



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

ขั้นตอนการยื่นขออนุมัติ สูตรการผลิตด้วยระบบ **RMTS**

วันพฤหัสบดีที่ 27 มีนาคม 2568

บรรยายโดย
คุณอัจฉริมา วิไลปะนะ
ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลงทุน



หัวข้อสัมมนา

-  การเตรียมข้อมูลสูตรผลิตภัณฑ์
-  การยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ และแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
-  การตรวจสอบผลการอนุมัติผ่านระบบ IC Online
-  ข้อควรระวัง
-  คำถามนี้ – มีคำตอบ



สูตรผลิตภัณฑ

รายการและปริมาณของวัตถุดิบ
ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นผลิตภัณฑหนึ่งหน่วย



สูตรผลิตภัณท์

สูตรผลิตภัณท์ปกติ

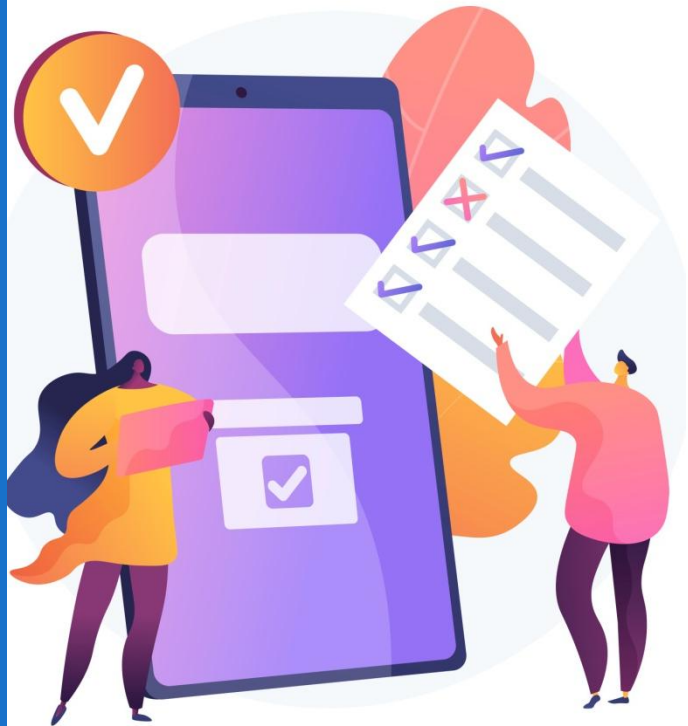


สูตรที่ใช้สำหรับผลิตเป็นผลิตภัณท์ต่างๆ

สูตรผลิตภัณท์ RETURN



สูตรผลิตภัณท์ของวัตถุดิบที่นำกลับเข้ามา
ซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป



การยื่นขออนุมัติสูตรการผลิต ผ่านระบบ IC ONLINE

ข้อมูลที่ต้องเตรียม

ไฟล์ข้อมูล	รูปแบบไฟล์	
1. แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ - สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ - สูตรผลิตภัณฑ์Return		
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) (กิจการ IPO/ITC ไม่ต้องแนบ BOM)	 * ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 Mb	
3. รูปผลิตภัณฑ์	 * ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 Mb	



โครงสร้างการคีย์ข้อมูล



IC Customer Support (66) 0 2666 9449 (20 คู่สาย) | csu@ic.or.th | กรณีเร่งด่วนฉุกเฉิน 098 553 0447 (นอกเวลาทำการ) ค้นหา...

สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

หน้าแรก เกี่ยวกับสมาคม RMTS / eMT Online ผู้ใช้บริการ / สมาชิก บริการของเรา ติดต่อสมาคม

ข่าวเด่น! กรณีบริษัทไม่สามารถรับข่าวสารของสมาคมผ่านทางอีเมลได้ โปรดติดต่อ cus_service@ic.or.th

บริการระบบ RMTS

โครงสร้างการคีย์ข้อมูลระบบงาน RMTS

บริการงานสิทธิและประโยชน์ด้าน
เครื่องจักร ด้วยระบบ eMT Online

ดาวน์โหลดแบบฟอร์ม

อัตราค่าบริการ

ข่าวประกาศ eMT Online

ข่าวประกาศ RMTS

FAQ RMTS/eMT Online

ประกาศ กฎหมาย และระเบียบ BOI

สมาคมสโมสรนักลงทุน...เปิดให้บริการ

“ระบบสืบค้นข้อมูลการใช้สิทธิและประโยชน์ด้าน

เพื่อให้ผู้บริการสามารถเรียกดูรายงานได้ด้วยตนเอง

ผ่านระบบออนไลน์ โดยเข้าใช้บริการได้ทางเว็บไซต์สมาคม

ประกาศ
สำคัญ



7. BIRTEXL

8. BIRTVEN

9. BIRTADJ

โครงสร้างการคีย์ข้อมูล

ของระบบฐานข้อมูล RMTS Online



1. แบบฟอร์มสูตรอ้างอิงปกติ
 - วิดีโอบัญชีรายการวัตถุดิบ
2. แบบฟอร์มสูตรอ้างอิง_Return
 - วิดีโอขอแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบ
3. แบบฟอร์มขออนุมัติซื้อรอง
 - วิดีโอการขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ(ซื้อรอง)
4. แบบฟอร์มแก้ไขซื้อรอง
 - วิดีโอการขอแก้ไขซื้อรองวัตถุดิบ
5. แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
 - วิดีโอสูตรการผลิต
6. แบบฟอร์มขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
 - วิดีโอการขอแก้ไขสูตรการผลิต
7. แบบฟอร์มกำหนดวันนำเข้า_Group_MaxImport
 - วิดีโอการกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก



Categories

HIGHLIGHT IC	(15)
BOI	(131)
RMTS	(10)
eMT Online	(23)
INVESTOR SERVICES	(2)
PR NEWS	(1)
หลักสูตรเด่น	(11)
ข่าวกิจกรรม	(182)
ข่าวประชาสัมพันธ์สมาชิก/ผู้ให้บริการ	(2)
Uncategorised	(76)
e-Magazine	(74)





การขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ (ปกติ)

	A	B		E	F	
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก	Product Name และ Product Code จะต้องไม่เหมือนกัน			
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก				
3	Product Unit	หน่วยส่งออก				
4	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย 1 หน่วย หรือ 1000 หน่วย				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบชื่อหลัก	หน่วยวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้สุทธิ	ปริมาณส่วนสูญเสีย	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบรวม ส่วนสูญเสีย
10						
11						

ระบบจะกำหนดให้ Revision ของสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ เป็น 1





ตัวอย่าง ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ (ปกติ)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	LATCH ASSY				
2	Product Code	5715A680V	571A681B			
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ROD	C62	1.00	0	1.00
10	000002	GEAR	C62	1.00	0	1.00
11	000003	TERMINAL	C62	4.00	0	4.00
12	000004	LEVER	C62	3.00	0.00	3.00
13	000005	MICRO SWITCH	C62	1.00	0.00	1.00



การขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ สำหรับกิจการ IPO/ITC

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก				
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก				
3	Product Unit	หน่วยส่งออก				
4	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย 1 หน่วย หรือ 1000 หน่วย				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบชื่อหลัก	หน่วยวัตถุดิบ	1.00	0	1.00
10						
11						

Product Name ต้องตรงกับชื่อหลัก หรือ ชื่อรอง

ระบบจะกำหนดให้ Revision ของสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ เป็น 1



ตัวอย่าง ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ สำหรับกิจการ IPO/ITC

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	CABLE TIES				
2	Product Code	CA1234				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	CABLE TIES	C62	1.00	0	1.00
10						
11						
12						





การขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ สำหรับผลิตภัณฑ์ที่นำกลับมาซ่อม (STOCK REJECT)

	A	B				F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก	Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อ สูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว			
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก				
3	Product Unit	หน่วยส่งออก				
4	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์				
5	Formula Type	RETURN				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
	รายการวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบชื่อหลัก	หน่วยวัตถุดิบ	1.00	0	1.00
9						

สูตรผลิตภัณฑ์ Return จะมีการใช้
วัตถุดิบเพียง 1 รายการเท่านั้น

ระบบจะกำหนดให้ Revision ของสูตรผลิตภัณฑ์ Return เป็น 0



ตัวอย่าง ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Return

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	MACHINING PARTS				
2	Product Code	CAR12345				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Return				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	MACHINING PARTS	C62	1.00	0	1.00
10						
11						
12						





รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)

BOM (Bill of Materials) คือ เอกสารหรือฐานข้อมูลที่ระบุว่าในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์หนึ่งๆ นั้น ประกอบไปด้วยวัตถุดิบและ/หรือวัสดุจำเป็นอะไรบ้าง จำนวนเท่าไร พร้อมระบุรายละเอียดต่างๆ ซึ่งจำเป็นที่ต้องใช้ในกระบวนการผลิต





ตัวอย่าง รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)

COMPANY NAME:	IC CO.,LTD			 สมาคมสโมสรนักลงทุน Investor Club Association		
PRODUCT NAME:	MITER SAW					
MODEL:	IC12345					
NO	DESCRIPTION	UNIT	USAGE	USAGE LOSS	TOTAL USAGE	NOTE
000001	PIGMENT	KGM	2.8	0	2.8	
000002	SCREW	C62	1	0	1	
000003	NUT	C62	1	0	1	LOCAL BOI
000004	PLATE	C62	1	0	1	
000005	PIN	C62	1	0	1	
	LINKAGE	C62	1	0	1	LOCAL NON BOI

ตัวอย่างเอกสาร



ขั้นตอนการยื่นขออนุมัติสูตรการผลิตผ่านระบบ Online

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ

ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

สูตรผลิตภัณฑ์ * Choose File No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) * Choose File No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์ * Choose File No file chosen

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
☐	ขั้นตอนการผลิต	1	
☐	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	
☐	รายละเอียดการไปวัตถุดิบ	3	
☐	รายละเอียดการไปวัตถุดิบ	4	

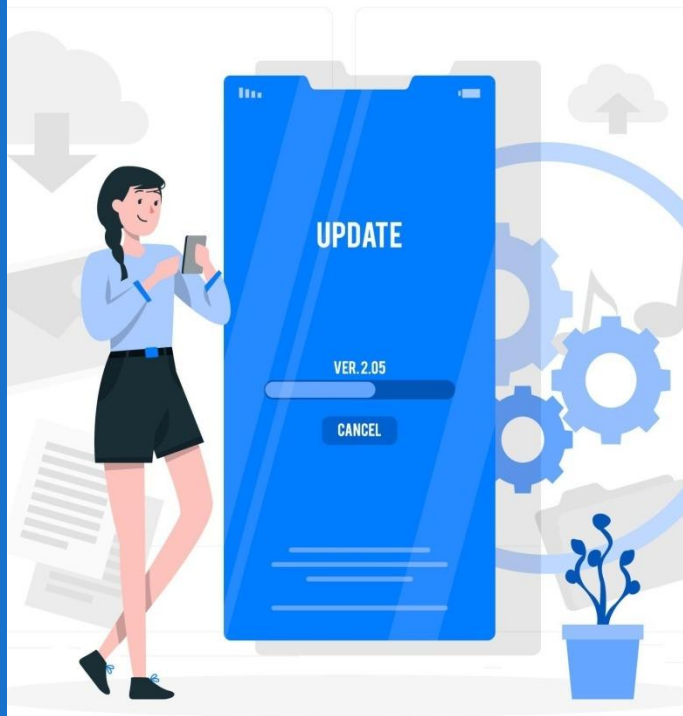
ชื่อผู้ติดต่อ *

เบอร์โทรศัพท์ * ต่อ

E-Mail *

ข้อควรรู้

1. สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. รูปผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M



การยื่นขอแก้ไขสูตรการผลิต ผ่านระบบ IC ONLINE

ข้อมูลที่ต้องเตรียม

ไฟล์ข้อมูล	รูปแบบไฟล์	
1. แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ - สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ - สูตรผลิตภัณฑ์Return		
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) (กิจการ IPO/ITC ไม่ต้องแนบ BOM)	 * ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 Mb	
3. รูปผลิตภัณฑ์	 * ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 Mb	



หลักการคีย์ข้อมูลแก้ไขสูตรการผลิต

1.	รายการวัตถุดิบที่ยังคงใช้อยู่ต้องคีย์ให้ครบทุกรายการ หากคีย์มาไม่ครบระบบจะมองว่าต้องการลบรายการนั้นออกจากสูตร	
2.	รายการวัตถุดิบที่ไม่ต้องการแก้ไขข้อมูล ต้องคีย์รายละเอียดเหมือนกับสูตรเดิมที่เคยยื่นไว้	





การขอแก้ไขรายการวัตถุดิบในสูตรการผลิต

สูตรเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	2	3.00

สูตรใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80



การขอแก้ไขเพิ่มรายการวัตถุดิบในสูตรการผลิต

สูตรเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80

สูตรใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	0	3.00

การขอแก้ไขปริมาณในสูตรการผลิต

สูตรเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	2	3.00

สูตรใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	2.00	0	2.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	2	3.00

ขั้นตอนการยื่นขอแก้ไขสูตรการผลิตผ่านระบบ Online

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ](#)

[ไปต่างประเทศ \(Adjust Return\) >>](#)

ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

สูตรผลิตภัณฑ์* Choose File No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)* Choose File No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์* Choose File No file chosen

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
☐	ขั้นตอนการผลิต	1	
☐	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	
☐	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	
☐	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	4	

ชื่อผู้ติดต่อ*

เบอร์โทรศัพท์* ต่อ

E-Mail*

ยืนยันไฟล์

ข้อควรรู้

1. สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. รูปผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M



ตัวอย่างข้อมูลหลังจากทำการแก้ไข

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	Proj_Code	Model	Model_Desc	uop	Revision	Start_Date	End_Date	Active	Stop_Date	App_No	App_Date	Grp_No	Grp_Desc	Qty_Per	Uom
2	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	Y		2023050235846	24/05/2023	000001	ADHESIVE PAD	2.00000000	C62
3	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	Y		2023050235846	03/07/2017	000002	BACK UP BOARD	1.00000000	C62
4	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	Y		2023050235846	03/07/2017	000003	BASE FILM	1.80000000	MTK
5	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		Y		2023050274823	17/06/2020	000001	ADHESIVE PAD	2.00000000	C62
6	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		Y		2023050274823	17/06/2020	000002	BACK UP BOARD	1.00000000	C62
7	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		Y		2023050274823	17/06/2020	000003	BASE FILM	1.80000000	MTK
8	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		Y		2023050274823	17/06/2020	000004	POWER DIODE	3.00000000	SET

1. ระบบสร้าง Revision ใหม่ให้โดยอัตโนมัติ
2. มีวันที่ End Date (วันที่ทำการแก้ไข)
3. สถานะช่อง Active ยังคงเป็น Y = สามารถใช้ตัดบัญชีได้





การขอแก้ไขชื่อรุ่น, ชื่อผลิตภัณฑ์ และ หน่วยส่งออก

กรณีที่บริษัทต้องการแก้ไข



ชื่อรุ่น (Product Code)



ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name)



ขอแก้ไขหน่วยส่งออก (Product Unit)

บริษัทสามารถยื่น**ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ใหม่**ได้เลยค่ะ





การยื่นขอลบสูตรการผลิต ผ่านระบบ IC ONLINE

ขั้นตอนการยื่นขอลบสูตรการผลิตผ่านระบบ Online

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

กรุณาระบุ

ตกลง

ข้อควรรู้

1. สูตรที่แสดงเป็นสูตรที่ Active อยู่

2. สามารถเลือกรายการ ยกเลิก ได้หลายรายการ



ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ 55014713

เลือกประเภทการยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์ 3

ค้นหาตาม : รหัสผลิตภัณฑ์ 4

จำนวนรายการที่แสดง : 10 แสดงเฉพาะรายการที่ Active

☐ เลือกทั้งหมด	ลำดับ	รหัสผลิตภัณฑ์	ชื่อผลิตภัณฑ์	หน่วยผลิตภัณฑ์	จำนวนวัตถุดิบ
☐	1	5715A009	STRIKER	C62	1
☐	2	5715A665V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	10
☐	3	5715A666V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	10
☐ 5	4	5715A669V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	12
☒	5	5715A670V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	12
☐	6	5715A759	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	12
☐	7	5715A760V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	12
☐	8	5715A787V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	11
☐	9	5715A788V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	11
☐	10	5715A789V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	11

หน้า 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 ทั้งหมด

6

ยืนยันการส่งข้อมูล

ท่านยืนยันที่จะยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์นี้ใช่หรือไม่

☒ ยืนยัน

7

ยื่นรายการสำเร็จสามารถตรวจสอบสถานะได้ที่เมนูตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น



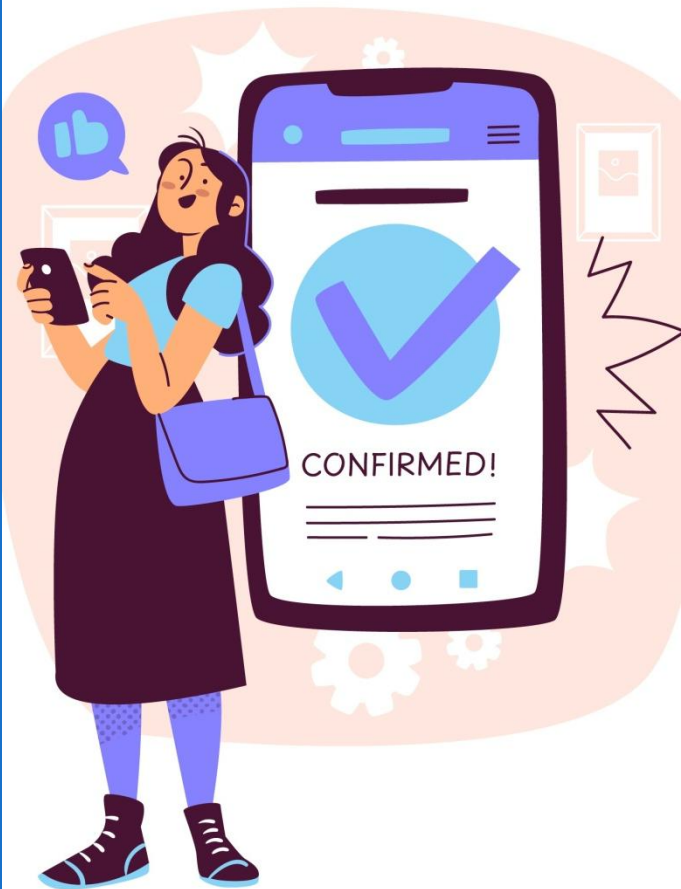
การขอยกเลิกสูตรการผลิต

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	Proj_Code	Model	Model_Desc	uop	Revision	Start_Date	End_Date	Active	Stop_Date	App_No	App_Date	Grp_No	Grp_Desc	Qty_Per	Uom
2	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	N	01/06/2023	2023050235846	24/05/2023	000001	ADHESIVE PAD	2.00000000	C62
3	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	N	01/06/2023	2023050235846	03/07/2017	000002	BACK UP BOARD	1.00000000	C62
4	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	N	01/06/2023	2023050235846	03/07/2017	000003	BASE FILM	1.80000000	MTK
5	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	N	01/06/2023	2023050235846	03/07/2017	000004	POWER DIODE	3.00000000	SET
6	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		N	01/06/2023	2023050274823	17/06/2020	000001	ADHESIVE PAD	2.00000000	C62
7	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		N	01/06/2023	2023050274823	17/06/2020	000002	BACK UP BOARD	1.00000000	C62
8	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		N	01/06/2023	2023050274823	17/06/2020	000003	BASE FILM	1.80000000	MTK
9	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		N	01/06/2023	2023050274823	17/06/2020	000004	POWER DIODE	3.00000000	SET

1. สูตรที่ถูกลบจะไม่หายไปจากระบบ
2. สถานะช่อง Active จะเปลี่ยนจาก **Y** (สามารถใช้ตัดบัญชีได้) เป็น **N** (ไม่สามารถใช้ตัดบัญชีได้)
3. **ไม่สามารถ** ยื่นลบสูตรเป็นบาง Revision ได้

การลบสูตรผลิตภัณฑ์ปกติจะเป็นการ**ลบสูตรทุก Revision**
รวมถึงสูตรผลิตภัณฑ์ Return ด้วย





การตรวจสอบผลการอนุมัติ ผ่านระบบ IC Online

ขั้นตอนตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น ผ่านระบบ IC Online

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น 1

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ

ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการกรณารับ 2

รายการทั้งหมด 3

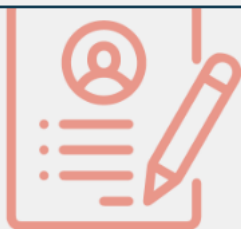
Submit 5

ช่วงวันที่ส่งคำร้อง ตั้งแต่ mm/dd/yyyy ถึง mm/dd/yyyy 4

*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งคำร้องไม่เกิน 1 เดือน

วันที่ส่งคำร้อง	เลขที่คำร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
18-01-2024 08:40:33		สูตรผลิตภัณฑ์		ไฟล์แก้ไขสูตรการผลิต.xlsx	กำลังพิจารณา			ดูข้อมูล
18-01-2024 08:35:53		สูตรผลิตภัณฑ์		ไฟล์แก้ไขสูตรการผลิต.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
08-01-2024 14:57:31		ส่งปล่อยชื่อไม่ตรง			อนุมัติ	ตรวจสอบ	09-01-2024	ดูข้อมูล
29-01-2024 10:49:02		สูตรผลิตภัณฑ์		สูตรการผลิต.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	01-02-2024	ดูข้อมูล
08-01-2024 10:30:24		สูตรผลิตภัณฑ์		สูตรการผลิต 5.1.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	08-01-2024	ดูข้อมูล

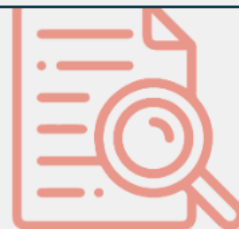
ทั้งหมด
บัญชีรายการ
สูตรผลิตภัณฑ์
ชื่อรองวัตถุดิบ
ไอเอส
ยกเลิกสูตร
คัดลอกสูตรการผลิต
กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
ส่งปล่อยชื่อไม่ตรง



ลงทะเบียนผู้ใช้บริการ



eMT Online



ตรวจสอบงานฐานข้อมูล



RMTS Online
(IC Online System)



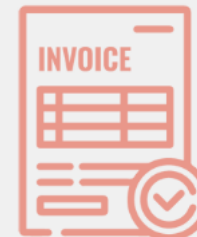
Service Catalog ระบบงานการใช้สิทธิและ
ประโยชน์ด้านเครื่องจักร eMT
และด้านวัตถุดิบ RMTS



ระบบสืบค้น
(ระบบเรียกดูรายการเครื่องจักรและวัตถุดิบ)



Download แบบฟอร์ม IC

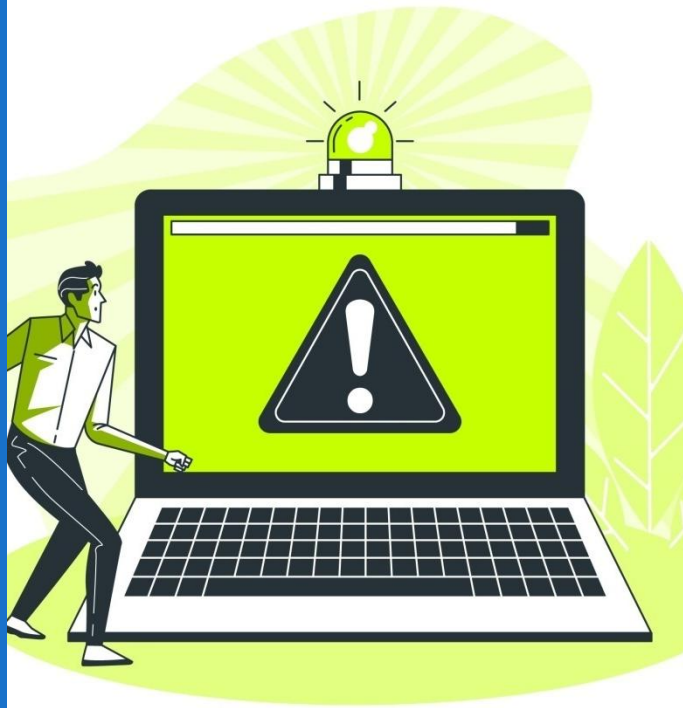


ตรวจสอบใบแจ้งหนี้ / ชำระค่าบริการ

Show hidden icons

Message us





ข้อควรระวังในการยื่น ขออนุมัติ/แก้ไขสูตรการผลิต



1. ชื่อผลิตภัณฑ์และชื่อรุ่นของสูตรการผลิตต้องตรงกับที่ระบุในใบขนขาออก และ Invoice
2. กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ในประเทศและ Vendor ใช้สิทธิ BOI ต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ในสูตรการผลิตหากไม่มีอยู่ในสูตรจะไม่สามารถทำการโอนสิทธิได้
3. กรณีใช้ชื่อรอกหลายชื่อในรายการเดียวกัน ต้องแน่ใจว่าระบุปริมาณการใช้ครบถ้วนในสูตรการผลิต เช่น ใน BOM ระบุใช้ LEVER INERTIAL LH 1 C62 และ LEVER I/S LOCK LH 1 C62 โดยมีชื่อหลักเหมือนกันคือ LEVER ต้องระบุปริมาณการใช้ใน File สูตรผลิตภัณฑ์เป็น 2 C62

Company Name					
BILL OF MATERIAL (BOM)					
MODEL : IC12345					
MODEL_DESC : LATCH					
gprod	DESC	No	PART No.	PART NAME	QTY (PCS)
000007	LEVER	19	A22	LEVER INERTIAL LH	1
		20	A23	LEVER I/S LOCK LH	1

Product Name	LATCH				
Product Code	IC12345				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece(KGM)	2				
Formula Type	Product				
Usage Per	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000007	LEVER	C62	2.00	0	2.00

4. ไฟล์ที่คีย์ถูกต้องตามประเภทงานที่ยื่น
5. บริษัทที่มีการยื่นสูตรหลายคำร้อง ในแต่ละไฟล์ที่คีย์ข้อมูลมีสูตรซ้ำกัน

สูตรผลิตภัณฑ์		Formula 287.xlsx	อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน)	
สูตรผลิตภัณฑ์		Formula 286.xlsx	อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน)	
สูตรผลิตภัณฑ์		Formula 285.xlsx	อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน)	

6. คีย์สูตรซ้ำกันในไฟล์เดียวกัน
7. กรณีที่มีหลายชื่อผลิตภัณฑ์ ให้คีย์แยก Sheet ไม่ควรใช้ , คั่น ระหว่างชื่อผลิตภัณฑ์

Model	Model_Desc
CA12347	CABLE TIES,NYLON CABLE TIRE

ใบขนเป็นคนละชื่อตัดบัญชีไม่ได้



8. การยกเลิกสูตรจะเป็นการยกเลิกทุก Revision

9. การยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ Return จะต้องมีสูตรผลิตภัณฑ์ปกติในฐานข้อมูล
10. Usage Per หมายถึง การคีย์ข้อมูลเพื่อบ่งบอกว่าปริมาณการใช้วัตถุดิบในสูตรผลิตภัณฑ์นี้เป็นการใช้วัตถุดิบต่อ 1 หน่วยของผลิตภัณฑ์หรือต่อ 1,000 หน่วยของผลิตภัณฑ์ บริษัทสามารถพิจารณาเลือกได้ตามความเหมาะสมของการใช้วัตถุดิบของบริษัท โดยปกติให้เลือกใช้เป็น 1

Product Name	LATCH ASSY				
Product Code	5715A680V				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece(KGM)	2				
Formula Type	Product				
Usage Per	1000				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	ROD	C62	1.00	0	1.00
000002	GEAR	C62	1.00	0	1.00

ปริมาณการใช้ รวมต่อผลิตภัณฑ์ ที่บันทึกลงในฐานข้อมูล หาก
ระบุ Usage Per ผิด เป็น 1000
000001 $1/1000 = 0.001$
000002 $1/1000 = 0.001$

ปริมาณการใช้น้อยกว่าที่ใช้จริง

11. การแก้ไขสูตรการผลิต จะต้องคีย์รายการวัตถุดิบเดิมที่เรายังใช้อยู่ให้ครบทุกรายการ หากไม่คีย์ให้ครบทุกรายการ ระบบจะมองว่าเป็นการลบรายการวัตถุดิบนั้นออกจากสูตร
12. ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ช่อง Desc ให้คีย์เฉพาะชื่อหลักเท่านั้น

grp_no	grp_desc
000003	TERMINAL, TERMINAL MOTOR, TERMINAL POSITION SW, TERMINAL POSITION SWITCH
000004	LEVER, LEVER A CONTROL, LEVER A I/S OPEN, LEVER A O/S LOCK, LEVER B CONTROL, LEVER B I/S OPEN, LEVER B O/S LOCK, LEVER B O/S OPEN, LEVER BLOCK, LEVER CHILD PROOF, LEVER CONTROL, LEVER I/S OPEN, LEVER INERTIAL

MML

ระบบแจ้ง ERROR

GRP_NO(000003) ,DESC(TERMINAL, TERMINAL MOTOR, TERMINAL POSITION SW, TERMINAL POSITION SWITCH) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล



13. ขนาดไฟล์ต้องไม่เกิน 2 Mb
14. ชื่อไฟล์แนะนำให้ใช้เป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ



คำถามที่พบบ่อย



Model (ชื่อรุ่น) สามารถมีได้กี่ตัวอักษร



สามารถมีได้ 35 ตัวอักษร



ใน BOM ต้องระบุวัตถุดิบที่มีการซื้อในประเทศลงไปด้วยหรือไม่



ต้องระบุวัตถุดิบที่ซื้อในประเทศลงไปด้วย และ หมายเหตุด้านหลังว่าซื้อในประเทศ

ส่วน File สูตรผลิตภัณฑ์ กรณีวัตถุดิบนั้นผู้ขายใช้สิทธิ BOI ต้องระบุวัตถุดิบนั้น

ลงใน File สูตรผลิตภัณฑ์ด้วย แต่ ถ้ารายการวัตถุดิบนั้นผู้ขายไม่ได้ใช้สิทธิ BOI

ไม่ต้องระบุลงใน File สูตรผลิตภัณฑ์





ถ้า File รูปภาพ หรือ BOM มีขนาดใหญ่เกิน 2 Mb ต้องแก้ไขอย่างไร



ให้บริษัทแบ่งออกเป็นหลายไฟล์ได้โดยแต่ละไฟล์มีขนาดไม่เกิน 2 Mb และนำเอกสารไปแนบที่เมนู เอกสารประกอบการ

พิจารณา หัวข้อ อื่นๆ เมื่อเราทำการยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ และ เลือกรหัสโครงการที่เราต้องการยื่นแล้ว

ระบบจะแสดงเอกสารประกอบการพิจารณาที่เราแนบให้บริษัทสามารถเลือกเอกสารได้

1

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ตัดบัญชีวัตถุดิบเนื่องจาก

ส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ >>

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ

เลขที่โครงการ :			
เลขที่บัตรส่งเสริม	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :
วันที่ออกบัตร	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Printed Circuit Board Assembly (PCBA)	
		Product Name : Electronic	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 12,000,000	Unit Name 1 : Piece
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ

☒ Manufacturing ☐ IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ : *

Choose File No file chosen

เพิ่มไฟล์

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ : *

Choose File No file chosen

เพิ่มไฟล์

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) : *

Choose File No file chosen

เพิ่มไฟล์

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :

Choose File No file chosen

เพิ่มไฟล์

2

เอกสารแนบอื่น ๆ :

Choose File No file chosen

เพิ่มไฟล์

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

สูตรผลิตภัณฑ์ *

Choose File No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) *

Choose File No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์ *

Choose File No file chosen

เอกสารประกอบการพิจารณา

☒ เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
☐	ขั้นตอนการผลิต	1	
☐	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	
☐	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	
☐	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	4	
☐	เอกสารแนบอื่นๆ	5	BOM1
☐	เอกสารแนบอื่นๆ	6	BOM2
☐	เอกสารแนบอื่นๆ	7	รูปผลิตภัณฑ์ IC12345
☐	เอกสารแนบอื่นๆ	8	รูปผลิตภัณฑ์ IC67890

3



หน่วยส่งออกไม่ตรงกับหน่วยตามบัตรส่งเสริมต้องระบุข้อมูลในช่อง Product Unit อย่างไร

เช่น หน่วยตามบัตรส่งเสริมเป็น SET แต่บริษัททำการส่งออกเป็น C62



หน่วยที่ต้องระบุในช่อง Product Unit คือ หน่วยตามที่บริษัททำการส่งออก ดังนั้นสามารถระบุหน่วยเป็น C62 ได้เลย



หากบริษัทมีสูตรที่มีชื่อรุ่นเหมือนกัน แต่ชื่อผลิตภัณฑ์ต่างกัน จะสามารถขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ได้หรือไม่



กรณีชื่อรุ่นเหมือนกันสามารถยื่นขออนุมัติสูตรได้ แต่ถ้าหากสูตรการผลิตนั้นมีชื่อรุ่นและชื่อผลิตภัณฑ์เหมือนกันจะไม่

สามารถขออนุมัติสูตรนั้นซ้ำกันได้ เช่น

Product Code	Product Name
IC12345	LATCH
IC12345	LATCH ASSY



Product Code	Product Name
IC12345	LATCH
IC12345	LATCH





หากสูตรของบริษัทมีชื่อรุ่นและชื่อผลิตภัณฑ์เหมือนกัน แต่ปริมาณการใช้ต่างกัน จะต้องทำอย่างไร



หากบริษัทมีชื่อรุ่นและชื่อผลิตภัณฑ์เหมือนกัน แต่ปริมาณต่างกัน จะไม่สามารถขออนุมัติ

เป็น 2 สูตรได้ จะต้องใช้วิธีการแก้ไขสูตร แล้วระบบจะกำหนด Revision ของสูตรนั้นออกเป็น

2 Revision และเมื่อทำการตัดบัญชี บริษัทจะต้องระบุ Revision ให้ตรงกับที่ต้องการตัด

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	Proj_Code	Model	Model_Desc	uop	Revision	Start_Date	End_Date	Active	Stop_Date	App_No	App_Date	Grp_No	Grp_Desc	Qty_Per	Uom
2		IC12345	LATCH	C62	1	29/06/2016	19/08/2022	Y				000002	CLIP	1.00000000	C62
3		IC12345	LATCH	C62	1	29/06/2016	19/08/2022	Y				000007	LEVER	1.00000000	C62
4		IC12345	LATCH	C62	1	29/06/2016	19/08/2022	Y				000011	PIN	1.00000000	C62
5		IC12345	LATCH	C62	1	29/06/2016	19/08/2022	Y				000016	RUBBER	1.00000000	C62
6		IC12345	LATCH	C62	2	19/08/2022		Y				000002	CLIP	2.00000000	C62
7		IC12345	LATCH	C62	2	19/08/2022		Y				000007	LEVER	2.00000000	C62
8		IC12345	LATCH	C62	2	19/08/2022		Y				000011	PIN	2.00000000	C62
9		IC12345	LATCH	C62	2	19/08/2022		Y				000016	RUBBER	2.00000000	C62



 น้ำหนักรวมใน BOM จะต้องเท่ากับ น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (Weight Per Piece)

หรือไม่

 ไม่จำเป็นต้องเท่ากัน

 หากบริษัทต้องการแก้ไขหน่วยส่งออก (Product Unit) ต้องทำอย่างไร

 ให้บริษัทยื่นขออนุมัติสูตรการผลิตแทนการแก้ไข เมื่อได้รับการอนุมัติแล้ว ระบบจะบันทึก

ข้อมูลสูตรการผลิตนั้นเป็น 2 หน่วยส่งออก บริษัทสามารถเลือกตัดหน่วยที่ต้องการได้





ถ้าสูตรการผลิตของบริษัทมีปริมาณการใช้ที่น้อยมากๆ สามารถใส่ตัวเลขเป็นทศนิยมมากกว่า 8 ตำแหน่ง

ได้หรือไม่ เช่น 0.000087512



บริษัทสามารถแสดงปริมาณการใช้วัตถุดิบต่อผลิตภัณฑ์ 1000 หน่วยได้

Usage Per	QTY_GROSS
1	0.000087512

Usage Per	QTY_GROSS
1,000	0.087512



หากบริษัททำการแก้ไขสูตรการผลิตแล้ว จะยังสามารถตัดบัญชีสูตรการผลิตเดิมได้อยู่หรือไม่



ยังสามารถนำสูตรเดิมมาตัดบัญชีได้อยู่ โดยระบุ Revision ที่ต้องการตัดลงในช่อง Revision

ของ File Export เมื่อทำการยืนยันตัดบัญชี





ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด ปริมาณ QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
05_Form_approveformulatype_1.xlsx		11	QTY_NET (6E-06) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
05_Form_approveformulatype_1.xlsx		11	QTY_LOSS (3E-07) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
05_Form_approveformulatype_1.xlsx		11	QTY_GROSS (6.3E-06) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น



ให้ทำการตรวจสอบไฟล์ที่คีย์ ปริมาณในช่อง QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS จะไม่สามารถใส่
 สูตรได้ จะต้องคีย์เป็นตัวเลขเท่านั้น และ ในกรณีที่เกิดศนิยมเกิน 2 หลัก เช่น 0.00245 จะต้องใส่
 เครื่องหมาย (.) ด้วย





ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไข
 อย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อชี้ท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
FORMULA		10	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (4)
FORMULA		11	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (2)
FORMULA		14	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (4)
FORMULA		16	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (1)
FORMULA		17	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (1)



ให้ตรวจสอบไฟล์ที่คีย์ ปริมาณในช่อง QTY_GROSS จะต้องเท่ากับ ปริมาณในช่อง QTY_NET +
 QTY_LOSS





ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไข
 อย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
สูตรผลิตภัณฑ์		5	สามารถยื่นสูตรผลิตภัณฑ์ ได้ มากสุด ไม่เกิน 50 sheet ,จำนวน sheet ที่ยื่นเข้ามา 59 sheet
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ



File สูตรผลิตภัณฑ์ สามารถมีได้เพียง 50 Sheet กรณีที่บริษัทต้องการยื่นสูตรในจำนวนที่มากกว่า 50
 สูตร เช่นบริษัทต้องการยื่นสูตรจำนวน 100 สูตร บริษัทจะต้องแบ่งออกเป็น 2 ไฟล์ และยื่นขออนุมัติเป็น 2
 คำร้องค่ะ





ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัด ที่	หมายเหตุ		
FORMULA		0	ProductName วัดถุดิบ (000193) มีมากกว่า 1 กรุป	ProductCode	ชื่อเหล็ก (TAPE) กรุป
FORMULA		0	ProductName กรุปวัดถุดิบ (000197) มีมากกว่า 1 กรุป	ProductCode	ชื่อเหล็ก (LEVER)
FORMULA		0	ProductName วัดถุดิบ (000218) มีมากกว่า 1 กรุป	ProductCode	ชื่อเหล็ก (SCREW) กรุป
FORMULA		0	ProductName วัดถุดิบ (000219) มีมากกว่า 1 กรุป	ProductCode	ชื่อเหล็ก (CAP) กรุป
หน้า 1 ทั้งหมด 4 รายการ					



File สูตรผลิตภัณฑ์ กรุปวัตถุดิบมีได้เพียงกรุปละ 1 บรรทัดเท่านั้น วิธีแก้ไขคือ ให้คีย์กรุปนั้นเพียง

รายการเดียว และให้นำปริมาณมารวมกัน

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	LATCH ASSY				
2	Product Code	5715A680V				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000007	LEVER INERTIAL LH	C62	1.00	0	1.00
10	000007	LEVER I/S LOCK LH	C62	1.00	0	1.00
11						

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	LATCH ASSY				
2	Product Code	5715A680V				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000007	LEVER INERTIAL LH	C62	2.00	0	2.00
10						



ยื่นขออนุมัติสูตร Return ผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
05_Form_approveformulatype_1.xlsx	-	0	ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Return ต้องไม่มี GroupNo (R00001) ของสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ
หน้า 1			ทั้งหมด 1 รายการ



หากระบบแจ้งข้อผิดพลาดตามภาพตัวอย่าง ให้บริษัททำการแคปหน้าจอ พร้อมแนบไฟล์ที่คีย์ ส่ง e-mail มาที่

mail:csu@ic.or.th ค่ะ



ยื่นขออนุมัติสูตร Return ผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
06_fix_formulatype_1.xlsx	-	0	ไม่สามารถยื่นขออนุมัติได้ เนื่องจากมีสูตรการผลิตของรหัสผลิตภัณฑ์ (IC12345) ชื่อผลิตภัณฑ์ (LATCH) หน่วย (C62) อยู่แล้ว ต้องยื่นที่เมนูขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
06_fix_formulatype_1.xlsx	-	0	ไม่สามารถยื่นขออนุมัติได้ เนื่องจากมีสูตรการผลิตของรหัสผลิตภัณฑ์ (IC4567) ชื่อผลิตภัณฑ์ (LATCH) หน่วย (C62) อยู่แล้ว ต้องยื่นที่เมนูขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์



หากระบบแจ้งข้อผิดพลาดตามภาพตัวอย่าง แสดงว่าสูตรดังกล่าวมีอยู่ในฐานข้อมูลแล้ว ถ้าบริษัทต้องการแก้ไข

ให้ยื่นข้อมูลที่เมนู ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์





ประกาศ

สมาคมขอแจ้ง เปลี่ยนเบอร์โทรศัพท์ติดต่อหน่วยงาน



ติดต่อสมาคม โทร.



0 2666 9449

» **เริ่ม 2 ตุลาคม 2566 เป็นต้นไป**

Customer Support Unit : CSU

กด **1**

csu@ic.or.th

ให้คำปรึกษาการใช้งานเครื่องจักรและวัตถุดิบ

ระบบงานเครื่องจักร

กด **1** > กด **1**

ระบบงานวัตถุดิบ

กด **1** > กด **2**

ติดตามเอกสารงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ

กด **2**

สำนักงานกรุงเทพฯ

กด **2** > กด **1**

ชลบุรี

กด **2** > กด **2**

ic-chonb@ic.or.th

นครราชสีมา

กด **2** > กด **3**

ic-korat@ic.or.th

เชียงใหม่

กด **2** > กด **4**

ic-chmai@ic.or.th

ขอนแก่น

กด **2** > กด **5**

ic-khonkaen@ic.or.th

สงขลา

กด **2** > กด **6**

ic-songk@ic.or.th

บริการสมาชิกผู้ให้บริการ

กด **3**

สมัครสมาชิก (ใช้บริการ eMT/RMTS), สมาชิกสามัญ

cus_service@ic.or.th

บริการฝึกอบรม

icis@ic.or.th

บริการ Counter Service

- บริการคีย์ข้อมูลเครื่องจักร วัตถุดิบ และช่างฝีมือ :

counterservice@ic.or.th

- บริการยื่นไฟล์งานวัตถุดิบ :

bis_center@ic.or.th

- บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ :

bis_center@ic.or.th

ด้านการชำระเงิน

กด **4**

finance@ic.or.th



กรุณาสวมหน้ากากอนามัย ก่อนเข้าอาคารและตลอดเวลาใช้บริการ