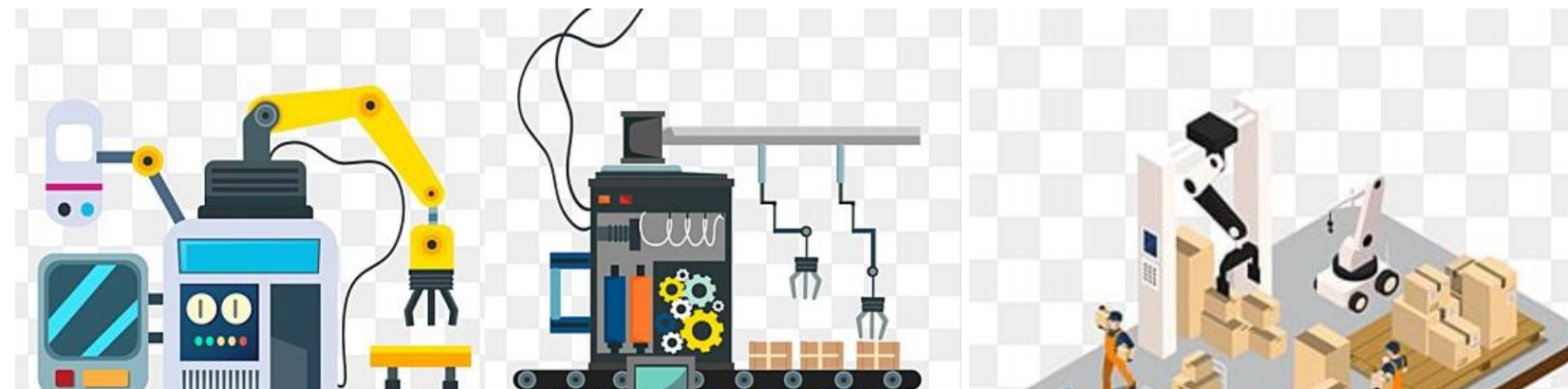


วิธีการและขั้นตอนการทำบัญชีรายการเครื่องจักรด้วยระบบ อิเล็กทรอนิกส์ eMT Online

วันพฤหัสบดีที่ 7 ธันวาคม 2566
เวลา 09.00 – 12.00 น
ออนไลน์ผ่าน Zoom Webinar



บรรยายโดย คุณณัฐพล พันธุ์อยู่
ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลงทุน



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

หัวข้อบรรยาย

การ upload Excel

การบันทึกข้อมูลขอทำบัญชีเครื่องจักร

การขอเพิ่มรายการ - ยกเลิกรายการเครื่องจักร

การขอเพิ่มจำนวน - ลดจำนวนเครื่องจักร

การขอแก้ไขบัญชีเครื่องจักรอื่นๆ

การขอเพิ่มรายการซื้อรอง

การขอเพิ่มรายการอะไหล่

การขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

คำขอที่บันทึกไว้

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่ดำเนินการแล้ว

ข้อควรระวัง

คำถาม-คำตอบ

การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

บัญชีเครื่องจักร คือ อะไร	รายการเครื่องจักรทั้งหมดที่ใช้ในโครงการ เป็นรายการเครื่องจักรที่ทำให้กำลัการผลิตและกระบวนการผลิตเป็นไปตามโครงการที่ขอรับการส่งเสริมไว้
บัญชีเครื่องจักร รวมถึง	- อะไหล่ของเครื่องจักร - อุปกรณ์ แม่พิมพ์ อะไหล่แม่พิมพ์ ชิ้นส่วนแม่พิมพ์ ตัวจับยึด - เครื่องมือ เครื่องใช้ - โครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน
จำนวนรายการ	ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

1

- กรรมวิธีการผลิต กระบวนการผลิต รายการเครื่องจักรแยกตามขั้นตอนการผลิต และกำลังการผลิต (อ้างอิงจากหนังสือแจ้งมติ)

2

- รายละเอียด Spec ของเครื่องจักรที่อยู่ในข่ายที่ผลิตได้ในประเทศ (Negative List)

3

- ชื่อเครื่องจักร (Eng. Common name ไม่เกิน 512 ตัวอักษร) ลักษณะการใช้งานของเครื่องจักร /คุณสมบัติ/spec /จำนวน /หน่วย / กำลังการผลิต (วิธีการคำนวณกำลังการผลิตสำหรับเครื่องจักรหลัก)

4

- ประสานงานกับผู้ขายว่าเป็นการนำเข้าแบบ Partial Shipment หรือ Complete set

5

- การผูกความสัมพันธ์ บัญชีรายการเครื่องจักร และอะไหล่

6

- การผูกความสัมพันธ์ บัญชีแม่พิมพ์

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูล	ข้อมูลที่ใช้ในการสร้างคำร้องขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
1. กรรมวิธีการผลิต	กระบวนการผลิต รายการเครื่องจักรแยกตามขั้นตอนการผลิต และกำลังการผลิต (อ้างอิงตามเอกสารวาระ)



ที่ นร 1305/ 001123

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
555 ถนนวิภาวดีรังสิต
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

๗ ๗ ๒๕๖๒

เรื่อง การแจ้งมติให้การส่งเสริม
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เทส (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอรับการส่งเสริมเลขที่ E123123 ยื่นเมื่อวันที่ 17 เมษายน 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย (1) แบบตอบรับการส่งเสริม
(2) แบบประกอบขอรับบัตรส่งเสริม / แบบ กท. 05
(3) แบบกรอกรายการความจำเป็นต้องใช้สาธารณูปโภค และความต้องการทางด้านแรงงาน



ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

ของ บริษัท เทส (ประเทศไทย) จำกัด

คำขอเลขที่ E123123 ลงวันที่ 17 เมษายน 2562

- นำแผงเซลล์แสงอาทิตย์มาติดตั้งบนหลังคาอาคารของบริษัท เพื่อรับแสงอาทิตย์เพื่อผลิตไฟฟ้ากระแสตรง
- ไฟฟ้าผ่าน INVERTER เพื่อเปลี่ยนไฟฟ้ากระแสตรงเป็นไฟฟ้ากระแสสลับ ส่งจำหน่าย

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูล	ข้อมูลที่ใช้ในการสร้างคำร้องขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
2. รายละเอียด Spec ของเครื่องจักร	กรณีเป็นเครื่องจักรที่อยู่ในข่ายที่ผลิตได้ในประเทศ (Negative List) ตามประกาศที่ป.2/2556

บัญชีรายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลิตหรือประกอบในราชอาณาจักร			
ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	Specifications
	อุตสาหกรรมไม้		
1	Aligner	เครื่องจัดไม้	มอเตอร์ 3 แรง 3 สาย, ขนาดหน้าโต๊ะ 12" x 71",
2	BandKnives	ใบมีดสายพาน	ขนาดกว้างตั้งแต่ 8-100 มม.
3	Bandsaw Blade	ใบเลื่อยสายพาน	ขนาดตั้งแต่ 10-260 มม.
4	Belt Saw	เครื่องเลื่อยสายพาน	18" ขนาดแท่นวางชิ้นงานได้ 19"x19" ใช้ใบเลื่อยยาว (วัดรอบวง) 112"-124"
			24" มอเตอร์ 3 แรง ไฟ 3 สาย (380 volt)
5	Blade	ใบเลื่อย	For Jig Saw, 4" - 10" length
6	Blade Extension	เครื่องต่อใบเลื่อย	ใช้ไฟ 2 สาย (220 volt)
7	Corner Eraser	เครื่องลบมุมไม้	มอเตอร์ 2 แรง ไฟ 3 สาย (4 ลูก) มอเตอร์ 1 แรง ไฟ 3 สาย (1 ลูก)



Specification parameters

1. The length of the line body is 23 meters.
2. The height of the line body is 2m, of which the height of the working face is 750mm.;
3. Line width: 1950mm
4. Line configuration
5. Fluorescent lamp
6. gas pipe is equipped with quick change joint,
7. process drawing board,
8. 220V power socket,
9. steel chain, tooling board, and trolley rotates Table, metal worktable and parts slot, wooden storage table in the middle of the line body, 4kw motor, Shilin frequency converter, Power configuration: domestic electromagnetic speed regulation / variable frequency speed regulation control,
10. Conveying speed: 0.4 ~ 4 m / min, continuous and intermittent operation
11. Equipment material: the rotary table of tooling trolley and wooden storage table are environment-friendly multi-layer splints. The process drawing board is made of PVC and the power socket is resistive Combustible plastic materials, others are metal materials.

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูล	ข้อมูลที่ใช้ในการสร้างคำร้องขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
3. ชื่อเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักรเป็นภาษาอังกฤษ (Eng. Common name) ไม่เกิน 512 ตัวอักษร ลักษณะการใช้งานของเครื่องจักร / คุณสมบัติ/spec/จำนวน/หน่วย/กำลังการผลิต วิธีคำนวณกำลังการผลิต

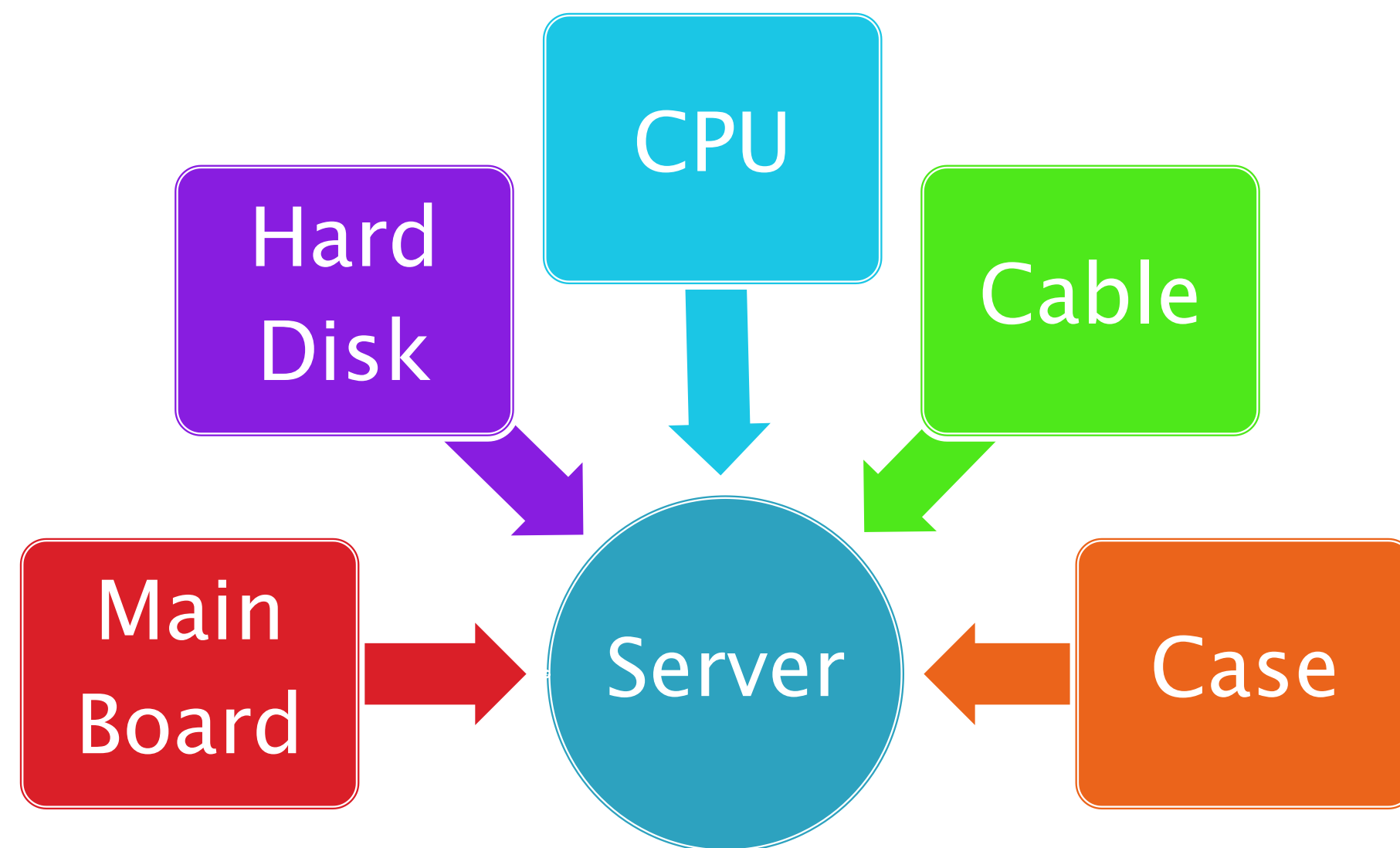
ลำดับที่	รายการเครื่องจักร	รายละเอียดการใช้งาน	จำนวน	หน่วย	เครื่องจักรหลัก	Negative List
1	COATING AGENT PREPARATION MACHINE	เครื่องจักรใช้ในระบบการเตรียมสารเคลือบผิว	3	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น
2	COATING & DRYING MACHINE	เครื่องจักรในระบบการเคลือบผิวและทำให้แห้ง	1	PIECE OR UNIT	ใช่	ไม่เป็น
3	MICROSCOPES	กล้องจุลทรรศน์	4	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	เป็น

กำลังการผลิต	หน่วย	สภาพ	คำนวณกำลังการผลิต	ขั้นตอนการผลิต
25,016 ตัน/ปี	METRIC TON	ใหม่	$5.90 * 16 * 265 * 1 = 25,016$ ตัน/ปี (CYCLE TIME = 5.90 ตัน/ชั่วโมง กำลังผลิต/ปี $5.90 * 16 * 265 * 1 = 25,016$ ตัน/ปี)	4

ตัวอย่าง

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูล	ข้อมูลที่ใช้ในการสร้างคำร้องขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
4. นำเข้าแบบ Partial shipment	รายการ BOM (Bill Of Material)



Complete Set => SERVER

รายการ BOM	
1. Main Board	1 PCS.
2. Hard Disk	1 PCS.
3. CPU	1 PCS.
4. Cable	1 PCS.
5. Case	1 PCS.

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแบบมี BOM

ไปตรวจสอบรายละเอียดของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *	SERVER		
รายละเอียด	ระบบคอมพิวเตอร์แม่ข่าย สำหรับควบคุมการทำงานของเครื่องจักร		
จำนวน *	1.00	หน่วย *	SET
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload		
หมายเหตุบริษัท			

Complete Set => SERVER

ตัวอย่าง
การกรอกข้อมูล
ในคำร้อง

รายการ BOM

รายการชิ้นส่วนของเครื่องจักร	
ชื่อ BOM Item *	MAIN BOARD
รายละเอียด	แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย หน่วยความจำแฉะ โปรเซสเซอร์ซีพียูเกท จัมเปอร์ พอร์ต ASROCK Z790
จำนวน *	1.00
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ (Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload
หมายเหตุ Negative List *	
หมายเหตุบริษัท	

ข้อพึงระวัง !! การขออนุมัติรายการเครื่องจักร แบบมี BOM

ประสานงานกับผู้ขายให้ชัดเจน ไม่ได้นำเข้าเป็น Complete Set

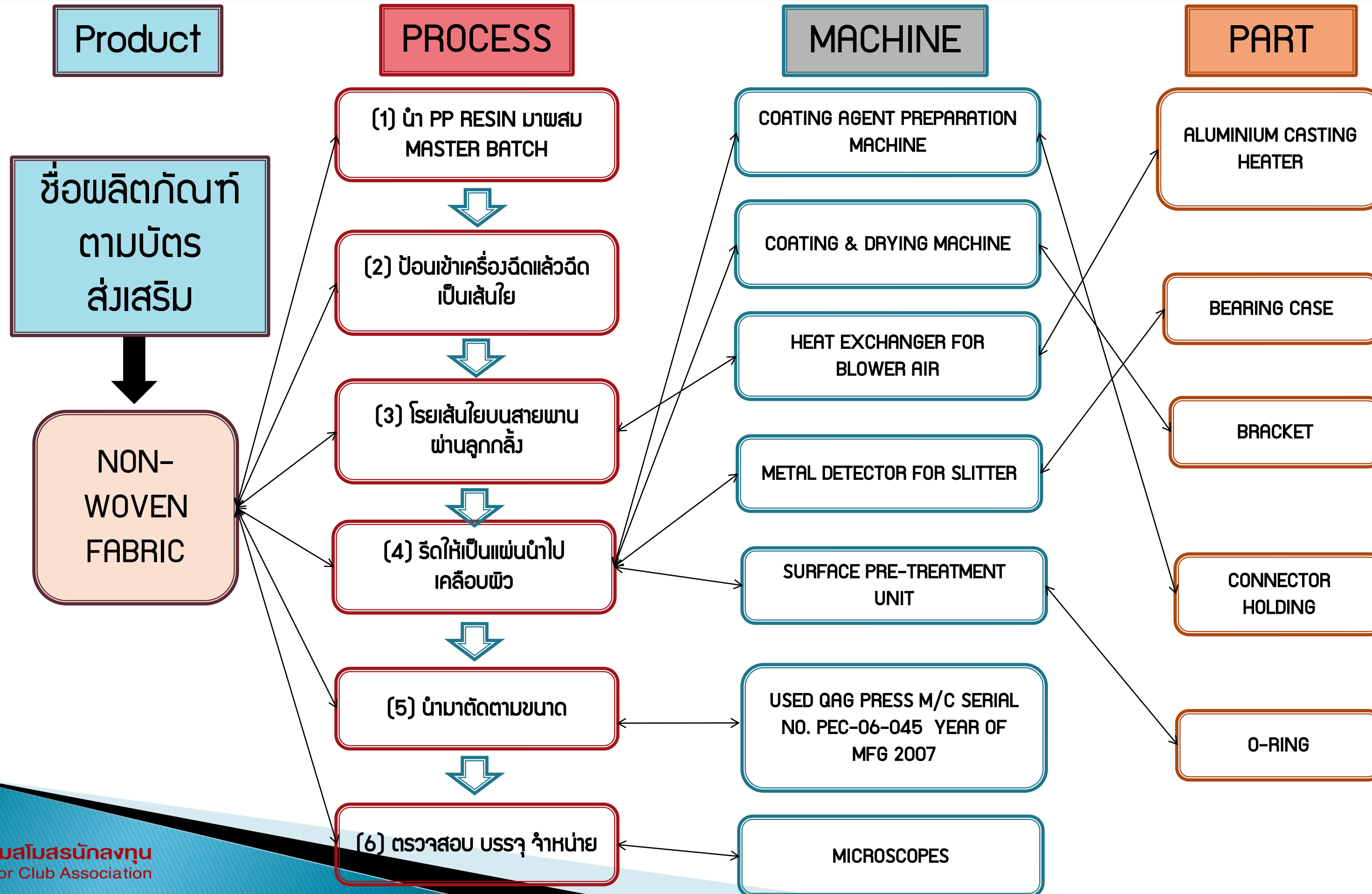
ชื่อรายการ BOM ขออนุมัติให้ตรงตาม Invoice และ ใบขนสินค้าขาเข้า

จำนวนของ BOM แต่ละรายการควรระบุให้ครบตามที่จะนำเข้า

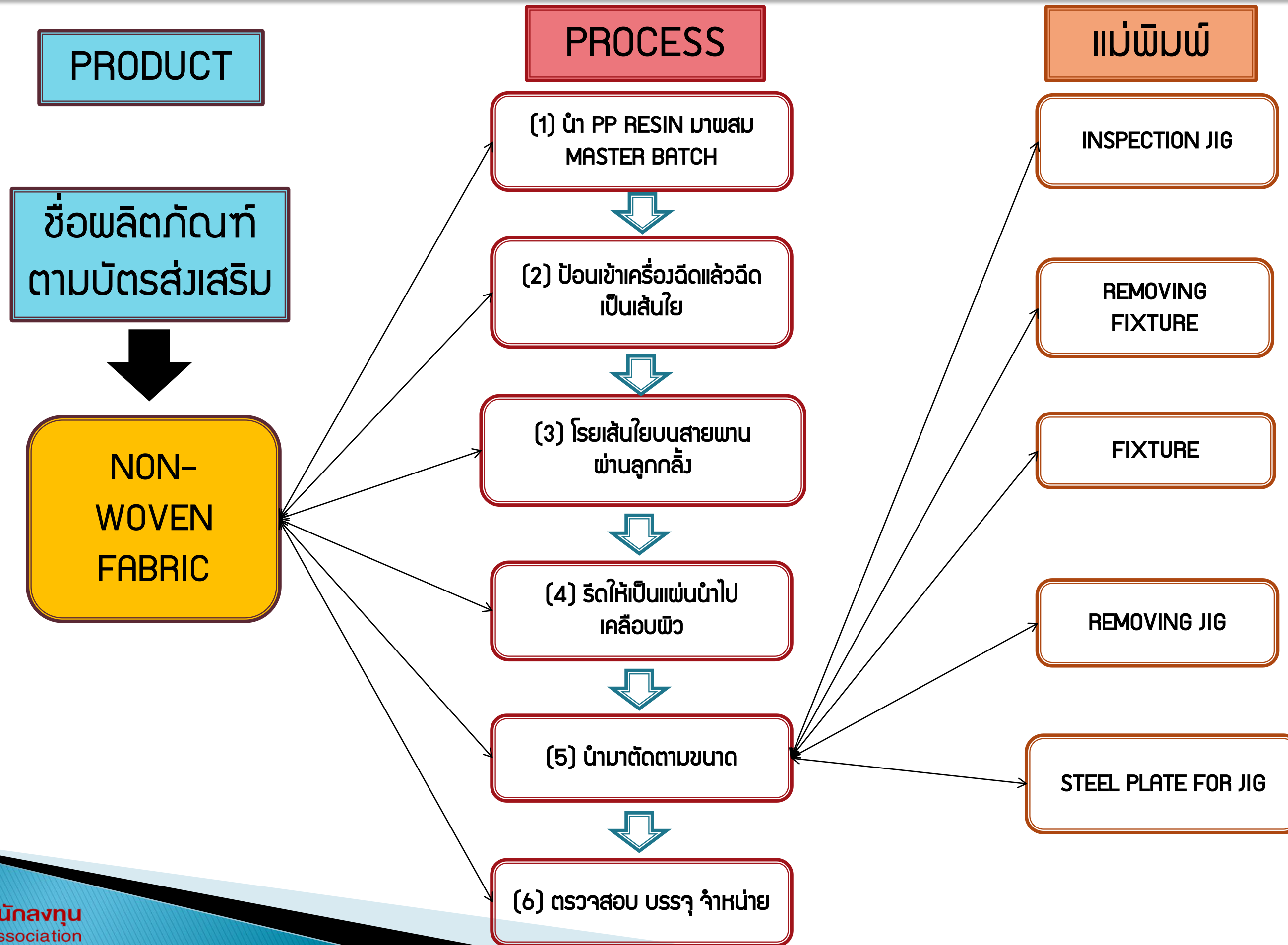
ขออนุมัติ รายการ BOM ให้ครบถ้วน

หน่วยรายการ BOM ระบุให้ถูกต้องตามพิกัดศุลกากร

5. การผูกความสัมพันธ์ของข้อมูลบัญชีเครื่องจักร/บัญชีอะไหล่



6. การผูกความสัมพันธ์ระหว่างข้อมูลบัญชีแม่พิมพ์



ขั้นตอน การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

1. เตรียมข้อมูลขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรและส่งคำร้องเข้าระบบ

2. พิจารณาอนุมัติ



ผู้ใช้บริการ

4. รับผลการพิจารณา



eMT Online

3. แจ้งผลการพิจารณา



จนท.BOI 3 ระดับ



การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร ระยะเวลาพิจารณาภายใน 60 วันทำการ

การคํานวณอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร ผ่านหน้าระบบ

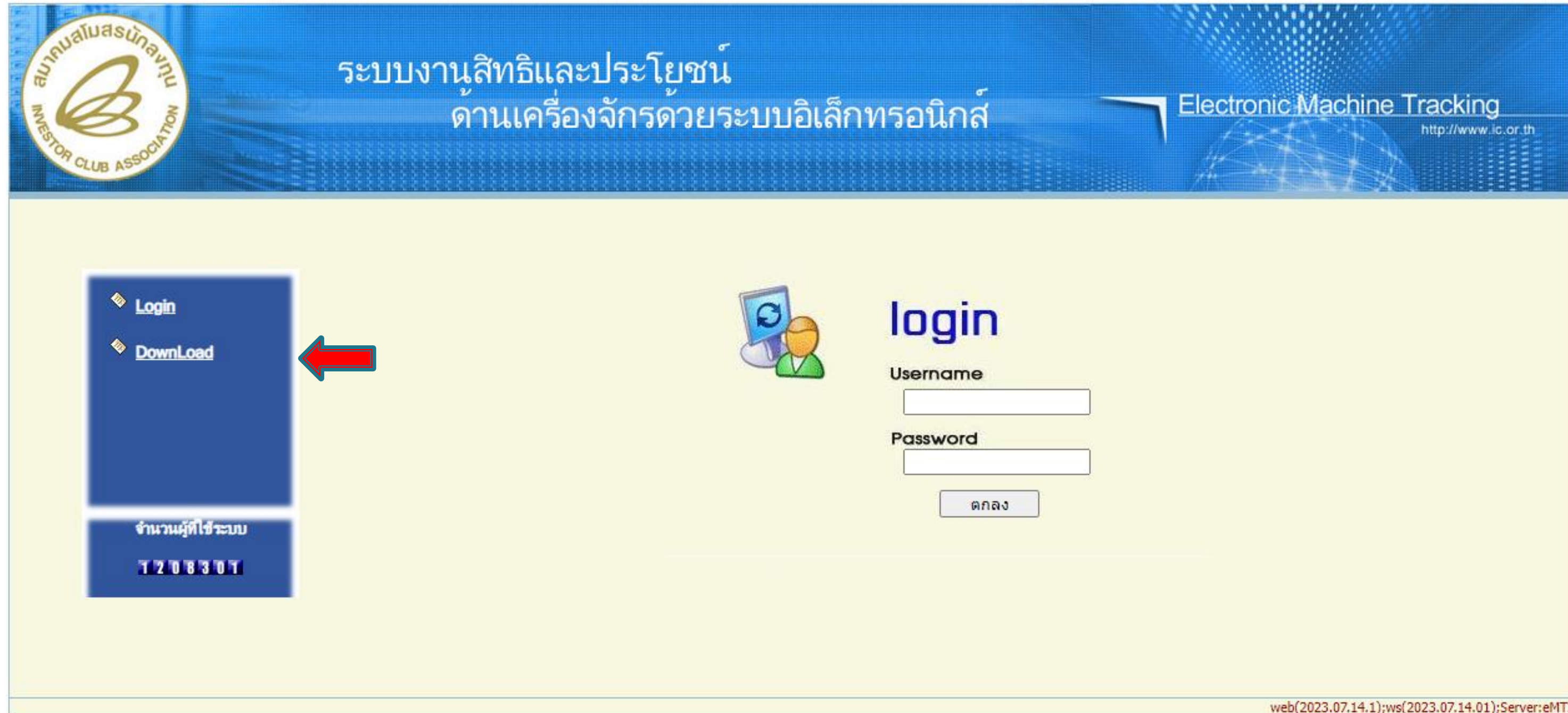
ตัวอย่างข้อมูลเครื่องจักร

ไปตราบายละเอียดของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR		
รายละเอียด	อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อน		
จำนวน *	3.00	หน่วย *	PIECE OR UNIT
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			

ตัวอย่างการผูก ความสัมพันธ์

ขั้นตอนการผลิต					
#	☐ เลือก	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	มาตรา
1	☐	1	นำหัวมันสำปะหลังสดมาแยกสิ่งสกปรก และทำความสะอาด ก่อนนำมาเข้าเครื่องสับ และไม่แยกกากจากน้ำแป้ง และส่งน้ำแป้งเข้าเครื่องสไลด์แป้ง ได้เป็นแป้งหมาก	ผลิตภัณฑ์	มาตรา28
2	☐	2	อบแป้งและร่อน ได้แป้งมันสำปะหลัง	ผลิตภัณฑ์	มาตรา28
3	☐	3	ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย	ตรวจสอบคุณภาพ	มาตรา28
4	☐	4	นำน้ำเสียจากกระบวนการผลิตมาผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้ได้ก๊าซชีวภาพแล้ว นำก๊าซชีวภาพมาใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้าใช้ในโรงงานขนาด 6.0 เมกะวัตต์	ระบบป้องกันสิ่งแวดล้อม	มาตรา28
5					
6					

การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร ผ่าน Excel file



The screenshot displays the web interface of the Investor Club Association's Electronic Machine Tracking system. The header features the association's logo on the left, the title 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (System for Rights and Benefits of Machinery using Electronic System) in the center, and 'Electronic Machine Tracking' with the URL 'http://www.ic.or.th' on the right. The main content area is divided into two sections. On the left, a blue sidebar contains a 'Login' button with a key icon and a 'DownLoad' button with a document icon. A red arrow points from the 'DownLoad' button towards the right. Below these buttons, a box shows 'จำนวนผู้ที่ใช้ระบบ' (Number of users using the system) as '1208301'. On the right, a 'login' section with a user icon contains input fields for 'Username' and 'Password', followed by a 'ตกลง' (OK) button. The footer of the page shows the server information: 'web(2023.07.14.1);ws(2023.07.14.01);Server:eMT2'.

สมาคมสโมสรนักลงทุน
INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ระบบงานสิทธิและประโยชน์
ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
<http://www.ic.or.th>

Login
DownLoad

จำนวนผู้ที่ใช้ระบบ
1208301

login

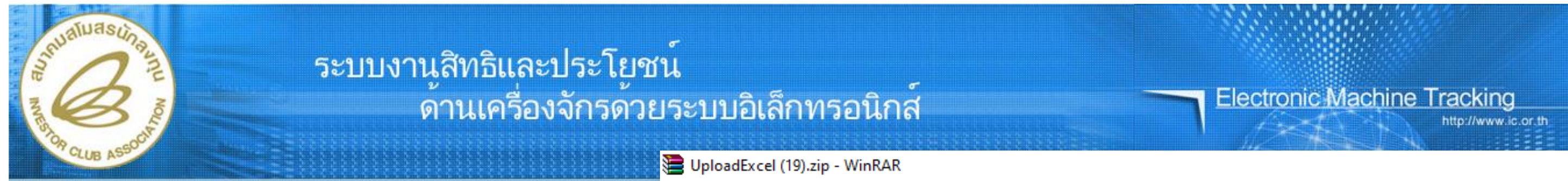
Username

Password

ตกลง

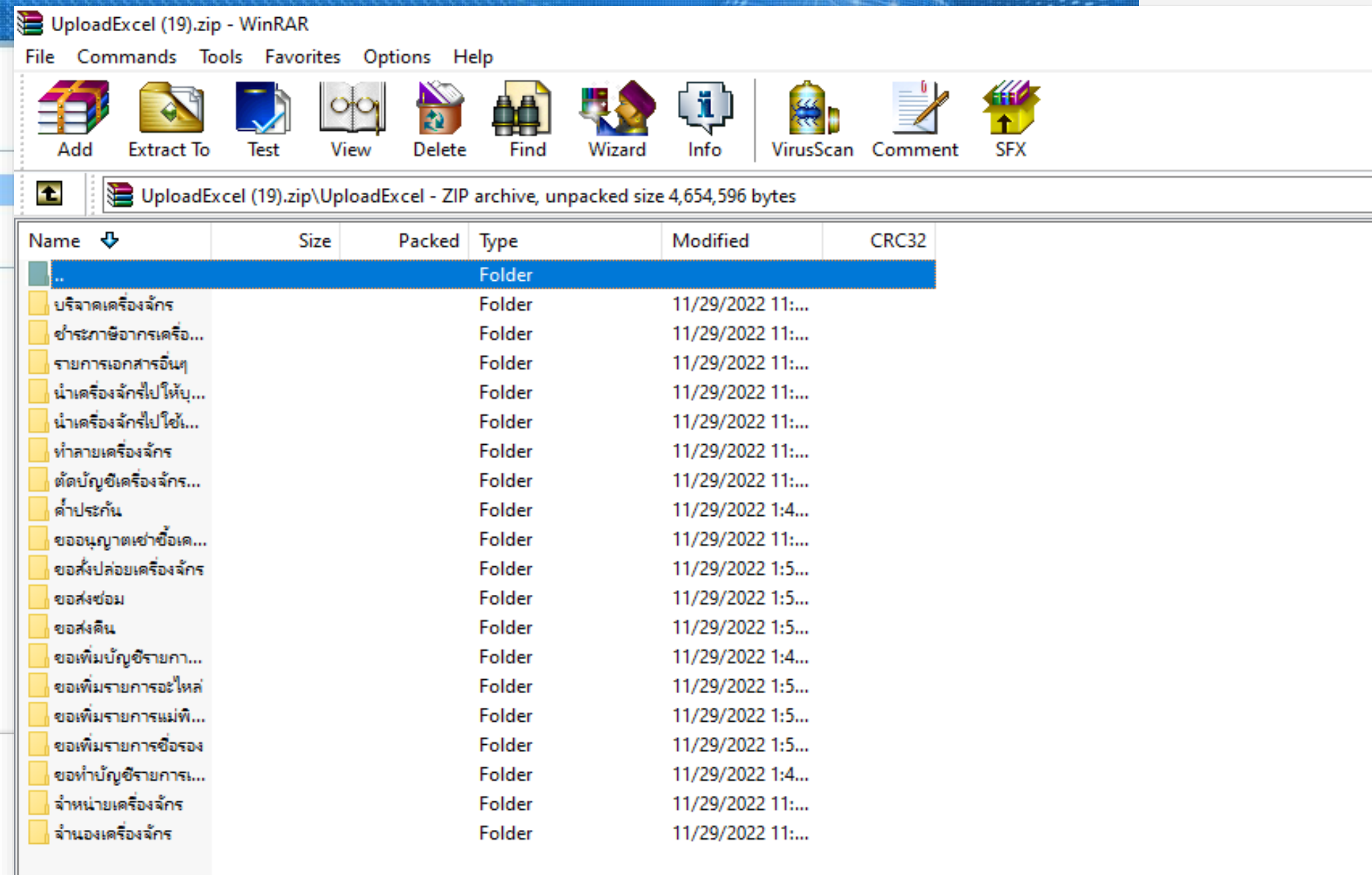
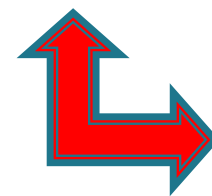
web(2023.07.14.1);ws(2023.07.14.01);Server:eMT2

การ Download file ข้อมูล



DownLoad

ไฟล์ Upload Excel และไฟล์อื่นๆที่เกี่ยวข้อง



หน้าข้อมูล Process&Product Relate

Machine Account [Compatibility Mode] - Microsoft Excel

Home Insert Page Layout Formulas Data Review View

Clipboard Font Alignment Number Styles Cells Editing

A6

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	Process Number	Process Type	Process Name	Description	Product Number						
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28											
29											
30											

กลุ่มข้อมูลกระบวนการผลิต และความสัมพันธ์กับผลิตภัณฑ์

Field	Data Type	Format	Description	Mandatory
Process Number	ตัวเลข		หมายเลขกระบวนการผลิต	Required
Process Type	ข้อความ		ประเภทของกระบวนการผลิต	Required
Process Name	ข้อความ		ชื่อกระบวนการผลิต	Required
Description	ข้อความ		รายละเอียด	Implied
Product Number	ตัวเลข		หมายเลขผลิตภัณฑ์(เป็นรหัสที่ได้จากระบบอนุมัติโครงการ ดูข้อมูลได้จาก ระบบข้อมูลโครงการ) และถ้ากระบวนการผลิตสัมพันธ์กับผลิตภัณฑ์มากกว่า 1 ผลิตภัณฑ์ให้ใส่เครื่องหมายคอมม่าคั่นแต่ละหมายเลขผลิตภัณฑ์	Required

Process&Product Relate Definition-Process & Product Machines&Process Relate Definition-Machine&Process BOM Definition-BOM ProductCapacity

ตัวอย่างข้อมูล

NON-WOVEN FABRIC ปีละประมาณ 25,000 ตัน (เวลาทำงาน 16 ชั่วโมง/วัน : 265 วัน/ปี)

ผลิตภัณฑ์	ลำดับที่	ประเภทขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	รายละเอียดขั้นตอนการผลิต
NON-WOVEN FABRIC	1	ผลิตผลิตภัณฑ์	นำ PP RESIN มาผสม	นำ PP RESIN มาผสม MASTER BATCH
	2	ผลิตผลิตภัณฑ์	ฉีดเป็นเส้นใย	ป้อนเข้าเครื่องฉีดแล้วฉีดเป็นเส้นใย
	3	ผลิตผลิตภัณฑ์	โรยเส้นใยบนสายพานผ่านลูกกลิ้ง	โรยเส้นใยบนสายพานผ่านลูกกลิ้ง
	4	ผลิตผลิตภัณฑ์	รีดให้เป็นแผ่นนำไปเคลือบผิว	รีดให้เป็นแผ่นนำไปเคลือบผิว
	5	ผลิตผลิตภัณฑ์	ตัดตามขนาด	นำมาตัดตามขนาด
	6	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย	ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย

การคีย์ file ข้อมูล

Microsoft Excel 2007 interface showing a data entry spreadsheet and an overlaid application window.

Spreadsheet Data:

Process Number	Process Type	Process Name	Description	Product Number
1	ผลิตผลิตภัณฑ์	นำ PP RESIN มาผสม	นำ PP RESIN มาผสม MASTER BATCH	69218
2	ผลิตผลิตภัณฑ์	ฉีดเป็นเส้นใย	ป้อนเข้าเครื่องฉีดแล้วฉีดเป็นเส้นใย	69218
3	ผลิตผลิตภัณฑ์	โรยเส้นใยบนสายพานผ่านลูกกลิ้ง	โรยเส้นใยบนสายพานผ่านลูกกลิ้ง	69218
4	ผลิตผลิตภัณฑ์	รีดให้เป็นแผ่นนำไปเคลือบผิว	รีดให้เป็นแผ่นนำไปเคลือบผิว	69218
5	ผลิตผลิตภัณฑ์	ตัดตามขนาด	นำมาตัดตามขนาด	69218
6	ตรวจสอบคุณภาพ	ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย	ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย	69218

Overlaid Application Window: ระบบงานสิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Machine Tracking)

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	2000000001
เลขทะเบียนบริษัท	1200000000001	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ	COMPUTER 2 CO., LTD.	ประเภทกิจการ	3.1 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์สิ่งทอหรือชิ้นส่วน
หมายเลขโครงการ	540381_2	วันที่ยื่นขอโครงการ	10/03/2554
วันที่อนุมัติโครงการ	11/04/2554	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	08/06/2554
วันที่ตอบรับมติ	19/05/2554	วันที่เปิดดำเนินการ	

ผลการผลิต

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	รหัสผลิตภัณฑ์ eMT	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ชื่อมาตราที่ได้รับ
1	Non-Woven Fabric	69218	17200	ชิ้น	0		มาตรา 28

Buttons: Export to Excel, Export to Excel Batch, ย้อนกลับ, กลับสู่หน้าจอหลัก, Refresh

Navigation Bar: Process&Product Relate | Definition-Process & Product | Machines&Process Relate | Definition-Machine&Process | BOM | Definition-BOM | ProductCapacity

หน้าข้อมูล Machines & Process Relate

Figure 1: Screenshot of Microsoft Excel showing the 'Machines&Process Relate' worksheet. The worksheet contains a table with 17 columns: Promote Card, Machine Item, Machine Name, Description, Master Machine, Quantity, Unit, Predicament, Year, Production Capacity, Unit Capacity, BOM Attached, Machine Certification Number, NoteForCompany, and Process Number. A red box highlights the 'Machines&Process Relate' tab in the bottom navigation bar, and a red arrow points to it from the text below.

Field	Data Type	Format	Description	Mandatory
Promote Card	ข้อความ		หมายเลขบัตรส่งเสริม	Required
Machine Item	ตัวเลข		ลำดับที่ของเครื่องจักร	Required
Machine Name	ข้อความ		ชื่อเครื่องจักร	Required
Description	ข้อความ		รายละเอียดเป็นคำอธิบายเพิ่มเติมของชื่อเครื่องจักร(Spec)	Implied
Master Machine	ตัวเลข		เลือกเป็นเครื่องจักรหลักหรือไม่	Required
Quantity	ตัวเลขทศนิยม 3 หลัก		จำนวนเครื่องจักร	Required
Unit	ข้อความ		เลือกหน่วยรายการเครื่องจักร(มาตรฐาน)	Required
Predicament	ตัวเลข		เลือกสภาพของเครื่องจักรที่จะนำเข้า	Required
Year	ตัวเลข	YYYY 2009	ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)	Implied
Production Capacity	ตัวเลขทศนิยม 2 หลัก		กำลังการผลิตต่อเครื่อง ให้ใส่เมื่อรายการเครื่องจักรที่ระบุเป็นรายการเครื่องจักรหลัก	Implied
Unit Capacity	ข้อความ		เลือกหน่วยกำลังการผลิต(มาตรฐาน)	Required
BOM Attached	ตัวเลข		เลือกเป็นรายการที่ต้องแนบรายการเป็น BOM หรือไม่	Implied
Machine Certification Number	ข้อความ		ถ้าเป็นเครื่องจักรเก่า ต้องระบุหมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร	Implied
Process Number	ตัวเลข		หมายเลขกระบวนการผลิตที่บันทึกในหน้า Process และถ้ารายการเครื่องจักรสัมพันธ์กับกระบวนการผลิตมากกว่า 1 รายการการให้ในเครื่องหมายคอมมาขึ้นแต่ละรายการ	Required

ตัวอย่างข้อมูล

แบบ ไม่มี BOM

ลำดับที่	รายการเครื่องจักร	รายละเอียดการใช้งาน	จำนวน	หน่วย	เครื่องจักรหลัก	Negative List	หมายเหตุ Negative List	กำลังการผลิต	หน่วย
1	COATING AGENT PREPARATION MACHINE	เครื่องจักรใช้ในกระบวนการเตรียมสารเคลือบผิวผ้า	3	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น			
2	COATING & DRYING MACHINE	เครื่องจักรในกระบวนการเคลือบผ้าใยสังเคราะห์และทำให้แห้ง	1	PIECE OR UNIT	ใช่	ไม่เป็น		25,016 ตัน/ปี	METRIC TON
3	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อน	3	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น			
4	METAL DETECTOR FOR SLITTER	เครื่องตรวจจับโลหะขณะม้วนผ้า	3	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น			
5	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	เครื่องช่วยรักษาผิวของผ้า	3	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น			
6	USED QAG PRESS M/C SERIAL NO. PEC-06-045 YEAR OF MFG 2010	เครื่องกดทับชิ้นงาน	1	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น			
7	MICROSCOPES	กล้องจุลทรรศน์	4	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	เป็น	มีประสิทธิภาพในการทำงานสูงกว่าที่ผลิตในประเทศ		

แบบมี BOM

ลำดับที่	รายการเครื่องจักร	รายละเอียดการใช้งาน	จำนวน	หน่วย	ลำดับที่	ชื่อรายการ BOM	รายละเอียดการใช้งาน	จำนวน	หน่วย
8	SERVER	เครื่องแม่ข่ายใช้ในการเก็บข้อมูลเกี่ยวกับการผลิต	1	PIECE OR UNIT	1	CPU	ใช้ประมวลผลสำหรับเครื่องแม่ข่าย	1	PIECE OR UNIT
					2	MAIN BOARD	แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์สำหรับควบคุมการทำงาน	1	PIECE OR UNIT
					3	RAM	เก็บข้อมูลเพื่อใช้ประมวลผล	4	PIECE OR UNIT
					4	HARD DISK DRIVE	เก็บบันทึกข้อมูลของเครื่องแม่ข่าย	2	PIECE OR UNIT
					5	HDMI CABLE	สายเคเบิลเชื่อมต่อเพื่อแสดงภาพและเสียง	1	PIECE OR UNIT

การศึย file ข้อมูล

[illegible]

หน้าข้อมูล BOM

F13								
	A	B	C	D	E	F	G	H
1	Machine Item	BOM Item	BOM Name	Description	Quantity	Unit		
2								
3								
4								
5								
6								
7				กลุ่มข้อมูลรายการชิ้นส่วนทั้งหมดของเครื่องจักร BOM Item				
8				Field	Data Type	Format	Description	Mandatory
9								
10				Machine Item	ตัวเลข		ลำดับที่ของเครื่องจักรที่บันทึกในหน้า Machine	Required
11				BOM Item	ตัวเลข		ลำดับที่ของ BOM	Required
12				BOM Name	ข้อความ		ชื่อชิ้นส่วนของเครื่องจักร	Required
13				Description	ข้อความ		รายละเอียดชิ้นส่วนของเครื่องจักร(Spec)	Implied
14				Quantity	ข้อความ		จำนวน ต่อ เครื่องจักร	Required
15				Unit	ตัวเลข		เลือกหน่วยรายการ(มาตรฐาน)	Required
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								

Process&Product Relate

Definition-Process & Product

Machines&Process Relate

Definition-Machine&Process

BOM

Definition-BOM

ProductCapacity

การคีย์ file ข้อมูล

D1									
Description									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	Machine Item	BOM Item	BOM Name	Description	Quantity	Unit			
2	5	1	CPU	ใช้ประมวลผลสำหรับเครื่องแม่ข่าย	1.00	PIECE OR UNIT			
3	5	2	MAIN BOARD	แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์สำหรับควบคุมการทำงาน	1.00	PIECE OR UNIT			
4	5	3	RAM	เก็บข้อมูลเพื่อใช้ประมวลผล	4.00	PIECE OR UNIT			
5	5	4	HARD DISK DRIVE	เก็บบันทึกข้อมูลของเครื่องแม่ข่าย	2.00	PIECE OR UNIT			
6	5	5	HDMI CABLE	สายเคเบิลเชื่อมต่อเพื่อแสดงภาพและเสียง	1.00	PIECE OR UNIT			
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									

ข้อมูล BOM

หน้าข้อมูล ProductCapacity

Product Capacity

แสดงกำลังการผลิตของเครื่องจักร

กลุ่มข้อมูลความสัมพันธ์ระหว่าง Machine กับ Process

Field	Data Type	Format	Description	Mandatory
Product Capacity	ข้อความ		แสดงกำลังการผลิตของเครื่องจักร	Required

ProductCapacity

การคีย์ file ข้อมูล

Product Capacity

5.90*16*265*1 = 25,016 ตัน/ปี
(CYCLE TIME = 5.90 ตัน/ชั่วโมง กำลังผลิต/ปี 5.90 *
16 * 265 * 1
= 25,016 ตัน/ปี)

แสดงกำลังการผลิตของเครื่องจักร

ProductCapacity

ขั้นตอนการ Upload file ข้อมูล

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

Home

การคำนวณเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอบริจาคเครื่องจักร

ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร

ขอโอนเวตจำนวนหน่วยเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

สร้างคำขอใหม่

UploadExcel

ขอทำบัญชีเครื่องจักร

ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ขอลดจำนวนเครื่องจักร

ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

ขอเพิ่มรายการซื้อรอง

ขอเพิ่มรายการอะไหล่

ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

กำหนดเลือกโครงการที่ผ่านการพิจารณา

หมายเลขบัตรส่งเสริม

หมายเลขโครงการ

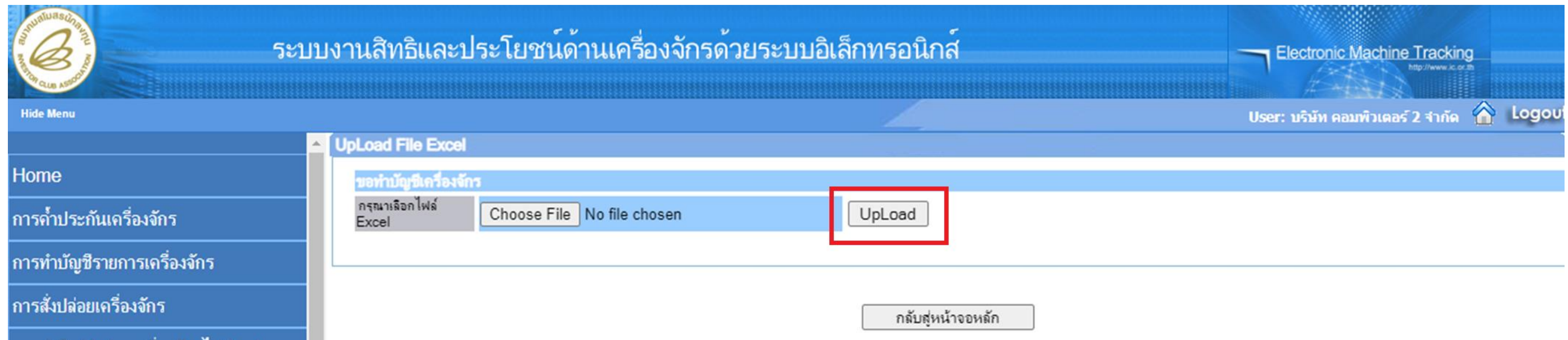
วันที่ออกบัตรส่งเสริม

วันที่อนุมัติโครงการ

กำหนดเลือกโครงการที่ผ่านการพิจารณา

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

ขั้นตอนการ Upload file ข้อมูล



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

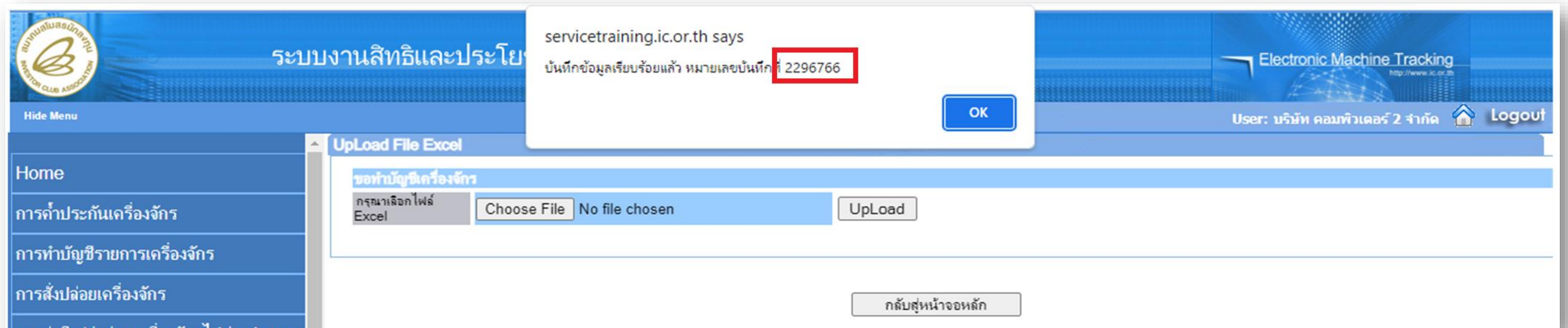
User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

UpLoad File Excel

ขอทำบัญชีเครื่องจักร

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen Upload

กลับสู่หน้าจอหลัก



servicetraining.ic.or.th says
บันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว หมายเลขบันทึก 2296766 OK

UpLoad File Excel

ขอทำบัญชีเครื่องจักร

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen Upload

กลับสู่หน้าจอหลัก

คำขอบันทึกไว้ คือ สถานะบันทึกแล้ว รอส่งคำร้อง

Hide Menu User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Log

คำขอบันทึกไว้							
#	ลบ	เลขที่บันทึก	ชื่อคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่สร้างคำร้อง	สถานะคำร้อง
1		2296766	ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	1001/2554	06/11/2566	
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							

การตรวจสอบ สถานะคำร้อง

การตรวจเช็คข้อมูล ก่อนส่งคำร้อง

ข้อมูล - ขั้นตอนการผลิต



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

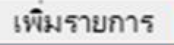
Hide Menu

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2296766	วันที่สร้างคำร้อง	06/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

ผลิตภัณฑ์ **ขั้นตอนการผลิต** เครื่องจักร กำลังการผลิต

ขั้นตอนการผลิต 

#	แก้ไข	ลบ	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	มี File แนบหรือไม่
1			1	นำ PP RESIN มาผสม	ผลิตภัณฑ์	ไม่มี
2			2	ฉีดเป็นเส้นใย	ผลิตภัณฑ์	ไม่มี
3			3	โรยเส้นใยบนสายพานผ่านลูกกลิ้ง	ผลิตภัณฑ์	ไม่มี
4			4	รีดให้เป็นแผ่นนำไปเคลือบผิว	ผลิตภัณฑ์	ไม่มี
5			5	ตัดตามขนาด	ผลิตภัณฑ์	ไม่มี
6			6	ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย	ตรวจสอบคุณภาพ	ไม่มี
7						
8						

การตรวจเช็คข้อมูล ก่อนส่งคำร้อง

ข้อมูล - เครื่องจักร



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

Logout

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม

1001/2554

หมายเลขโครงการ

540381_2

หมายเลขคำร้อง

2296766

วันที่ส่งคำร้อง

06/11/2566

ผู้ยื่นคำร้อง

บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

ชื่อบริษัทภาษาไทย

บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

เครื่องจักร

กำลังการผลิต

รายการเครื่องจักร

เพิ่มรายการ

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	มี BOM หรือไม่
1			COATING AGENT PREPARATION MACHINE	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	0.00	ไม่มี
2			COATING & DRYING MACHINE	ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	25,016.00	ไม่มี
3			HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	0.00	ไม่มี
4			METAL DETECTOR FOR SLITTER	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	0.00	ไม่มี
5			SERVER	ไม่ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	0.00	มี
6								
7								
8								

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร

ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร

ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร

ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร

ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีภาระภาษี

คำขอบันทึกไว้

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

การตรวจเช็คข้อมูล ก่อนส่งคำร้อง

ข้อมูล - BOM ของรายการ SERVER

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logo

Choose File No file chosen Upload *แนบไฟล์เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร
ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร
ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร
ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร
ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีการภาษี
คำขอบันทึกไว้
คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ขั้นตอนการผลิต ผลิตภัณฑ์ BOM

รายการชิ้นส่วนของเครื่องจักร

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อ BOM Item	รายละเอียด	จำนวน	ชื่อหน่วย
1			CPU	ใช้ประมวลผลสำหรับเครื่องแม่ข่าย	1.00	PIECE OR UNIT
2			HARD DISK DRIVE	เก็บบันทึกข้อมูลของเครื่องแม่ข่าย	2.00	PIECE OR UNIT
3			HDMI CABLE	สายเคเบิลเชื่อมต่อเพื่อแสดงภาพและเสียง	1.00	PIECE OR UNIT
4			MAIN BOARD	แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์สำหรับควบคุมการทำงาน	1.00	PIECE OR UNIT
5			RAM	เก็บข้อมูลเพื่อใช้ประมวลผล	4.00	PIECE OR UNIT
6						
7						
8						

เพิ่มรายการ

การส่งคำร้อง

1

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Log

กรุณาระบุหมายเลข PINID

PINID *

ตกลง ย้อนกลับ



2

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ servicetraining.ic.or.th says ส่งคำร้องเรียบร้อยแล้ว OK

Electronic Machine Tracking http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

Hide Menu

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110700001	ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร	1001/2554	07/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	ภาคภูมิ บุรณบุญย์

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023112800001	ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร	1009/2554	28/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last



วิธีใช้ข้อมูล หลังการพิจารณาอนุมัติ

1



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด

Hide Menu

- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
- ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร
- ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร
- ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร
- ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร
- ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีการภาษี
- คำขอบันทึกไว้
- คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
- คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- ขอเสียอากร

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1009/2554	หมายเลขโครงการ	540381_10
หมายเลขคำร้อง	2023112800001	วันที่ส่งคำร้อง	28/11/2566
ผู้มีคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด

ผลิตภัณฑ์
ขั้นตอนการผลิต
เครื่องจักร
กำลังการผลิต

ขั้นตอนการผลิต			
#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	1	นำ PP RESIN มาผสม	ผลิตภัณฑ์
2	2	ฉีดเป็นเส้นใย	ผลิตภัณฑ์
3	3	โรยเส้นใยบนสายพานผ่านลูกกลิ้ง	ผลิตภัณฑ์
4	4	รีดให้เป็นแผ่นนำไปเคลือบผิว	ผลิตภัณฑ์
5	5	ตัดตามขนาด	ผลิตภัณฑ์
6	6	ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย	ตรวจสอบคุณภาพ
7			
8			
9			
10			

Page 1

รับการพิจารณา
กลับสู่หน้าจอหลัก

SCREEN 1

วิธีใช้ข้อมูล หลังการพิจารณาอนุมัติ

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด Logo

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1009/2554	หมายเลขโครงการ	540381_10
หมายเลขคำร้อง	2023112800001	วันที่สร้างคำร้อง	28/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด

2

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร กำลังการผลิต

รายการเครื่องจักร

#	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	มี BOM หรือไม่	สถานะ
1	COATING AGENT PREPARATION MACHINE	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	อนุมัติ
2	COATING & DRYING MACHINE	ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	อนุมัติ
3	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	อนุมัติ
4	METAL DETECTOR FOR SLITTER	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	อนุมัติ
5	SERVER	ไม่ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	มี	อนุมัติ
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

รับผลการพิจารณา กลับสู่หน้าจอหลัก

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด Logo

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1009/2554	หมายเลขโครงการ	540381_10
หมายเลขคำร้อง	2023112800001	วันที่สร้างคำร้อง	28/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด

3

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร กำลังการผลิต

รายการเครื่องจักรหลัก

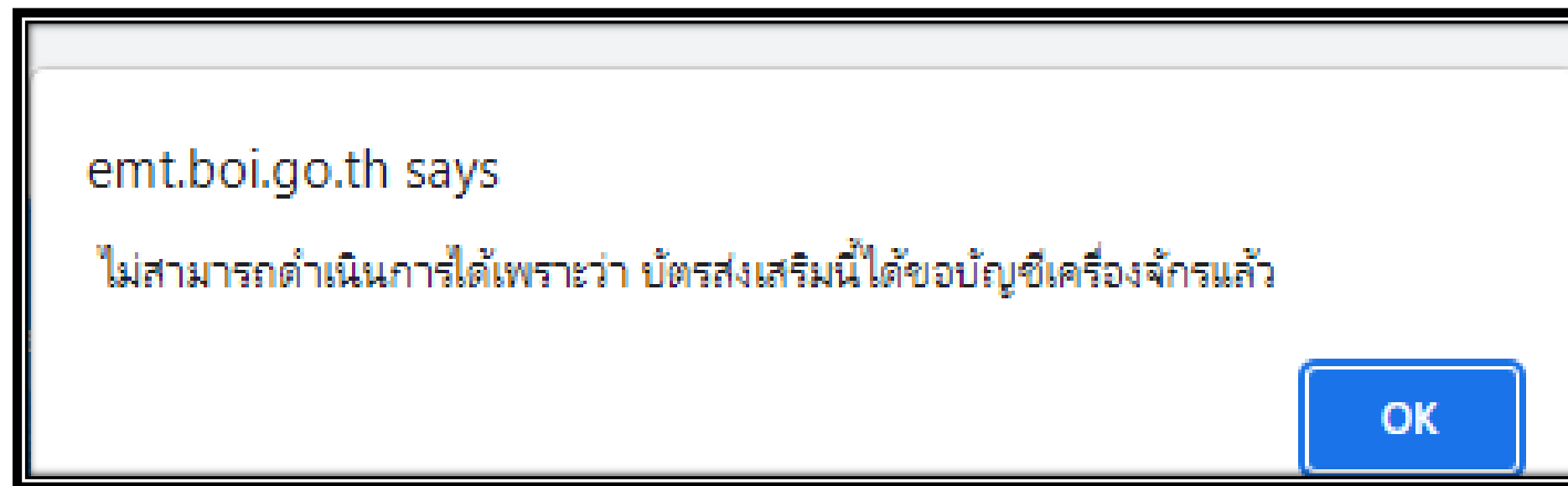
#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวน	หน่วย	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	กำลังการผลิตรวม
1	COATING & DRYING MACHINE	1.00	PIECE OR UNIT	25,016.00	25,016.00
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

คำนวณกำลังการผลิต
 $5.90 \times 16 \times 265 \times 1 = 25,016$ ตัน/ปี
 (CYCLE TIME = 5.90 ตัน/ชั่วโมง กำลังผลิต/ปี $5.90 \times 16 \times 265 \times 1 = 25,016$ ตัน/ปี)

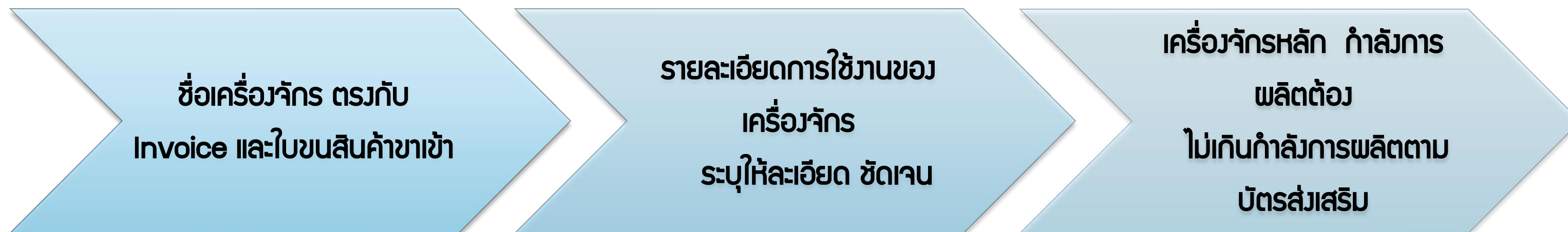
ข้อพึงระวัง !!! การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

1. การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร 1 บัตรส่งเสริม ยื่นขออนุมัติได้เพียงครั้งเดียว



การดำเนินการ – หากต้องการขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรในบัตรส่งเสริมที่มีบัญชีเครื่องจักรแล้ว ให้เลือกขอทำบัญชีรายการเครื่องจักร -> ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

2.



3.

ส่งคำร้องแล้วระบบแจ้ง “ไม่สามารถส่งคำร้องได้ เนื่องจากไม่พบข้อมูลนิติ”

การดำเนินการ – ติดต่อที่กองส่งเสริมการลงทุน เพื่อขอกำหนดข้อมูลนิติ

4.

ตรวจสอบข้อมูลสิทธิและประโยชน์ก่อนขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การดำเนินการ – เลือก ข้อมูลโครงการ -> บัตรส่งเสริม -> ชื่อผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์							
ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร อะไหล่ แม่พิมพ์ กำลังการผลิต							
#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	รหัสผลิตภัณฑ์ oMT	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ชื่อมาตราที่ได้รับ
1	Native Starch	79241	82500	Tons	0		มาตรา28

↑

Export to Excel Export to Excel Batch ย้อนกลับ กลับสู่หน้าจอหลัก Refresh

- ✓ ชื่อบริษัท ภาษาไทย ภาษาอังกฤษ
- ✓ ชื่อผลิตภัณฑ์ กำลังการผลิต หน่วยกำลังการผลิต
- ✓ ระยะเวลาเริ่มต้นสิทธิ ระยะเวลาสิ้นสุดสิทธิ

รายการผลิตภัณฑ์	
รหัสผลิตภัณฑ์ ONEDB	10722445851
ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	Native Starch
กำลังผลิต 1	82,500.00
หน่วยกำลังผลิต 1	Tons
กำลังผลิต 2	0.00
หน่วยกำลังผลิต 2	
กำลังผลิตจริง 1	0.00
กำลังผลิตจริง 2	0.00
เวลาทำงาน ชั่วโมงต่อวัน	24
เวลาทำงาน วันต่อปี	330
ประเภทผลิตภัณฑ์ ได้แก่ 1=ผลิตภัณฑ์ 2=ผลพลอยได้ 3=สินค้าสำเร็จรูป 4=บริการ 5=Software	1
ชื่อมาตราที่ได้รับ	มาตรา28
วันที่เริ่มต้นได้สิทธิ	14/06/2016
วันที่สิ้นสุดการได้สิทธิ	14/01/2024
จำนวนปีที่ได้รับสิทธิ	0
%การลดหย่อนภาษี	0

5.

emt.boj.go.th says

กรุณาเลือกขั้นตอนการผลิต

OK

สาเหตุ เนื่องจากยังไม่ได้ผูกความสัมพันธ์กับขั้นตอนการผลิต

การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

ต้องการเพิ่มรายการเครื่องจักรรายการใหม่

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อควรระวัง

เป็นรายการใหม่ และยังไม่อยู่ในบัญชีรายการเครื่องจักร

กรอกข้อมูลให้ครบถ้วน ระบุเหตุผลให้ชัดเจน

การแนบไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา

แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้นขนาดไม่เกิน 3 MB

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

ตัวอย่าง การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร โดยคีย์ผ่านหน้าระบบ

ไปกระบวนรายละเอียดของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด	ระบุรายละเอียดการใช้งานเครื่องจักรให้ชัดเจนครบถ้วน		
จำนวน *		หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท	ระบุเหตุผลการขอเพิ่มรายการ เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่		

การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

สมาคมสโมสรนักลงทุน
INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ระบบงานสิทธิและประโยชน์
ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
<http://www.ic.or.th>

Login
DownLoad

จำนวนผู้ที่ใช้ระบบ
1208301

login

Username

Password

ตกลง

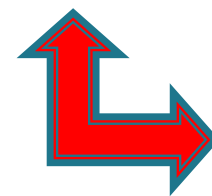
web(2023.07.14.1);ws(2023.07.14.01);Server:eMT2

การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร



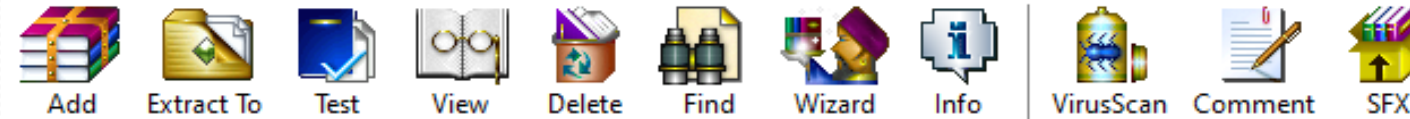
DownLoad

ไฟล์ Upload Excel และไฟล์อื่นๆที่เกี่ยวข้อง



UploadExcel (19).zip - WinRAR

File Commands Tools Favorites Options Help



UploadExcel (19).zip\UploadExcel - ZIP archive, unpacked size 4,654,596 bytes

Name	Size	Packed	Type	Modified	CRC32
..			Folder		
บจกเครื่องจักร			Folder	11/29/2022 11:...	
ชำระภาษีอากรเครื่อง...			Folder	11/29/2022 11:...	
รายการเอกสารอื่นๆ			Folder	11/29/2022 11:...	
นำเครื่องจักรไปให้บ...			Folder	11/29/2022 11:...	
นำเครื่องจักรไปใช้...			Folder	11/29/2022 11:...	
ทำลายเครื่องจักร			Folder	11/29/2022 11:...	
ตัดบัญชีเครื่องจักร...			Folder	11/29/2022 11:...	
ค่าประกัน			Folder	11/29/2022 1:4...	
ขออนุญาตเข้าซื้อเค...			Folder	11/29/2022 11:...	
ขอส่งปล่อยเครื่องจักร			Folder	11/29/2022 1:5...	
ขอส่งซ่อม			Folder	11/29/2022 1:5...	
ขอส่งคืน			Folder	11/29/2022 1:5...	
ขอเพิ่มบัญชีรายกา...			Folder	11/29/2022 1:4...	
ขอเพิ่มรายการอะไหล่			Folder	11/29/2022 1:5...	
ขอเพิ่มรายการแม่ท...			Folder	11/29/2022 1:5...	
ขอเพิ่มรายการซื้อรอง			Folder	11/29/2022 1:5...	
ขอทำบัญชีรายการ...			Folder	11/29/2022 1:4...	
จำหน่ายเครื่องจักร			Folder	11/29/2022 11:...	
จำหน่ายเครื่องจักร			Folder	11/29/2022 11:...	

หน้าข้อมูล Process&Product Relate

N7													
1	Process Number	Process Type	Process Name	Description	Product Number								
2													
3													
4													
5													
6													
7	กลุ่มข้อมูลกระบวนการผลิต และความสัมพันธ์กับผลิตภัณฑ์												
8	Field	Data Type	Format	Description	Mandatory								
9	Process Number	ตัวเลข		หมายเลขกระบวนการผลิต	Required								
10	Process Type	ข้อความ		ประเภทของกระบวนการผลิต	Required								
11	Process Name	ข้อความ		ชื่อกระบวนการผลิต	Required								
12	Description	ข้อความ		รายละเอียด	Implied								
13	Product Number	ตัวเลข		หมายเลขผลิตภัณฑ์(เป็นรหัสที่ได้จากระบบอนุมัติโครงการ ดูข้อมูลได้จาก ระบบข้อมูลโครงการ) และถ้ากระบวนการผลิตสัมพันธ์กับ	Required								
14				ผลิตภัณฑ์มากกว่า 1 ผลิตภัณฑ์ให้ใส่เครื่องหมายคอมม่าคั่นแต่ละ									
15				หมายเลขผลิตภัณฑ์									
16													
17													
18													

คือข้อมูลเฉพาะ กรณีมีขั้นตอนการผลิตใหม่ (ได้รับแก้ไขเพิ่มกรรมวิธีการผลิต)

หน้าข้อมูล Machines&Process Relate

Figure 1: Screenshot of Microsoft Excel showing the 'Machines&Process Relate' worksheet. The worksheet contains a table with columns: Field, Data Type, Format, Description, and Mandatory. The table lists various fields related to machine and process data, such as Promote Card, Machine Item, Machine Name, Description, Master Machine, Quantity, Unit, Predicament, Year, Production Capacity, Unit Capacity, BOM Attached, Machine Certification Number, and Process Number. The 'Mandatory' column indicates whether each field is required (Required), implied (Implied), or optional (Not Specified).

Field	Data Type	Format	Description	Mandatory
Promote Card	ข้อความ		หมายเลขบัตรส่งเสริม	Required
Machine Item	ตัวเลข		ลำดับที่ของเครื่องจักร	Required
Machine Name	ข้อความ		ชื่อเครื่องจักร	Required
Description	ข้อความ		รายละเอียดเป็นคำอธิบายเพิ่มเติมของชื่อเครื่องจักร(Spec)	Implied
Master Machine	ตัวเลข		เลือกเป็นเครื่องจักรหลักหรือไม่	Required
Quantity	ตัวเลขทศนิยม 3 หลัก		จำนวนเครื่องจักร	Required
Unit	ข้อความ		เลือกหน่วยรายการเครื่องจักร(มาตรฐาน)	Required
Predicament	ตัวเลข		เลือกสภาพของเครื่องจักรที่จะนำเข้า	Required
Year	ตัวเลข	YYYY 2009	ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)	Implied
Production Capacity	ตัวเลขทศนิยม 2 หลัก		กำลังการผลิตต่อเครื่อง ให้ใส่เมื่อรายการเครื่องจักรที่ระบุเป็นรายการเครื่องจักรหลัก	Implied
Unit Capacity	ข้อความ		เลือกหน่วยกำลังการผลิต(มาตรฐาน)	Required
BOM Attached	ตัวเลข		เลือกเป็นรายการที่ต้องแตรรายการเป็น BOM หรือไม่	Implied
Machine Certification Number	ข้อความ		ถ้าเป็นเครื่องจักรเก่า ต้องระบุหมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร	Implied
Process Number	ตัวเลข		หมายเลขกระบวนการผลิตที่บันทึกในหน้า Process และถ้ารายการเครื่องจักรสัมพันธ์กับกระบวนการผลิตมากกว่า 1 รายการการให้ในเครื่องหมายคอมม่าขึ้นแต่ละรายการ	Required

ตัวอย่างข้อมูล

ลำดับที่	รายการเครื่องจักร	รายละเอียดการใช้งาน	จำนวน	หน่วย	เครื่องจักรหลัก	Negative List	หมายเหตุ Negative List	กำลังการผลิต	หน่วย
1	COATING AGENT PREPARATION MACHINE	เครื่องจักรใช้ในกระบวนการเตรียมสารเคลือบผิวผ้า	3	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น			
2	COATING & DRYING MACHINE	เครื่องจักรในกระบวนการเคลือบผ้าใยสังเคราะห์และทำให้แห้ง	1	PIECE OR UNIT	ใช่	ไม่เป็น		25,016 ตัน/ปี	METRIC TON
3	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อน	3	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น			
4	METAL DETECTOR FOR SLITTER	เครื่องตรวจจับโลหะขณะม้วนผ้า	3	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น			
5	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	เครื่องช่วยรักษาผิวของผ้า	3	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น			
6	USED QAG PRESS M/C SERIAL NO. PEC-06-045 YEAR OF MFG 2010	เครื่องกดทับชิ้นงาน	1	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น			
7	MICROSCOPES	กล้องจุลทรรศน์	4	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	เป็น	มีประสิทธิภาพในการทำงานสูงกว่าที่ผลิตในประเทศ		

การคีย์ file ข้อมูล

N24													
Machine Item	Machine Name	Description	Master Machine	Quantity	Unit	Predicament	Year	Production Capacity	Unit Capacity	BOM Attached	Machine Certification Number	NoteForCompany	Process Number
1	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	เครื่องช่วยรักษาผิวของผ้า	ไม่ใช่	3.000	PIECE OR UNIT	ใหม่							4
2	USED QAG PRESS M/C SERIAL NO. PEC-06-045 YEAR OF MFG 2010	เครื่องกดทับชิ้นงาน	ไม่ใช่	1.000	PIECE OR UNIT	เก่า	2010				123456		5
3	MICROSCOPES	กล้องจุลทรรศน์	ไม่ใช่	4.000	PIECE OR UNIT	ใหม่							6
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													

ขั้นตอนการ Upload file ข้อมูล

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

Home

การคำนวณเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอบริจาคเครื่องจักร

ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร

ขอโอนยอดจำนวนหน่วยเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

สร้างคำขอใหม่

UploadExcel

ขอทำบัญชีเครื่องจักร

ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ขอลดจำนวนเครื่องจักร

ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

ขอเพิ่มรายการซื้อรอง

ขอเพิ่มรายการอะไหล่

ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

กรุณาเลือกโครงการที่ดำเนินการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม

หมายเลขโครงการ

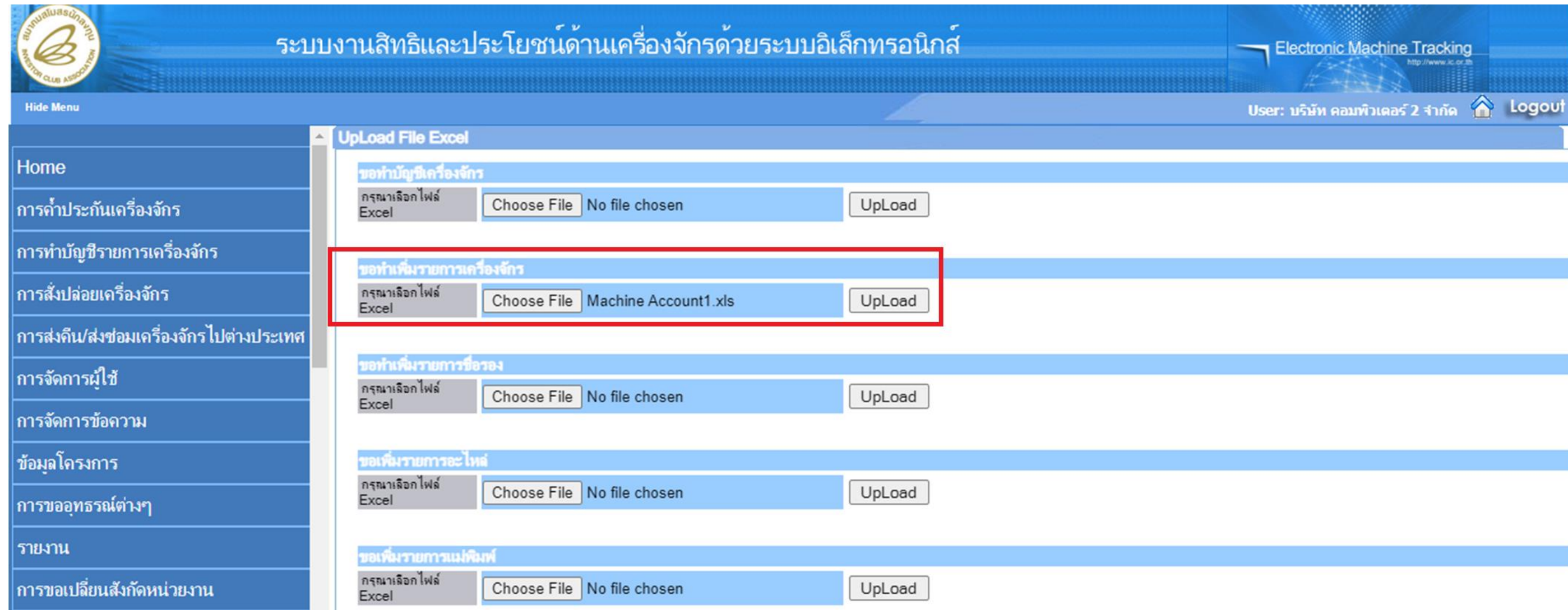
วันที่ออกบัตรส่งเสริม

วันที่อนุมัติโครงการ

กรุณาเลือกโครงการที่ดำเนินการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

ขั้นตอนการ Upload file ข้อมูล



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

Hide Menu

Home

การคำนวณเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การขอธุรณ์ต่างๆ

รายงาน

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

UpLoad File Excel

ขอทำบัญชีเครื่องจักร

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen UpLoad

ขอทำเพิ่มรายการเครื่องจักร

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File Machine Account1.xls UpLoad

ขอทำเพิ่มรายการเครื่อง

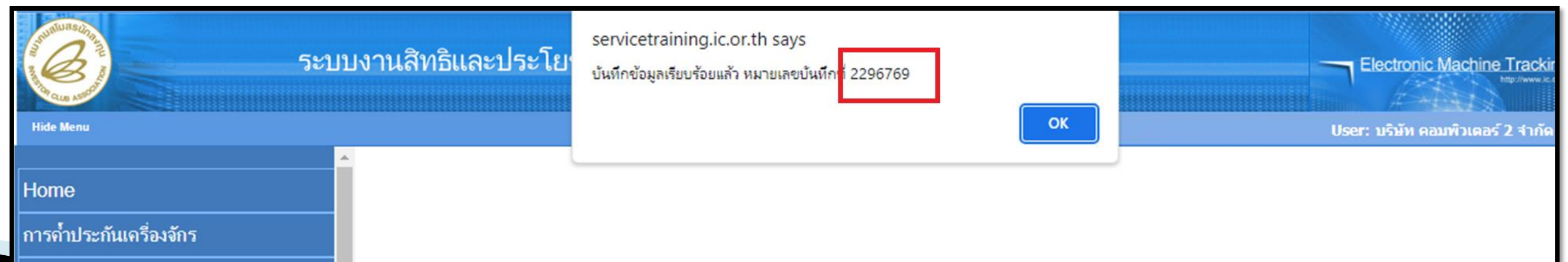
กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen UpLoad

ขอเพิ่มรายการอะไหล่

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen UpLoad

ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen UpLoad



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

servicetraining.ic.or.th says

บันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว หมายเลขบันทึก 2296769

OK

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

Hide Menu

Home

การคำนวณเครื่องจักร

คำขอบันทึกไว้ คือ สถานะบันทึกแล้ว รอส่งคำร้อง



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Log

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร

ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร

ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร

ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร

ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีภาระภาษี

คำขอบันทึกไว้

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

#	ลบ	เลขที่บันทึก	ชื่อคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่สร้างคำร้อง	สถานะคำร้อง
1		2296769	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	1001/2554	07/11/2566	
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							

การตรวจเช็คข้อมูล ก่อนส่งคำร้อง

ข้อมูล - เครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

แบบฟอร์มยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2296769	วันที่สร้างคำร้อง	07/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร

รายการเครื่องจักร

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	มี BOM หรือไม่
1			SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่
2			USED QAG PRESS M/C SERIAL NO. PEC-06-045 YEAR OF MFG 2010	ไม่ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	ไม่
3			MICROSCOPES	ไม่ใช่	4.00	PIECE OR UNIT	ไม่
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก

ส่งคำร้อง

การส่งคำร้อง

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

กรุณาระบุหมายเลข PINID

PINID*



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110700002	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	1001/2554	07/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	ภาคภูมิ บุรณบุญ

First 1 Last



User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023112800002	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	1009/2554	28/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last

วิธีใช้ข้อมูล หลังการพิจารณาอนุมัติ



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด Logout

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตจ้างเครื่องจักร

ขออนุญาตเช่าซื้อเครื่องจักร

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร

ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร

ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร

ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร

ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีภาระภาษี

คำขอบันทึกรว

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

แบบฟอร์มยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1009/2554	หมายเลขโครงการ	540381_10
หมายเลขคำร้อง	2023112800002	วันที่สร้างคำร้อง	28/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

เครื่องจักร

กำลังการผลิต

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย	สถานะ
1	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	เครื่องช่วยรักษาผิวของแผ่น	ไม่ใช่	3.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT	อนุมัติ
2	USED QAG PRESS M/C SERIAL NO. PEC-06-045 YEAR OF MFG 2010	เครื่องกดทับชิ้นงาน	ไม่ใช่	1.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT	อนุมัติ
3	MICROSCOPES	กล้องจุลทรรศน์	ไม่ใช่	4.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT	อนุมัติ
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

รับผลการพิจารณา

กลับสู่หน้าจอหลัก

การขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

เงื่อนไข

เป็นเครื่องจักรที่มีในบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

รายการที่จะยกเลิก ต้องยังไม่ได้ใช้สิทธิ์สั้บปล่อยเครื่องจักร

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อควรระวัง

กรอกข้อมูลให้ครบถ้วน ระบุเหตุผลให้ชัดเจน

เมื่อได้รับอนุมัติแล้ว รายการดังกล่าวจะใช้สิทธิ์สั้บปล่อยไม่ได้

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

การขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

1

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User:

Hide Menu

Home

- การรับประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร**
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักร ไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอบริจาคเครื่องจักร

การทํานายรายการเครื่องจักร

- สร้างคำขอลใหม่
- UploadExcel
- ขอทํานายเครื่องจักร
- ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร
- ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร**
- ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร
- ขอลดจำนวนเครื่องจักร
- ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ
- ขอเพิ่มรายการซื้อรอง
- ขอเพิ่มรายการอะไหล่
- ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์
- ขอแก้ไขหน่วยอะไหล่

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขโครงการ	
วันที่ออกบัตรส่งเสริม		วันที่อนุมัติโครงการ	

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

ตัวอย่าง

2 เลือกรายการเครื่องจักร

ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรประจำตัว	1005/2554	หมายเลขโครงการ	540381_6
หมายเลขเครื่อง		วันที่สร้างเครื่อง	19/04/2565
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 6 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 6 จำกัด
ชื่อเครื่องจักร		หมวด	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

ค้นหา

รายการเครื่องจักร

#	☐	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1	☐	USED QAG PRESS M/C SERIAL NO. PEC-06-045 YEAR OF MFG 2010	ไม่ใช่	1.00	ไม่	PIECE OR UNIT
2	☐	SERVER	ไม่ใช่	1.00	มี	PIECE OR UNIT
3	☐	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	ไม่ใช่	3.00	ไม่	PIECE OR UNIT
4	☐	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	ไม่ใช่	3.00	ไม่	PIECE OR UNIT
5	☐	METAL DETECTOR FOR SLITTER	ไม่ใช่	3.00	ไม่	PIECE OR UNIT
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

3 ระบุเหตุผลที่ขอยกเลิก และ กดยืนยันการยกเลิก

หมายเหตุที่ขอยกเลิก

ใส่เหตุผลตามจริง

ยืนยันการยกเลิก

รายการเครื่องจักรที่ขอยกเลิก

#	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1	☒	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	ไม่ใช่	3.00	ไม่	PIECE OR UNIT
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

ยืนยันการยกเลิก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

ต้องการเพิ่มจำนวนเครื่องจักร ให้เพียงพอเพื่อใช้ในโครงการ

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อพึงระวัง

กรอกข้อมูลได้เฉพาะช่อง **จำนวนที่ขอเพิ่ม** และ หมายเหตุบริษัท
เท่านั้น

กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก กำลังการผลิตต้อง**ไม่เกิน**
กำลังการผลิต ตามบัตรส่งเสริม

ระบุเหตุผลที่ขอเพิ่มจำนวน ให้ชัดเจน

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

1

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: []

Hide Menu

Home

การดำประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักร ไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอบริจาคเครื่องจักร

การทําบัญชีรายการเครื่องจักร

สร้างคำขอใหม่

UploadExcel

ขอทําบัญชีเครื่องจักร

ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ขอลดจำนวนเครื่องจักร

ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

ขอเพิ่มรายการซื้อรอง

ขอเพิ่มรายการอะไหล่

ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

ขอแก้ไขหน่วยอะไหล่

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม [] หมายเลขโครงการ []

วันที่ออกบัตรส่งเสริม [] วันที่อนุมัติโครงการ []

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ใบคำขออนุญาตขอเพิ่มเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร(ภาษาอังกฤษ)	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT		
รายละเอียด	เครื่องช่วยฝึกหัดการเชื่อม		
จำนวน	3.00	จำนวนที่ขอเพิ่ม	0.00
จำนวนสุทธิ	0.00	หน่วย	PIECE OR UNIT
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)			
หมายเหตุ Negative List			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง		หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม		สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)			
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเหตุบริษัท	3 ระบุเหตุผลที่ขอเพิ่มจำนวน เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่		

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต **เครื่องจักร** กำลังการผลิต

รายการเครื่องจักร

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	สภาพ	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ขอเพิ่ม	จำนวนสุทธิ	หน่วย
1	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	เครื่องช่วยรักษาผิวของผ้า	ไม่ใช่	3.00	ใหม่	ไม่มี	2.00	5.00	PIECE OR UNIT
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

ตรวจสอบ – จำนวนที่ขอเพิ่ม ก่อนบันทึกหรือกดส่งคำร้อง

Page 1

บันทึก กดปุ่มหน้าจอหลัก  ส่งคำร้อง

การขอลดจำนวนเครื่องจักร

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

ระบุเหตุผล เช่น แก้ไขโครงการโดยปรับปรุงกรรมวิธีการผลิตให้ลดลง

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อพึงระวัง

กรอกข้อมูลได้เฉพาะช่อง **จำนวนที่ขอลด** และ หมายเหตุบริษัทเท่านั้น

กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก กำลังการผลิตต้อง**ไม่เกิน** กำลังการผลิต ตามบัตรส่งเสริม

ระบุเหตุผลที่ขอเพิ่มจำนวน ให้ชัดเจน

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

การขอลดจำนวนเครื่องจักร

1

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User:

Hide Menu

Home

- การดำประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร**
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขอธุรกรรมต่างๆ
- รายงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอบริจาคเครื่องจักร

การทํบัญชีรายการเครื่องจักร

- สร้างค่าขอใหม่
 - UploadExcel
 - ขอทํบัญชีเครื่องจักร
 - ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร
 - ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร
 - ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร
 - ขอลดจำนวนเครื่องจักร**
 - ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ
 - ขอเพิ่มรายการซื้อรอง
 - ขอเพิ่มรายการอะไหล่
 - ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์
 - ขอแก้ไขหน่วยอะไหล่

การขอเลือกโครงการที่ผ่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม หมายเลขโครงการ

วันที่ออกบัตรส่งเสริม วันที่อนุมัติโครงการ

การขอเลือกโครงการที่ผ่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

การขอลดจำนวนเครื่องจักร

ไปตรวจสอบและเช็คเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร(ภาษาอังกฤษ)	METAL DETECTOR FOR SLITTER		
รายละเอียด	เครื่องตรวจจับโลหะขนาดเล็ก		
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่		
จำนวน	3.00	จำนวนที่ขอลด	0.00
จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	0.00	จำนวนสุทธิ	3.00
จำนวนที่สามารถขอลดได้	3.00	หน่วย	PIECE OR UNIT
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น		
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)			
หมายเหตุ Negative List			
ค่าจ้างการผลิตต่อเครื่อง	0.00	หน่วยค่าจ้างการผลิต	-- เลือก --
ค่าจ้างการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)			
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเหตุบริษัท	ระบุเหตุผลที่ขอลดจำนวน เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่		

การขอลดจำนวนเครื่องจักร

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

เครื่องจักร

กำลังการผลิต

รายการเครื่องจักร

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ขอลด	จำนวนสุทธิ	หน่วย	จำนวนที่ใช้สิทธิ์ไปแล้ว
1	METAL DETECTOR FOR SLITTER	เครื่องตรวจจับโลหะขณะรีดแผ่น	ไม่ใช่	3.00	ไม่มี	1.00	2.00	PIECE OR UNIT	0.00
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

บันทึก

กลับสู่หน้าจอหลัก

ส่งคำร้อง

ตรวจสอบ - จำนวนที่ขอลด ก่อนบันทึกหรือกดส่งคำร้อง

การขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว ต้องการแก้ไข
เช่น แก้ไข**หน่วย**ของเครื่องจักร สถานะเครื่องจักร

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อพึงระวัง

รายการที่ขอแก้ไขต้อง ยัง**ไม่ได้ใช้สิทธิ**สั้ปล่อยเครื่องจักร

หากใช้สิทธิสั้ปล่อยเครื่องจักรแล้ว ต้อง**ยกเลิก**การสั้ปล่อยก่อน

ระบุเหตุผลในการขอแก้ไขให้ชัดเจน

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

การตรวจสอบข้อมูลการสั่งปล่อยเครื่องจักร ก่อนขอแก้ไข

Home
การคำนวณเครื่องจักร
การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
การสั่งปล่อยเครื่องจักร
การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
การจัดการผู้ใช้
การจัดการข้อความ
ข้อมูลโครงการ
การขอทรนต่าง ๆ
รายงาน
การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	
เลขทะเบียนบริษัท		ชื่อบริษัทภาษาไทย	
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ		ประเภทกิจการ	
หมายเลขโครงการ		วันที่ยื่นขอโครงการ	06/07/2555
วันที่อนุมัติโครงการ	03/09/2555	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	15/02/2556
วันที่ตอบรับมติ	03/10/2555	วันที่เปิดดำเนินการ	

ผลิตภัณท์ ขั้นตอนการผลิต **เครื่องจักร** อะไหล่ แม่พิมพ์ กำลังการผลิต

#	ชื่อเครื่องจักร	ลำดับที่เครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	มาตรา
1	FIBER CARDING MACHINE	243964	เครื่องปั่นใยสังเคราะห์ (พอบั่นแล้วนำไปมัดในตัวตุ๊กตา)	ไม่ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	1.00	มาตรา28
2	METAL DETECTOR	252107	ชื่อเครื่องตรวจเข็มและโลหะ ใช้ในการตรวจโลหะหรือเข็มที่ติดมากับตรวจตุ๊กตาเมื่อผ่านเครื่องตรวจก็จะมีเสียงดังให้รู้	ไม่ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	1.00	มาตรา28

First 1 Last

Export to Excel Export to Excel Batch ย้อนกลับ กลับสู่หน้าจอหลัก Refresh

***การยกเลิกสั่งปล่อย นร. ที่ได้รับอนุมัติต้องยังไม่นำไปใช้เดินพิธีการที่กรมศุลกากร

การขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.icab.or.th

User:

Hide Menu

Home

- การรับประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร**
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอบริจาคเครื่องจักร

■ การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

- สร้างคำขอใหม่
 - UploadExcel
 - ขอทำบัญชีเครื่องจักร
 - ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร
 - ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร
 - ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร
 - ขอลดจำนวนเครื่องจักร
 - ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ**
 - ขอเพิ่มรายการซื้อรอง
 - ขอเพิ่มรายการอะไหล่
 - ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์
 - ขอแก้ไขหน่วยอะไหล่

การดูแลเลือกโครงการที่ทันต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขโครงการ	
วันที่ออกบัตรส่งเสริม		วันที่อนุมัติโครงการ	

การดูแลเลือกโครงการที่ทันต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวที่ผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

ตัวอย่าง

ไปตราบูขายและเช็คของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร *	METAL DETECTOR FOR SLITTER		
รายละเอียด	เครื่องตรวจจับโลหะขนาดเล็ก		
จำนวน *	3.00	หน่วย *	PIECE OR UNIT ✓
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่ ✓	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่ ✓
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
มีเครื่องจักรทุกชนิด (ค.ส.) *	-- เลือก --	มี BOM หรือไม่	ไม่มี ✓
หมายเหตุบริษัท	ระบุเหตุผลการขอแก้ไข ให้ชัดเจน เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่		
หมายเหตุเจ้าหน้าที่ประเมิน			

การขอเพิ่มรายการซื้อรอง

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

ต้องการเพิ่มซื้อรอง **ให้ตรงกับ** Invoice และใบขนสินค้าขาเข้า

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อพึงระวัง

ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น **Negative List** หรือเป็น**เครื่องจักรเก่า** ขอเพิ่มซื้อรองไม่ได้

หากการขอเพิ่มรายการซื้อรอง **ไม่ได้รับการอนุมัติ**
การแก้ไข ยื่นคำร้อง ขออุทธรณ์ซื้อรอง
ระยะเวลาการพิจารณาภายใน 30 วันทำการ
ไม่เกิน 25 รายการต่อคำร้อง

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 1 วันทำการ

การขอเพิ่มรายการซื้อรอง คีย์ผ่านหน้าระบบ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking

User: []

Hide Menu

Home

การรับประกันเครื่องจักร

การทํานายรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักร ไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอบริจาคเครื่องจักร

การทํานายรายการเครื่องจักร

สร้างคำขอใหม่

UploadExcel

ขอทํานายเครื่องจักร

ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ขอลดจำนวนเครื่องจักร

ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

ขอเพิ่มรายการซื้อรอง

ขอเพิ่มรายการอะไหล่

ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

ขอแก้ไขหน่วยอะไหล่

กรณานี้เลือกโครงการที่ทันต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม

วันที่ออกบัตรส่งเสริม

หมายเลขโครงการ

วันที่อนุมัติโครงการ

กรณานี้เลือกโครงการที่ทันต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

ตัวอย่าง

1

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ict.go.th

User: [] Log

ใบเครื่อง

หมายเลขบัตรส่งเสริม [] หมายเลขโครงการ []
 หมายเลขคำร้อง [] วันที่ส่งคำร้อง 16/11/2566
 เป็นคำร้อง [] ชื่อบริษัทภาษาไทย []

เลือกเครื่องจักรที่ต้องการเพิ่มเครื่อง

ชื่อเครื่องจักร [] มาตรฐาน -- เลือก --
 เครื่องจักรหลัก -- เลือก --

ปุ่มเพิ่มเครื่องจักร

หมายเหตุ
 - ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มเครื่องได้

รายการเครื่องจักร

#	เพิ่มชื่อ รื่อง	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1		SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	เครื่องช่วยรักษาผิวของเหล็ก	ไม่ใช่	5.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT
2							

รายการชื่อเรื่องที่ขอใหม่

ชื่อเครื่องจักร SURFACE PRE-TREATMENT UNIT

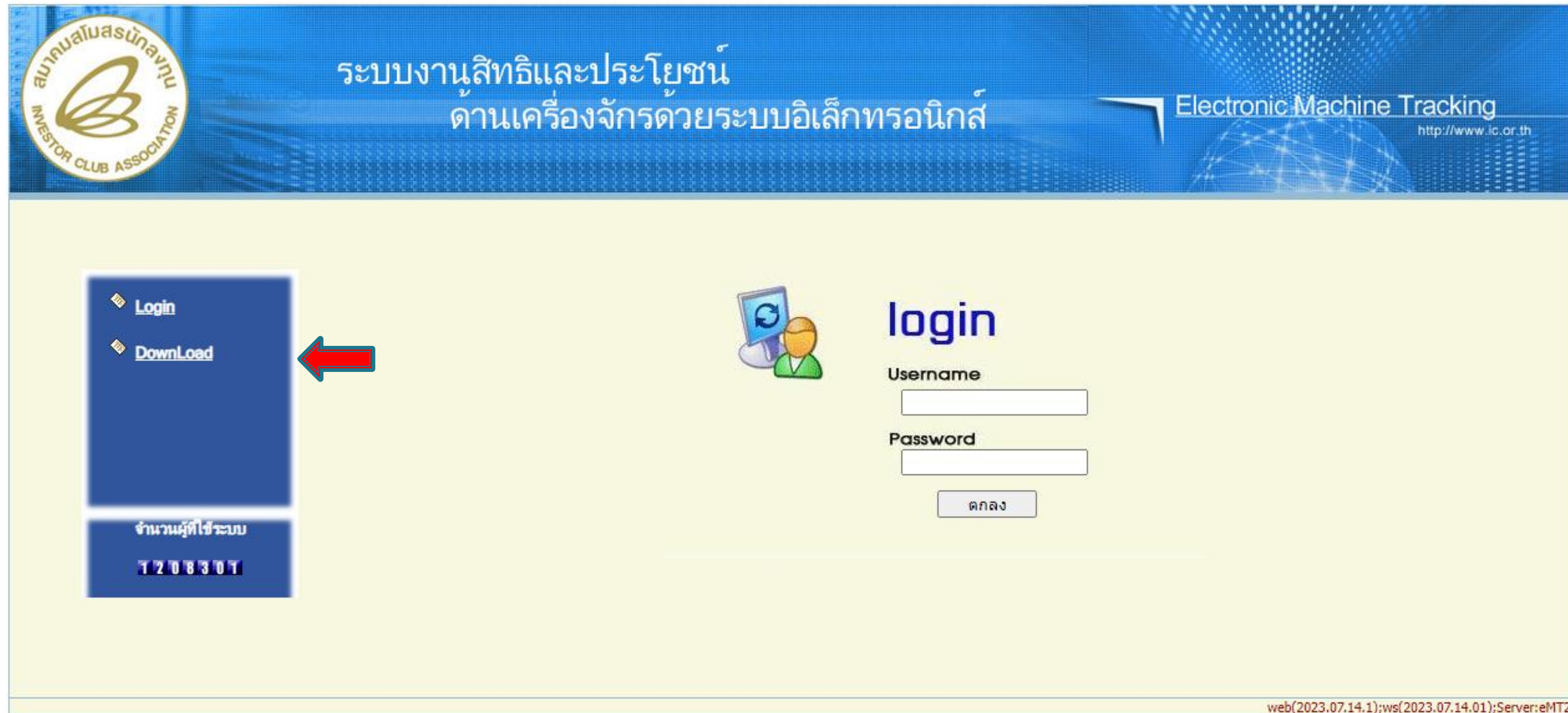
ชื่อเรื่อง **2** SURFACE PRE-TREATMENT

รายละเอียด **3** ระบุรายละเอียดการใช้งานเครื่องจักร

ปุ่มเพิ่มรายการ



การขอเพิ่มรายการชื้อรอง ผ่าน Excel file



สมาคมสโมสรนักลงทุน
INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ระบบงานสิทธิและประโยชน์
ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
<http://www.ic.or.th>

Login
DownLoad

จำนวนผู้ที่ใช้ระบบ
1208301

login

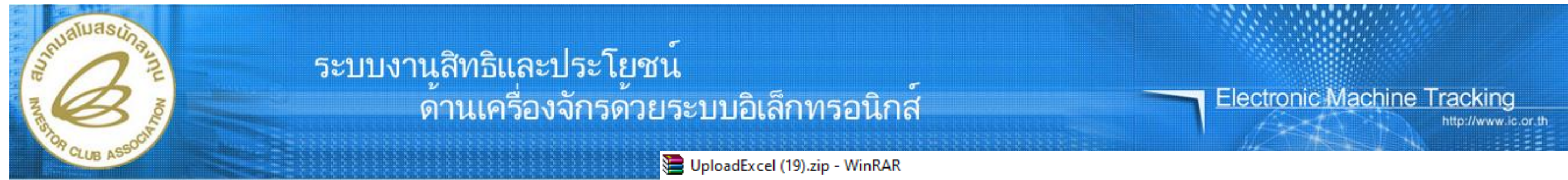
Username

Password

ตกลง

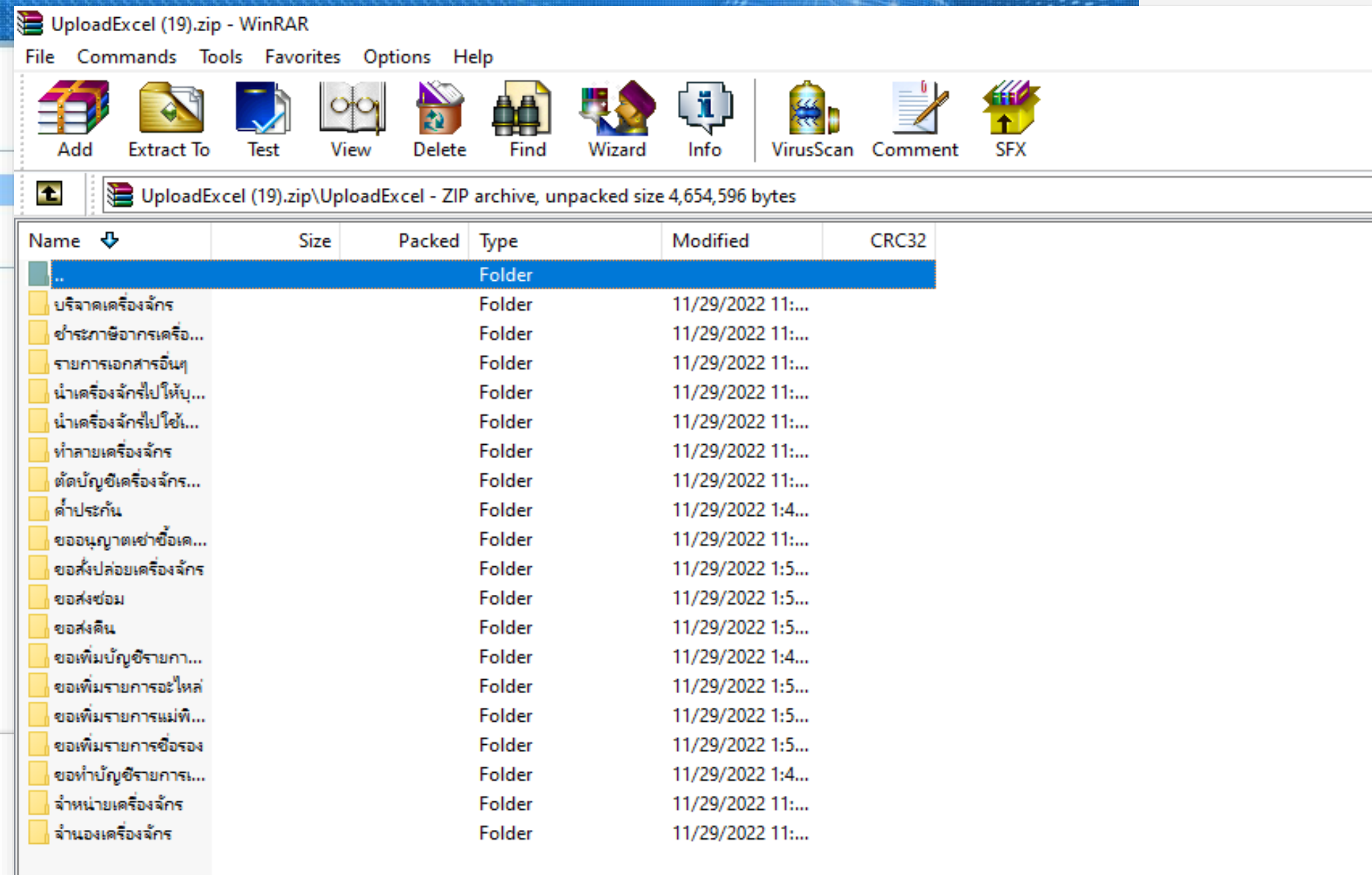
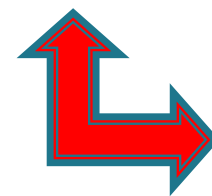
web(2023.07.14.1);ws(2023.07.14.01);Server:eMT2

การ Download file ข้อมูล



DownLoad

ไฟล์ Upload Excel และไฟล์อื่นๆที่เกี่ยวข้อง



หน้าข้อมูล SecondaryName

กลุ่มข้อมูลรายการเครื่องจักร GeneralMachine				
Field	Data Type	Format	Description	Mandatory
Promote Card	ข้อความ		หมายเลขบัตรส่งเสริม	Required
Machine Item	ตัวเลข		ลำดับที่ของรายการเครื่องจักรที่ได้รับการอนุมัติแล้ว ดูได้จากระบบข้อมูลโครงการ	Required
Secondary Name	ข้อความ		ชื่อรอง	Required
Description	ข้อความ		รายละเอียด	Implied

ตัวอย่างข้อมูล

ชื่อรายการเครื่องจักร	ชื่อรอง	รายละเอียด
HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	HEATER EXCHANGER FOR BLOWER AIR	แก้ไขชื่อให้ตรงกับสินค้าที่นำเข้าตามอินวอยซ์

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	2000000001
เลขทะเบียนบริษัท	1200000000001	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ	COMPUTER 2 CO., LTD.	ประเภทกิจการ	3.1 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์สิ่งทอหรือชิ้นส่วน
หมายเลขโครงการ	540381_2	วันที่ยื่นขอโครงการ	10/03/2554
วันที่อนุมัติโครงการ	11/04/2554	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	08/06/2554
วันที่ตอบรับมติ	19/05/2554	วันที่เปิดดำเนินการ	

ข้อมูลโครงการ

ผลิตภัณฑ์	ขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักร	อะไหล่	แม่พิมพ์	กำลังการผลิต				
#	ชื่อเครื่องจักร	ลำดับที่เครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	มาตรา
1	COATING & DRYING MACHINE	326409	เครื่องจักรในกระบวนการเคลือบผ้าใยสังเคราะห์และทำให้แห้ง	ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	0.00	มาตรา28
2	COATING AGENT PREPARATION MACHINE	326408	เครื่องจักรใช้ในกระบวนการเตรียมสารเคลือบผิวผ้า	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	0.00	มาตรา28
3	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	326410	อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อน	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	0.00	มาตรา28
4	METAL DETECTOR FOR SLITTER	326411	เครื่องตรวจจับโลหะขดนม้วนผ้า	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	0.00	มาตรา28
5	MICROSCOPES	326415	กล้องจุลทรรศน์	ไม่ใช่	4.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	0.00	มาตรา28

การคีย์ file ข้อมูล

SecondaryName [Compatibility Mode] - Microsoft Excel

Home Insert Page Layout Formulas Data Review View

Clipboard Font Alignment Number Styles Cells Editing

D6

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1	Promote Card	Machine Item	Secondary Name	Description										
2	1001/2554	326410	HEATER EXCHANGER FOR BLOWER AIR	แก้ไขชื่อให้ตรงกับสินค้าที่นำเข้ามาในวอยซ์										
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														
18														
19														
20														
21														
22														
23														
24														
25														
26														
27														
28														
29														

ชื่อรายการเครื่องจักร	ชื่อรอง	รายละเอียด
HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	HEATER EXCHANGER FOR BLOWER AIR	แก้ไขชื่อให้ตรงกับสินค้าที่นำเข้ามาในวอยซ์

SecondaryName Definition-SecondaryName

Ready

ขั้นตอนการ Upload file ข้อมูล

servicetraining.ic.or.th says
บันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว หมายเลขบันทึก **2296776**

OK

ระบบงานสิทธิและประโยชน์
Investor Club Association

Hide Menu

Home

การดำเนินการเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การขอธุรกรรมต่างๆ

UpLoad File Excel

ขอทำบัญชีเครื่องจักร

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen UpLoad

ขอทำเพิ่มรายการเครื่องจักร

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen UpLoad

ขอทำเพิ่มรายการซื้อเครื่อง

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen UpLoad

ขอเพิ่มรายการอะไหล่

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen UpLoad

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

คำขอบันทึกไว้

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

คำขอบันทึกไว้							
#	ลบ	เลขที่บันทึก	ชื่อคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่สร้างคำร้อง	สถานะคำร้อง
1		2296776	ขอเพิ่มรายการซื้อเครื่อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	1001/2554	09/11/2566	
2							

คำขอบันทึกไว้ คือ สถานะบันทึกแล้ว รอส่งคำร้อง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

Hide Menu

คำขอบันทึกไว้

#	ลบ	เลขที่บันทึก	ชื่อคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่สร้างคำร้อง	สถานะคำร้อง
1		2296776	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	1001/2554	09/11/2566	
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							

Page 1

คำขอบันทึกไว้

คำขอยื่นในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

คำขอรับโอน

คำขอผู้โอน

ขอเสียอากร

เพิ่มเครื่อง

หมายเลขบัตรส่งเสริม: 1001/2554

หมายเลขโครงการ: 540381_2

หมายเลขคำร้อง: 2296776

วันที่สร้างคำร้อง: 09/11/2566

ผู้ยื่นคำร้อง: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

ชื่อบริษัทภาษาไทย: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

เลือกเครื่องจักรที่ต้องการเพิ่มเครื่อง

ชื่อเครื่องจักร:

เครื่องจักรหลัก:

มาตรา:

เพิ่มเครื่องจักร

หมายเหตุ

- ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มเครื่องจักรได้

รายการเครื่องจักร

#	เพิ่มชื่อ รื่อง	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1		HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อน	ไม่ใช่	3.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT
2							

การส่งคำร้อง

1

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

กรุณาระบุหมายเลข PINID

PINID*



2

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110900001	ขอเพิ่มรายการซื้อรอง	1001/2554	09/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	วิระ ชัยวิระวัฒน์

First 1 Last

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110900001	ขอเพิ่มรายการซื้อรอง	1001/2554	09/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last



วิธีใช้ข้อมูล หลังการพิจารณาอนุมัติ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

Hide Menu

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร

ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร

ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร

ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร

ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีการภาษี

คำขอบันทึกไว้

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

คำขอรับโอน

เพิ่มชื่อรอง

หมายเลขบัตรส่งเสริม 1001/2554 หมายเลขโครงการ 540381_2

หมายเลขคำร้อง 2023110900001 วันที่ส่งคำร้อง 09/11/2566

ผู้มีคำร้อง บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด ชื่อบริษัทภาษาไทย บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

รายการชื่อรอง

#	ชื่อรอง	รายละเอียด	ชื่อเครื่องจักร	สถานะชื่อรอง	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด
1	HEATER EXCHANGER FOR BLOWER AIR	แก้ไขชื่อให้ตรงกับสินค้าที่นำเข้าตามอินวอยซ์	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	อนุมัติ	
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

รับผลการพิจารณา กลับสู่หน้าจอหลัก

ขั้นตอนการผลิต ผลิตภัณฑ์ ชื่อรอง

#	ชื่อรอง	รายละเอียด
1	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	
2	HEATER EXCHANGER FOR BLOWER AIR	แก้ไขชื่อให้ตรงกับสินค้าที่นำเข้าตามอินวอยซ์

ย้อนกลับ

การขอเพิ่มรายการอะไหล่

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

ผูกความสัมพันธ์รายการอะไหล่ กับ รายการเครื่องจักร

ต้องการขอเพิ่มรายการอะไหล่ เช่น นำมาทดแทนของเดิมที่ชำรุด

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อพึงระวัง

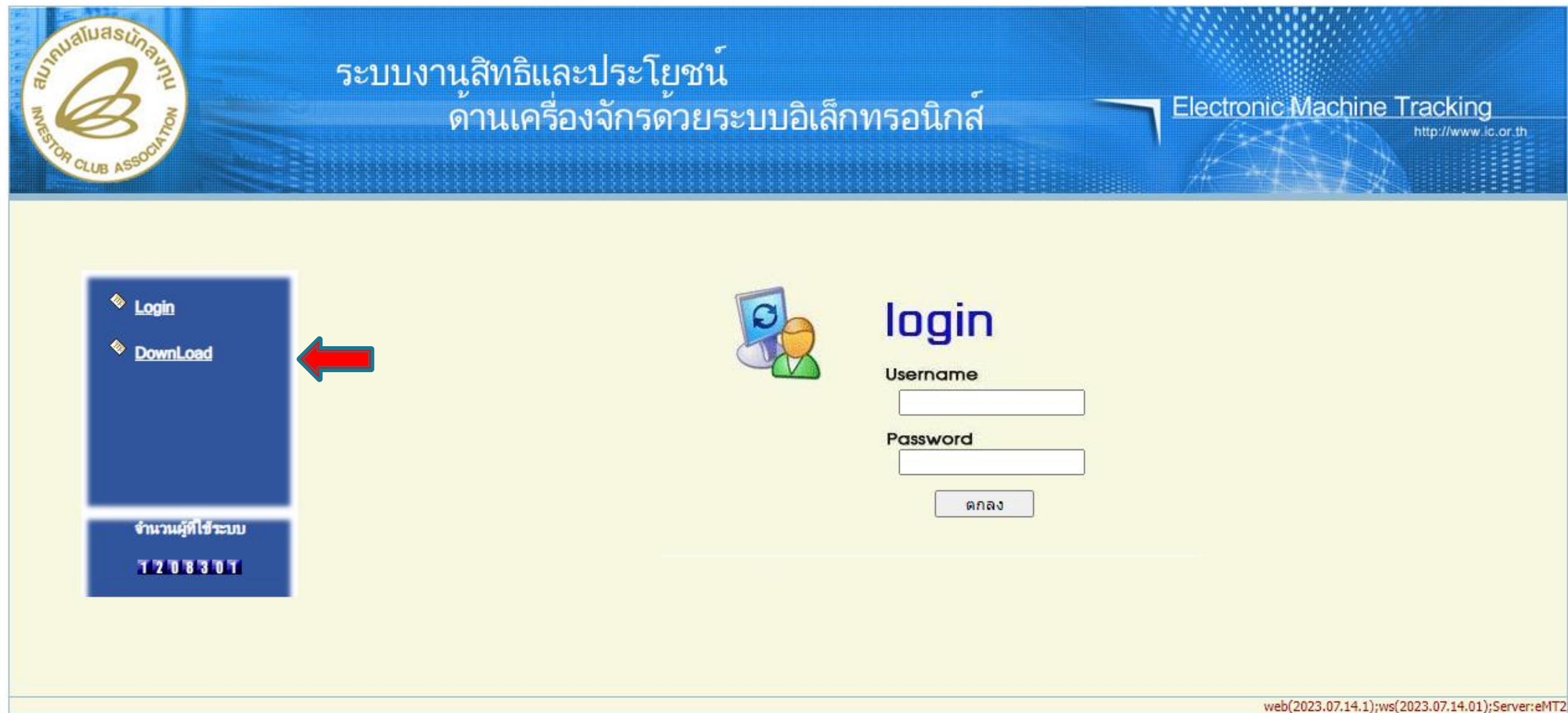
หน่วยอะไหล่ ควรระบุให้ตรงตามพิกัดกรมศุลกากร

การผูกความสัมพันธ์กับรายการเครื่องจักร สามารถเลือกเครื่องจักรได้หลายรายการ ควรระบุให้ครบถ้วน

หากการขอเพิ่มรายการอะไหล่ ไม่ได้รับการอนุมัติ การแก้ไขยื่นคำร้องขออุปกรณ์อะไหล่

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 1 วันทำการ

การขอเพิ่มรายการอะไหล่ ผ่าน Excel file



สมาคมสโมสรนักลงทุน
INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ระบบงานสิทธิและประโยชน์
ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
<http://www.ic.or.th>

Login
DownLoad

จำนวนผู้ที่ใช้ระบบ
1208301

login

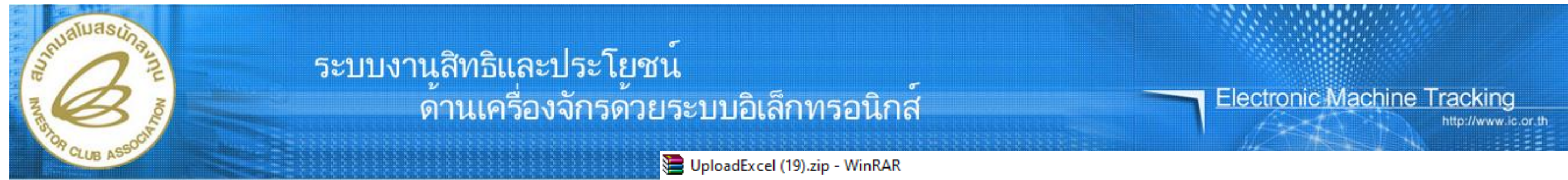
Username

Password

ตกลง

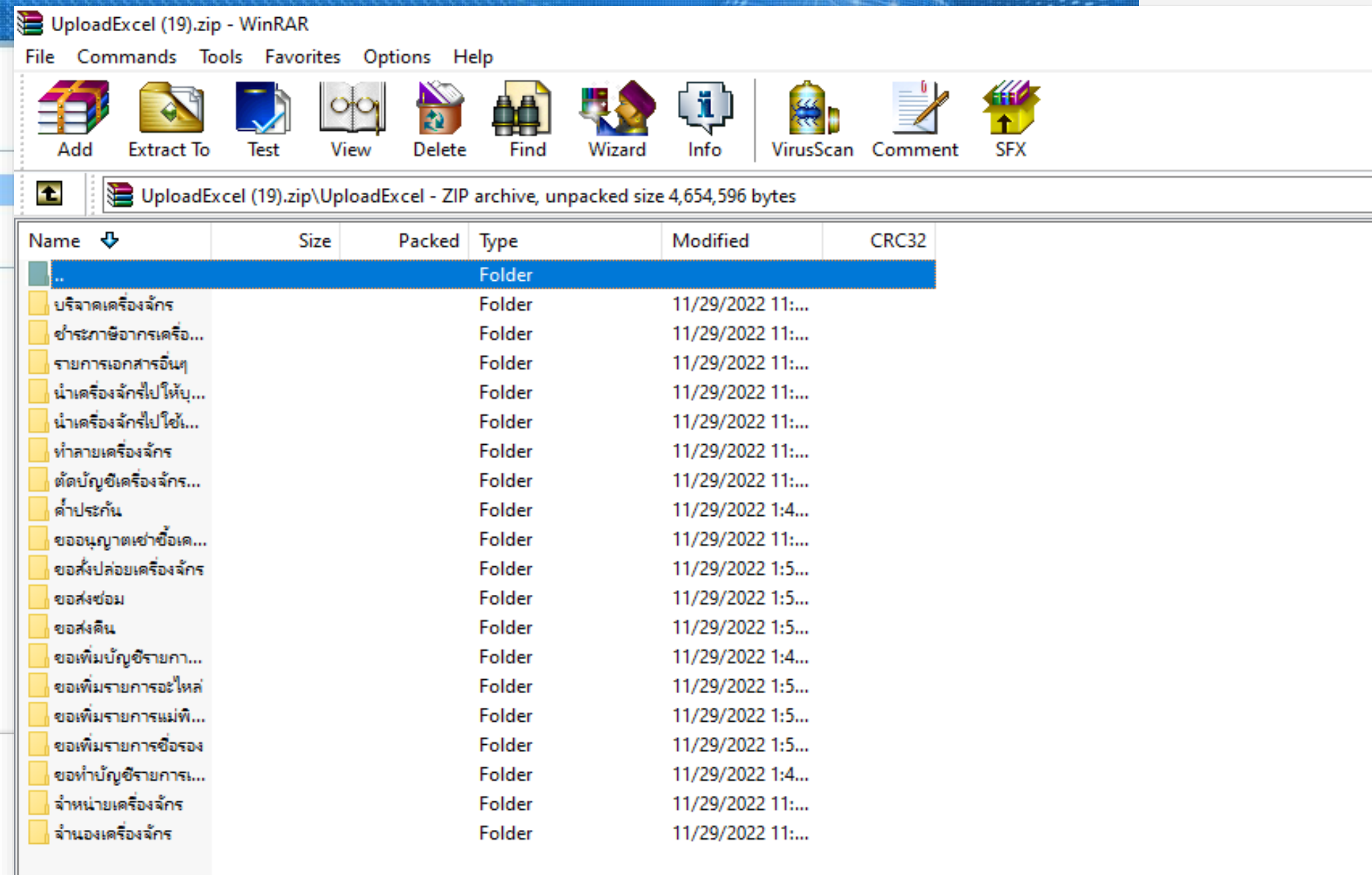
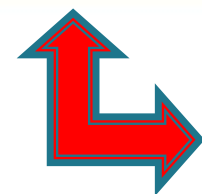
web(2023.07.14.1);ws(2023.07.14.01);Server:eMT2

การ Download file ข้อมูล



DownLoad

ไฟล์ Upload Excel และไฟล์อื่นๆที่เกี่ยวข้อง



หน้าข้อมูล SparePart

Home Insert Page Layout Formulas Data Review View																	
Clipboard		Font		Alignment		Number		Styles		Cells		Editing					
A2		f															
A		B		C		D		E		F		G		H		I	
1		Promote Card		Spare Item		Spare Name		Description		Unit		Machine Item		Predicament			
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
26																	
27																	
28																	
29																	
30																	

ตัวอย่างข้อมูล

ลำดับที่	ชื่อรายการอะไหล่	รายละเอียดการใช้งาน	หน่วย	ผูกความสัมพันธ์กับรายการเครื่องจักร
1	ALUMINIUM CASTING HEATER	ขดลวดทำความร้อนเคลือบอลูมิเนียม	PIECE OR UNIT	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR
2	BEARING CASE	ตัวครอบลูกปืน	PIECE OR UNIT	METAL DETECTOR FOR SLITTER
3	BRACKET	แผ่นรองทำจากเหล็ก	PIECE OR UNIT	COATING & DRYING MACHINE
4	CONNECTOR HOLDING	ข้อต่อสายไฟ	PIECE OR UNIT	COATING AGENT PREPARATION MACHINE
5	O-RING	ขอบยางของเครื่อง	PIECE OR UNIT	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT

ข้อมูลโครงการ

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

Lo

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม

1001/2554

หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี

20000000001

เลขทะเบียนบริษัท

12000000000001

ชื่อบริษัทภาษาไทย

บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ

COMPUTER 2 CO., LTD.

ประเภทกิจการ

3.1 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์สิ่งทอหรือชิ้นส่วน

หมายเลขโครงการ

540381_2

วันที่ยื่นขอโครงการ

10/03/2554

วันที่อนุมัติโครงการ

11/04/2554

วันที่ออกบัตรส่งเสริม

08/06/2554

วันที่ตอบรับมติ

19/05/2554

วันที่เปิดดำเนินการ

Machine Item

ใช้เพื่อผูกความสัมพันธ์

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

เครื่องจักร

อะไหล่

แม่พิมพ์

กำลังการผลิต

#	ชื่อเครื่องจักร	ลำดับที่เครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	มี BOM หรือ ไม่	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	มาตรา
1	COATING & DRYING MACHINE	326409	เครื่องจักรในกระบวนการเคลือบผ้าใยสังเคราะห์และทำให้แห้ง	ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	0.00	มาตรา28
2	COATING AGENT PREPARATION MACHINE	326408	เครื่องจักรใช้ในการเตรียมสารเคลือบผิวผ้า	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	0.00	มาตรา28
3	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	326410	อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อน	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	0.00	มาตรา28
4	METAL DETECTOR FOR SLITTER	326411	เครื่องตรวจจับโลหะขณะม้วนผ้า	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	0.00	มาตรา28
5	MICROSCOPES	326415	กล้องจุลทรรศน์	ไม่ใช่	4.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	0.00	มาตรา28
6	SERVER	326412	เครื่องแม่ข่ายใช้ในการเก็บข้อมูลเกี่ยวกับการผลิต	ไม่ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	มี	0.00	มาตรา28
7	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	326413	เครื่องช่วยรักษาผิวของผ้า	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	0.00	มาตรา28

การคีย์ file ข้อมูล

Promote Card								
	A	B	C	D	E	F	G	
1	Promote Card	Spare Item	Spare Name	Description	Unit	Machine Item	Predicament	
2	1001/2554		1 ALUMINIUM CASTING HEATER	ขดลวดทำความร้อนเคลือบอลูมิเนียม	PIECE OR UNIT	326410	ใหม่	
3	1001/2554		2 BEARING CASE	ตัวครอบลูกปืน	PIECE OR UNIT	326411	ใหม่	
4	1001/2554		3 BRACKET	แผ่นรองทำจากเหล็ก	PIECE OR UNIT	326409	ใหม่	
5	1001/2554		4 CONNECTOR HOLDING	ขั้วต่อสายไฟ	PIECE OR UNIT	326408	ใหม่	
6	1001/2554		5 O-RING	ขอบยางของเครื่อง	PIECE OR UNIT	326413	ใหม่	
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

ขั้นตอนการ Upload file ข้อมูล

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

Home

การรับประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอบริจาคเครื่องจักร

ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

สร้างคำขอใหม่

UploadExcel

ขอทำบัญชีเครื่องจักร

ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ขอลดจำนวนเครื่องจักร

ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

ขอเพิ่มรายการซื้อรอง

ขอเพิ่มรายการอะไหล่

ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขโครงการ	
วันที่ออกบัตรส่งเสริม		วันที่อนุมัติโครงการ	

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

ขั้นตอนการ Upload file ข้อมูล

Hide Menu User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

UpLoad File Excel

ขอทำบัญชีเครื่องจักร
กรุณาเลือกไฟล์ Excel No file chosen

ขอทำเพิ่มรายการเครื่องจักร
กรุณาเลือกไฟล์ Excel No file chosen

ขอทำเพิ่มรายการเครื่อง
กรุณาเลือกไฟล์ Excel No file chosen

ขอเพิ่มรายการอะไหล่
กรุณาเลือกไฟล์ Excel SparePart.xls

ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์
กรุณาเลือกไฟล์ Excel No file chosen

← → ↻ ⚠ Not secure | servicetraining.ic.or.th/EMTPROJECTTRAIN/EMTUI/Home/Home.htm

ระบบงานสิทธิและประโยชน์

servicetraining.ic.or.th says
บันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว หมายเลขบันทึกที่ 2296771

Hide Menu User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

UpLoad File Excel

ขอทำบัญชีเครื่องจักร
กรุณาเลือกไฟล์ Excel No file chosen

ขอทำเพิ่มรายการเครื่องจักร
กรุณาเลือกไฟล์ Excel No file chosen



คำขอบันทึกไว้

Hide Menu

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร

ขออนุญาตเช่าซื้อเครื่องจักร

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร

ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร

ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร

ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร

ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีภาระภาษี

คำขอบันทึกไว้

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logo

คำขอบันทึกไว้

#	ลบ	เลขที่บันทึก	ชื่อคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่สร้างคำร้อง	สถานะคำร้อง
1		2296771	ขอเพิ่มรายการอะไหล่	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	1001/2554	08/11/2566	
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							

Page 1

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logo

แบบฟอร์มคำร้องขอเพิ่มรายการอะไหล่

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2296771	วันที่สร้างคำร้อง	08/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

รายการอะไหล่

เพิ่มรายการ

#	แก้ไข	ลบ	ชื่ออะไหล่	รายละเอียด	หน่วย
1			ALUMINIUM CASTING HEATER	ขดลวดทำความร้อนเคลือบอุณหภูมิ	PIECE OR UNIT
2			BEARING CASE	ตัวครอบลูกปืน	PIECE OR UNIT
3			BRACKET	แผ่นรองทำจากเหล็ก	PIECE OR UNIT
4			CONNECTOR HOLDING	ข้อต่อสายไฟ	PIECE OR UNIT
5			O-RING	ขอบยางของเครื่อง	PIECE OR UNIT

การตรวจเช็คข้อมูล ก่อนส่งคำร้อง

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  

แบบฟอร์มคำร้องขอเพิ่มรายการอะไหล่

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2296771	วันที่สร้างคำร้อง	08/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

รายการอะไหล่ เพิ่มรายการ

#	แก้ไข	ลบ	ชื่ออะไหล่	รายละเอียด	หน่วย
1			ALUMINIUM CASTING HEATER	ขดลวดทำความร้อนเคลือบอลูมิเนียม	PIECE OR UNIT
2			BEARING CASE	ตัวครอบลูกปืน	PIECE OR UNIT
3			BRACKET		
4			CONNECTOR HOLDING		
5			O-RING		
6					

รายละเอียดของอะไหล่

ชื่ออะไหล่ *	ALUMINIUM CASTING HEATER
รายละเอียด *	ขดลวดทำความร้อนเคลือบอลูมิเนียม
หน่วย *	PIECE OR UNIT
สภาพ	ใหม่
ไฟล์แนบใบรับรองสภาพเครื่องจักรเก่า	
ชื่อ File แนบ (Attach Negative List)/Used	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)
หมายเหตุ Negative List/Used	
หมายเหตุ	

รายการเครื่องจักร เพิ่มรายการ

#	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	สภาพ	รหัสมาตรา
1		HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อน	ไม่ใช่	3.00	ใหม่	มาตรา 28
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

ตกลง

ย้อนกลับ

การส่งคำร้อง

1

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด [Logout](#)

กรุณาระบุหมายเลข PINID

PINID *

[ตกลง](#) [ย้อนกลับ](#)



2

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด [Logout](#)

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110800001	ขอเพิ่มรายการอะไหล่	1001/2554	08/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	วิระ ชัยวิระวัฒน์

First 1 Last

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด [Logout](#)

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110800001	ขอเพิ่มรายการอะไหล่	1001/2554	08/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last



วิธีใช้ข้อมูล หลังการพิจารณาอนุมัติ



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร

ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร

ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร

ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร

ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีภาระภาษี

คำขออนุมัติไว้

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

คำขอรับโอน

คำขอผู้โอน

ขอเสียอากร

แบบฟอร์มคำร้องขอเพิ่มรายการอะไหล่

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2023110800001	วันที่สร้างคำร้อง	08/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

รายการอะไหล่

#	ชื่ออะไหล่	รายละเอียด	หน่วย	สถานะอะไหล่	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด
1	ALUMINIUM CASTING HEATER	ขดลวดทำความร้อนเคลือบอุณหภูมิ	PIECE OR UNIT	อนุมัติ	
2	BEARING CASE	ตัวครอบลูกปืน	PIECE OR UNIT	อนุมัติ	
3	BRACKET	แผ่นรองทำจากเหล็ก	PIECE OR UNIT	อนุมัติ	
4	CONNECTOR HOLDING	ข้อต่อสายไฟ	PIECE OR UNIT	อนุมัติ	
5	O-RING	ขอบยางของเครื่อง	PIECE OR UNIT	อนุมัติ	
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

รับการพิจารณา

กลับสู่หน้าจอหลัก

SCREEN ID : 000000080401

การขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

การผูกความสัมพันธ์กับขั้นตอนการผลิต สามารถ**เลือกได้**
หลายขั้นตอน

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

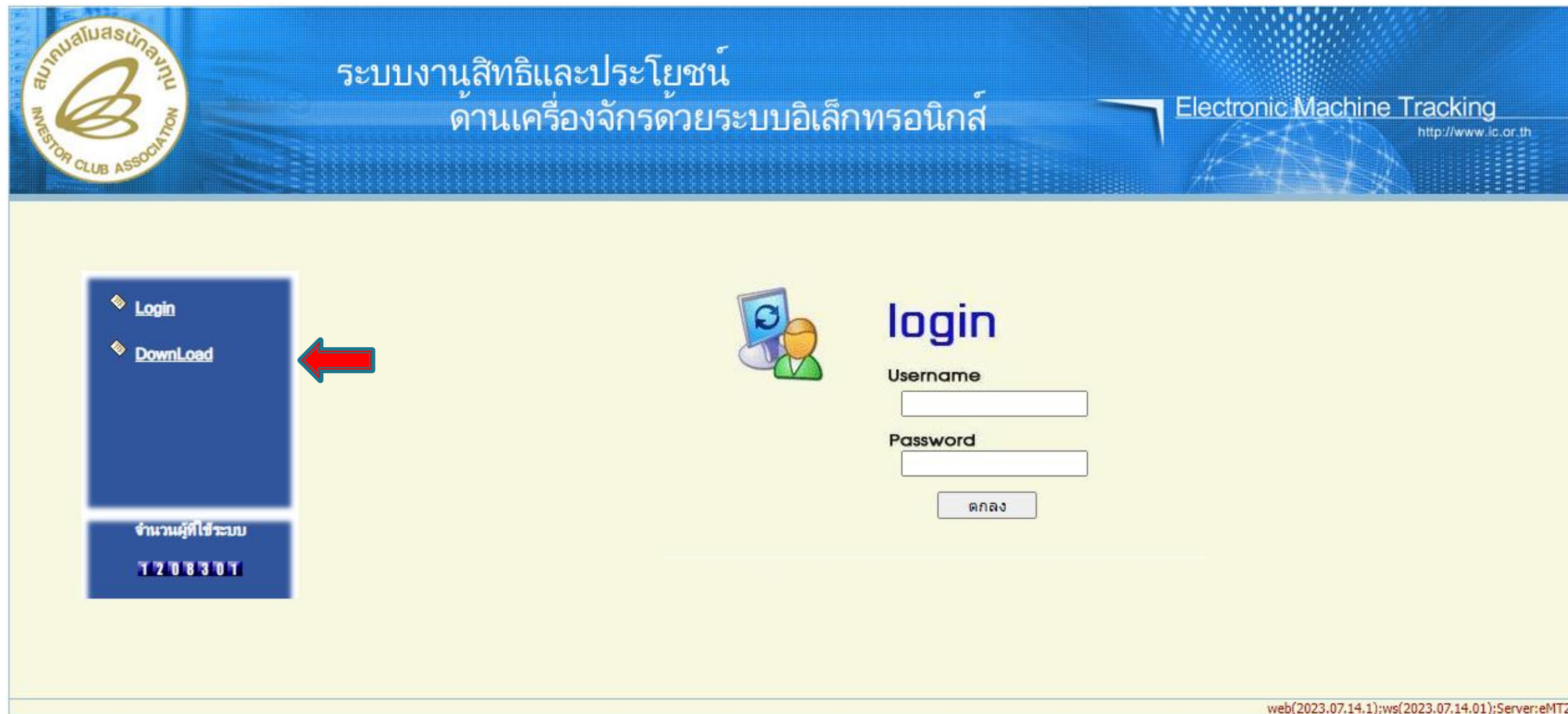
ข้อพึงระวัง

หน่วยแม่พิมพ์ ควรระบุให้ตรงตามพิกัดกรมศุลกากร

หากการขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์**ไม่ได้รับการอนุมัติ**
การแก้ไขยื่นคำร้องขออุทธรณ์แม่พิมพ์

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 1 วันทำการ

การขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์ ผ่าน Excel file



สมาคมสโมสรนักลงทุน
INVESTOR CLUB ASSOCIATION

ระบบงานสิทธิและประโยชน์
ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
<http://www.ic.or.th>

Login
DownLoad

จำนวนผู้ที่ใช้ระบบ
1208301

login

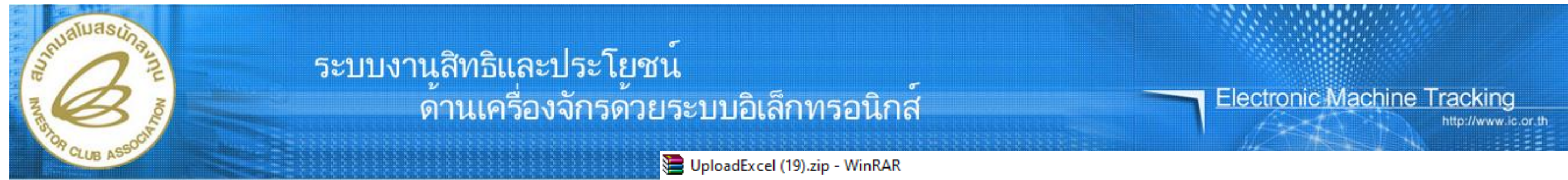
Username

Password

ตกลง

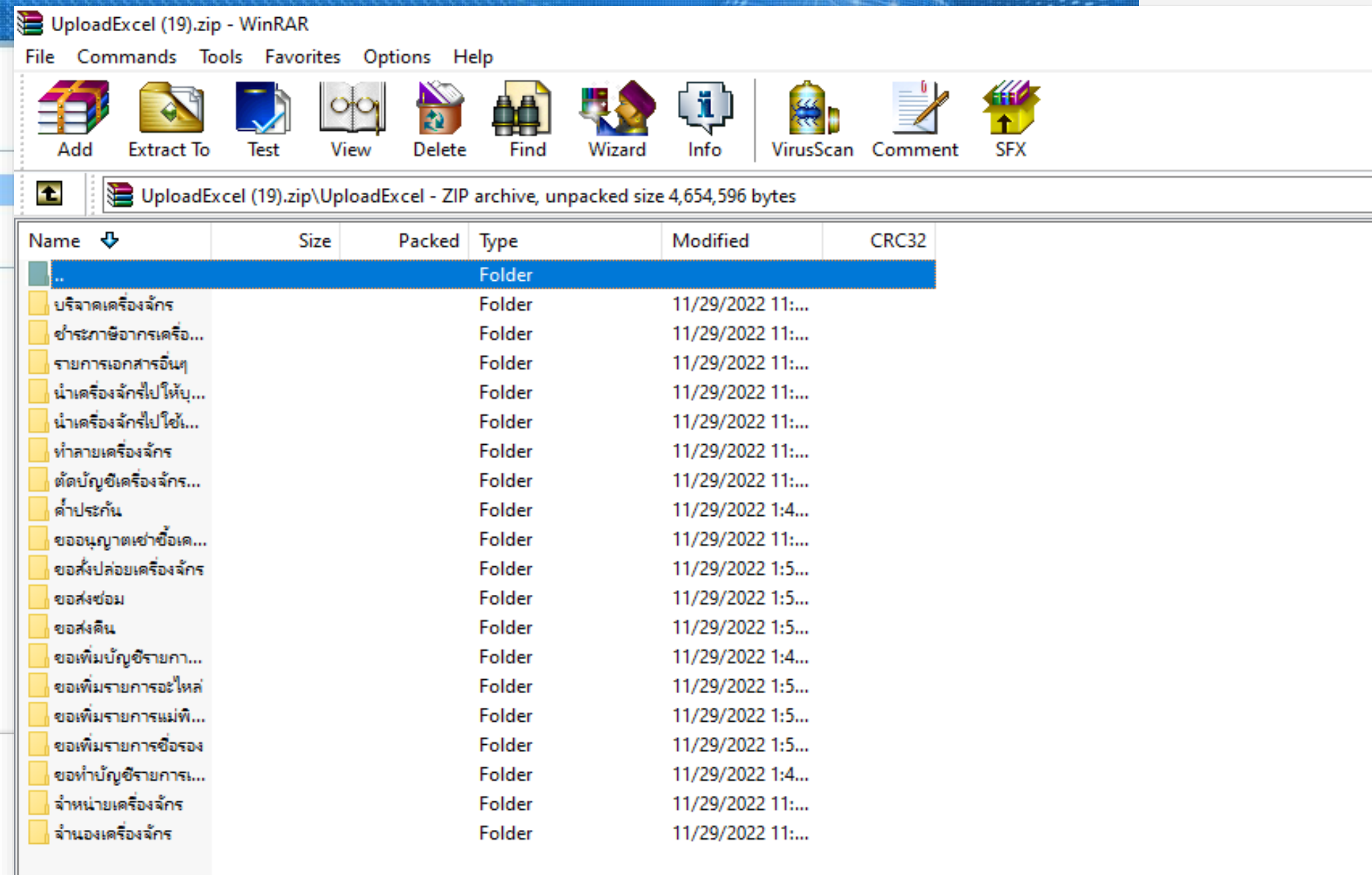
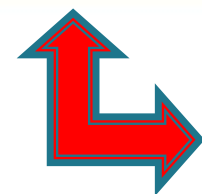
web(2023.07.14.1);ws(2023.07.14.01);Server:eMT2

การ Download file ข้อมูล



DownLoad

ไฟล์ Upload Excel และไฟล์อื่นๆที่เกี่ยวข้อง



หน้าข้อมูล Mold

G29							
	A	B	C	D	E	F	G
1	Promote Card	Mold Item	Model Name	Description	Unit	Process Number	Predicament
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10	กลุ่มข้อมูลรายการแม่พิมพ์						
11	Field	Data Type	Format	Description	Mandatory		
12	Promote Card	ข้อความ		หมายเลขบัตรส่งเสริม	Required		
13	Mold Item	ตัวเลข		ลำดับที่ของแม่พิมพ์	Required		
14	Model Name	ข้อความ		ชื่อแม่พิมพ์	Required		
15	Description	ข้อความ		รายละเอียด	Implied		
16	Unit	ข้อความ		เลือกหน่วยรายการแม่พิมพ์(มาตรฐาน)	Required		
17	Process Number	ตัวเลข		หมายเลขกระบวนการผลิต และถ้ารายการแม่พิมพ์สัมพันธ์กับ	Required		
18				กระบวนการผลิตมากกว่า 1 รายการการให้ในเครื่องหมายคอมม่าขึ้นแต่			
19				ละรายการ			
20	Predicament	ตัวเลข		เลือกสภาพอะไหล่ เก่า หรือ ใหม่	Required		
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							

ตัวอย่างข้อมูล

ลำดับที่	ชื่อรายการแม่พิมพ์	รายละเอียดการใช้งาน	หน่วย	ผูกความสัมพันธ์กับขั้นตอนการผลิต
1	INSPECTION JIG	ตัวจับยึดทำด้วยเหล็ก	PIECE OR UNIT	5
2	REMOVING FIXTURE	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT	5
3	FIXTURE	เป็นอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT	5
4	REMOVING JIG	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT	5
5	STEEL PLATE FOR JIG	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT	5



การคีย์ file ข้อมูล

Mold [Compatibility Mode] - Microsoft Excel

Promote Card							
	A	B	C	D	E	F	G
	Promote Card	Mold Item	Model Name	Description	Unit	Process Number	Predicament
1	1001/2554		1	INSPECTION JIG	ตัวจับยึดทำด้วยเหล็ก	PIECE OR UNIT	5
2	1001/2554		2	REMOVING FIXTURE	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT	5
3	1001/2554		3	FIXTURE	เป็นอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT	5
4	1001/2554		4	REMOVING JIG	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT	5
5	1001/2554		5	STEEL PLATE FOR JIG	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT	5
6							
7							
8							
9							
10							

ขั้นตอนการ Upload file ข้อมูล

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

Hide Menu

Home

การรับประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอบริจาคเครื่องจักร

ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร

การทําบัญชีรายการเครื่องจักร

สร้างค่าขอใหม่

UploadExcel

ขอทําบัญชีเครื่องจักร

ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ขอลดจำนวนเครื่องจักร

ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

ขอเพิ่มรายการซื้อรอง

ขอเพิ่มรายการอะไหล่

ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขโครงการ	
วันที่ออกบัตรส่งเสริม		วันที่อนุมัติโครงการ	

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

ขั้นตอนการ Upload file ข้อมูล

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

Hide Menu

Home

การคำนวณเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การขอธุรกรรมต่างๆ

รายงาน

การขอเปลี่ยนสังกัดหน่วยงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

UpLoad File Excel

ขอทำบัญชีเครื่องจักร

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen UpLoad

ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen UpLoad

ขอเพิ่มรายการเครื่อง

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen UpLoad

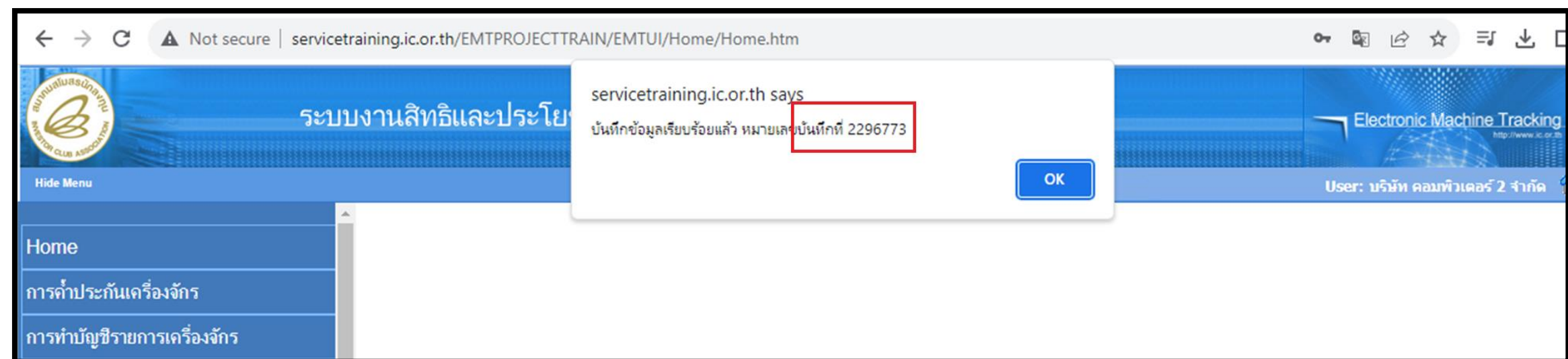
ขอเพิ่มรายการอะไหล่

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File No file chosen UpLoad

ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

กรุณาเลือกไฟล์ Excel Choose File Mold.xls UpLoad

กลับสู่หน้าจอหลัก



การตรวจเช็คข้อมูล ก่อนส่งคำร้อง



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร

ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร

ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร

ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร

ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีภาระภาษี

คำขอบันทึกไว้

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

คำขอรับโอน

คำขอผู้โอน

ขอเสียอากร

คำขอบันทึกไว้

#	ลบ	เลขที่บันทึก	ชื่อคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่สร้างคำร้อง	สถานะคำร้อง
1		2296773	ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	1001/2554	08/11/2566	
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							

Page 1

แบบฟอร์มคำร้องขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2296773	วันที่สร้างคำร้อง	08/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

รายการแม่พิมพ์

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย
1			INSPECTION JIG	ตัวจับยึดทำด้วยเหล็ก	PIECE OR UNIT
2			REMOVING FIXTURE	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT
3			FIXTURE	เป็นอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT
4			REMOVING JIG	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT
5			STEEL PLATE FOR JIG	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT

เพิ่มรายการ

การตรวจเช็คข้อมูล ก่อนส่งคำร้อง

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2296773	วันที่ส่งคำร้อง	08/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

รายการแม่พิมพ์					เพิ่มรายการ
#	แก้ไข	ลบ	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย
1			INSPECTION JIG	ตัวจับยึดทำด้วยเหล็ก	PIECE OR UNIT
2			REMOVING FIXTURE	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT
3			FIXTURE	เป็นอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT
4			REMOVING JIG	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT
5			STEEL PLATE FOR JIG	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

Logout

รายละเอียดของแม่พิมพ์

ชื่อแม่พิมพ์ *

INSPECTION JIG

รายละเอียด *

ตัวจับยึดทำด้วยเหล็ก

วันที่เริ่มต้นนำเข้าแม่พิมพ์

11/04/2554

วันที่สิ้นสุดนำเข้าแม่พิมพ์

08/12/2566

ชื่อหน่วย *

PIECE OR UNIT

สภาพ

ใหม่

ไฟล์แนบใบรับรองสภาพเครื่องจักรเก่า

ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)

Choose File

No file chosen

Upload

*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

หมายเหตุ Negative List

ขั้นตอนการผลิต

เพิ่มรายการ

#	ลบ	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1		5	ตัดตามขนาด	ผลิตภัณฑ์
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Page 1



ตกลง

ย้อนกลับ



การส่งคำร้อง

1

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

กรอกรหัสหมายเลข PINID

PINID *

ตกลง ย้อนกลับ



2

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110800002	ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์	1001/2554	08/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	วิระ ชัยวิระวัฒน์

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110800002	ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์	1001/2554	08/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last



วิธีใช้ข้อมูล หลังการพิจารณาอนุมัติ



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร

ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร

ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร

ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร

ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีภาระภาษี

คำขอบันทึกไว้

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

คำขอรับโอน

คำขอผู้โอน

ขอเสียอากร

ขออนุมัติเพิ่มรายการแม่พิมพ์

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2023110800002	วันที่สร้างคำร้อง	08/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

รายการแม่พิมพ์

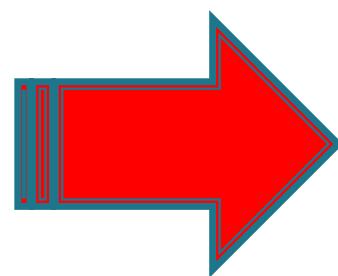
#	ชื่อแม่พิมพ์	มาตรา	รายละเอียด	ชื่อหน่วย	วันที่เริ่มต้นนำเข้า	วันที่สิ้นสุดนำเข้า	สถานะแม่พิมพ์	ความเห็นเจ้าหน้าที่ทั้งหมด
1	INSPECTION JIG	มาตรา28	ตัวจับยึดทำด้วยเหล็ก	PIECE OR UNIT	11/04/2554	08/12/2566	อนุมัติ	
2	REMOVING FIXTURE	มาตรา28	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT	11/04/2554	08/12/2566	อนุมัติ	
3	FIXTURE	มาตรา28	เป็นอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT	11/04/2554	08/12/2566	อนุมัติ	
4	REMOVING JIG	มาตรา28	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT	11/04/2554	08/12/2566	อนุมัติ	
5	STEEL PLATE FOR JIG	มาตรา28	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT	11/04/2554	08/12/2566	อนุมัติ	
6								
7								
8								
9								
10								

Page 1

รับการพิจารณา

กลับสู่หน้าจอหลัก

การตรวจสอบ สถานะคำร้อง



คำขอบันทึกไว้

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

1. คำขอบันทึกไว้ คือ สถานะบันทึกแล้ว รอส่งคำร้อง

คำขอบันทึกไว้							
#	ลบ	เลขที่บันทึก	ชื่อคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่สร้างคำร้อง	สถานะคำร้อง
1		<u>2022122300047</u>	ขอตั้งปล่อยเครื่องจักร			23/12/2565	
2		<u>3683067</u>	ขอขยายระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรปกติ			06/09/2564	
3							
4							

2. คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

รออนุมัติ

- ส่งคำร้องแล้ว รอเจ้าหน้าที่พิจารณา
- แสดงชื่อเจ้าหน้าที่ผู้พิจารณาคำร้อง

แก้ไข

- เจ้าหน้าที่ส่งคำร้องกลับให้แก้ไข
- แก้ไขรายการ และส่งคำร้องกลับให้เจ้าหน้าที่พิจารณา

รับผลพิจารณา

- คำร้องผ่านการพิจารณาแล้ว กดรับผลพิจารณา
- สถานะคำร้อง เป็น อนุมัติ / ไม่อนุมัติ / อนุมัติบางรายการ

3. คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร								
#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ผู้ยื่นคำร้อง	วันที่ยื่นคำร้อง	วันที่สร้างคำร้อง	ชื่อบริษัทภาษาไทย	สถานะคำร้อง
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

ตัวอย่างการแสดงผล หน้าจอ eMT ของผู้ใช้บริการ

Page 1

คำขอรออนุมัติจากกรมศุลกากร								
#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ชื่อบริษัทภาษาไทย	วันที่ยื่นคำร้อง	เลขที่อนุมัติ	วันที่อนุมัติ	
1	2021121000243	ขอยกเลิกส่งปล่อยเครื่องจักร			10/12/2564	นร1309M641200004896	10/12/2564	
2	2022031800775	ขอยกเลิกส่งปล่อยเครื่องจักร			18/03/2565	นร1308M650300010431	18/03/2565	
3	2023022400418	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร			24/02/2566	นร1309M660200011680	24/02/2566	

กดปุ่มดูหน้าหลัก

ตัวอย่างการแสดงผล หน้าจอ eMT ของ IC

4. ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

ตัวอย่างข้อมูล

กรุณาเลือกเงื่อนไขในการค้นหาข้อที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ชื่อคำร้อง * ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร ▼ หมายเลขคำร้อง

เลขที่อนุมัติ

ค้นหา

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	เลขที่อนุมัติ	สถานะคำร้อง
1	2022052500221	ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร		25/05/2565			อนุมัติบางรายการ
2	2015042400726	ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร		24/04/2558			อนุมัติ
3	2015032500139	ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร		25/03/2558			อนุมัติ

กรุณาเลือกเงื่อนไขในการค้นหาข้อที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ชื่อคำร้อง * ขอตั้งปล่อยเครื่องจักร ▼ หมายเลขคำร้อง

เลขที่อนุมัติ

ค้นหา

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	เลขที่อนุมัติ	สถานะคำร้อง
1	2022101200233	ขอตั้งปล่อยเครื่องจักร		12/10/2565		นร1316M651000005082	อนุมัติ
2	2022092700314	ขอตั้งปล่อยเครื่องจักร		27/09/2565		นร1316M650900012047	อนุมัติ
3	2022092700259	ขอตั้งปล่อยเครื่องจักร		27/09/2565		นร1316M650900012013	อนุมัติ
4	2022082200501	ขอตั้งปล่อยเครื่องจักร		22/08/2565		นร1316M650800010834	อนุมัติ
5	2022081900674	ขอตั้งปล่อยเครื่องจักร		19/08/2565		นร1316M650800010106	อนุมัติ
6	2022072700515	ขอตั้งปล่อยเครื่องจักร		27/07/2565		นร1316M650700013086	อนุมัติ
7	2022053100658	ขอตั้งปล่อยเครื่องจักร		31/05/2565		นร1316M650500014689	อนุมัติ
8	2015050600596	ขอตั้งปล่อยเครื่องจักร		06/05/2558		นร1313M580500001077	อนุมัติ
9	2015041600383	ขอตั้งปล่อยเครื่องจักร		16/04/2558		นร1313M580400005018	อนุมัติ