



วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับ

เครื่องจักรและอุปกรณ์

สำหรับกิจการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน



ออนไลน์ผ่านโปรแกรม

หัวข้อบรรยาย

1. สิทธิประโยชน์

2. คำจำกัดความ

3. ระยะเวลาดำเนินการ

4. เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์

5. การทำบัญชีเครื่องจักร

6. เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ

7. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร



สิทธิประโยชน์

มาตรา 28 ผู้ได้รับการส่งเสริมจะได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติแต่เครื่องจักรนั้น ต้องไม่เป็นเครื่องจักรที่ผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกันกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาให้ได้

คำจำกัดความ

เครื่องจักร หมายความว่า เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริม และ เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการก่อสร้างโรงงาน ซึ่งรวมถึง ส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ และ โครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน

คำจำกัดความ

ส่วนประกอบ (Part and Component)

หมายถึง ชิ้นส่วนต่างๆ รวมทั้งอะไหล่ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นเครื่องจักรซึ่งหากแยกชิ้นส่วน
หนึ่งส่วนใดออกจากกันแล้ว จะทำให้เครื่องจักรดังกล่าวไม่สามารถทำงานได้

อุปกรณ์ (Accessory)

หมายถึง ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักรเพื่อให้ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ หากขาด
อุปกรณ์แล้วเครื่องจักรยังทำงานได้แต่ไม่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ ทั้งนี้รวมถึงแม่พิมพ์และ
อุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์หรือต้นแบบ (Master Mould) แม่แบบและอุปกรณ์จับยึด
ชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก

ส่วนประกอบ (Part and Component)

PART AND COMPONENT

~~Spare Part for~~



Fan Motor



Turbo Charger



Spark Plug



Break Disc



Cylinder Head



Universal Joint

อุปกรณ์ (Accessory)

ACCESSORY



Accessory for....

คำจำกัดความ

เครื่องมือ (Tool)

หมายถึง ของที่ใช้งานโดยอิสระหรือของที่ใช้งานร่วมกับเครื่องจักร

เครื่องใช้ (Implement)

หมายถึง ของที่ใช้สนับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

โครงโรงงานสำเร็จรูป (Pre-Fabricated Factory Structure)

หมายถึง โครงโรงงานสำเร็จรูปซึ่งสามารถถอดออกได้ เพื่อนำมาติดตั้งหรือประกอบเป็นโรงงาน (ตามประกาศสำนักงานที่ ป1/2546)

TOOL

THE 5C TOOLING SYSTEM



Implement



Cleanroom Suit



ESD Wrist Strap



ESD Wiper

โครงโรงงานสำเร็จรูป



ระยะเวลาการดำเนินการ

1. การพิจารณาอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร 60 วัน
2. การพิจารณาอนุมัติแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักร 30 วัน
3. การอนุมัติส่งปล่อยเครื่องจักร 1 วัน
4. การพิจารณาอนุมัติผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน 1 วัน
5. การพิจารณาอนุมัติขยายเวลาผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน 1 วัน
6. การอนุญาตให้ส่งเครื่องจักรออกไปต่างประเทศ 1 วัน

ระยะเวลาการดำเนินการ

1. การขออนุมัติขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร 45 วัน
2. การขออนุญาตจ้างong เช่าซื้อหรือทำสัญญาเช่าแบบลิสซิ่ง 15 วัน
3. การขออนุญาตจำหน่ายหรือโอนหรือบริจาคเครื่องจักร 15 วัน
4. การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น 15 วัน
5. การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้ 15 วัน
6. การขออนุมัติตัดบัญชีเครื่องจักร 30 วัน

เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

- เป็นการอนุมัติก่อนนำเข้า
- นำเข้าภายในเวลาที่กำหนด
- เป็นเครื่องจักรที่ไม่สามารถผลิตได้ในประเทศ
- อนุมัติตามการใช้งานจริง

เงื่อนไขในการใช้เครื่องจักรที่ได้ใช้สิทธิ

- ใช้ในโครงการที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม
- ใช้งานไม่น้อยกว่า 5 ปี นับแต่วันนำเข้า
- ใช้ในสถานประกอบการที่ได้รับการส่งเสริม
- เป็นผู้ใช้เครื่องจักรที่ได้ใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้า
- ใช้ผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม

การใช้สิทธิประโยชน์

อนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

- ระบบ eMT Online
- บัญชีรายการเครื่องจักร
- การคำนวณกำลังผลิตสูงสุด

อนุมัติส่งปล่อยเครื่องจักร

บันทึกรายการเครื่องจักรที่นำเข้า (ระบบ eMT)

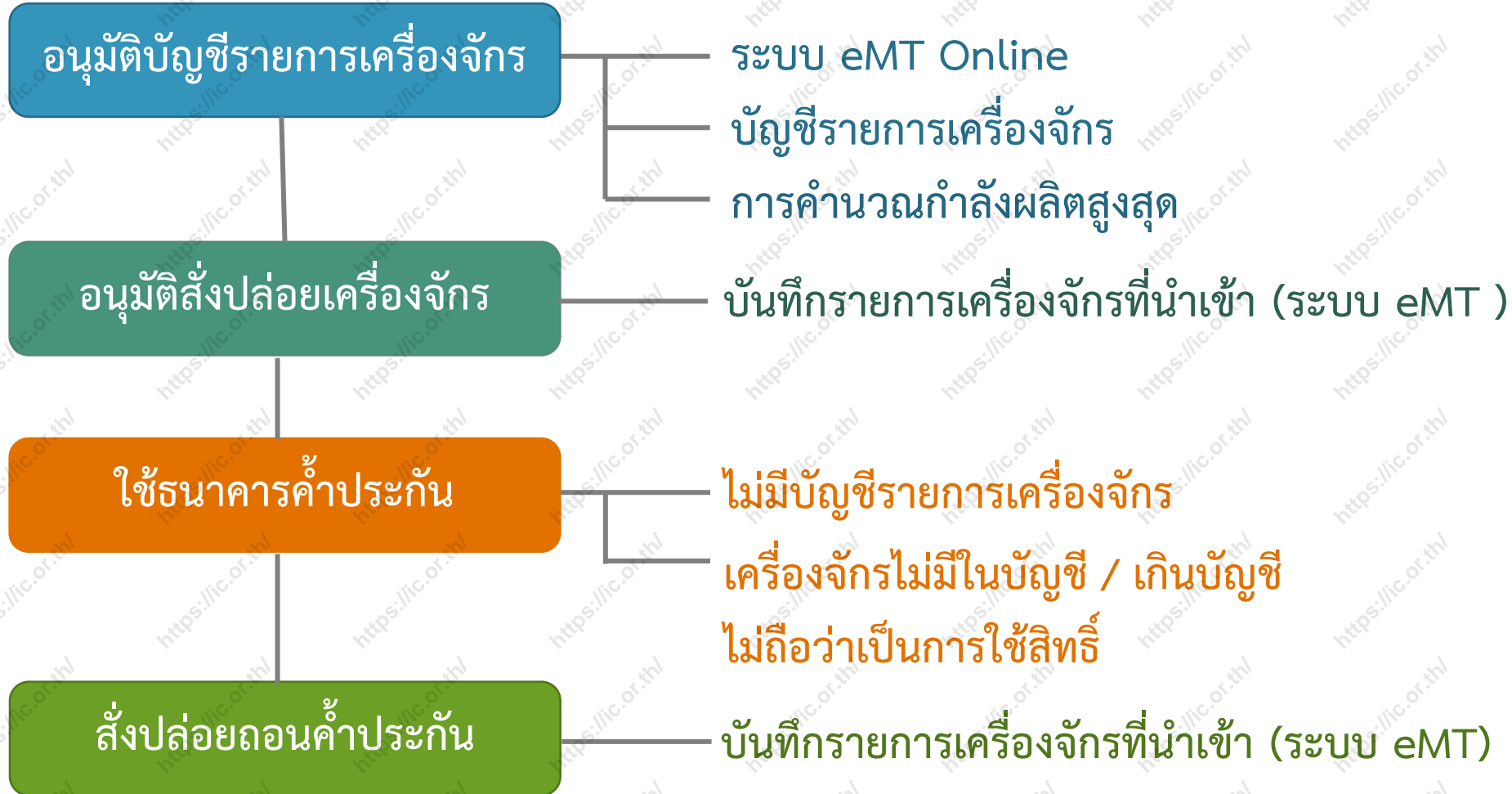
ใช้ในกิจการ BOI

- ผลิตสินค้าที่ได้รับส่งเสริม
- ใช้เครื่องจักรในโรงงาน

ใช้งานในโครงการไม่น้อยกว่า 5 ปี

ตัดบัญชี(ระบบ eMT)

การนำเข้าเครื่องจักร



แนวทางการพิจารณา

1.

จะต้องเป็นเครื่องจักรที่ไม่มีผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร
ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณ
เพียงพอที่จะจัดหามาใช้ได้

พิจารณาจาก Negative List ตามประกาศ สำนักงานที่ ป.2/2556

ป.2/2556 (Negative List)

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	Specification
1	GENERATOR	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ขนาดไม่เกิน 240 กิโลวัตต์
2	CHIPPER	เครื่องสับไม้	กำลังผลิต 25 – 30 ตัน/ชั่วโมง
3	MICROSCOPES	กล้องจุลทรรศน์	กำลังขยาย 100X 200X 600X
4	GEAR MOTOR	มอเตอร์ เกียร์	Induction type, 300 w -1000 w
5	UPS	ยูพีเอส	Uninterruptible power supply , 10-30 minutes time
6	BREAKER	ตัวตัดไฟ	220 V , 1 phase 10-60 A

แนวทางการพิจารณา

2.

จะต้องเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรงที่ใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริม โดยเริ่มตั้งแต่ การออกแบบผลิตภัณฑ์ การผลิตผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบคุณภาพและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ ตลอดจนการขนส่งผลิตภัณฑ์ขึ้นยานพาหนะ โดยพิจารณาตามการติดตั้งใช้จริงเท่านั้น

แนวทางการพิจารณา

3.

เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรง แต่มีความจำเป็นต้องใช้ในกิจการ เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างโรงงาน การติดต่อสื่อสาร การประหยัดพลังงาน การซ่อมบำรุง การให้ความปลอดภัยแก่พนักงาน และการรักษาความปลอดภัยภายในโรงงาน เป็นต้น ให้ถือว่าเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อยู่ในข่ายได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า โดยพิจารณาตามการใช้จริงเท่านั้น

แนวทางการพิจารณา

4.

ส่วนประกอบและอุปกรณ์ของเครื่องจักร เช่น น็อต สกรู สายไฟฟ้า ภายในเครื่องที่มีลักษณะการซื่อขายเครื่องจักรครบชุดและไม่สามารถแยกออกจากกันได้ ให้ได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า ได้เช่นเดียวกับตัวเครื่องจักร

แนวทางการพิจารณา

5.

อะไหล่ของเครื่องจักร จะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากร สำหรับอะไหล่ของเครื่องจักรที่นำเข้ามาภายในระยะเวลาที่กำหนดใน บัตรส่งเสริม ไม่ว่าจะนำเข้ามาพร้อมกับเครื่องจักรหรือไม่ก็ตามและ จะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรสำหรับเครื่องจักร ที่นำเข้ามาทดแทนเครื่องจักรเดิมได้ด้วย

กรณีเป็นเครื่องจักรเก่า

ต้องได้รับอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรเก่าในโครงการ

อายุของเครื่องจักรไม่เกิน 10 ปี นับจากปีผลิตถึงปีที่น่าเข้า พร้อมแนบใบรับรองโดยมีรายละเอียด ดังนี้

- สถานภาพของการปรับปรุงซ่อมแซมหรือผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่ (Re-Conditioned Status or Residual Life Evaluation Results)
- ปีที่ผลิต (Year of Manufacture)
- ผลของการทดสอบเดินเครื่อง (Test Run Result)
- รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานความปลอดภัย (Emission and Safety Report)
- รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ที่ทำการตรวจสอบ (Inspection Report, Date and Place of Inspection)

ตัวอย่างใบรับรองสภาพเครื่องจักร

COTECNA

CERTIFICATE NO. : 4026/2014

DATE: 13 MARCH 2014



INSPECTION CERTIFICATE

CONSIGNEE : BOI

DESCRIPTION :

1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC	2	UNTS
2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC	1	UNT
3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC	1	UNT
4. USED PRESS MACHINE WITH ACC	1	UNT
5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC.	2	UNTS
6. USED GRINDING MACHINE	1	UNT
7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE	1	UNT
8. USED PART RECEIVER	1	UNT
9. USED SERVO PRESS	1	UNT
10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE	1	UNT

TOTAL QUANTITY : 12 UNTS

PACKING : UNPACKED, ALL MACHINES WERE OPEARTED IN FACTORY

COUNTRY OF ORIGIN : JAPAN, CHINA

PLACE OF INSPECTION : BOI
2 MOO 8, PHAHOLYOTHIN ROAD, KM.14 TAMBON NIKHOMSANGTON-ENG,
AMPHOE MUANG,LOPBURI 15000, THAILAND

DATE OF INSPECTION : 11 MARCH 2014

Upon instruction received from BOI who has mandated Cotecna Inspection (Thailand) Co., Ltd. to attend an inspection for the purpose of inspection for the above mentioned machines.

We have proceeded to such inspection at time and place as here above mentioned, and we declare the following

Operation Condition

All system has been witnessed during the test drive after installation and maintenance program and found normal and suitable. The processing of its machine is as attached APPENDIX details.

Emission and Safety

At the time of inspection these machines were not caused and pollution to the environment. The subject machines were found to be satisfactory on environmental safety and non-emission result.

MACHINERIES / EQUIPMENT	DETAILS OF MACHINES					
	MODEL	MANUFACTURER	SERIAL NO.	QTY.	UNIT	MFG.
1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC	J-WAVE	TAKAMAZ	970501	1	UNT	2008
	J-WAVE	TAKAMAZ	970503	1	UNT	2008
2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC	AE07-187	RICOH	0002	1	UNT	2008
3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC	MD-450-RDP-RCNC-ANGL	MICRON	6094	1	UNT	2009
4. USED PRESS MACHINE WITH ACC	HYP505S	J.A.M	40193	1	UNT	2004
5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC.	CND15V	NIIGATA	90375V	1	UNT	1988
	CND15V	NIIGATA	90376V	1	UNT	1988
6. USED GRINDING MACHINE	G18-II SB	TSUGAMI	1122	1	UNT	2012
7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE	BM-6141LN	-	39B-1110	1	UNT	2007
8. USED PART RECEIVER	PYT-008	-	008	1	UNT	2012
9. USED SERVO PRESS	JP-504M	JANOME	10-05N0159	1	UNT	2010
10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE	CRYSTA-APEX C544	MITUTOYO	30761111	1	UNT	2008
			GRAND TOTAL	12	UNTS	

<http://www.ifa-federation.org/>



The screenshot shows the homepage of the International Federation of Inspection Agencies (IFIA) as viewed in an Internet Explorer browser. The browser's address bar displays the URL <http://www.ifa-federation.org/>. The page features a blue header with the word "Home" and the IFIA logo, which consists of a blue globe with the letters "IFIA" in white. On the left side, there is a vertical navigation menu with buttons for "Home", "Contacts", "Organisation", "Publications", "Becoming a Member", "Directory of Members", "Legal", "Compliance", "Technical Committees", and "News". The main content area contains the following text:

International Federation of Inspection Agencies

IFIA is the trade association for inspection agencies and other organisations that provide inspection, testing and certification services internationally. The promotion of integrity is one of the federation's top priorities.

IFIA was founded in 1982 and Members and Associate Members include the leading international inspection companies from around the world. They cover every field of inspection and related testing making IFIA's work and views truly representative of the profession.

IFIA is a nonprofit making organisation. Its objectives are to review and, where possible, to improve the methods, standards, safety procedures and rules used and observed by Members for the benefit of Members and their clients.

IFIA promotes cooperation between inspection agencies, laboratories and allied businesses throughout the world in order to:

- **Develop and coordinate technical and professional standards, methods of inspection and testing, and codes of practice**
- **Improve efficiency and establish standard procedures**
- **Develop methods of technical education and training**
- **Represent the profession to Government Authorities and Trade Associations**
- **Promote uniform interpretation of international conventions on safety and cooperate in their implementation**

แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้วสำหรับคำขอ (ตั้งแต่ปี 2558)

1. กรณีทั่วไป

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	ให้นับเป็น Cap วงเงิน (กรณีได้ ม.31)	ยกเว้นอากรขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	✗	จะต้องยื่นใบรับรองประสิทธิภาพ
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	✗	✗	เครื่องจักร ณ วันที่ยื่นบัญชีรายการเครื่องจักร

2. กรณีย้ายฐานการผลิต

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	ให้นับเป็น Cap วงเงิน (กรณีได้ ม.31)	ยกเว้นอากรขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	✗	จะต้องยื่นใบรับรองประสิทธิภาพ
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	✓ (ให้นับเป็น Cap วงเงินได้ร้อยละ 50 ของมูลค่าเครื่องจักรตามบัญชี)	✗	เครื่องจักร ณ วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริมและวันที่ยื่นบัญชีรายการเครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 10 ปี	✓	✗	✗	

แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้วสำหรับคำขอ (ตั้งแต่ปี 2558)

3. กรณีอื่นๆ

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	ให้นับเป็น Cap วงเงิน (กรณีได้ ม.31)	ยกเว้นอาคารเช่าเข้า	เงื่อนไข
กิจการขนส่งทางเรือ กิจการขนส่งทางอากาศ* และแม่พิมพ์	✓	✓	✓	

หมายเหตุ

- คำว่า "ย้ายฐานการผลิต" หมายถึง การย้ายสายการผลิตบางส่วนหรือทั้งหมดมาจากต่างประเทศ โดยเครื่องจักรนั้นจะต้องเป็นของบริษัทในเครือหรือบริษัทที่มีความเกี่ยวข้องกัน
- ใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร หมายถึง ใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในการรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร ซึ่งจะต้องมีรายงานการปรับปรุงซ่อมแซมพร้อมกับการรับรอง โดยมีเอกสารหลักฐานเกี่ยวกับรายละเอียดการปรับปรุงซ่อมแซมครบถ้วน และในระหว่างทำการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์นั้น ต้องมีการเดินเครื่องเพื่อทดสอบความสามารถและหน้าที่ของเครื่องจักรอย่างครบถ้วนตามข้อกำหนดในการตรวจสอบ รวมทั้งมีรายงานผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงานว่ายังอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ โดยจะต้องระบุรายละเอียดที่สำคัญ 6 ประการคือ
 - 1) รายละเอียดของการปรับปรุงซ่อมแซมและผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่
 - 2) ปีที่ผลิต
 - 3) ผลของการทดสอบเดินเครื่อง
 - 4) รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงาน
 - 5) การประเมินราคาที่เหมาะสม (ทั้งนี้ สามารถยื่นใบรับรองการประเมินราคาเครื่องจักรแยกเพิ่มเติมเป็นอีกฉบับก็ได้)
 - 6) รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ ที่ทำการตรวจสอบ

ประเภทของบัญชีรายการเครื่องจักร

1. บัญชีรายการเครื่องจักรทั่วไป หมายถึง บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ
 2. บัญชีรายการอะไหล่ หมายถึง อะไหล่ที่นำเข้ามาทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักร
 3. บัญชีรายการแม่พิมพ์ หมายถึง แม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด
 4. บัญชีชื่อรอง หมายถึง ชื่อของเครื่องจักรที่นำเข้ากรณีที่ไม่ตรงกับบัญชีที่ได้รับอนุมัติ
- ตามประกาศ สำนักงานฯ ที่ ป.4/2556

การเชื่อมโยงข้อมูลของระบบ EMT ONLINE

- บัญชีรายการเครื่องจักร มีการเชื่อมโยงกับ กรรมวิธีการผลิต
- บัญชีอะไหล่ มีการเชื่อมโยงกับ รายการเครื่องจักร
- บัญชีแม่พิมพ์ มีการเชื่อมโยงกับ กรรมวิธีการผลิตที่มีการขึ้นรูป
- เครื่องจักรหลัก มีการคำนวณกำลังผลิต

ความสัมพันธ์ของเครื่องจักรกับขั้นตอนการผลิต

ขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักร
- นำแผ่น WAFER มาตรวจสอบ ตัดแยก ออกเป็น DIE แต่ละชิ้น	DIE SAW MACHINE เป็นเครื่องตัด DIE เป็นชิ้นเล็กๆ
- ติด DIE เข้ากับ LEAD FRAME	DIE ATTACH MACHINE เป็นเครื่องติด DIE เข้ากับ LEAD FRAM
- เชื่อมลายวงจรบน DIE เข้ากับ ขาของ LEAD FRAME	WIRE BOND MACHINE เป็นเครื่องเชื่อมลวดทองจาก DIE เข้ากับ LEAD FRAME
- หุ้มด้วยพลาสติก MOLD COMPOUND อบความร้อน	MOLDING MACHINE เป็นเครื่องหุ้มพลาสติกบน IC ที่ผ่านการเชื่อมวงจรแล้ว

ความสัมพันธ์ของอะไหล่กับเครื่องจักร

อะไหล่	เครื่องจักร
HEATER ขดลวดความร้อน	MOLDING MACHINE
DRIVEN SHAFT เพลาส่งกำลัง	DIE BOND MACHINE
CONTROL BOARD แผงวงจรควบคุม	WIRE BOND MACHINE

หลีกเลี่ยงรายการเครื่องจักรที่ลงท้ายด้วย

LINE

SYSTEM

คำแนะนำ

หน่วยของเครื่องจักรที่นำเข้า

กรณี เครื่องจักร ให้ใช้หน่วย unit

กรณี อะไหล่ ให้ใช้หน่วย piece

กรณี แม่พิมพ์ ให้ใช้หน่วย unit

ปริมาณการนำเข้า

1. บัญชีรายการเครื่องจักรทั่วไป **ระบุปริมาณนำเข้า**
2. บัญชีรายการอะไหล่และแม่พิมพ์ **ไม่ต้องระบุปริมาณนำเข้า**
3. ชื่อเครื่องจักรที่นำเข้า ต้องตรงกับชื่อที่ได้รับอนุมัติตามบัญชีเครื่องจักร หากชื่อ **เครื่องจักรที่นำเข้าไม่ตรงกับชื่อที่ได้รับอนุมัติตามบัญชี ต้องขอเพิ่มชื่อรอง**

การเตรียมข้อมูล

ในโครงการต้องมีการระบุในบัตรส่งเสริมอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรได้แล้วได้

1. กรณีเครื่องจักรใช้แล้ว ต้องระบุชื่อในการขออนุมัติบัญชีเครื่องจักรทั่วไป
ในใบขนสินค้าขาเข้าและ ใน INVOICE ดังนี้

Used+M/C+Year of Manufacture +Serial no.

2. เครื่องจักรใช้แล้ว ต้องมีใบ Certificate แนบประกอบการพิจารณาเสมอ
3. ยกเว้น Mold ,Die ,Jig ,Fixture and Pattern ไม่ต้องใช้ใบ Certificate

การเตรียมข้อมูลบัญชีเครื่องจักร

- เป็น NEGATIVE LIST(ป.2 / 2556) ซึ่งแจ้ง SPECIFICATION
- เครื่องจักรเก่า ต้องระบุว่า USED MACHINE NAME SERIAL NO. YEAR OF MFG
- BILL OF MATERIAL (BOM) กรณีไม่ได้นำมาเข้ามาเป็น COMPLETE SET
- การคำนวณกำลังผลิต

การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

1. ชื่อเครื่องจักรที่นำเข้าต้องตรงกับ INVOICE และใบขนสินค้าขาเข้า
2. ชื่อเครื่องจักรที่ขอควรเป็น COMMOM NAME
3. กรณีเครื่องจักรที่นำเข้ามีขนาดใหญ่ไม่สามารถนำเข้ามาได้ครั้งเดียวให้ขอแบบมี BOM
4. การขอรายการเครื่องจักรแบบมี BOM เป็นการขอมีส่วนประกอบของเครื่องจักรมาประกอบเป็นเครื่องจักร
5. รายการเครื่องจักรที่ขอ แบบมี BOM เครื่องจักรที่นำเข้าจะตรงกับรายละเอียดใน BOM
6. เมื่อมีการนำเข้าเครื่องจักรใน BOM บางส่วนไม่สามารถแก้ไขรายการใน BOM ได้

การระบุขั้นตอนการผลิต

- ระบุขั้นตอนการผลิตให้ตรงตามหนังสือแจ้งมติ
- กรณีขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ ไม่ได้ระบุเป็นหัวข้อย่อยต้องแยกออกเป็นหัวข้อย่อยแต่ละหัวข้อ เช่น

นำก๊าซชีวภาพไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผลิตไฟฟ้าโดยเครื่องยนต์ก๊าซชีวภาพซึ่งมีการปรับปรุงคุณภาพก่อนโดยการลดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ และความชื้นจากนั้นแปลงกระแสไฟฟ้าแรงต่ำเป็นกระแสไฟฟ้าแรงดันสูงด้วยหม้อแปลง ส่งจำหน่ายต่อไป

การระบุขั้นตอนการผลิต

ระบุขั้นตอนการผลิตให้ตรงตามหนังสือแจ้งมติ

กรณีขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติในบัญชีรายการเครื่องจักรไม่ตรงตามหนังสือแจ้งมติ

1. ขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติในบัญชีรายการเครื่องจักรไปแล้ว ไม่สามารถแก้ไขได้
2. การแก้ไขให้ถูกต้องสามารถดำเนินการได้ กรณีที่มีการเพิ่มรายการเครื่องจักร

นิยาม

เครื่องจักรหลัก หมายถึง เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตสินค้าตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ ซึ่งหากขาดเครื่องจักรดังกล่าวแล้วจะไม่สามารถผลิตสินค้าตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติได้

CYCLETIME หมายถึง เวลาที่พนักงานใช้ในการดำเนินการผลิตตามที่แต่ละคนรับผิดชอบในแต่ละรอบการทำงาน โดยพนักงานหนึ่งคนอาจจะรับผิดชอบงานเพียงงานเดียว หรือ หลายงานก็ได้ ซึ่งจะเริ่มนับตั้งแต่จุดเริ่มต้นของงานนั้นจนถึงเวลาที่กลับมาตั้งต้นเพื่อจะเริ่มทำการผลิตในรอบต่อไป



Hide Menu

- Home
- การจัดการผู้ใช้
- การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ
- การลา
- กำหนดวันหยุดใน 1 ปี
- ข้อมูลโครงการ
- ระบบสิทธิ eMT
- ยกเลิกระบบสิทธิ eMT
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายละเอียดของโครงการ			
หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	
เลขทะเบียนบริษัท		ชื่อบริษัทภาษาไทย	
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ		ประเภทกิจการ	6.4 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี
หมายเลขโครงการ		วันที่ยื่นขอโครงการ	10/10/2561
วันที่อนุมัติโครงการ	25/12/2561	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	12/02/2562
วันที่ตอบรับมติ	24/01/2562	วันที่เปิดดำเนินการ	

ผลิตภัณฑ์	ขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักร	อะไหล่	แม่พิมพ์	กำลังการผลิต		
#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	รหัสผลิตภัณฑ์ eMT	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ชื่อมาตรฐานที่ได้รับ
1	High Performance Ethlene Vinyl Acetate Copolymer (High Performance EVA)	71190	60000	ตัน	0		มาตรา 28



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tracking

<http://www.ic.or.th>

Hide Menu

ขออนุมัติเพิ่มรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)



Logout

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

ข้อมูลโครงการ

ระบับสิทธิ eMT

ยกเลิกระบับสิทธิ eMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	รายละเอียดขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	<u>1</u>	นำสารตั้งต้น เช่น eva, viny มาผสมเข้าด้วยกัน		ผลิตภัณฑ์
2	<u>2</u>	ฉีดเข้าไปใน reactor โดยควบคุมสภาวะให้เกิดปฏิกิริยา		ผลิตภัณฑ์
3	<u>3</u>	ตัดเป็นเม็ดพลาสติกและอบแห้ง		ผลิตภัณฑ์
4		ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย		
5				
6				



Hide Menu

ขออนุมัติหาบัญชีรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)

Logout

- Home
- การจัดการผู้ใช้
- การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระยะเวลา
- กำหนดวันหยุดใน 1 ปี
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- ระงับสิทธิ eMT
- ยกเลิกระงับสิทธิ eMT
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- รายงาน
- ข้อมูลพื้นฐาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลค่า
- การย้ายผู้อนุมัติ
- เอกสารพิมพ์
- การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

รายการเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร	MIXING MACHINE		
รายละเอียด	เครื่องผสมสารเคมี เช่น eva,vinyl monomer เข้าด้วยกัน 1 ชม สามารถผสมได้ 8 ตัน ใน 1 ปี ผสมได้ = $1 * 300 * 24 * 8 = 57,600$ ตัน		
มาตรา	มาตรา28	เครื่องจักรหลัก	ใช่
จำนวน	1.00	หน่วย	SET
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น		
Negative_List_Attach			
หมายเหตุ Negative List			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	57,600	หน่วยกำลังการผลิต	TON
กำลังการผลิตรวม	57,600	สภาพ	ใหม่
วิกิเครื่องจักรทุกผลิต (ต.ศ.)		มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)			



Hide Menu

ขออนุมัติหาบัญชีรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)



Login

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ร

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

ระงับสิทธิ eMT

ยกเลิกระงับสิทธิ eMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายงาน

ข้อมูลพื้นฐาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลค่า

การย้ายผู้อนุมัติ

เอกสารพิมพ์

การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร กำลังการผลิต

รายการเครื่องจักรหลัก

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวน	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	กำลังการผลิตรวม
	MIXING MACHINE	1	57600	57600
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต

ผสมสารตั้งต้นเข้า ด้วยกัน 1 ชม สามารถผสมได้ 8 ตัน ใน 1ปี ผสมได้ = $1 * 300 * 24 * 8 = 57,600$ ตัน

ทั้งหมด





Hide Menu

- Home
- การจัดการผู้ใช้
- การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ
- การลา
- กำหนดวันหยุดใน 1 ปี
- ข้อมูลโครงการ
- รับสิทธิ eMT
- ยกเลิกรับสิทธิ eMT
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	
เลขทะเบียนบริษัท		ชื่อบริษัทภาษาไทย	
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ	M	ประเภทกิจการ	
หมายเลขโครงการ	E123456	วันที่ยื่นขอโครงการ	10/10/2561
วันที่อนุมัติโครงการ	25/12/2561	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	12/02/2562
วันที่ตอบรับมติ	24/01/2562	วันที่เปิดดำเนินการ	

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร อะไหล่ แม่พิมพ์ กำลังการผลิต

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	รหัสผลิตภัณฑ์ eMT	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ชื่อมาตรฐานที่ได้รับ
1	ไฟฟ้า	12345	60	เมกะวัตต์	0		มาตรา 28



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

ขออนุมัติเพิ่มรายการเครื่องจักร (หน้าสาย)

Logout

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

ข้อมูลโครงการ

ระบับสิทธิ eMT

ยกเลิกระบับสิทธิ eMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	รายละเอียดขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1	<u>1</u>	สูบก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ของเครื่องผลิตไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซ (Gas Turbine Generator) ผลิตไฟฟ้า ส่งจำหน่าย	สูบก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ของเครื่องผลิตไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซ (Gas Turbine Generator) ผลิตไฟฟ้า ส่งจำหน่าย	ผลิตภัณฑ์
2	<u>2</u>	ส่งก๊าซร้อน (Exhaust Gas) ที่เกิดจากห้องเผาไหม้ของเครื่องผลิตไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซไปยังเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Recovery Steam Generator) ผลิตไอน้ำแรงดันสูง	ส่งก๊าซร้อน (Exhaust Gas) ที่เกิดจากห้องเผาไหม้ของเครื่องผลิตไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซไปยังเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Recovery Steam Generator) ผลิตไอน้ำแรงดันสูง	ผลิตภัณฑ์
3	<u>3</u>	ส่งไอน้ำแรงดันสูงเข้าเครื่องผลิตไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ผลิตไฟฟ้า ส่งจำหน่าย	ส่งไอน้ำแรงดันสูงเข้าเครื่องผลิตไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ผลิตไฟฟ้า ส่งจำหน่าย	ผลิตภัณฑ์
4				
5				
6				



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tracking

http://www.ic.or.th

Hide Menu

ขออนุมัติทำบัญชีรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)



Logout

- Home
- การจัดการผู้ใช้
- การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ
- การลา
- กำหนดวันหยุดใน 1 ปี
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- ระงับสิทธิ์ eMT
- ยกเลิกระงับสิทธิ์ eMT
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- รายงาน
- ข้อมูลพื้นฐาน
- การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลค่า
- การย้ายผู้อนุมัติ
- เอกสารพิมพ์
- การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

รายการเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร	GENERATOR		
รายละเอียด	เครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาด 60 เมกะวัตต์		
มาตรา	มาตรา28	เครื่องจักรหลัก	ใช่
จำนวน	1.00	หน่วย	SET
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น		
Negative_List_Attach			
หมายเหตุ Negative List			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	60 เมกะวัตต์	หน่วยกำลังการผลิต	PIECE OR UNIT
กำลังการผลิตรวม	60 เมกะวัตต์	สภาพ	ใหม่
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)			



การนำเข้าเครื่องจักรแบบ BOM

กรณีนำเข้าเครื่องจักรที่มีขนาดใหญ่มาก ไม่สามารถนำเข้าได้ครั้งเดียว
ครบถ้วนสมบูรณ์ให้เลือกเป็นนำเข้าแบบมี BOM

โดยเป็นการนำส่วนประกอบต่างๆมาประกอบ เป็น GENERATOR
โดยแยกนำเข้ามาแต่ละรายการเป็นรายการย่อย

บริษัทฯ ไม่ได้นำเข้า GENERATOR สำเร็จรูปเข้ามา

การนำเข้าเครื่องจักรแบบ BOM

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User		Electronic Machine Tracking http://www.ic.or.th	
Hide Menu	Logout		
Home	ชื่อเครื่องจักร		
การจัดการผู้ใช้	GENERATOR WITH SLIP RING TYPE EXCITER 625 MW		
การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ	รายละเอียด		
การลา	เครื่องกำเนิดไฟฟ้าพร้อมวงแหวน ขนาด 625 เมกะวัตต์		
กำหนดวันหยุดใน 1 ปี	เครื่องจักรหลัก	ใช่	มาตรา
ข้อมูลโครงการ	จำนวน	4.00	มาตรา28
ระบับสิทธิ eMT	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือ ไม่	ไม่เป็น	หน่วย
ยกเลิกระบับสิทธิ eMT	ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)		PIECE OR UNIT
ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว	หมายเหตุ Negative List		
รายงาน	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	625.00	หน่วยกำลังการผลิต
	กำลังการผลิตรวม	2,500.00	MAW
	หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร		สภาพ
	ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		ใหม่
			File ใบรับรองที่จัดเก็บไว้
			มี BOM หรือไม่
			มี



การนำเข้าเครื่องจักรแบบ BOM



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu

Logout

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

ข้อมูลโครงการ

ระบบสิทธิ eMT

ยกเลิกระบบสิทธิ eMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

ขั้นตอนการผลิต

ผลิตภัณฑ์

BOM

#	ชื่อ BOM	ลำดับของ BOM	รายละเอียด	จำนวน	หน่วย	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว
1	BRACKET FOR GENERATOR	414493	ชุดขายึดเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	8	PIECE OR UNIT	0
2	BUSHING FOR GENERATOR	414494	แปรงถ่านเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	4	PIECE OR UNIT	1
3	GENERATOR BUSHING CURRENT TRANSFORMER	414495	ชุดฉนวนกันกระแสของหม้อแปลงไฟฟ้า	4	PIECE OR UNIT	1
4	GENERATOR MAIN BODY	414496	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	4	PIECE OR UNIT	1
5	ROTOR FOR GENERATOR	414497	แกนหมุนเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	4	PIECE OR UNIT	1
6	SLIP RING AND HOUSING FOR GENERATOR	414498	แหวนลื่นสัมผัสไฟฟ้าพร้อมกรอบสำหรับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	4	PIECE OR UNIT	1
7	VAPOR EXTRACTOR	414499	เครื่องสกัดไอน้ำ	4	PIECE OR UNIT	1



- Home
- การค้าประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การขอเปลี่ยนแปลงกีดหน่วยงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใ้
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอบริจาคเครื่องจักร
- ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตเช่าซื้อเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

รายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร	CRANE TYPE: 2X CBG 30 (35)/ 28 (30) LITRONIC LIEBHERR CRANE S/N: 165184,165191		
รายละเอียด	ห้องสำหรับควบคุมในการบังคับเครน ใช้สำหรับบังคับเครน , สลิง, ไฮโดรลิก, ระบบไฟฟ้า, มอเตอร์ต่างๆ โดยเครื่องจักรนี้จะประกอบไปด้วย 3 ใหญ่ๆคือ 1.ระบบไฟฟ้า 2. ระบบไฮโดรลิก 3. ห้องควบคุมที่ใช้คนนั่งในการบังคับเครน		
เครื่องจักรหลัก	ใช่	มาตรา	มาตรา28
จำนวน	2.00	หน่วย	SET
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น		
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)			
หมายเหตุ Negative List			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	5,400,000.00	หน่วยกำลังการผลิต	TNE
กำลังการผลิตรวม	10,800,000.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร		File ใบรับรองที่จัดเก็บไว้	
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	มี
หมายเหตุบริษัท			
ความเห็นเจ้าหน้าที่			

ขั้นตอนการผลิต **ผลิตภัณฑ์** **BOM**

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	รายละเอียด
1	1	บริการขนส่งถ่ายสินค้ากลางทะเลบริเวณเกาะลิซัง หรือ ต่างประเทศ จำนวน 1 ทุน ขนถ่ายสินค้าทางการเกษตร ได้แก่ มันเส้น ปุย กากถั่ว ข้าวสาลี เป็นต้น	การให้บริการ	บริการขนส่งถ่ายสินค้ากลางทะเลบริเวณเกาะลิซัง หรือ ต่างประเทศ จำนวน 1 ทุน ขนถ่ายสินค้าทางการเกษตร ได้แก่ มันเส้น ปุย กากถั่ว ข้าวสาลี เป็นต้น



Hide Menu

- Home
- การคำนวณเครื่องจักร
- การนำเข้ารายการเครื่องจักร
- การส่งป้อนเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การขอเปลี่ยนแปลงหัวหน้างาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี
- การขยายระยะเวลาต่างๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอบริจาคเครื่องจักร
- ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำนองเครื่องจักร
- ขออนุญาตเช่าซื้อเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

รายละเอียดของโครงการ			
หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	
เลขทะเบียนบริษัท		ชื่อบริษัทภาษาไทย	
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ		ประเภทกิจการ	7.1.4 กิจการขนถ่ายสินค้าสำหรับเรือบรรทุกสินค้า
หมายเลขโครงการ		วันที่ยื่นขอโครงการ	25/06/2558
วันท่อนัดโครงการ	07/09/2558	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	29/09/2558
วันที่ตอบรับมติ	22/09/2558	วันที่เปิดดำเนินการ	

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต **เครื่องจักร** อะไหล่ แม่พิมพ์ กำลังการผลิต

#	ชื่อเครื่องจักร	ลำดับที่เครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ให้สิทธิไปแล้ว	มาตรา
1	CRANE JIB	268739	แขนเครน	ไม่ใช่	2.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	2.00	มาตรา28
2	CRANE PEDESTAL	268740	ตัวต่อแท่นเครน	ไม่ใช่	2.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	2.00	มาตรา28
3	CRANE TYPE: 2X CBG 30 (35)/ 28 (30) LITRONIC LIEBHERR CRANE S/N: 165184,165191	268738	ห้องสำหรับควบคุมในการบังคับเครน ใช้สำหรับบังคับเครน , สลิง, ไฮโดรลิก, ระบบไฟฟ้า , มอเตอร์ต่างๆ โดยเครื่องจักรนี้จะประกอบไปด้วย 3 ใหญ่ๆคือ 1.ระบบไฟฟ้า 2. ระบบไฮโดรลิก 3.ห้องควบคุมที่ใช้นั่งในการบังคับเครน	ใช่	2.00	SET	มี	0.00	มาตรา28
4	FOUR-ROPE DUAL SCOOP GRABS, TYPE VSG/Q 30,0-1,2-16300 S/N 017606 - 017608	268741	แก๊ป(ตัวหนีบลินด้า)	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	3.00	มาตรา28

First 1 Last



- Home
- การดำประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การขอเปลี่ยนแปลงนัดหมายงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอบริจาคเครื่องจักร
- ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
- ขออนุญาตเช่าซื้อเครื่องจักร
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
- ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
- ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
- ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ภาพการพิมพ์รวม	10,800,000.00	พิมพ์	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร		File ใบรับรองที่จัดเก็บไว้	
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	มี
หมายเหตุบริษัท			
ความเห็นเจ้าหน้าที่			

ขั้นตอนการผลิต ผลิตกันชน **BOM**

#	ชื่อ BOM	ลำดับของ BOM	รายละเอียด	จำนวน	หน่วย	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว
1	AIR CON UNIT 917542314	349450	แอร์ ห้องคนขับเครน	2	PIECE OR UNIT	2
2	HOIST ROPE 790331614	349451	สลิงเครน เส้นที่1เกลียวขวา	2	PIECE OR UNIT	2
3	HOIST ROPE 790331914	349452	สลิงเครน เส้นที่2เกลียวซ้าย	2	PIECE OR UNIT	2
4	HOIST ROPE 790557314	349453	สลิงเครน เส้นที่1เกลียวซ้าย	2	PIECE OR UNIT	2
5	HOIST ROPE 790557414	349454	สลิงเครน เส้นที่2เกลียวขวา	2	PIECE OR UNIT	2
6	HOOK 748135214	349455	ตะขอเกลียวสลิง	2	PIECE OR UNIT	2
7	LOOSE ITEMS & CAB GUARD	349456	น็อตต่างๆและตะแกรงกันพัดลม	2	PIECE OR UNIT	2
8	SLEW COLUMN	349457	เสาเครนส่วนคนขับทั้งหมด	2	PIECE OR UNIT	2
9	SPARE PARTS	349458	อะไหล่สำรอง	2	PIECE OR UNIT	2
10	WALKWAYS	349459	ทางเดินภายในตัวกันคนขับเครน	2	PIECE OR UNIT	2
11	WALKWAYS & LADDERS	349460	ทางเดินบันได รอบเครน	2	PIECE OR UNIT	2
12	WINCH 933198401	349461	ก้านเก็บสลิงเกลียวขวา	2	PIECE OR UNIT	2
13	WINCH 933198501	349462	ก้านเก็บสลิงเกลียวซ้าย	2	PIECE OR UNIT	2

ย้อนกลับ

การอธิบายรายละเอียดของเครื่องจักร

เครื่อง WIRE BONDING MACHINE จำนวน 1 เครื่อง
เป็นเครื่องเชื่อมวงจรระหว่าง FRAME กับ DIE
การเชื่อมวงจร 1 ครั้ง สามารถใช้เวลาเชื่อม 0.01 วินาที
IC รุ่น 60 ขา 1 ชั้น ใช้เวลา 0.6 วินาที
คิดเป็นกำลังการผลิตต่อปี

$$24 \times 60 \times 60 \times 365 / 0.6 = 52,560,000 \text{ ชิ้น}$$

หมายเหตุ : เวลาทำงานตามบัตรส่งเสริม 24 ชั่วโมงต่อวัน 365 วันต่อปี

การอธิบายรายละเอียดของอะไหล่

- ชื่อรายการอะไหล่ต้องเป็นภาษาอังกฤษ
- รายละเอียด อะไหล่ ชี้แจงรายละเอียดให้ชัดเจนเป็นภาษาไทย
- ระบุหน่วยของอะไหล่ (piece or unit)
- อะไหล่ที่ผลิตได้ในประเทศ ชี้แจง SPECIFICATION
- กำหนดสถานะอะไหล่เก่า ต้องระบุว่า
USED + ชื่ออะไหล่ + SERIAL NO. + YEAR OF MFG
- เชื่อมโยงรายการอะไหล่เข้ากับรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูลแม่พิมพ์

- ชื่อรายการแม่พิมพ์ต้องเป็นภาษาอังกฤษ
- รายละเอียดแม่พิมพ์ ชี้แจงรายละเอียดให้ชัดเจนเป็นภาษาไทย
- ระบุหน่วยของแม่พิมพ์ (piece or unit)
- อะไหล่ที่ผลิตได้ในประเทศ ชี้แจง SPECIFICATION
- กำหนดสถานะแม่พิมพ์เก่า ต้องระบุว่า USED MOLD
- เชื่อมโยงรายการแม่พิมพ์เข้ากับขั้นตอนการผลิต

ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร

หลักเกณฑ์การกำหนดเวลาการนำเข้าเครื่องจักรและการเปิดดำเนินการ ตามประกาศ สำนักงานฯ
ที่ ป. 1/2548

- ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร 30 เดือนนับแต่วันออกบัตรส่งเสริม
- ขยายเวลาให้จากระยะเวลาที่กำหนดเดิมอีกครั้งละ ไม่เกิน 1 ปี
รวมแล้วไม่เกิน 3 ครั้ง
- ขยายเวลาย้อนหลัง จะอนุมัติย้อนหลังไม่เกินวันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม
*** ข้อยกเว้น**
โครงการที่มีขนาดการลงทุนไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียน ตั้งแต่ 500 ล้านบาท ขึ้นไป
และโครงการหรือประเภทกิจการที่ คณะกรรมการกำหนดระยะเวลาเป็นกรณีพิเศษ

ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร

เครื่องจักรที่ใช้ในการวิจัยและพัฒนา หรือเครื่องจักรที่ใช้ขจัดหรือป้องกันมลภาวะแวดล้อม ให้นำเข้าได้ตลอดเวลาที่ได้รับการส่งเสริม โดยถ้าระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรหมด จะต้องยื่นขอขยายระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรในส่วนนี้ก่อนการนำเข้าเครื่องจักรเข้ามา

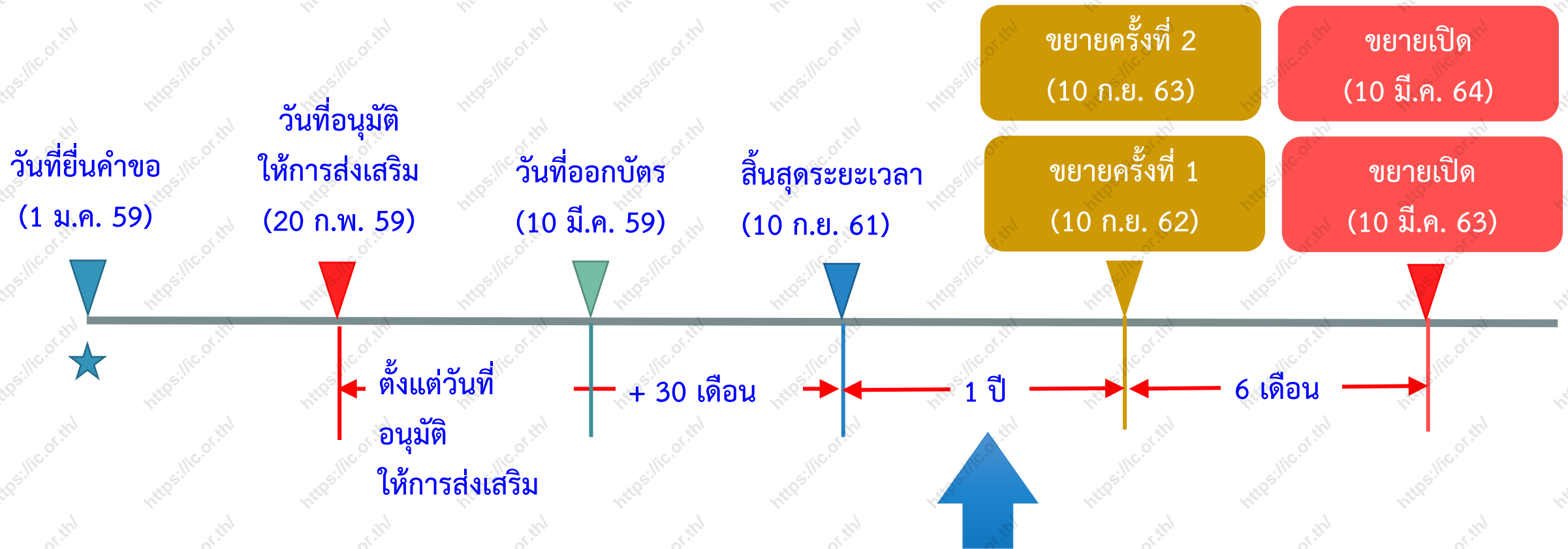
การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง

การขยายเวลานำเข้าย้อนหลังจะเกิดขึ้น เนื่องจากบริษัท ได้นำเครื่องจักรเข้ามาก่อนวันที่อนุมัติให้การส่งเสริม ทำให้ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรไม่ครบคลุม โดยสำนักงานมีหลักเกณฑ์การพิจารณาขยายเวลา ดังนี้

จะอนุมัติให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ในการนำเข้าเครื่องจักรได้ตั้งแต่วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม

การขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรและเปิดดำเนินการ

กรณีการขยายเปิดดำเนินการเพียงอย่างเดียว จะขยายเวลาให้ 1 ครั้ง เป็นเวลาไม่เกิน 1 ปี



การนำเข้าเครื่องจักร

1. ต้องได้รับบัตรส่งเสริม จึงสามารถใช้สิทธิยกเว้นอากรได้
2. กรณียังไม่มีบัตรส่งเสริม
 - 2.1 เสียภาษีอากร ไปก่อนแล้วขอคืนภายหลัง
 - 2.2 ใช้ธนาคารค้ำประกัน

การใช้ธนาคารค้ำประกัน

1. ได้ตอบรับมติการให้การส่งเสริมแล้ว ค้ำประกันเฉพาะอากรขาเข้า
2. ได้รับบัตรส่งเสริมแล้ว ค้ำประกันอากรขาเข้าและภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. ระยะเวลาค้ำประกัน 1 ปี ขยายเวลาได้ 1 ครั้งระยะเวลา 1ปี
4. หากไม่สามารถถอนค้ำประกันได้ภายในเวลาที่กำหนดสำนักงานฯ จะแจ้งกรมศุลกากรเรียกเก็บภาษีอากรต่อไป

การปล่อยเครื่องจักร

ระบบจะส่งข้อมูลอนุมัติการปล่อยรายการเครื่องจักรตามที่ได้รับคำสั่งเสริมยื่นขออนุมัติ ซึ่งตรงกับบัญชีรายการเครื่องจักรที่ได้รับอนุมัติ ไปยังกรมศุลกากร

ประเภทของการปล่อยการปล่อยเครื่องจักร

1. ปล่อยปกติ
2. ปล่อยถอนค่าประกัน ต้องดำเนินการถอนค่าภายในเวลาที่ได้รับการค่าประกัน
3. ปล่อยคืนอากร ต้องดำเนินการขอคืนอากรภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ

การส่งปล่อยเครื่องจักร (SHIPPING)

1. บันทึกข้อมูลรายการเครื่องจักรที่ต้องการส่งปล่อยในใบขนสินค้าขาเข้าที่ได้รับ เลขที่จากกรมศุลกากร โดยเรียงลำดับที่ของรายการเครื่องจักรให้ครบถ้วนตรงกับ INVOICE และการขออนุมัติส่งปล่อย
2. นำเลขที่หนังสืออนุมัติจาก สำนักงานฯ ระบุในรายการเครื่องจักรแต่ละรายการที่ได้รับอนุมัติในใบขนสินค้าขาเข้า
3. ส่งข้อมูลการอนุมัติไปยังกรมศุลกากร

การส่งปล่อยเครื่องจักร (กรมศุลกากร)

1. รับข้อมูลหนังสืออนุมัติส่งปล่อย จาก สำนักงานฯ
2. ตรวจสอบข้อมูลการอนุมัติ จาก BOI กับข้อมูลจาก SHIPPING หากตรงกันจะสามารถผ่านพิธีการได้

เงื่อนไขการดำเนินการที่ต้องขออนุญาต

เครื่องจักรที่มีเงื่อนไขที่ขออนุญาตต้องได้รับอนุมัติสั่งปล่อยจากสำนักงาน

- การทำลายเครื่องจักร
- การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น
- การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร
- การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ

เงื่อนไขการดำเนินการที่ต้องขออนุญาต

- การจำหน่ายเครื่องจักร
- การบริจาคเครื่องจักร
- การนำเครื่องจักรไป จำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิ่ง
- การโอนเครื่องจักร
- การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปี

การทำลายเครื่องจักร

ขออนุมัติวิธีทำลายเครื่องจักร

เฉพาะกรณีที่ชำรุดเสียหาย
ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้าน
สิ่งแวดล้อม

ทำลายตามวิธีที่ได้รับอนุมัติ

ตรวจสอบการทำลายตาม ชนิด
จำนวนที่ได้รับอนุญาต

ตัดบัญชีเพื่อปลดภาระภาษี

แสดงหลักฐานการ
ทำลายใบรับรองจากผู้
ตรวจสอบ

การทำลายเครื่องจักร

เนื่องจากเครื่องจักรเกิดการชำรุดเสียหาย และไม่สามารถใช้งานได้อีก บริษัทมีความประสงค์จะตัดบัญชีจากโครงการโดยไม่มีภาวะภาษีสามารถดำเนินการขอทำลายได้ โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณาดังนี้

1. ต้องระบุ ชนิด จำนวนเครื่องจักร ที่เสียหาย และสาเหตุการชำรุดเสียหาย
2. เครื่องจักรที่ขอทำลายและจะนำไปตัดบัญชี โดยไม่มีภาวะภาษีอากรนั้น จะต้องทำลายตามที่ สำนักงานเห็นควร
3. ต้องไม่มีผลกระทบต่อกำลังการผลิตและกรรมวิธีการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม

ป. 2/2560 บ.เอสจีที เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
ป.10/2559 บ.ทียูวี โรนัลดันด์ (ประเทศไทย) จำกัด
ป. 5/2558 บ.ทูป นอร์ด (ประเทศไทย) จำกัด

การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น

การนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่นจะเกิดขึ้นเนื่องจาก บริษัทต้องการนำเครื่องจักรบางส่วน ของโครงการไปรับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้รับการส่งเสริม โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้

1. ต้องได้รับอนุญาตเปิดดำเนินการแล้ว
2. ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขต่างๆ ที่ได้รับการส่งเสริม
3. การรับจ้างนี้จะต้องมีผลกระทบต่อกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม
4. เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตต้องไม่ถูกโยกย้ายออกไปนอกโรงงาน
5. รายได้จากการรับจ้างนี้ จะไม่ได้รับสิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล
6. วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตจากการผลิตจากการรับจ้างนี้ ไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า

การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร

1. ต้องเป็นการนำไปผลิตชิ้นส่วน/ผลิตภัณฑ์ ให้กับเจ้าของเครื่องจักรเท่านั้น
2. ต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ เช่น กำลังการผลิต กรรมวิธีการผลิต

(ต้องระบุไว้ในกรรมวิธีการผลิตว่าจะนำเครื่องจักรส่วนนี้ไปให้บุคคลอื่นใช้ ถ้าไม่มี ต้องยื่นอนุมัติแก้ไขโครงการ)

การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ

ขออนุญาตส่งเครื่องจักร

ต้องได้รับอนุมัติส่งปล่อยก่อนส่งซ่อม / ส่งคืน
ส่งซ่อมนำกลับเข้ามาภายใน 1 ปี
ส่งคืนไม่นำกลับ

ดำเนินการส่งออก

ส่งซ่อม ใบสุทธินำกลับ

ตัดบัญชีเครื่องจักร

การจำหน่ายเครื่องจักร

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
2. การอนุญาตให้โดย **ไม่มีภาวะภาษีอากร** ต้องใช้งานเกินกว่า 5 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้า
3. การอนุญาตให้โดย **มีภาวะภาษีอากร (ตามสภาพ)** ใช้งานไม่ครบกำหนด 5 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้า

การจำหน่ายเครื่องจักร

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
2. การอนุญาตให้โดย ไม่มีภาระภาษีอากร ต้องใช้งานเกินกว่า 5 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้า
3. การอนุญาตให้โดย มีภาระภาษีอากร (ตามสภาพ) ใช้งานไม่ครบกำหนด 5 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้า

การขอชำระภาษีอากรสำหรับเครื่องจักร

บริษัทที่นำเข้าเครื่องจักรมาโดยการใช้สิทธิขออนุมัติส่งปล่อยเครื่องจักรแบบยกเว้นอากรเข้ามา ซึ่งถ้าบริษัทไม่ประสงค์จะขอใช้สิทธิในการยกเว้นอากรขาเข้า เนื่องด้วยเหตุผลใดๆ ก็ตาม บริษัทสามารถที่จะขอให้สำนักงานออกหนังสือขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร เพื่อแจ้งกับกรมศุลกากรภายหลังได้

1. มีภาระอากร ณ วันนำเข้า
2. มีภาระภาษีมูลค่าเพิ่ม ณ วันนำเข้า
3. กรณีไม่มาชำระภายในกำหนดเวลามีเงินเพิ่มในส่วนของอากรขาเข้า
4. กรณีไม่มาชำระภายในกำหนดเวลามีเบี้ยปรับและเงินเพิ่มในส่วนของภาษีมูลค่าเพิ่ม

การคำนวณภาษีอากรสำหรับเครื่องจักร

กรณีเรียกเก็บตามสภาพ ณ วันนำเข้า ที่ชำระภายในกำหนดเวลา

- ภาษีขาเข้า = $10,000 \times 10\% = 1,000$ บาท
- Vat = $11,000 \times 7\% = 770$ บาท
- Vat = 770 บาท + เบี้ยปรับ 1 เท่า 770 บาท = 1,540 บาท
- ภาษีขาเข้า = 1,000 บาท
- รวมชำระ $1,540 + 1,000$ บาท = 2,540 บาท

การคำนวณภาษีอากรเครื่องจักร

กรณีเรียกเก็บตามสภาพ ณ วันนำเข้า ที่ชำระไม่ตรงกำหนดเวลา
(เลยกำหนด 3 เดือน)

- ภาษีขาเข้า = $10,000 \times 10\% = 1,000$ บาท
- Vat = $11,000 \times 7\% = 770$ บาท
- Vat = 770 บาท + เบี้ยปรับ 1 เท่า 770 บาท = 1,540 บาท
- เงินเพิ่ม Vat 3 เดือน = $770 \times 1.5\% \times 3 = 34.65$ บาท
- เงินเพิ่ม ภาษีขาเข้า = $1,000 \times 1\% \times 3 = 30$ บาท
- รวมชำระ = $1,000 + 1,540 + 34.65 + 30 = 2,604.65$ บาท

การบริจาคเครื่องจักร

ขออนุญาตบริจาคเครื่องจักร

อนุญาตให้บริจาคเครื่องจักร

ผู้รับบริจาคมีหนังสือได้รับบริจาค

ตัดบัญชีเครื่องจักร

การบริจาคเครื่องจักร

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
2. การอนุญาตให้โดยไม่มีภาระภาษีอากร เฉพาะบริจาคให้แก่ส่วนราชการ องค์การของรัฐ หรือ องค์การสาธารณกุศล ที่สามารถนำเครื่องจักรไปใช้ได้ตามวัตถุประสงค์ของหน่วยงานเหล่านั้น

การจ้าง

งานขอจ้างเครื่องจักร มีหลักเกณฑ์การพิจารณาดังนี้

1. ผู้ที่ยื่นขออนุญาตจ้างเครื่องจักรต้องได้รับบัตรส่งเสริมแล้ว
2. อนุมัติให้กับทุกรายที่ขออนุญาตจ้าง

เช่าซื้อ เช่าแบบลิสซิ่ง

การขออนุญาตโอนเครื่องจักรไปเพื่อทำสัญญาเช่าแบบลิสซิ่งหรือทำสัญญาเช่าซื้อ โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณาดังนี้

1. ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องยื่นคำขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักรเพื่อทำสัญญาเช่าแบบ ลิสซิ่งหรือสัญญาเช่าซื้อต่อสำนักงาน ซึ่งมีผู้ให้เช่าหรือผู้ให้เช่าซื้อลงนามด้วย
2. ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องนำเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตให้เช่าแบบลิสซิ่งหรือเช่าซื้อมาใช้ ในโครงการที่ได้รับการส่งเสริมเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 5 ปี นับแต่วันที่น่าเข้าเครื่องจักรนั้น
3. ในกรณีที่ผู้ได้รับการส่งเสริมถูกเพิกถอนสิทธิประโยชน์หรือยกเลิกบัตรส่งเสริมภายใน ระยะเวลา 5 ปี นับแต่วันนำเข้าเครื่องจักร ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องเป็นผู้ชำระภาษีอากรขาเข้า
4. ในกรณีที่มีการยึดเครื่องจักรเนื่องจากผิดสัญญาเช่าแบบลิสซิ่งหรือสัญญาเช่าซื้อภายใน ระยะเวลา 5 ปี นับแต่วันนำเข้าเครื่องจักร ผู้ให้เช่าหรือผู้ให้เช่าซื้อจะต้องชำระภาษีอากรขาเข้า โดย ให้ถือว่าเป็นผู้นำของเข้าซึ่งสิ้นสิทธิในการได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรสำหรับเครื่องจักรนั้น ในวันยึดเครื่องจักร
5. เมื่อมีการยึดเครื่องจักรดังกล่าว ให้ผู้ได้รับการส่งเสริมและผู้ให้เช่าหรือผู้ให้เช่าซื้อรายงาน ให้สำนักงานทราบภายใน 1 เดือนนับแต่วันยึดเครื่องจักรนั้น

การจ้างong เช่าซื้อ เช่าแบบลิสซิ่ง

1. ต้องขออนุญาตก่อนดำเนินการ
2. การอนุญาตให้ทุกกรณี
3. ภาวะภาษีอากร กรณีปฏิบัติผิดเงื่อนไข

ลิสซิ่ง บริษัท ไฟแนนซ์

เช่าซื้อ บริษัท ไฟแนนซ์

จ้างong ผู้ได้รับส่งเสริมกรณีผู้รับจ้างongไม่ชำระ

การจำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลิสซิ่ง



การตัดบัญชีเครื่องจักร

1. จากการทำลายเครื่องจักร
2. จากการส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศกรณีส่งคืน
3. จากการจำหน่ายเครื่องจักรโดยมีภาวะภาษีอากร
4. จากการบริจาคเครื่องจักร

เป็นการตัดรายการเครื่องจักรและภาวะภาษีอากรออกจากบริษัทฯ และบัญชีการใช้สิทธิ์ของ สำนักงานฯ โดยเครื่องจักรไม่ได้อยู่ในโรงงาน

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการทำลายเครื่องจักร

1. แนบหลักฐานการตรวจสอบจากผู้ตรวจสอบ
2. แนบบรูปถ่ายเครื่องจักร ก่อนและหลังทำลาย
3. เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตให้ทำลายจะไม่มีภาวะภาษีอากร

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการส่งคืนเครื่องจักร

แบบหลักฐานการการส่งออกใบขนสินค้าขาออกระบุ **status 04**

สถานะของใบอนุญาต

Status 01 หมายถึง ระหว่างดำเนินการ/รอส่งข้อมูล/ร่าง

Status 02 หมายถึง ผ่านพิธีการ/ส่งข้อมูลเข้ากรมและได้เลขที่ใบอนุญาตมาแล้ว

Status 03 หมายถึง ตรวจสอบปล่อย

Status 04 หมายถึง รับบรรจุ/ออกจากท่า

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการจำหน่ายเครื่องจักร

1. แบบหลักฐานการการชำระภาษีอากร
2. แบบใบขนสินค้าขาเข้าของเครื่องจักรที่ชำระภาษีอากร

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการบริจาคมูลค่าเครื่องจักร

แบบหลักฐานการการรับบริจาค

โดย ชื่อเครื่องจักรที่บริจาค กับ รายการที่บริจาคต้องเป็นเครื่องเดียวกัน

การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปีนับแต่วันนำเข้า

เป็นการตัดภาวะภาษีอากรของเครื่องจักรที่ใช้สิทธิตาม
บัตรส่งเสริมออกจากบริษัทฯ โดยเครื่องจักรต้องใช้ในโรงงาน

1. บริษัทฯ ต้องยื่นเรื่องขอมา
2. บริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของบัตรส่งเสริม
3. บริษัทฯ ต้องได้รับอนุญาตให้เปิดดำเนินการ จาก สำนักงานฯ

การนำเข้าเครื่องจักรตามมาตรการปรับปรุงประสิทธิภาพ

1. ต้องไม่ส่งผลกระทบต่อตัวชี้วัดที่ได้ยื่นขอ
2. ต้องดำเนินการภายใน 3 ปีนับแต่วันออกบัตร
3. ไม่สามารถขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรได้
4. ต้องขอใบอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
เช่น ใบ รง.4 ใบ พ.ค 2 เป็นต้น

การนำเข้าเครื่องจักรตามมาตรการปรับปรุงประสิทธิภาพ

1. การใช้สิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจะนับร้อยละ 50 ของเงินที่ลงทุน
2. หากไม่สามารถดำเนินการให้เป็นไปตามตัวชี้วัดที่ได้รับ อนุมัติต้องแก้ไขโครงการก่อนครบกำหนด
3. รายการเครื่องจักรที่ขออนุมัติยกเว้นอากรขาเข้า จะเป็นไปตามที่ได้รับอนุมัติในชั้นปรับปรุงประสิทธิภาพรายการเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตอื่นจะไม่ได้รับอนุมัติ

การนำเข้าเครื่องจักรตามมาตรการการใช้พลังงานทดแทน

ตรวจสอบกรรมวิธีการผลิต ตามที่ได้รับอนุมัติ

ตัวอย่างกรรมวิธีการผลิต

ชิ้นส่วนเหล็ก เช่น OUTER PIPE และ COLLAR เป็นต้น

- นำเหล็กมา MACHINING ตามแบบ

- นำชิ้นงานมา PRESSING หรือ STAMPING หรือ TAPPING หรือ THREAD ROLLING บางส่วนจำหน่าย

- บางส่วนนำมาชุบเคลือบผิว หรือตกแต่งผิวชิ้นงาน บางส่วนประกอบกับส่วนประกอบอื่นๆ

- ตรวจสอบ บรรจุ และ จำหน่าย

การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตเพื่อใช้พลังงานทดแทน

ติดตั้งแผงพลังงานแสงอาทิตย์ เพื่อผลิตไฟฟ้าไว้ใช้ในโครงการ

รายละเอียดเครื่องที่จักรจะติดตั้ง

1. เซลล์แสงอาทิตย์ ชนิด MONOCRYSTALLINE รุ่น TWIN PEAK 2S MONO 72 SERIES ผู้ผลิต REC ประเทศสิงคโปร์ ขนาด 380 วัตต์ต่อแผง รวมจำนวน 1,120 แผง
2. ปริมาณไฟฟ้าที่ผลิตได้ประมาณ 0.4256 เมกะวัตต์
3. เครื่องแปลงไฟ (INVERTER) รุ่น SUNNY TRIPOWER COREL จำนวน 7 เครื่อง ผู้ผลิต SMA ประเทศเยอรมัน
4. สถานที่ติดตั้ง บนหลังคาโรงงาน ใช้พื้นที่ประมาณ 2,800 ตารางเมตร

เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการเพิ่ม

กรณีติดตั้ง ตั้งแต่ 1 เมกะวัตต์ ขึ้นไป จะต้องจัดทำรายงานเกี่ยวกับ
การศึกษา มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม
และความปลอดภัย (ESA)

ตัวอย่างการชี้แจงรายละเอียด

ต้องการนำเข้า แผงเซลล์แสงอาทิตย์ เพื่อทำการผลิตไฟฟ้า จำนวน ขนาด 380 วัตต์ ต่อแผง จำนวน 1,120 แผง

กำลังผลิต = $380 \times 1,120 = 425,600$ วัตต์ หรือ 0.4256 เมกะวัตต์

อยู่ในกระบวนการเพื่อผลิตไฟฟ้าไว้ใช้เองในโครงการ

ต้องการนำ INVERTER จำนวน 7 PCS ขนาด 60 กิโลวัตต์

ทำหน้าที่เปลี่ยนกระแสไฟฟ้ากระแสตรงให้เป็นกระแสสลับ

กำลังผลิต = $7 \times 60 = 420$ กิโลวัตต์หรือ 0.4200 เมกะวัตต์

อยู่ในกระบวนการเพื่อผลิตไฟฟ้าไว้ใช้เองในโครงการ

การนำเข้าเครื่องจักรตามมาตรการ การปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ

กรรมวิธีการผลิต

- นำวัตถุดิบ เช่น เม็ดพลาสติก และสารเติมแต่งชนิดต่างๆ เช่น COLOR MASTERBASTER BATCH เป็นต้น มาผสมเข้าด้วยกัน
- นำมาหลอม อัดรีด และตัดเป็นเม็ดพลาสติก (COMPOUNDED PLASTIC)
- ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย

ตัวอย่างการชี้แจงรายละเอียดขั้นตอนการป้องกันอุบัติเหตุที่ปรับปรุง

เพิ่มระบบควบคุมการขนถ่ายวัสดุจากเดิมใช้แรงงานคนเป็นใช้ควบคุมโดยระบบ DCS แทนการใช้คนซึ่งทำให้ลดจำนวนพนักงานที่คุมเครื่องลงได้

ระบบ DCS เป็นระบบการควบคุมการผลิตโดยพนักงานสามารถควบคุมและสั่งการโดยแป้นพิมพ์ของโทรศัพท์มือถือหรือเครื่องคอมพิวเตอร์เพื่อเลือกสั่งการเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่างๆได้โดยไม่ต้องสั่งการที่หน้าเครื่อง

เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ระบบ DCS

- 1) เครื่องมือวัด
- 2) เครื่องส่งสัญญาณ
- 3) สายสัญญาณ
- 4) เครื่องควบคุม
- 5) เครื่องบันทึกสัญญาณ

ตัวอย่างการชี้แจงรายละเอียด

ต้องการนำเข้า PRESSURE TRANSMITTER จำนวน 5 PCS

เป็นอุปกรณ์ส่งสัญญาณแรงดันลมที่ใช้ในการบ่อนเม็ดพลาสติกไปยังเครื่องผสม ใช้งานคู่กับ SLO
อยู่ในกระบวนการบ่อนวัตถุดิบ

ต้องการนำ เข้า VENT STUFFER จำนวน 5 PCS ทำหน้าที่ผลักดันให้โพลีเมอร์ไหลกลับเข้าสู่
เครื่องรีดอัดโดยยอมให้ WEST GAS ผ่านร่องของสกรูได้ ทำให้สกรูสะอาดตลอดเวลา อยู่ในกระบวนการอัด
รีดและตัดเป็นเม็ดพลาสติก

ต้องการนำเข้า PRESSURE TRANSMITER จำนวน 5 PCS เป็นอุปกรณ์ส่งสัญญาณแรงดัน WEST
GAS ที่ออกจากสกรูของเครื่องรีด ซึ่งแรงดันที่ออกมาแสดงให้รู้ว่า ระบบระบาย WEST GAS ทำงานเป็น
ปกติอยู่ในกระบวนการอัดรีดและตัดเป็นเม็ดพลาสติก

การนำเข้าเครื่องจักรตามมาตรการการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่ม ประสิทธิภาพ

กรรมวิธีการผลิต

- นำวัตถุดิบ เช่น แผ่นอลูมิเนียม เป็นต้น มาเคลือบพิมพ์สี อบแห้ง
- นำมาขึ้นรูปเป็นชิ้นงาน
- ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย

การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตโดยการปรับเปลี่ยน เครื่องจักร

ปรับเปลี่ยนเครื่องจักรในขั้นตอนการขึ้นรูป และการตรวจสอบคุณภาพ

ตัวอย่างการชี้แจงรายละเอียด

ต้องการนำเข้า PRESS MACHINE จำนวน 2 UNIT

เป็นเครื่องจักรที่ใช้ในการขึ้นรูปชิ้นงานที่มีความเร็วในการปั๊มขึ้นรูปที่ 1,500 ชิ้น/ชั่วโมง
ทดแทนเครื่องเดิมที่สามารถ ปั๊มขึ้นรูปที่ 1,000 ชิ้น/ชั่วโมง อยู่ในกระบวนการขึ้นรูปเป็นชิ้นงาน

ต้องการนำเข้าเครื่อง VISION INSPECTION MACHINE จำนวน 1 UNIT

เป็นเครื่องถ่ายรูปชิ้นงานที่มีความละเอียดในการถ่ายรูป 400,000 พิกเซล ความเร็ว
ในการถ่าย 1,000 รูป/ ชั่วโมง มาทดแทนเครื่องเดิมที่สามารถถ่ายรูปชิ้นงานที่มีความละเอียดใน
การถ่ายรูป 300,000 พิกเซลความเร็วในการถ่าย 1,000 รูป/ชั่วโมง อยู่ในกระบวนการตรวจสอบ

ข้อควรระวัง

1. กรณีเครื่องจักรที่มีขนาดใหญ่มากที่ต้องการนำเข้าแบบ BOM ให้พบเจ้าหน้าที่สำนักงานฯ ก่อนนำเข้า และพบเจ้าหน้าที่ศุลกากรในชั้นตรวจปล่อย
2. ตรวจสอบหน่วยเครื่องจักรที่จะนำเข้าก่อนขออนุมัติบัญชีเครื่องจักรและก่อนนำเข้า
3. การเพิ่มจำนวนเครื่องจักร หากกระทบต่อกำลังการผลิต ให้แก้ไขกำลังการผลิตก่อน จึงเพิ่มจำนวนได้
4. กรณีเครื่องจักรเป็น NEGATIVE LIST ต้องระบุ MODEL ให้ชัดเจนในชั้นตอนขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร

Q&A

THANK YOU

www.boj.go.th

