



ระบบฐานข้อมูล RMTS Online

บรรยายโดย วิทยากรจากสมาคมสโมสรนักลงทุน



สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

มาตรา 30 หมายถึง การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ

มาตรา 36 (1) หมายถึง การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก

มาตรา 36 (2) หมายถึง การให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับสินค้าตัวอย่างของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป



การกำหนดรหัสโครงการ

รหัสโครงการที่ใช้ในระบบกำหนดไว้ที่ 8 ตัวอักษร **XXXXXXYZ** ซึ่งจะมาจกข้อมูลดังนี้

1. รหัสโครงการ (Project Code) **6 ตัวแรก** บริษัทจะได้จดหมายแจ้งรหัสโครงการจากสมาคมโดย สำนักงานฯ (BOI) เป็นผู้กำหนด
2. หลักที่ 7 คือ **Y** การสร้างข้อมูลจะกำหนดรูปแบบตามมาตรา ดังนี้
 - 1 = ม.36 (1)
 - 2 = ม.36 (2)
 - 3 = ม.30
3. หลักที่ 8 คือ **Z** การสร้างข้อมูลจะกำหนดรูปแบบตามประเภทสต็อก ดังนี้
 - 3 = หมุนเวียนและไม่หมุนเวียนอยู่ในบัญชีเดียวกัน



ตัวอย่างการสร้างรหัสโครงการ

Project Code	ความหมาย (Project Code + มาตรา + ประเภทบัญชี)
123456 123456 13	บัญชีวัตถุประสงค์มาตรา 36(1) สต็อกหมุนเวียน/ไม่หมุนเวียน
123456 123456 23	บัญชีวัตถุประสงค์มาตรา 36(2) สต็อกหมุนเวียน/ไม่หมุนเวียน
123456 123456 33	บัญชีวัตถุประสงค์มาตรา 30 สต็อกหมุนเวียน/ไม่หมุนเวียน
E123456 123456 1E	การขอรับการส่งเสริมผ่านอิเล็กทรอนิกส์ บัญชีวัตถุประสงค์มาตรา 36(1) สต็อกหมุนเวียน/ไม่หมุนเวียน



เอกสารลงทะเบียน

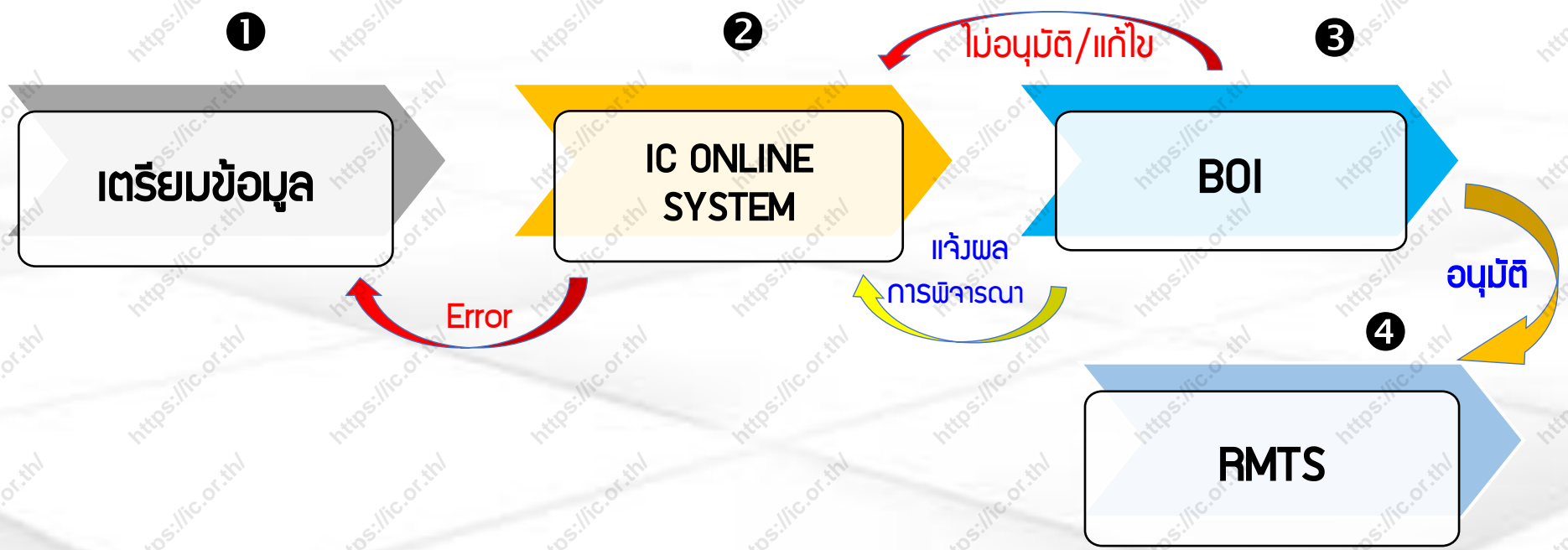
1. แบบฟอร์มสมัครใช้บริการซื้อขายวัตถุดิบด้วยระบบ IC Online
2. ขอตกลงการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบ
และวัสดุจำเป็นด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (Raw Material Tracking System)
3. สำเนาบัตรส่งเสริม (ทุกหน้า)
4. หนังสือแจ้งรหัสโครงการ
5. หนังสือรับรองบริษัท

***ต้องประทับตราบริษัท และลงนามเอกสารทุกฉบับ



การทำงานของระบบฐานข้อมูล ONLINE

แบ่งเป็น 4 ขั้นตอน





โครงสร้างการคีย์ข้อมูล

ระบบ Online	ความหมาย
ไฟล์สูตรอ้างอิง	เป็นสูตรตัวอย่างที่ใช้สำหรับขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด โดยแบ่งออกเป็น สูตรอ้างอิง(ปกติ) และสูตรอ้างอิง (Return)
ไฟล์ชื่อรอรวัตถุดิบ	ใช้ยื่นคู่กับสูตรอ้างอิงเพื่อขออนุมัติขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และการยื่นแก้ไข และยกเลิกชื่อรอรวัตถุดิบ
ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์	เป็นการขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ และแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ โดยแบ่งออกเป็น สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรผลิตภัณฑ์(Return)
ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)	ไฟล์สำหรับกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก กรณีที่เป็น Group MaxImport



ระบบฐานข้อมูล
RMTS Online

วิธีการคีย์ข้อมูล
สูตรอ้างอิง



สูตรอ้างอิง

แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ดังนี้



ไฟล์สูตรอ้างอิง (ปกติ)

เพื่อขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด



ไฟล์สูตรอ้างอิง (RETURN)

เพื่อขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
ที่นำกลับมาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป



โครงสร้างและความหมายสูตรอ้างอิง (ปกติ)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม *****				
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณการใช้	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้
10	(6 ตัวอักษร)	(ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	ของ	วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสีย	รวมส่วน
11			วัตถุดิบ	(9.8 ต้าแหน่ง)	วัตถุดิบ	สูญเสีย
12					(9.8 ต้าแหน่ง)	(9.8 ต้าแหน่ง)

เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่
 - 1.1 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566
 - 1.2 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด
2. จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด
3. จะต้องมีทุนจดทะเบียนเรียกชำระแล้วไม่น้อยกว่า 198,200,000 บาท
4. จะต้องดำเนินการตามสาระสำคัญของโครงการที่ได้รับการส่งเสริม ในเรื่อง

ดังต่อไปนี้

4.1 ชนิดผลิตภัณฑ์ **Printed Circuit Board Assembly (PCBA)**

4.2 ขนาดของกิจการ มีกำลังผลิต ดังนี้

- Printed Circuit Board Assembly (PCBA) ปีละประมาณ 1,000,000 ชิ้น

(เวลาทำงาน 24 ชั่วโมง / วัน : 257 วัน / ปี)

ผลพลอยได้ ได้แก่ เศษหรือของเสียจากกระบวนการผลิต

ตัวอย่าง
ข้อผลิตภัณฑ์
ตามบัตรส่งเสริม

เลขที่โครงการ : 6432213			
เลขที่บัตรส่งเสริม 1234/4679 วันที่ออกบัตร 09-04-2010	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ศูนย์จัดหาจัดซื้อชิ้นส่วนและผลิตภัณฑืระหว่างประเทศ	
		Product Name : TV, Motor , Fan, NUT	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 10,000,000	Unit Name 1 : Piece
Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :	

เลขที่โครงการ : 5432213			
เลขที่บัตรส่งเสริม 1234/5678 วันที่ออกบัตร 09-04-2010	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Printed Circuit Board Assembly (PCBA)	
		Product Name : Printed Circuit Board (PCBA)	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 1,00,000	Unit Name 1 : Piece
Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :	

เลขที่โครงการ : 64345213			
เลขที่บัตรส่งเสริม 1433/2553 วันที่ออกบัตร 09-04-2010	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 10-01-2015	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 9-01-2017
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ผลิตภัณฑืจากสาหร่ายเกลียวทอง	
		Product Name : Spirulina Products	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,700	Unit Name 1 : Tons
Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :	



ตัวอย่างไฟล์สูตรอ้างอิง(ปกติ)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	333333	กำลังการผลิต $1,000,000 \div 12 \times 4 = 333,333.333$			
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	กรณีไม่มีส่วนสูญเสีย	1.50	0.30	1.80
12	000004	DIODE		C62	0.00	0



ตัวอย่างไฟล์สูตรอ้างอิงปกติ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	333333				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
						Capacity x Gross = Max แต่ละกรุป
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	→ 0	= 2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	→ 0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTR	1.50	0.30	1.80
12	000004	DIODE	C62	0.00	→ 0	0.00

กรณีไม่มีส่วน
สูญเสีย



ตัวอย่างไฟล์สูตรงานจิปกต

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	333333				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTR	1.50	0.30	1.80
12	000004	DIODE	C62	0.00	0	0.00



การค้ำข้อมูลไฟล์สูตรอ้างอิง(ปกติ)

มีเงื่อนไขดังนี้



ช่อง Qty_Net ,Qty_Gross ต้องไม่เป็นค่าว่าง
และช่อง Qty_loss กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสีย ต้องค้ำข้อมูลเป็น 0 เท่านั้น



หน่วยของวัตถุดิบที่เป็นหน่วยนับได้ เช่น C62 , SET จะไม่มีส่วนสูญเสียให้ค้ำข้อมูลเป็นศูนย์



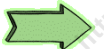
ไฟล์สูตรอ้างอิง 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb
และ จะต้องไม่มี Sheet ว่าง



ใน 1 Sheet มีได้เพียง 1 สูตรอ้างอิงเท่านั้น และสามารถค้ำได้ทั้งอักษรพิมพ์เล็ก
และ อักษรพิมพ์ใหญ่ ค้ำได้ทั้งภาษาไทย และ ภาษาอังกฤษ



ตัวอย่างไฟล์สูตรอ้างอิง (Return)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	20000 (คิดที่ 5 % ตามกำลังการผลิตบัตรส่งเสริมต่อปี = 50000)				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	 0	1.00
10						
11						
12						



การคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรอ้างอิง(Return)

มีเงื่อนไขดังนี้



ช่อง Qty_Net และ Qty_Gross ต้องไม่เป็นค่าว่าง และช่อง Qty_loss ต้องเท่ากับ 0



ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว



ใน 1 สูตรอ้างอิง (Return) จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการเท่านั้น



การคีย์ข้อมูลสามารถคีย์ได้ทั้งอักษรพิมพ์เล็ก และอักษรพิมพ์ใหญ่ คีย์ได้ทั้งภาษาไทยและ ภาษาอังกฤษ

***Product Capacity ต้องระบุไม่เกิน 5 % ของกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม**



ระบบฐานข้อมูล
RMTS Online

วิธีการคีย์ข้อมูล
ชื่อ-
ชื่อรอง-
วัตถุประสงค์



ซื้อรองวัตถุประสงค์

แบ่งออกเป็น 2 กรณี ดังนี้



กรณีใช้ ยื่นคู่กับไฟล์สูตรอ้างอิง เพื่อขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณ สติกอสูงสุด



กรณี ขออนุมัติแก้ไขซื้อรองวัตถุประสงค์ หลังจากได้รับอนุมัติบัญชีรายการ วัตถุประสงค์เรียบร้อยแล้ว



โครงสร้างและความหมายไฟล์ชื่อรอตฤดับ

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
	รายการที่ ของรอตฤดับ	ชื่อรอตฤดับ (ชื่อรอง)	พิกัดศุลกากร ของรอตฤดับ (มีรูปแบบการคีย์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยรอตฤดับ (เป็นหน่วยย่อ ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revolving (แบบหมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทของรอตฤดับ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง รอตฤดับ Y หมายถึง วัสดุจำเป็น R หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับเข้ามาซ่อมแซม เพื่อส่งออกไป	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ของรายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควติม การอนุมัติแล้ว หรือ ควติม D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่าน การอนุมัติแล้ว
2							
3							
4							



ตัวอย่างไฟล์ข้อมูลวัตถุดิบ

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	BACK UP BOARD		C62	MAX_IMPORT	N	A
4	000003	BASE FILM (PPA POLYESTER)		MTR	MAX_REVOLVING	Y	A
5	000003	BASE FILM (PPA POLYESTER) #125	1243.55.11	MTR	MAX_REVOLVING	Y	A
6	000004	LIGHT EMITTING DIODE	1200.52.11	C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	000004	LIGHT EMITTING DIODE	1234.55.00	C62	MAX_REVOLVING	N	A
8	R00001	IC		C62	MAX_REVOLVING	R	A



การค้ำข้อมูลไฟล์ชื่อรอร่วตฤตบ

มีเว็อนไคดวนี้



ไฟล์ชื่อรอร่วตฤตบ สำนกรดมีข้อมูลได้เพ็ย 1 Sheet เท่านั้น
และใน 1 รยการขอร่วตฤตบ (GRP_NO) สำนกรดมีได้เพ็ย 1 TYPE เท่านั้น



ชื่อรอร่วตฤตบ มีชื่อหลักได้ชื่อเด็ยและหน่วยต้องตรกบหน่วยขอร่วตฤตบชื่อหลัก



การระบุงระเกทบัลยชัวตฤตบ (Stock_Type)
แบบหมุงเว็ยน ระบุงระเกทเป็น Max _Revolving
แบบไม่หมุงเว็ยน ระบุงระเกทเป็น Max _Import

วตฤตบขอรยการวตฤตบ (GRP_NO) เด็ยวกัน ต้องมี Stock_Type แบบเด็ยวกัน



การขอรบุมตบัลยชัวรยการวตฤตบที่เป็น Group R ระเกทสต็อก
ต้องเป็น Max _Revolving เท่านั้น



ตัวอย่างไฟล์ข้อมูลวัตถุดิบ

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000002	BACK UP BOARD		C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	BASE FILM (PPA POLYESTER)		MTK	MAX_REVOLVING	Y	C
5	000004	DIODE	1200.52.11	C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	R00001	IC		C62	MAX_REVOLVING	R	C
7							
8							



ไฟล์ชื่อรอรววัตถุดิบ

กรณีแก้ไขชื่อรอรววัตถุดิบมีดังนี้

ใน 1 รายการที่แก้ไขสามารถระบุ Type ได้ 1 ประเภท โดยระบุได้เพียงอย่างใดอย่างหนึ่งเท่านั้น คือ

- การเพิ่มชื่อ เป็น type A
- การลบชื่อ เป็น type D
- การแก้ไขพิกัดเป็น type C

ต้องเป็นรายการวัตถุดิบเดิมที่ยังไม่มีพิกัดศุลกากร และรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติพิกัดศุลกากรแล้วจะไม่สามารถขอแก้ไขพิกัดศุลกากรได้

ให้คีย์ข้อมูลเฉพาะรายการที่ต้องการเพิ่มหรือแก้ไข เท่านั้น

***ภายใต้กรุปเดียวกัน ต้องมี หน่วย, STOCK, Ess_Mat และ TYPE เดียวกัน**



ตัวอย่างไฟล์ชื่อรวมวัตถุดิบแก้ไขชื่อรวม

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD #001		C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	BACK UP BOARD	4321.55.77	C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000004	LIGHT EMITTING DIODE	1200.52.11	C62	MAX_REVOLVING	N	D
5	000004	LIGHT EMITTING DIODE	1243.55.00	C62	MAX_REVOLVING	N	D
6							



ตัวอย่างไฟล์สูตรอ้างอิงปกติ กรณีแก้ไขบัญชีรายการ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	333333				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTR	1.50	0.30	1.80
12	000004	DIODE	C62	1.00	0	1.00

แก้ไขปริมาณ

→ 1.00 + 0 = 1.00



ตัวอย่างไฟล์ชื่อรวมวัตถุดิบ กรณีแก้ไขบัญชีรายการ

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000002	BACK UP BOARD		C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	BASE FILM		MTK	MAX_REVOLVING	Y	C
5	000004	DIODE	1200.52.11	C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	R00001	IC		C62	MAX_REVOLVING	R	C
7							
8							



ไฟล์ชื่อรอร่วตฤตบ

กรณืแก็ขบ้บญช้รยการว้ตฤตบม้ดงน้



ให้ค้ยข้บมูลช้รอร่ว 1 ช้อ ต่อ 1 รยการเท่านั้น โดย TYPE เป็น C แต้ต้งค้ยถูกรยการเด้มด้วย



ประเภทบ้บญช้ว้ตฤตบ (STOCK) แลห่บ้วยขอร่วว้ตฤตบจ้ต้งตรงก้บรยการว้ตฤตบในสุทรอ้างอ้



การแก็ขบ้บญช้ว้ตฤตบ (Ess_Mat) สามารถระบุ ได้ 1 ประเภท ค้

- จาก N (ว้ตฤตบ) เป็น Y (ว้สตุจ้่าเป็น)
- จาก Y (ว้สตุจ้่าเป็น) เป็น (ว้ตฤตบ)
- กรณืท้เป็นอ้กษร R (พลิตก้ลท้บ้ากล้บข้บมาช้อมแขมเพื่อบ้ากล้บออกไป)บ้สามารถแก็ขบ้ได้

*กยใต้กร้บเด้ยวก้บ ต้งม้ ห่บ้วย, STOCK, Ess_Mat แลห่ TYPE เด้ยวก้บ



ระบบฐานข้อมูล
RMTS Online

วิธีการคีย์ข้อมูล
สูตรผลิตภัณฑ์



สูตรผลิตภัณฑ์

แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ดังนี้



ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ (ปกติ) หมายถึง การกำหนดส่วนประกอบ ที่ใช้เพื่อผลิต เป็นผลิตภัณฑ์ส่วนประกอบอาจเป็นวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่จำเป็นต้องมี



ไฟล์ สูตรผลิตภัณฑ์ (RETURN) หมายถึง การกำหนดส่วนประกอบที่ใช้เพื่อผลิต เป็นผลิตภัณฑ์ที่นำเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป



โครงสร้างและความหมายไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
3	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)				
4	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ตำแหน่ง)				
5	Formula type	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN)				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก)	หน่วยของ วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ	ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ รวมส่วนสูญเสีย
10						



ตัวอย่างไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
5	Formula type	PRODUCT				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	➔ 0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	➔ 0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTR	1.50	0.30	1.80
12	000004	DIODE	C62	2.00	➔ 0	2.00

กรณีไม่มีส่วน
สูญเสีย



ตัวอย่างไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
5	Formula type	PRODUCT				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	+ → 0	= 2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	→ 0	1.00
11	000003	BASE FILM	กรณีไม่มีส่วน	1.50	0.30	1.80
12	000004	DIODE	สูญเสีย	2.00	→ 0	2.00








ตัวอย่างไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
5	Formula type	PRODUCT				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	+ → 0	= 2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	→ 0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTR	1.50	0.30	1.80
12	000004	DIODE	C62	2.00	→ 0	2.00

กรณีไม่มีส่วน
สูญเสีย



ตัวอย่างไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) กรณีมีหลายรุ่น

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563	IC 2564	IC 2565	IC 2566	IC 2567
3	Product Unit 	C62				
4	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
5	Formula type	PRODUCT	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> หน่วยและปริมาณการใช้ต้องเหมือนกัน ถึงจะระบุรุ่นได้หลายรุ่น </div>			
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	 000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	 000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	 000003	BASE FILM	MTR	1.50	0.30	1.80
12	 000004	DIODE	C62	2.00	0	2.00



การคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ)

มีเงื่อนไขดังนี้



ช่อง Qty_Net ,Qty_Gross ต้องไม่เป็นค่าว่าง และช่อง Qty_loss กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียต้องคีย์ข้อมูลเป็น 0



หน่วยของวัตถุดิบที่เป็นหน่วยนับได้ เช่น C62 , SET จะไม่มีส่วนสูญเสียให้คีย์ข้อมูลเป็นศูนย์



สามารถบันทึกได้มากกว่า 1 Sheet และไม่เกิน 50 Sheet มีความจุไม่เกิน 2 Mb จะต้องมี Sheet ว่าง



ใน 1 Sheet 1 ผลิตภัณฑ์ ช่อง Product Code มีได้หลายรุ่น เป็น Usage เดียวกัน ให้ระบุชื่อรุ่นในคอลัมถัดไป



การคีย์ข้อมูลสามารถคีย์ได้อักษรพิมพ์เล็ก และ อักษรพิมพ์ใหญ่ เป็นภาษาอังกฤษเท่านั้น



การแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

มีเงื่อนไข ดังนี้



การขออนุมัติแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นสูตรผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติแล้ว และต้องคีย์ข้อมูลรายการขอวัตถุดิบให้ครบทุกรายการที่ใช้ในสูตรผลิตภัณฑ์นั้น



กรณีแก้ไขปริมาณการใช้วัตถุดิบ ต้องคีย์ชื่อ Product Name , Product Code และ Product Unit ให้ตรงกับสูตรผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติแล้ว และเมื่อได้รับอนุมัติจะบันทึกเป็น Revision ถัดไป



กรณีแก้ไขหน่วยของผลิตภัณฑ์ ต้องคีย์ชื่อ Product Name , Product Code ให้ตรงกับสูตรผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติแล้ว และเมื่อได้รับอนุมัติจะทำการบันทึกเป็นสูตรผลิตภัณฑ์ใหม่

**** กรณีที่คีย์รายการวัตถุดิบที่ต้องการใช้ในสูตรผลิตภัณฑ์ไม่ครบ ระบบจะบันทึกเฉพาะรายการที่คีย์มาเท่านั้น**



ตัวอย่างการแก้ไขไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
5	Formula type	PRODUCT				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	LABEL	C62	2.00	0	2.00
10	000002	INDUCTOR	C62	1.00	0	1.00
11	000003	TINNER	KGM	1.50	0.30	1.80
12	000004	FILTER	C62	2.00	0	2.00



การคืนข้อมูลไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์(Return)

มีเงื่อนไขดังนี้



ช่อง Qty_Net และ Qty_Gross ต้องไม่เป็นค่าว่าง และช่อง Qty_loss ต้องเท่ากับ 0



ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว **ระบบจะไปบันทึกเป็น Revision 0**



ใน 1 สูตรอ้างอิง (Return) จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการเท่านั้นว่า สามารถคืนได้อักษรพิมพ์เล็กและอักษรพิมพ์ใหญ่ เป็นภาษาอังกฤษเท่านั้น



ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet และไม่เกิน 50 Sheet **ความจุไม่เกิน 2 Mb** และ จะต้องไม่มี Sheet



ใน 1 Sheet 1 ผลิตภัณฑ์ ช่อง Product Code มีได้หลายรุ่น **แต่จะต้องเป็นรายการวัตถุดิบที่นำกลับมาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป เท่านั้น**



ตัวอย่างไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์(Return)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
5	Formula type	RETURN				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	➡ 0	1.00
10						
11						
12						



ระบบฐานข้อมูล RMTS Online

วิธีการคีย์ข้อมูล
กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
(Group Max_Import)



โครงสร้างและความหมายไฟล์ กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group Max_Import)

	A	B	C	D
1	GRP_NO	DESC	START_DATE	END_DATE
2	รายการที่ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก)	วันเริ่มต้นนำเข้า	วันสิ้นสุดนำเข้า
3				
4				
5				



ตัวอย่างไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group Max_Import)

	A	B	C	D
1	GRP_NO	DESC	START_DATE	END_DATE
2	000001	LABEL	01/01/2020	31/12/2020
3				
4				
5				

•• โดยวันที่ ที่ระบุนั้น จะต้องอยู่ภายใน
ระยะเวลาของโครงการนั้นๆ ••



ระบบฐานข้อมูล
RMTS Online

วิธีการยื่น
การตัดบัญชีอัตโนมัติ



การตัดบัญชีชีวิตคุณ

ADJ Return

ADJ SCRAP EXPORT

ADJ TRANSFER

ADJ RECEIVE

ADJ PAY TAX

ADJ SCRAP PAY TAX

ADJ SCRAP

ADJ DONAION



ระบบฐานข้อมูล
RMTS Online

วิธีการขออนุมัติ
ส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ
(Adjust Return)



การขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return)

แบ่งการทำงานออกเป็น 2 ขั้นตอน



ขั้นตอนที่ 1 : การขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ หมายถึง ขั้นตอนการขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบกับ สกท. ว่าต้องการส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศตามรายละเอียดที่นำเข้า โดยระบบจะออกเลขหนังสืออนุมัติให้ 1 เลข ต่อ 1 คำร้อง เพื่อให้บริษัทนำไปประมูลในใบขอสินค้าขาออกในขั้นตอนการส่งออก



ขั้นตอนที่ 2 : การขอตัดบัญชีวัตถุดิบ หมายถึง ขั้นตอนการนำใบขอสินค้าขาออกที่ได้ส่งออกวัตถุดิบตามที่ได้รับอนุมัติให้ส่งออกในข้อที่ 1 มาทำการปรับยอด ในระบบ RMTS



การขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

รหัสโครงการ

5432213

ช่วงวันที่ส่งปล่อย ตั้งแต่

01/01/2018

ถึง

09/01/2020

งวด

0123

ลำดับ	เลขที่หนังสืออนุมัติ	งวด	กรุป วัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ Desc1	ชื่อวัตถุดิบ Desc2	เลขที่ใบขน	ลำดับที่ใบ ขน	ปริมาณที่ขอส่ง ออก	หน่วย
<input type="checkbox"/>	1 นร1304 R111111111111	0123	000036	ADHESIVE PAD		A0050610100371	1	15,424.000000	C62
<input type="checkbox"/>	2 นร1304 R111111111111	0123	000036	ADHESIVE PAD		A0050610100371	2	70,800.000000	C62
<input type="checkbox"/>	3 นร1304 R111111111111	0123	000036	ADHESIVE PAD		A0050610100371	3	35,000.000000	C62
<input type="checkbox"/>	4 นร1304 R111111111111	0123	000036	ADHESIVE PAD		A0050610100371	4	35,000.000000	C62
<input type="checkbox"/>	5 นร1304 R111111111111	0123	000036	ADHESIVE PAD		A0050610100371	5	35,000.000000	C62
<input type="checkbox"/>	6 นร1304 R111111111111	0123	000036	ADHESIVE PAD		A0050610100371	6	20,000.000000	C62

เพิ่มรายการ



การขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

มีเงื่อนไขดังนี้



บริษัทต้องระบุช่วงเวลา และงวดที่ ของการสั่งปล่อย ระบบจะแสดงข้อมูลการสั่งปล่อยตาม ช่วงเวลาที่กำหนด เพื่อให้บริษัทเลือกงวดที่ เลขที่อนุมัติ นร.สั่งปล่อยมาขออนุมัติส่งออก



ระบบจะตรวจสอบเลขที่อนุมัติ นร. สั่งปล่อยวัตถุดิบว่า มีเลขที่ใบอนุญาตเข้าหรือไม่ (โดยตรวจสอบกับข้อมูลกรมศุลกากรที่ดาว์นโหลดมา)



เลขที่อนุมัติ นร. สั่งปล่อยวัตถุดิบ 1 เลขที่ สามารถเลือกขออนุมัติส่งออกรายการวัตถุดิบไป ต่างประเทศได้หลายครั้ง (แต่เมื่อรวมจำนวนแล้ว ต้องไม่เกินจากที่นำเข้าไปแต่ละรายการ)



จำนวนที่ยื่นขออนุมัติส่งออก ต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับจำนวนในการสั่งปล่อยวัตถุดิบ ตามเลขที่อนุมัติ นร. สั่งปล่อยวัตถุดิบที่อ้างอิง



การขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

มีเงื่อนไขดังนี้



ให้อ้างอิงตามข้อมูลใบขนสินค้าขาเข้า, เลขที่อนุมัติ นร. ส่งปล่อยวัตถุดิบ (รายการที่ขอร้องวัตถุดิบ, ชื่อวัตถุดิบ, จำนวน และหน่วยนำเข้า)



ต้องเป็นรายการวัตถุดิบ หรือวัสดุจำเป็น เท่านั้น (ESS MAT = N หรือ Y)



ใบขนสินค้าขาออก 1 เลขที่ ปรบยอดได้ 1 ครั้ง (หลักเกณฑ์เกี่ยวกับการตัดบัญชีวัตถุดิบ)



ระบบจะตรวจสอบ ยอดคงเหลือ (Balance) จะต้องมากกว่า หรือเท่ากับจำนวนที่ขออนุมัติส่งออก (ระบบจะตรวจสอบเป็นครั้งๆ ที่ยื่นคำร้องขออนุญาต)



การขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

มีเงื่อนไขดังนี้



บริษัทสามารถเลือก นร.ส่งปล่อยวัตถุดิบเพิ่มเติมได้จนกว่าจะคลิก ส่งคำร้อง
(1 คำร้องขออนุมัติส่งออกฯ สามารถเลือกได้มากกว่า 1 นร. ส่งปล่อย)



การส่งออกรายการวัตถุดิบให้เลือกสิทธิ BOI พร้อมระบุเลขที่อนุมัติ นร.ส่งออกลงในใบขุ
สินค้าขาออก (Field Permit)



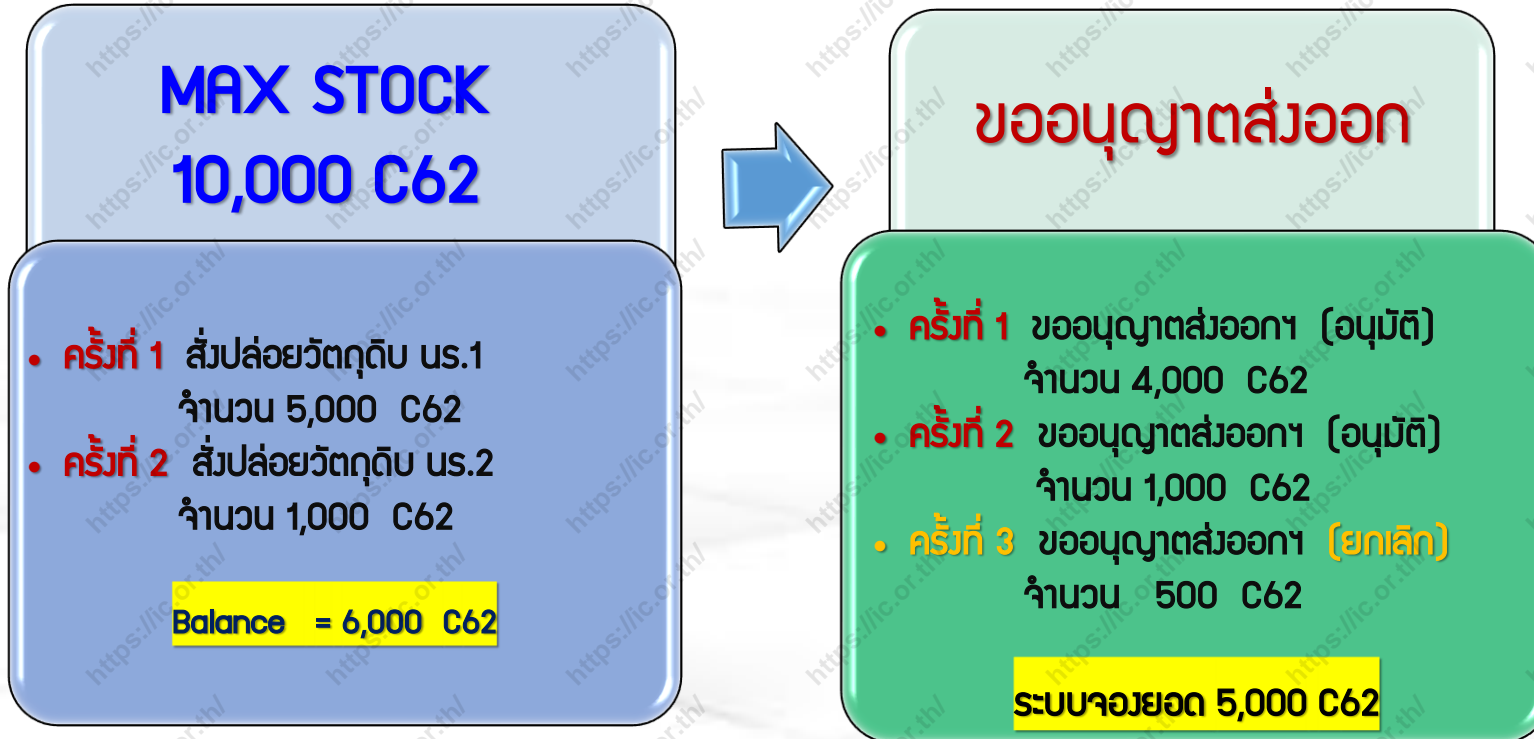
สามารถขอยกเลิก หนังสืออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศได้ หากยังไม่ได้ส่งออก



เมื่อได้รับอนุมัติให้ส่งออกตามปริมาณที่ระบุแล้ว ระบบจัดเก็บปริมาณที่ขออนุมัติส่งออก
โดยการจอยอดของ Balance เพราะหากบริษัทได้ขออนุญาตส่งออก
เสมือนว่าบริษัทได้ดำเนินการส่งออกแล้ว



การขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

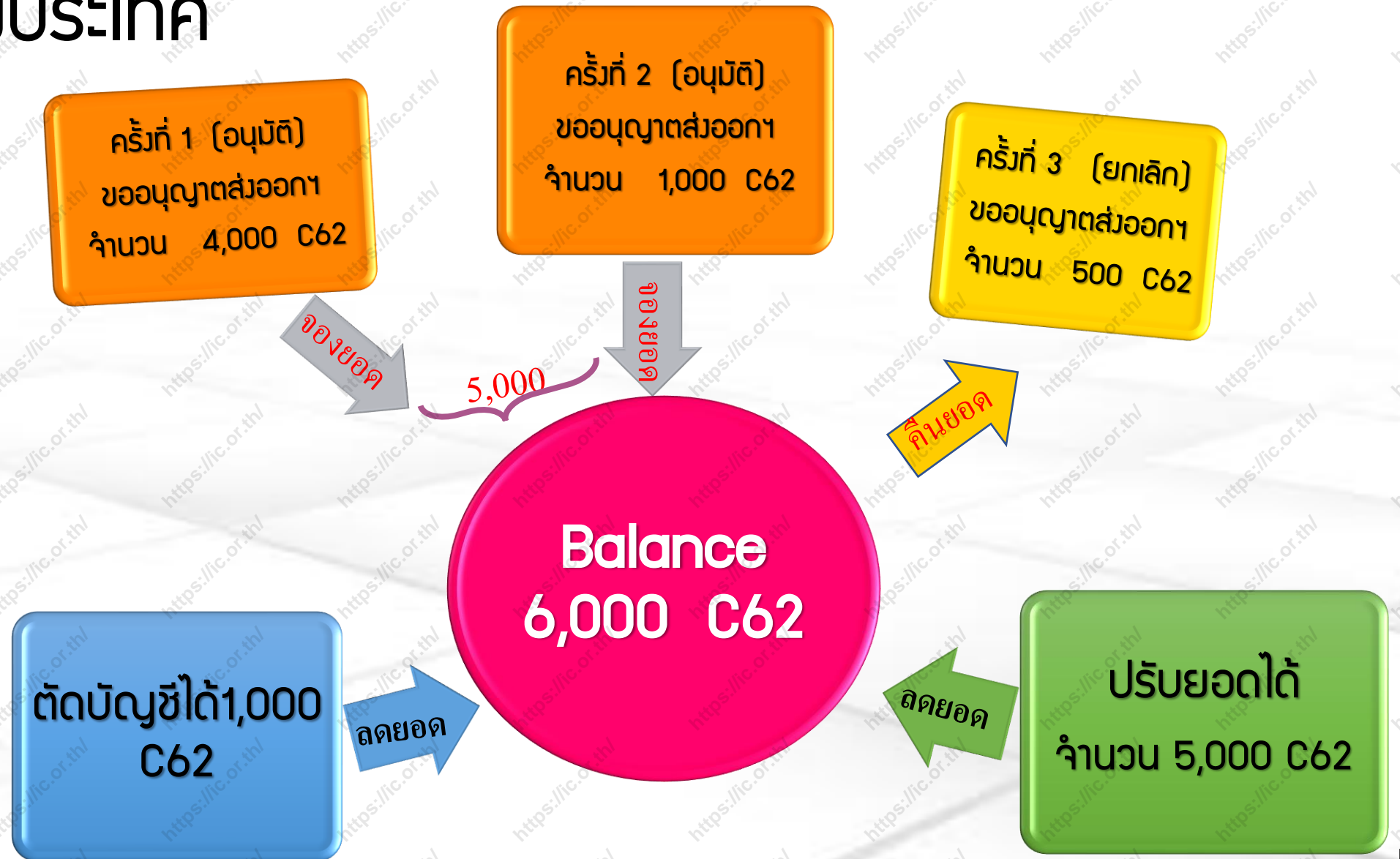


ดังนั้น

- ปริมาณนำเข้าคงเหลือ = MaxStock - Balance คงเหลือ (10,000 - 6,000 = 4,000)
- ปริมาณ Balance ตัดบัญชี = Balance คงเหลือ - ขออนุญาตส่งออก (6,000 - 5,000 = 1,000)



การขอตัดบัญชีชีวิตกุดิบ เนื่องจากการส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ





การนำใบขนมาตัดบัญชีกรณีส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ

ตัวอย่าง Print Screen หน้าจอในระบบ

✓	17	2000000001	อนุมัติส่งออก	R2021123456789	21-01-2021	ยกเลิกสำรอง	
คลังวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ Desc1	ชื่อวัตถุดิบ Desc2	ปริมาณที่ขอส่งออก	หน่วย	เลขที่ใบขนขาเข้า	ลำดับที่ใบขน	วันที่นำเข้า
000001	BACK UP BOARD		1,000.00000000	C62	A0211234567891	1	17-12-2020

ประทับตราบริษัทพร้อมลงนามรับรอง



ตัวอย่างการตัดบัญชีกรณีส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ

ตัวอย่างการคีย์ไฟล์ ADJ

PROJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	QTY	DESC	APP_NO	APP_DATE
55667713	000001	BACK UP BOARD	-1000	ADJ RETURN R2021123456789 A0211234567891		21/01/2021

หมายเหตุที่ใส่

หมายเหตุการตัดบัญชี เลขที่อนุมัติในการส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ เลขที่ใบขน

ตารางสรุป การใช้ไฟล์ข้อมูล



ไฟล์ข้อมูลที่ใช้ในระบบฐานข้อมูลวัตถุดิบ Online

สูตรอ้างอิง (ปกติ)	สูตรอ้างอิง (Return)	ชื่อรอง วัตถุดิบ	สูตร ผลิตภัณฑ์ (ปกติ)	สูตร ผลิตภัณฑ์ (Return)	กำหนดวันนำ เข้าครั้งแรก (Group MaxImport)	ไฟล์เอกสาร (นามสกุล ไฟล์ .PDF หรือ .JPEG)
-----------------------	-------------------------	---------------------	-----------------------------	-------------------------------	--	--

เมนู_บัญชีรายการวัตถุดิบ

- ขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด

- ขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (ปกติ)

- ขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (Return)

- ขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (ปกติ) และ (Return)

- ขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด

- ขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (ปกติ)

- ขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (Return)

- ขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (ปกติ) และ (Return)

- ขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ

- ขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ

						*1
						*1
						*1
						*1
						*1
						*1

ตารางสรุป การใช้ไฟล์ข้อมูล



	ไฟล์ข้อมูลที่ใช้ในระบบฐานข้อมูลวัตถุดิบ Online						
	สูตรอ้างอิง (ปกติ)	สูตรอ้างอิง (Return)	ชื่อรอง วัตถุดิบ	สูตร ผลิตภัณฑ์ (ปกติ)	สูตร ผลิตภัณฑ์ (Return)	กำหนดวันนำ เข้าครั้งแรก (Group Maximport)	ไฟล์เอกสาร (นามสกุล ไฟล์ .PDF หรือ .JPEG)
เมนู_สูตรผลิตภัณฑ์							
- ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์							
- ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ (ปกติ)							*2, 3
- ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ (Return)							*2, 3
- ขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์							
- ขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ (ปกติ)							*2, 3
- ขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ (Return)							*2, 3
- ขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์							
- ขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์							
- ขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์							
เมนู_กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)							
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)							



ตารางสรุป การใช้ไฟล์ข้อมูล

***** ไฟล์ข้อมูล (ไฟล์ .xlsx และ ไฟล์ .PDF หรือ JPEG) ขนาดไฟล์ต้องไม่เกินไม่เกิน 2 MB *****

เอกสารแนบพร้อมไฟล์ข้อมูล

1 = ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ *

2 = รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) *

3 = รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต *

เมนู_เอกสารประกอบการพิจารณา

ประเภทกิจการ

- Manufacturing

- IPO/ITC

- รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ *

- รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ *

- ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ *

- ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ

- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) *

- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ)

- ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ

- ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ *

***** รายการเอกสารที่มีสัญลักษณ์ (*) บังคับให้ต้องแนบ *****



ดาวน์โหลดฟอร์มไฟล์(PDF.)

เข้าสู่ WWW.IC.OR.TH

สมาคมสโมสรนักลงทุน
INVESTOR CLUB ASSOCIATION

หน้าแรก เกี่ยวกับสมาคม RMTS / eMT Online สมาชิก / ผู้ใช้บริการ บริการฝึกอบรม แคนเตอร์เซอร์วิส ติดต่อสมาคม

ระบบ RMTS
โครงสร้างการคีย์ข้อมูลระบบงาน RMTS
ภาพรวมระบบ eMT Online
บริการงานเครื่องจักร : eMT Online
ดาวน์โหลดแบบฟอร์ม
อัตราค่าบริการ
ข่าวประกาศ eMT Online

ข่าวเด่น! IC Member Mentoring สิทธิพิเศษ!!! สำหรับสมาชิกใหม่ ปี 2563

ประกาศสำคัญ

สมาคมสโมสร
ขอแจ้ง

เว็บไซต์ IMPORT ONLINE

ดาวน์โหลดแบบฟอร์ม-ประกาศ

วันศุกร์, 18 ตุลาคม 2562 11:24 29821

ลำดับ	งานบริการ (Agency Service)	แบบฟอร์มขอใช้บริการ (Form)	ข่าวประกาศ (News)
1	งานฐานข้อมูล (Database)	ดูแบบฟอร์ม	-
2	งานส่งปล่อยวัตถุดิบ (Raw Material)	ดูแบบฟอร์ม	-
3	งานติดบัญชีวัตถุดิบ (Raw Material Export)	ดูแบบฟอร์ม	-
4	งานส่งปล่อยเครื่องจักร (Machinery)	ดูแบบฟอร์ม	-
5	Counter Service	ดูแบบฟอร์ม	-
6	บริการด้านการเงิน (Accounting-Financial)	ดูแบบฟอร์ม	-
7	อัตราค่าบริการ	ดูแบบฟอร์ม	-
8	แบบฟอร์มขอเปลี่ยนแปลงข้อมูลบริษัทตามบัตรส่งเสริม	ดูแบบฟอร์ม	-
9	แบบฟอร์มหนังสือแจ้งกรณีไม่มีใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภ.พ.20)	ดูแบบฟอร์ม	-
10	ดาวน์โหลดแบบฟอร์มระบบ RMTS	ดูแบบฟอร์ม	ดูประกาศ

สอบถามเพิ่มเติม โทร. 0 2936 14



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION



เข้าระบบ



IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User : XXXXXX

Password : XXXXXX

Import Invoice

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าระบบ



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)



หน้าโครงการ 9999991A

เลขที่โครงการ : 999999			
ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023	
ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 01-09-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 01-09-2022	
เลขที่บัตรส่งเสริม 99111/2555 วันที่ออกบัตร 01-09-2017	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Printed Circuit Board Assembly (PCBA)	
		Product Name : Printed Circuit Board Assembly (PCBA)	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 351,888,160	Unit Name 1 : Piece
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Printed Circuit Board (RIGID)	
		Product Name : Printed Circuit Board (RIGID)	
		Unit Name 1 : Piece	
		Unit Name 2 :	

ประเภทกิจการ Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ :*

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ :*

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :*

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :

เอกสารแนบอื่น ๆ :

เช่น ข้อมูล MML

หนังสือแจ้งมติ

เอกสารการซื้อเครื่องจักร

เช่น Forecast 4 เดือน

ข้อมูลที่บริษัทใช้แบบเพิ่มเติม ถ้ามี



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ



ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ



ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการ และ ขอแก้ไขบัญชีรายการ ใช้แบบฟอร์มการคีย์ข้อมูลเดียวกัน

รหัสโครงการ

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต) * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

ชื่อรองวัตถุดิบ * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ * เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	<input type="text"/> pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการขอเครื่องจักร	2	<input type="text"/> pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	<input type="text"/> pdf

ชื่อผู้ติดต่อ *

เบอร์โทรศัพท์ * ต่อ

E-Mail *

ข้อควรรู้

1. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกคต) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. ชื่อรองวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
4. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf หรือ .JPEG ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ



ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด

ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด

ยื่นขอแก้ไขชื่อเรื่องวัตถุดิบ



รหัสโครงการ

ชื่อเรื่องวัตถุดิบ *

รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข *
เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

เอกสารประกอบการพิจารณา

<input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	<input type="text"/> .pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	<input type="text"/> .pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	<input type="text"/> .pdf

ชื่อผู้ติดต่อ *

เบอร์โทรศัพท์ * ต่อ

E-Mail *

ขอความรู้
ชื่อเรื่องวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)

[ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์](#)

การยื่นขออนุมัติและยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ใช้แบบฟอร์มเดียวกัน

รหัสโครงการ

สูตรผลิตภัณฑ์*

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)*

รูปผลิตภัณฑ์*

เอกสารประกอบการพิจารณา

<input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	...pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	...pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	...pdf

ชื่อผู้ติดต่อ*

เบอร์โทรศัพท์* ต่อ

E-Mail*

ข้อควรรู้

- สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
- รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
- รูปผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบสำรองขอส่งออกวัตถุดิบ](#)

[ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์](#)

ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

ค้นหาตาม :

จำนวนรายการที่แสดง :

<input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด	ลำดับ	รหัสผลิตภัณฑ์	ชื่อผลิตภัณฑ์	หน่วยผลิตภัณฑ์	จำนวนวัตถุดิบ
<input checked="" type="checkbox"/>	1	PEN-BLACK	PEN	C62	10
<input type="checkbox"/>	2	PEN-BLUE	PEN	C62	10
<input type="checkbox"/>	3	PEN-ORANGE	PEN	C62	10
<input type="checkbox"/>	4	PEN-PURPLE	PEN	C62	10
<input type="checkbox"/>	5	PEN-RED	PEN	C62	10
<input type="checkbox"/>	6	PEN-WHITE	PEN	C62	10

หน้า 1 ทั้งหมด 6 รายการ

ข้อควรรู้

1. สูตรที่แสดงเป็นสูตรที่ Active only
2. สามารถเลือกรายการ ยกเลิก ได้ตามรายการ



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบสำรองขอส่งออกวัตถุดิบ](#)

[ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์](#)

ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

คัดลอกไปยัง:

คัดลอกตาม:

จำนวนรายการที่แสดง: 10

<input type="checkbox"/>	เนื้องาน	ลำดับ	รหัสผลิตภัณฑ์	ชื่อผลิตภัณฑ์	หน่วยผลิตภัณฑ์	จำนวนวัตถุดิบ	เวอร์ชันสูตรการผลิต
<input checked="" type="checkbox"/>		1	PEN-BLACK	PEN	C62	10	1
<input type="checkbox"/>		2	PEN-BLACK	PEN	C62	10	2
<input type="checkbox"/>		3	PEN-BLUE	PEN	C62	10	1
<input type="checkbox"/>		4	PEN-BLUE	PEN	C62	10	2
<input type="checkbox"/>		5	PEN-ORANGE	PEN	C62	10	1
<input type="checkbox"/>		6	PEN-ORANGE	PEN	C62	10	2
<input type="checkbox"/>		7	PEN-PURPLE	PEN	C62	10	1
<input type="checkbox"/>		8	PEN-PURPLE	PEN	C62	10	2
<input type="checkbox"/>		9	PEN-RED	PEN	C62	10	1
<input type="checkbox"/>		10	PEN-RED	PEN	C62	10	2



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)

[ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์](#)
[ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์](#)

ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

โอนไปยัง:
ต้นทาง:

จำนวนรายการที่แสดง : 10

เลือกที่-จำนวน	ลำดับ	รหัสผลิตภัณฑ์	ชื่อผลิตภัณฑ์	หน่วยผลิตภัณฑ์	จำนวนวัตถุดิบ	เลขดัชนีสูตรการผลิต
<input type="checkbox"/>	1	PEN-BLACK	PEN	C62	10	1
<input type="checkbox"/>	2	PEN-BLACK	PEN	C62	10	2
<input type="checkbox"/>	3	PEN-BLUE	PEN	C62	10	1
<input type="checkbox"/>	4	PEN-BLUE	PEN	C62	10	2
<input type="checkbox"/>	5	PEN-ORANGE	PEN	C62	10	1
<input type="checkbox"/>	6	PEN-ORANGE	PEN	C62	10	2
<input type="checkbox"/>	7	PEN-PURPLE	PEN	C62	10	1
<input type="checkbox"/>	8	PEN-PURPLE	PEN	C62	10	2
<input type="checkbox"/>	9	PEN-RED	PEN	C62	10	1
<input type="checkbox"/>	10	PEN-RED	PEN	C62	10	2

หน้า 1 2 ทั้งหมด 12 รายการ

- ข้อควรระวัง
1. โครงการต้องไม่หมดสิทธิ์ในการนำเข้าวัตถุดิบ
 2. บัญชีรายการวัตถุดิบต้องตรงกับทั้งสองโครงการ
 3. สามารถโอนได้เพียง 1 Revision เท่านั้น
 4. สูตรที่ถูกโอนไปแล้ว จะไม่สามารถใช้งานที่โครงการเดิมได้อีก



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ

77777711

รายการ

ทั้งหมด

Submit

ทั้งหมด
บัญชีรายการ
สูตรผลิตภัณฑ์
อีกรองวัตถุดิบ
ไอเอสอาร์
ยกเลิกสูตร
คัดลอกสูตรการผลิต
กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ค้นหา

วันที่ส่งคำร้อง	เลขที่คำร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ
12-05-2020 14:56:57	2020050002925	สูตรผลิตภัณฑ์	77777711	แก้ไขสูตรการผลิต_Pla 11.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	14-05-2020
12-05-2020 14:47:56	2020050002915	สูตรผลิตภัณฑ์	77777711	แก้ไขสูตรการผลิต_Pla 11.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ		
12-05-2020 14:38:48	2020050002893	สูตรผลิตภัณฑ์	77777711	สูตรการผลิต_Pla 11.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ		
08-05-2020 10:20:54	2020050002608	บัญชีรายการ	77777711	แก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสกัดกึ่งสูงสุด_Pla 11.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ		



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการ
พิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
\(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบ
ไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่ง
ออกวัตถุดิบ](#)



กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

รหัสโครงการ

เลือกวันที่นำเข้าครั้งแรก:



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)



กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก(Group MaxImport)

รหัสโครงการ

กรุณากรอก

กำหนดวันที่ป่าเข้าครั้งแรก(Group MaxImport)*

เลือกไฟล์

ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

ยื่นไฟล์

ข้อควรรู้

กำหนดวันที่ป่าเข้าครั้งแรก(Group MaxImport) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)

ยื่นขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

รหัสโครงการ

ช่วงวันที่ส่งปล่อย ตั้งแต่ ถึง

งวด

ลำดับ	เลขที่หนังสืออนุมัติ	งวด	กลุ่มวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ Desc1	ชื่อวัตถุดิบ Desc2	เลขที่ใบขน	ลำดับที่ใบขน	ปริมาณที่ขอส่งออก	หน่วย
<input checked="" type="checkbox"/>	นร1304R134111111411	07929	000011	CONNECTOR		A0080610107997	1	40,000.000000	C62
<input type="checkbox"/>	นร1304R134111112511	07929	000011	CONNECTOR		A0080610107997	2	40,000.000000	C62

เพิ่มรายการ

ลำดับ	เลขที่หนังสืออนุมัติ	งวด	กลุ่มวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ Desc1	ชื่อวัตถุดิบ Desc2	เลขที่ใบขน	ลำดับที่ใบขน	ปริมาณที่ขอส่งออก	หน่วย
1	นร1304R134111111411	07929	000011	CONNECTOR		A0080610107997	1	<input type="text" value="40,000.000000"/>	C62

ส่งคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)



ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ

รหัสโครงการ

54321113

สถานะคำร้อง

อนุมัติคำขอส่งออก

ค้นหารายการ

Show 10 entries

Search:

ลำดับ	เลขรับงาน	สถานะคำร้องอนุมัติคำขอส่งออก	เลขที่อนุมัติ	วันที่อนุมัติ	
>	1	อนุมัติคำขอส่งออก	R2020090009033	18-09-2020	ยกเลิกคำร้อง
>	2	อนุมัติคำขอส่งออก	R2020090009042	18-09-2020	ยกเลิกคำร้อง
>	3	อนุมัติคำขอส่งออก	R2020090009135	21-09-2020	ยกเลิกคำร้อง
>	4	อนุมัติคำขอส่งออก	R2020090009136	21-09-2020	ยกเลิกคำร้อง
>	5	อนุมัติคำขอส่งออก	R2020090009137	21-09-2020	ยกเลิกคำร้อง
>	6	อนุมัติคำขอส่งออก	R2020090009221	24-09-2020	ยกเลิกคำร้อง
>	7	อนุมัติคำขอส่งออก	R2020090009247	24-09-2020	ยกเลิกคำร้อง
>	8	อนุมัติคำขอส่งออก	R2020090009309	25-09-2020	ยกเลิกคำร้อง
>	9	อนุมัติคำขอส่งออก	R2020090009331	28-09-2020	ยกเลิกคำร้อง

เลขที่หนังสืออนุมัติ	กรุ๊ปวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ Desc1	ชื่อวัตถุดิบ Desc2	ปริมาณนำเข้า	หน่วย	เลขที่ใบขนขาเข้า	ลำดับ
นร1304R134111111411	000011	CONNECTOR		40,000.00	C62	A0080610107997	



หากผู้ใช้บริการมีคำถามเพิ่มเติม

หรือข้อสงสัยสอบถามได้ทาง

E-mail : csu@ic.or.th

02-666-9449 กด 1