

ข้อพึงระวัง!!

การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร/แก้ไขบัญชีรายการ เครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ eMT Online

วันพฤหัสบดีที่ 9 มีนาคม 2566 เวลา 09.00 – 12.00 น ออนไลน์ผ่าน Zoom Webinar



บรรยายโดย คุณวิภาดา เข้มพินา
ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลงทุ

หัวข้อบรรยาย

การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การขอเพิ่มรายการ - ยกเลิกรายการเครื่องจักร

การขอเพิ่มจำนวน - ลดจำนวนเครื่องจักร

การขอแก้ไขบัญชีเครื่องจักรอื่นๆ

การขอเพิ่มรายการซื้อรอ

การขอเพิ่มรายการอะไหล่

การขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

การขอแก้ไขหน่วยอะไหล่ และหน่วยแม่พิมพ์

คำถาม-คำตอบ

การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

บัญชีเครื่องจักร คือ อะไร	รายการเครื่องจักรทั้งหมดที่ใช้ในโครงการ เป็นรายการเครื่องจักรที่ทำให้กำลัการผลิตและกระบวนการผลิตเป็นไปตามโครงการที่ขอรับการส่งเสริมไว้
บัญชีเครื่องจักร รวมถึง	- อะไหล่ของเครื่องจักร - อุปกรณ์ แม่พิมพ์ อะไหล่แม่พิมพ์ ชิ้นส่วนแม่พิมพ์ ตัวจับยึด - เครื่องมือ เครื่องใช้ - โครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน
จำนวนรายการ	ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

1. กรรมวิธีการผลิต กระบวนการผลิต รายการเครื่องจักรแยกตามขั้นตอนการผลิต และกำลังการผลิต (อ้างอิงจากหนังสือแจ้งมติ)
2. รายละเอียด Spec ของเครื่องจักรที่อยู่ในข่ายที่ผลิตได้ในประเทศ (Negative List)
3. ชื่อเครื่องจักร (Eng. Common name ไม่เกิน 512 ตัวอักษร) ลักษณะการใช้งานของเครื่องจักร / คุณสมบัติ/spec / จำนวน / หน่วย / กำลังการผลิต (วิธีการคำนวณกำลังการผลิตสำหรับเครื่องจักรหลัก)
4. ประสานงานกับผู้ขายว่าเป็นการนำเข้าแบบ Partial Shipment หรือ Complete set
5. การผูกความสัมพันธ์ บัญชีรายการเครื่องจักร และอะไหล่
6. การผูกความสัมพันธ์ บัญชีแม่พิมพ์

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูล	ข้อมูลที่ใช้ในการสร้างคำร้องขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
1. กรรมวิธีการผลิต	กระบวนการผลิต รายการเครื่องจักรแยกตามขั้นตอนการผลิต และกำลังการผลิต (อ้างอิงตามเอกสารวาระ)

ที่ นร 1305/ 001123  สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการค้า 555 ถนนวิภาวดีรังสิต เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 109 ก 7 ส.ย. 2562 เรื่อง การแจ้งมติให้การส่งเสริม เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เทส (ประเทศไทย) จำกัด อ้างถึง คำขอรับการส่งเสริมเลขที่ E123123 ยื่นเมื่อวันที่ 17 เมษายน 2562 สิ่งที่ส่งมาด้วย (1) แบบตอบรับการส่งเสริม (2) แบบประกอบขอรับบัตรส่งเสริม / แบบ กทท. 05 (3) แบบกรอกรายการความต้องการใช้สาธารณูปโภค และความต้องการทางด้านแรง	<u>ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ</u> ของ บริษัท เทส (ประเทศไทย) จำกัด คำขอเลขที่ E123123 ลงวันที่ 17 เมษายน 2562 - นำแผงเซลล์แสงอาทิตย์มาติดตั้งบนหลังคาอาคารของบริษัท [REDACTED] เพื่อรับแสงอาทิตย์เพื่อผลิตไฟฟ้ากระแสตรง - ไฟฟ้าผ่าน INVERTER เพื่อเปลี่ยนไฟฟ้ากระแสตรงเป็นไฟฟ้ากระแสสลับ ส่งจำหน่าย
---	---

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูล	ข้อมูลที่ใช้ในการสร้างคำร้องขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
2. รายละเอียด Spec ของเครื่องจักร	กรณีเป็นเครื่องจักรที่อยู่ในข่ายที่ผลิตได้ในประเทศ (Negative List) ตามประกาศที่ป.2/2556



บัญชีรายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลิตหรือประกอบในราชอาณาจักร

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	Specifications
	อุตสาหกรรมไม้		
1	Aligner	เครื่องขีดไม้	มอเตอร์ 3 แรง 3 สาย, ขนาดหน้าโต๊ะ 12" x 71",
2	BandKnives	ใบมีดสายพาน	ขนาดกว้างตั้งแต่ 8-100 มม.
3	Bandsaw Blade	ใบเลื่อยสายพาน	ขนาดตั้งแต่ 10-260 มม.
4	Belt Saw	เครื่องเลื่อยสายพาน	18" ขนาดแท่นวางชิ้นงานได้ 19"x19" ใช้ใบเลื่อยยาว (วัดรอบวง) 112"-124" 24" มอเตอร์ 3 แรง ไฟ 3 สาย (380 volt)
5	Blade	ใบเลื่อย	For Jig Saw, 4" - 10" length
6	Blade Extension	เครื่องต่อใบเลื่อย	ใช้ไฟ 2 สาย (220 volt)
7	Corner Eraser	เครื่องลบมุมไม้	มอเตอร์ 2 แรง ไฟ 3 สาย (4 ลูก) มอเตอร์ 1 แรง ไฟ 3 สาย (1 ลูก)

Specification parameters

- The length of the line body is 23 meters.
- The height of the line body is 2m, of which the height of the working face is 750mm.;
- Line width: 1950mm
- Line configuration
- Fluorescent lamp
- gas pipe is equipped with quick change joint,
- process drawing board,
- 220V power socket,
- steel chain, tooling board, and trolley rotates Table, metal worktable and parts slot, wooden storage table in the middle of the line body, 4kw motor, Shilin frequency converter, Power configuration: domestic electromagnetic speed regulation / variable frequency speed regulation control,
- Conveying speed: 0.4 ~ 4 m / min, continuous and intermittent operation
- Equipment material: the rotary table of tooling trolley and wooden storage table are environment-friendly multi-layer splints. The process drawing board is made of PVC and the power socket is resistive Combustible plastic materials, others are metal materials.

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูล	ข้อมูลที่ใช้ในการสร้างคำร้องขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
3. ชื่อเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักรเป็นภาษาอังกฤษ (Eng. Common name) ไม่เกิน 512 ตัวอักษร ลักษณะการใช้งานของเครื่องจักร / คุณสมบัติ/spec/ จำนวน/หน่วย/กำลังการผลิต วิธีคำนวณกำลังการผลิต

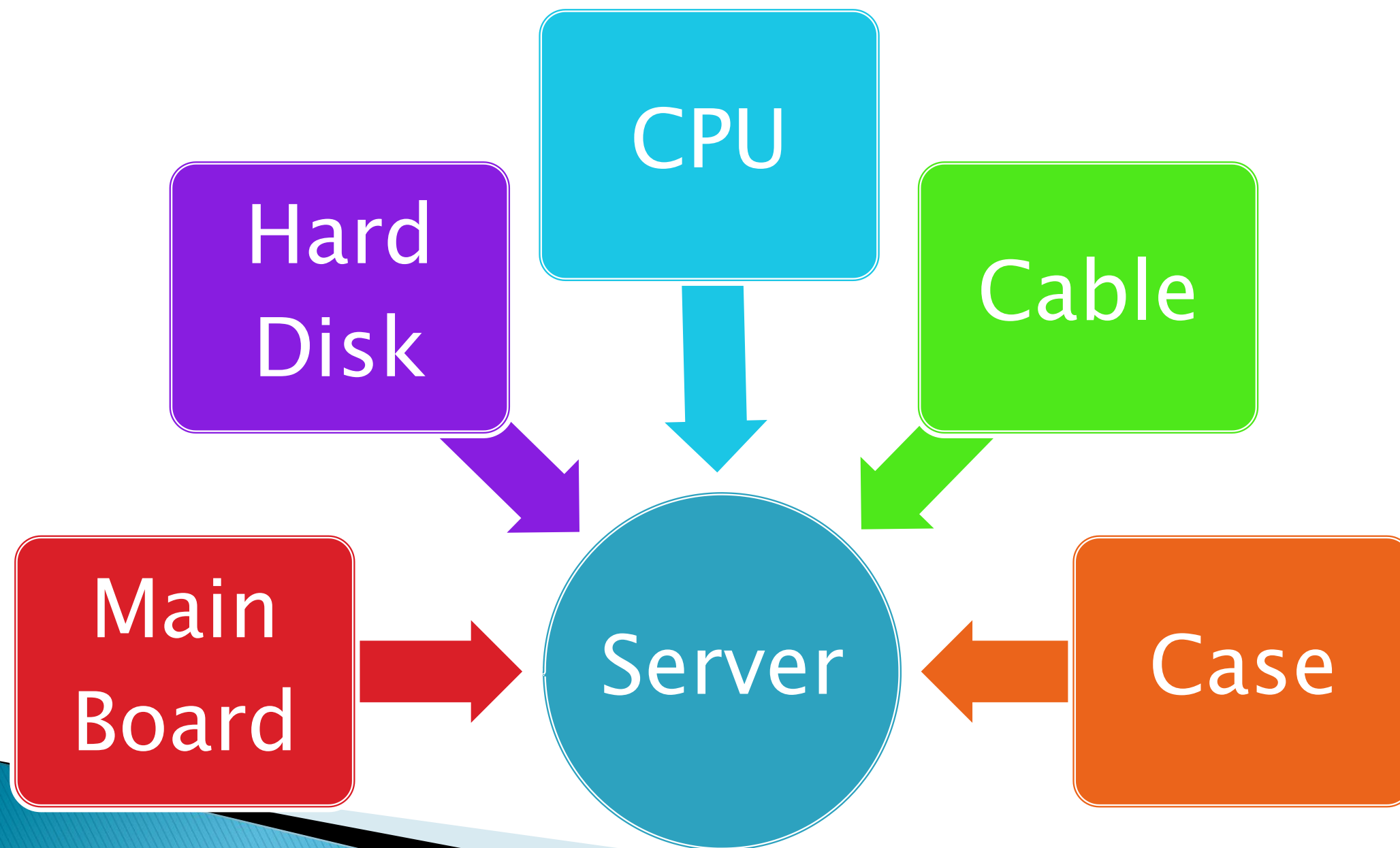
ลำดับที่	รายการเครื่องจักร	รายละเอียดการใช้งาน	จำนวน	หน่วย	เครื่องจักรหลัก	Negative List
1	COATING AGENT PREPARATION MACHINE	เครื่องจักรใช้ในระบบการเตรียมสารเคลือบผิว	3	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น
2	COATING & DRYING MACHINE	เครื่องจักรในระบบการเคลือบผิวและทำให้แห้ง	1	PIECE OR UNIT	ใช่	ไม่เป็น
3	MICROSCOPES	กล้องจุลทรรศน์	4	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	เป็น

กำลังการผลิต	หน่วย	สภาพ	คำนวณกำลังการผลิต	ขั้นตอนการผลิต
25,016 ตัน/ปี	METRIC TON	ใหม่	5.90*16*265*1 = 25,016 ตัน/ปี(CYCLE TIME = 5.90 ตัน/ชั่วโมง กำลังผลิต/ปี 5.90 * 16 * 265 * 1 = 25,016 ตัน/ปี)	4



การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติbudgetรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูล	ข้อมูลที่ใช้ในการสร้างคำร้องขออนุมัติbudgetรายการเครื่องจักร
4. นำเข้าแบบ Partial shipment	รายการ BOM (Bill Of Material)



Complete Set => SERVER

รายการ BOM	
1. Main Board	1 PCS.
2. Hard Disk	1 PCS.
3. CPU	1 PCS.
4. Cable	1 PCS.
5. Case	1 PCS.

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแบบมี BOM

ใบคำขออนุมัติเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *	SERVER		
รายละเอียด	ระบบคอมพิวเตอร์แม่ข่าย สำหรับควบคุมการทำงานของเครื่องจักร		
จำนวน *	1.00	หน่วย *	SET
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Ch		
หมายเหตุบริษัท			

Complete Set => SERVER

ตัวอย่าง
การกรอกข้อมูล
ในคำร้อง

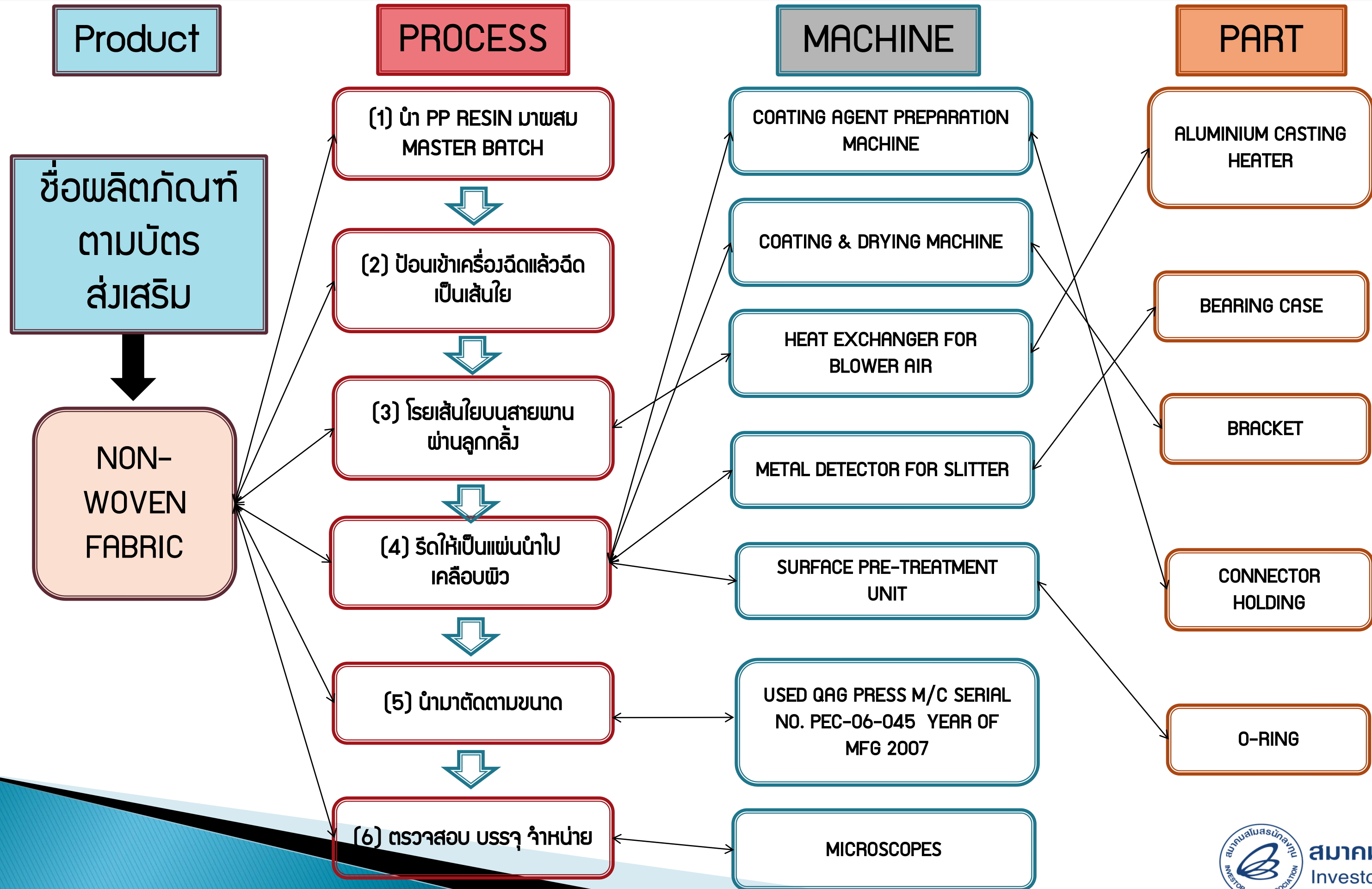
รายการ BOM

รายการชิ้นส่วนของเครื่องจักร	
ชื่อ BOM Item *	MAIN BOARD
รายละเอียด	แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย หน่วยควบคุมจ่ายกระแส โปรเซสเซอร์ซีพียูแอสrock Z790
จำนวน *	1.00
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ (Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB) ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB
หมายเหตุ Negative List *	
หมายเหตุบริษัท	

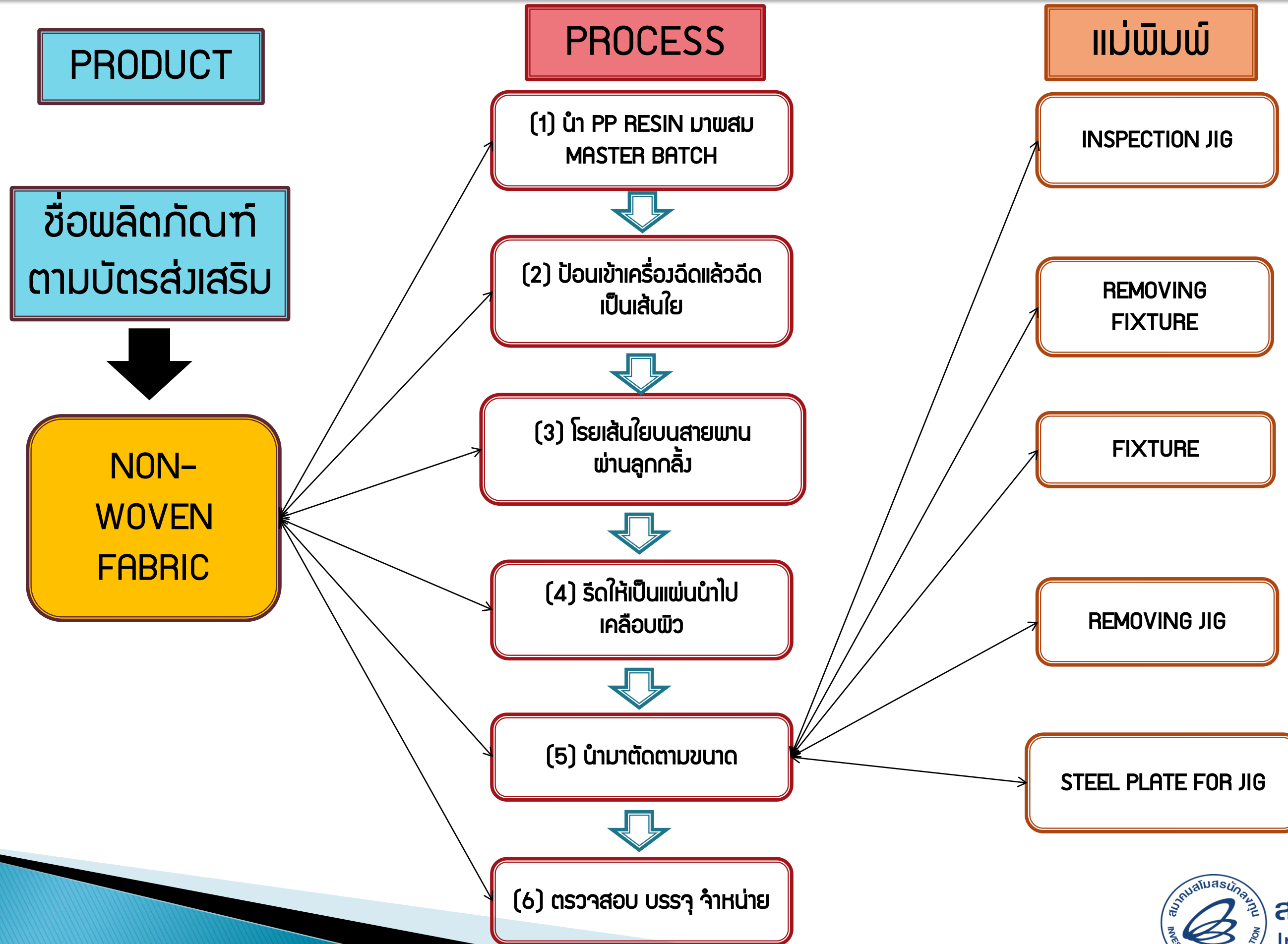
ข้อพึงระวัง !!! การขออนุมัติรายการเครื่องจักร แบบมี BOM

1. ประสานงานกับผู้ขายให้ชัดเจน ไม่ได้นำเข้าเป็น Complete Set
2. ชื่อรายการ BOM ขออนุมัติให้ตรงตาม Invoice และ ใบขนสินค้าขาเข้า
3. จำนวนของ BOM แต่ละรายการควรระบุให้ครบตามที่จะนำเข้า
4. ขออนุมัติ รายการ BOM ให้ครบถ้วน
5. หน่วยรายการ BOM ระบุให้ถูกต้องตามพิกัดศุลกากร

5. การผูกความสัมพันธ์ของข้อมูลบัญชีเครื่องจักร/บัญชีอะไหล่



6. การผูกความสัมพันธ์ระหว่างข้อมูลบัญชีแม่พิมพ์



การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

ตัวอย่าง
การกรอกข้อมูล
ในคำร้อง

โปรแกรมรายละเอียดของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR		
รายละเอียด	อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อน		
จำนวน *	3.00	หน่วย *	PIECE OR UNIT
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			

ขั้นตอนการผลิต					
#	☐ เลือก	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	มาตรา
1	☐	1	นำหัวมันสำปะหลังสดมาแยกสิ่งสกปรก และทำความสะอาด ก่อนนำมาเข้าเครื่องสับ และไม่แยกกากจากน้ำแป้ง และส่งน้ำแป้งเข้าเครื่องสกัดแป้ง ได้เป็นแป้งหมด	ผลิตภัณฑ์	มาตรา28
2	☐	2	อบแห้งและร่อน ได้แป้งมันสำปะหลัง	ผลิตภัณฑ์	มาตรา28
3	☐	3	ตรวจสอบบรรจุ จำนวน	ตรวจสอบคุณภาพ	มาตรา28
4	☐	4	นำน้ำเสียจากกระบวนการผลิตมาผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้ได้ก๊าซชีวภาพแล้ว นำก๊าซชีวภาพมาใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้าใช้ในโรงงานขนาด 6.0 เมกะวัตต์	ระบบป้องกันสิ่งแวดล้อม	มาตรา28
5					
6					

ตัวอย่าง
ขั้นตอนการผลิต

ขั้นตอน การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

1. เตรียมข้อมูลขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรและส่งคำร้องเข้าระบบ

2. พิจารณาอนุมัติ



ผู้ใช้บริการ

4. รับผลการพิจารณา



eMT Online

3. แจ้งผลการพิจารณา

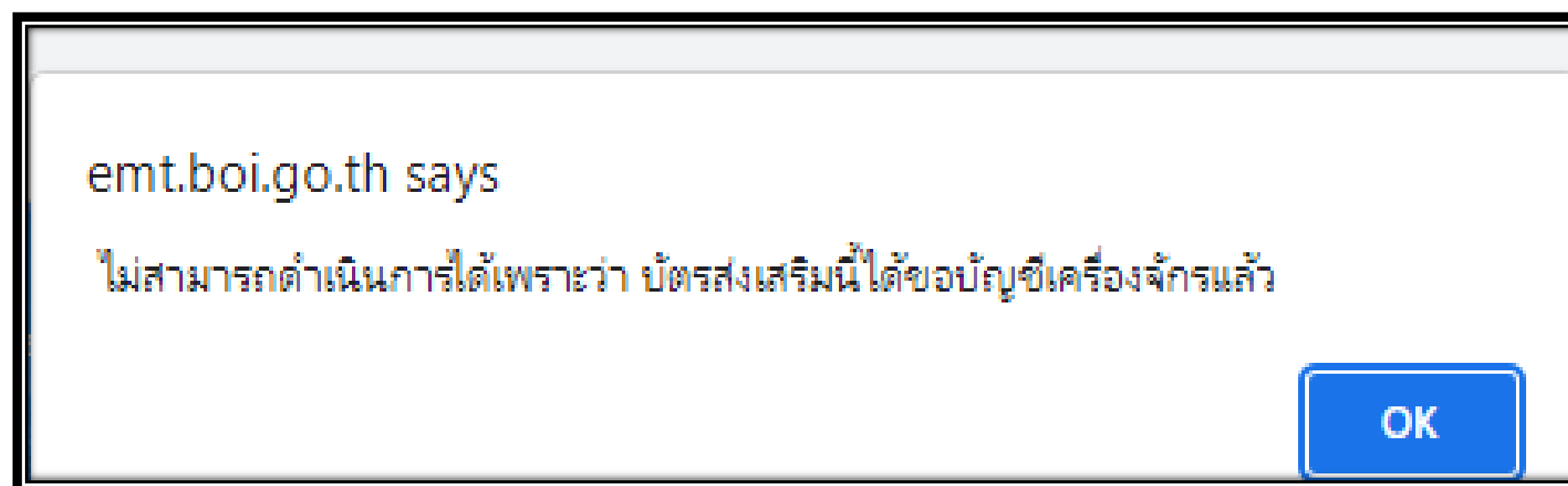


จนท.BOI 3 ระดับ

 การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร ระยะเวลาพิจารณาภายใน 60 วันทำการ

ข้อพึงระวัง !!! การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

1. การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร 1 บัตรส่งเสริม ยื่นขออนุมัติได้เพียงครั้งเดียว



การดำเนินการ – หากต้องการขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรในบัตรส่งเสริมที่มีบัญชีเครื่องจักรแล้ว ให้เลือกขอทำบัญชีรายการเครื่องจักร -> ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

ข้อพึงระวัง !!! การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

2. ส่งคำร้องแล้วระบบแจ้ง “ไม่สามารถส่งคำร้องได้ เนื่องจากไม่พบผู้อนุมัติ”

การดำเนินการ – ติดต่อที่กองส่งเสริมการลงทุน เพื่อขอกำหนดผู้อนุมัติ



3. คำร้องที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข สถานะเป็น “รับผลพิจารณา”

การดำเนินการ – กดรับผลการพิจารณาในคำร้อง

ข้อพึงระวัง !!! การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

4. ตรวจสอบข้อมูลสิทธิและประโยชน์^{ก่อน}ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การดำเนินการ – เลือก ข้อมูลโครงการ -> บัตรส่งเสริม -> ชื่อผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์							
ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร อะไหล่ แม่พิมพ์ กำลังการผลิต							
#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	รหัสผลิตภัณฑ์ eMT	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ชื่อมาตราที่ได้รับ
1	Native Starch	79241	82500	Tons	0		มาตรา28



- ✓ ชื่อบริษัท ภาษาไทย ภาษาอังกฤษ
- ✓ ชื่อผลิตภัณฑ์ กำลังการผลิต หน่วยกำลังการผลิต
- ✓ ระยะเวลาเริ่มต้นสิทธิ ระยะเวลาสิ้นสุดสิทธิ

รายการผลิตภัณฑ์	
รหัสผลิตภัณฑ์ ONEDB	10722445851
ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	Native Starch
กำลังผลิต 1	82,500.00
หน่วยกำลังผลิต 1	Tons
กำลังผลิต 2	0.00
หน่วยกำลังผลิต 2	
กำลังผลิตจริง 1	0.00
กำลังผลิตจริง 2	0.00
เวลาทำงาน ชั่วโมงต่อวัน	24
เวลาทำงาน วันต่อปี	330
ประเภทผลิตภัณฑ์ ได้แก่ 1=ผลิตภัณฑ์ 2=ผลพลอยได้ 3=สินค้ากึ่งสำเร็จรูป 4=บริการ 5=Software	1
ชื่อมาตราที่ได้รับ	มาตรา28
วันที่เริ่มต้นได้สิทธิ	14/06/2016
วันที่สิ้นสุดการได้สิทธิ	14/01/2024
จำนวนปีที่ได้รับสิทธิ	0
%การลดหย่อนภาษี	0

ข้อพึงระวัง !!! การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

5.

ชื่อเครื่องจักร ตรงกับ Invoice และใบขน
สินค้าขาเข้า

6.

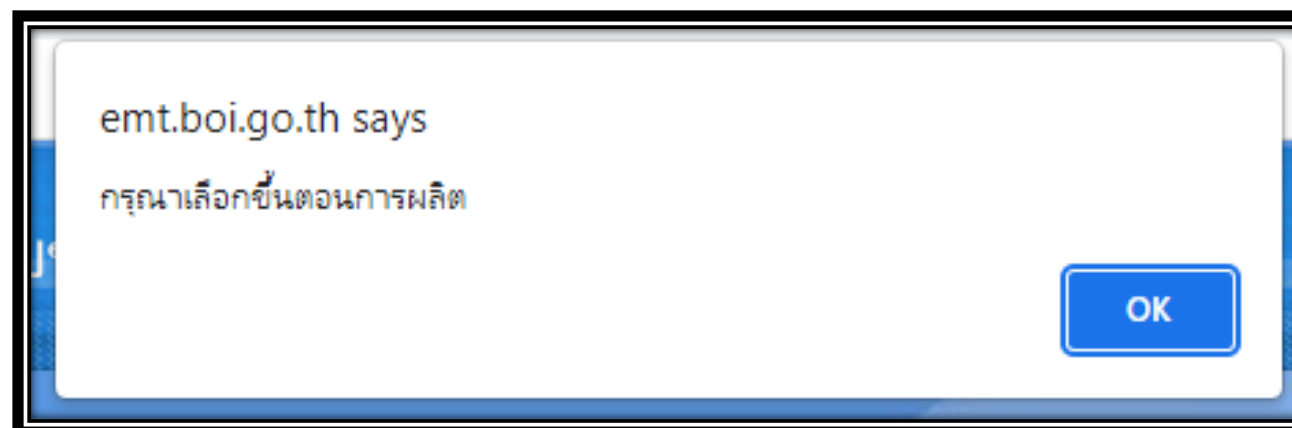
รายละเอียดการใช้งานของเครื่องจักร
ระบุให้ละเอียด ชัดเจน

7.

เครื่องจักรหลัก กำลังการผลิตต่อ
ไม่เกินไปกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม

ข้อผิดพลาด !!! การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

8.



สาเหตุ เนื่องจากยังไม่ได้กรอกข้อมูลขั้นตอนการผลิต

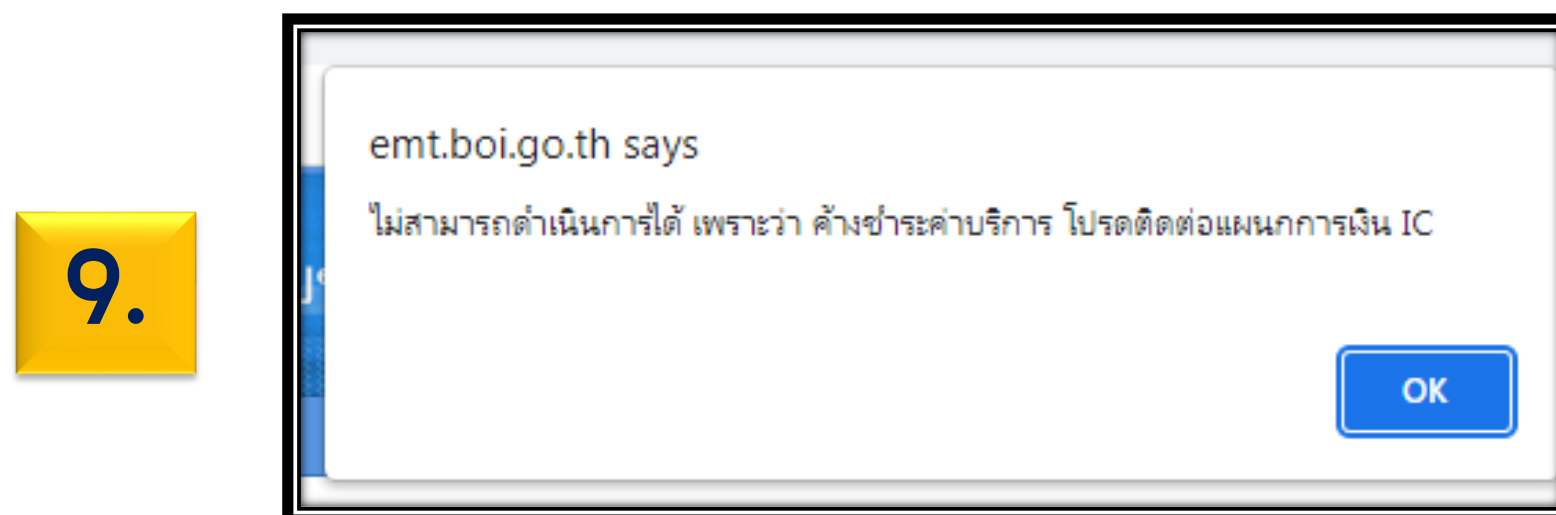
แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขโครงการ	E620225
หมายเลขคำร้อง		วันที่ส่งคำร้อง	17/02/2566
ผู้ยื่นคำร้อง		ชื่อบริษัทภาษาไทย	

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	วันที่เริ่มต้นใช้งาน
1	Enterprise Software	0.00		0.00		01/01/2001
2						
3						

ข้อพึงระวัง !!! การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร



สาเหตุ เนื่องจากค้างชำระค่าบริการ หรือ ไม่ได้ใช้งานระบบเป็นเวลานาน
การแก้ไข ติดต่อแผนกการเงินเพื่อตรวจสอบและชำระค่าบริการ

ข้อพึงระวัง !!! การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

10.

emt.boi.go.th says

ชื่อผู้ใช้งานหรือรหัสผ่านไม่ถูกต้อง
กรุณาตรวจสอบใหม่อีกครั้ง

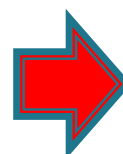
OK

สาเหตุ
การแก้ไข

เปลี่ยนรหัสผ่านเข้าใช้งานระบบ
ขอ Reset รหัสผ่านใหม่



Download แบบฟอร์ม IC



ลำดับ	งานบริการ (Agency Service)	แบบฟอร์มขอใช้บริการ (Form)
1	งานฐานข้อมูล (Database)	ดูแบบฟอร์ม
2	งานส่งปล่อยวัตถุดิบ (Raw Material)	ดูแบบฟอร์ม
3	งานตัดบัญชีวัตถุดิบ (Raw Material Export)	ดูแบบฟอร์ม
4	งานส่งปล่อยเครื่องจักร (Machinery)	ดูแบบฟอร์ม
5	Counter Service	ดูแบบฟอร์ม



แบบฟอร์มส่งปล่อยเครื่องจักร

📅 วันเสาร์, 19 ตุลาคม 2562 16:28 ❤️ 29558

แบบฟอร์มหนังสือขอ Reset รหัสผ่านระบบ eMT Online
แบบฟอร์มหนังสือขอคัดสำเนา
แบบฟอร์มหนังสือขอรับรองสำเนา
แบบฟอร์มใบรับงานหนังสืออนุมัติ
ข้อตกลงการใช้สิทธิประโยชน์สำหรับเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์แบบครบวงจร



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

ประเภทคำร้อง : ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

เงื่อนไข

- ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว
- ต้องการเพิ่มรายการเครื่องจักรรายการใหม่ เพื่อใช้ในการส่งปล่อย
- ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

ข้อพึงระวัง !!! การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

- ❑ เป็นรายการใหม่ และยังมีในบัญชีรายการเครื่องจักร
- ❑ กรอกข้อมูลในคำร้อง ให้ครบถ้วนทุกช่องข้อมูล
- ❑ การแนบไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา **แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น**
ขนาดไม่เกิน 3 MB
- ❑ ระบุเหตุผลในการขอเพิ่มรายการเครื่องจักรให้ชัดเจน

ตัวอย่าง การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

ไปกระบวนละเอียดของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด	ระบุรายละเอียดการใช้งานเครื่องจักรให้ชัดเจนครบถ้วน เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่		
จำนวน *		หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุอื่นๆ	ระบุเหตุผลการขอเพิ่มรายการ เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่		

การขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

ประเภทคำร้อง : ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

เงื่อนไข

- เป็นเครื่องจักรที่มีในบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว
- ต้องการยกเลิกรายการเครื่องจักร ที่ได้รับอนุมัติแล้ว แต่ไม่ต้องการนำมาใช้ในโครงการ
- ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

การขอยกเลิกรายการเครื่องจักร ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

ข้อพึงระวัง !!! การขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

- รายการที่จะยกเลิก ต้องยังไม่ได้ใช้สิทธิ์ส่งปล่อยเครื่องจักร
- เมื่อได้รับอนุมัติแล้ว รายการดังกล่าวจะใช้สิทธิ์ส่งปล่อยไม่ได้
- **ระบุเหตุผล**ในการขอยกเลิกรายการเครื่องจักรให้ชัดเจน

ตัวอย่าง การขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

1. เลือกรายการเครื่องจักร

ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรประจำตัว	1005/2554	หมายเลขโครงการ	540381_6
หมายเลขตัวเครื่อง		วันที่ส่งเข้าเครื่อง	19/04/2565
ผู้ยื่นเข้าเครื่อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 6 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 6 จำกัด
ชื่อเครื่องจักร		หมวด	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

ค้นหา

รายการเครื่องจักร

#	เลือก	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1	☐	USED QAG PRESS M/C SERIAL NO. PEC-06-045 YEAR OF MFG 2010	ไม่ใช่	1.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT
2	☐	SERVER	ไม่ใช่	1.00	มี	PIECE OR UNIT
3	☐	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	ไม่ใช่	3.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT
4	☐	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	ไม่ใช่	3.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT
5	☐	METAL DETECTOR FOR SLITTER	ไม่ใช่	3.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

หมายเหตุที่ขอยกเลิก

ยืนยันการยกเลิก

1

รายการเครื่องจักรที่ขอยกเลิก

#	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1	☒	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	ไม่ใช่	3.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

2

ยืนยันการยกเลิก

กลับสู่หน้าจอหลัก

ส่งคำร้อง

2. ระบุเหตุผลที่ขอยกเลิก และ กดยืนยันการยกเลิก

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ประเภทคำร้อง : ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

เงื่อนไข

- ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว
- ต้องการเพิ่มจำนวนเครื่องจักร ให้เพียงพอเพื่อใช้ในโครงการ
- ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

ข้อพึงระวัง !!! การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

- ❑ กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก กำล้างการผลิตต้อง**ไม่**เกินกำล้างการผลิตตามบัตรส่งเสริม
- ❑ กรอกข้อมูลได้เฉพาะช่อง **จำนวนที่ขอเพิ่ม** และ หมายเหตุบริษัทเท่านั้น
- ❑ ระบุเหตุผลที่ขอเพิ่มจำนวน ให้ชัดเจน

ตัวอย่าง การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ใบคำขออนุญาตเพิ่มเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร(ภาษาอังกฤษ)	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT		
รายละเอียด	เครื่องช่วยรักษาผิวของผ้า		
จำนวน	3.00	จำนวนที่ขอเพิ่ม	0.00
จำนวนสุทธิ	0.00	หน่วย	PIECE OR UNIT
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)			
หมายเหตุ Negative List			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง		หน่วยกำลังการผลิต	— เลือก —
กำลังการผลิตรวม		สภาพ	ใหม่
หมายเหตุขโมยไปหรือจะเลิกใช้เครื่องจักร			
ชื่อ File แนบ(Attach ขโมยไป)			
มีเครื่องจักรทุกชนิด (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเหตุขโมย	ระบุเหตุผลที่ขอเพิ่มจำนวน เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่		

ตัวอย่าง การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ตรวจสอบ !!! จำนวนที่ขอเพิ่ม ก่อนบันทึก และ กดส่งคำร้อง

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	สภาพ	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ขอเพิ่ม	จำนวนสุทธิ	หน่วย
1	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	เครื่องขั้วรักษาผิวของผ้า	ไม่ใช่	3.00	ใหม่	ไม่มี	2.00	5.00	PIECE OR UNIT
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

บันทึก กดปุ่มหน้าจอหลัก ส่งคำร้อง

การขอลดจำนวนเครื่องจักร

ประเภทคำร้อง : ขอลดจำนวนเครื่องจักร

เงื่อนไข

- ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว ต้องการลดจำนวนเครื่องจักร
- ระบุเหตุผล เช่น แก้ไขโครงการโดยปรับปรุงกรรมวิธีการผลิตให้ลดลง
- ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

การขอลดจำนวนเครื่องจักร ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

ตัวอย่าง การขอลดจำนวนเครื่องจักร

ไปตรวจสอบรายละเอียดของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร(ภาษาอังกฤษ)	METAL DETECTOR FOR SLITTER		
รายละเอียด	เครื่องตรวจจับโลหะขนาดเล็ก		
เครื่องจักรหลัก	ไม่มี		
จำนวน	3.00	จำนวนที่ขอลด	0.00
จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	0.00	จำนวนสุทธิ	3.00
จำนวนที่สามารถขอลดได้	3.00	หน่วย	PIECE OR UNIT
สถานะรายการ Negative List หรือ ไม่	ไม่พบ		
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)			
หมายเหตุ Negative List			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)			
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเหตุบริษัท	2 ระบุเหตุผลที่ขอลดจำนวน เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่		

ตัวอย่าง การขอลดจำนวนเครื่องจักร

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

เครื่องจักร

กำลังการผลิต

รายการเครื่องจักร

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ขอลด	จำนวนสุทธิ	หน่วย	จำนวนที่ใช้สิทธิ์ไปแล้ว
1	METAL DETECTOR FOR SLITTER	เครื่องตรวจจับโลหะขณะรีดแผ่น	ไม่ใช่	3.00	ไม่มี	1.00	2.00	PIECE OR UNIT	0.00
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

บันทึก

กลับสู่หน้าจอหลัก

ส่งคำร้อง

ตรวจสอบ !!! จำนวนที่ขอลด ก่อนบันทึก และ กดส่งคำร้อง

การขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

ประเภทคำร้อง : ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

เงื่อนไข

- ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว ต้องการแก้ไข
เช่น แก้ไขหน่วยของเครื่องจักร รายละเอียด หรือสถานะเครื่องจักร
- ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

การขออนุมัติแก้ไขบัญชีเครื่องจักรอื่นๆ ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

ข้อพึงระวัง !!! การขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

- ❑ รายการที่ขอแก้ไขต้อง**ยังไม่ได้ใช้สิทธิส่งปล่อยเครื่องจักร**
- ❑ หากใช้สิทธิส่งปล่อยเครื่องจักรแล้ว ต้อง**ยกเลิก**การส่งปล่อยก่อน
- ❑ ระบุเหตุผลในการขอแก้ไขให้ชัดเจน

ตัวอย่าง การขออนุมัติแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

ไปตรวจสอบและเลือกของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร *	METAL DETECTOR FOR SLITTER		
รายละเอียด	เครื่องตรวจจับโลหะขณะผ่านเหล็ก		
จำนวน *	3.00	หน่วย *	PIECE OR UNIT
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB) ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB) ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB		
มีเครื่องจักรทุกชนิด (ต.ส.) *	-- เลือก --	มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเหตุบริษัท	ระบุเหตุผลการขอแก้ไข ให้ชัดเจน เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่		
หมายเหตุเจ้าหน้าที่รับผล			

ขั้นตอนการขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักร

1. เตรียมข้อมูลคำร้องและลงชื่อระบบ

2. พิจารณานุมัติ



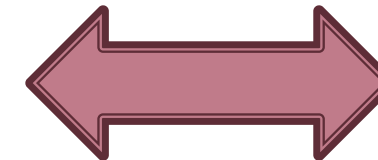
ผู้ใช้บริการ



4. รับผลการพิจารณา



eMT Online



3. แจ้งผลการพิจารณา



จนท.BOI 3 ระดับ



การขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักร ระยะเวลาภายใน 30 วันทำการ

การขอเพิ่มรายการซื้อจริง

ประเภทคำร้อง : ขอเพิ่มรายการซื้อจริง

เงื่อนไข

- ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว
- ต้องการเพิ่มซื้อจริง **ให้ตรงกับ** Invoice และใบขนสินค้าขาเข้า
- ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

การขอเพิ่มรายการซื้อจริง ระยะเวลาพิจารณาภายใน 1 วันทำการ

ตัวอย่าง การขอเพิ่มรายการซื้อรอง

รายการเครื่องจักร							
#	เพิ่มชื่อรอง	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1		SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	เครื่องช่วยรักษาผิวของเหล็ก	ไม่ใช่	5.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT
2	1						

รายการซื้อรองที่ขอใหม่	
ชื่อเครื่องจักร	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT
ชื่อรอง	2 SURFACE PRE-TREATMENT
รายละเอียด	3 ขอเพิ่มชื่อรอง เนื่องจากชื่อเครื่องจักรไม่ตรงกับ Invoice
เพิ่มรายการ	

ข้อพึงระวัง !!! การขอเพิ่มรายการชื้อรอง

- ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น **Negative List** หรือ เป็นเครื่องจักรเก่า ขอเพิ่มชื้อรองไม่ได้
- หากการขอเพิ่มรายการชื้อรอง **ไม่ได้** รับการอนุมัติ **การแก้ไข** ยื่นคำร้อง ขออุทธรณ์ชื้อรอง ระยะเวลาการพิจารณาภายใน **30** วันทำการ ไม่เกิน **25** รายการต่อคำร้อง

ข้อพึงระวัง !!! การขอเพิ่มรายการซื้อรอง

- ต้องเป็นเครื่องจักรเดียวกัน แต่ชื่อไม่ตรงกับชื่อเครื่องจักรในบัญชี
ที่ได้รับอนุมัติจึงขอเพิ่มซื้อรองได้ เช่น

ชื่อในบัญชีรายการเครื่องจักร	ซื้อรอง
HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	HEATER EXCHANGER FOR BLOWER AIR
METAL DETECTOR	METAL DETECTOR FOR SLITTER

การขอเพิ่มรายการอะไหล่

ประเภทคำร้อง : ขอเพิ่มรายการอะไหล่
เงื่อนไข

- ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว
- ต้องการขอ**เพิ่ม**รายการอะไหล่ เช่น นำมาทดแทนของเดิมที่ชำรุด
- **ผูกความสัมพันธ์**รายการอะไหล่ กับ รายการเครื่องจักร
- ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

การขอเพิ่มรายการอะไหล่ ระยะเวลาพิจารณาภายใน 1 วันทำการ

ตัวอย่าง การขอเพิ่มรายการอะไหล่

1

2

3

ALUMINIUM CASTING HEATER

ขดลวดทำด้ามจี้เหล็กบอญูนิเยม

SET

ใหม่

Choose File

No file chosen

Upload

*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

หมายเหตุ Negative List/Used

หมายเหตุ

4

รายการเครื่องจักร

เพิ่มรายการ

#	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	สภาพ	รหัสภาครา
1		METAL DETECTOR FOR SLITTER	เครื่องตรวจจับโลหะ ขณะผ่าเหล็ก	ไม่ใช่	3.00	ใหม่	มาดจา28
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

ตกลง

ย้อนกลับ

ข้อพึงระวัง !!! การขอเพิ่มรายการอะไหล่

- ❑ ชื่ออะไหล่ ควรระบุให้ถูกต้อง
- ❑ หน่วยอะไหล่ ควรระบุให้ตรงตามพิกัดกรมศุลกากร
- ❑ การผูกความสัมพันธ์กับรายการเครื่องจักร สามารถเลือกเครื่องจักรได้หลายรายการ ควรระบุให้ครบถ้วน
- ❑ หากการขอเพิ่มรายการอะไหล่ ไม่ได้รับการอนุมัติ
การแก้ไข ยื่นคำร้องขออุทธรณ์อะไหล่
ระยะเวลาการพิจารณาภายใน 30 วันทำการ
ไม่เกิน 25 รายการต่อคำร้อง

การขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

ประเภทคำร้อง : ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์
เงื่อนไข

- ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว
- ต้องการขอ**เพิ่มรายการแม่พิมพ์** เพื่อนำมาใช้ในขั้นตอนการผลิต แต่ไม่ได้ใช้ในการผลิต ผลิตภัณฑ์
- **ผูกความสัมพันธ์**รายการแม่พิมพ์ กับ ขั้นตอนการผลิต
- ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

การขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์ ระยะเวลาพิจารณาภายใน 1 วันทำการ

ข้อพึงระวัง !!! การขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

- ชื่อแม่พิมพ์ ควรระบุให้ถูกต้อง
- หน่วยแม่พิมพ์ ควรระบุให้ตรงตามพิกัดกรมศุลกากร
- การผูกความสัมพันธ์กับขั้นตอนการผลิต สามารถเลือกได้หลายขั้นตอน ควรระบุให้ครบถ้วน
- หากการขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์ **ไม่ได้รับการอนุมัติ**
การแก้ไข ยื่นคำร้องขออุทธรณ์แม่พิมพ์
ระยะเวลาการพิจารณาภายใน **30** วันทำการ
ไม่เกิน **25** รายการต่อคำร้อง

ขั้นตอน งานขออนุมัติรายการซื้อรอง อะไหล่ แม่พิมพ์

1. เตรียมข้อมูลขออนุมัติรายการซื้อรอง
อะไหล่ แม่พิมพ์ และส่งคำร้องเข้าระบบ

2. พิจารณาอนุมัติ



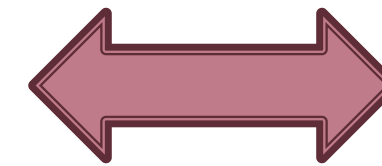
ผู้ใช้บริการ



4. รับผลการพิจารณา



eMT Online



3. แจ้งผลการพิจารณา

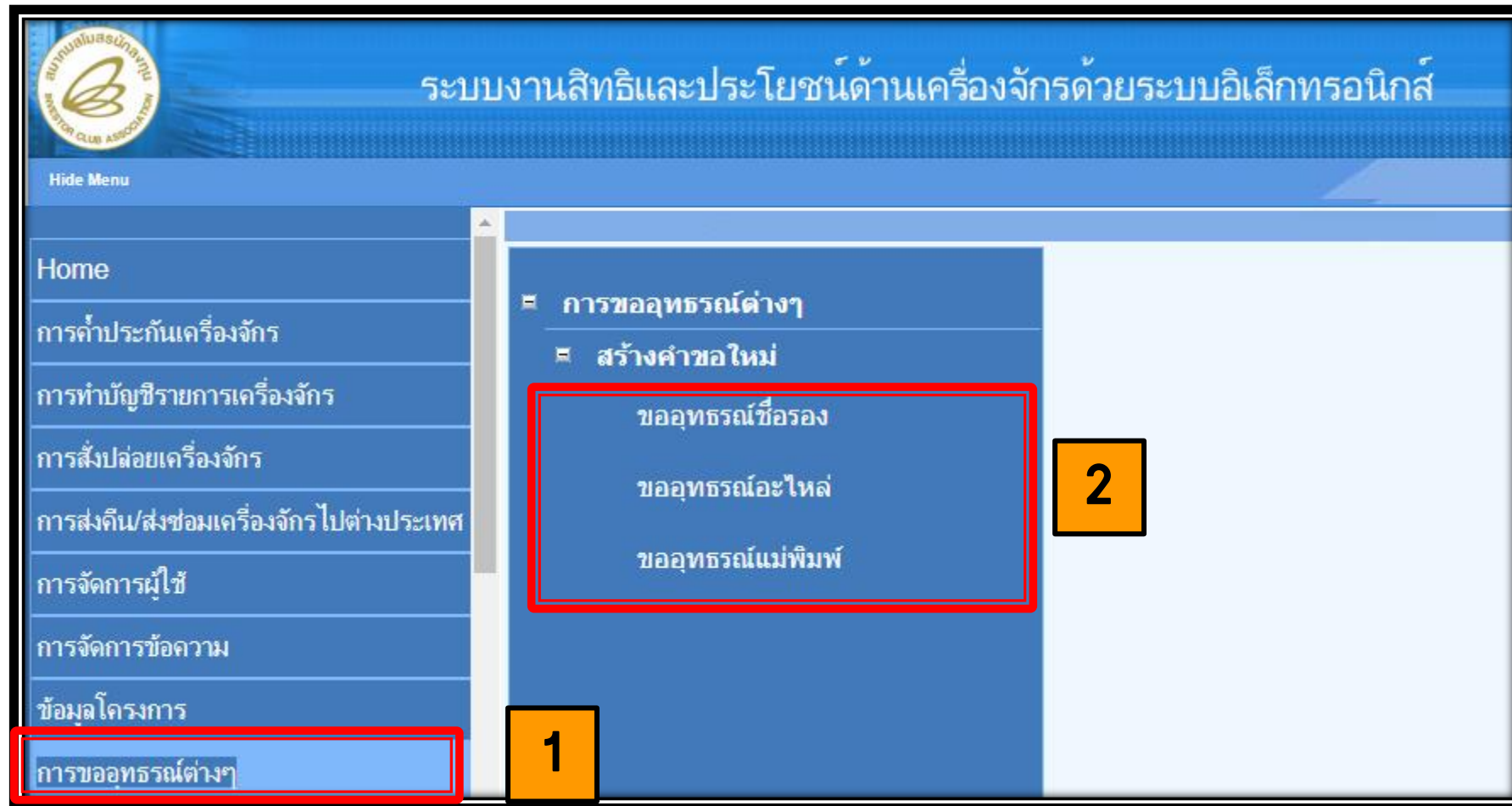


จนท.BOI 1 ระดับ



การ**ขออนุมัติ** รายการซื้อรอง อะไหล่ แม่พิมพ์ พิจารณาภายใน **1** วันทำการ

ตัวอย่าง การขออุทธรณ์ต่างๆ



ขั้นตอน

3. เลือก บัตรส่งเสริม
4. เลือกรายการซื้อรองที่ต้องการอุทธรณ์
5. ระบุเหตุผล คำชี้แจง -> ช่องหมายเหตุ
6. กด



การขออุทธรณ์ รายการซื้อรอง อะไหล่ แม่พิมพ์ พิจารณาภายใน **30** วันทำการ

การขอแก้ไขหน่วยรายการอะไหล่

ประเภทคำร้อง : ขอแก้ไขหน่วยอะไหล่
เงื่อนไข

- ได้รับอนุมัติรายการอะไหล่แล้ว
- ต้องการขอแก้ไขหน่วยรายการอะไหล่ เนื่องจากติดปัญหาในการส่งปล่อย
- รายการอะไหล่ที่ขอแก้ไขหน่วย ยังไม่ได้ใช้สิทธิส่งปล่อย***
- ระบุเหตุผลในการขอแก้ไขหน่วยรายการอะไหล่

การขอแก้ไขหน่วยรายการอะไหล่ อนุมัติโดย Auto Approve

ตัวอย่าง การขอแก้ไขหน่วยรายการอะไหล่

รายละเอียดของอะไหล่

ชื่ออะไหล่ *

ALUMINIUM CASTING HEATER

รายละเอียด *

ขดลวดทำความร้อนเครื่องบดปูน

หน่วย *

SET

ไฟล์แนบใบรับรองสภาพเครื่องจักร

ชื่อ File แนบ (Attach Negative List)/Used

Choose File No file chosen

Upload

*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น (ไม่เกิน 3 MB)

หมายเหตุ Negative List/Used

หมายเหตุ *

รายการเครื่องจักร

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	สภาพ	รหัสมาตรา
1	METAL DETECTOR FOR SLITTER	เครื่องตรวจจับโลหะขดลวด	ไม่ใช่	3.00	ใหม่	มาตรา 28
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

ตกลง

ย้อนกลับ

การขอแก้ไขหน่วยรายการแม่พิมพ์

ประเภทคำร้อง : ขอแก้ไขหน่วยแม่พิมพ์
เงื่อนไข

- ได้รับอนุมัติรายการแม่พิมพ์แล้ว
- ต้องการขอแก้ไขหน่วยรายการแม่พิมพ์ เนื่องจากติดปัญหาในการส่งปล่อย
- รายการแม่พิมพ์ที่ขอแก้ไขหน่วย ยังไม่ได้ใช้สิทธิส่งปล่อย***
- ระบุเหตุผลในการขอแก้ไขหน่วยรายการแม่พิมพ์

การขอแก้ไขหน่วยรายการแม่พิมพ์ อนุมัติโดย Auto Approve

ตัวอย่าง การขอแก้ไขหน่วยรายการแม่พิมพ์

รายละเอียดของแม่พิมพ์

ชื่อแม่พิมพ์ *

INSPECTION JIG

รายละเอียด *

ตัวจับยึดทำด้วยเหล็ก

วันที่เริ่มดำเนินการแม่พิมพ์

11/04/2554

วันที่สิ้นสุดการแม่พิมพ์

08/12/2566

ชื่อหน่วย *

EACH

สภาพ

ใหม่

ไฟล์แนบใบรับรองสภาพเครื่องจักร

ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)

Choose File

No file chosen

Upload

*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

หมายเหตุ Negative List

หมายเหตุ *

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	2	ฉีดเป็นเส้นใย	ผลิตภัณฑ์
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Page 1

ตกลง

ย้อนกลับ

การตรวจสอบข้อมูลการส่งปล่อยเครื่องจักร ก่อนขอแก้ไข

Home

การดำประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การขออุทธรณ์ต่างๆ

รายงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่างๆ

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม

เลขทะเบียนบริษัท

ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ

หมายเลขโครงการ

วันที่อนุมัติโครงการ

วันที่ตอบรับมติ

หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี

ชื่อบริษัทภาษาไทย

ประเภทกิจการ

วันที่ยื่นขอโครงการ

วันที่ออกบัตรส่งเสริม

วันที่เปิดดำเนินการ

551237

03/09/2555

03/10/2555

06/07/2555

15/02/2556

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

เครื่องจักร

อะไหล่

แม่พิมพ์

กำลังการผลิต

#	ชื่อเครื่องจักร	ลำดับที่เครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	มาตรา
1	FIBER CARDING MACHINE	243964	เครื่องปั่นใยสังเคราะห์ (พอบั่นแล้วนำไปยัดในตัวตุ๊กตา)	ไม่ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	1.00	มาตรา28
2	METAL DETECTOR	252107	ชื่อเครื่องตรวจเข็มและโลหะ ใช้ในการตรวจโลหะหรือเข็มที่ติดมากับตรวจตุ๊กตาเมื่อผ่านเครื่องตรวจก็จะมีเสียงดังให้รู้	ไม่ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	1.00	มาตรา28

First 1 Last

Export to Excel

Export to Excel Batch

ย้อนกลับ

กลับสู่หน้าจอหลัก

Refresh

***การยกเลิกส่งปล่อย นร.ที่ได้รับอนุมัติต้องยังไม่นำไปใช้เดินพิธีการที่กรมศุลกากร

การตรวจสอบข้อมูลการส่งปล่อยอะไหล่/แม่พิมพ์

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	
เลขทะเบียนบริษัท		ชื่อบริษัทภาษาไทย	
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ		ประเภทกิจการ	
หมายเลขโครงการ	630188	วันที่ยื่นขอโครงการ	23/07/2563
วันที่อนุมัติโครงการ	21/09/2563	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	14/12/2563
วันที่ตอบรับมติ	02/11/2563	วันที่เปิดดำเนินการ	

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

เครื่องจักร

อะไหล่

แม่พิมพ์

กำลังการผลิต

#	ชื่ออะไหล่	ลำดับที่ของอะไหล่	รายละเอียด	หน่วย	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว
1	SCREEN INSERT/SCREEN FRAME	891835	ชั้นตะแกรง ทำจากเหล็ก ไร้สนิม ประกอบด้วยตัวตะแกรงและขอบตะแกรง ใช้สำหรับสำรองเมื่อตะแกรงชำรุด สำหรับประกอบเครื่องร่อนแป้งชั้นบน 1 ชิ้น และชั้นล่าง 1 ชิ้น	PIECE OR UNIT	2.00

First 1 Last

Export to Excel

Export to Excel Batch

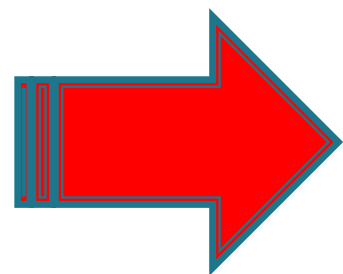
ย้อนกลับ

กลับสู่หน้าจอหลัก

Refresh

***การยกเลิกส่งปล่อย นร.ที่ได้รับอนุมัติต้องยังไม่นำไปใช้เดินพิธีการที่กรมศุลกากร

การตรวจสอบ สถานะคำร้อง



คำขอบันทึกไว้

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

1. คำขอบันทึกไว้ คือ สถานะบันทึกแล้ว รอส่งคำร้อง

คำขอบันทึกไว้							
#	ลบ	เลขที่บันทึก	ชื่อคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่สร้างคำร้อง	สถานะคำร้อง
1		<u>2022122300047</u>	ขอตั้งปล่อยเครื่องจักร			23/12/2565	
2		<u>3683067</u>	ขอขยายระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรปกติ			06/09/2564	
3							
4							

2. คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

รออนุมัติ

- ส่งคำร้องแล้ว รอเจ้าหน้าที่พิจารณา
- แสดงชื่อเจ้าหน้าที่ผู้พิจารณาคำร้อง

แก้ไข

- เจ้าหน้าที่ส่งคำร้องกลับให้แก้ไข
- แก้ไขรายการ และส่งคำร้องกลับให้เจ้าหน้าที่พิจารณา

รับผลพิจารณา

- คำร้องผ่านการพิจารณาแล้ว กดรับผลพิจารณา
- สถานะคำร้อง เป็น อนุมัติ / ไม่อนุมัติ / อนุมัติบางรายการ

3. คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร								
#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ผู้ยื่นคำร้อง	วันที่ยื่นคำร้อง	วันที่สร้างคำร้อง	ชื่อบริษัทภาษาไทย	สถานะคำร้อง
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

ตัวอย่างการแสดงผล หน้าจอ eMT ของผู้ใช้บริการ

Page 1

คำขอรออนุมัติจากกรมศุลกากร								
#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	ชื่อบริษัทภาษาไทย	วันที่ยื่นคำร้อง	เลขที่อนุมัติ	วันที่อนุมัติ	
1	2021121000243	ขอยกเลิกสิ่งปลอมเครื่องจักร			10/12/2564	นร1309M641200004896	10/12/2564	
2	2022031800775	ขอยกเลิกสิ่งปลอมเครื่องจักร			18/03/2565	นร1308M650300010431	18/03/2565	
3	2023022400418	ขอสิ่งปลอมเครื่องจักร			24/02/2566	นร1309M660200011680	24/02/2566	

กดปุ่มดูหน้าหลัก

ตัวอย่างการแสดงผล หน้าจอ eMT ของ IC

4. ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

กรุณาเลือกเงื่อนไขในการค้นหาคำขอที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ชื่อคำร้อง * ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร ▼
 หมายเลขคำร้อง

เลขที่อนุมัติ
ค้นหา

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	เลขที่อนุมัติ	สถานะคำร้อง
1	2022052500221	ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร		25/05/2565			อนุมัติบางรายการ
2	2015042400726	ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร		24/04/2558			อนุมัติ
3	2015032500139	ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร		25/03/2558			อนุมัติ

First 1 Last

กรุณาเลือกเงื่อนไขในการค้นหาคำขอที่ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ชื่อคำร้อง * ขอส่งปล่อยเครื่องจักร ▼
 หมายเลขคำร้อง

เลขที่อนุมัติ
ค้นหา

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	เลขที่อนุมัติ	สถานะคำร้อง
1	2022101200233	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร		12/10/2565		นร1316M651000005082	อนุมัติ
2	2022092700314	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร		27/09/2565		นร1316M650900012047	อนุมัติ
3	2022092700259	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร		27/09/2565		นร1316M650900012013	อนุมัติ
4	2022082200501	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร		22/08/2565		นร1316M650800010834	อนุมัติ
5	2022081900674	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร		19/08/2565		นร1316M650800010106	อนุมัติ
6	2022072700515	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร		27/07/2565		นร1316M650700013086	อนุมัติ
7	2022053100658	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร		31/05/2565		นร1316M650500014689	อนุมัติ
8	2015050600596	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร		06/05/2558		นร1313M580500001077	อนุมัติ
9	2015041600383	ขอส่งปล่อยเครื่องจักร		16/04/2558		นร1313M580400005018	อนุมัติ

First 1 Last

ถาม : หลักเกณฑ์การพิจารณาอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรของสำนักงานฯ มีอะไรบ้าง ?

ตอบ :

1. เป็นเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิต
2. เป็นเครื่องจักรที่ไม่มีผลิต หรือ ประกอบได้ในประเทศ
3. ค่าลังการผลิตของเครื่องจักรหลัก ต้องไม่เกินที่ระบุไว้ในบัตรส่งเสริม
4. กรณีเป็นเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้ในการผลิตโดยตรง จะต้องมีคามจำเป็นต้องใช้ในกิจการที่ได้รับส่งเสริม เช่น เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างโรงงาน การติดต่อสื่อสาร เป็นต้น

ถาม : การเริ่มต้นจัดทำบัญชีรายการเครื่องจักรต้องทำอย่างไรบ้าง ?

ตอบ : 1. เตรียมข้อมูลรายการเครื่องจักรทั้งโครงการ ว่ามีเครื่องจักรอะไรบ้าง
จำนวนเท่าไร ที่จะนำมาใช้ในระบบการผลิต
2. เครื่องจักรหลักที่เป็นตัวกำหนดกำลังการผลิต เมื่อคำนวณกำลังการผลิตแล้ว ต้องไม่เกินที่ระบุไว้ในบัตรส่งเสริม
3. แยกรายการเครื่องจักรที่ซื้อในประเทศ เครื่องจักรที่นำเข้ามาแล้ว
และที่จะนำเข้ามาใช้ในโครงการให้ชัดเจน รวมทั้งจะไหล่ แม่พิมพ์



คำถาม - คำตอบ

ถาม : ถ้าบริษัทขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแบบมี BOM ไว้
บริษัทสามารถขอเพิ่มชื่อลงในรายการ BOM ได้หรือไม่ ?

ตอบ : ไม่สามารถขอชื่อลงในรายการ BOM ได้
ต้องนำไปขอเพิ่มไว้ในเมนู “การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร” แทน



คำถาม – คำตอบ

ถาม : Account สำหรับใช้งานระบบ eMT Online สร้างเพิ่มได้หรือไม่?

ตอบ : บริษัทสามารถสร้าง Account ย่อยเพิ่มได้ 10 Account กรณีได้รับบัตรส่งเสริมใหม่ สามารถใช้ Account เดิมเข้าระบบได้

การสร้าง Account ผู้ใช้งานระบบเพิ่ม

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Hide Menu

Home

การคำนวณเครื่องจักร

การนำเข้ารายการเครื่องจักร

การส่งออกเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้ **1**

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การขอธุรณ์ต่างๆ

รายงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ขอทำลายเครื่องจักร

การจัดการผู้ใช้ **2**

สร้างผู้ใช้ eMT

กำหนดสิทธิ์ผู้ใช้

เปลี่ยนรหัสผ่าน

Reset Password

Reset PIN ID

รายละเอียดของผู้ใช้

ชื่อ *	-- เลือก --	นามสกุล *	
ชื่อ ภาษาอังกฤษ *		นามสกุล ภาษาอังกฤษ *	
อีเมล *		หมายเลขบัตรประชาชน *	
ชื่อที่ใช้เข้าระบบ (ไม่เกิน 6 ตัว) *		รหัสผ่าน *	

ที่อยู่

ที่อยู่เลขที่ *		อาคาร	
ห้อง		ชั้น	
ซอย		หมู่บ้าน	
ถนน		ตำบล *	-- เลือก --
อำเภอ *	-- เลือก --	จังหวัด *	-- เลือก --
รหัสไปรษณีย์		เบอร์โทรศัพท์บ้าน	
เบอร์โทรศัพท์มือถือ		เบอร์โทรศัพท์ทำงาน	

บันทึก ยกเลิก

การกำหนดสิทธิ์ผู้ใช้งานระบบ

The screenshot displays the 'ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์' (Electronic System for Machinery Rights and Benefits) interface. The left sidebar contains a menu with 'การจัดการผู้ใช้' (User Management) highlighted, marked with a red box and the number 1. The main content area shows the 'กำหนดสิทธิ์' (Set Permissions) page, which includes a form for user details and two tables for permissions. The 'กำหนดสิทธิ์' page is also marked with a red box and the number 2.

กำหนดสิทธิ์

ชื่อ: emt นามสกุล: Counter Service
บริษัท: หมายเลขบัตรส่งเสริม:

คำประกันเครื่องจักร

No	Menu	Access
1	สร้างคำขอใหม่ >> UploadExcel	☒
2	สร้างคำขอใหม่ >> ขอคำประกันเครื่องจักร	☒
3	สร้างคำขอใหม่ >> ขอยกเลิกคำประกันเครื่องจักร	☒
4	สร้างคำขอใหม่ >> ขอยยาระยะเวลาคำประกัน	☒
5	สร้างคำขอใหม่ >> ขอเสียอากร	☒

ขอทำบัญชีเครื่องจักร

No	Menu	Access
1	สร้างคำขอใหม่ >> UploadExcel	☒
2	สร้างคำขอใหม่ >> ขอทำบัญชีเครื่องจักร	☒
3	สร้างคำขอใหม่ >> ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	☒
4	สร้างคำขอใหม่ >> ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร	☒
5	สร้างคำขอใหม่ >> ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร	☒
6	สร้างคำขอใหม่ >> ขอลดจำนวนเครื่องจักร	☒

การเปลี่ยนรหัสผ่าน

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Hide Menu

- Home
- การรับประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้ **1**
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขอธุรกรรมต่างๆ
- รายงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร

- การจัดการผู้ใช้
 - สร้างผู้ใช้ eMT
 - กำหนดสิทธิ์ผู้ใช้
 - เปลี่ยนรหัสผ่าน **2**
 - Reset Password
 - Reset PIN ID

***เฉพาะ Account หลัก เท่านั้น

แบบฟอร์มขอเปลี่ยนรหัสผ่าน และ PIN ID

ชื่อบริษัท		ชื่อผู้ใช้เข้าระบบ	
รหัสผ่านเข้าระบบ(ไม่ต่ำกว่า 8 ตัว)		ยืนยันรหัสผ่านเข้าระบบ	
PIN ID ใหม่		ยืนยัน PIN ID	
PIN ID เดิม			

SCREEN ID : CC000201

การ Reset Password / PIN ID

***Account หลัก ใช้สำหรับ Reset
กรณี Account ย่อยย้ายงาน หรือ จำรหัสไม่ได้

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Hide Menu

- Home
- การรับประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้ **1**
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขอธุรกรรมต่างๆ
- รายงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร

- การจัดการผู้ใช้
 - สร้างผู้ใช้ eMT
 - กำหนดสิทธิ์ผู้ใช้
 - เปลี่ยนรหัสผ่าน
 - Reset Password **2**
 - Reset PIN ID

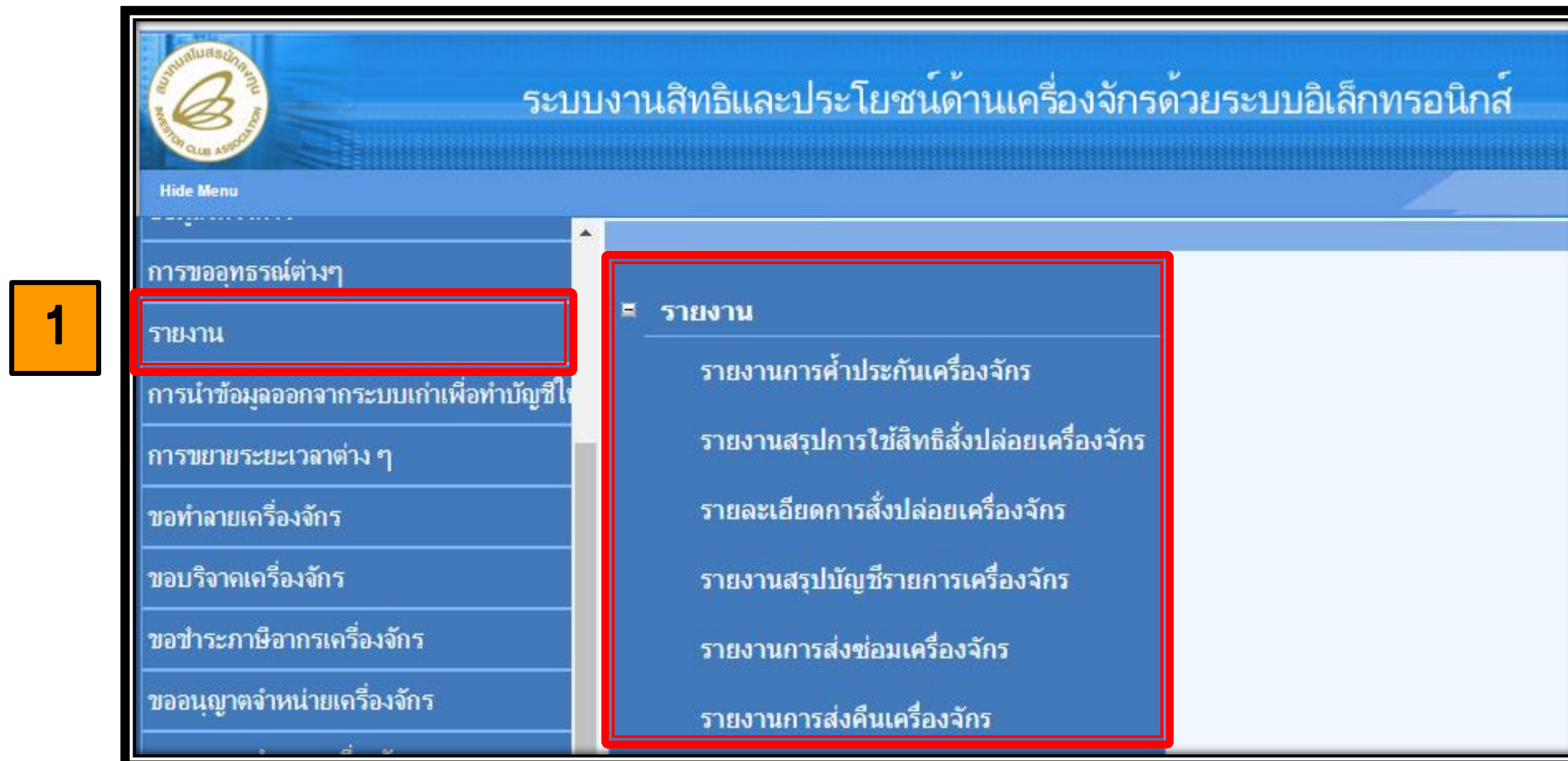
แบบฟอร์มการ Reset Password

ชื่อที่ใช้ล็อกอิน หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

ชื่อ นามสกุล หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

SCREEN ID : 0001301

รายงานในระบบ eMT Online



2 เลือกรายงานที่ต้องการ

รายงานสรุปการใช้สิทธิสิ่งปล่อยเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม *	--เลือก--	มาตรา	
ประเภทบัญชี	ทุกประเภทบัญชี		
ชื่อเครื่องจักร	ทุกประเภทบัญชี		
	สิ่งปล่อยเครื่องจักร		
	สิ่งปล่อยอะไหล่		
	สิ่งปล่อยแม่พิมพ์		

Export to Excel Print Reset Home

ตัวอย่างรายงาน (PDF)

รายงานสรุปการตั้งปล่อยเครื่องจักร

Print 24/2/2023 14:53:28

บริษัท

บัตรส่งเสริมเลขที่

ลงวันที่ 14/12/2563

ประเภทกิจการ 1.13 กิจการผลิตเครื่องจักรหรือ โมดิไฟส์คาร์ซ

มาตรา 28

ลำดับ	ชื่อรายการ	ประเภทรายการ	อนุมัติ	ตั้งปล่อย	คงเหลือ	หน่วย
1	ALLGAIER TUMBLER SCREENING MACHINE TSI 217	เครื่องจักร	5.00	5.00	0.00	PIECE OR UNIT
2	OIL CIRCULATING BOILER TYPE CIRCOTHEIM 7.000	เครื่องจักร	1.00	1.00	0.00	PIECE OR UNIT
3	ROTARY CUP BURNER TYPE 1000 S	เครื่องจักร	1.00	1.00	0.00	SET
4	CIRCULATING PUMPS TYPE ALLWEILER	เครื่องจักร	2.00	2.00	0.00	SET

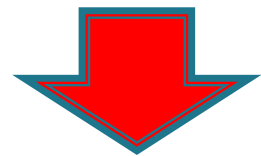
ตัวอย่างรายงาน (Excel)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	ชื่อบริษัท	เลขที่บัตรส่งเสริม	บัตรส่งเสริมลงวันที่	ประเภทกิจการ	มาตรา	ชื่อรายการ	ประเภทรายการ	อนุมัติ	ส่งปล่อย	คงเหลือ	หน่วย
2			14/12/2563	1.13 กิจการผลิตเตาเผาหรือโม่ดีไฟด์สตาซ	มาตรา28	ALLGAIER TUMBLER SCREENING MACHINE TSI 217	เครื่องจักร	5	5	0	PIECE OR UNIT
3			14/12/2563	1.13 กิจการผลิตเตาเผาหรือโม่ดีไฟด์สตาซ	มาตรา28	OIL CIRCULATING BOILER, TYPE CIRCOTHERM-CH 7.000	เครื่องจักร	1	1	0	PIECE OR UNIT
4			14/12/2563	1.13 กิจการผลิตเตาเผาหรือโม่ดีไฟด์สตาซ	มาตรา28	ROTARY CUP BURNER TYPE 1000 S	เครื่องจักร	1	1	0	SET
5			14/12/2563	1.13 กิจการผลิตเตาเผาหรือโม่ดีไฟด์สตาซ	มาตรา28	CIRCULATING PUMPS TYPE ALLWEILER NTI 100/250	เครื่องจักร	2	2	0	SET
6			14/12/2563	1.13 กิจการผลิตเตาเผาหรือโม่ดีไฟด์สตาซ	มาตรา28	HEAT EXCHANGER TYPE WT-SS-7000-AL	เครื่องจักร	1	1	0	SET
7			14/12/2563	1.13 กิจการผลิตเตาเผาหรือโม่ดีไฟด์สตาซ	มาตรา28	RADIAL FAN, TYPE 11.1/40 RUK II 1400	เครื่องจักร	1	1	0	SET
8			14/12/2563	1.13 กิจการผลิตเตาเผาหรือโม่ดีไฟด์สตาซ	มาตรา28	RADIAL FAN, TYPE 14/45 RUK II 900	เครื่องจักร	1	1	0	SET
9			14/12/2563	1.13 กิจการผลิตเตาเผาหรือโม่ดีไฟด์สตาซ	มาตรา28	RASPER WITH ACCESSORIES	เครื่องจักร	4	4	0	PIECE OR UNIT
10			14/12/2563	1.13 กิจการผลิตเตาเผาหรือโม่ดีไฟด์สตาซ	มาตรา28	PRE CONCENTRATION HYDROCYCLONES WITH ACCESSORIES	เครื่องจักร	1	1	0	PIECE OR UNIT
11			14/12/2563	1.13 กิจการผลิตเตาเผาหรือโม่ดีไฟด์สตาซ	มาตรา28	REFINING HYDROCYCLONE WITH ACCESSORIES	เครื่องจักร	1	1	0	PIECE OR UNIT

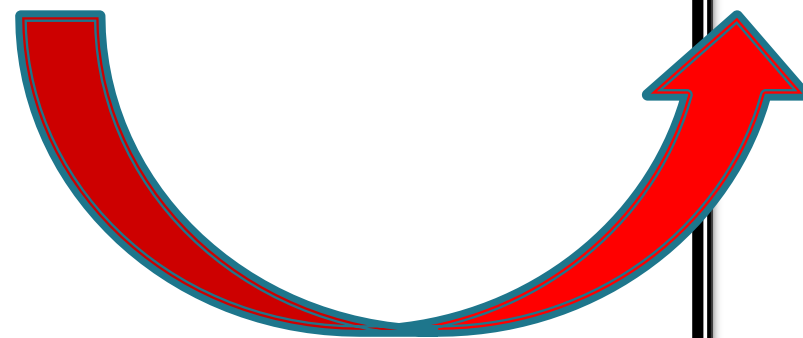
การขอข้อมูลเครื่องจักร



Download แบบฟอร์ม IC



Counter Service




สมาคมสโมสรนักลงทุน
 Investor Club Association

คำขอรับบริการข้อมูลเครื่องจักร

โปรดระบุข้อมูลบัตรส่งเสริม (กรุณากรอกตัวบรรจง)

ชื่อกรรมการผู้จัดการ นามสกุล วันที่

ชื่อบริษัท (โปรดระบุเป็นภาษาไทย)

ชื่อบริษัท (โปรดระบุเป็นภาษาอังกฤษ)

บัตรส่งเสริมเลขที่ ลงวันที่ มีความประสงค์ขอแจ้งให้สมาคมดำเนินการจัดเตรียมข้อมูล ดังนี้

ระบบ eMT Online				ระบบ eMT (เดิม)	
☐	รายงานสรุปบัญชีรายการเครื่องจักร			☐	รายงานสรุปบัญชีรายการเครื่องจักร
☐	รายงานสรุปการสัปปสอยเครื่องจักร			☐	รายงานรายละเอียดการสัปปสอยเครื่องจักร
☐	รายงานรายละเอียดการสัปปสอยเครื่องจักร	ตั้งแต่	ถึง	☐	รายงานการค้ำประกันเครื่องจักร
☐	รายงานการค้ำประกันเครื่องจักร	ตั้งแต่	ถึง	☐	รายงานการสัปปสอยเครื่องจักร (ในระบบ/นอกระบบ)
☐	รายงานการสัปปสอยเครื่องจักร (ในระบบ/นอกระบบ)	ตั้งแต่	ถึง	☐	รายงานการสัปปสอยเครื่องจักร (ในระบบ/นอกระบบ)
☐	รายงานการสัปปสอยเครื่องจักร (ในระบบ/นอกระบบ)	ตั้งแต่	ถึง		

ระบบ MCTS

☐ รายงานรายละเอียดการสัปปสอยเครื่องจักร

โปรดระบุเหตุผลการขอข้อมูล

* โปรดระบุรูปแบบข้อมูลที่ต้องการ

☐ พิมพ์ Report ☐ Soft File

☐ ข้าราชการสด ☐ ข้าราชการเลือก

โปรดระบุข้อมูลผู้รับมอบอำนาจ (หากมี)

โดยมีเงื่อนไขขอรับบริการ ขึ้นไปตามที่สมาคมกำหนด



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

ประกาศ

สมาคมขอแจ้ง เปิดให้บริการค่านีเตอร์ สำนักงานกรุงเทพ



ติดต่อสมาคม โทร.

 **0 2666 9449**



โดยสามารถเข้าภายในอาคารได้ตามปกติ

กรุณาสวมหน้ากากอนามัย ก่อนเข้าอาคารและตลอดเวลาใช้บริการ

Customer Support Unit : CSU

ให้คำปรึกษาด้านการใช้งานระบบ eMT และ RMTS

กด **1** csu@ic.or.th

ติดตามงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ

กด **2** -

บริการสมาชิกและผู้ใช้บริการ

กด **3**

สมัครสมาชิกและผู้ใช้บริการ

cus_service@ic.or.th

บริการฝึกอบรม

icis@ic.or.th

บริการ Counter Service

- บริการคีย์ข้อมูลเครื่องจักร วัตถุดิบ และช่างฝีมือ :

counterservice@ic.or.th

- บริการยื่นไฟล์งานวัตถุดิบ :

bis_center@ic.or.th

- บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ :

bis_center@ic.or.th

ด้านการชำระเงิน

กด **4**

- การส่งหลักฐานการชำระเงิน
- บริการอื่นๆ ทางการเงิน

payment@ic.or.th
finance@ic.or.th

สำนักงานสาขาชลบุรี

กด **5** ic-chonb@ic.or.th

สำนักงานสาขา นครราชสีมา

กด **6** ic-korat@ic.or.th

สำนักงานสาขา เชียงใหม่

กด **7** ic-chmai@ic.or.th

สำนักงานสาขา สงขลา

กด **8** ic-songk@ic.or.th

สำนักงานสาขา ขอนแก่น

กด **9** ic-khonkaen@ic.or.th



ข้อพึงระวัง!! การขออนุมัติบัญชีรายการ เครื่องจักร/แก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักร

ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

eMTR Online



ออนไลน์
ผ่าน
โปรแกรม



วันพฤหัสบดีที่ 9 มีนาคม 2566
เวลา 9.00-12.00 น.

เริ่มเข้าระบบ
8.30น.

ขอความกรุณาทำแบบสอบถามให้กับสมาคมด้วยนะคะ

ลิงก์แบบสอบถาม

<https://forms.gle/L4MuudXHUiAwWxrk9>



SCAN ME



ขอบคุณค่ะ