

## 4. การขออนุมัติสูตรการผลิต

4.1 การขออนุมัติสูตรการผลิต : ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ หมายถึง ไฟล์ที่ใช้สำหรับการบันทึกข้อมูลเพื่อขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ แต่ละรายการผลิตภัณฑ์ (สูตรปกติ และ สูตรReturn) และการขอแก้ไขสูตรการผลิต

มีโครงสร้างการคีย์ข้อมูลดังนี้

ลำดับที่	รายละเอียด	ความยาว	ประเภทข้อมูล	ความหมาย
1	Product Name	512	ตัวเลขและตัวอักษร	ชื่อผลิตภัณฑ์
2	Product Code	35	ตัวเลขและตัวอักษร	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์
3	Product Unit	3	ตัวเลขและตัวอักษร	หน่วยของผลิตภัณฑ์
4	Weight Per Piece(KGM)	18, 8	ตัวเลขและตัวอักษร	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย
5	Formula Type	10	ตัวอักษร	ประเภทสูตรการผลิตมี 2 ประเภทคือ <ul style="list-style-type: none"><li>● Product</li><li>● Return อย่างไรก็ตามหนึ่งเท่านั้น</li></ul>
6	Usage Per	4	ตัวเลข	ปริมาณการวัตถุดิบ ใช้ต่อหน่วย
7	GRP_NO	6	ตัวเลขและตัวอักษร	กรุ๊ปรายการวัตถุดิบ
8	DESC	512	ตัวเลขและตัวอักษร	ชื่อวัตถุดิบ ชื่อหลัก
9	UOM	3	ตัวเลขและตัวอักษร	หน่วยของวัตถุดิบ (ตามที่ได้รับอนุมัติในสูตรอ้างอิง)
10	QTY_NET	9,8	ตัวเลข	ปริมาณการใช้วัตถุดิบสุทธิ
11	QTY_LOSS	9,8	ตัวเลข	ปริมาณส่วนสูญเสียวัตถุดิบ *กรณีเป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 SET ส่วนสูญเสีย ต้องระบุเป็น 0*
12	QTY_GROSS	9,8	ตัวเลข	ปริมาณการใช้วัตถุดิบรวมส่วนสูญเสีย

## ตัวอย่างการคีย์ข้อมูล

### 1. สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ

Product Name	Sensor				
Product Code	Sensor #01				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece(KGM)	1				
Formula Type	Product				
Usage Per	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	CAPACITOR	C62	1	0	1
000002	RESISTOR	C62	1	0	1
000003	CONNECTOR	C62	1	0	1
000004	INDICATED CIRCUIT	C62	1	0	1
000005	DIODE	C62	1	0	1
000006	PRINTED CIRCUIT BOARD	C62	1	0	1

### ข้อควรรู้สำหรับการคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ

1. การบันทึกชื่อไฟล์ สามารถบันทึกชื่อได้ทั้งภาษาไทย และภาษาอังกฤษและต้องเป็น Excel Workbook เท่านั้น
2. 1 Product Name มีได้มากกว่า 1 Product Code
3. Qty\_Net , Qty\_Gross ต้องไม่เป็นค่าว่าง
4.  $Qty\_Gross = Qty\_Net + Qty\_loss$
5. Qty\_loss ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีไม่มีปริมาณส่วนสูญเสียให้คีย์ข้อมูลเป็น “ศูนย์”
6. กรณีหน่วยของวัตถุดิบเป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 ,SET จะไม่มีปริมาณส่วนสูญเสีย (Qty\_loss=0)
7. 1 ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet แต่ไม่เกิน 50 Sheet และมีขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 M
8. 1 Sheet 1 ผลิตภัณฑ์ในช่อง Product Code มีได้หลายรุ่น กรณี Usage เท่ากัน ให้ระบุในช่องถัดไป แต่จำกัดไม่เกิน 100 Product Code
9. ใน 1 ไฟล์ จะต้องไม่มี Sheet ว่าง

## 2. สูตรผลิตภัณฑ์ Return

Product Name	PCB SUB ASSY				
Product Code	PCB SUB ASSY #1				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece(KGM)	1				
Formula Type	Return				
Usage Per	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
R000001	PCB SUB ASSY	C62	1	0	1

### ข้อควรรู้สำหรับการคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Return

- ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว ระบบจึงจะกำหนดให้เป็น Revision 0 ซึ่งหมายถึงสูตรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่นำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป
- ใน 1 Sheet 1 ผลิตภัณฑ์ ช่อง Product Code มีได้หลายรุ่น แต่จะต้องเป็นรายการวัตถุดิบที่นำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป เท่านั้น
- สูตรผลิตภัณฑ์ Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการเท่านั้น
- ช่อง Qty\_Net และ Qty\_Gross ต้องไม่เป็นค่าว่าง และช่อง Qty\_Loss ต้องเท่ากับ 0
- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet และได้สูงสุดไม่เกิน 50 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb และจะต้องไม่มี Sheet ว่าง
- การคีย์ข้อมูลสามารถคีย์ได้ทั้งอักษรพิมพ์เล็ก และอักษรพิมพ์ใหญ่ และห้ามเป็นภาษาไทย

## การใช้งานระบบ : การยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

1. เลือกรหัสโครงการ
2. แนบสูตรผลิตภัณฑ์ \*
3. แนบรายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) \*
4. แนบรูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต \*
5. กดยื่นไฟล์

### Note :

- เครื่องหมายดอกจัน \* สีแดง คือ ต้องแนบเอกสารทุกครั้ง
- ไฟล์เอกสาร .xlsx / .pdf
- ขนาดไม่เกิน 2 M

The screenshot shows the 'IC ONLINE SYSTEM' interface for the 'INVESTOR CLUB ASSOCIATION'. The user is logged in as '070002' from 'Bangkok' for 'Test Company Limited'. A prominent red warning message states: 'สำคัญ !!! โปรดตรวจสอบข้อมูลการนำส่งให้เป็นนามสกุล Microsoft Excel Workbook (.xlsx หรือ .XLSX) เท่านั้น'. The main section is titled 'ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์' (Product Formula Approval). It contains several input fields: 'รหัสโครงการ' (Project Code) with a dropdown menu, 'ผลิตภัณฑ์ \*' (Product Name) with a 'เลือกไฟล์' (Select File) button, 'ฉัม (BOM) \*' (BOM) with a 'เลือกไฟล์' button, and 'รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต \*' (Product/Process Image) with a 'เลือกไฟล์' button. Each field has a red circled number (1-4) indicating a step. A 'ยื่นไฟล์' (Submit File) button with a red circled number 5 is at the bottom. A sidebar on the left contains navigation options like 'หน้าแรก', 'เช็คข้อความ', 'ข้อมูลบริษัท', 'รับข้อมูล MML', 'ออกจากระบบ', 'ฐานข้อมูล', 'เอกสารประกอบการพิจารณา', 'บัญชีรายการวัตถุดิบ', 'สูตรผลิตภัณฑ์', 'ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น', 'กำหนดวันนำเข้าเครื่องรถ', 'กำหนดวันนำเข้าเครื่องรถ (Group Max Import)', 'ส่งป้ลต่อวัตถุดิบ', 'ส่งข้อมูล', 'ตรวจสอบข้อมูล', 'ส่งข้อมูลยกเลิก', and 'ตรวจสอบ'. At the bottom, a 'ข้อควรรู้' (Notes) section lists: 1. สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M, 2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M, 3. รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M.

▶ เมื่อเลือกรหัสโครงการ จะปรากฏตารางเอกสารประกอบการพิจารณา ให้ท่านแนบข้อมูลต่าง ๆ ให้ครบ เมนูการยื่นสูตรไม่บังคับในการเลือกเอกสารประกอบการพิจารณา ดังนั้น บริษัทจะตี๊กเครื่องหมาย ถูก หรือไม่ตี๊กเครื่องหมายถูก ที่ตารางเอกสารประกอบการพิจารณาก็ได้

▶ ภาพระบบหลังดำเนินการ :

1. มีเครื่องหมายถูกหลังแนบไฟล์ข้อมูล
2. กดยื่นไฟล์
3. Popup แจ้งข้อตกลงในการส่งข้อมูล
4. ตี๋กยอมรับ และกดตกลง
5. Popup แจ้งเตือน ยื่นไฟล์สำเร็จ กดตกลง



**ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ**

รหัสโครงการ: 77777711

สูตรผลิตภัณฑ \*  สูตรการผลิต\_Pla 11.xlsx ✓

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) \*  Invoice.pdf ✓

รูปผลิตภัณฑ/กระบวนการผลิต \*  ด่วนแทนเนf.pdf ✓

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	ขั้นตอนการผลิตj.pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	Invoice.pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	Invoice.pdf
<input type="checkbox"/>	ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ	4	IPO.pdf

**ข้อควรรู้**

1. สูตรผลิตภัณฑ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. รูปผลิตภัณฑ/กระบวนการผลิต จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

ยื่นไฟล์สำเร็จ สามารถตรวจสอบสถานะได้ที่หน้า ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

**Note :** สามารถตรวจสอบข้อมูลที่ยื่นได้ที่เมนู (ตรวจสอบข้อมูล) วิธีการใช้งานฟังก์ชันที่ 4

- ▶ เลือกรหัสโครงการ
- ▶ เลือกข้อมูลงานที่ยื่น หรือเลือกทั้งหมด
- ▶ กด Submit