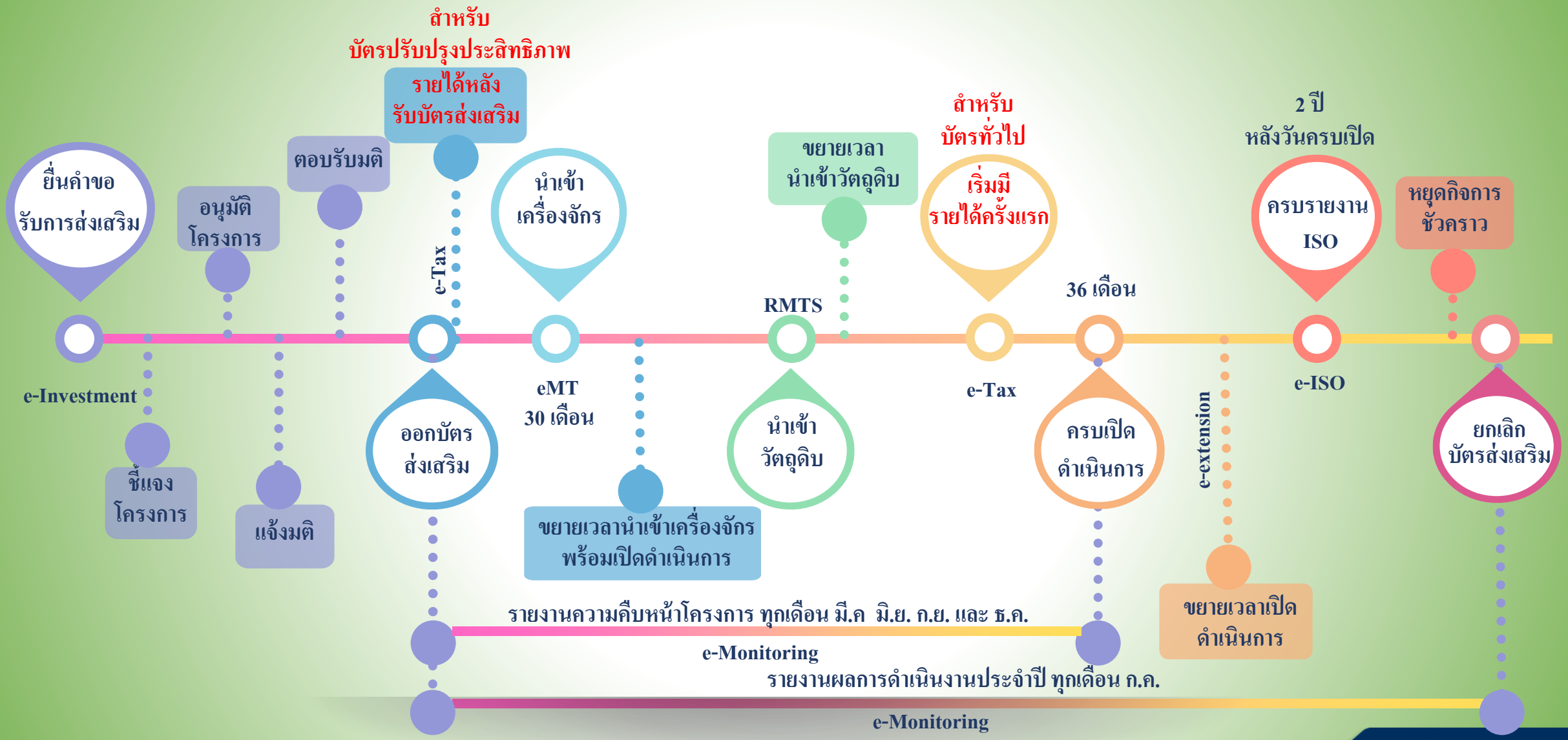


การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

6 ตุลาคม 2569

ขั้นตอนการดำเนินการตามบัตรส่งเสริม





1. **สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร**
2. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
3. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร
4. กรณีศึกษาปัญหาที่พบบ่อยและข้อควรระวัง

สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

มาตรา 28 ผู้ได้รับการส่งเสริมจะได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่ คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติ แต่เครื่องจักรนั้นต้องไม่เป็นเครื่องจักรที่ผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาใช้ได้

มาตรา 29 เมื่อคณะกรรมการพิจารณาเห็นว่า การให้การส่งเสริมแก่กิจการใด หรือแก่ผู้ขอรับการส่งเสริมรายใด ไม่สมควรให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ตามมาตรา 28 คณะกรรมการจะให้การส่งเสริมกิจการนั้นหรือผู้ขอรับการส่งเสริมรายนั้น และรายต่อ ๆ ไป โดยให้ได้รับลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเพียงกึ่งหนึ่ง หรือจะไม่ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเลยก็ได้

มาตรา 38 บรรดาเครื่องจักร วัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็น ซึ่งเป็นของที่สั่งหรือนำเข้ามาในราชอาณาจักรและเป็นของที่พึงได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าตามพระราชบัญญัตินี้ คณะกรรมการมีอำนาจสั่งกรมศุลกากรส่งมอบของนั้นให้แก่ผู้ขอรับการส่งเสริมซึ่งตอบรับการส่งเสริมตามมาตรา 21 แล้ว หรือผู้ได้รับการส่งเสริมแล้วแต่กรณี โดยถือเอาการค้ำประกันของธนาคารพาณิชย์ในราชอาณาจักรแทนการวางเงินเป็นประกันการชำระอากรขาเข้าได้

Ref: https://www.boi.go.th/upload/content/BOI-PRB1-20170314_5a8102c467824.pdf

คำจำกัดความ

"เครื่องจักร" หมายความว่า เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริม และเครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการก่อสร้างโรงงาน ซึ่งรวมถึงส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ และโครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงานด้วย

มาตรา 4 พรบ.ส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520

1. ส่วนประกอบ (Part and Component) หมายถึง ชิ้นส่วนต่างๆ รวมทั้งอะไหล่ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นเครื่องจักร ซึ่งหากแยกชิ้นส่วนหนึ่งชิ้นส่วนใดออกจากกันแล้ว จะทำให้เครื่องจักรดังกล่าวไม่สามารถทำงานได้
2. อุปกรณ์ (Accessory) หมายถึง ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักรเพื่อให้ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ หากขาดอุปกรณ์แล้วเครื่องจักรก็ยังทำงานได้แต่ไม่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ ทั้งนี้ รวมถึงแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์หรือต้นแบบ (Master Mould) แม่แบบและอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก
3. เครื่องมือ (Tool) หมายถึง ของที่ใช้งานโดยอิสระหรือของที่ใช้งานร่วมกับเครื่องจักร
4. เครื่องใช้ (Implement) หมายถึง ของที่ใช้สนับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ
5. โครงโรงงานสำเร็จรูป (Pre-Fabricated Factory Structure) หมายถึง โครงโรงงานสำเร็จรูปซึ่งสามารถถอดออกได้ เพื่อนำมาติดตั้งหรือประกอบเป็นโรงงาน

ประกาศสำนักงาน ที่ ป. 1/2546 เรื่อง คำจำกัดความของส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ โครงโรงงานสำเร็จรูป วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

Ref: https://www.boi.go.th/upload/content/BOI-PRB1-20170314_5a8102c467824.pdf

Ref : https://www.boi.go.th/thai/download/law_regulations/184/por1_46.pdf

แนวทางการพิจารณายกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรละอุปกรณ์

1

จะต้องเป็นเครื่องจักรที่ไม่มีผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และ มีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาใช้ได้

พิจารณาจาก Negative List ตามประกาศ สำนักงานที่ ป.2/2556

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	Specification
1	GENERATOR	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ขนาดไม่เกิน 240 กิโลวัตต์
2	CHIPPER	เครื่องสับไม้	กำลังผลิต 25 – 30 ตัน/ชั่วโมง
3	MICROSCOPES	กล้องจุลทรรศน์	กำลังขยาย 100x 200x 600x
4	GEAR MOTOR	มอเตอร์ เกียร์	Induction type, 300 w -1000 w
5	UPS	ยูพีเอส	Uninterruptible power supply , 10-30 minutes time
6	BREAKER	ตัวตัดไฟ	220 V , 1 phase 10-60 A

ประกาศสำนักงาน ที่ ป. 2/2556 เรื่อง แนวทางการพิจารณายกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรละอุปกรณ์

Ref: por2_2556_73407.pdf

แนวทางการพิจารณา

2

จะต้องเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรงที่ใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริม โดยเริ่มตั้งแต่ **การออกแบบผลิตภัณฑ์ การผลิตผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบคุณภาพและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ ตลอดจนการขนส่งผลิตภัณฑ์ขึ้นยานพาหนะ**

โดยพิจารณาตามการติดตั้งใช้จริงเท่านั้น

3

เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรง แต่มีความจำเป็นต้องใช้ในกิจการ **เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างโรงงาน การติดต่อสื่อสาร การประหยัดพลังงาน การซ่อมบำรุง การให้ความปลอดภัยแก่พนักงาน และการรักษาความปลอดภัยภายในโรงงาน เป็นต้น** ให้ถือว่าเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อยู่ในข่ายได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า **โดยพิจารณาตามการติดตั้งใช้จริงเท่านั้น**

ประกาศสำนักงาน ที่ ป. 2/2556 เรื่อง แนวทางการพิจารณายกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรละอุปกรณ์

Ref: por2_2556_73407.pdf

แนวทางการพิจารณา

4

ส่วนประกอบและอุปกรณ์ของเครื่องจักร เช่น น็อต สกูร สายไฟฟ้า ภายในเครื่องที่มีลักษณะการซื้อขายเครื่องจักรครบชุดและไม่สามารถแยกออกจากกันได้ ให้ได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า ได้เช่นเดียวกับตัวเครื่องจักร

5

อะไหล่ของเครื่องจักร จะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากร สำหรับอะไหล่ของเครื่องจักรที่นำเข้าภายในระยะเวลาที่กำหนดในบัตรส่งเสริม ไม่ว่าจะนำเข้ามาพร้อมกับเครื่องจักรหรือไม่ก็ตามและจะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากร

สำหรับเครื่องจักรที่นำเข้ามาทดแทนเครื่องจักรเดิมได้ด้วย

ประกาศสำนักงาน ที่ ป. 2/2556 เรื่อง แนวทางการพิจารณายกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์

Ref: por2_2556_73407.pdf

แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้ว

1 กรณีทั่วไป

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	สามารถนำมาคำนวณวงเงินยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลตามมาตรา 31	ยกเว้นอากรขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	–
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	–	จะต้องยื่นใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร ณ วันที่ยื่นบัญชีรายการเครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	–	–	

2 กรณีย้ายฐานการผลิต

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	สามารถนำมาคำนวณวงเงินยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลตามมาตรา 31	ยกเว้นอากรขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	–
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	✓ เฉพาะอุตสาหกรรมเซมิคอนดักเตอร์และอิเล็กทรอนิกส์ขั้นสูง	จะต้องยื่นใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร ณ วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริมและวันที่ยื่นบัญชีรายการเครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	✓ (ร้อยละ 50 ของมูลค่าตามบัญชี)		
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 10 ปี	✓	–	–	

หมายเหตุ : กรณีย้ายฐานการผลิตจากประเทศกัมพูชา สามารถศึกษารายละเอียดเพิ่มเติมได้ตามประกาศ กกท. ที่ 8/2568 เรื่อง มาตรการส่งเสริมการลงทุนกรณีได้รับผลกระทบจากสถานการณ์ชายแดนไทย-กัมพูชา

ประกาศ กกท. ที่ 8/2565



สามารถใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักรเก่า ได้หรือไม่?

แนวทางผ่อนผันการใช้เครื่องจักรใช้แล้ว

3. กรณีอื่นๆ

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	สามารถนำมาคำนวณวงเงินยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลตามมาตรา 31	ยกเว้นอากรขาเข้า	เงื่อนไข
กิจการขนส่งทางเรือ กิจการขนส่งทางอากาศ* และแม่พิมพ์	✓	✓	✓	–

หมายเหตุ

- *คำว่า "ย้ายฐานการผลิต" หมายถึง การย้ายสายการผลิตบางส่วนหรือทั้งหมดมาจากต่างประเทศ โดยเครื่องจักรนั้นจะต้องเป็นของบริษัทในเครือหรือบริษัทที่มีความเกี่ยวข้องกัน*
- *ใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร หมายถึง ใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในการรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร ซึ่งจะต้องมีรายงานการปรับปรุงซ่อมแซมพร้อมกับการรับรอง โดยมีเอกสารหลักฐานเกี่ยวกับรายละเอียดการปรับปรุงซ่อมแซมครบถ้วน และในระหว่างทำการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์นั้น ต้องมีการเดินเครื่องเพื่อทดสอบความสามารถและหน้าที่ของเครื่องจักรอย่างครบถ้วนตามข้อกำหนดในการตรวจสอบ รวมทั้งมีรายงานผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงานว่ายังอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ โดยจะต้องระบุรายละเอียดที่สำคัญ 6 ประการ คือ*
  1) *รายละเอียดของการปรับปรุงซ่อมแซมและผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่*
  2) *ปีที่ผลิต*
  3) *ผลของการทดสอบเดินเครื่อง*
  4) *รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงาน*
  5) *การประเมินราคาที่เหมาะสม (ทั้งนี้ สามารถยื่นใบรับรองการประเมินราคาเครื่องจักรแยกเพิ่มเติมเป็นอีกฉบับก็ได้)*
  6) *รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ที่ทำการตรวจสอบ*

* *เครื่องบินในกิจการขนส่งทางอากาศจะต้องมีอายุไม่เกิน 14 ปี (รายละเอียดตามเงื่อนไขประเภทกิจการ)*

** *ประกาศที่เกี่ยวข้อง ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ 8/2565 เรื่อง นโยบายและหลักเกณฑ์การส่งเสริมการลงทุน ลงวันที่ 8 ธันวาคม 2565*

การนำเข้าเครื่องจักรและการใช้สิทธิและประโยชน์ *(อนุมัติบัญชีก่อนการนำเข้าเครื่องจักร)*

อนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
ระบบ eMT Online

- บัญชีรายการเครื่องจักร
  - ขั้นตอนการผลิตที่ได้ส่งเสริม
  - เครื่องจักรหลักหรือไม่
  - การคำนวณกำลังผลิตสูงสุด BOI
  - ไม่มีผลิต/จัดหาได้ในประเทศ
- บัญชีอะไหล่
- บัญชีแม่พิมพ์
- บัญชีชื่อรอง

อนุมัติสั่งปล่อยเครื่องจักร

- บันทึกรายการเครื่องจักรที่นำเข้า (ระบบ eMT)

ใช้ในกิจการ BOI

- ใช้ในโครงการที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม
- อยู่ในสถานประกอบการที่ได้รับการส่งเสริม
- ผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม

ใช้งานในโครงการไม่น้อยกว่า 5 ปี

- ตัดบัญชี(ระบบ eMT) **(ใบขนสินค้า Status 0409)**

ประกาศเกี่ยวกับ eMT Online ป.2/2554, ป.4/2556 และ ป.7/2559

การนำเข้าเครื่องจักรและการใช้สิทธิและประโยชน์ *(นำเข้าเครื่องจักรก่อนการอนุมัติบัญชี)*

ไม่มีบัญชีรายการเครื่องจักร

- เครื่องจักรไม่มีในบัญชี
- จำนวนนำเข้าสะสมเกินบัญชี
- รอใบรับรองเครื่องจักรเก่าใช้แล้วจากต่างประเทศ

ใช้ธนาคารค้ำประกัน/ สงวนสิทธิ์

- *ใช้หนังสือค้ำประกันของธนาคารในราชอาณาจักรแทนการวางเงินเป็นประกันการชำระอากรขาเข้า*
- *ชำระอากรและภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว ขอสงวนสิทธิ์ในการขอคืนอากรภายหลัง*

อนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร ระบบ eMT Online

สั่งปล่อยถอนค้ำประกัน/ สั่งปล่อยเพื่อขอคืนอากร

- บันทึกรายการเครื่องจักรที่นำเข้า (ระบบ eMT)

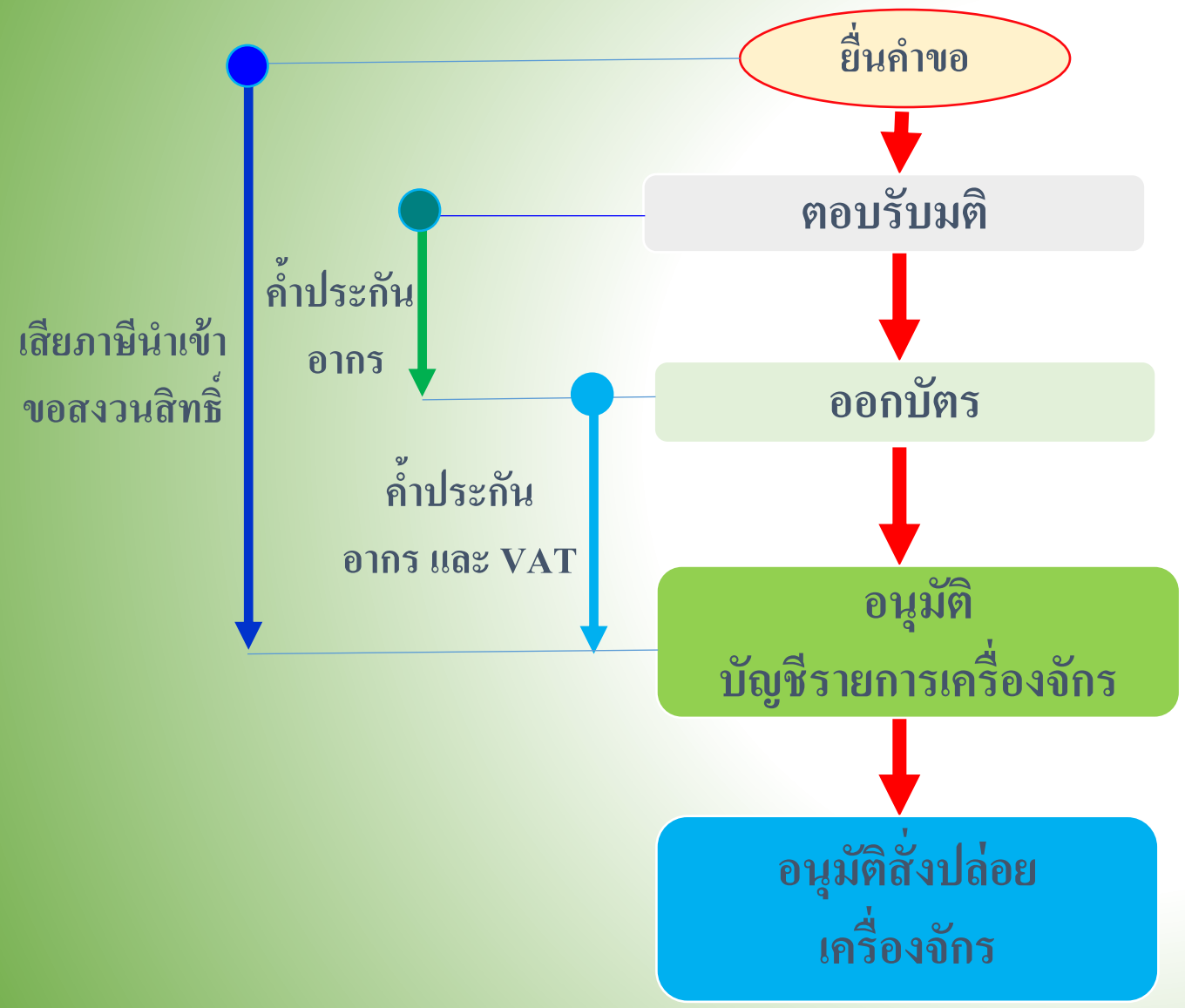
ใช้ในกิจการ BOI

- ใช้ในโครงการที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม
- อยู่ในสถานประกอบการที่ได้รับการส่งเสริม
- ผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม

ใช้งานในโครงการไม่น้อยกว่า 5 ปี

- ตัดบัญชี(ระบบ eMT) **(ใบขนสินค้า Status 0409)**

การนำเข้าเครื่องจักรและการใช้สิทธิและประโยชน์



1. เดินพิธีการนำเข้ามาก่อนการอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

เสียภาษีนำเข้า ขอสงวนสิทธิ์

ตั้งแต่ ยื่นขอฯ ถึง อนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การสั่งปล่อยแบบขอคืนอากร จะได้คืนเฉพาะอากร ส่วน VAT ไม่ได้คืน

ผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน

ค้ำประกันเฉพาะอากร เมื่อได้ตอบรับมติให้การส่งเสริมแล้ว

ค้ำประกัน อากร และ VAT เมื่อได้ออกบัตรส่งเสริมแล้ว

การสั่งปล่อยแบบถอนการใช้ธนาคารค้ำประกัน ไม่ต้องจ่ายอากร หรือ อากร และ VAT ตามแต่ละกรณี

2. อนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนเดินพิธีการนำเข้ามา

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

การสั่งปล่อยแบบปกติ ไม่ต้องจ่ายอากร และ VAT



1. สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. **การทำบัญชีรายการเครื่องจักร**
3. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร
4. กรณีศึกษาปัญหาที่พบบ่อยและข้อควรระวัง

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

ข้อ ๓ ในประกาศฉบับนี้

๓.๑ บัญชีเครื่องจักรทั่วไป หมายถึง บัญชีเครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการผลิต เช่น เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตตามกระบวนการผลิตที่ได้รับการส่งเสริม อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องวัด เครื่องตรวจสอบ และเครื่องใช้ โครงโรงงานสำเร็จรูป เป็นต้น ประกอบด้วย

๓.๑.๑ ชื่อหลัก หมายถึง ชื่อเครื่องจักรในบัญชีเครื่องจักรทั่วไป

๓.๑.๒ ชื่อรอง หมายถึง ชื่อเครื่องจักรในบัญชีเครื่องจักรทั่วไปที่ปรากฏในใบขนสินค้าเพื่อใช้ในการเดินพิธีการทางศุลกากร

๓.๒ บัญชีอะไหล่ หมายถึง บัญชีอะไหล่ที่นำเข้ามาทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักรทั่วไป รวมถึงส่วนควบและอุปกรณ์เสริม

๓.๓ บัญชีแม่พิมพ์ หมายถึง บัญชีแม่พิมพ์หรืออุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์และอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์และอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน

ประกาศ สกท.ที่.ป.4/2556 วิธีปฏิบัติในการใช้สิทธิและประโยชน์สำหรับเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

https://www.boi.go.th/upload/content/por4_2556_95561.pdf

บัญชีรายการเครื่องจักรทั่วไป

การขอบัญชีรายการเครื่องจักร (ครั้งแรก)

ข้อ ๔ การขออนุมัติบัญชีเครื่องจักรทั่วไป

๔.๑ การอนุมัติบัญชีเครื่องจักร (ชื่อหลัก) ผู้รับบริการจะต้องจัดทำบัญชีเครื่องจักรทั่วไปที่ต้องใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม โดยให้แสดงรายการเครื่องจักร พร้อมทั้งระบุจำนวนที่ต้องการใช้ในการผลิตเพื่อให้เป็นไปตามกรรมวิธีการผลิตและมีกำลังการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานและส่งคำร้องผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่สำนักงาน หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจัดเตรียมไว้ เมื่อสำนักงานได้รับคำร้องจะพิจารณาให้แล้วเสร็จภายใน ๖๐ วันทำการนับแต่วันที่ได้รับคำร้อง

๔.๒ การขอแก้ไขบัญชีเครื่องจักร (ชื่อหลัก) ในกรณีที่ผู้รับบริการต้องการขอแก้ไขหรือเพิ่มเติมบัญชีเครื่องจักรทั่วไป ให้จัดทำบัญชีที่ต้องการแก้ไขหรือเพิ่มเติมและส่งคำร้องผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่สำนักงานหรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจัดเตรียมไว้ เมื่อสำนักงานได้รับคำร้องจะพิจารณาให้แล้วเสร็จภายใน ๓๐ วันทำการนับแต่วันที่ได้รับคำร้อง

การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร/เพิ่มจำนวน/แก้ไขอื่นๆ

ประกาศ สกท.ที่.ป.4/2556 วิธีปฏิบัติในการใช้สิทธิและประโยชน์สำหรับเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

https://www.boi.go.th/upload/content/por4_2556_95561.pdf

การเชื่อมโยงข้อมูลของระบบ EMT ONLINE

บัญชี	ความหมาย	การเชื่อมโยง	ปริมาณนำเข้า
เครื่องจักร	เครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ	กรรมวิธีการผลิต	ไม่เกินกำลังผลิตของบัตร
อะไหล่	อะไหล่ที่นำเข้ามาทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักร	รายการเครื่องจักรที่อนุมัติ	ไม่ต้องระบุปริมาณ
แม่พิมพ์	แม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด	ขั้นตอนขึ้นรูป	ไม่ต้องระบุปริมาณ
ชื่อรอง	ชื่อของเครื่องจักรที่นำเข้ากรณีที่ชื่อไม่ตรงกับบัญชีที่ได้รับอนุมัติ	ชื่อเครื่องจักรหลัก	นับรวมกับเครื่องจักรหลัก

บัญชีรายการเครื่องจักร

- ชื่อผลิตภัณฑ์ และกำลังการผลิต (ตรงกับบัตรส่งเสริม)
- ขั้นตอนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ (ตามหนังสือแจ้งมติฯ)
- ชื่อเครื่องจักร (Common name)
- รายละเอียดของเครื่องจักร (เครื่องอะไร/ใช้ทำอะไร)
- หน่วยของเครื่องจักร (ตรวจสอบพิกัด)
- จำนวน (ตามการใช้งานจริง/สอดคล้องกับกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม)
- กำลังการผลิตต่อเครื่อง กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก (ให้แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต (วัน/เวลาทำงานตามบัตรส่งเสริม))
- Negative list (ตรวจสอบ ป.2/2556)
- นำเข้ามาในครั้งเดียวหรือไม่? (ถ้าเป็นเครื่องที่ต้องนำเข้ามากกว่า 1 Shipment ให้เลือกแบบ BOM)
- สภาพ เก่า/ใหม่ (กรณีเป็นเครื่องจักรเก่าในชื่อต้องระบุ USED….(ชื่อM/C)…SERIAL NO….YEAR of MFG

ชื่อผลิตภัณฑ์ และกำลังการผลิต ต้องตรงกับที่ได้รับส่งเสริม

แบบฟอร์มยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	[redacted]	หมายเลขโครงการ	[redacted]
หมายเลขคำร้อง		วันที่สร้างคำร้อง	
ผู้ยื่นคำร้อง		ชื่อบริษัทภาษาไทย	

ผลิตภัณฑ์ | ขั้นตอนการผลิต | เครื่องจักร

ผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Plastic Parts for Automotive	30,000,000.00	Piece	0.00	
2	[redacted]				
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

กรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

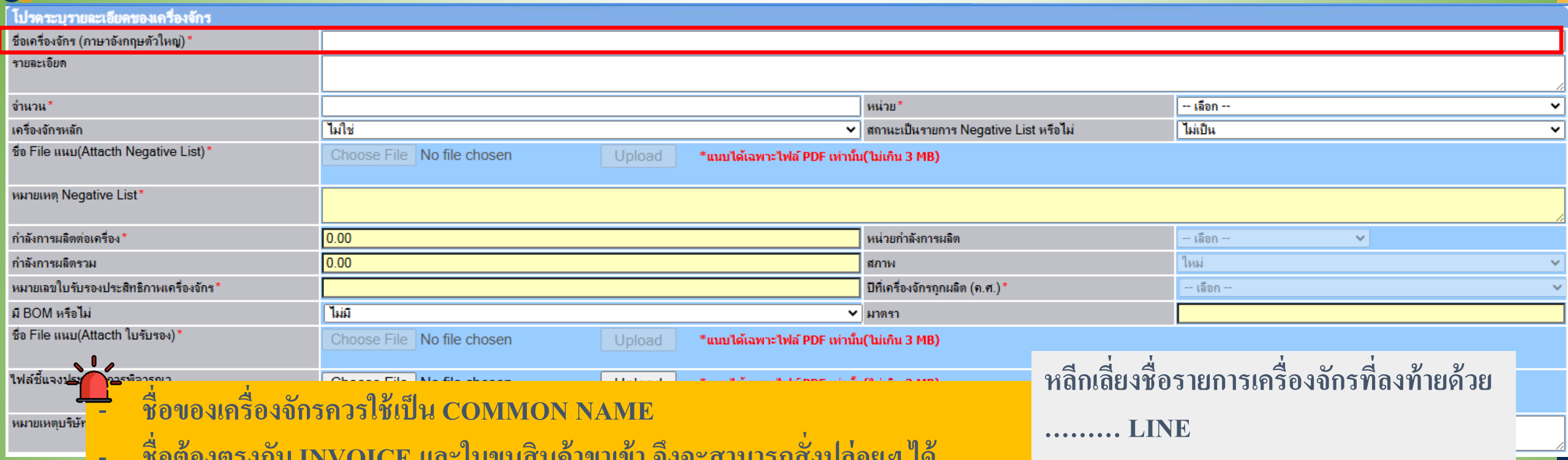
ของบริษัท [redacted]

คำขอเลขที่ [redacted]

- ขั้นตอนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ (ตามหนังสือแจ้งมติฯ)
- เลือกเครื่องจักรไม่ตรงกับขั้นตอน
- เลือกมากกว่า 1 ขั้นตอนได้หรือไม่ ?

- นำวัตถุดิบ เช่น ท่อสแตนเลส ท่อเหล็ก และแผ่นไม้ MDF เป็นต้น มาผ่านกระบวนการเตรียมโครงเฟอร์นิเจอร์ เช่น ตัด พับ เจาะ ประกอบ และเชื่อม เป็นต้น — **Grinding M/C, Cutting M/C, Welding M/C**
- ตกแต่งโครงเฟอร์นิเจอร์ที่ทำมาจากโลหะ เช่น ทำความสะอาด พ่นกันสนิม พ่นสี เคลือบสี และอบแห้ง เป็นต้น — **Cleaning M/C, Painting Booth**
- สานหวายเทียมหุ้มโครงเฟอร์นิเจอร์ — **Assy M/C**
- ตัด เย็บ และประกอบกับชิ้นส่วนที่จัดหามา เช่น โฟม ซิป ตีนตุ๊กแก ปลอกพนักพิงหลัก และปลอกที่รองนั่ง เป็นต้น — **Assy M/C**
- ตรวจสอบ จัดชุดเฟอร์นิเจอร์ที่ผลิตได้กับชิ้นส่วนที่จัดหามา เช่น กระจก เป็นต้น จำหน่าย — **Packing M/C**

ชื่อเครื่องจักร



- ชื่อของเครื่องจักรควรใช้เป็น COMMON NAME
- ชื่อต้องตรงกับ INVOICE และใบขนสินค้าขาเข้า จึงจะสามารถสั่งปล่อยฯ ได้
- กรณีชื่อไม่ตรง ให้ยื่นขอเพิ่มชื่อรอง (ยกเว้น Negative list)
- หากแปลมาจากภาษาต่างประเทศโดยใช้ APPLICATION แปลภาษา เช่น GG TRANSLATE เป็นต้น โปรดตรวจสอบความถูกต้องของความหมาย
- เครื่องหมายบางอย่างระบบจะไม่สามารถรองรับได้ ซึ่งจะแสดงผลออกมาเป็นเครื่องหมาย “?”

หลีกเลี่ยงชื่อรายการเครื่องจักรที่ลงท้ายด้วย

..... LINE

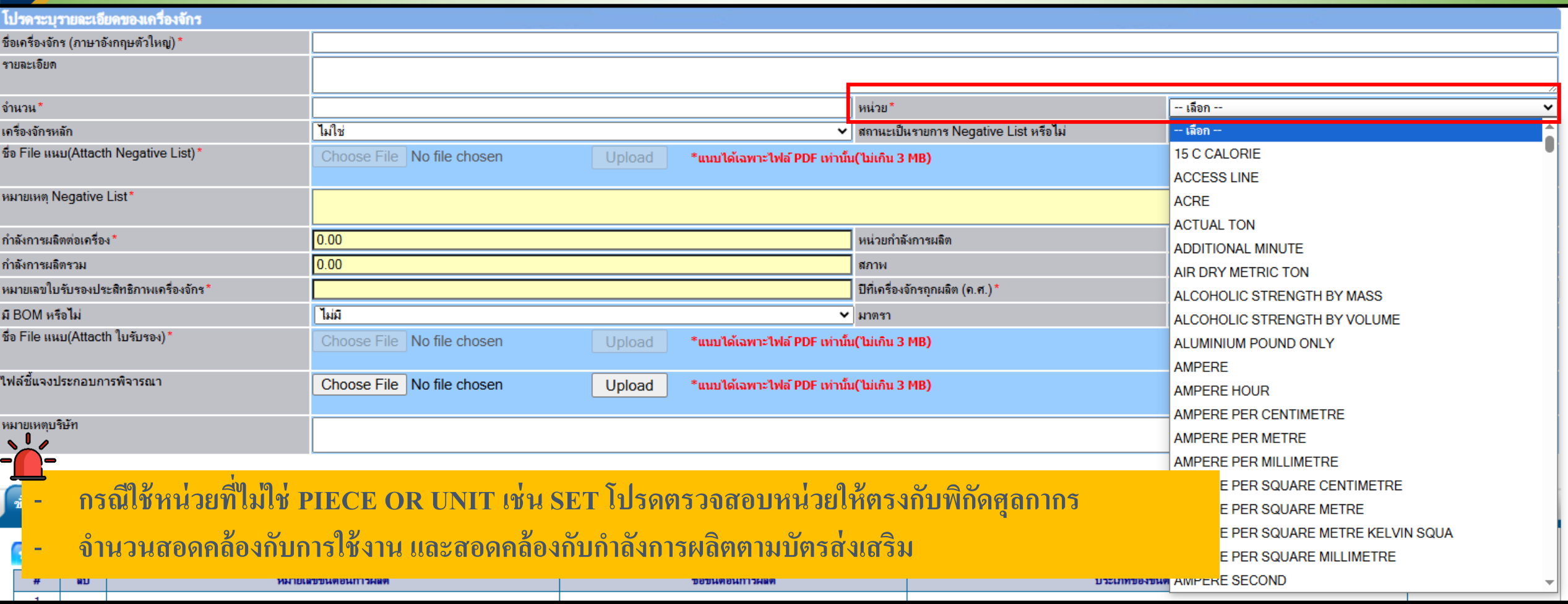
..... SYSTEM

รายละเอียดของเครื่องจักร

โปรดระบุรายละเอียดของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด			
จำนวน *		หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attacth Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attacth ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			

- เครื่องอะไร
- นำมาใช้ในกระบวนการผลิตอย่างไร หรือใช้ทดสอบอะไร
- หากแปลมาจากภาษาต่างประเทศโดยใช้ APPLICATION แปลภาษา เช่น GG TRANSLATE เป็นต้น โปรดตรวจสอบความถูกต้องของเนื้อหา

จำนวน และหน่วยของเครื่องจักร



- กรณีใช้หน่วยที่ไม่ใช่ PIECE OR UNIT เช่น SET โปรดตรวจสอบหน่วยให้ตรงกับพิกัดศุลกากร
- จำนวนสอดคล้องกับการใช้งาน และสอดคล้องกับกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม

กำลังการผลิต (กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก)

โปรดระบุรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่)*			
รายละเอียด			
จำนวน*		หน่วย*	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attacth Negative List)*	Choose File No file chosen Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)	
หมายเหตุ Negative List*			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง*	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร*		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)*	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attacth ใบรับรอง)*	Choose File No file chosen Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)	
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)	
หมายเหตุบริษัท			

- ระบุข้อมูลในรูปแบบกำลังการผลิต (ผลิตภัณฑ์) ต่อเครื่อง “ต่อปี”
- หน่วยกำลังการผลิตสอดคล้องกับบัตรส่งเสริม
- หากเครื่องนี้เป็นเครื่องที่ใช้ผลิตชิ้นส่วนเพื่อนำไปประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ต่อไป จะคำนวณอย่างไร?
- ต้องชี้แจงที่มาของตัวเลขโดยการ “แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต”

แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต

ผลิตภัณฑ์	ขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักร	กำลังการผลิต

รายการเครื่องจักรหลัก

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวน	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	กำลังการผลิตรวม
1	INJECTION MOLDING MACHINE : UN650[redacted]	2.00	57,600.00	115,200.00
2	INJECTION MOLDING MACHINE : UN450[redacted]	4.00	51,840.00	207,360.00
3	INJECTION MOLDING MACHINE : UN380[redacted]	7.00	46,080.00	322,560.00
4	INJECTION MOLDING MACHINE : UN320[redacted]	13.00	43,200.00	561,600.00

แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต

1. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN650[redacted] มีกำลังการผลิต 20 ชิ้นต่อชั่วโมง (20x10) = 200 ชิ้นต่อวัน (200x288) = 57,600 ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 2 เครื่อง มีกำลังการผลิต (57,600x2) = 115,200 ชิ้นต่อปี

2. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN450[redacted] มีกำลังการผลิต 18 ชิ้นต่อชั่วโมง (18x10) = 180 ชิ้นต่อวัน (180x288) = 51,840 ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 4 เครื่อง มีกำลังการผลิต (51,840x4) = 207,360 ชิ้นต่อปี

3. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN380[redacted] มีกำลังการผลิต 16 ชิ้นต่อชั่วโมง (16x10) = 160 ชิ้นต่อวัน (160x288) = 46,080 ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 7 เครื่อง มีกำลังการผลิต (46,080x7) = 322,560 ชิ้นต่อปี

4. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN320[redacted] มีกำลังการผลิต 15 ชิ้นต่อชั่วโมง (15x10) = 150 ชิ้นต่อวัน (150x288) = 43,200 ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 13 เครื่อง มีกำลังการผลิต (43,200x13) = 561,600 ชิ้นต่อปี

5. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN200[redacted] มีกำลังการผลิต 13 ชิ้นต่อชั่วโมง (13x10) = 130 ชิ้นต่อวัน (130x288) = 37,440 ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 9 เครื่อง มีกำลังการผลิต (37,440x9) = 336,960 ชิ้นต่อปี

6. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN120[redacted] มีกำลังการผลิต 12 ชิ้นต่อชั่วโมง (12x10) = 120 ชิ้นต่อวัน (120x288) = 34,560 ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 1 เครื่อง มีกำลังการผลิต (34,560x1) = 34,560 ชิ้นต่อปี

- กำลังการผลิตต่อเครื่อง “ต่อปี”
- ข้อมูลกำลังการผลิตอ้างอิงจากอะไรได้บ้าง?
- วัน/เวลาทำงาน ที่ใช้ในการคำนวณ ตามบัตรส่งเสริม

กรณีเข้าข่ายเป็น Negative List

โปรดระบุรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด			
จำนวน *		หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attacth Negative List) *	Choose File No file chosen Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)	
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attacth ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)	
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)	
หมายเหตุบริษัท			

- ตรวจสอบรายการได้จาก ป. 2/2556
- แนบไฟล์ชี้แจง SPECIFICATION ของเครื่องจักร (เช่นอะไรบ้าง?)
- ควรเป็นเอกสารภาษาอังกฤษ (เพื่อลดความคลาดเคลื่อนจากการแปลภาษา)
- สามารถชี้แจงหมายเหตุเพิ่มเติมในช่อง “หมายเหตุ Negative List”

ตัวอย่าง Negative list

บัญชีรายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลิตหรือประกอบในราชอาณาจักร

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	Specifications
	อุตสาหกรรมไม้		
1	Aligner	เครื่องชิดไม้	มอเตอร์ 3 แรง 3 สาย, ขนาดหน้าโต๊ะ 12" x 71",
2	BandKnives	ใบมีดสายพาน	ขนาดกว้างตั้งแต่ 8-100 มม.
3	Bandsaw Blade	ใบเลื่อยสายพาน	ขนาดตั้งแต่ 10-260 มม.
4	Belt Saw	เครื่องเลื่อยสายพาน	18" ขนาดแท่นวางชิ้นงานได้ 19"x19" ใช้ใบเลื่อยยาว (วัดรอบวง) 112"-124"
			24" มอเตอร์ 3 แรง ไฟ 3 สาย (380 volt)
5	Blade	ใบเลื่อย	For Jig Saw, 4" - 10" length
6	Blade Extension	เครื่องต่อใบเลื่อย	ใช้ไฟ 2 สาย (220 volt)
7	Corner Eraser	เครื่องลบมุมไม้	มอเตอร์ 2 แรง ไฟ 3 สาย (4 ลูก) มอเตอร์ 1 แรง ไฟ 3 สาย (1 ลูก)

Negative list ป. 2/2556 แนวทางการพิจารณายกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์

por2_2556_73407.pdf

กรณีเลือกนำเข้าฯ แบบ BOM

BLOWER 1 C62

(Complete set)

BOM

• Inlet Collar	1	C62
• Inlet Funnel	1	C62
• Impeller	1	C62
• Housing	1	C62
• Motor	1	C62
• Belt	2	MTR
• Bearing	2	C62



- ยื่นขอในแบบ BOM ชื่อรายการหลักไม่สามารถใช้สั่งปล่อยได้
- ชื่อรายการ BOM ต้องตรงกับใบขนฯ จึงจะสั่งปล่อยได้
- ขอเพิ่มชื่อรองของรายการ BOM ได้หรือไม่?
- ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรจากเดิมไม่มี BOM แก้ไขเป็นแบบมี BOM ได้หรือไม่?
- จำนวนที่ระบุใน BOM คือจำนวนที่สามารถสั่งปล่อยได้ โดยไม่นำไปคูณกับจำนวนเครื่องจักร

ตัวอย่าง รายการเครื่องจักรแบบ BOM

รายการเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร	SPRAY DRYER SYSTEM
รายละเอียด	หออบแห้ง (Drying Tower) เป็นทรงกระบอกแนวตั้ง สูงประมาณ 30 เมตร อากาศร้อนจากหัวเผาจะถูกส่งเข้าทางด้านบนของหอ และไหลออกทางด้านล่าง ส่วนสารละลายเค้กซิลิกา (Silica cake slurry) จะถูกป้อนเข้าสู่หออบแห้งจากด้านบนเช่นกัน โดยใช้ปั๊มแรงดันสูง สารละลายซิลิกาที่ถูกฉีดออกมาด้วยแรงดันสูงจะกระจายตัวเป็นละอองฝอย เมื่อสัมผัสกับอากาศร้อนจะลอยลงมาด้านล่างของหออบแห้ง ในกระบวนการนี้ น้ำจะถูกระเหยออก และซิลิกาจะจับตัวกันเป็นเม็ดเล็ก ๆ คล้ายไข่มุก (Micro pearl) ผงซิลิกาที่แห้งแล้วจะถูกส่งออกจากหออบแห้งผ่าน Bag filter หลังจากแยกก๊าซและของแข็งออกจากกัน จากนั้นผงซิลิกาทั้งหมดจะถูกนำไปอบแห้งและแยกละเอียดอีกครั้งใน Fluid bed ในกระบวนการนี้ วัตถุดิบที่ใช้คือสารละลายเค้กซิลิกา ส่วนผลลัพธ์ที่ได้คือผงซิลิกาไมโครเพิร์ล (Silica micro pearl powder)
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)	
มี BOM หรือไม่	มี

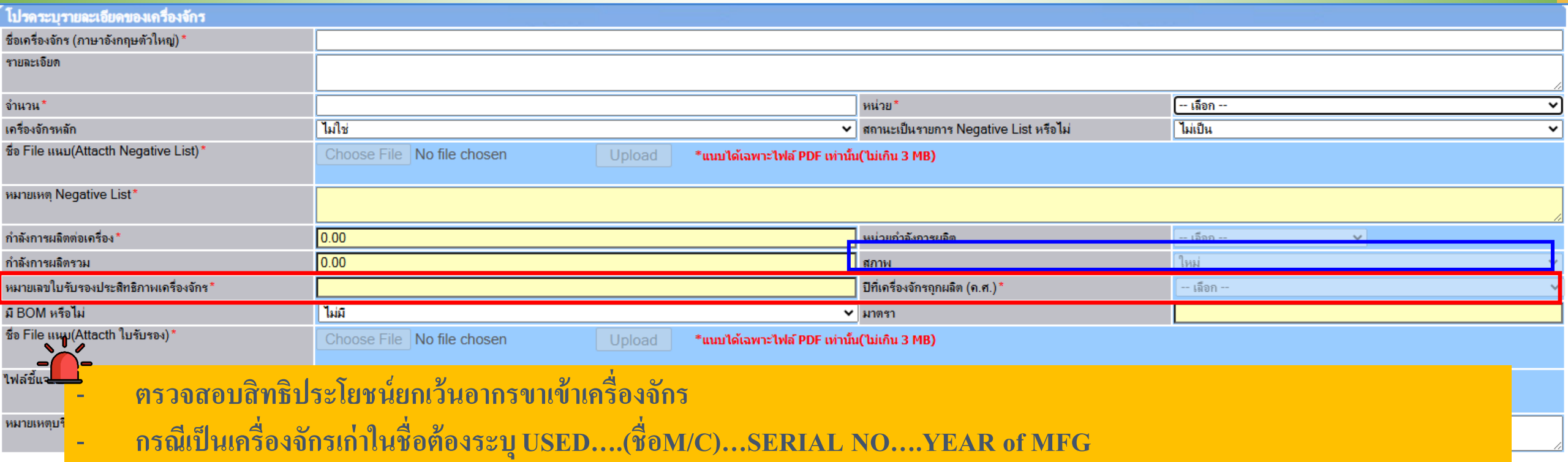
ขั้นตอนการผลิต | ผลิตภัณฑ์ | BOM

รายการชิ้นส่วนของเครื่องจักร

#	เลือก	ชื่อ BOM Item	รายละเอียด	จำนวน	ชื่อหน่วย	สถานะ BOM Item
51	☐	COMBUSTION FAN	พัดลมระบายอากาศ (Combustion Fan) ทำหน้าที่จ่ายอากาศสดเข้าสู่หัวเผา เพื่อใช้ร่วมกับก๊าซธรรมชาติในการเผาไหม้	1	SET	รออนุมัติ
52	☐	CONNECTOR BOX/STAINLESS STEEL	กล่องเชื่อมต่อสายเคเบิล ชนิดสแตนเลส ใช้สำหรับเชื่อมต่อสายเคเบิลกับเครื่องจักร	16	PIECE OR UNIT	รออนุมัติ
53	☐	COOLING FAN	พัดลมระบายความร้อน (Cooling Fan) ทำหน้าที่ช่วยระบายความร้อนและทำให้ผงซิลิกาไมโครเพิร์ลเย็นลง ก่อนที่จะถูกปล่อยออกจากระบบ	1	SET	รออนุมัติ
54	☐	COPPER NOSE FOR ELECTRICITY	ขั้วต่อไฟฟ้า สำหรับเชื่อมต่อระหว่างมอเตอร์และตู้กระจายไฟฟ้าสำหรับระบบอบแห้งแบบพ่นสเปรย์	120	PIECE OR UNIT	รออนุมัติ
55	☐	DISCHARGE BLOWER	พัดลมระบายอากาศ ทำหน้าที่จ่ายลมเพื่อช่วยให้ผงซิลิกาภายในถังระบายเกิดการฟลูอิไดซ์ (Fluidize) และไหลออกได้สะดวก	1	SET	รออนุมัติ
56	☐	DISCHARGER	ถาดระบาย (Discharger) จะติดตั้งอยู่ด้านล่างของถุงกรอง (Bag Filter) พัดลมของถาดระบายจะเป่าลมเพื่อให้ผงซิลิกาไหลลงไปยังโรตารีวาล์วที่อยู่ด้านล่างต่อไป	1	SET	รออนุมัติ
57	☐	DRYER TOWER	หออบแห้ง (Dryer Tower) เป็นอุปกรณ์หลักของ Spray Dryer System โดยมีลักษณะเป็นทรงกระบอกแนวตั้ง ความสูงประมาณ 30 เมตร ภายในหอนี้ น้ำส่วนใหญ่ในสารละลายเค้กซิลิกาจะถูกระเหยออก และแปรสภาพเป็นผงซิลิกาไมโครเพิร์ล (Silica Micro Pearl Powder) หออบแห้งมีฉนวนกันความร้อนหนา 400 มิลลิเมตรบริเวณด้านบน และหนา 100 มิลลิเมตรในส่วนกลางและด้านล่างของหอ	1	SET	รออนุมัติ
58	☐	ELECTRIC CABINET	ตู้จ่ายไฟฟ้า ทำหน้าที่ กระจายไฟฟ้าไปยังมอเตอร์ในระบบอบแห้งแบบพ่นสเปรย์	14	PIECE OR UNIT	รออนุมัติ
59	☐	EXHAUST FAN	พัดลมดูดอากาศ (Exhaust Fan) ทำหน้าที่ดูดลมร้อนจากถุงกรอง ส่งผ่านเข้าเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน แล้วปล่อยออกสู่บรรยากาศผ่านปล่องระบายอากาศ (Air Stack)	1	SET	รออนุมัติ
60	☐	EXPANSION JOINT/DN2000/STAINLESS STEEL	ชุดขยายข้อต่อ ชนิดสแตนเลส ขนาด 2000มม. สำหรับรองรับการขยายตัวหรือหดตัวของอุปกรณ์และท่อ เนื่องจากอุณหภูมิเปลี่ยนแปลง ในระบบอบแห้งแบบพ่นสเปรย์	2	PIECE OR UNIT	รออนุมัติ

Page 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

สภาพ เก่า/ใหม่



- ตรวจสอบสิทธิประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักร
- กรณีเป็นเครื่องจักรเก่าในชื่อต้องระบุ USED….(ชื่อM/C)…SERIAL NO….YEAR of MFG
- แนบใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักรจากสถาบันที่น่าเชื่อถือ
- สถาบันที่น่าเชื่อถือ ควรมีคุณสมบัติดังนี้ เช่น เป็นหน่วยงานตรวจสอบที่ได้ใบรับรองจากรัฐบาลประเทศนั้นๆ หรือ ได้มาตรฐาน ISO 17025 หรือเป็นสมาชิกของหน่วยงานด้านการตรวจสอบเครื่องจักร เช่น member ที่อยู่ในสมาคมการตรวจสอบตามเว็ปไซต์ https://www.tic-council.org/membership/members-directory

ใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร

เครื่องจักรเก่าต้องมีใบรับรองประสิทธิภาพจากสถาบันที่เชื่อถือได้ใบรับรองมีรายละเอียด ดังนี้

- รายละเอียดของการปรับปรุงซ่อมแซมและผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่
- ปีที่ผลิต
- ผลของการทดสอบเดินเครื่อง
- รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงาน
- การประเมินราคาที่เหมาะสม (สามารถยื่นใบรับรองการประเมินราคาเครื่องจักรแยกเพิ่มเติมอีกฉบับได้)

- **ดูจากบัตรส่งเสริม (เงื่อนไขเฉพาะโครงการ)**

2. อนุญาตให้นำเครื่องจักรที่ใช้แล้วจากต่างประเทศที่มีอายุเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี นับตั้งแต่ปีที่ผลิตถึงปีที่นำเข้ามาใช้ในโครงการได้ แต่ไม่ให้นับเป็นเงินลงทุนสำหรับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล และไม่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า ทั้งนี้ จะต้องได้รับใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในด้านประสิทธิภาพของเครื่องจักร ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและการใช้พลังงาน

กรณีทั่วไป

2. อนุญาตให้นำเครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศที่มีอายุไม่เกิน 5 ปี นับตั้งแต่ปีที่ผลิตถึงปีที่นำเข้ามาใช้ในโครงการได้ แต่ไม่ได้รับยกเว้นอากรขาเข้า ทั้งนี้ จะต้องได้รับใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในด้านประสิทธิภาพของเครื่องจักร ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและการใช้พลังงาน รวมทั้งการประเมินราคาที่เหมาะสม

กรณีทั่วไป

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ 8 /2565 เรื่อง นโยบายและหลักเกณฑ์การส่งเสริมการลงทุน

https://www.boi.go.th/upload/content/8_2565.pdf

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

- จำนวน (ตามการใช้งานจริง/สอดคล้องกับกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม)
- กำลังการผลิตต่อเครื่อง กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก (ให้แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต (วัน/เวลาทำงานตามบัตรส่งเสริม))
- ชี้แจงที่มาของการเพิ่มจำนวน เช่น
  - ให้สอดคล้องกับกำลังการผลิตในปัจจุบัน (แต่ไม่เกินบัตรส่งเสริม)
  - เพิ่มตามการใช้งานร่วมกับเครื่องจักรอื่น (ROBOT / CONVEYOR / DUST COLLECTOR /etc.)
  - เพิ่มตาม model ของผลิตภัณฑ์ที่เปลี่ยนแปลงไป

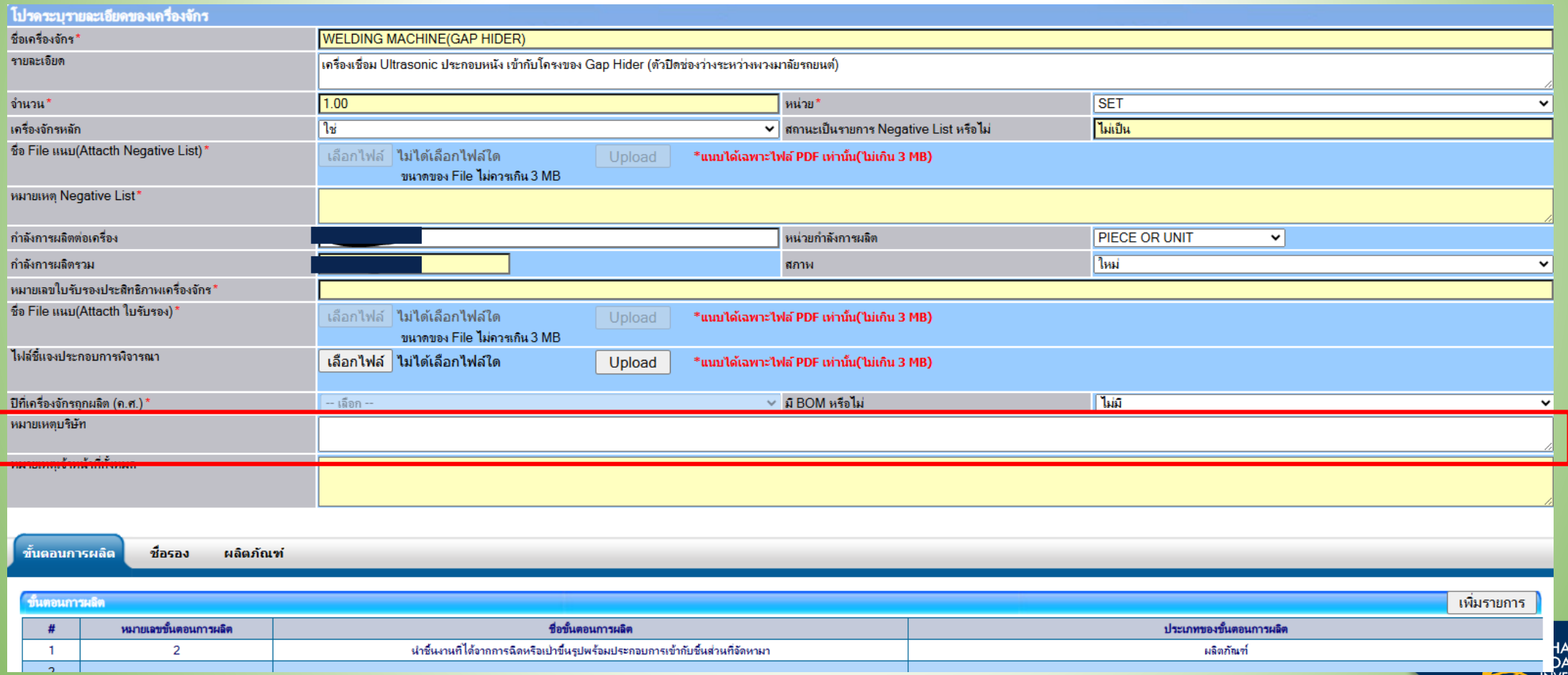


- จำนวนของเครื่องจักรสามารถขอได้ตามการใช้งานจริงของทั้งโครงการ
- เพิ่มจำนวนเพื่อนำไปใช้กับโครงการอื่น ได้หรือไม่?

แก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

- แก้ไขหน่วย
- ข้อมูลกำลังการผลิต
- แก้ไข BOM

- โปรดระบุรายละเอียดที่ต้องการแก้ไขในช่องหมายเหตุบริษัท
- แก้ไขข้อมูลกำลังผลิต ต้องแสดงที่มาของกำลังผลิตดังกล่าว





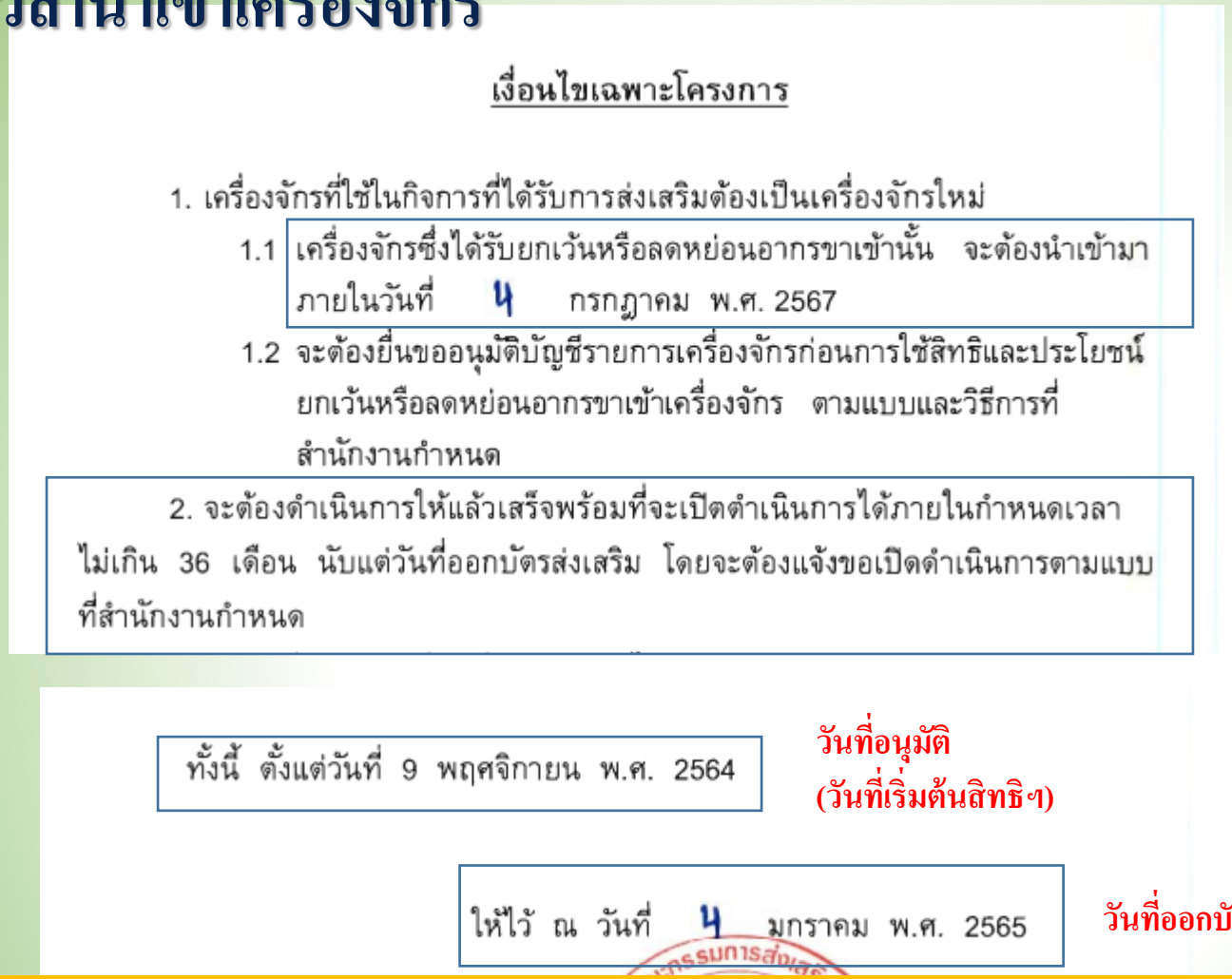
1. สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
3. **การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร**
4. กรณีศึกษาปัญหาที่พบบ่อยและข้อควรระวัง

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

4. ตามมาตรา 28 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติ

4. ตามมาตรา 28 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติ**ตลอดระยะเวลาที่ได้รับการส่งเสริม**

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร



เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่

1.1 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

1.2 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด

2. จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในกำหนดเวลาไม่เกิน 36 เดือน นับแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 มกราคม พ.ศ. 2565

วันที่สิ้นสุดสิทธิฯ ยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักร
(วันที่ออกบัตรฯ + 30 เดือน)

วันที่ครบเปิดดำเนินการ
(วันที่ออกบัตรฯ + 36 เดือน (3ปี))
หรือ
(วันที่สิ้นสุดสิทธิฯ + 6 เดือน)

วันที่อนุมัติ
(วันที่เริ่มต้นสิทธิฯ)

วันที่ออกบัตรส่งเสริม

***ตรวจสอบการขยายระยะเวลา

- โครงการที่ได้รับสิทธิฯเครื่องจักรตลอดระยะเวลาที่ได้รับการส่งเสริม
- โครงการภายใต้มาตรการยกระดับอุตสาหกรรม (มาตรการปรับปรุงฯ)
- โครงการภายใต้สิทธิฯพิเศษอื่นๆ ที่ห้ามขยายระยะเวลาฯ
- เมื่อขยายระยะเวลาเปิดดำเนินการเพียงอย่างเดียวแล้ว จะไม่สามารถขยายระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรได้อีก

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรและเปิดดำเนินการ

1. การขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรปกติ เป็นการขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรตามสิทธิของโครงการ ซึ่งสามารถขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรได้ 3 ครั้ง ครั้งละ 1 ปี

2. การขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง เป็นการขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนกลับไปถึงวันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม เพื่อใช้สิทธิสั่งปล่อยเครื่องจักรที่นำเข้ามาก่อนที่โครงการจะได้รับการอนุมัติ (แต่หลังจากวันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม) ซึ่งการใช้สิทธิขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลังทำได้เพียงครั้งเดียวในแต่ละโครงการ



- ระบุเหตุผลในการขยายเวลา
- ระบุรายการเครื่องจักรที่ลงทุนแล้ว/ เครื่องจักรที่จะนำเข้า/ แผนการนำเข้าและติดตั้ง
- ตรวจสอบครั้งที่ขอขยายเวลา
- เมื่อได้รับอนุมัติต้องนำบัตรฯไปแก้ไขเอกสารแนบท้าย

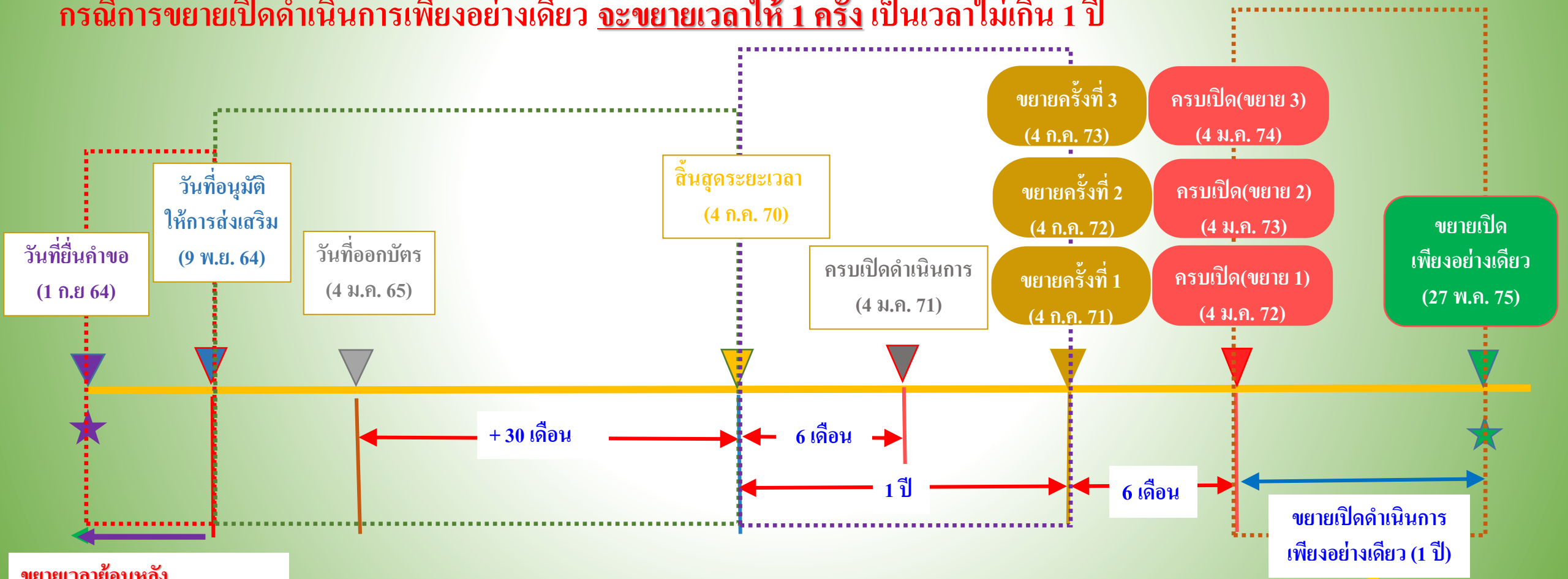
ประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ป.1 / 2548 เรื่อง กำหนดเวลาการนำเข้าเครื่องจักร และการเปิดดำเนินการ

https://www.boi.go.th/thai/download/law_regulations/356/por1_2548.pdf

ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร และเปิดดำเนินการ

ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรได้ครั้งละไม่เกิน 1 ปี ขยายได้ 3 ครั้ง

กรณีการขยายเปิดดำเนินการเพียงอย่างเดียว <u>จะขยายเวลาให้ 1 ครั้ง</u> เป็นเวลาไม่เกิน 1 ปี





1. สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
3. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร
4. **กรณีศึกษาปัญหาที่พบบ่อยและข้อควรระวัง**

เงื่อนไขทั่วไป เกี่ยวกับสิทธิตามมาตรา 28 และ 29

3. กรณีได้รับสิทธิตามมาตรา 28 หรือมาตรา 29 จะต้องปฏิบัติดังนี้

3.1 ในกรณีที่มีการค้ำประกันเครื่องจักร จะต้องจัดส่งเอกสารรายการเครื่องจักรที่ขอยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าตามแบบ วิธีการ และเงื่อนไขที่สำนักงานกำหนดให้แก่สำนักงาน เพื่อให้ได้รับการอนุมัติให้เสร็จสิ้นลงได้ภายใน 1 ปี นับจากวันสิ้นสุดระยะเวลาการนำเข้า เมื่อพ้นกำหนด 1 ปี ดังกล่าวแล้วคณะกรรมการจะเพิกถอนสิทธิและประโยชน์ในการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเฉพาะรายการที่นำเข้ามาและยังอยู่ในระหว่างการใช้หนังสือค้ำประกันของธนาคารเป็นประกันอากรขาเข้า

3.2 จะต้องใช้เครื่องจักรที่ได้อนุมัติให้ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเฉพาะในกิจการตามบัตรส่งเสริม

3 จะต้องไม่จำนอง จำหน่าย โอน ให้เช่า หรือยินยอมให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักรที่ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า

3.3.1 ในกรณีที่ผู้ได้รับการส่งเสริมได้รับอนุญาตให้จำนองเครื่องจักร หากมีการฟ้องบังคับจำนองเครื่องจักรดังกล่าว จะต้องแจ้งให้สำนักงานทราบภายใน 15 วันนับแต่วันที่ศาลประทับรับฟ้อง และหากผู้รับจำนองไม่อาจชำระภาษีอากรเครื่องจักรที่บังคับจำนองได้ครบถ้วน ตามมาตรา 42 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องรับผิดในการชำระภาษีอากรเครื่องจักรจนครบถ้วนตามกฎหมายว่าด้วยพิกัดอัตราศุลกากร

3.3.2 ในกรณีที่ได้รับอนุญาตให้โอนเครื่องจักรไปเพื่อทำสัญญาเช่าแบบลิสซิ่งหรือทำสัญญาเช่าซื้อ ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไข และวิธีการที่สำนักงานกำหนด

เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมจะต้องเป็นเครื่องจักรใหม่ เว้นแต่เป็นเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการกำหนด

1.1 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ [redacted] พ.ศ. [redacted]

1.2 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด

เครื่องจักรใหม่เท่านั้น

สามารถใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักรเก่า ได้หรือไม่?

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่ โดยจะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด

2. อนุญาตให้นำเครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศที่มีอายุไม่เกิน 5 ปี นับแต่ปีที่ผลิตถึงปีที่นำเข้ามาใช้ในโครงการได้ แต่ไม่ได้รับยกเว้นอากรขาเข้า ทั้งนี้ จะต้องได้รับใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในด้านประสิทธิภาพของเครื่องจักร ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและการใช้พลังงาน รวมทั้งการประเมินราคาที่เหมาะสม ก่อนวันที่ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

เครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศ

2. จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในกำหนดเวลาไม่เกิน 36 เดือน นับแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด

ข้อควรระวัง และคำถามที่พบบ่อย

- เครื่องจักรนำเข้ามาโดยใช้สิทธิฯ จะต้องใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริมเท่านั้น
- หากต้องการกระทำการใดๆ กับเครื่องจักรที่ใช้สิทธิฯ เช่น จำหน่าย ทำลาย ส่งคืน เป็นต้น ต้องขออนุญาตจากสำนักงานก่อน
- การยื่นขอรายการเครื่องจักรต้องตรวจสอบว่าเข้าข่ายเป็น negative list หรือไม่ ทุกรายการ
- การแปลจากภาษาต่างประเทศ ทั้งเรื่องชื่อเครื่องจักร และรายละเอียด ต้องตรวจสอบรายละเอียดทุกครั้ง เนื่องจากอาจเกิดความคลาดเคลื่อนจากเครื่องมือแปลภาษา
- ควรเข้ามาตรวจสอบคำร้องหลังจากการยื่นทุกๆ 1-2 วัน (อาจมีการแก้ไข)
- BOM หรืออะไหล่ ควรยื่นแบบใด?
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร จำเป็นต้องเพิ่มรายการเครื่องจักรทุกรายการของโครงการนี้หรือไม่? ถ้าจะไม่ใช้สิทธิฯจะต้องยื่นขอหรือไม่?
- จำนวนเครื่องจักรที่ขออนุมัติ สามารถขอตามแผนการผลิตทั้งโครงการได้หรือไม่?
- ต้องการขอเพิ่มรายการอะไหล่ของเครื่องจักรที่ไม่ได้อยู่ในระบบ EMT จะต้องดำเนินการอย่างไร?

ข้อควรระวัง และคำถามที่พบบ่อย

- เครื่องจักรนำเข้ามาโดยใช้สิทธิฯ จะต้องใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริมเท่านั้น
- หากต้องการกระทำการใดๆ กับเครื่องจักรที่ใช้สิทธิฯ เช่น จำหน่าย ทำลาย ส่งคืน เป็นต้น ต้องขออนุญาตจากสำนักงานก่อน
- การยื่นขอรายการเครื่องจักรต้องตรวจสอบว่าเข้าข่ายเป็น negative list หรือไม่ ทุกรายการ
- การแปลจากภาษาต่างประเทศ ทั้งเรื่องชื่อเครื่องจักร และรายละเอียด ต้องตรวจสอบรายละเอียดทุกครั้ง เนื่องจากอาจเกิดความคลาดเคลื่อนจากเครื่องมือแปลภาษา
- ควรเข้ามาตรวจสอบคำร้องหลังจากการยื่นทุกๆ 1-2 วัน (อาจมีการแก้ไข)
- BOM หรืออะไหล่ ควรยื่นแบบใด?
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร จำเป็นต้องเพิ่มรายการเครื่องจักรทุกรายการของโครงการนี้หรือไม่? ถ้าจะไม่ใช้สิทธิฯจะต้องยื่นขอหรือไม่?
- จำนวนเครื่องจักรที่ขออนุมัติ สามารถขอตามแผนการผลิตทั้งโครงการได้หรือไม่?
- ต้องการขอเพิ่มรายการอะไหล่ของเครื่องจักรที่ไม่ได้อยู่ในระบบ EMT จะต้องดำเนินการอย่างไร?



THAILAND
BOARD OF
INVESTMENT