

ความรู้เบื้องต้น!! วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับ เครื่องจักรและอุปกรณ์สำหรับ กิจการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน



1. การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. คำจำกัดความ
3. ระยะเวลาดำเนินการ
4. เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
5. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
6. เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ
7. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

สิทธิประโยชน์พื้นฐาน

กลุ่มกิจการ	 ยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคล*	 ยกเว้นอากร นำเข้าเครื่องจักร	 ยกเว้นอากร ของนำเข้าเพื่อวิจัย	 ยกเว้นอากร วัตถุดิบผลิตเพื่อส่งออก	 สิทธิและประโยชน์อื่นๆ ที่ไม่ใช่ภาษี**
A1+	10 - 13 ปี ไม่กำหนดวงเงิน	✓	✓	✓	✓
A1	8 ปี ไม่กำหนดวงเงิน	✓	✓	✓	✓
A2	8 ปี	✓	✓	✓	✓
A3	5 ปี	✓	✓	✓	✓
A4	3 ปี	✓	✓	✓	✓
B	—	✓	✓	✓	✓

“เครื่องจักร” หมายความว่า เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริม
และเครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการก่อสร้างโรงงาน ซึ่งรวมถึง ส่วนประกอบ อุปกรณ์
เครื่องมือ เครื่องใช้ และโครงโรงงานสำเร็จรูป ที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงานด้วย

มาตรา 4 พรบ.ส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520

สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

มาตรา 28 ผู้ได้รับการส่งเสริมจะได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติ แต่เครื่องจักรนั้นต้องไม่เป็นเครื่องจักรที่ผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกันกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาใช้ได้

มาตรา 29 เมื่อคณะกรรมการพิจารณาเห็นว่า การให้การส่งเสริมแก่กิจการใด หรือแก่ผู้ขอรับการส่งเสริมรายใดไม่สมควรให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ตามมาตรา 28 คณะกรรมการจะให้การส่งเสริมกิจการนั้นหรือผู้ขอรับการส่งเสริมรายนั้น และรายต่อ ๆ ไป โดยให้ได้รับลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเพียงกึ่งหนึ่ง หรือจะไม่ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเลยก็ได้

พรบ.ส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520

สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

มาตรา 40 ภายในเวลาที่คณะกรรมการกำหนดซึ่งต้องไม่น้อยกว่าห้าปี แต่ไม่เกินสิบห้าปี ห้ามมิให้ผู้ได้รับการส่งเสริม

(1) ใช้เครื่องจักรที่ผู้ได้รับการส่งเสริมได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเพื่อการอื่นนอกจากการที่ผู้ได้รับการส่งเสริมได้รับการส่งเสริม หรือยินยอมให้ผู้อื่นใช้เครื่องจักรนั้น

(2) ย้ายโรงงานหรือสถานที่ประกอบกิจการไปตั้งหรือดำเนินการในท้องที่อื่นนอกจากการที่กำหนดในบัตรส่งเสริม ทั้งนี้ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากคณะกรรมการตามมาตรา 41

มาตรา 41 คณะกรรมการมีอำนาจอนุญาตให้ผู้ได้รับการส่งเสริมจำนอง จำหน่าย โอน ให้เช่า นำไปใช้ในการอื่นหรือให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักรที่ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรตามมาตรา 28 หรือมาตรา 29 หรือย้ายโรงงานหรือสถานที่ประกอบกิจการไปตั้งหรือดำเนินการในท้องที่อื่น

การอนุญาตจะทำเป็นหนังสือหรือแก้ไขบัตรส่งเสริม โดยระบุเงื่อนไขและรายละเอียดในการอนุญาตไว้ด้วยก็ได้

ห้ามมิให้นำกฎหมายว่าด้วยพิกัดอัตราศุลกากรมาใช้บังคับแก่ผู้ได้รับการส่งเสริมซึ่งได้รับอนุญาตจากคณะกรรมการตามมาตรานี้ เว้นแต่คณะกรรมการจะกำหนดเป็นอย่างอื่น ในกรณีเช่นนี้ให้นำกฎหมายว่าด้วยพิกัดอัตราศุลกากรมาใช้บังคับเท่าที่ไม่ขัดหรือแย้ง

เงื่อนไขทั่วไป เกี่ยวกับสิทธิตามมาตรา 28 และ 29

3. กรณีได้รับสิทธิตามมาตรา 28 หรือมาตรา 29 จะต้องปฏิบัติดังนี้

3.1 ในกรณีที่มีการค้าประกันเครื่องจักร จะต้องจัดส่งเอกสารรายการเครื่องจักรที่ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าตามแบบ วิธีการ และเงื่อนไขที่สำนักงานกำหนดให้แก่สำนักงาน เพื่อให้ได้รับการอนุมัติให้เสร็จสิ้นลงได้ภายใน 1 ปี นับจากวันสิ้นสุดระยะเวลาการนำเข้า เมื่อพ้นกำหนด 1 ปี ดังกล่าวแล้วคณะกรรมการจะเพิกถอนสิทธิและประโยชน์ในการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเฉพาะรายการที่นำเข้ามาและยังอยู่ในระหว่างการใช้หนังสือค้าประกันของธนาคารเป็นประกันอากรขาเข้า

3.2 จะต้องใช้เครื่องจักรที่ได้อนุมัติให้ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเฉพาะ ในกิจการตามบัตรส่งเสริม

3.3 จะต้องไม่จำหน่าย จำหน่าย โอน ให้เช่า หรือยินยอมให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักรที่ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า

3.3.1 ในกรณีที่ผู้ได้รับการส่งเสริมได้รับอนุญาตให้จำหน่ายเครื่องจักร หากมีการฟ้องบังคับจำหน่ายเครื่องจักรดังกล่าว จะต้องแจ้งให้สำนักงานทราบภายใน 15 วันนับแต่วันที่ศาลประทับฟ้อง และหากผู้รับจำหน่ายไม่อาจชำระภาษีอากรเครื่องจักรที่บังคับจำหน่ายได้ครบถ้วน ตามมาตรา 42 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องรับผิดชอบในการชำระภาษีอากรเครื่องจักรจนครบถ้วนตามกฎหมายว่าด้วยพิกัดอัตราศุลกากร

3.3.2 ในกรณีที่ได้รับอนุญาตให้โอนเครื่องจักรไปเพื่อทำสัญญาเช่าแบบลิสซิงหรือทำสัญญาเช่าซื้อ ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไข และวิธีการที่สำนักงานกำหนด

เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมจะต้องเป็นเครื่องจักรใหม่ เว้นแต่เป็นเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการกำหนด

เครื่องจักรใหม่

1.1 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามา

ภายในวันที่ [REDACTED] พ.ศ. [REDACTED]

1.2 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่ โดยจะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด

2. อนุญาตให้นำเครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศที่มีอายุไม่เกิน 5 ปี นับแต่ปีที่ผลิตถึงปีที่น่าเข้ามาใช้ในโครงการได้ แต่ไม่ได้รับยกเว้นอากรขาเข้า ทั้งนี้ จะต้องได้รับใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในด้านประสิทธิภาพของเครื่องจักร ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและการใช้พลังงาน รวมทั้งการประเมินราคาที่เหมาะสม ก่อนวันที่ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

เครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศ

Agenda

1. การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. คำจำกัดความ
3. ระยะเวลาดำเนินการ
4. เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
5. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
6. เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ
7. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

1. ส่วนประกอบ (Part and Component) หมายถึง ชิ้นส่วนต่างๆ รวมทั้งอะไหล่ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นเครื่องจักรซึ่งหากแยกชิ้นส่วนหนึ่งชิ้นส่วนใดออกจากกันแล้ว จะทำให้เครื่องจักรดังกล่าวไม่สามารถทำงานได้
2. อุปกรณ์ (Accessory) หมายถึง ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักรเพื่อให้ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ หากขาดอุปกรณ์แล้วเครื่องจักรก็ยังทำงานได้แต่ไม่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ทั้งนี้รวมถึงแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เหมือนแม่พิมพ์หรือต้นแบบ (Master Mould) แม่แบบและอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก
3. เครื่องมือ (Tool) หมายถึง ของที่ใช้งานโดยอิสระหรือของที่ใช้งานร่วมกับเครื่องจักร
4. เครื่องใช้ (Implement) หมายถึง ของที่ใช้สนับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ
5. โครงโรงงานสำเร็จรูป (Pre-Fabricated Factory Structure) หมายถึง โครงโรงงานสำเร็จรูปซึ่งสามารถถอดออกได้เพื่อนำมาติดตั้งหรือประกอบเป็นโรงงาน

ประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ป. 1/2546
เรื่อง คำจำกัดความของส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้
โครงโรงงานสำเร็จรูป วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

ส่วนประกอบ (Part and Component)

ชิ้นส่วนต่างๆ รวมทั้งอะไหล่ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นเครื่องจักรซึ่งหากแยกชิ้นส่วนหนึ่งชิ้นส่วนใดออกจากกันแล้ว จะทำให้เครื่องจักรดังกล่าวไม่สามารถทำงานได้



Fan Motor



Turbo Charger



Spark Plug



Break Disc



Cylinder Head



Universal Joint



ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักรเพื่อให้ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ หากขาดอุปกรณ์แล้วเครื่องจักรก็ยังทำงานได้แต่ไม่
เป็นไปตามวัตถุประสงค์ ทั้งนี้รวมถึงแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์หรือต้นแบบ (Master Mould) แม่แบบและ
อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก

เครื่องมือ (Tool)

ของที่ใช้งานโดยอิสระหรือของที่ใช้งานร่วมกับเครื่องจักร

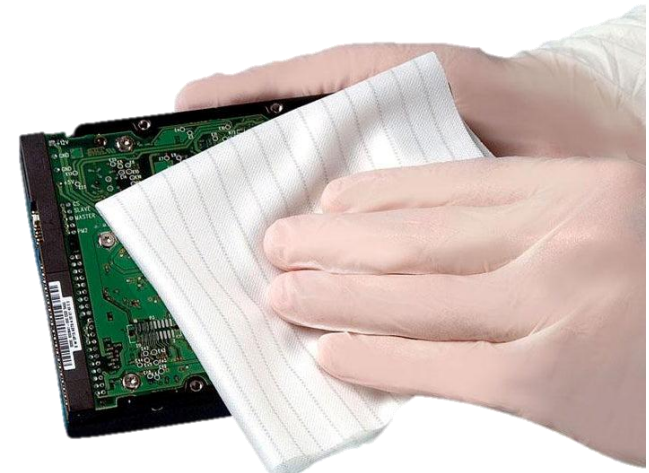




Anti Static Wrist Strap



Cleanroom suite

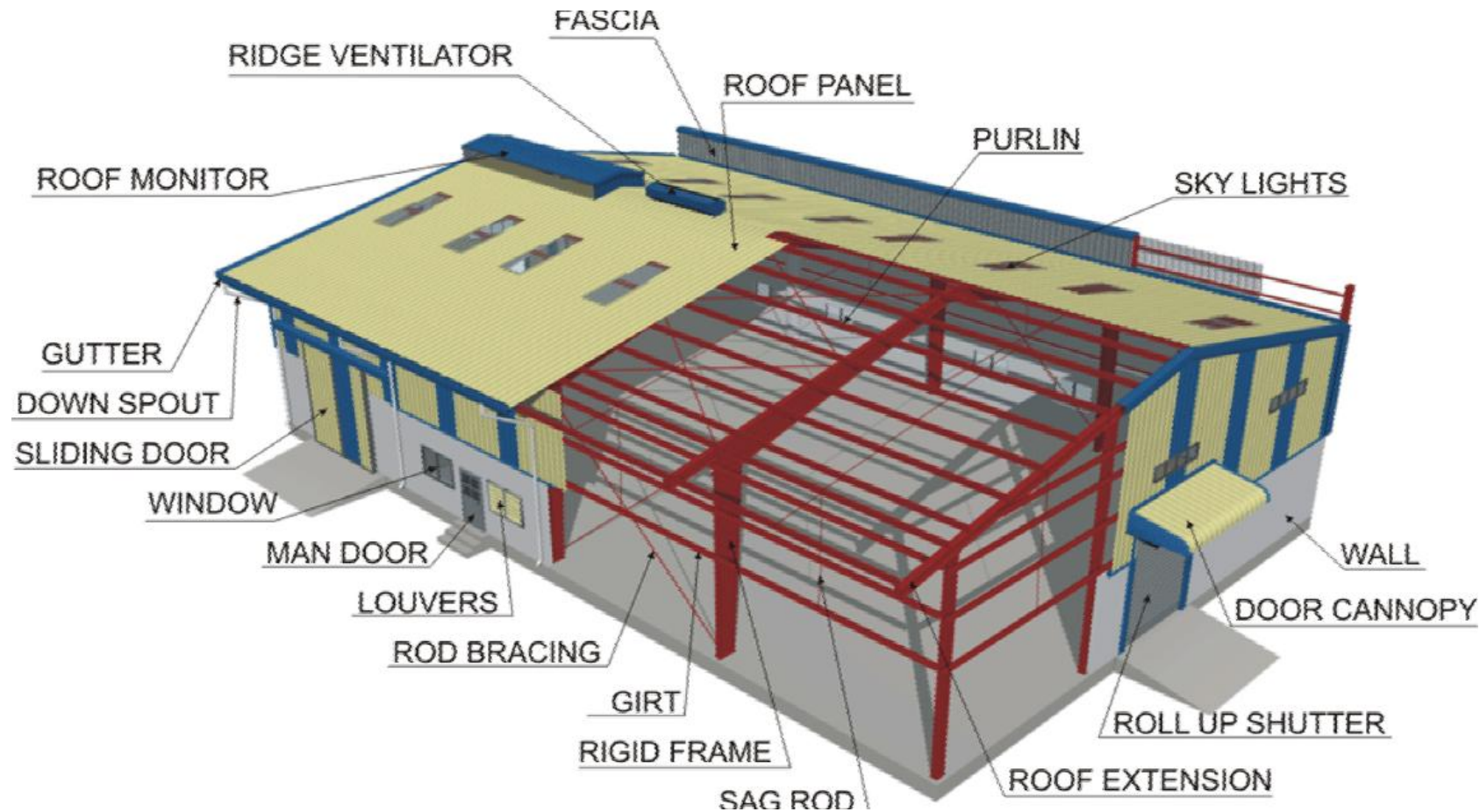


Cleanroom ESD Wipers

ของที่ใช้นับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

โครงการงานสำเร็จรูป (Pre-Fabricated Factory Structure)

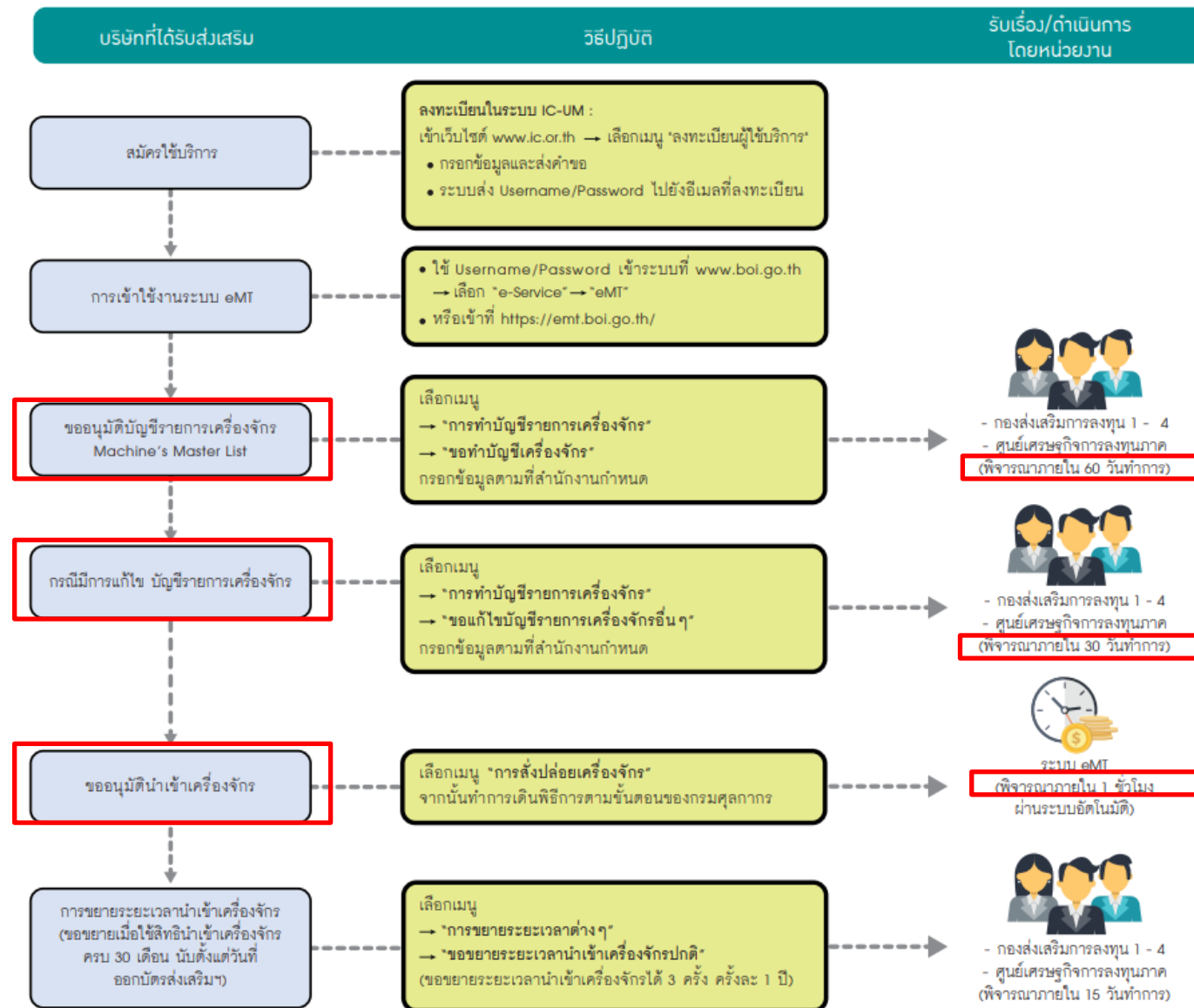
โครงโรงงานสำเร็จรูปซึ่งสามารถถอดออกได้ เพื่อนำมาติดตั้งหรือประกอบเป็นโรงงาน



Agenda

1. การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. คำจำกัดความ
3. ระยะเวลาดำเนินการ
4. เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
5. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
6. เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ
7. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

ระยะเวลาดำเนินการ



ระยะเวลาดำเนินการ

- การพิจารณาอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร 60 วัน
- การพิจารณาอนุมัติแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักร 30 วัน
- การอนุมัติส่งปล่อยเครื่องจักร 1 วัน
- การพิจารณาอนุมัติผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน 1 วัน
- การพิจารณาอนุมัติขยายเวลาผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน 1 วัน
- การอนุญาตให้ส่งเครื่องจักรออกไปต่างประเทศ 1 วัน
- การพิจารณาขอเพิ่มรายการอะไหล่ / แม่พิมพ์ 1 วัน

ระยะเวลาดำเนินการ

- การขออนุมัติขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร 15 วัน
- การขออนุญาตจำนอง เช่าซื้อหรือทำสัญญาเช่าแบบลิสซิง 15 วัน
- การขออนุญาตจำหน่ายหรือโอนหรือบริจาคเครื่องจักร 15 วัน
- การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น 15 วัน
- การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้ 15 วัน
- การขออนุมัติตัดบัญชีเครื่องจักร 30 วัน

Agenda

1. การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. คำจำกัดความ
3. ระยะเวลาดำเนินการ
4. เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
5. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
6. เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ
7. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

กรณีทั่วไป

1

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	สามารถนำมาคำนวณ วงเงินยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคลตามมาตรา 31	ยกเว้นอากร ขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	—
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	—	จะต้องยื่นใบรับรอง ประสิทธิภาพ เครื่องจักร ณ วันที่ ยื่นบัญชีรายการ เครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	—	—	

กรณีย้ายฐานการผลิต

2

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	สามารถนำมาคำนวณ วงเงินยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคลตามมาตรา 31	ยกเว้นอากร ขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	—
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	—	
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	✓ (สามารถนำมาคำนวณ วงเงินยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคลตามมาตรา 31 ได้ร้อยละ 50 ของมูลค่า เครื่องจักรตามบัญชี)	—	จะต้องยื่นใบรับรอง ประสิทธิภาพ เครื่องจักร ณ วันที่ ยื่นคำขอรับ การส่งเสริมและ วันที่ยื่นบัญชี รายการเครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 10 ปี	✓	—	—	

กรณีอื่นๆ

3

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	สามารถนำมาคำนวณ วงเงินยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคลตามมาตรา 31	ยกเว้นอากร ขาเข้า	เงื่อนไข
กิจการขนส่งทางเรือ กิจการขนส่งทางอากาศ* และแม่พิมพ์	✓	✓	✓	—

กรณีเครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศ

หมายเหตุ

- คำว่า “ย้ายฐานการผลิต” หมายถึง การย้ายสายการผลิตบางส่วนหรือทั้งหมดมาจากต่างประเทศ โดยเครื่องจักรนั้นจะต้องเป็นของบริษัทในเครือหรือบริษัทที่มีความเกี่ยวข้องกัน
- ใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร หมายถึง ใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในการรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร ซึ่งจะต้องมีรายงานการปรับปรุงซ่อมแซมพร้อมกับการรับรอง โดยมีเอกสารหลักฐานเกี่ยวกับรายละเอียดการปรับปรุงซ่อมแซมครบถ้วน และในระหว่างทำการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์นั้น ต้องมีการเดินเครื่องเพื่อทดสอบความสามารถและหน้าที่ของเครื่องจักรอย่างครบถ้วนตามข้อกำหนดในการตรวจสอบ รวมทั้งมีรายงานผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงานว่ายังอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ โดยจะต้องระบุรายละเอียดที่สำคัญ 6 ประการ คือ
 - 1) รายละเอียดของการปรับปรุงซ่อมแซมและผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่
 - 2) ปีที่ผลิต
 - 3) ผลของการทดสอบเดินเครื่อง
 - 4) รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงาน
 - 5) การประเมินราคาที่เหมาะสม (ทั้งนี้ สามารถยื่นใบรับรองการประเมินราคาเครื่องจักรแยกเพิ่มเติมเป็นอีกฉบับก็ได้)
 - 6) รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ที่ทำการตรวจสอบ
- * เครื่องบินในกิจการขนส่งทางอากาศจะต้องมีอายุไม่เกิน 14 ปี (รายละเอียดตามเงื่อนไขประเภทกิจการ)
- ** ประกาศที่เกี่ยวข้อง ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ 8/2565 เรื่อง นโยบายและหลักเกณฑ์การส่งเสริมการลงทุน ลงวันที่ 8 ธันวาคม 2565

สถาบันที่น่าเชื่อถือ ควรมีคุณสมบัติดังนี้ เช่น เป็นหน่วยงานตรวจสอบที่ได้ใบรับรองจากรัฐบาลประเทศนั้นๆ หรือ ได้มาตรฐาน ISO 17025 หรือเป็นสมาชิกของหน่วยงานด้านการตรวจสอบเครื่องจักร เช่น member ที่อยู่ในสมาคมการตรวจสอบตามเว็บไซต์ <https://www.tic-council.org/membership/members-directory>

ตัวอย่างใบรับรองสภาพเครื่องจักร

COTECNA



CERTIFICATE NO. : 4026/2014

DATE: 13 MARCH 2014

INSPECTION CERTIFICATE

CONSIGNEE : BOI

DESCRIPTION	1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC	2	UNTS
	2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC	1	UNT
	3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC	1	UNT
	4. USED PRESS MACHINE WITH ACC	1	UNT
	5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC.	2	UNTS
	6. USED GRINDING MACHINE	1	UNT
	7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE	1	UNT
	8. USED PART RECEIVER	1	UNT
	9. USED SERVO PRESS	1	UNT
	10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE	1	UNT

TOTAL QUANTITY : 12 UNTS

PACKING : UNPACKED, ALL MACHINES WERE OPEARTED IN FACTORY

COUNTRY OF ORIGIN : JAPAN, CHINA

PLACE OF INSPECTION : BOI
2 MOO 8, PHAHOLYOTHIN ROAD, KM.14 TAMBON NIKHOMSANGTON-ENG,
AMPHOE MUANG,LOPBURI 15000, THAILAND

DATE OF INSPECTION : 11 MARCH 2014

Upon instruction received from BOI
who has mandated Cotecna Inspection (Thailand) Co., Ltd. to attend an inspection for the purpose of inspection for the above
mentioned machines.

We have proceeded to such inspection at time and place as here above mentioned, and we declare the following

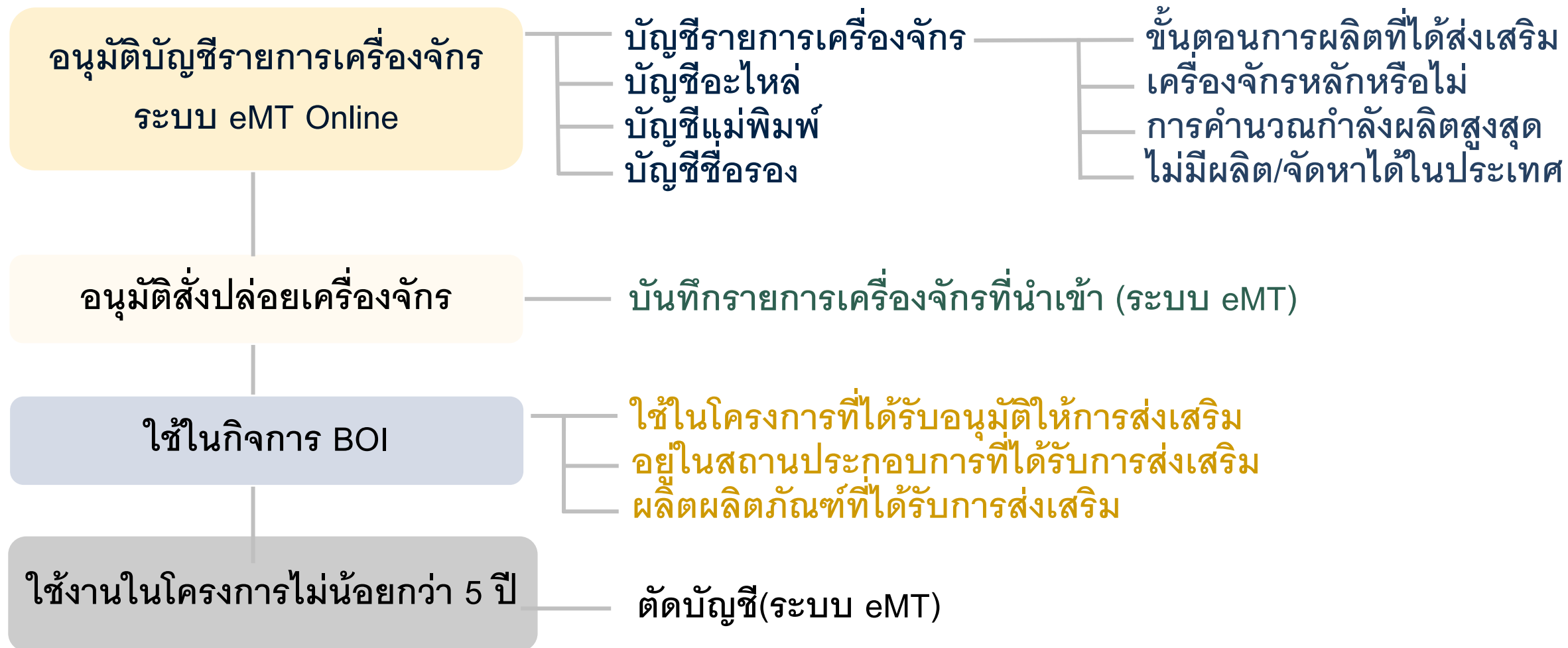
Operation Condition

All system has been witnessed during the test drive after installation and maintenance program and found normal and suitable.
The processing of its machine is as attached APPENDIX details.

Emission and Safety

At the time of inspection these machines were not caused and pollution to the environment. The subject machines
were found to be satisfactory on environmental safety and non-emission result.

การนำเข้าเครื่องจักรและการใช้สิทธิและประโยชน์



การนำเข้าเครื่องจักรและการใช้สิทธิและประโยชน์

ไม่มีบัญชีรายการเครื่องจักร

ใช้ธนาคารค้ำประกัน/
สงวนสิทธิ์

อนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
ระบบ eMT Online

ส่งปล่อยถอนค้ำประกัน/
ส่งปล่อยเพื่อขอคืนอากร

ใช้ในกิจการ BOI

ใช้งานในโครงการไม่น้อยกว่า 5 ปี

เครื่องจักรไม่มีในบัญชี

จำนวนนำเข้าสะสมเกินบัญชี

รอใบรับรองเครื่องจักรเก่าใช้แล้วจากต่างประเทศ

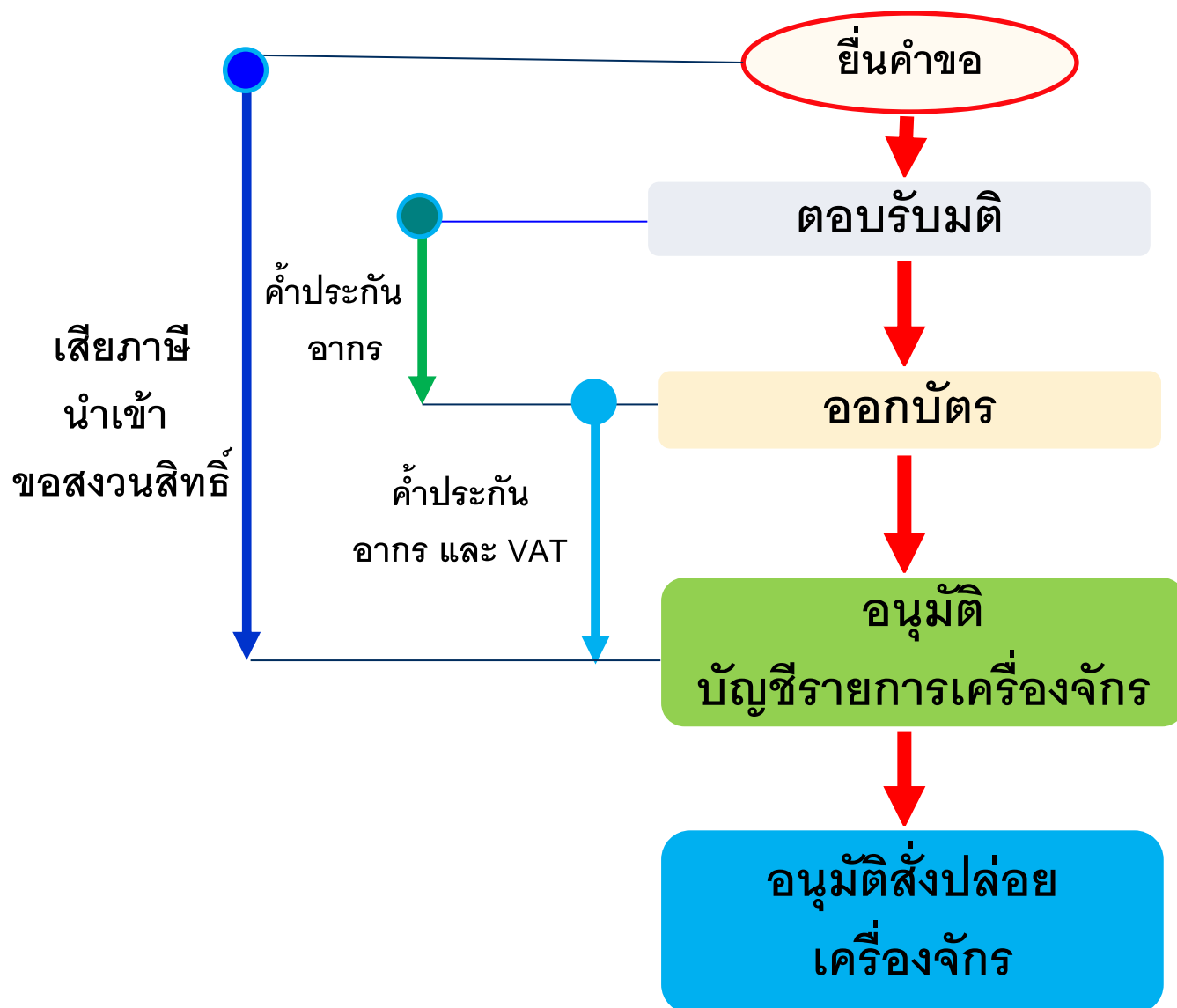
- ใช้หนังสือค้ำประกันของธนาคารในราชอาณาจักรแทนการวางเงินเป็นประกันการชำระอากรขาเข้า
- ชำระอากรและภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว ขอสงวนสิทธิ์ในการขอคืนอากรภายหลัง

บันทึกรายการเครื่องจักรที่นำเข้า (ระบบ eMT)

ใช้ในโครงการที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม
อยู่ในสถานประกอบการที่ได้รับการส่งเสริม
ผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม

ตัดบัญชี(ระบบ eMT)

การนำเข้าเครื่องจักรและการใช้สิทธิและประโยชน์



1. เติมนิติการนำเข้ามาก่อนการอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

เสียภาษีนำเข้า ขอสงวนสิทธิ์

ตั้งแต่ ยื่นขอฯ ถึง อนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยแบบขอคืนอากร จะได้คืนเฉพาะอากร ส่วน VAT ไม่ได้คืน

ผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน

ค้ำประกันเฉพาะอากร เมื่อได้ตอบรับมติให้การส่งเสริมแล้ว

ค้ำประกัน อากร และ VAT เมื่อได้ออกบัตรส่งเสริมแล้ว

การส่งปล่อยแบบถอนการใช้ธนาคารค้ำประกัน ไม่ต้องจ่ายอากร หรือ อากร และ VAT ตามแต่ละกรณี

2. อนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนเติมนิติการนำเข้า

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

การส่งปล่อยแบบปกติ ไม่ต้องจ่ายอากร และ VAT

หลักเกณฑ์การใช้ธนาคารค้ำประกัน

- ใช้หนังสือของธนาคารพาณิชย์ในราชอาณาจักรค้ำประกันภาษีอากรแทนการชำระอากรขาเข้าและภาษีมูลค่าเพิ่ม ต่อ อธิบดีกรมศุลกากร ณ กรมศุลกากร หรือ ณ ด่านศุลกากร พร้อมกับหนังสือของสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
- จะอนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันอากรขาเข้าเครื่องจักรเป็นเวลา 1 ปีนับจากวันที่อนุญาต
- กรณีจำเป็นต้องขอขยายเวลาการใช้ธนาคารค้ำประกัน **จะต้องยื่นขอขยายระยะเวลาการค้ำประกัน ก่อนสิ้นสุดระยะเวลาการค้ำประกันเดิม**
- จะอนุญาตให้**ขยายระยะเวลาการใช้ธนาคารค้ำประกันได้ 1 ครั้ง เป็นระยะเวลา 1 ปี**
- เมื่อระยะเวลาการใช้ธนาคารค้ำประกันสิ้นสุดลง แต่บริษัทไม่ได้รับอนุมัติให้ส่งปล่อยเครื่องจักรดังกล่าว BOI จะแจ้งให้กรมศุลกากรเรียกเก็บภาษีอากรเครื่องจักรนั้นต่อไป

หลักเกณฑ์การใช้ธนาคารค้ำประกัน

อนุญาตให้ใช้การค้ำประกันอากรขาเข้าได้ เมื่อใด.....

- ต้องตอบรับมติให้การส่งเสริมแล้ว
- ไม่มีบัญชีเครื่องจักร / อะไหล่ / แม่พิมพ์
- อยู่ในระหว่างขอขยายเวลาการนำเข้าเครื่องจักร
- ไม่มีหลักฐานในการรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักรใช้แล้ว

กรณีตอบรับมติแล้ว

ม.28 อนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร

ม.29 อนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระอากรขาเข้ากึ่งหนึ่งสำหรับเครื่องจักร

กรณีได้รับบัตรส่งเสริมแล้ว

ม.28 อนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระอากรขาเข้าและภาษีมูลค่าเพิ่มสำหรับเครื่องจักร

ม.29 อนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระอากรขาเข้ากึ่งหนึ่งและภาษีมูลค่าเพิ่มสำหรับเครื่องจักร

ตัวอย่างใบขนสินค้าขาเข้า ขอสงวนสิทธิ์

จำนวนเต็มหรือรวม (ถ้าเคย) 2 CARTONS (TWO CARTONS ONLY)						อัตราแลกเปลี่ยน 100 JPY=28.0661 THB		
รายการที่ 1	ประเภทรหัส	ราคาของ (เงินต่างประเทศ)	อัตรา ภาษี นำเข้า 10%	อากรขาเข้าตามปกติ	ค่าธรรมเนียม	รหัสสินค้าสรรพสามิต	ภาษีสรรพสามิต	ฐานภาษีมูลค่าเพิ่ม
	85437090	JPY 71,701.00		2,036.72	0.00		0.00	22,403.92
	รหัสสินค้า ไทย	ราคาของ (บาท)		อากรขาเข้าที่ชำระ	ภาษีอื่น	อัตราภาษีสรรพสามิต	ภาษีเพื่อมหาดไทย	ภาษีมูลค่าเพิ่ม
	090 / C62	20,367.20		2,036.72	0.00		0.00	1,568.27
1	รหัสตัวระบุสินค้า	น้ำหนักสุทธิ		ปริมาณ	ชื่อยี่ห้อ "NO BRAND" TH			
	000	4.150 KGM		25.000 C62	OPEN-CLOSE UNIT ตัวขับเคลื่อนกำลังส่งไปให้ส่วนของที่รองนั่งและฝายักโครกเพื่อขับเคลื่อนเปิดปิดอัตโนมัติ ขอสงวนสิทธิ์ BOI (การยกเว้นอากรและลดอัตราอากรสำหรับคืนภาษีในภายหลัง)			
	I=37.72 JPY; F=829.97 JPY							
Inv. No	เจ้าพนักงาน X758409							
2	85437090	JPY 70,841.00	10%	2,012.29	0.00		0.00	22,135.21
	090 / C62	20,122.92		2,012.29	0.00		0.00	1,549.46
	000	4.100 KGM		25.000 C62	ชื่อยี่ห้อ "NO BRAND" TH			
	I=37.28 JPY; F=820.03 JPY			OPEN-CLOSE UNIT ตัวขับเคลื่อนกำลังส่งไปให้ส่วนของที่รองนั่งและฝายักโครกเพื่อขับเคลื่อนเปิดปิดอัตโนมัติ ขอสงวนสิทธิ์ BOI (การยกเว้นอากรและลดอัตราอากรสำหรับคืนภาษีในภายหลัง)				
2	เจ้าพนักงาน Inv. No X758409							

การนำเข้าเครื่องจักรและการใช้สิทธิและประโยชน์

การส่งปล่อย หมายถึง การแจ้งไปยังศุลกากรเพื่อการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักร เพื่อทำพิธีการทางศุลกากร ขอคืนอากร หรือ ขอลดอากรว่างประกันอากร

หลักเกณฑ์

1. ต้องเป็นรายการเครื่องจักรในบัญชีเครื่องจักร/บัญชีอะไหล่/บัญชีแม่พิมพ์ที่ได้รับการอนุมัติแล้ว
2. จำนวนที่นำเข้าสะสมทั้งหมดรวมแล้ว ต้องไม่เกินจำนวนที่อนุมัติให้นำเข้าได้
3. ใช้สิทธินำเข้าในระหว่างช่วงเวลาที่ได้รับสิทธิยกเว้นอากร

- รายการเครื่องจักรที่ขอใช้สิทธิฯ ไม่ตรงกับที่อนุมัติจะไม่ได้รับอนุมัติให้ใช้สิทธิฯ

การนำเข้าเครื่องจักรและการใช้สิทธิและประโยชน์

การส่งปล่อยเครื่องจักร มี 4 กรณี คือ

1. การส่งปล่อยปกติ

คือ การอนุมัติให้ผู้ได้รับการส่งเสริมนำเข้าเครื่องจักรเข้ามาในราชอาณาจักรโดยได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า พร้อมกับใช้หนังสืออนุมัตินั้นเป็นหนังสือค้ำประกันและถอนประกันภาษีมูลค่าเพิ่มของเครื่องจักร ตามประกาศอธิบดีกรมสรรพากรเกี่ยวกับภาษีมูลค่าเพิ่ม (ฉบับที่ 20) ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2534 จึงทำให้บริษัทไม่ต้องชำระภาษีมูลค่าเพิ่มของเครื่องจักรรายการนั้น

2. การส่งปล่อยถอนการใช้ธนาคารค้ำประกัน

คือ การอนุมัติให้ผู้ได้รับการส่งเสริม ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักรที่เคยใช้ธนาคารค้ำประกัน ภาษีอากรไว้ พร้อมกับถอนการใช้ธนาคารค้ำประกันและใช้หนังสืออนุมัตินั้นเป็นหนังสือค้ำประกันและถอนประกันภาษีมูลค่าเพิ่มของเครื่องจักร จึงทำให้บริษัทไม่ต้องชำระภาษีมูลค่าเพิ่มของเครื่องจักรรายการนั้น

3. การส่งปล่อยคืนอากร

คือ การอนุมัติให้ผู้ได้รับการส่งเสริมได้รับคืนเฉพาะอากรขาเข้าเครื่องจักรที่ได้ชำระไปก่อนหน้านี้แล้ว ส่วน**ภาษีมูลค่าเพิ่มจะไม่ได้รับคืน**โดยตรงจากการส่งปล่อยคืนอากร เนื่องจากภาษีมูลค่าเพิ่มที่บริษัทชำระไปตั้งแต่วันที่นำเข้านั้น ได้เครดิตคืนในระบบ VAT ชื่อ VAT ขาย ไปแล้ว

4. การส่งปล่อยจากการส่งซ่อม

คือ อนุมัติให้ผู้ได้รับการส่งเสริม ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักรที่นำเข้าจากการซ่อมแซม โดยจะ**ได้รับสิทธิยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากร**ในส่วนของ**ค่าซ่อมเท่านั้น** ส่วนอากรขาเข้าของเครื่องจักรจะได้รับยกเว้นตามสิทธิของหนังสือใบสุทธินำกลับของกรมศุลกากร



เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

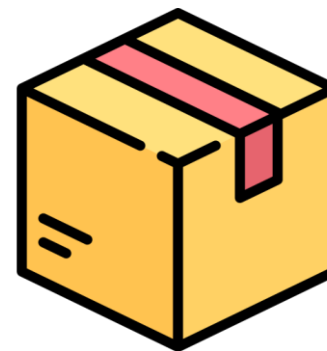
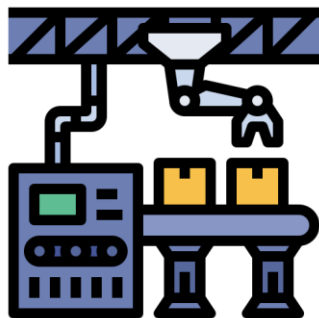
ผู้ได้รับการส่งเสริมจะได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติแต่เครื่องจักรนั้นต้องไม่เป็นเครื่องจักรที่ผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกันกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาใช้ได้

Negative list ป. 2/2556 แนวทางการพิจารณายกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์

เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

จะต้องเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริม โดยเริ่มตั้งแต่การ
ออกแบบผลิตภัณฑ์ การผลิตผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบและควบคุมคุณภาพ
ผลิตภัณฑ์ ตลอดจนการขนส่งผลิตภัณฑ์ขึ้นยานพาหนะ โดยพิจารณาตามการ
ติดตั้งใช้จริงเท่านั้น

Negative list ป. 2/2556 แนวทางการพิจารณายกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์



เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรงแต่มีความจำเป็นต้องใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริม เช่น เครื่องใช้ภายในสำนักงาน เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง การติดต่อสื่อสาร การกำจัดมลพิษการวิจัยและพัฒนาการประหยัดพลังงาน การซ่อมบำรุง การให้ความปลอดภัยแก่พนักงาน และรักษาความปลอดภัยภายในโรงงาน เป็นต้น ให้ถือว่าเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อยู่ในข่ายได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากร ทั้งนี้ สำนักงานจะพิจารณาตามความเหมาะสม

Negative list ป. 2/2556 แนวทางการพิจารณายกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์



เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

ส่วนประกอบและอุปกรณ์ของเครื่องจักร เช่น น็อต สกรู สายไฟฟ้า ภายในเครื่อง ที่มีลักษณะการซื้อขายเครื่องจักรครบชุดและไม่สามารถแยกออกจากกันได้ให้ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรได้เช่นเดียวกับตัวเครื่องจักรที่นำเข้า

สำนักงานจะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรสำหรับอะไหล่ของเครื่องจักรที่ใช้ในโครงการที่ได้รับการส่งเสริม โดยผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องนำเข้ามาภายในระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรที่กำหนดในบัตรส่งเสริม

Negative list ป. 2/2556 แนวทางการพิจารณายกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์

บัญชีรายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลิตหรือประกอบในราชอาณาจักร

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	Specifications
อุตสาหกรรมไม้			
1	Aligner	เครื่องขีดไม้	มอเตอร์ 3 แรง 3 สาย, ขนาดหน้าโต๊ะ 12" x 71",
2	BandKnives	ใบมีดสายพาน	ขนาดกว้างตั้งแต่ 8-100 มม.
3	Bandsaw Blade	ใบเลื่อยสายพาน	ขนาดตั้งแต่ 10-260 มม.
4	Belt Saw	เครื่องเลื่อยสายพาน	18" ขนาดแท่นวางชิ้นงานได้ 19"x19" ใช้ใบเลื่อยยาว (วัดรอบวง) 112"-124"
			24" มอเตอร์ 3 แรง ไฟ 3 สาย (380 volt)
5	Blade	ใบเลื่อย	For Jig Saw, 4" - 10" length
6	Blade Extension	เครื่องต่อใบเลื่อย	ใช้ไฟ 2 สาย (220 volt)
7	Corner Eraser	เครื่องลบมุมไม้	มอเตอร์ 2 แรง ไฟ 3 สาย (4 ลูก) มอเตอร์ 1 แรง ไฟ 3 สาย (1 ลูก)

Agenda

1. การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. คำจำกัดความ
3. ระยะเวลาดำเนินการ
4. เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
5. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
6. เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ
7. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

ข้อ ๓ ในประกาศฉบับนี้

๓.๑ บัญชีเครื่องจักรทั่วไป หมายถึง บัญชีเครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการผลิต เช่น เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตตามกระบวนการผลิตที่ได้รับการส่งเสริม อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องวัด เครื่องตรวจสอบ และเครื่องใช้ โครงโรงงานสำเร็จรูป เป็นต้น ประกอบด้วย

๓.๑.๑ ชื่อหลัก หมายถึง ชื่อเครื่องจักรในบัญชีเครื่องจักรทั่วไป

๓.๑.๒ ชื่อรอง หมายถึง ชื่อเครื่องจักรในบัญชีเครื่องจักรทั่วไปที่ปรากฏในใบขนสินค้า เพื่อใช้ในการเดินพิธีการทางศุลกากร

๓.๒ บัญชีอะไหล่ หมายถึง บัญชีอะไหล่ที่นำเข้ามาทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักร ทั่วไป รวมถึงส่วนควบและอุปกรณ์เสริม

๓.๓ บัญชีแม่พิมพ์ หมายถึง บัญชีแม่พิมพ์หรืออุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์และ อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์และอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน

ข้อ ๔ การขออนุมัติบัญชีเครื่องจักรทั่วไป

การขอบัญชีรายการเครื่องจักร (ครั้งแรก)

๔.๑ การอนุมัติบัญชีเครื่องจักร (ชื่อหลัก) ผู้รับบริการจะต้องจัดทำบัญชีเครื่องจักรทั่วไปที่ต้องใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม โดยให้แสดงรายการเครื่องจักร พร้อมทั้งระบุจำนวนที่ต้องการใช้ในการผลิตเพื่อให้เป็นไปตามกรรมวิธีการผลิตและมีกำลังการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานและส่งคำร้องผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่สำนักงาน หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจัดเตรียมไว้ เมื่อสำนักงานได้รับคำร้องจะพิจารณาให้แล้วเสร็จภายใน ๖๐ วันทำการนับแต่วันที่รับคำร้อง

๔.๒ การขอแก้ไขบัญชีเครื่องจักร (ชื่อหลัก) ในกรณีที่ผู้รับบริการต้องการขอแก้ไขหรือเพิ่มเติมบัญชีเครื่องจักรทั่วไป ให้จัดทำบัญชีที่ต้องการแก้ไขหรือเพิ่มเติมและส่งคำร้องผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่สำนักงานหรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจัดเตรียมไว้ เมื่อสำนักงานได้รับคำร้องจะพิจารณาให้แล้วเสร็จภายใน ๓๐ วันทำการนับแต่วันที่รับคำร้อง

การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร/เพิ่มจำนวน/แก้ไขอื่นๆ

ประเภทของบัญชีรายการเครื่องจักร

- | | | |
|--------------------------|-------------------|---------------------------------------|
| • บัญชีรายการเครื่องจักร | มีการเชื่อมโยงกับ | กรรมวิธีการผลิต |
| • บัญชีอะไหล่ | มีการเชื่อมโยงกับ | รายการเครื่องจักร |
| • บัญชีแม่พิมพ์ | มีการเชื่อมโยงกับ | กรรมวิธีการผลิตที่มีการขึ้นรูป / ASSY |
| • บัญชีซื้อรอง | มีการเชื่อมโยงกับ | ซื้อเครื่องจักรหลัก |

ตามประกาศ สำนักงานฯ ที่ ป.4/2556

- ชื่อผลิตภัณฑ์ และกำลังการผลิต (ตรงกับบัตรส่งเสริม)
- ขั้นตอนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ (ตามหนังสือแจ้งมติฯ)
- ชื่อเครื่องจักร (Common name)
- รายละเอียดของเครื่องจักร (เครื่องอะไร/ใช้ทำอะไร)
- หน่วยของเครื่องจักร (ตรวจสอบพิกัด)
- จำนวน (ตามการใช้งานจริง/สอดคล้องกับกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม)
- กำลังการผลิตต่อเครื่อง กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก (ให้แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต (วัน/เวลาทำงานตามบัตรส่งเสริม))
- Negative list (ตรวจสอบ ป. 2/2556)
- นำเข้ามาในครั้งเดียวหรือไม่? (ถ้าเป็นเครื่องที่ต้องนำเข้ามามากกว่า 1 Shipment ให้เลือกแบบ BOM)
- สภาพ เก่า/ใหม่ (กรณีเป็นเครื่องจักรเก่าในชื่อต้องระบุ USED....(ชื่อM/C)...SERIAL NO....YEAR of MFG

ข้อมูลผลิตภัณฑ์ และกำลังการผลิต

แบบฟอร์มยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขโครงการ	
หมายเลขคำร้อง		วันที่สร้างคำร้อง	
ผู้ยื่นคำร้อง		ชื่อบริษัทภาษาไทย	

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

เครื่องจักร

ผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Plastic Parts for Automotive	30,000,000.00	Piece	0.00	
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

Back

กรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

ของบริษัท

คำขอเลขที่

- นำวัตถุดิบ เช่น ท่อสแตนเลส ท่อเหล็ก และแผ่นไม้ MDF เป็นต้น มาผ่านกระบวนการเตรียม
โครงเฟอร์นิเจอร์ เช่น ตัด พับ เจาะ ประกอบ และเชื่อม เป็นต้น **Grinding M/C, Cutting M/C,
Welding M/C**
- ตกแต่งโครงเฟอร์นิเจอร์ที่ทำมาจากโลหะ เช่น ทำความสะอาด พ่นกันสนิม พ่นสี เคลือบสี และ
อบแห้ง เป็นต้น **Cleaning M/C, Painting Booth**
- สานหวายเทียมหุ้มโครงเฟอร์นิเจอร์ **Assy M/C**
- ตัด เย็บ และประกอบกับชิ้นส่วนที่จัดหามา เช่น โฟม ซิป ตีนตุ๊กแก ปлокพนักพิงหลัก และปลอก
ที่รองนั่ง เป็นต้น **Assy M/C**
- ตรวจสอบ จัดชุดเฟอร์นิเจอร์ที่ผลิตได้กับชิ้นส่วนที่จัดหามา เช่น กระจก เป็นต้น จำหน่าย **Packing M/C**

- ชื่อต้องตรงกับ INVOICE และใบขนสินค้าขาเข้า
- ชื่อเครื่องจักรควรเป็น COMMOM NAME

ไปดะบรายละเอียคของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด			
จำนวน *		หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			

รายละเอียดของเครื่องจักร

โปรดระบุรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด			
จำนวน *		หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			

- เครื่องอะไร
- นำมาใช้ในกระบวนการผลิตอย่างไร หรือใช้ทดสอบอะไร

Back

กรณีใช้หน่วยที่ไม่ใช่ PIECE OR UNIT เช่น SET
โปรดตรวจสอบหน่วยให้ตรงกับพิกัดศุลกากร

ไปตระนายละเอียดของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด			
จำนวน *		หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	-- เลือก --
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)	
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	15 C CALORIE
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ACCESS LINE
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	ACRE
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	ACTUAL TON
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)	
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)	
หมายเหตุบริษัท			
ขั้นตอนการผลิต ผลิตภัณฑ			
ขั้นตอนการผลิต			
#	ฉบับ	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต
1			ประเภทของขั้นตอน

Back

เครื่องจักรหลัก หมายถึง เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตสินค้าตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ ซึ่งหากขาดเครื่องจักรดังกล่าวแล้วจะไม่สามารถผลิตสินค้าตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติได้

CYCLE TIME หมายถึง เวลาที่พนักงานใช้ในการดำเนินการผลิตตามที่แต่ละคนรับผิดชอบในแต่ละรอบการทำงาน โดยพนักงานหนึ่งคนอาจจะรับผิดชอบงานเพียงงานเดียว หรือ หลายงานก็ได้ ซึ่งจะเริ่มนับตั้งแต่จุดเริ่มต้นของงานนั้นจนถึงเวลาที่กลับมาตั้งต้นเพื่อจะเริ่มทำการผลิตในรอบต่อไป

ผลิตภัณฑ์ ชิ้นส่วนพลาสติก ปีละประมาณ 115,200,200 ชิ้น

(เวลาทำงาน 10 ชม./วัน : 288 วัน/ปี)

(ตามบัตรส่งเสริม)

เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE มีกำลังการผลิต 20 ชิ้นต่อชั่วโมง

$20 \text{ ชิ้น/ชม.} \times 10 \text{ ชม./วัน} = 200 \text{ ชิ้นต่อวัน}$

$200 \text{ ชิ้น/วัน} \times 288 \text{ วัน/ปี} = 57,600 \text{ ชิ้นต่อปี}$

ผลิตภัณฑ์	ขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักร	กำลังการผลิต
-----------	----------------	-------------	--------------

รายการเครื่องจักรหลัก				
#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวน	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	กำลังการผลิตรวม
1	INJECTION MOLDING MACHINE : UN650	2.00	57,600.00	115,200.00
2	INJECTION MOLDING MACHINE : UN450	4.00	51,840.00	207,360.00
3	INJECTION MOLDING MACHINE : UN380	7.00	46,080.00	322,560.00
4	INJECTION MOLDING MACHINE : UN320	13.00	43,200.00	561,600.00

แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต

1. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN650 มีกำลังการผลิต 20 ชิ้นต่อชั่วโมง $(20 \times 10) = 200$ ชิ้นต่อวัน $(200 \times 288) = 57,600$ ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 2 เครื่อง มีกำลังการผลิต $(57,600 \times 2) = 115,200$ ชิ้นต่อปี
2. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN450 มีกำลังการผลิต 18 ชิ้นต่อชั่วโมง $(18 \times 10) = 180$ ชิ้นต่อวัน $(180 \times 288) = 51,840$ ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 4 เครื่อง มีกำลังการผลิต $(51,840 \times 4) = 207,360$ ชิ้นต่อปี
3. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN380 มีกำลังการผลิต 16 ชิ้นต่อชั่วโมง $(16 \times 10) = 160$ ชิ้นต่อวัน $(160 \times 288) = 46,080$ ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 7 เครื่อง มีกำลังการผลิต $(46,080 \times 7) = 322,560$ ชิ้นต่อปี
4. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN320 มีกำลังการผลิต 15 ชิ้นต่อชั่วโมง $(15 \times 10) = 150$ ชิ้นต่อวัน $(150 \times 288) = 43,200$ ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 13 เครื่อง มีกำลังการผลิต $(43,200 \times 13) = 561,600$ ชิ้นต่อปี
5. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN200 มีกำลังการผลิต 13 ชิ้นต่อชั่วโมง $(13 \times 10) = 130$ ชิ้นต่อวัน $(130 \times 288) = 37,440$ ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 9 เครื่อง มีกำลังการผลิต $(37,440 \times 9) = 336,960$ ชิ้นต่อปี
6. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN120 มีกำลังการผลิต 12 ชิ้นต่อชั่วโมง $(12 \times 10) = 120$ ชิ้นต่อวัน $(120 \times 288) = 34,560$ ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 1 เครื่อง มีกำลังการผลิต $(34,560 \times 1) = 34,560$ ชิ้นต่อปี

กำลังการผลิตต่อเครื่อง “ต่อปี”

Negative list

โปรดระบุรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด			
จำนวน *		หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			

บัญชีรายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลิตหรือประกอบในราชอาณาจักร

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	Specifications
อุตสาหกรรมไม้			
1	Aligner	เครื่องขีดไม้	มอเตอร์ 3 แรง 3 สาย, ขนาดหน้าโต๊ะ 12" x 71",
2	BandKnives	ใบมีดสายพาน	ขนาดกว้างตั้งแต่ 8-100 มม.
3	Bandsaw Blade	ใบเลื่อยสายพาน	ขนาดตั้งแต่ 10-260 มม.
4	Belt Saw	เครื่องเลื่อยสายพาน	18" ขนาดแท่นวางชิ้นงานได้ 19"x19" ใช้ใบเลื่อยยาว (วัดรอบวง) 112"-124"
			24" มอเตอร์ 3 แรง ไฟ 3 สาย (380 volt)
5	Blade	ใบเลื่อย	For Jig Saw, 4" - 10" length
6	Blade Extension	เครื่องต่อใบเลื่อย	ใช้ไฟ 2 สาย (220 volt)
7	Corner Eraser	เครื่องลบมุมไม้	มอเตอร์ 2 แรง ไฟ 3 สาย (4 ลูก) มอเตอร์ 1 แรง ไฟ 3 สาย (1 ลูก)

ตัวอย่าง การเปรียบเทียบ spec. กับ Negative List

主要技术规格

Major technical specifications

可根据客户要求生产各种规格尺寸

According to customer specifications require the production of various sizes

名称 Descriptions	单位	
公称力 Nominal force	KN	50 = 5 MT
液压最大工作压力 Max, working pressure of hydraulic unit	Mpa	10
工作行程 Working stroke	mm	130
滑块速度 Huakuai sudu	mm/s	42
滑块至工作台面最大距离 The mak, Clearance between, the slide and table	mm	280 (340)
喉深 Throat thickness	mm	125
工作台距地面高度 Ground clearance of table	mm	700
落料孔尺寸 Size of blanking hole	mm	70



223	Extruder	เครื่องอัด	mm.
224	Film Blowing Line	เครื่องเป่าฟิล์ม	single layer
225	Filter Tester	เครื่องทดสอบเครื่องกรอง	Standard filter sizes from 40 down to 5 microns, as well as DIN sizes.
226	Fluid Mixer	เครื่องผสมของเหลว	Manual and computerized 5 and 10 liter high speed fluid mixers
227	Granulator	เครื่องคัดแยกเม็ดพลาสติก	Motor capacity 0.75-2.2kw/ cutter size (w) 4-6mm and (D) 5-7mm
228	Hydraulic Presses	เครื่องกดไฮดรอลิกส์	less than 80 MT
229	Mill	เครื่องรีด	Roll diameters 110, 150 and 200 mm. Rubber mills with water cooled or oil heated and cooled rolls.

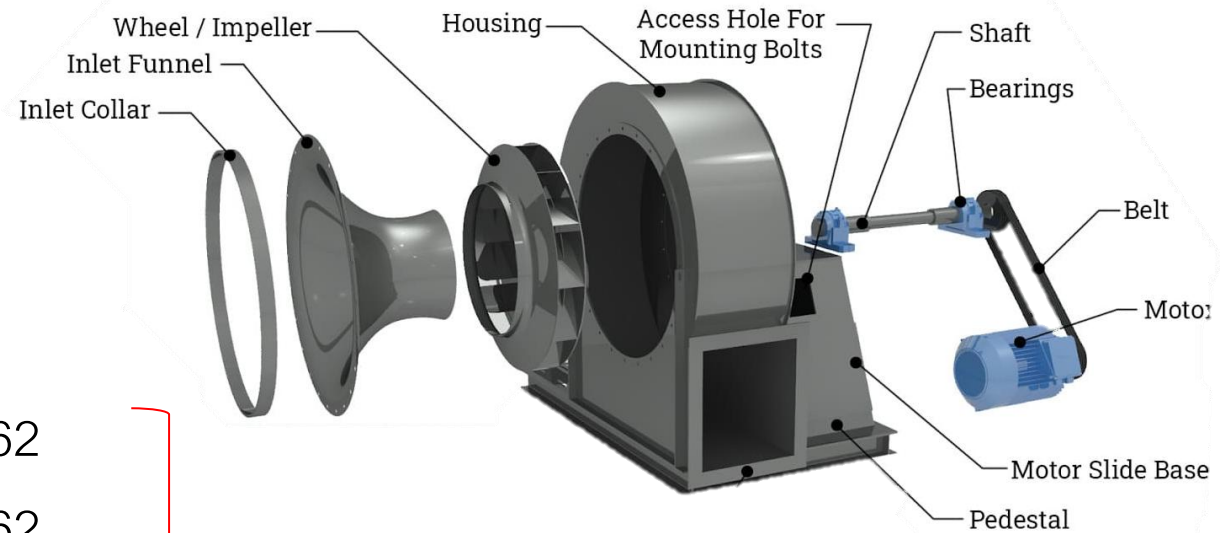
Specifications

Type	Capacity (kg)	Speed (m/s)	Cage Size Internal (mm)			Entrance Size (mm)		Door Type
			B	L	H1	B3	H	
F1000-2S30	1000	0.5	1400	1500	2200	1200	2100	2S
F1000-2S60	1000	1	1400	1500	2200	1200	2100	2S
F2000-2CO30	2000	0.5	1700	2250	2200	1500	2100	2CO
F2000-2CO30G	2000	0.5	1700	2250	2200	1500	2100	2CO
F2000-2CO60	2000	1	1700	2250	2200	1500	2100	2CO
F2000-2CO60G	2000	1	1700	2250	2200	1500	2100	2CO
F3000-2CO30	3000	0.5	2250	2350	2200	2000	2100	2CO
F3000-2CO30G	3000	0.5	2250	2350	2200	2000	2100	2CO
F3000-2CO60	3000	1	2250	2350	2200	2000	2100	2CO
F3000-2CO60G	3000	1	2250	2350	2200	2000	2100	2CO
F3000-2CO30 (Note 7)	3000	0.5	2000	2800	2500	2000	2400	2CO
F3000-2CO30G (Note 7)	3000	0.5	2000	2800	2500	2000	2400	2CO
F3000-2CO60 (Note 7)	3000	1	2000	2800	2500	2000	2400	2CO
F3000-2CO60G (Note 7)	3000	1	2000	2800	2500	2000	2400	2CO
F5000-2CO15 (Note 8)	5000	0.25	2600	3200	2500	2400	2400	2CO
F5000-2CO15G (Note 8)	5000	0.25	2600	3200	2500	2400	2400	2CO
F5000-2CO30 (Note 8)	5000	0.5	2600	3200	2500	2400	2400	2CO
F5000-2CO30G (Note 8)	5000	0.5	2600	3200	2500	2400	2400	2CO

อุตสาหกรรมสาธารณูปโภค			
206	Bridge	โครงสร้างสะพาน	Steel fabrication
207	Crane	ปั้นจั่น	Truck-mounted Crane
			Car carrier crane
208	Cutting Chain	โซ่ตัด	โซ่เพชรตัดคอนกรีต
209	Cutting Machine	เครื่องเลื่อย	Reciprocating saw, ความสามารถในการตัด 400~750 มม., มอเตอร์ ไฟ 3 เฟส คอนเดนเซอร์มอเตอร์ 2.2, ช่วงชักใบเลื่อยต่อนาที 206, น้ำหนัก 100 กิโลกรัม
210	Dehumidifier	เครื่องดูดความชื้น	ทำงานในระบบไฟฟ้า AC , 1 -3 เฟส
211	Drilling Cylinder	กระบอกเจาะ	กระบอกเจาะ ขนาดตั้งแต่ 15 มม. - 1,000 มม.,
212	Elevator	ลิฟท์	ขับเคลื่อนด้วยระบบไฟฟ้า น้ำหนักบรรทุก 400-1000 Kg

BOM

• Inlet Collar	1	C62
• Inlet Funnel	1	C62
• Impeller	1	C62
• Housing	1	C62
• Motor	1	C62
• Belt	2	MTR
• Bearing	2	C62



BLOWER 1 C62

(Complete set)



- ยื่นขอในแบบ BOM ชื่อรายการหลักไม่สามารถใช้สั่งปล่อยได้
- ชื่อรายการ BOM ต้องตรงกับใบขนฯ จึงจะสั่งปล่อยได้
- ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรจากเดิมไม่มี BOM แก้ไขเป็นแบบมี BOM ได้หรือไม่?
- จำนวนที่ระบุใน BOM คือจำนวนที่สามารถสั่งปล่อยได้ โดยไม่นำไปคูณกับจำนวนเครื่องจักร

ตัวอย่าง รายการเครื่องจักรแบบ BOM

รายการเครื่องจักร	
ชื่อเครื่องจักร	SPRAY DRYER SYSTEM
รายละเอียด	หอบแห้ง (Drying Tower) เป็นทรงกระบอกแนวตั้ง สูงประมาณ 30 เมตร อากาศร้อนจากหัวเผาจะถูกส่งเข้าทางด้านบนของหอบ และไหลออกทางด้านล่าง ส่วนสารละลายเค้กซิลิกา (Silica cake slurry) จะถูกป้อนเข้าสู่หอบแห้งจากด้านบนเช่นกัน โดยใช้ปั๊มแรงดันสูง สารละลายซิลิกาที่ถูกฉีดออกมาด้วยแรงดันสูงจะกระจายตัวเป็นละอองฝอย เมื่อสัมผัสกับอากาศร้อนจะลอยลงมาด้านล่างของหอบแห้ง ในกระบวนการนี้ น้ำจะถูกระเหยออก และซิลิกาจะจับตัวกันเป็นเม็ดเล็ก ๆ คล้ายไข่มุก (Micro pearl) ผงซิลิกาที่แห้งแล้วจะถูกส่งออกจากหอบแห้งผ่าน Bag filter หลังจากแยกก๊าซและของแข็งออกจากกัน จากนั้นผงซิลิกาทั้งหมดจะถูกนำไปบดและแยกละเอียดอีกครั้งใน Fluid bed ในกระบวนการนี้ วัตถุประสงค์ที่ใช้คือสารละลายเค้กซิลิกา ส่วนผลลัพธ์ที่ได้คือผงซิลิกาไมโครเพิร์ล (Silica micro pearl powder)

ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	มี
--------------------------------	--	----------------	----

ขั้นตอนการผลิต	ผลิตภัณฑ์	BOM
----------------	-----------	-----

รายการชิ้นส่วนของเครื่องจักร						
#	☐ เลือก	ชื่อ BOM Item	รายละเอียด	จำนวน	ชื่อหน่วย	สถานะ BOM Item
51	☐	COMBUSTION FAN	พัดลมระบายอากาศ (Combustion Fan) ทำหน้าที่จ่ายอากาศสดเข้าสู่หัวเผา เพื่อใช้ร่วมกับก๊าซธรรมชาติในการเผาไหม้		SET	รออนุมัติ
52	☐	CONNECTOR BOX/STAINLESS STEEL	กล่องเชื่อมต่อสายเคเบิล ชนิดสเตนเลส ใช้สำหรับเชื่อมต่อสายเคเบิลกับเครื่องจักร		PIECE OR UNIT	รออนุมัติ
53	☐	COOLING FAN	พัดลมระบายความร้อน (Cooling Fan) ทำหน้าที่ช่วยระบายความร้อนและทำให้ผงซิลิกาไมโครเพิร์ลเย็นลง ก่อนที่จะถูกปล่อยออกจากระบบ		SET	รออนุมัติ
54	☐	COPPER NOSE FOR ELECTRICITY	หัวต่อไฟฟ้า สำหรับเชื่อมต่อระหว่างมอเตอร์และตู้กระจายไฟฟ้าสำหรับระบบอบแห้งแบบพ่นสเปรย์		PIECE OR UNIT	รออนุมัติ
55	☐	DISCHARGE BLOWER	พัดลมระบายอากาศ ทำหน้าที่จ่ายลมเพื่อช่วยให้ผงซิลิกาภายในถังระบายเกิดการฟลูอิดไรซ์ (Fluidize) และไหลออกได้สะดวก		SET	รออนุมัติ
56	☐	DISCHARGER	ถาดระบาย (Discharger) จะติดตั้งอยู่ด้านล่างของถุงกรอง (Bag Filter) วัตถุประสงค์ของถาดระบายจะเป่าลมเพื่อให้ผงซิลิกาไหลลงไปยังไรตารีวาล์วที่อยู่ด้านล่างต่อไป		SET	รออนุมัติ
57	☐	DRYER TOWER	หอบแห้ง (Dryer Tower) เป็นอุปกรณ์หลักของ Spray Dryer System โดยมีลักษณะเป็นทรงกระบอกแนวตั้ง ความสูงประมาณ 30 เมตร ภายในหอบนี้ น้ำส่วนใหญ่ในสารละลายเค้กซิลิกาจะถูกระเหยออก และแปรสภาพเป็นผงซิลิกาไมโครเพิร์ล (Silica Micro Pearl Powder) หอบแห้งมีขนาดความกว้างหน้า 400 มิลลิเมตรบริเวณด้านบน และหนา 100 มิลลิเมตรในส่วนกลางและด้านล่างของหอบ		SET	รออนุมัติ
58	☐	ELECTRIC CABINET	ตู้จ่ายไฟฟ้า ทำหน้าที่ กระจายไฟฟ้าไปยังมอเตอร์ในระบบอบแห้งแบบพ่นสเปรย์		PIECE OR UNIT	รออนุมัติ
59	☐	EXHAUST FAN	พัดลมดูดอากาศ (Exhaust Fan) ทำหน้าที่ดูดลมร้อนจากถุงกรอง ส่งผ่านเข้าเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน แล้วปล่อยออกสู่บรรยากาศผ่านปล่องระบายอากาศ (Air Stack)		SET	รออนุมัติ
60	☐	EXPANSION JOINT/DN2000/STAINLESS STEEL	ชุดขยายข้อต่อ ชนิดสเตนเลส ขนาด 2000 มม. สำหรับรองรับการขยายตัวหรือหดตัวของอุปกรณ์และท่อ เนื่องจากอุณหภูมิเปลี่ยนแปลง ในระบบอบแห้งแบบพ่นสเปรย์		PIECE OR UNIT	รออนุมัติ

สภาพเครื่องจักร (เก่า/ใหม่)

ไปกระบวนรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด			
จำนวน *		หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			

เครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศ ต้องแนบใบ CERTIFICATE และใช้ระบุว่า
USED MACHINE NAME SERIAL NO. YEAR OF MFG (เฉพาะกรณีที่อนุมัติให้ใช้เครื่องจักรใช้แล้ว)

- จำนวน (ตามการใช้งานจริง/สอดคล้องกับกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม)
- กำลังการผลิตต่อเครื่อง กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก (ให้แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต (วัน/เวลาทำงานตามบัตรส่งเสริม))
- ชี้แจงที่มาของการเพิ่มจำนวน เช่น
 - ให้สอดคล้องกับกำลังการผลิตในปัจจุบัน (แต่ไม่เกินบัตรส่งเสริม)
 - เพิ่มตามการใช้งานร่วมกับเครื่องจักรอื่น (ROBOT / CONVEYOR / DUST COLLECTOR /etc.)
 - เพิ่มตาม model ของผลิตภัณฑ์ที่เปลี่ยนแปลงไป

แก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่น ๆ

- แก้ไขหน่วย
- ข้อมูลกำลังการผลิต
- แก้ไข BOM

ไปดะบาวละเชิดของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร*	WELDING MACHINE(GAP HIDER)		
รายละเอียด	เครื่องเชื่อม Ultrasonic ประกอบหนึ่ง เข้ากับโครงของ Gap Hider (ตัวปิดช่องว่างระหว่างพวงมาลัยรถยนต์)		
จำนวน*	1.00	หน่วย*	SET
เครื่องจักรหลัก	ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB) ขนาดของ File ไม่ควเกิน 3 MB		
หมายเหตุ Negative List*			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง		หน่วยกำลังการผลิต	PIECE OR UNIT
กำลังการผลิตรวม		สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร*			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB) ขนาดของ File ไม่ควเกิน 3 MB		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)*	-- เลือก --	มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเหตุบริษัท			
หมายเหตุเจ้าหน้าที่กรม			

ขั้นตอนการผลิต

ชื่อรอง

ผลิตภัณฑ์

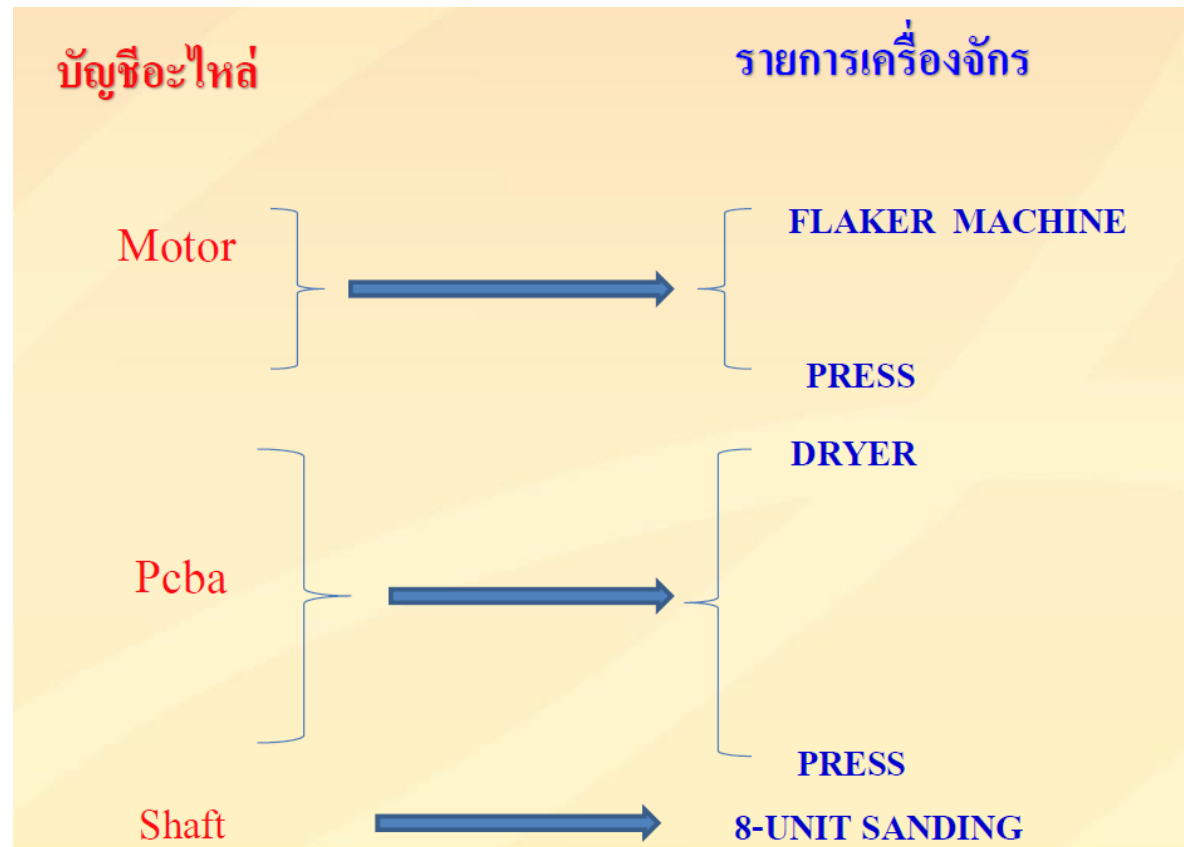
ขั้นตอนการผลิต

เพิ่มรายการ

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	2	นำชิ้นงานที่ได้จากการฉีดหรือเป่าขึ้นรูปพร้อมประกอบเข้ากับชิ้นส่วนที่จัดหา	ผลิตภัณฑ์
2			

บัญชีรายการอะไหล่

- ต้องเป็นอะไหล่ที่นำมาเพื่อซ่อมแซม หรือทดแทนของเดิมที่เสียหาย
(ถ้าเป็นชิ้นส่วนที่นำมาประกอบเป็นเครื่องจักรให้ยื่นขอมาในรายการเครื่องจักรรูปแบบ BOM)
- ต้องเชื่อมโยงกับรายการเครื่องจักรในระบบ EMT



- แม่พิมพ์ (Mold) และอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก
- ต้องเชื่อมโยงกับขั้นตอนการผลิตในระบบ EMT

- นำวัตถุดิบ เช่น ท่อสแตนเลส ท่อเหล็ก และแผ่นไม้ MDF เป็นต้น มาผ่านกระบวนการเตรียม
โครงเฟอร์นิเจอร์ เช่น ตัด พับ เจาะ ประกอบ และเชื่อม เป็นต้น
- ตักแต่งโครงเฟอร์นิเจอร์ที่ทำมาจากโลหะ เช่น ทำความสะอาด พ่นกันสนิม พ่นสี เคลือบสี และ
อบแห้ง เป็นต้น
- สานทวยเทียมหุ้มโครงเฟอร์นิเจอร์
- ตัด เย็บ และประกอบกับชิ้นส่วนที่จัดหามา เช่น โฟม ชิป ดินตุ๊กแก ปлокพนักพิงหลัก และปลอก
ที่รองนั่ง เป็นต้น
- ตรวจสอบ จัดชุดเฟอร์นิเจอร์ที่ผลิตได้กับชิ้นส่วนที่จัดหามา เช่น กระจก เป็นต้น จำหน่าย

Press M/C

Mold / Die

Assy M/C

Jig / Fixture

Agenda

1. การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. คำจำกัดความ
3. ระยะเวลาดำเนินการ
4. เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
5. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- 6. เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ**
7. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

สิทธิและประโยชน์ ตาม พรบ. ส่งเสริมการลงทุน

มาตรา 40 ภายในเวลาที่คณะกรรมการกำหนดซึ่งต้องไม่น้อยกว่าห้าปี แต่ไม่เกินสิบห้าปี ห้ามมิให้ผู้ได้รับการส่งเสริม

(1) ใช้เครื่องจักรที่ผู้ได้รับการส่งเสริมได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเพื่อการอื่นนอกจากการที่ผู้ได้รับการส่งเสริมได้รับการส่งเสริม หรือยินยอมให้ผู้อื่นใช้เครื่องจักรนั้น

(2) ย้ายโรงงานหรือสถานที่ประกอบกิจการไปตั้งหรือดำเนินการในท้องที่อื่นนอกจากการที่กำหนดในบัตรส่งเสริม ทั้งนี้ เว้นแต่จะ
ได้รับอนุญาตจากคณะกรรมการตามมาตรา 41

มาตรา 41 คณะกรรมการมีอำนาจอนุญาตให้ผู้ได้รับการส่งเสริมจำนอง จำหน่าย โอน ให้เช่า นำไปใช้ในการอื่นหรือให้บุคคลอื่นใช้
เครื่องจักรที่ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรตามมาตรา 28 หรือมาตรา 29 หรือย้ายโรงงานหรือสถานที่ประกอบกิจการไปตั้งหรือ
ดำเนินการในท้องที่อื่น

การอนุญาตจะทำเป็นหนังสือหรือแก้ไขบัตรส่งเสริม โดยระบุเงื่อนไขและรายละเอียดในการอนุญาตไว้ด้วยก็ได้

ห้ามมิให้นำกฎหมายว่าด้วยพิกัดอัตราศุลกากรมาใช้บังคับแก่ผู้ได้รับการส่งเสริมซึ่งได้รับอนุญาตจากคณะกรรมการตามมาตรานี้
เว้นแต่คณะกรรมการจะกำหนดเป็นอย่างอื่น ในกรณีเช่นนี้ให้นำกฎหมายว่าด้วยพิกัดอัตราศุลกากรมาใช้บังคับเท่าที่ไม่ขัดหรือแย้ง



เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ

- ใช้เครื่องจักรในโครงการเพื่อผลิตผลิตภัณฑ์หรือให้บริการที่ได้รับการส่งเสริม
- ห้ามมิให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักรที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า (IN GENERAL)
- ใช้เครื่องจักรที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าภายในโรงงานที่ระบุไว้ในบัตรส่งเสริม
- ใช้งานเครื่องในโครงการที่ได้รับการส่งเสริมไม่น้อยกว่า 5 ปีนับแต่วันนำเข้า

เงื่อนไขทั่วไป เกี่ยวกับสิทธิตามมาตรา 28 และ 29

3. กรณีได้รับสิทธิตามมาตรา 28 หรือมาตรา 29 จะต้องปฏิบัติดังนี้

3.1 ในกรณีที่มีการค้าประกันเครื่องจักร จะต้องจัดส่งเอกสารรายการเครื่องจักรที่ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าตามแบบ วิธีการ และเงื่อนไขที่สำนักงานกำหนดให้แก่สำนักงาน เพื่อให้ได้รับการอนุมัติให้เสร็จสิ้นลงได้ภายใน 1 ปี นับจากวันสิ้นสุดระยะเวลาการนำเข้า เมื่อพ้นกำหนด 1 ปี ดังกล่าวแล้วคณะกรรมการจะเพิกถอนสิทธิและประโยชน์ในการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเฉพาะรายการที่นำเข้ามาและยังอยู่ในระหว่างการใช้หนังสือค้าประกันของธนาคารเป็นประกันอากรขาเข้า

3.2 จะต้องใช้เครื่องจักรที่ได้อนุมัติให้ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเฉพาะ ในกิจการตามบัตรส่งเสริม

3.3 จะต้องไม่จำหน่าย จำหน่าย โอน ให้เช่า หรือยินยอมให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักรที่ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า

3.3.1 ในกรณีที่ผู้ได้รับการส่งเสริมได้รับอนุญาตให้จำหน่ายเครื่องจักร หากมีการฟ้องบังคับจำหน่ายเครื่องจักรดังกล่าว จะต้องแจ้งให้สำนักงานทราบภายใน 15 วันนับแต่วันที่ศาลประทับฟ้อง และหากผู้รับจำหน่ายไม่อาจชำระภาษีอากรเครื่องจักรที่บังคับจำหน่ายได้ครบถ้วน ตามมาตรา 42 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องรับผิดชอบในการชำระภาษีอากรเครื่องจักรจนครบถ้วนตามกฎหมายว่าด้วยพิกัดอัตราศุลกากร

3.3.2 ในกรณีที่ได้รับอนุญาตให้โอนเครื่องจักรไปเพื่อทำสัญญาเช่าแบบลิสซิ่งหรือทำสัญญาเช่าซื้อ ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไข และวิธีการที่สำนักงานกำหนด



วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับงานเครื่องจักร

เครื่องจักรที่ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า จะนำไปใช้เพื่อการอื่นต้องได้รับอนุญาตก่อน

- การนำเครื่องจักรไป จำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิง
- การทำลายเครื่องจักร
- การบริจาคเครื่องจักร
- การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจำหน่ายเครื่องจักร
- การขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร
- การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น
- การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร
- การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปี และตัดบัญชีอื่นๆ



4. ตามมาตรา 28 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการ
พิจารณาอนุมัติ

4. ตามมาตรา 28 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการ
พิจารณาอนุมัติ ตลอดระยะเวลาที่ได้รับการส่งเสริม

เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมจะต้องเป็นเครื่องจักรใหม่ เว้นแต่เป็นเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการกำหนด

เครื่องจักรใหม่

1.1 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามา

ภายในวันที่ [REDACTED] พ.ศ. [REDACTED]

1.2 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่ โดยจะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด

2. อนุญาตให้นำเครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศที่มีอายุไม่เกิน 5 ปี นับแต่ปีที่ผลิตถึงปีที่นำเข้ามาใช้ในโครงการได้ แต่ไม่ได้รับยกเว้นอากรขาเข้า ทั้งนี้ จะต้องได้รับใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในด้านประสิทธิภาพของเครื่องจักร ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและการใช้พลังงาน รวมทั้งการประเมินราคาที่เหมาะสม ก่อนวันที่ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

เครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศ

2. จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในกำหนดเวลาไม่เกิน 36 เดือน นับแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด

Agenda

1. การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. คำจำกัดความ
3. ระยะเวลาดำเนินการ
4. เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
5. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
6. เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ
7. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่

1.1 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ **4** กรกฎาคม พ.ศ. 2567

1.2 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด

2. จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในกำหนดเวลาไม่เกิน 36 เดือน นับแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564

วันที่อนุมัติ
(วันที่เริ่มต้นสิทธิ)

ให้ไว้ ณ วันที่ **4** มกราคม พ.ศ. 2565

วันที่สิ้นสุดสิทธิ ยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักร
(วันที่ออกบัตรฯ + 30 เดือน)

วันที่ครบเปิดดำเนินการ
(วันที่ออกบัตรฯ + 36 เดือน (3ปี))
หรือ
(วันที่สิ้นสุดสิทธิ + 6 เดือน)

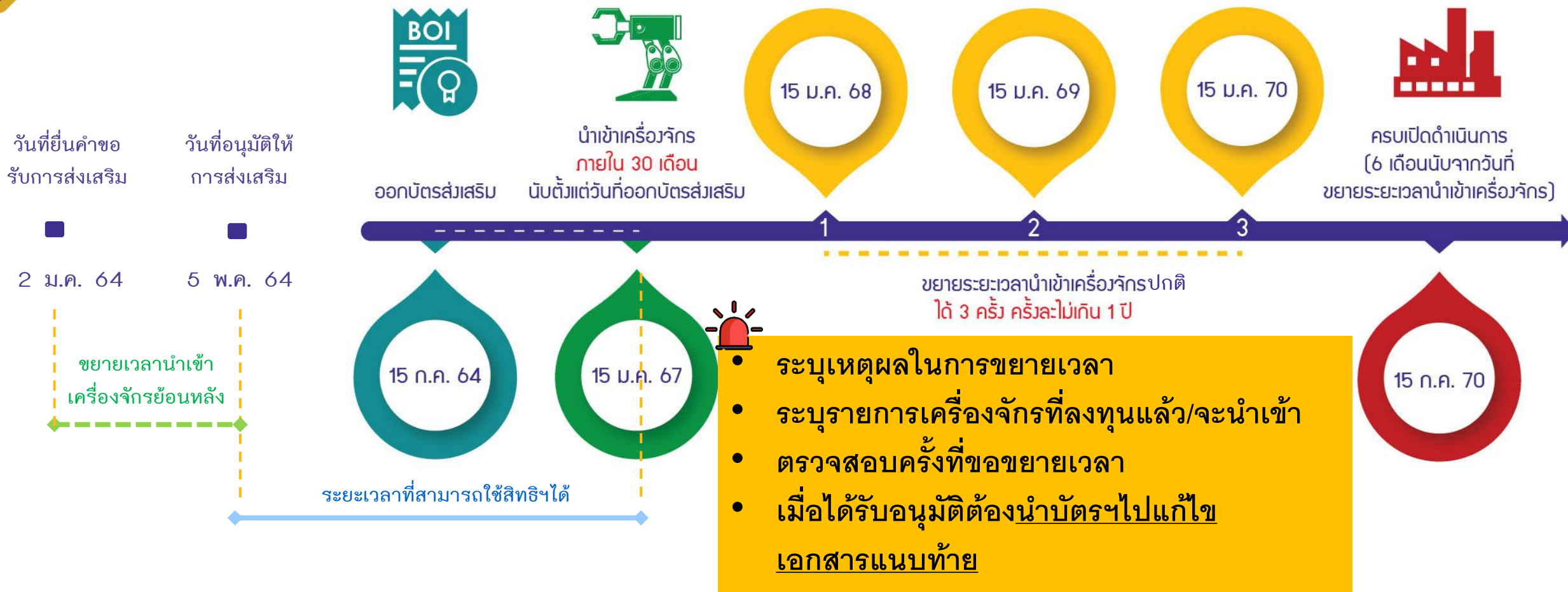
วันที่ออกบัตรส่งเสริม



***ตรวจสอบการขยายระยะเวลา

- โครงการที่ได้รับสิทธิ เครื่องจักรตลอดระยะเวลาที่ได้รับการส่งเสริม
- โครงการภายใต้มาตรการยกกระดานอุตสาหกรรม (มาตรการปรับปรุงฯ)
- โครงการภายใต้สิทธิพิเศษอื่นๆ ที่ห้ามขยายระยะเวลาฯ
- เมื่อขยายระยะเวลาเปิดดำเนินการเพียงอย่างเดียวแล้ว จะไม่สามารถขยายระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรได้อีก

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร



1. การขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรปกติ เป็นการขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรตามสิทธิของโครงการ ซึ่งสามารถขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรได้ 3 ครั้ง ครั้งละ 1 ปี
2. การขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง เป็นการขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนกลับไปถึงวันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม เพื่อใช้สิทธิส่งปล่อยเครื่องจักรที่นำเข้ามาก่อนที่โครงการจะได้รับการอนุมัติ (แต่หลังจากวันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม) ซึ่งการใช้สิทธิขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลังทำได้เพียงครั้งเดียวในแต่ละโครงการ

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

- จะอนุมัติให้ขยายเวลาจากระยะเวลาที่กำหนดในบัตรส่งเสริมอีกครั้งละไม่เกิน 1 ปี รวมแล้วไม่เกิน 3 ครั้งและให้ได้รับการขยายเวลาเปิดดำเนินการออกไปอีกเป็นเวลา 6 เดือนนับแต่วันที่ครบกำหนดระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร

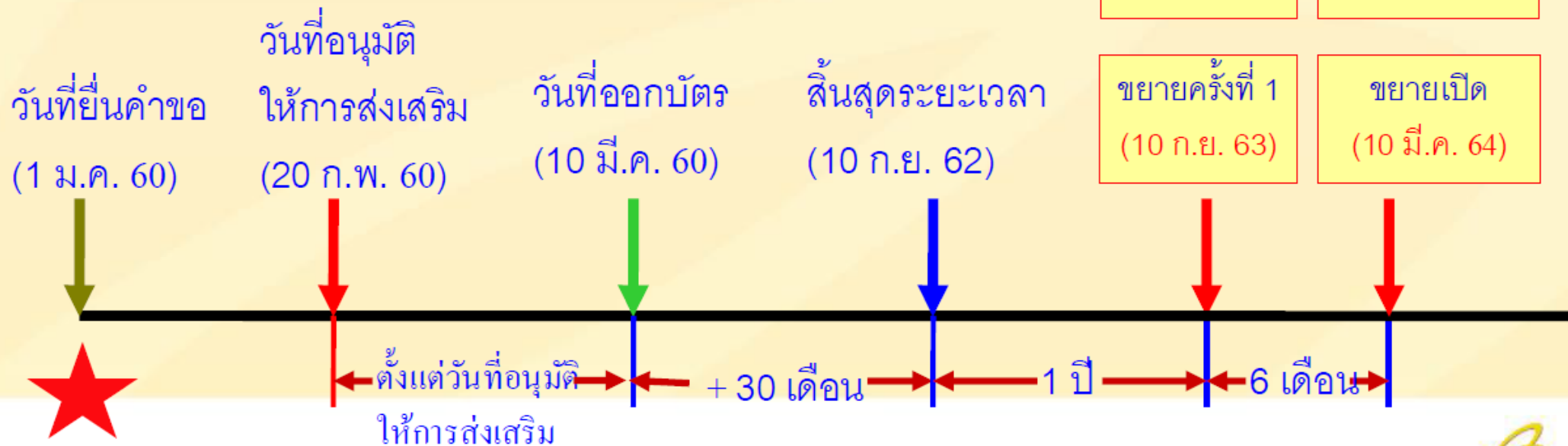
ขยายครั้งที่ 3
(10 ก.ย. 65)

ขยายเปิด
(10 มี.ค. 66)

- กรณีการขยายเปิดดำเนินการเพียงอย่างเดียว จะขยายเวลาให้ 1 ครั้ง เป็นเวลาไม่เกิน 1 ปี

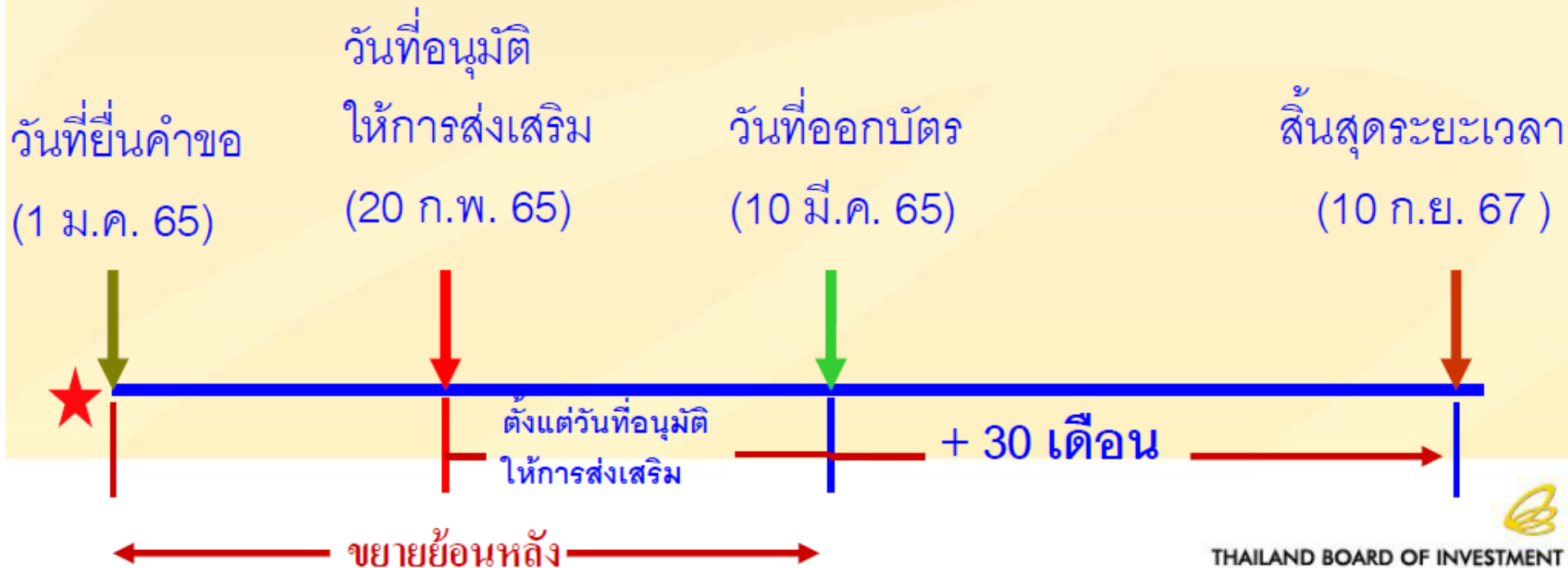
ขยายครั้งที่ 2
(10 ก.ย. 64)

ขยายเปิด
(10 มี.ค. 65)



การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง

- การขยายเวลานำเข้าย้อนหลังจะเกิดขึ้น เนื่องจากบริษัทได้นำเครื่องจักรเข้ามาก่อนวันที่อนุมัติให้การส่งเสริมทำให้ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรไม่ครอบคลุม โดยสำนักงานมีหลักเกณฑ์การพิจารณาขยายเวลาดังนี้
จะอนุมัติให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ในการนำเข้าเครื่องจักรได้ตั้งแต่วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม



- พระราชบัญญัติ ส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 (ฉบับปรับปรุง 2560)
- ประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ป. 1/2546
เรื่อง คำจำกัดความของส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ โครงโรงงานสำเร็จรูป วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
- ประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ป. 2/2556
เรื่อง แนวทางการพิจารณายกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์
- ประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ป. 4/2556
เรื่อง วิธีปฏิบัติในการใช้สิทธิและประโยชน์สำหรับเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
- ประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ป. 1/2548
เรื่อง กำหนดเวลาการนำเข้าเครื่องจักร และการเปิดดำเนินการ



For More Information

Office of the Board of Investment
555 Vibhavadi-Rangsit Road,
Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand

(02) 553-8111

(02) 553-8222

head@boi.go.th

<http://www.boi.go.th>

Regional Investment & Economic Center 4
Thailand Board of Investment

(038) 404-900

chonburi@boi.go.th

<https://chonburi.boi.go.th/>

