
	ชื่อรอง	2	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( 000001 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Name
	ชื่อรอง	3	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( 000002 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Code
	ชื่อรอง	4	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( 000003 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Capacity
	ชื่อรอง	5	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( 000004 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Product Unit
	ชื่อรอง	6	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( 000005 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า Weight Per Piece(KGM)
	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( R00001 ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า GRP_NO
	ชื่อรอง	8	ระบุชื่อหัวคอลัมน์เป็น ( SEAL PRODUCT FOR HARD DISK DRIVE ) ไม่ถูกต้อง ต้องระบุว่า DESC

หน้า 1 2 ทั้งหมด 24 รายการ

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรอ้างอิง แบบสลับไฟล์ชื่อรอง หัวคอลัมน์ไม่ตรง

วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ "แก้ไขทีละปัญหา"

แบบไฟล์อ้างอิง และไฟล์ชื่อรองใหม่ ให้ตรงกับเมนู

แก้ไข ยื่นใหม่ คำร้องเลขใหม่

	B	C	D	E	F	
1 Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม					
2 Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)					
3 Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)					
4 Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน					
5 Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)					
6 Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าเมตร)					
	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
	รายการที่ขอวัตถุดิบ (6 ตัวอักษร)	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	หน่วยของวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ (9.8 ต้าเมตร)	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบส่วน (9.8 ต้าเมตร)	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบรวม (9.8 ต้าเมตร)

ไฟล์สูตรอ้างอิง

A	B	C	D	E	F	G
GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
รายการที่ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรอง)	พิกัดศุลกากรของวัตถุดิบ (มีรูปแบบการคีย์เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อยตามรหัสสถิติกรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revolving (แบบหมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทของวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึง วัสดุจำเป็นที่นำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทของมอบที่กซ์มอบ มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรกของรายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือลบค่าการอนุมัติแล้ว หรือ ลบ D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่านการอนุมัติแล้ว

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
[Green Callout Box]	บัญชีรายการ	61	กรุ๊ปวัตถุดิบสูตรอ้างอิงปกติ ( Group No. ) 000053 ไม่มีในฐานข้อมูล Master List
	บัญชีรายการ	62	กรุ๊ปวัตถุดิบสูตรอ้างอิงปกติ ( Group No. ) 000054 ไม่มีในฐานข้อมูล Master List
	บัญชีรายการ	9	กรุ๊ปวัตถุดิบสูตรอ้างอิง Return ( Group No. ) R00001 ไม่มีในฐานข้อมูล Master List
อ้างอิง-MML- [Redacted]	-	0	ไม่พบข้อมูล Product Card (ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ยานยนต์ PRINTED CIRCUIT BOARE ASSEMBLY สำหรับยานยนต์ MODULE ASSY สำหรับยานยนต์) กรุณาตรวจสอบการ key ข้อมูลอีกครั้ง
อ้างอิง-Return- [Redacted]	-	0	ไม่พบข้อมูล Product Card (ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ยานยนต์ PRINTED CIRCUIT BOARE ASSEMBLY สำหรับยานยนต์ MODULE ASSY สำหรับยานยนต์) สูตรอ้างอิง Return กรุณาตรวจสอบการ key ข้อมูลอีกครั้ง
หน้า 1			ทั้งหมด 5 รายการ



1.รายการกรุ๊ปวัตถุดิบ  
ไม่ตรง MML  
2.ระบุ Product Card



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี  
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
ไฟล์สูตรอ้างอิง รายการวัตถุดิบไม่ตรง MML และ ระบุ  
Product Card ไม่ถูกต้อง

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ 12345511

เลขที่โครงการ : 111111			
เลขที่บดส่งเสริม 1212/2557	น. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023
	น. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023
Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบดส่งเสริม Car		
	Product Name : Machinina Parts		
	Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,000,000		Unit Name 1 ชิ้น
	Max Capacity 2 (ต่อปี) : 2,000		Unit Name 2 : Tons

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

ไฟล์สูตรอ้างอิง รายการวัตถุดิบไม่ตรง MML  
-ใส่ type ในไฟล์ชื่อรองไม่ถูกต้อง เดิม A แก้เป็น C  
- ระบุลำดับรายการวัตถุดิบไม่ถูกต้อง  
และ ระบุ Product Card ไม่ถูกต้อง Copy ใหม่  
ตรวจสอบสัญลักษณ์พิเศษ

# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
product Code	บัญชีรายการ	3	Product Code ( Auto Air Condition & PCBA for Tail Light ) ต้องไม่เกิน 35 ตัวอักษร
	หน้า 1		ทั้งหมด 1 รายการ



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Code เกิน 35 ตัวอักษร

**ไฟล์สูตรอ้างอิง**

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ขอวัตถุดิบ (6 ตัวอักษร)	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	หน่วยของวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้วัตถุดิบสุทธิ (9.8 ต้าแหน่ง)	ปริมาณส่วนสูญเสียวัตถุดิบ (9.8 ต้าแหน่ง)	ปริมาณการใช้รวมส่วนสูญเสีย (9.8 ต้าแหน่ง)
10						
11						
12						

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
**“แก้ไขทีละปัญหา”**

Product Code ระบุชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ต้องไม่ 35 ตัวอักษร

แก้ไข ยับ  
คำร้องเลขใหม่



# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



product Capacity

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
Isx	PILTH 4 MG	3	Product Capacity ต้องไม่เป็นค่าว่าง
Isx	PIMTBV	3	Product Capacity ต้องไม่เป็นค่าว่าง <span style="background-color: yellow; border-radius: 50%; padding: 2px;">1</span>
Isx	PIMTW 2 MG	3	Product Capacity ต้องไม่เป็นค่าว่าง

หน้า 1 ทั้งหมด 3 รายการ

ไฟล์สูตรอ้างอิง

A	B	C	D	E	F
1 Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2 Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3 Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4 Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
5 Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
6 Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)				
7					
8 GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9 รายการที่ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วยของ	ปริมาณการใช้	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้
10 (6 ตัวอักษร)	(ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	วัตถุดิบ	วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสียวัตถุดิบ	รวมส่วน
			(9.8 ต้าแหน่ง)	(9.8 ต้าแหน่ง)	สูญเสีย
					(9.8 ต้าแหน่ง)
12					



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error ไฟล์สูตรอ้างอิง ทุกคอลัมน์ ต้องไม่เป็นค่าว่าง

# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

capacity จำนวนกำลังการผลิต 4 เดือนตามบัตรส่งเสริมการลงทุน  
(รวมทุกสูตรอ้างอิงปกติไม่เกิน 4เดือน)

*Capacity เป็นจำนวนเต็มเท่านั้น (ทศนิยมปัดทิ้ง)*

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่

ตัวอย่าง วิธีคำนวณ  
(2,000,000/3)

นำปริมาณที่คำนวณได้ใส่ในช่อง capacity  
ไฟล์สูตรอ้างอิง ทุกคอลัมน์ ต้องไม่เป็นค่าว่าง  
แบบไฟล์อ้างอิง, ชัดเจน และเอกสารประกอบ

ไฟล์สูตรอ้างอิง

A	B	C	D		
Product Card	Car				
2 Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3 Product Code	MG ZS 1.5 C				
4 Product Capacity	666,666				
5 Product Unit	C62				
6 Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7					
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
000003	RR DOOR	C62	8	0	8
000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
000005	FLOOR FR	C62	2	0	2
14					

# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



product Capacity

ชื่อไฟล์	ชื่อ ซีพ	บรรทัด ที่	หมายเหตุ
	-	4	Product Card (ชุดควบคุมแอร์อัตโนมัติในรถยนต์ และชุดแผ่นวงจรสำหรับไฟท้ายรถยนต์) สินค้า Group R จะต้องคำนวณ 5% ของคำสั่งการผลิตตามบัตรส่งเสริม

หน้า 1 ทั้งหมด 1 รายการ

1

ไฟล์สูตรอ้างอิง  
Return



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Capacity กรุ๊ป R เกิน 5 % ของคำสั่งการผลิตทั้งปี

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่

A	B	C	D	E	F	
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4	Product Capacity	คำสั่งการผลิต <b>คิดที่ 5 % ตามคำสั่งการผลิตบัตรส่งเสริม</b>				
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ขอวัตถุดิบ (6 ตัวอักษร)	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	หน่วยขอ วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ (9.8 ต้าแหน่ง)	ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ (9.8 ต้าแหน่ง)	ปริมาณการใช้ รวมส่วนสูญเสีย (9.8 ต้าแหน่ง)
10						
11						
12						

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
"แก้ไขทีละปัญหา"

กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R) บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร (ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%) ตัวอย่าง วิธีคำนวณ  $2,000,000 \times 5 \div 100$  นำปริมาณที่คำนวณได้ใส่ในช่อง capacity

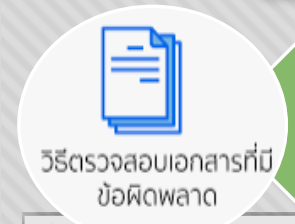
# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



- 1.รายการวัตถุดิบ
- 2.product Capacity

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
OLMTW 5MG	26	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000042 ) และหน่วยวัตถุดิบ (MTR) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ	1
OLTW2-5MG	26	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000042 ) และหน่วยวัตถุดิบ (MTR) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ	1
-	4	Product Card (ยาแผนปัจจุบันสำหรับรักษาคน) เกินกำลังการผลิต 4 เดือนที่ได้รับส่งเสริม BOI	2

หน้า 1 ทั้งหมด 3 รายการ



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรอ้างอิง จำนวน product Capacity เกิน  
- ไฟล์ชื่อรอง รายการไม่ตรง

Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้า/หน่วย)				

**ไฟล์สูตรอ้างอิง**

GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
รายการที่ขอวัตถุดิบ (6 ตัวอักษร)	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	หน่วยของ วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ (9.8 ต้า/หน่วย)	ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ (9.8 ต้า/หน่วย)	ปริมาณการใช้ รวมส่วน สูญเสีย (9.8 ต้า/หน่วย)

GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
รายการที่ ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรอง)	พิกัดศุลกากร ขอวัตถุดิบ (มีรูปแบบการค้า เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อ ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ <u>Max_Revolving</u> (แบบหมุนเวียน) <u>Max_Import</u> (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทขอวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ <u>N</u> หมายถึง วัตถุดิบ <u>Y</u> หมายถึงวัสดุจำเป็น <u>R</u> หมายถึงผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับเข้ามา ซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทของกรบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ <u>A</u> ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ขอรายการนั้น <u>C</u> ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมเดิม การอนุมัติแล้ว หรือ อนุมัติ <u>D</u> ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่เพิ่ม การอนุมัติแล้ว

**ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง**



# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

**ไฟล์สูตรอ้างอิง**

1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR	C62	8	0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2
14						

**ตัวอย่าง วิธีคำนวณ**  
**(2,000,000/3)**  
นำปริมาณที่คำนวณได้ใส่ในช่อง capacity

**แก้ไข ยื่นใหม่**  
**คำร้องเลขใหม่**

**ไฟล์อ้างอิง** capacity จำนวนกำลังการผลิตไม่เกิน 4 เดือนของบัตรส่งเสริม (รวมทุกสูตรอ้างอิงปกติไม่เกิน 4เดือน)

**ไฟล์ชื้อรอม** - รายการ....คือรายการกรุปต้องตรงกับไฟล์สูตรอ้างอิง

**การขออนุมัติรายการ** ต้องคือรายการ(กรุป) เท่ากันทั้ง ไฟล์อ้างอิง และชื้อรอม

**การปรับปรุงแก้ไข** ต้องคือทุกรายการเดิม (ชื้อรอมมีหลายชื่อ คือชื่อเดียวในแต่ละกรุปนั้น)

**เริ่มแก้ไขปัญหา**  
**ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ**  
**"แก้ไขทีละปัญหา"**

**ไฟล์ขออนุมัติชื้อรอม**

1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	C
5	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	C

**ขอแก้ไขบัญชี**

# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



1. STOCK\_TYPE ไม่ถูกต้อง

ชื่อไฟล์	ชื่อวิชา	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	2	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	3	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
x	ชื่อเรื่อง	4	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
x	ชื่อเรื่อง	5	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
x	ชื่อเรื่อง	6	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
x	ชื่อเรื่อง	7	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
x	ชื่อเรื่อง	8	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
x	ชื่อเรื่อง	9	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	10	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	11	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	12	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	13	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	14	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	15	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	16	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	17	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
	ชื่อเรื่อง	18	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	19	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	20	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อเรื่อง P.22.xlsx	ชื่อเรื่อง	21	ประเภท Stock( MAX_REBOLVING ) ต้องระบุเป็น Max_Revolving หรือ Max_Import เท่านั้น

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์ชื่อเรื่อง ระบุ STOCK\_TYPE ไม่ตรงตามที่กำหนด

GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
รายการที่ ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อเรื่อง)	พิกัดศุลกากร ขอวัตถุดิบ (มีรูปแบบการคีย์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อ ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ <u>Max_Revolving</u> (แบบหมุนเวียน) <u>Max_Import</u> (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทขอวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ <u>N</u> หมายถึง วัตถุดิบ <u>Y</u> หมายถึง วัสดุจำเป็น <u>R</u> หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับเข้ามา ซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทขอการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ <u>A</u> ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ขอรายการนั้น <u>C</u> ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือเพิ่มเติม การอนุมัติแล้ว หรือ ค่าเดิม <u>D</u> ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลเก่าที่เพิ่ม การอนุมัติแล้ว

ไฟล์ขออนุมัติชื่อเรื่อง

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ  
Max\_Revolving (แบบหมุนเวียน)  
Max\_Import (แบบไม่หมุนเวียน)

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่

# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ



product Unit

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	บัญชีรายการ	5	Product Unit ( Tons ) ต้องไม่เกิน 3 ตัวอักษร
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ

1



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
ไฟล์สูตรอ้างอิง Product Unit เกิน 3 ตัวอักษร

ไฟล์สูตรอ้างอิง

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแห้ง)				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ขอวัตถุดิบ (6 ตัวอักษร)	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	หน่วยของ วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ (9.8 ต้าแห้ง)	ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ (9.8 ต้าแห้ง)	ปริมาณการใช้ รวมส่วนสูญเสีย (9.8 ต้าแห้ง)
10						
11						
12						

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขที่ละปัญหา”

แก้ไข ยับใหม่  
คำร้องเลขใหม่

Product Unit ระบุชื่อหน่วยนำเข้าตรงกับรหัสศุลกากร  
ต้องไม่ 3 ตัวอักษรที่ระบบ Rmts กำหนด

# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ	OLMTW 5MG	26	ต้องการแก้ไขหน่วย แต่รหัสวัตถุดิบ 000042 ได้ถูกใช้ในการสั่งปล่อย,ตัดบัญชี หรือปรับยอดแล้ว ไม่สามารถแก้ไขหน่วยได้ <span style="float: right;">1</span>
	OLTW2-5MG	26	ต้องการแก้ไขหน่วย แต่รหัสวัตถุดิบ 000042 ได้ถูกใช้ในการสั่งปล่อย,ตัดบัญชี หรือปรับยอดแล้ว ไม่สามารถแก้ไขหน่วยได้
	PILTH 4 MG	21	ต้องการแก้ไขข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000063 ในฐานข้อมูล Master List
(update23082022).xlsx	PILTH 4 MG	22	ต้องการแก้ไขข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000064 ในฐานข้อมูล Master List <span style="float: right;">2</span>
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (update23082022).xlsx	PILTH 4 MG	23	ต้องการแก้ไขข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000065 ในฐานข้อมูล Master List
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (update23082022).xlsx	PIMTBV	22	ต้องการแก้ไขข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000063 ในฐานข้อมูล Master List



- 1. หน่วยวัตถุดิบ
- 2. ไม่พบรายการวัตถุดิบ

แก้ไข ยี่สิบใหม่  
คำร้องเลขใหม่

การปรับปรุงแก้ไข หน่วย ระบบ  
เช็ค การใช้สิทธิ์สั่งปล่อย,ตัดบัญชี และ  
ปรับยอด

- กรณีแก้ไขหน่วยและมีการใช้สิทธิ์  
แล้ว ต้องขอเพิ่มรายการ(กรุปใหม่)  
หน่วยใหม่
- บางรายการมีคีย์ข้อมูลในไฟล์  
แต่ไม่มีในบัญชีวัตถุดิบ (MML)  
แก้ไขโดย ลบรายการกรุปที่ไม่พบ  
ออกทั้ง 2 ไฟล์ (อ้างอิงและชื่อรอง)

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
"แก้ไขทีละปัญหา"



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี  
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์สูตรอ้างอิง คีย์หน่วย ไม่ตรงกับบัญชีวัตถุดิบ(MML) หรือบริษัทแก้ไขหน่วย
- ไฟล์ชื่อรอง บางรายการไม่ตรงกับบัญชีวัตถุดิบ (MML)

	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
1							
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000042	CAP ASSY-FILLER		KGM	MAX_IMPORT	N	C
4	000063	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	ลู
5	000064	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	ลู
6	000065	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	ลู
7	000043	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_REVOLVING	N	A

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

ขอแก้ไขบัญชี



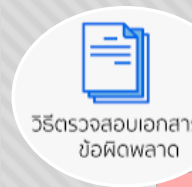
# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อสินค้า	บรรทัดที่	หมายเหตุ
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (04-08-22).xlsx	PITAS2 MG	21	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000063 ในฐานะข้อมูล Master List
	PITAS2 MG	22	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000064 ในฐานะข้อมูล Master List
	PITAS2 MG	23	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000065 ในฐานะข้อมูล Master List
	PITAVAS2MG	22	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000063 ในฐานะข้อมูล Master List
	PITAVAS2MG	23	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000064 ในฐานะข้อมูล Master List
PITAVAS2MG	24	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000065 ในฐานะข้อมูล Master List	
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (04-08-22).xlsx	PITAVAS4MG	21	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000063 ในฐานะข้อมูล Master List
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (04-08-22).xlsx	PITAVAS4MG	22	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000064 ในฐานะข้อมูล Master List
แบบฟอร์มอ้างอิงสูตรปกติ (04-08-22).xlsx	PITAVAS4MG	23	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000065 ในฐานะข้อมูล Master List
ขออนุมัติชื่อรอง (04-08-22).xlsx	ชื่อรอง	63	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000063 ในฐานะข้อมูลชื่อรองวัตถุดิบ
ขออนุมัติชื่อรอง (04-08-22).xlsx	ชื่อรอง	64	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000064 ในฐานะข้อมูลชื่อรองวัตถุดิบ
ขออนุมัติชื่อรอง (04-08-22).xlsx	ชื่อรอง	65	ต้องการลบข้อมูล แต่ไม่พบรหัสวัตถุดิบ (Group No) 000065 ในฐานะข้อมูลชื่อรองวัตถุดิบ



1. ไม่พบรายการวัตถุดิบ

1



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์ชื่อรอง บางรายการไม่พบในบัญชีวัตถุดิบ (MML)

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
"แก้ไขทีละปัญหา"

การปรับปรุงแก้ไข  
- บางรายการมีคีย์ข้อมูลในไฟล์  
แต่ไม่มีในบัญชีวัตถุดิบ (MML)  
แก้ไขโดย ลบรายการกรุปที่ไม่พบ  
ออกทั้ง 2 ไฟล์ (อ้างอิงและชื่อรอง)

	E	F	G				
	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
1	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
2	000042	CAP ASSY-FILLER		KGM	MAX_IMPORT	N	C
3	000063	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	ลว
4	000064	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	ลว
5	000065	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	ลว
6							
7	000043	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_REVOLVING	N	A

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

ขอแก้ไขบัญชี

# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุประสงค์



1. ไม่พบรายการวัตถุประสงค์

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
82022).xlsx	PIMTBV	22	กรุปวัตถุประสงค์ (000063) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุประสงค์
82022).xlsx	PIMTBV	23	กรุปวัตถุประสงค์ (000064) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุประสงค์
82022).xlsx	PIMTBV	24	กรุปวัตถุประสงค์ (000065) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุประสงค์

หน้า 1 ทั้งหมด 3 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรอ้างอิง มีรายการเยอะกว่า ไฟล์ชื่อรอง

แก้ไข ยับใหม่  
คำร้องเลขใหม่

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

**ไฟล์อ้างอิง และ ไฟล์ชื่อรอง** รายการกรุปต้องตรงกับไฟล์สูตรอ้างอิง ทั้ง 2 ไฟล์ (อ้างอิงและชื่อรอง)

การขออนุมัติรายการ ต้องคีย์รายการ(กรุป) เท่ากันทั้ง ไฟล์อ้างอิง และชื่อรอง

การปรับปรุงแก้ไข ต้องคีย์ทุกรายการเดิม (ชื่อรองมีหลายชื่อ คีย์ชื่อเดียวในแต่ละกรุปนั้น)

# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุประสงค์

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ไฟล์อ้างอิงสูตรปกติ_23112022.xlsx	ECTB	11	QTY_LOSS ( 3.5000625E-05 ) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
	ECTB	11	QTY_GROSS ( 0.000735013125 ) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 9 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
	ECTB	19	QTY_NET ( 0.001277000 ) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 18 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
	ECTB	20	QTY_LOSS ( 0.000497503125 ) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 18 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
	ECTB	20	QTY_GROSS ( 0.010447565625 ) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 9 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
	ECTH	11	QTY_NET ( 0.0007000125 ) จำนวนเต็มต้องไม่เกิน 18 หลักและทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
	ECTH	11	QTY_LOSS ( 3.5000625E-05 ) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
	ECTH	15	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS ( 0.01661538 )
ขออนุมัติชื่อรอง_24.11.2022.xlsx	ชื่อรอง	68	รหัสที่กักตุนการต้องอยู่ในรูปแบบ 9999.99.99
หน้า 1 ทั้งหมด 9 รายการ			2



1. ปริมาณการใช้ QTY\_NET, QTY\_LOSS, QTY\_GROSS ทศนิยมเกิน
2. เพิกัดสูตรการปิดรูปแบบ



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์สูตรอ้างอิง QTY\_NET, QTY\_LOSS, QTY\_GROSS ทศนิยมเกิน 8 ตำแหน่ง และหลักทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง
- ไฟล์ชื่อรอง ช่อง TARIFF คีย์ปิดรูปแบบ

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ “แก้ไขทีละปัญหา”

- ไฟล์อ้างอิง**
1. ช่อง QTY\_GROSS = ช่อง QTY\_NET + QTY\_LOSS
  2. ช่อง QTY\_GROSS, QTY\_NET, QTY\_LOSS ทศนิยมไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
  3. ในกรณี QTY\_GROSS, QTY\_NET, QTY\_LOSS หลักทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง เช่น 0.00004567 ให้ใส่ฟลักทอว(‘)หน้าตัวเลขทุกช่อง

**ไฟล์ชื่อรอง** ช่อง TARIFF ถ้ามีต้องคีย์ XXXX.XX.XX สามารถปล่อยเป็น ค่าว่าง ได้

แก้ไข ยื่นใหม่  
คำร้องเลขใหม่

# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุประสงค์



- พบรายการวัตถุประสงค์ที่เพิ่มชื่อซ้ำรายการเดิม
- ไม่พบรายการวัตถุประสงค์

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	-	0	ไม่สามารถเพิ่มกรุปวัตถุประสงค์ (000066) ชื่อวัตถุประสงค์และหน่วยวัตถุประสงค์ซ้ำกับกรุปวัตถุประสงค์ใน Master List <span style="background-color: yellow; border-radius: 50%; padding: 2px;">1</span>
	-	0	ไม่สามารถเพิ่มกรุปวัตถุประสงค์ (000067) ชื่อวัตถุประสงค์และหน่วยวัตถุประสงค์ซ้ำกับกรุปวัตถุประสงค์ใน Master List
ชื่อรอง		63	กรุปวัตถุประสงค์ (000063) ไม่มีข้อมูลในไฟล์สูตรอ้างอิง
ชื่อรอง		64	กรุปวัตถุประสงค์ (000064) ไม่มีข้อมูลในไฟล์สูตรอ้างอิง <span style="background-color: yellow; border-radius: 50%; padding: 2px;">2</span>
ชื่อรอง		65	กรุปวัตถุประสงค์ (000065) ไม่มีข้อมูลในไฟล์สูตรอ้างอิง

หน้า 1 ทั้งหมด 5 รายการ



- ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error
- ไฟล์สูตรอ้างอิง จำนวนรายการไม่ตรงกับ ไฟล์ชื่อรอง
  - ไฟล์ชื่อรอง รายการเพิ่ม ชื่อซ้ำกับรายการเดิมใน MML

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

**แก้ไข ยับใหม่ คำร้องเลขใหม่**

**การปรับปรุงแก้ไข**

- บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (**แต่ชื่อรองมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น**)
- ชื่อรายการและหน่วย ต้องไม่ซ้ำกัน ถ้าชื่อรายการซ้ำกัน ต้องหน่วยต่างกันคนละรายการ (กรุป)

**ไฟล์อ้างอิง** ชื่อรายการต้องไม่ซ้ำกัน ลบรายการที่ซ้ำ กรณีลบรายการเดิม ต้องเช็คว่า BALANCE / และใบขนควค้างหรือไม่ **ไฟล์ชื่อรอง** ต้องคีย์รายการ(กรุป) เท่ากันทั้ง ไฟล์อ้างอิง และชื่อรอง

# ขออนุมัติ/แก้ไข บัญชีวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
List name RTV.xlsx	-	1	พบข้อผิดพลาด : ไม่สามารถตรวจสอบหาคอลัมน์ไม่ได้กรุณายืนยันใหม่อีกครั้งหรือติดต่อเจ้าหน้าที่ ICIndex was outside the bounds of the array.
	-	1	พบข้อผิดพลาด : ไม่สามารถตรวจสอบหาคอลัมน์ไม่ได้กรุณายืนยันใหม่อีกครั้งหรือติดต่อเจ้าหน้าที่ IC
		1	0004xบัญชีรายการ : ไม่สามารถคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุดได้กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่ IC
		1	0004xบัญชีรายการ : ไม่สามารถคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุดได้กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่ IC
		1	0004xบัญชีรายการ : ไม่สามารถคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุดได้กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่ IC
		1	0004xบัญชีรายการ : ไม่สามารถคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุดได้กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่ IC

หน้า 1 ทั้งหมด 6 รายการ



1. คอลัมน์ไม่ถูก
2. คำนวณสต็อกไม่ได้

1



ตรวจสอบใน Sheet และUSSกติกที่แจ้ง Error  
- ไฟล์ที่ยื่น เช็ชชื่อผลิตภัณฑ์ และ UASGE หลังจากคำนวณ Capacity

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

ไฟล์สูตรอ้างอิง : การคำนวณปริมาณสต็อกวัตถุดิบแต่ละรายการ  
Capacity x Gross = Max แต่ละกรุป  
ซึ่ง Max แต่ละกรุป ไม่ควรมี Over เกินไป

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่

# ขออนุมัติ/แก้ไข ชื่อรอง



1. ชื่อรองมีมากกว่า 1 Sheet

ชื่อไฟล์	ชื่อชิต	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	-	1	ไฟล์ชื่อรองมีได้เพียง 1 ชิตเท่านั้น
	หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ	

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์ชื่อรอง มี Sheet ว่าง หรือโหลดไฟล์ชื่อรองใหม่

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลยใหม่

A	B	C	D	E	F	G
GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
รายการที่ ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรอง)	พิกัดศุลกากร ขอวัตถุดิบ (มีรูปแบบการคีย์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อ ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ <u>Max_Revolving</u> (แบบหมุนเวียน) <u>Max_Import</u> (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทขอวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ <u>N</u> หมายถึง วัตถุดิบ <u>Y</u> หมายถึง วัสดุจำเป็น <u>R</u> หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับเข้ามา ซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทขอการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ <u>A</u> ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ขอรายการนั้น <u>C</u> ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือเพิ่มเติม การอนุมัติแล้ว หรือ ค่าเดิม <u>D</u> ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่าน การอนุมัติแล้ว

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้่ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

ไฟล์ชื่อรอง มีข้อมูลได้เพียง 1 Sheet เท่านั้น  
ใน 1 รายการวัตถุดิบ สามารถ คีย์ข้อมูลได้  
เพียง 1 TYPE เท่านั้น  
(A = Add, C = Chang และ D = Delete)

# ขออนุมัติ/แก้ไข ชื่อรอง



## 1.แก้ไขพิกัด

ชื่อไฟล์	ชื่อชนิด	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	45	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000042) ชื่อวัตถุดิบ ( LEAD WIRE ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	46	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000043) ชื่อวัตถุดิบ ( GUM BAND ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
...	ชื่อรอง	47	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000044) ชื่อวัตถุดิบ ( SCREW ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
...	ชื่อรอง	48	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000045) ชื่อวัตถุดิบ ( SPRING ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
...	ชื่อรอง	49	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000046) ชื่อวัตถุดิบ ( SPONG ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
...	ชื่อรอง	50	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000047) ชื่อวัตถุดิบ ( LENS ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
...	ชื่อรอง	51	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000048) ชื่อวัตถุดิบ ( PLATE ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
...	ชื่อรอง	52	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000049) ชื่อวัตถุดิบ ( SHAFT ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	53	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000050) ชื่อวัตถุดิบ ( MIC ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขพิกัดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสพิกัดอยู่แล้ว

หน้า 1 2 3 ทั้งหมด 49 รายการ



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์ชื่อรอง มี ข้อมูลไม่ตรง รายการในบัญชี  
หรือชื่อที่ต้องการแก้ไข ดำเนินการแล้ว ไม่ได้ลบรายการออก

แก้ไข ยื่นใหม่  
คำร้องเลยใหม่

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
"แก้ไขทีละปัญหา"

ไฟล์ชื่อรอง : รายการที่จะแก้ไขพิกัด ต้องยังไม่  
ขอพิกัดไว้แล้ว  
สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น  
(A = Add, C = Chang และ D = Delete)

GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
รายการที่ ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรอง)	พิกัดศุลกากร ขอวัตถุดิบ (มีรูปแบบการคีย์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อ ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ <u>Max Revolving</u> (แบบหมุนเวียน) <u>Max Import</u> (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทขอวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึง วัสดุจำเป็น R หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับเข้ามา ซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทขอการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ขอรายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมเดิม การอนุมัติแล้ว หรือ สมเติม D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่านมา การอนุมัติแล้ว

ไฟล์ขออนุมัติชื่อรอง

# ขออนุมัติ/แก้ไข ชื่อรอง

ชื่อไฟล์	ชื่อ ชิ้น	บรรทัด ที่	หมายเหตุ
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	2	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000001 ) ชื่อวัตถุดิบ ( PROTECTOR ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว <b>1</b>
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	2	กรณี แก้ไข ชื่อรอง(PROTECTOR), กรุ๊ปวัตถุดิบ (000001) ต้อง Type เดียวกันเท่านั้น <b>2</b>
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	3	กรณี แก้ไข ชื่อรอง(PLASTIC SEAL), กรุ๊ปวัตถุดิบ (000001) ต้อง Type เดียวกันเท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	4	กรณี แก้ไข ชื่อรอง(PLASTIC CASE), กรุ๊ปวัตถุดิบ (000001) ต้อง Type เดียวกันเท่านั้น
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	5	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000002 ) ชื่อวัตถุดิบ ( REFLECTOR ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	6	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000003 ) ชื่อวัตถุดิบ ( PWB ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	7	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000004 ) ชื่อวัตถุดิบ ( MAIN CAPACITOR ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	8	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000005 ) ชื่อวัตถุดิบ ( TRANSFORMER ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	9	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000006 ) ชื่อวัตถุดิบ ( TRIGGER COIL ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	10	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000007 ) ชื่อวัตถุดิบ ( XENON TUBE ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	11	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000008 ) ชื่อวัตถุดิบ ( TRANSISTOR ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	12	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000009 ) ชื่อวัตถุดิบ ( DIODE ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	13	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000010 ) ชื่อวัตถุดิบ ( RESISTOR ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	15	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000012 ) ชื่อวัตถุดิบ ( MOLDING BLOCK(CASE) ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	17	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000014 ) ชื่อวัตถุดิบ ( PLASTIC FILM ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	19	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000016 ) ชื่อวัตถุดิบ ( LED(LED CHIP) ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	20	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000017 ) ชื่อวัตถุดิบ ( INDUCTOR ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	21	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000018 ) ชื่อวัตถุดิบ ( SENSOR HOLDER ASSY ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	22	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000019 ) ชื่อวัตถุดิบ ( LED CHIP ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว
ฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง P.22.xlsx	ชื่อรอง	23	กรุ๊ปวัตถุดิบ ( 000020 ) ชื่อวัตถุดิบ ( PWB ) และหน่วย ( C62 ) ต้องการยื่นแก้ไขที่คิดแต่ไม่พบข้อมูลหรือมีรหัสที่คิดอยู่แล้ว



1. แก้ไขพิกัด
2. TYPE : ประเภทการบันทึก



ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error - ไฟล์ชื่อรอง มี ข้อมูลไม่ตรง รายการในบัญชี หรือชื่อที่ต้องการแก้ไข และในรายการ (กรุป) เดียวกัน TYPE ต้องแบบเดียวกัน

เริ่มแก้ไขปัญหา ใ้่าง่ายที่สุด ด้วยการ “แก้ไขทีละปัญหา”

ไฟล์ชื่อรอง : รายการที่จะแก้ไขพิกัด ต้องยังไม่ขอพิกัดไว้ แล้ว ในกรณีต้องการเพิ่มพิกัดใหม่ในชื่อเดิมที่มี ต้องเป็น TYPE A ขออนุมัติชื่อ+พิกัด สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น ในแต่ละรายการ (กรุป)(A = Add, C = Chang และ D = Delete)

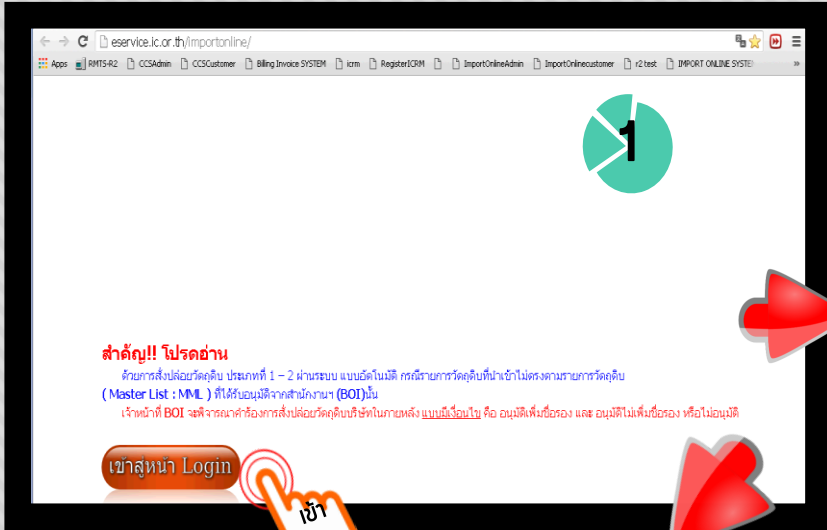
แก้ไข ยับใหม่ คำร้องเลขใหม่





URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>



**ฐานข้อมูล**

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)


[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)


[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)


**ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์**  
**ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์**  
**ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์**  
**ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์**  
**ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์**

**การยื่นขออนุมัติ และยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ใช้แบบฟอร์มเดียวกัน**

หน้าโครงการ [Dropdown]

สูตรผลิตภัณฑ์\*   ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)\*   ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

รูปผลิตภัณฑ์\*   ไม่ได้เลือกไฟล์ใด 

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	[Redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	[Redacted].pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	[Redacted].pdf

ชื่อผู้ติดต่อ\*

เบอร์โทรศัพท์\*  ต่อ

E-Mail\*

**ข้อควรรู้**

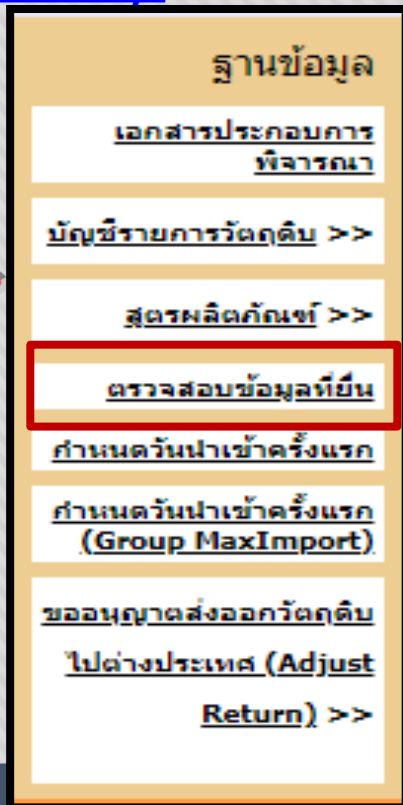
1. สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. รูปผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

3



URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>



**ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น**

รหัสโครงการ:  รายการ:  Submit

ช่วงวันที่ส่งคำร้อง ตั้งแต่:  ถึง:

\*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งคำร้องไม่เกิน 1 เดือน

**ค้นหา**

วันที่ส่งคำร้อง	เลขที่คำร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
14-03-2022 14:41:45	2022030000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	KSP(N).xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	21-03-2022	ดูข้อมูล
22-03-2022 16:12:00	2022030000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	GZ-92(N).xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	27-03-2022	ดูข้อมูล
14-03-2022 14:34:33	00000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	GZ-92(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
11-03-2022 15:31:28	00000000000076	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
08-03-2022 11:09:06	00000000000074	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
04-03-2022 13:50:33	00000000000005	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่อนุมัติ			ดูข้อมูล
04-03-2022 13:48:07	00000000000006	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 13:44:00	00000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 10:24:49	00000000000003	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 10:22:07	00000000000005	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
04-03-2022 10:16:44	00000000000005	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	A6-1(N).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
11-01-2022 13:58:50	00000000000000	สูตรผลิตภัณฑ์	0000000000	สูตรการผลิต ZA-80N.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	12-01-2022	ดูข้อมูล



ตรวจสอบคำร้องที่ยื่น ฐานข้อมูล รวมการ  
ขออนุมัติ / แก้ไขบัญชี / แก้ไขชื่อรอง /  
การขออนุมัติ / แก้สูตร

# ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	9	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
สูตรผลิตภัณฑ์	CHIP LED	9	QTY_GROSS ( 2 ) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
	CHIP LED	10	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
	CHIP LED	10	QTY_GROSS ( 1 ) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
	CHIP LED	11	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
	CHIP LED	11	QTY_GROSS ( 0.006 ) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
	CHIP LED	12	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
	CHIP LED	12	QTY_GROSS ( 0.0005 ) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
	CHIP LED	13	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
	CHIP LED	13	QTY_GROSS ( 0.0013 ) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
	CHIP LED	14	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
	CHIP LED	14	QTY_GROSS ( 0.028 ) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
	CHIP LED	15	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
	CHIP LED	15	QTY_GROSS ( 0.0006 ) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
	CHIP LED	16	QTY_NET ( - ) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
	CHIP LED	16	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
	CHIP LED	16	QTY_GROSS ( - ) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้
	CHIP LED	16	GRP_NO(000008) .DESC (MOLD RELEASE AGENT) ไม่พบรายการในฐานะข้อมูล
	CHIP LED	17	QTY_LOSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง
	CHIP LED	17	QTY_GROSS ( 0.0127 ) ไม่สามารถแปลงเป็นตัวเลขได้

หน้า 1 2 ทั้งหมด 32 รายการ

1.ปริมาณการใช้ QTY\_NET, QTY\_LOSS, QTY\_GROSS ทศนิยมเกิน  
2.ชื่อรายการวัตถุดิบไม่ตรงMML

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ QTY\_NET, QTY\_LOSS, QTY\_GROSS ทศนิยมเกิน 8 ตำแหน่ง  
และหลังทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง

# ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
3	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ ( 3 ตัวอักษร)				
4	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ตำแหน่ง)				
5	Formula type	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN)				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ของ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วยของ	ปริมาณการใช้	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้
10	วัตถุดิบ	(ชื่อหลัก)	วัตถุดิบ	ใช้วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสียวัตถุดิบ	รวมส่วนสูญเสีย

ไฟล์ขอสูตรผลิตภัณฑ์

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขที่ละปัญหา”

## ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

1. ช่อง QTY\_GROSS = ช่อง QTY\_NET + QTY\_LOSS
2. ช่อง QTY\_GROSS, QTY\_NET, QTY\_LOSS ทัศนียมไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
3. ในกรณี QTY\_GROSS, QTY\_NET, QTY\_LOSS หลังทัศนียมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง เช่น 0.00004567 ให้ใส่ฟลักทอว(‘)หน้าตัวเลขทุกช่อง
4. DESC ชื่อต้องเป็นชื่อหลัก ภายใต้รายการ(กรุป)

# ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์



1. ไม่พบชื่อรายการวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	PRINTED CIRCUIT BOARD	11	GRP_NO(000003) ,DESC (PRINTED CIRCUIT BOARD) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล )
	PRINTED CIRCUIT BOARD	20	GRP_NO(000016) ,DESC (LIGHT EMITING DIODE) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล )
		หน้า 1	ทั้งหมด 2 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ รายการ...และบรรทัดที่แจ้ง คีย์ชื่อหรือกรู๊ปไม่ตรง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ชื่อที่ระบุในช่อง DESC ต้องเป็นชื่อหลักเท่านั้น

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่

# ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์



## 1. พบชื่อรายการวัตถุดิบ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	-	0	ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ชื่อหลัก ( PACKING TRAY (USED) ) ไม่ตรงกับชื่อหลักในฐานข้อมูลผลิตภัณฑ์
หน้า 1			ทั้งหมด 1 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ รายการ...และบรรทัดที่แจ้ง คีย์ชื่อหรือกรู๊ปไม่ตรง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ชื่อที่ระบุในช่อง DESC ต้องเป็นชื่อหลักเท่านั้น

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่

# ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์



1. ชื่อ Product Name  
ซ้ำ Product Code

ชื่อไฟล์	ชื่อชิ้น	บรรทัดที่	หมายเหตุ
-	0	0	รหัสผลิตภัณฑ์ (FROZEN COWPEA GOMA-AE V.2 (SLC)) ชื่อผลิตภัณฑ์ (FROZEN COWPEA GOMA-AE V.2 (SLC)) ต้องไม่ซ้ำกัน
-	0	0	รหัสผลิตภัณฑ์ (FROZEN OKRA GOMA-AE (SLC)) ชื่อผลิตภัณฑ์ (FROZEN OKRA GOMA-AE (SLC)) ต้องไม่ซ้ำกัน
		หน้า 1	ทั้งหมด 2 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี  
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ระบุชื่อ Product Name ซ้ำ Product Code

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ระบุชื่อ  
Product Name คือ ชื่อผลิตภัณฑ์  
Product Code คือ ชื่อรุ่น หรือรหัสสินค้า 2 ช่องต่อไม่ซ้ำกัน

แก้ไข ยื่นใหม่  
คำร้องเลยใหม่

# ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์



1. ยื่นขอสูตร  
ผลิตภัณฑ์ปิดเมนู

ชื่อไฟล์	ชื่อ ซีที	บรรทัด ที่	หมายเหตุ
-	-	0	ไม่สามารถยื่นขออนุมัติได้ เนื่องจากมีสูตรการผลิตของรหัสผลิตภัณฑ์ (BUA1206A-13) ชื่อผลิตภัณฑ์ (PCBA FOR AUTOMATIVE) หน่วย (C62) อยู่แล้ว ต้องยื่นที่เมนูขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
-	-	0	ไม่สามารถยื่นขออนุมัติได้ เนื่องจากมีสูตรการผลิตของรหัสผลิตภัณฑ์ (BUA1208A-10) ชื่อผลิตภัณฑ์ (PCBA FOR AUTOMATIVE) หน่วย (C62) อยู่แล้ว ต้องยื่นที่เมนูขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
		หน้า 1	ทั้งหมด 2 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี  
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error

- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ สูตรใหม่ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
- สูตรแก้ไขยื่นขอแก้ไขอนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

**ฐานข้อมูล**

- เอกสารประกอบการพิจารณา
- บัญชีรายการวัตถุดิบ >>
- สูตรผลิตภัณฑ์ >>**
- ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น
- กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
- ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ

- ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
- ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์**
- ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์
- ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์
- ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

ระบบแยกเมนูการยื่นสูตรผลิตภัณฑ์  
สูตรใหม่ เมนู **ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์**  
มีการแก้ไขปริมาณ และรายการวัตถุดิบ เมนู **แก้ไขยื่นขอแก้ไข  
อนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์**

แก้ไข ยื่นใหม่  
คำร้องเลขใหม่



# ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์



## 1. ไม่พบสูตรปกติ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	สูตรการผลิต	9	ยื่นสูตรผลิตภัณฑ์ Return แต่ไม่พบสูตรผลิตภัณฑ์ ProductName (FLASH ASSEMBLY) ProductCode (FLASH ASSEMBLY) ProductUnit (C62) ในฐานข้อมูล หน้า 1 ทั้งหมด 1 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ตรวจสอบสูตรผลิตที่ชื่อรุ่น-ผลิตภัณฑ์-หน่วย ต้องมีในระบบก่อนจึงสามารถเพิ่มสูตรผลิต Return

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

สูตร RETURN ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ ที่ได้รับอนุมัติแล้ว ระบบจึงจะกำหนดให้เป็น Revision 0  
*Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet*

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่

# ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ



1. Sheet ว่าง

ชื่อไฟล์	ชื่อชีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	Sheet1	5	ข้อมูลในไฟล์สูตรผลิตภัณฑ Sheet( Sheet1 ) ต้องไม่เป็นค่าว่าง
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ

1



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มี  
ข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ เช็คError ตามชื่อ Sheet

เริ่มแก้ไขปัญหา  
ให้่ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

ถ้าใน Sheet ที่ระบบตรวจสอบพบไม่มีข้อมูล สามารถลบ Sheet นั้นออกได้  
ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet และได้  
สูงสุดไม่เกิน 50 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb  
และ **จะต้องไม่มี Sheet ว่าง**

แก้ไข ยืนยันใหม่  
คำร้องเลขใหม่

# ขออนุมัติ/แก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์

ชื่อไฟล์	ชื่อซีพ	บรรทัดที่	หมายเหตุ
	สูตรการผลิต	4	Weight Per Piece ( 9.3E-05 ) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น <span style="background-color: yellow; border-radius: 50%; padding: 2px;">1</span>
	สูตรการผลิต	9	QTY_NET ( 9.3E-05 ) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น <span style="background-color: yellow; border-radius: 50%; padding: 2px;">2</span>
		หน้า 1	ทั้งหมด 2 รายการ



1. Weight Per Piece พัดรูปแบบ
2. ปริมาณการใช้ QTY\_NET พัดรูปแบบ



วิธีตรวจสอบเอกสารที่มีข้อผิดพลาด

ตรวจสอบใน Sheet และบรรทัดที่แจ้ง Error  
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Weight Per Piece และ QTY\_NET ทศนิยมเกิน 8 ตำแหน่ง และหลังทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง

เริ่มแก้ไขปัญหาให้ง่ายที่สุด ด้วยการ  
“แก้ไขทีละปัญหา”

## ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

1. ช่อง Weight Per Piece และ QTY\_NET ทศนิยมไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
2. ในกรณี Weight Per Piece และ QTY\_NET หลังทศนิยมมี 0 เกิน 2 ตำแหน่ง  
เช่น 0.00004567 ให้ใส่ฟลททอว์(‘)หน้าตัวเลขทุกช่อง

แก้ไข ยืนยัน  
คำร้องเลขใหม่



# THANK YOU





# ดาวน์โหลดคู่มือการใช้งานระบบได้ทาง [www.ic.or.th](http://www.ic.or.th)

**0 2666 9449 >>** โดยติดต่อสมาคม ดังนี้ **ตั้งแต่ วันอังคารที่ 4 มกราคม 2565 เป็นต้นไป**

Customer Support Unit : CSU ให้คำปรึกษาด้านการใช้งานระบบ eMT และ RMTS	กต 1	csu@ic.or.th
ติดตามเอกสารงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ	กต 2	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ยื่นรายการวัตถุดิบ, สูตรการผลิต, โอนสูตร, ปรับยอดวัตถุดิบด้วยเอกสาร</li> <li>- ขอ username/password ic online, eMT online</li> <li>- ขอตัดบัญชีวัตถุดิบ, ยกเลิกการตัดบัญชี, ตรวจสอบสถานะใบขนสินค้าเพื่อขอขยายเวลา</li> </ul>		
บริการสมาชิกและผู้ใช้บริการ	กต 3	
<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; สมาชิกสมาชิกและผู้ให้บริการ</li> <li>&gt; บริการฝึกอบรม</li> <li>&gt; บริการ Counter Service</li> <li>- บริการคีย์ข้อมูลเครื่องจักร วัตถุดิบและช่างฝีมือ :</li> <li>- บริการยื่นไฟล์งานวัตถุดิบ :</li> <li>- บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ :</li> </ul>		cus_service@ic.or.th icis@ic.or.th  counterservice@ic.or.th bis_data@ic.or.th bis_center@ic.or.th

ด้านการชำระเงิน	กต 4	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- การส่งหลักฐานการชำระเงิน</li> <li>- บริการอื่นๆ ทางการเงิน</li> </ul>		payment@ic.or.th finance@ic.or.th
สำนักงานสาขาชลบุรี	กต 5	ic-chonb@ic.or.th
สำนักงานสาขา นครราชสีมา	กต 6	ic-korat@ic.or.th
สำนักงานสาขา เชียงใหม่	กต 7	ic-chmai@ic.or.th
สำนักงานสาขา สงขลา	กต 8	ic-songk@ic.or.th
สำนักงานสาขา ขอนแก่น	กต 9	ic-khonkaen@ic.or.th





# ข้อพึงระวัง !! เว็บบนโซเชียลและการยื่น

ขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ / แก้ไขชื่อรอง /  
แก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบและการแก้ไขสูตรการผลิต  
ด้วยระบบ **RMTS**



ออนไลน์  
ผ่าน  
โปรแกรม



วันอังคารที่ 31 มกราคม 2566  
เวลา 9.00-12.00 น.

เริ่มเข้าระบบ  
8.30น.

ขอความกรุณาทำแบบสอบถามให้กับสมาคมด้วยนะคะ  
ลิงก์แบบสอบถาม

<https://forms.gle/h2GSE3awbe2i1xJ76>



SCAN ME



ขอบคุณค่ะ