



มัดรวม !!! ปัญหาการจัดทำธุรการพลิต ด้วยระบบ **RMTS Online**

วันพุธที่ 30 กันยายน 2569
เวลา 09.00 – 12.00 น.

บรรยายโดย
คุณอัจริมา วิลปนะ
ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลงทุน

สูตรผลิตภัณฑ

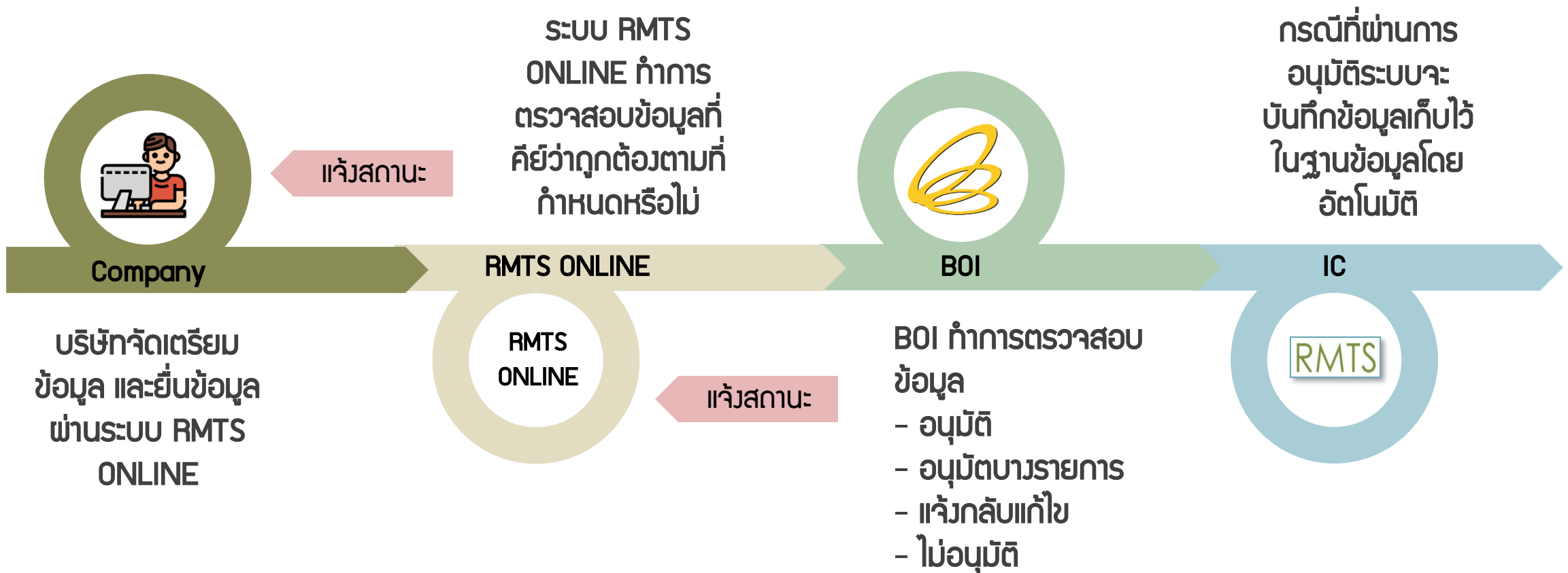
สูตรผลิตภัณฑ คือ รายละเอียดรายการและปริมาณการใช้วัตถุดิบ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็น
ผลิตภัณฑ

แบ่งออกเป็น 2 ประเภท

1. สูตรผลิตภัณฑปกติ สำหรับผลิตภัณฑที่มีการนำวัตถุดิบเข้ามาผลิต
2. สูตรผลิตภัณฑ Return สำหรับผลิตภัณฑที่นำกลับมาซ่อมเพื่อส่งกลับออกไป

ต้องมีการจัดทำสูตรการผลิตเพื่อนำไปใช้ในการตัดบัญชีวัตถุดิบ

ภาพรวมการทำงานของระบบ





การเตรียมข้อมูลสูตรผลิตภัณฑ์

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

ข้อมูลที่ต้องเตรียม

ไฟล์ข้อมูล	รูปแบบไฟล์	
1. แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ - สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ - สูตรผลิตภัณฑ์Return		
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) (กิจการ IPO/ITC ไม่ต้องแนบ BOM)	 * ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 Mb	
3. รูปผลิตภัณฑ์	 * ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 Mb	

BOM (Bill of Materials)

BOM (Bill of Materials) คือ เอกสารหรือฐานข้อมูลที่ระบุว่าในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์หนึ่งๆ นั้น ประกอบไปด้วยวัตถุดิบและ/หรือวัสดุจำเป็นอะไรบ้าง จำนวนเท่าไร พร้อมระบุรายละเอียดต่างๆ ซึ่งจำเป็นที่ต้องใช้ในกระบวนการผลิต

รายละเอียดที่ควรระบุใน BOM (Bill of Material)

รายละเอียดของ BOM	ความหมาย
1. ชื่อรุ่น (Product Code)	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์
2. ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name)	ชื่อผลิตภัณฑ์
3. ชื่อชิ้นส่วน (Part Name)	ชื่อของวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์นั้น
4. หน่วย (Unit)	หน่วยของวัตถุดิบ
5. ปริมาณ (Quantity)	ปริมาณของวัตถุดิบที่ต้องใช้ในการผลิต
6. หมายเหตุ (BOM Note)	ช่องหมายเหตุสำหรับระบุหมายเหตุเพิ่มเติม เช่น กรณีที่วัตถุดิบนั้นมีการซื้อในประเทศ
7. น้ำหนัก (Weight)	น้ำหนักของวัตถุดิบ

บริษัท ทดสอบ (ประเทศไทย) จำกัด

TEST (THAILAND) COMPANY LIMITED

Bill of Materials (BOM)					
Product No :	22.5X8.25				
Product Name (Eng.) :	STEEL WHEEL				
Product Unit :	C62				
Weight Per Piece(KGM)	27.5kg				
	ตัวอย่างเอกสาร				
Group No	Description	Unit	Usage	Usage Loss	Total Usage
000001	STEEL SHEET IN COIL	KGM	12.6	0	12.6
000002	STEEL PLATE	C62	1	0	1
LOCAL	PRETREATMENT AGENT	KGM	0.03	0	0.03
LOCAL	ELECTROPHORETIC PAINT	KGM	0.18	0	0.18
LOCAL	POWDER COATINGS	KGM	0.22	0	0.22



แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

www.ic.or.th

**สมาคมสโมสรนักลงทุน**
Investor Club Association

ขนาดฟอนต์: A- A A+ Q

[หน้าแรก](#) [เกี่ยวกับสมาคม](#) [บริการของเรา](#) [คลังความรู้](#) [ข่าวประชาสัมพันธ์](#)

บริการของเรา

[สมัครใช้บริการ / สมัครสมาชิก >](#)
[eMT Online >](#)
[RMTS Online >](#)
[บริการฝึกอบรม](#)

[เข้าสู่ระบบ RMTS Online](#)
[บริการงานระบบ RMTS Online](#)

[บริการ Counter Service](#)
[ระบบสืบค้นข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ](#)
[บริการ Customer Support Unit \(CSU\)](#)





แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

โครงสร้างการคีย์ข้อมูล

**สมาคมสโมสรนักลงทุน**
Investor Club Association

ขนาดฟอนต์: A- A A+ Q

หน้าแรก เกี่ยวกับสมาคม บริการของเรา คลังความรู้ ข่าวประชาสัมพันธ์

3. Download

3.1 [โครงสร้างการคีย์ข้อมูล](#)

- รายละเอียดวิธีการคีย์ข้อมูลไฟล์ต่าง ๆ เบื้องต้น ผ่านคลิป VDO 9 EP.
[ดาวน์โหลด คลิป](#)

3.2 [แบบฟอร์มที่ใช้งานในระบบ RMTS Online](#)

- 3.2.1 [แบบฟอร์มบีโอไอ](#)
- 3.2.2 [แบบฟอร์มงานบริการฐานข้อมูล](#)
- 3.2.3 [แบบฟอร์มงานบริการส่งปล่อยวัตถุดิบ](#)
- 3.2.4 [แบบฟอร์มงานบริการตัดบัญชีชีวิตวัตถุดิบ](#)



↑ 



แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

โครงสร้างการคีย์ข้อมูล

**สมาคมสโมสรนักลงทุน**
Investor Club Association

ขนาดฟอนต์: A- A A+ Q

[หน้าแรก](#) [เกี่ยวกับสมาคม](#) [บริการของเรา](#) [คลังความรู้](#) [ข่าวประชาสัมพันธ์](#)

โครงสร้างการคีย์ข้อมูล

[หน้าแรก](#) [RMTS Online](#) [โครงสร้างการคีย์ข้อมูล](#)

โครงสร้างการคีย์ข้อมูล

[โครงสร้างการคีย์ข้อมูลไฟล์ต่างๆ](#)[โครงสร้างการคีย์ข้อมูลไฟล์ตัดบัญชี
วัตถุดิบแบบไร้เอกสาร](#)[โครงสร้างการคีย์ข้อมูลของระบบ
งานฐานข้อมูล RMTS Online](#)

Q

จัดเรียงตาม : เลือกปี ▼





แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

โครงสร้างการคีย์ข้อมูล

	หัวข้อ	วันที่เผยแพร่	คลิก
1	แบบฟอร์มสูตรอ้างอิงปกติ วิดีโอบัญชีรายการวัตถุดิบ	25 ธ.ค. 2568	ดาวน์โหลด
2	แบบฟอร์มสูตรอ้างอิง_Return วิดีโอขอแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบ	24 ธ.ค. 2568	ดาวน์โหลด
3	แบบฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง วิดีโอการขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ (ชื่อรอง)	23 ธ.ค. 2568	ดาวน์โหลด
4	แบบฟอร์มแก้ไขชื่อรอง วิดีโอการขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ	22 ธ.ค. 2568	ดาวน์โหลด
5	แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ วิดีโอสูตรการผลิต	21 ธ.ค. 2568	ดาวน์โหลด
6	แบบฟอร์มขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ วิดีโอการขอแก้ไขสูตรการผลิต	20 ธ.ค. 2568	ดาวน์โหลด
7	แบบฟอร์มกำหนดวันนำเข้า_Group_MaxImport วิดีโอการกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก	19 ธ.ค. 2568	ดาวน์โหลด

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ (สำหรับกิจการ Manufacturing)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก	- Product Name และ Product Code ต้องไม่เหมือนกัน - Product Code ต้องไม่เกิน 35 ตัวอักษร			
2	Product Code	ชื่อรุ่น				
3	Product Unit	หน่วยส่งออก				
4	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (หน่วยต้องเป็นกิโลกรัมเท่านั้น)				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ผลิตภัณฑ์ต่อ 1 หน่วย หรือ 1000 หน่วย				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบชื่อหลัก	หน่วยวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้สุทธิ	ปริมาณส่วนสูญเสีย	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบรวม ส่วนสูญเสีย
10	ระบบจะกำหนดให้ Revision ของสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ เป็น 1			$QTY_GROSS = QTY_NET + QTY_LOSS$		
11						

ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ (สำหรับกิจการ IPO/ITC)

	A	B				F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก	- Product Name ต้องตรงกับชื่อหลัก หรือ ชื่อรอง - Product Code ต้องไม่เกิน 35 ตัวอักษร 			
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก				
3	Product Unit	หน่วยส่งออก				
4	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย 1 หน่วย หรือ 1000 หน่วย				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบชื่อหลัก	หน่วยวัตถุดิบ	1.00	0	1.00
10	ระบบจะกำหนดให้ Revision ของสูตรผลิตภัณฑ์ปกติเป็น 1					
11						

ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Return

1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก	Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว 			
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก				
3	Product Unit	หน่วยส่งออก				
4	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์				
5	Formula Type	RETURN				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบชื่อหลัก	หน่วยวัตถุดิบ	1.00	0	1.00
10						
11	สูตรผลิตภัณฑ์ Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการเท่านั้น		ระบบจะกำหนดให้ Revision ของสูตรผลิตภัณฑ์ Return เป็น 0			

ตัวอย่าง การคีย์ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

BOM

บริษัท ทดสอบ (ประเทศไทย) จำกัด

TEST (THAILAND) COMPANY LIMITED

Bill of Materials (BOM)					
Product No :	22.5X8.25				
Product Name (Eng.) :	STEEL WHEEL				
Product Unit :	C62				
Weight Per Piece(KGM)	27.5kg				
Group No	Description	Unit	Usage	Usage Loss	Total Usage
000001	STEEL SHEET IN COIL	KGM	12.6	0	12.6
000002	STEEL PLATE	C62	1	0	1
LOCAL	PRETREATMENT AGENT	KGM	0.03	0	0.03
LOCAL	ELECTROPHORETIC PAINT	KGM	0.18	0	0.18
LOCAL	POWDER COATINGS	KGM	0.22	0	0.22



ตัวอย่างเอกสาร



ตัวอย่าง การคีย์ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	STEEL WHEEL				
2	Product Code	22.5X8.25				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	27.5				
5	Formula Type	PRODUCT				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	STEEL SHEET IN COIL	KGM	12.60	0	12.60
10	000002	STEEL PLATE	C62	1	0	1
11						

ตัวอย่าง การคีย์ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ สำหรับกิจการ IPO/ITC

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	SCREW				
2	Product Code	SC263				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	0.5				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	SCREW	C62	1	0	1

กิจการ IPO/ITC ไม่ต้องแนบ BOM ยกเว้นมีการว่าจ้างผู้อื่นผลิต 

ตัวอย่าง การคีย์ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Return

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	STEEL WHEEL				
2	Product Code	22.5X8.25				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	27.5				
5	Formula Type	RETURN				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	STEEL WHEEL	KGM	1.00	0	1.00
10						

ในกรณีที่สูตรผลิตภัณฑ์ที่ต้องการยื่นมี Product Name เหมือนกัน Product Code ต่างกัน มีรายการวัตถุดิบที่ใช้เหมือนกัน และ ปริมาณการใช้เท่ากัน

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	MITER SAW				
2	Product Code	IC12345	MT1993	BB1997	JB1994	
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	0.5				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	PIGMENT	KGM	2.8	0	1
10	000002	SCREW	C62	1	0	1
11	000003	NUT	C62	1	0	1
12	000004	PLATE	C62	1	0	1
13	000005	PIN	C62	1	0	1

** คีย์ได้ไม่เกิน 100 รุ่



ขั้นตอนการยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ RMTS Online

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ

ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

1



ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

กรุณาระบุ

สูตรผลิตภัณฑ์ *

Choose File

No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) *

Choose File

No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์ *

Choose File

No file chosen

ยื่นไฟล์

ข้อควรรู้

1. สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

3. รูปผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

2

ตัวอย่าง สูตรผลิตภัณฑหลังได้รับอนุมัติ

สูตรผลิตภัณฑปกติ / สูตรผลิตภัณฑ Return

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	PRJ_CODE	MODEL	MODEL_DESC	UOP	REVISION	START_DATE	END_DATE	ACTIVE	STOP_DATE	ApproveNumber	ApproveDate	GRP_NO	GRP_DESC	QTY_PER	UOM
2	xxxxxx1E	22.5X8.25	STEEL WHEEL	C62	1	24/05/2026		Active		2026051254786	24/05/2026	000001	STEEL SHEET IN COIL	12.6	KGM
3	xxxxxx1E	22.5X8.25	STEEL WHEEL	C62	1	24/05/2026		Active		2026051254786	24/05/2026	000002	STEEL PLATE	1	C62
4	xxxxxx1E	22.5X8.25	STEEL WHEEL	C62	0	30/06/2026		Active		2026060258384	30/06/2026	R00001	STEEL WHEEL	1	C62
5															
6															

ตัวอย่างข้อมูล

สูตรผลิตภัณฑปกติ กิจการ IPO/ITC

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	PRJ_CODE	MODEL	MODEL_DESC	UOP	REVISION	START_DATE	END_DATE	ACTIVE	STOP_DATE	ApproveNumber	ApproveDate	GRP_NO	GRP_DESC	QTY_PER	UOM
2	xxxxxx1E	SC263	SCREW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026	000001	SCREW	1	C62
3															
4															

ตัวอย่างข้อมูล

กรณีที่มีการโอน Vendor ผู้โอนจะต้องมีชื่อวัตถุดิบ(ชื่อหลัก/ชื่อรอง) และ หน่วย **ตรง**กับสูตรผลิตภัณฑ์ของผู้รับโอน

สูตรผลิตภัณฑ์ของผู้รับโอน

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	PRJ_CODE	MODEL	MODEL_DESC	UOP	REVISION	START_DATE	END_DATE	ACTIVE	STOP_DATE	APP_NO	APP_DATE
2	xxxxxx1E	IC12345	MITER SAW	C62	1	24/07/2024		Active		2029070178927	24/07/2026
3											

รายการวัตถุดิบของผู้โอน

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	PRJ_CODE	GRP_NO	GRP_DESC	GRP_TYPE	TARIFF	START_DATE	END_DATE	APP_NO	APP_DATE	ACTIVE
2	xxxxxx1E	000001	MITTER SAW	ชื่อหลัก		02/07/2014		0915/008046	26/06/2014	Active
3										



การเตรียมข้อมูลสำหรับแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

หลักการคีย์ข้อมูลแก้ไขสูตรการผลิต

1.	รายการวัตถุดิบที่ยังคงใช้อยู่ต้องคีย์ให้ครบทุกรายการ หากคีย์มาไม่ครบระบบจะมองว่าต้องการลบรายการนั้นออกจากสูตร	
2.	รายการวัตถุดิบที่ไม่ต้องการแก้ไขข้อมูล ต้องคีย์รายละเอียดเหมือนกับสูตรเดิมที่เคยยื่นไว้	



การขอแก้ไขลบรายการวัตถุดิบในสูตรการผลิต

สูตรเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	2	3.00

สูตรใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80



การขอแก้ไขเพิ่มรายการวัตถุดิบในสูตรการผลิต

สูตรเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80

สูตรใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	0	3.00

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



การขอแก้ไขปริมาณในสูตรการผลิต

สูตรเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	2	3.00

สูตรใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	2.00	0	2.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	2	3.00

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ขั้นตอนการยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ RMTS Online

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >> **1**

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ

ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>



ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ กรุงเทพมหานคร

สูตรผลิตภัณฑ์* Choose File No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)* Choose File No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์* Choose File No file chosen

ยื่นไฟล์ **2**



ตัวอย่าง สูตรผลิตภัณฑหลังแก้ไข

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	PRJ_CODE	MODEL	MODEL_DESC	UOP	REVISION	START_DATE	END_DATE	ACTIVE	STOP_DATE	ApproveNumber	ApproveDate	GRP_NO	GRP_DESC	QTY_PER	UOM
2	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/07/2024	25/04/2025	Active		2024070178927	24/07/2024	000001	ADSHIVE PAD	2	C62
3	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/07/2024	25/04/2025	Active		2024070178927	24/07/2024	000002	BACKUP BOARD	1	C62
4	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/07/2024	25/04/2025	Active		2024070178927	24/07/2024	000003	BASE FILM	1.8	MTK
5	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Active		2023040074971	26/04/2025	000001	ADSHIVE PAD	2	C62
6	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Active		2023040074971	26/04/2025	000002	BACKUP BOARD	1	C62
7	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Active		2023040074971	26/04/2025	000003	BASE FILM	1.8	MTK
8	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Active		2023040074971	10/03/2025	000004	POWER DIODE	3	SET
9															
10															
11															

ตัวอย่างข้อมูล

1. ระบบสร้าง Revision ใหม่ให้โดยอัตโนมัติ
2. มีวันที่ End_Date (วันที่ทำการแก้ไข)
3. สถานะช่อง Active ยังคงเป็น Active = สามารถใช้ตัดบัญชีได้

การขอแก้ไขชื่อรุ่น, ชื่อผลิตภัณฑ์ และ หน่วยส่งออก

กรณีที่บริษัทต้องการแก้ไข

- ✓ ชื่อรุ่น (Product Code)
- ✓ ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name)
- ✓ ขอแก้ไขหน่วยส่งออก (Product Unit)

บริษัทสามารถยื่น**ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ใหม่**ได้เลย



การยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

ขั้นตอนการย้ายยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ RMTS Online

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์ 1



ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ XXXXXX1E

ตกลง 2

เลือกประเภทการยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

กรุณาระบุ

กรุณาระบุ

เลือกรายการ 3

ยื่นไฟล์ Excel

ข้อควรรู้

1. สูตรที่แสดงเป็นสูตรที่ Active อยู่

2. สามารถเลือกรายการ ยกเลิก ได้หลายรายการ

** แบบยื่นไฟล์ Excel ยังไม่เปิดให้ใช้งาน

แบบเลือกรายการ

ยืนยันขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

เลือกประเภทการยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์ **1**

ค้นหาตาม : **2**

จำนวนรายการที่แสดง : **แสดงเฉพาะรายการที่ Active**

☐ เลือกทั้งหมด	ลำดับ	รหัสผลิตภัณฑ์	ชื่อผลิตภัณฑ์	หน่วยผลิตภัณฑ์	จำนวนวัตถุดิบ
☐	1	5715A009	STRIKER	C62	1
☐	2	5715A665V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	10
☐	3	5715A666V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	10
☐ 3	4	5715A669V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	12
☒	5	5715A670V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	12
☐	6	5715A759	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	12
☐	7	5715A760V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	12
☐	8	5715A787V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	11
☐	9	5715A788V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	11
☐	10	5715A789V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	11

หน้า 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 ทั้งหมด 93

4

ยืนยันการส่งข้อมูล

ท่านยืนยันที่จะยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์นี้ใช่หรือไม่

☒ ยืนยัน **5**

ยืนยันรายการสำเร็จสามารถตรวจสอบสถานะได้ที่เมนูตรวจสอบข้อมูลที่ยืนยัน

6



ตัวอย่าง สูตรผลิตภัณฑ์หลักยกเลิก

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	PRJ_CODE	MODEL	MODEL_DESC	UOP	REVISION	START_DATE	END_DATE	ACTIVE	STOP_DATE	ApproveNumber	ApproveDate	GRP_NO	GRP_DESC	QTY_PER	UOM
2	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/07/2024	25/04/2025	Inactive	29/02/2027	2024070178927	24/07/2024	000001	ADSHIVE PAD	2	C62
3	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/07/2024	25/04/2025	Inactive	29/02/2027	2024070178927	24/07/2024	000002	BACKUP BOARD	1	C62
4	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/07/2024	25/04/2025	Inactive	29/02/2027	2024070178927	24/07/2024	000003	BASE FILM	1.8	MTK
5	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Inactive	29/02/2027	2023040074971	26/04/2025	000001	ADSHIVE PAD	2	C62
6	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Inactive	29/02/2027	2023040074971	26/04/2025	000002	BACKUP BOARD	1	C62
7	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Inactive	29/02/2027	2023040074971	26/04/2025	000003	BASE FILM	1.8	MTK
8	xxxxxx1E	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	26/04/2025		Inactive	29/02/2027	2023040074971	10/03/2025	000004	POWER DIODE	3	SET
9															
10															
11															

ตัวอย่างข้อมูล

- เมื่อทำการยกเลิกสูตรแล้วจะไม่สามารถนำสูตรนั้นมาตัดบัญชีได้อีก หากต้องการใช้สูตรนั้นในการตัดบัญชีต้องทำการขออนุมัติสูตรใหม่
- การยกเลิกสูตรจะยกเลิกทุก Revision ไม่สามารถยกเลิกเป็นบาง Revision ได้





ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!



ขั้นตอนตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น **1**

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ **2**

กรุณาระบุ

รายการ **3**

ทั้งหมด

Submit **5**

ช่วงวันที่ส่งคำร้อง ตั้งแต่

mm/dd/yyyy

 ถึง

mm/dd/yyyy

4

*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งคำร้องไม่เกิน 1 เดือน

วันที่ส่งคำร้อง	เลขที่คำร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
18-01-2024 08:40:33		สูตรผลิตภัณฑ์		ไฟล์แก้ไขสูตรการผลิต.xlsx	กำลังพิจารณา			ดูข้อมูล
18-01-2024 08:35:53		สูตรผลิตภัณฑ์		ไฟล์แก้ไขสูตรการผลิต.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
08-01-2024 14:57:31		ส่งปล่อยชื่อไม่ตรง			อนุมัติ	ตรวจสอบ	09-01-2024	ดูข้อมูล
29-01-2024 10:49:02		สูตรผลิตภัณฑ์		สูตรการผลิต.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	01-02-2024	ดูข้อมูล
08-01-2024 10:30:24		สูตรผลิตภัณฑ์		สูตรการผลิต 5.1.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	08-01-2024	ดูข้อมูล

- ทั้งหมด
- บัญชีรายการ
- สูตรผลิตภัณฑ์
- ชื่อรองวัตถุดิบ
- ไอเอส
- ยกเลิกสูตร
- คัดลอกสูตรการผลิต
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ส่งปล่อยชื่อไม่ตรง

ประเภทสถานะงาน

ประเภทสถานะงาน	ความหมาย
1. อนุมัติ	ผ่านการอนุมัติจาก BOI ระบบบันทึกข้อมูลลงฐานข้อมูลโดยอัตโนมัติ
2. อนุมัติบางรายการ	ระบบจะบันทึกข้อมูลเฉพาะรายการที่ได้รับการอนุมัติ
3. แจ้งกลับแก้ไข	ให้ทำการแก้ไขเฉพาะส่วนที่ BOI แจ้งแก้ไข และหลังจากทำการแก้ไขแล้วต้องยื่นข้อมูลทั้งหมดผ่านระบบ RMTS ONLINE ที่สถานะแจ้งกลับแก้ไขอีกครั้ง
4. ไม่อนุมัติ	ไม่ผ่านการอนุมัติจาก BOI ต้องทำการแก้ไขข้อมูลและยื่นข้อมูลเป็นคำร้องใหม่



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

ขนาดฟอนต์:

A-

A

A+



หน้าแรก

เกี่ยวกับสมาคม ▾

บริการของเรา ▾

คลังความรู้ ▾

ข่าวประชาสัมพันธ์ ▾



สมัครใช้บริการ
สมัครสมาชิก



eMT Online



RMTS Online



ระบบสืบค้น



บริการฝึกอบรม
และสัมมนา



บริการ
Counter Service



ใบแจ้งหนี้
และการชำระเงิน



ข่าวและกิจกรรม



ใช้ระยะเวลาในการUpdateข้อมูล 1 วันทำการ

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

กรณีโครงการรวมสต็อก/บัตรปรับปรุงประสิทธิภาพ/โอน-รับโอนกิจการ/รวมบัตรส่งเสริม

บริษัทสามารถทำการขอโอนสูตรได้ ไม่จำเป็นต้องขออนุมัติใหม่ แต่จะสามารถโอนได้ในกรณีที่

บัญชีรายการวัตถุดิบของโปรเจกต์ที่ต้องการโอนมี Group_No , ชื่อวัตถุดิบ และ หน่วยวัตถุดิบ

ตรจกับบัญชีรายการของโปรเจกต์รวมสต็อก



ขั้นตอนการขอโอนสูตร

แบบฟอร์มขอโอนสูตรการผลิต



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

ขนาดฟอนต์: A- A A+ Q

หน้าแรกเกี่ยวกับสมาคมบริการของเราคลังความรู้ข่าวประชาสัมพันธ์

บริการของเรา

สมัครใช้บริการ / สมัครสมาชิก >

eMT Online >

RMTS Online >

บริการฝึกอบรม

เข้าสู่ระบบ RMTS Online

บริการงานระบบ RMTS Online

บริการ Counter Service

ระบบสืบค้นข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ

บริการ Customer Support Unit (CSU)



แบบฟอร์มขอโอนสูตรการผลิต

**สมาคมสโมสรนักลงทุน**
Investor Club Association

ขนาดฟอนต์: A- A A+ Q

หน้าแรก เกี่ยวกับสมาคม บริการของเรา คลังความรู้ ข่าวประชาสัมพันธ์

3. Download

3.1 [โครงสร้างการคีย์ข้อมูล](#)

- รายละเอียดวิธีการคีย์ข้อมูลไฟล์ต่าง ๆ เบื้องต้น ผ่านคลิป VDO 9 EP.
[ดาวน์โหลด คลิป](#)

3.2 [แบบฟอร์มที่ใช้งานในระบบ RMTS Online](#)

3.2.1 [แบบฟอร์มบีโอไอ](#)

3.2.2 [แบบฟอร์มงานบริการฐานข้อมูล](#)

3.2.3 [แบบฟอร์มงานบริการส่งปล่อยวัตถุดิบ](#)

3.2.4 [แบบฟอร์มงานบริการตัดบัญชีวัตถุดิบ](#)





ขั้นตอนการขอโอนสูตร

แบบฟอร์มขอโอนสูตรการผลิต

	หัวข้อ	วันที่เผยแพร่	คลิก 
1	แบบฟอร์ม ขอยื่นงานฐานข้อมูล	19 ธ.ค. 2568	ดาวน์โหลด
2	แบบฟอร์ม ใบลงทะเบียนใช้บริการระบบ RMTS Online > ตัวอย่างการกรอกข้อมูลใบลงทะเบียนใช้บริการระบบ RMTS Online	19 ธ.ค. 2568	ดาวน์โหลด
3	แบบฟอร์ม การขอใช้บริการด่วนงานฐานข้อมูล (มีค่าบริการ)	19 ธ.ค. 2568	ดาวน์โหลด
4	แบบฟอร์ม ขอโอนสูตรการผลิต	19 ธ.ค. 2568	ดาวน์โหลด
5	แบบฟอร์ม ตารางการสรุปยอดคงเหลือ (รวมสต็อก) (รับโอนกิจการ) (รวมโครงการ)	19 ธ.ค. 2568	ดาวน์โหลด

แบบฟอร์มขอโอนสูตรการผลิต

หัวจดหมายบริษัท

ที่

วันที่

เรื่อง ขอโอนสูตรการผลิต

เรียน เลขาธิการคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

สิ่งที่ส่งมาด้วย : 1.สำเนาหนังสืออนุมัติสูตรการผลิต (รายละเอียดเอกสารตามแนบ) จำนวน.....ฉบับ

2.สำเนาหนังสืออนุมัติการรวมบัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น จำนวน..... ฉบับ

เนื่องด้วยบริษัท เป็นผู้ให้บริการสาขา ได้รับ
การส่งเสริมการลงทุนในกิจการการผลิตผลิตภัณฑ์ โดยได้รับการอนุมัติให้รวม
บัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นระหว่างบัตรส่งเสริมดังต่อไปนี้

1.บัตรส่งเสริมเลขที่ ลงวันที่ ของรหัสโครงการเดิม (.....)

2.บัตรส่งเสริมเลขที่ ลงวันที่ ของรหัสโครงการเดิม (.....)

3.บัตรส่งเสริมเลขที่ ลงวันที่ ของรหัสโครงการเดิม (.....)

ในการนี้บริษัทฯ มีความประสงค์ ขอโอนสูตรการผลิตจากจากรหัสโครงการ (.....) ไปยังรหัส
โครงการ (.....) และขอยืนยันว่ารูปแบบและชื่อวัตถุดิบตรงกันทั้ง 2 รหัสโครงการ โดยในระบบมีการบันทึกสูตร
การผลิตจำนวน.....รุ่นมี.....REVISION ทางบริษัทขอเลือกโอนสูตรการผลิตที่เป็น REVISION เท่านั้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้บริษัทด้วย จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(.....)

ผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ติดต่อ :

โทร :

อีเมล :

หมายเหตุ : 1.การโอนสูตรการผลิตสามารถเลือกโอนได้เฉพาะ REVISION เดียวกัน

2.การโอนสูตรการผลิตสามารถเลือกโอนได้โครงการเดียวเท่านั้น

หัวจดหมายบริษัท

หนังสือสำนักงานเลขที่	ลงวันที่	จำนวนสูตรการผลิต

****การโอนสูตรสามารถเลือกได้แค่
Revision ใด Revision นึงเท่านั้น**

**ส่งเอกสารทั้งหมดมาที่
Email: rmts@ic.or.th**



ข้อควรระวัง

ข้อควรระวัง

1. ไฟล์ที่คีย์ถูกต้องตามประเภทงานที่ยื่น การยื่นขออนุมัติ/แก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องใช้ไฟล์ สูตรผลิตภัณฑ์
2. Product Name และ Product Code ต้องตรงกับใบขนขาออก
3. Product Unit ต้องตรงตามรหัสสถิติของกรมศุล ดังนี้

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม
C62	PIECE OR UNIT
CMQ	CUBIC CENTIMETRE
CMT	CENTIMETRE
CTM	METRIC CARAT
FTK	SQUARE FOOT
FTQ	CUBIC FOOT
GRM	GRAM
INH	INCH

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม
KGM	KILOGRAM
KWH	KILOEATT HOUR
LBR	POUND
LTR	LITRE
MTK	SQUARE METRE
MTQ	CUBIC METRE
MTR	METRE
PR	PAIR

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม
SET	SET
TNE	METRIC TON
YDK	SQUARE YARD
YRD	YARD
BG	BAG
UNT	UNIT

ข้อควรระวัง

4. Usage Per หมายถึง การคีย์ข้อมูลเพื่อบ่งบอกว่าปริมาณการใช้วัตถุดิบในสูตรผลิตภัณฑ์นี้เป็นการใช้วัตถุดิบต่อ 1 หน่วยของผลิตภัณฑ์หรือต่อ 1,000 หน่วยของผลิตภัณฑ์ บริษัทสามารถพิจารณาเลือกได้ตามความเหมาะสมของการใช้วัตถุดิบของบริษัท โดยปกติให้เลือกใช้เป็น 1

Product Name	LATCH ASSY				
Product Code	5715A680V				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece(KGM)	2				
Formula Type	Product				
Usage Per	1000				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	ROD	C62	1.00	0	1.00
000002	GEAR	C62	1.00	0	1.00

ปริมาณการใช้ รวมต่อผลิตภัณฑ์ ที่บันทึกลงในฐานข้อมูล หากระบุ Usage Per ผิด เป็น 1000
 000001 $1/1000 = 0.001$
 000002 $1/1000 = 0.001$

ปริมาณการใช้น้อยกว่าที่ใช้จริง

ข้อควรระวัง

5. คอลัมน์ DESC ชื่อวัตถุดิบที่คีย์ต้องเป็น ชื่อหลัก เท่านั้น
6. UOM หน่วยจะต้องตรงกับบัญชีรายการวัตถุดิบ
7. ปริมาณในช่อง QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS ไม่สามารถใส่เป็นสูตรคำนวณได้
8. ปริมาณในช่อง QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS หากมีทศนิยมเกิน 2 ตำแหน่ง ให้ใส่เครื่องหมาย ‘ ด้วย
9. ทศนิยมต้องไม่เกิน 8 ตำแหน่ง
10. การยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ Return ต้องมีสูตรผลิตภัณฑ์ปกติในฐานข้อมูลก่อน
11. กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ในประเทศและ Vendor ใช้สิทธิ์ BOI ต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ในสูตรการผลิตหากไม่มีอยู่ในสูตรจะไม่สามารถทำการโอนสิทธิ์ได้

ข้อควรระวัง

12. กรณีใช้ชื่อรายการหลายชื่อในรายการเดียวกัน ต้องแน่ใจว่าระบุปริมาณการใช้ครบถ้วนในสูตรการผลิต เช่น ใน BOM ระบุใช้ LEVER INERTIAL LH 1 C62 และ LEVER I/S LOCK LH 1 C62 โดยมีชื่อหลักเหมือนกันคือ LEVER ต้องระบุปริมาณการใช้ใน File สูตรผลิตกลายเป็น 2 C62

Company Name					
BILL OF MATERIAL (BOM)					
MODEL : IC12345					
MODEL_DESC : LATCH					
gprod	DESC	No	PART No.	PART NAME	QTY (PCS)
000007	LEVER	19	A22	LEVER INERTIAL LH	1
		20	A23	LEVER I/S LOCK LH	1

Product Name	LATCH				
Product Code	IC12345				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece(KGM)	2				
Formula Type	Product				
Usage Per	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000007	LEVER	C62	2.00	0	2.00

**** ไฟล์สูตรผลิตที่กรู๊ปวัตถุดิบมีได้เพียง Sheet ละ 1 กรู๊ป เท่านั้น** 

ข้อควรระวัง

13. ไฟล์สูตรพลิกัดตัวมีได้ 50 Sheet
14. บริษัทที่มีการยื่นสูตรหลายคำร้อง ในแต่ละไฟล์ที่คีย์ข้อมูลมีสูตรซ้ำกัน

สูตรผลิตภัณฑ์		Formula 287.xlsx	อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน)
สูตรผลิตภัณฑ์		Formula 286.xlsx	อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน)
สูตรผลิตภัณฑ์		Formula 285.xlsx	อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน)

หากไม่สามารถตรวจสอบข้อผิดพลาดจากสถานะ อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน) ได้ ให้แจ้งมาที่ Email: csu@ic.or.th

15. การแก้ไขสูตรการผลิต จะต้องคีย์รายการวัตถุดิบเดิมที่เรายังใช้อยู่ให้ครบทุกรายการหากไม่คีย์ให้ครบทุกรายการ ระบบจะมองว่าเป็นการลบรายการวัตถุดิบนั้นออกจากสูตร

ข้อควรระวัง

16. สูตรผลิตภัณฑ์จะไม่สามารถขออนุมัติสูตรที่มี Product Name และ Product Code เหมือนกันซ้ำกันได้

Product Code	Product Name
IC12345	LATCH
IC12345	LATCH ASSY



Product Code	Product Name
IC12345	LATCH
IC12345	LATCH



Product Code	Product Name
IC12345	MITER SAW
JB1994	MITER SAW



หากสูตรผลิตภัณฑ์ที่ต้องการยื่นมีชื่อรุ่นและชื่อผลิตภัณฑ์เหมือนกัน แต่ปริมาณการใช้ต่างกันจะต้องใช้วิธียื่นขอแก้ไขสูตรแทน



ข้อควรระวัง

17. ขนาดไฟล์ที่ยื่นจะต้องไม่เกิน 2 MB หากไฟล์มีขนาดใหญ่เกิน 2 MB ให้แบ่งออกเป็นหลายไฟล์ โดยแต่ละไฟล์มีขนาดไม่เกิน 2 MB และนำเอกสารไปแนบที่เมนู เอกสารประกอบการพิจารณา หัวข้อ อื่นๆ เมื่อเราทำการยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ และ เลือกรหัสโครงการที่เราต้องการยื่นแล้ว ระบบจะแสดงเอกสารประกอบการพิจารณาที่เราแนบให้บริษัทสามารถคลิกเลือกเอกสารได้

1 **ฐานข้อมูล**

เอกสารประกอบการพิจารณา

ปุ่มชี้รายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ข้อมูลชี้วัตถุดิบเนื่องจากส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ >>

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ:

เลขที่โครงการ :			
เลขที่บัตรส่งเสริม	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :
ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Printed Circuit Board Assembly (PCBA)			
วันที่ออกบัตร	Product Type	Product Name : Electronic	
	ผลิตภัณฑ์	Max Capacity 1 (ต่อปี) : 12,000,000	Unit Name 1 : Piece
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ ☒ Manufacturing ☐ IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ : * Choose File No file chosen เพิ่มไฟล์

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ : * Choose File No file chosen เพิ่มไฟล์

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) : * Choose File No file chosen เพิ่มไฟล์

ข้อมูลปริมาณการซื้อขายวัตถุดิบ : Choose File No file chosen เพิ่มไฟล์

เอกสารแนบอื่น ๆ : Choose File No file chosen

เพิ่มไฟล์

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ:

สูตรผลิตภัณฑ์ * Choose File No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) * Choose File No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์ * Choose File No file chosen

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
☐	ขั้นตอนการผลิต	1	
☐	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	
☐	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	
☐	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	4	
☐	เอกสารแนบอื่นๆ	5	BOM1
☐	เอกสารแนบอื่นๆ	6	BOM2
☐	เอกสารแนบอื่นๆ	7	รูปผลิตภัณฑ์ IC12345
☐	เอกสารแนบอื่นๆ	8	รูปผลิตภัณฑ์ IC67890

"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!

สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

ตัวอย่าง ERROR จากการยื่นสูตรผิดพลาด



ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด ปริมาณ QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อ sheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
05_Form_approveformulatype_1.xlsx		11	QTY_NET (6E-06) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
05_Form_approveformulatype_1.xlsx		11	QTY_LOSS (3E-07) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
05_Form_approveformulatype_1.xlsx		11	QTY_GROSS (6.3E-06) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น



ให้ทำการตรวจสอบไฟล์ที่คีย์ ปริมาณในช่อง QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS จะไม่สามารถใส่สูตรได้ จะต้องคีย์เป็นตัวเลขเท่านั้น และ ในกรณีที่เกิดศนิยมเกิน 2 หลัก เช่น 0.00245 จะต้องใส่เครื่องหมาย (') ด้วย



ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไข
อย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
FORMULA		10	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (4)
FORMULA		11	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (2)
FORMULA		14	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (4)
FORMULA		16	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (1)
FORMULA		17	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (1)



ให้ตรวจสอบไฟล์ที่คีย์ ปริมาณในช่อง QTY_GROSS จะต้องเท่ากับ ปริมาณในช่อง QTY_NET +
QTY_LOSS



ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไข
อย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อชีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
สูตรผลิตภัณฑ์		5	สามารถยื่นสูตรผลิตภัณฑ์ ได้ มากสุด ไม่เกิน 50 sheet ,จำนวน sheet ที่ยื่นเข้ามา 59 sheet
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ



File สูตรผลิตภัณฑ์ สามารถมีได้เพียง 50 Sheet กรณีที่บริษัทต้องการยื่นสูตรในจำนวนที่มากกว่า 50 สูตร เช่นบริษัทต้องการยื่นสูตรจำนวน 100 สูตร บริษัทจะต้องแบ่งออกเป็น 2 ไฟล์ และยื่นขออนุมัติเป็น 2 คำร้องค่ะ



ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไข
อย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
สูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	18X6#5	5	ข้อมูลในไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Sheet(18X6#5) ต้องไม่เป็นค่าว่าง
สูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	22#5X8#25	5	ข้อมูลในไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Sheet(22#5X8#25) ต้องไม่เป็นค่าว่าง
สูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	22#5X9#00	5	ข้อมูลในไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Sheet(22#5X9#00) ต้องไม่เป็นค่าว่าง
หน้า 1 ทั้งหมด 3 รายการ			



ให้ตรวจสอบปริมาณในช่อง QTY_LOSS หากไม่มีส่วนสูญเสียต้องระบุเป็น 0



ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไข
อย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	-	0	ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ ชื่อหลัก (ANTI-RUSTOIL) ไม่ตรงกับชื่อหลักในฐานข้อมูลผลิตภัณฑ์
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ



ให้ตรวจสอบชื่อวัตถุดิบในคอลัมภ์ DESC ว่าระบุตรงกับชื่อหลักหรือไม่ ถ้ามีเคาะเว้นวรรคก็ต้องมีเคาะเว้น
วรรคให้ตรงกับกับชื่อหลักที่ขอไว้ในบัญชีรายการวัตถุดิบ



ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	4688824	14	GRP_NO(000007) ,DESC (CHEMICAL DEGREASING POWDER) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	4688824	20	GRP_NO(000013) ,DESC (HEAVY-DUTY CORRUGATED CARTON) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	4688825	15	GRP_NO(000007) ,DESC (CHEMICAL DEGREASING POWDER) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	4688825	21	GRP_NO(000013) ,DESC (HEAVY-DUTY CORRUGATED CARTON) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	4981592	14	GRP_NO(000007) ,DESC (CHEMICAL DEGREASING POWDER) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	4981592	20	GRP_NO(000013) ,DESC (HEAVY-DUTY CORRUGATED CARTON) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	4981593	15	GRP_NO(000007) ,DESC (CHEMICAL DEGREASING POWDER) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	4981593	21	GRP_NO(000013) ,DESC (HEAVY-DUTY CORRUGATED CARTON) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	4981692	15	GRP_NO(000007) ,DESC (CHEMICAL DEGREASING POWDER) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	4981692	21	GRP_NO(000013) ,DESC (HEAVY-DUTY CORRUGATED CARTON) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	5008527	15	GRP_NO(000007) ,DESC (CHEMICAL DEGREASING POWDER) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	5008527	21	GRP_NO(000013) ,DESC (HEAVY-DUTY CORRUGATED CARTON) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	5621943	15	GRP_NO(000007) ,DESC (CHEMICAL DEGREASING POWDER) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	5621943	21	GRP_NO(000013) ,DESC (HEAVY-DUTY CORRUGATED CARTON) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	6483380	15	GRP_NO(000007) ,DESC (CHEMICAL DEGREASING POWDER) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์.xlsx	6483380	21	GRP_NO(000013) ,DESC (HEAVY-DUTY CORRUGATED CARTON) ไม่พบรายการในฐานข้อมูล)
หน้า 1			ทั้งหมด 16 รายการ



ให้ตรวจสอบชื่อวัตถุดิบในคอลัมน์ DESC ว่าได้คีย์เป็นชื่อหลักหรือไม่ หรือนำชื่อชื่อรวมมาคีย์ ไฟล์สูตร

ผลิตภัณฑ์คอลัมน์ Desc ต้องคีย์เป็นชื่อหลักเท่านั้น



ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัด ที่	หมายเหตุ		
FORMULA		0	ProductName วัดถุดิบ (000193) มีมากกว่า 1 กรุป	ProductCode	ชื่อเหล็ก (TAPE) กรุป
FORMULA		0	ProductName กรุปวัดถุดิบ (000197) มีมากกว่า 1 กรุป	ProductCode	ชื่อเหล็ก (LEVER)
FORMULA		0	ProductName วัดถุดิบ (000218) มีมากกว่า 1 กรุป	ProductCode	ชื่อเหล็ก (SCREW) กรุป
FORMULA		0	ProductName วัดถุดิบ (000219) มีมากกว่า 1 กรุป	ProductCode	ชื่อเหล็ก (CAP) กรุป
หน้า 1 ทั้งหมด 4 รายการ					



File สูตรผลิตภัณฑ์ กรุปวัตถุดิบมีได้เพียงกรุปละ 1 บรรทัดเท่านั้น วิธีแก้ไขคือ ให้คีย์กรุปนั้นเพียง

รายการเดียว และให้นำปริมาณมารวมกัน

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	LATCH ASSY				
2	Product Code	5715A680V				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000007	LEVER INERTIAL LH	C62	1.00	0	1.00
10	000007	LEVER I/S LOCK LH	C62	1.00	0	1.00
11						

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	LATCH ASSY				
2	Product Code	5715A680V				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000007	LEVER INERTIAL LH	C62	2.00	0	2.00
10						



ยื่นขออนุมัติสูตร Return ผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
05_Form_approveformulatyp_1.xlsx	-	0	ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ Return ต้องไม่มี GroupNo (R00001) ของสูตรผลิตภัณฑปกติ
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ



ให้ทำการตรวจสอบบัญชีรายการวัตถุดิบว่าสถานะในช่อง ESS_MAT ของกรุป R00001 เป็น R หรือไม่

- หากสถานะในช่อง ESS_MAT ไม่เป็น R ต้องทำการแก้ไขสถานะของรายการนั้นให้เป็น R ก่อน
- หากสถานะในช่อง ESS_MAT เป็น R แล้ว ให้บริษัททำการแคปหน้าจอ พร้อมแนบไฟล์ที่คีย์ ส่ง e-mail มาที่

mail:csu@ic.or.th ค่ะ

Q ยื่นขออนุมัติสูตร Return ผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อ sheet	บรรทัด ที่	หมายเหตุ
06_fix_formulatype_1.xlsx	-	0	ไม่สามารถยื่นขออนุมัติได้ เนื่องจากมีสูตรการผลิตของรหัสผลิตภัณฑ์ (IC12345) ชื่อผลิตภัณฑ์ (LATCH) หน่วย (C62) อยู่แล้ว ต้อง ยื่นที่เมนูขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
06_fix_formulatype_1.xlsx	-	0	ไม่สามารถยื่นขออนุมัติได้ เนื่องจากมีสูตรการผลิตของรหัสผลิตภัณฑ์ (IC4567) ชื่อผลิตภัณฑ์ (LATCH) หน่วย (C62) อยู่แล้ว ต้อง ยื่นที่เมนูขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

A หากระบบแจ้งข้อผิดพลาดตามภาพตัวอย่าง แสดงว่าสูตรดังกล่าวมีอยู่ในฐานข้อมูลแล้ว ถ้าบริษัทต้องการแก้ไข

ให้ยื่นข้อมูลที่เมนู ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์



ยื่นขออนุมัติหรือแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ ระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

eservice.ic.or.th says

เซิร์ฟเวอร์ไม่ตอบสนอง กรุณาลองใหม่อีกครั้ง หรือตรวจสอบอินเทอร์เน็ต

OK



ให้ทำการตรวจสอบไฟล์ที่ยื่นว่ามีขนาดเกิน 2MB (2000KB) หรือไม่ ไฟล์ที่แนบจะต้องไม่เกิน 2 MB



"สงวนสิทธิ์" ห้ามเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต!